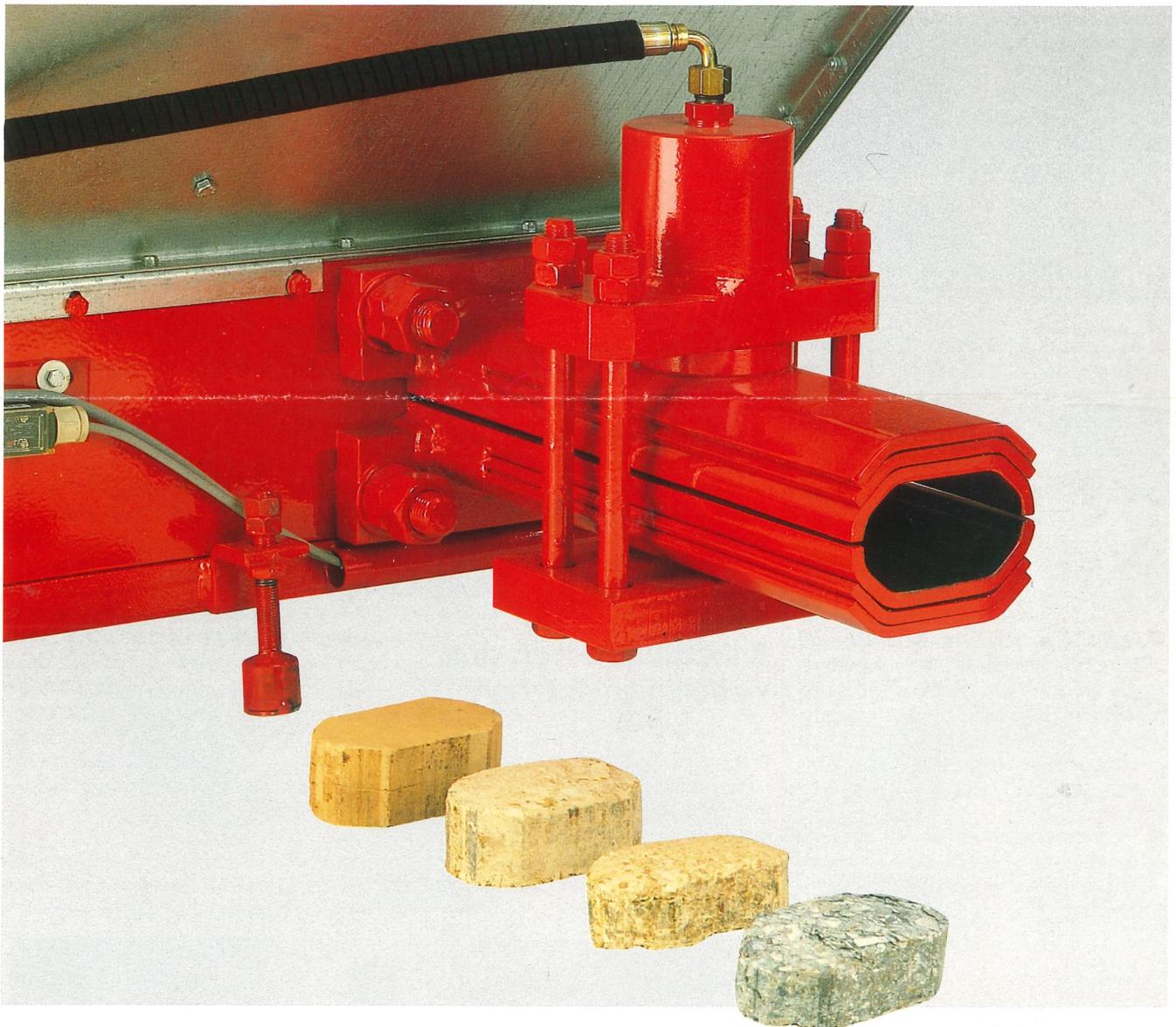


Brikettierpressen für wirtschaftliche Entsorgung



Als ein Kernstück moderner Entsorgungstechnik bietet die Brikettierung einschlägige Vorteile:

- Kompaktierung von Spänen, Stäuben und anderen trockenen Abfallstoffen bis auf ein Zehntel des Volumens, dadurch Verringerung von Lager- und Transportkosten.
- Brikettierung bannt die Gefahr ungewollter Entzündung und Staubexplosion, verbessert aber gleichzeitig die Brenneigenschaften von Biomasse.
- Holzbriketts können in Spänex-Feststoffkesseln verbrannt werden und sparen so Heizkosten.
- Brikettierung ist absolut umweltfreundlich, denn es geschieht ohne Bindemittel, das fördert eine saubere Verbrennung.

Entsorgungstechnik aus einer Hand Wir bieten die Komplettlösung

Abfälle vieler Art geben heute in Industrie und im Handwerk Entsorgungsprobleme auf, insbesondere Späne und Stäube sind eine Belastung für die Gesundheit des Menschen und der Umwelt. Speziell für trockene Abfallstoffe bieten wir eine Entsorgungskette, die verschiedentlich auch noch Energiegewinn mit sich bringen kann.

Absaugen – Filtern – Brikettieren – Heizen – so wird abfallende Biomasse entsorgt und Gewinn daraus gezogen.

- Bei einem kompletten Entsorgungssystem sind alle Glieder in der Kette optimal aufeinander abgestimmt, in den Anlagen, in der Planung, in der Montage.
- Brikettierpressen mit Leistungen von 50 kg/h bis 550 kg/h werden nach Ihrem individuellen Bedarf eingesetzt.
- Die Bedienung ist denkbar einfach.
- Briketts aus brennbarer Biomasse sind für den Eigenbedarf, z.B. außerhalb der Heizperiode, leicht lagerbar, erleichtern aber auch die Vermarktung, denn vor allem Holzbriketts sind ein hochwertiger Brennstoff. 3 kg Holzbriketts ersetzen 1 l Heizöl.
- Die Verbrennung von Briketts ist durch automatische Kesselbeschickung ähnlich komfortabel wie eine Ölheizanlage.

Spänex hat die Erfahrung und weiß, was sich brikettieren läßt

Zum Brikettieren geeignete Abfälle zu verpressen, ist noch relativ einfach, jedoch die komplette Steuerung der zur optimalen Auslastung der Maschine erforderlichen Zusatzaggregate mit dem funktionsgerechten Ablauf einer derartigen Verfahrenstechnik ist unser besonderes know how.

Nur wer dieses Wissen aus seinen Erfahrungen besitzt, ist Ihr zuverlässiger Partner bei der Investition für die Brikettierung.

Es ist üblich, sich bei Neuentwicklungen am „Stand der Technik“ zu orientieren, den „Stand der Technik“ in der Brikettierung von Biomasse haben wir seit Anfang der 60er Jahre führend beeinflusst.

Brikettierpressen sind vielfältig einsetzbar.

Brikettieren lassen sich nahezu alle zerkleinerten Materialien mit einer Restfeuchte zwischen 5 % und 20 %. Damit wird Brikettierung nicht nur als ein Glied in der Entsorgungskette interessant, sondern hilft generell die Lager- und Transportkosten zu reduzieren.

Eine kleine Auswahl von Brikettierproben sehen Sie nebenstehend, Tausende sind es insgesamt, und täglich stellen uns welche Kunden vor neue Aufgaben. Wenn Sie glauben, ein besonders kritisches Material zu haben, machen wir Ihnen gerne damit eine kostenlose Preßprobe, denn auch wir sind durch Erfahrung klug geworden.

Und so funktioniert das Spänex-Entsorgungssystem:

Pneumatische Erfassung des zu brikettierenden Materials an der Entstehungsstelle. Transport und Abscheidung über Filteranlagen in einem Stahl- bzw. Massivsilos. Materialzufuhr zur Brikettierpresse über Bunkeraustragung und in Sonderfällen über zusätzliche, mengengesteuerte Fördereinrichtungen. Der erforderliche Gegendruck zum Preßkolben, dessen kraftsparender Antrieb mit schweren Schwungradscheiben erfolgt, wird durch eine Matrize und zusätzlichen, manuellen, pneumatischen oder hydraulischen Druck auf die Preßbacken aufgebaut.

Die Brikettierung erfolgt ohne Zusatz von Bindemitteln. Die Briketts können zu einem naheliegenden Lagerort geführt werden.

Die Lösung vieler Lagerprobleme





Das breite Programm der Brikettiertechnik

Besonders geeignet für die Brikettierung von Papier ist die **Mechanische Brikettierpresse S 60 R** mit einer Leistung bis 550 kg/h. Zwei schwere Schwungmassen sorgen für einen guten Gleichlauf. Das Material wird über eine Beschickung dosiert zugeführt, wobei die temperierbare Preßzange lastabhängig gesteuert ist. So ist ein automatischer Betriebsablauf mit geringem Bedienungsaufwand gewährleistet. Eine Sicherheitsschaltung setzt die Maschine bei Stillstand des Preßlingstranges außer Betrieb und verhindert Maschinenstörungen.



S 60 R

Die **Mechanische Brikettierpresse S 50 RD-GS** ist bislang die vielseitigste Maschine im Programm. Im harten Einsatz bewährt, brikettiert diese Maschine über 20 verschiedene Materialien. Die Materialzufuhr über die Förderschnecke ist stufenlos regelbar. Die in Verbindung mit einem 3 m³ Zwischenbunker, Temperieraggregat und E-Schaltschrank gezeigte Maschine, ist durch einen getrennten Öl-Schmutzbereich (GS) besonders wartungsarm und funktionssicher.

Die temperierbare Preßvorrichtung wird über Druckluft gesteuert. Die S 50 RD-GS hat eine materialabhängige Leistung bis 350 kg/h.

Eine besonders niedrige Bauhöhe zeichnet die **Mechanische Brikettierpresse S 45 R-GS** aus. Diese kompakte Maschine mit kompl. Ausstattung gewährleistet lange Laufzeiten, bei geringem Wartungsaufwand. Die Materialzufuhr aus dem angeflanschten Kleinsilo ist bis zu einer Leistung von 150 kg/h stufenlos regelbar.



S 50 RD-GS

S 45 R-GS

In den Leistungsbereichen bis 150 kg/h bieten die hydraulischen Brikettierpressen **SHB 50, SHB 100 und SHB 150** allgemein vielseitige Aufbaumöglichkeiten und eine ebenso einfache wie wirtschaftliche Lösung.

Die mit einer vergüteten Oberfläche ausgestatteten Preßwerkzeuge und der langsame Kolbengang von max. 7,5 Arbeitstakten pro Minute begünstigt die Funktionssicherheit und eine lange Lebensdauer der Maschinen.



SHB 50/100 Typ K3
mit Filteraufsatz

Die **untenstehende** abgebildete **SHB 50 Typ K2** ist komplett mit einem 0,85 m³ Vorratsbehälter und elektrischer Steuerung ausgestattet. Die Austragung aus dem Späne- (Biomasse-) Vorratsbehälter geschieht über ein Fächerrad, das für eine vollständige Entleerung des flachbodigen Vorratsbehälters sorgt.

Als weitere Variante kann die beliebte SHB 50 Typ K2 mit einem 1,7 m³ Beschickungsbehälter und/oder – wie nebenstehend gezeigt – mit einem Filtergerät Additor Typ 2 ausgestattet werden.

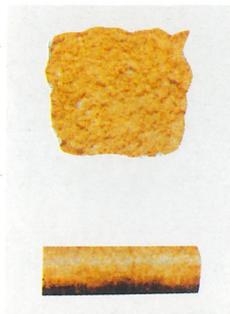


SHB 50 Typ K2

Alle Maschinentypen sind bei größerem Preßmaterialanfall mit einem 3 m³ Vorratsbehälter auszustatten.

Mit Hilfe von halbseitig offenen oder ringsum geschlossenen Nachkühl-/Transportschienen können die SHB-Briketts, den Gebäudeverhältnissen angepaßt, auch über größere Strecken transportiert werden. Elektronische Sicherheitseinrichtungen unterstützen die Funktionssicherheit und erleichtern die Bedienung.

Testpressungen



Kiefer
 (Frässpäne/Sägemehl)
 Preßprobe-Nr. 819



Abachi/Ramin
 (Hobel-, Fräs- u. Sägespäne)
 Preßprobe-Nr. 836



Esche
 (Hobelspäne)
 Preßprobe-Nr. 813



Kiefer/Fichte/Eiche
 (Hobel- und Frässpäne)
 Preßprobe-Nr. 2112



Kiefer/Buche/Mahagoni
 (Hobel- und Frässpäne)
 Preßprobe-Nr. 2018



Mahagoni/Kiefer/Fichte
 (Hobel- und Frässpäne)
 Preßprobe 2038



Papier
 (feine Späne)
 Preßprobe-Nr. 925



Papier
 (Schleifstaub)
 Preßprobe-Nr. 951



Wertpapier
 (zerkleinert)
 Preßprobe-Nr. 1862



Papier
 (Streifen zerleinert)
 Preßprobe-Nr. 1843



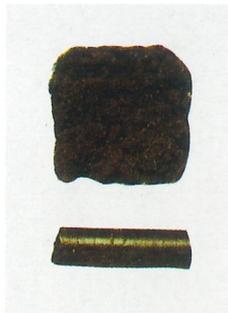
Papier
 (Staub/Pappstücke)
 Preßprobe-Nr. 1972



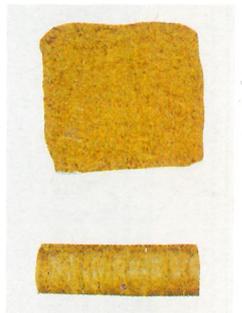
Weizenstroh
 (gehäcksel)
 Preßprobe-Nr. 2079



Baumwolle
 (flockig mit Staub)
 Preßprobe-Nr. 2143



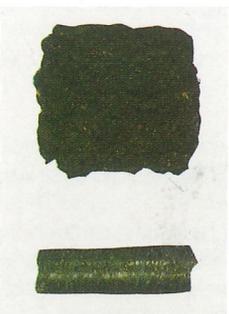
Kokos
 (Späne/Staub)
 Preßprobe-Nr. 1946



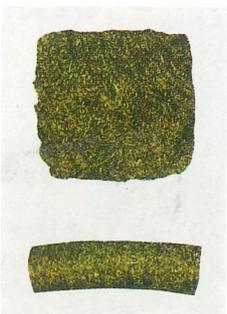
Malzkeime
 (getrocknet)
 Preßprobe-Nr. 855



Staniolabfälle
 (zerkleinert)
 Preßprobe-Nr. 1420



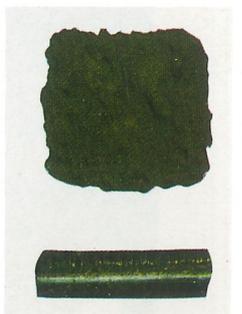
Hanf
 (Staub/Splisse)
 Preßprobe-Nr. 893



Heu
 (zerkleinert)
 Preßprobe-Nr. 899



Pflanzenstengel
 (grobe Struktur)
 Preßprobe 1106



Flachs
 (Staub)
 Preßprobe-Nr. 915

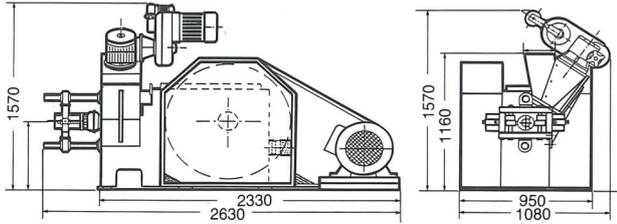
OTTO-BRENNER-STRASSE 6
 D-3418 USLAR 1
 ☎ 055 71/304-0
 ☒ 965710
 ☒ 055 71/304-111

Technische Daten

S 60 R

Leistung: bis 550 kg/h
 Anschlußwerte: 380 V/50 Hz

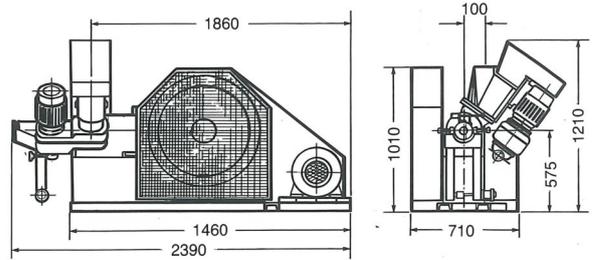
Hauptmotor 22 kW
 Regelgetriebe 4 kW



S 50 RD-GS

Leistung: bis 350 kg/h
 Anschlußwerte: 380 V/50 Hz

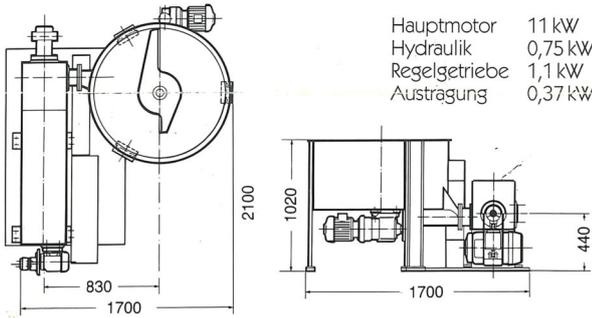
Hauptmotor 15 kW
 Regelgetriebe 2,2 kW



S 45 R-GS

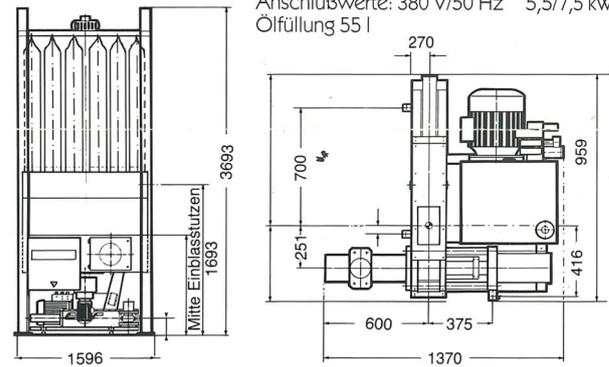
Leistung: bis 150 kg/h
 Anschlußwerte: 380 V/50 Hz

Hauptmotor 11 kW
 Hydraulik 0,75 kW
 Regelgetriebe 1,1 kW
 Austragung 0,37 kW



SHB 50/100

Leistung: bis 50/100 kg
 Anschlußwerte: 380 V/50 Hz 5,5/7,5 kW
 Ölfüllung 55 l



SHB 150

Leistung: bis 150 kg/h
 Anschlußwerte: 380 V/50 Hz 7,5 kW
 Ölfüllung 270 l

