



■ STRIEBIG ■

WWW.STRIEBIG.COM

COMPACT
STANDARD
STANDARD S
EVOLUTION
CONTROL
STRIEBIG 4D

VERTIKALE SÄGETECHNIK

VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

STRIEBIG - DIE WIRTSCHAFTLICHE AUFTEILTECHNIK!



Das Swiss Label ist Symbol für Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und Bodenhaftung.

Diese Werte leben wir und setzen sie tagtäglich für Sie um.



Vertikal gegliedert – die Fassade unseres Firmensitzes in Luzern.

ERFINDER-KOMPETENZ

Seit über 5 Jahrzehnten konzentrieren wir uns auf eine einzige Produktkategorie: die vertikale Säge-technik. Ludwig Striebig, unser Firmengründer, hat diese Technologie erfunden.

Mit Leidenschaft und umfassendem Wissen schaffen wir bleibende Werte für Sie: die STRIEBIG, Synonym für vertikale Plattensägen.

Sägen Sie eine Vielfalt von Plattenwerkstoffen effizient und präzise.

SYSTEM STRIEBIG SYSTEM VERTIKAL

DER SÄGERAHMEN

Selbsttragend, festverschweisst und verwindungssteif sichert er eine langjährige Schnittpräzision und eine hohe Investitionssicherheit.

DER SÄGEBALKEN

Seine Stahlkonstruktion ist besonders stabil und langlebig. Die doppelte Verriegelung gewährleistet absolute Winkelgenauigkeit und sichert die Schnittpräzision für viele, viele Sägeschnitte.

DAS SÄGEAGGREGAT

Robust gelagert und immer mit starkem Antrieb, spielfreie und leichtgängige Führung. Dies gewährleistet leichtes und präzises Arbeiten.

PRINZIP „FERTIGSCHNITT“

VERLEIMFERTIG, PASS- UND MASSGENAU.

Jede STRIEBIG sichert verleimfertige Kanten ohne Nachbearbeitung mit einer Genauigkeit auf den 1/10mm genau. Die präzise Kante ist für uns das Mass aller Dinge.

Nutzen Sie die Beratungsleistungen unserer Vertriebspartner, überzeugen Sie sich von der Vielfalt der Lösungsmöglichkeiten.

DIE VIELFALT VERTIKALER AUFTEILTECHNIK

Den Überblick unseres Angebotes vertikaler Sägen finden Sie in diesem Katalog. Konfigurieren Sie Ihre Wunschsäge auf www.striebig.com.

Bei unseren Fachhandelspartnern finden Sie die STRIEBIG Lösungen für die vertikale Aufteiltechnik im Ausstellungsraum. Nutzen Sie die Beratung, entscheiden Sie sich für Ihre individuelle STRIEBIG.

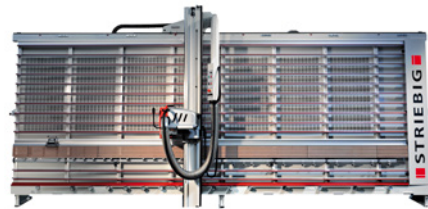
ZUSCHNITTOPTIMIERUNG, OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- S. 16 OptiDivide, Nachrüstbare Zuschnittoptimierung
- S. 16 BaseCut CON, Zuschnittoptimierung ‚Light‘
- S. 17 ExpertCut CON, Zuschnittoptimierung ‚Profi‘
- S. 17 POP 4D, Plattenoptimierungsprogramm
- S. 18 Optionen für handgeführte Sägen
- S. 19 Optionen für automatisch geführte Sägen
- S. 20 Zubehör für handgeführte Sägen
- S. 21 Zubehör für automatisch geführte Sägen
- S. 22 Technische Daten

COMPACT

Flexible
Einstiegsklasse

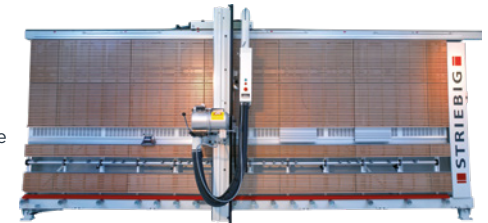
S. 4



STANDARD

Bewährte
Universal-Klasse

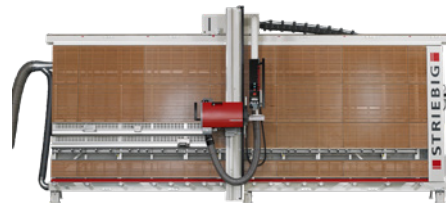
S. 6



STANDARD S

Universelle
Vertikale-Säge

S. 8



EVOLUTION

Einstieg in
automatische
Sägefunktionen

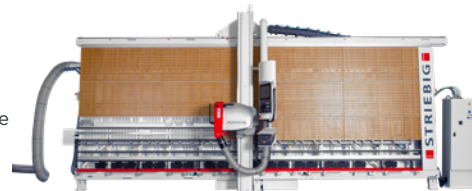
S. 10



CONTROL

Vertikale
Premium-Klasse

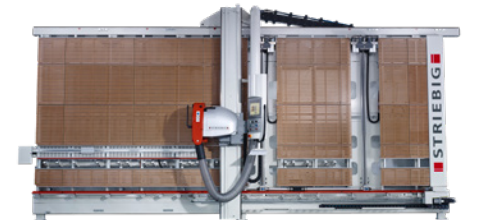
S. 12



STRIEBIG 4D

Vertikales
High-End
Sägezentrum

S. 14



COMPACT

DIE FLEXIBLE EINSTIEGS-KLASSE

FUNKTION UND NUTZEN

JEDES DETAIL ÜBERZEUGT



AUFLAGEROLLEN

Bis zu 17-fache Rollenauflage.



KLAR UND SAUBER GELÖST

Die Energiekette sichert Langlebigkeit. Sie trennt Schlauchführung und Elektrokabel.

DAS SÄGEAGGREGAT

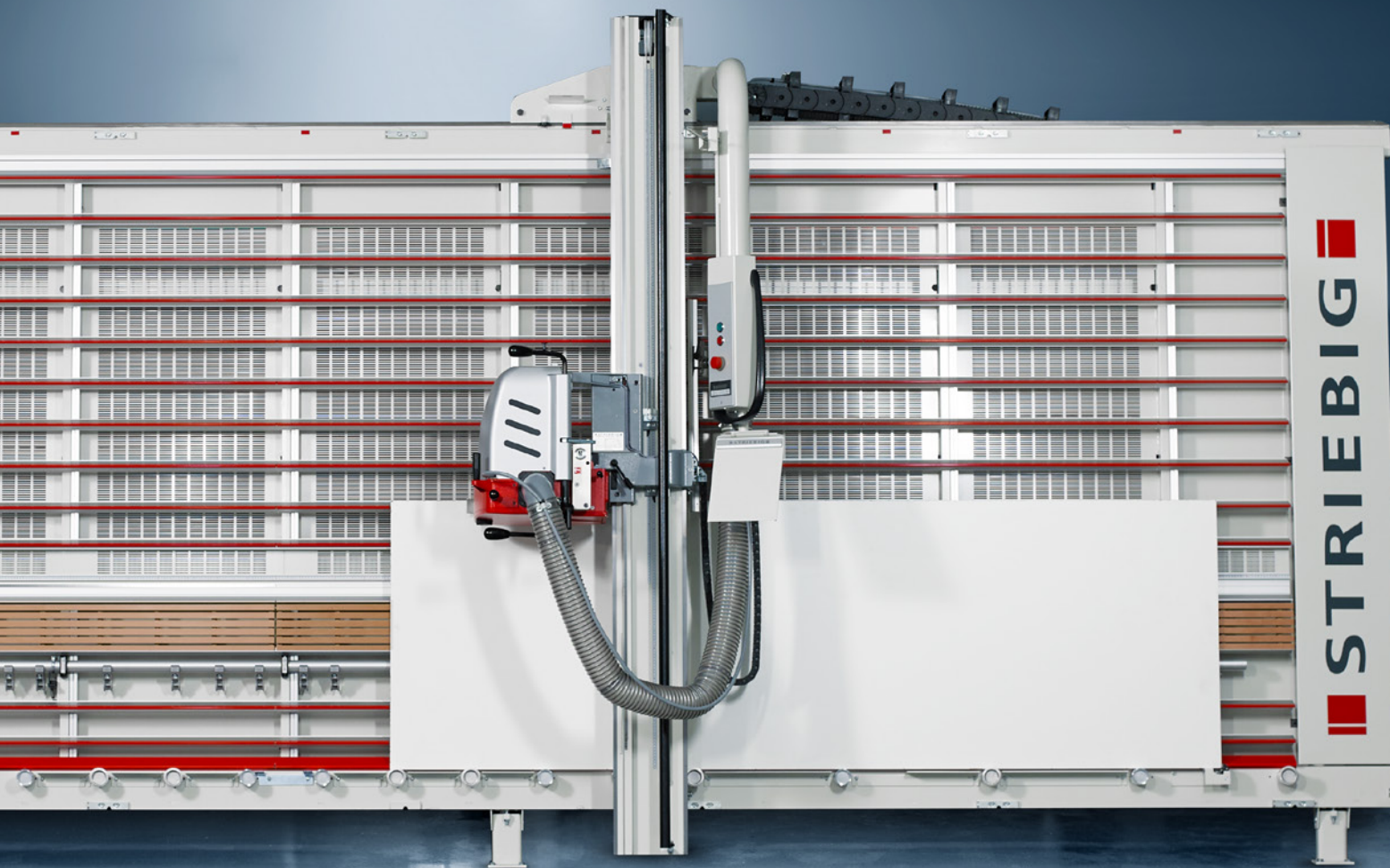
**Robust gelagert,
starker Antrieb.**

Der Motor: stark und durchzugskräftig, 3,9 kW.

Die Führung: spielfrei und leichtgängig.

In Verbindung mit der robusten Lagerung des Motorlaufwagens gewährleistet dies leichtes und präzises Arbeiten. Serienmässig sind 60 mm Schnitttiefe.





**MECHANISCH GEBREMSTE
AUFLAGEROLLEN (OPTION)**



VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten, beschichteten oder furnierten Plattenmaterialien und bei Massivholzplatten ist das VSA (Zubehör) ein Muss.

DMS-X - DIGITALES-MESS-SYSTEM

Immer das richtige Mass. DMS für die X-Achse (Zubehör). Frei wählbare Anzeigenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.



STANDARD

DIE BEWÄHRTE UNIVERSAL-KLASSE



Funktionelle Ergonomie: Balken, Steuerkasten und Sägemotor (5,5 kW) der STANDARD.

Die doppelte Verriegelung des Sägebalkens sorgt für die absolute Winkelgenauigkeit.

Die serienmäßige Schnitttiefe beträgt 80 mm.

SIE LÄUFT UND LÄUFT UND LÄUFT

Seit Jahrzehnten bewährt und im Bereich des vertikalen Plattensägens fast mit dem legendären VW Käfer gleichzusetzen: Das ist die Striebig STANDARD.

Die STANDARD setzt seit vielen Jahren den Massstab in der Universal-Klasse für vertikales Sägen. Dank ihrer Flexibilität und ihrer Ausbaufähigkeit ist sie eine ideale Plattensäge für Betriebe jeder Gröszenordnung.

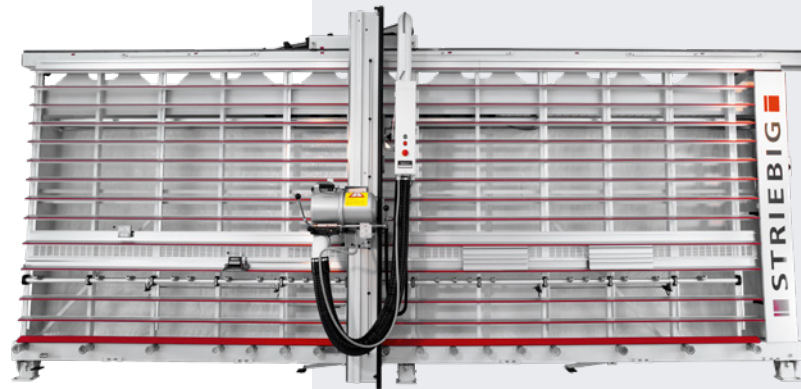
UNIVERSELL FÜR VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSGEBIETE

Universell in der Serienausstattung. Der eingebaute Streifenanschlag erleichtert den Wiederholschnitt, die Fixmasseinstellung bietet Bedienungssicherheit bei immer wiederkehrenden Massen.

Universell in der Ausführung.

Die STANDARD bieten wir Ihnen in zwei Ausführungen:

- TRK1 mit einer flächigen Auflegewand aus Birkenperrholz
- TRK2 mit automatisch ausweichendem Alu-Lattenrost mit Kunststoff-Auflagen



Striebig STANDARD TRK2





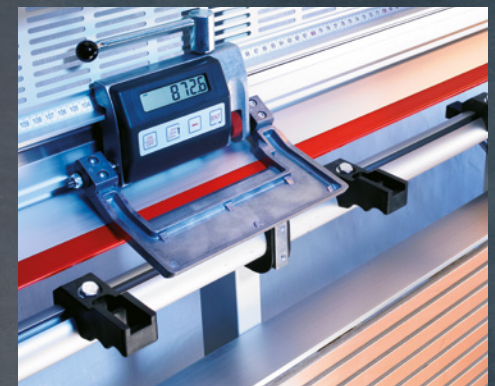
STREIFENANSCHLAG

Der serienmässig eingebaute Streifenanschlag mit Kanten schonender Rollenaufgabe erleichtert Wiederholtschnitte.



PAPIERHALTER - UNTERLAGEN IMMER GRIFFBEREIT (ZUBEHÖR)

Der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen griffbereit direkt an der Säge.



DMS - DIGITALES-MESS-SYSTEM

Immer das richtige Mass. DMS für die X-Achse (Zubehör).
Frei wählbare Anzeigegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.

STANDARD S

DIE UNIVERSELLE VERTIKALE-SÄGE

Die STRIEBIG STANDARD - weltweit die meistverkaufte vertikale Plattensäge.

Die STANDARD S ergänzt diese Erfolgsgeschichte. Sie verbindet bewährtes mit neuer Technologie. Mit zwei Versionen, TRK1 und TRK2, und der empfehlenswerten Ausstattung mit dem attraktiven Comfort-Paket bietet sie vielfältige Möglichkeiten.

| STANDARD S - AUSSTATTUNG TRK1 / TRK2 | TRK1 | TRK2 | TRK1 | TRK2 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|------|-------|
| | Comfort | Comfort | | |
| Sägerahmen, Sägebalken Sägeaggregat / Motorlaufwagen | S | S | S | S |
| TRK-Staubabsaugung | S | S | S | S |
| Streifenanschlag | S | S | S | S |
| Automatisch ausweichende Holz-Auflagewand | S | - | S | - |
| Automatisch ausweichender Alu-Lattenrost | - | S | - | S |
| 17-fache Rollenaufgabe mit 3 Bremspedalen | - | - | S | S |
| Vorrichtung für Wandmontage | S | S | S | S |
| Streifenanschlag für Wiederholtschnitte | S | S | S | S |
| Programmnockentaster für wiederkehrende Masse | S | S | S | S |
| Kleinteileauflage aus Aluminium | ○ | S / ○ | ○ | S / ○ |
| Kleinteileauflage Holz | S | ○ | S | ○ |
| Pneumatische Klemmung Motorlaufwagen | S | S | - | - |
| Digitales Mess-System vertikale (Y) Achse, inkl. motorisierter Feineinstellung | S | S | - | - |
| Pneumatisch gebremste Auflagerollen | S | S | - | - |
| Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes | S | S | ○ | ○ |

S = Serie · ○ = Option (nur ab Werk bestellbar)

EMPFEHLENSWERT: DIE COMFORT-AUSSTATTUNG

- Pneumatische Klemmung Motorlaufwagen
- Digitales Mess-System vertikale (Y) Achse
- pneumatisch gebremste Auflagerollen
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes



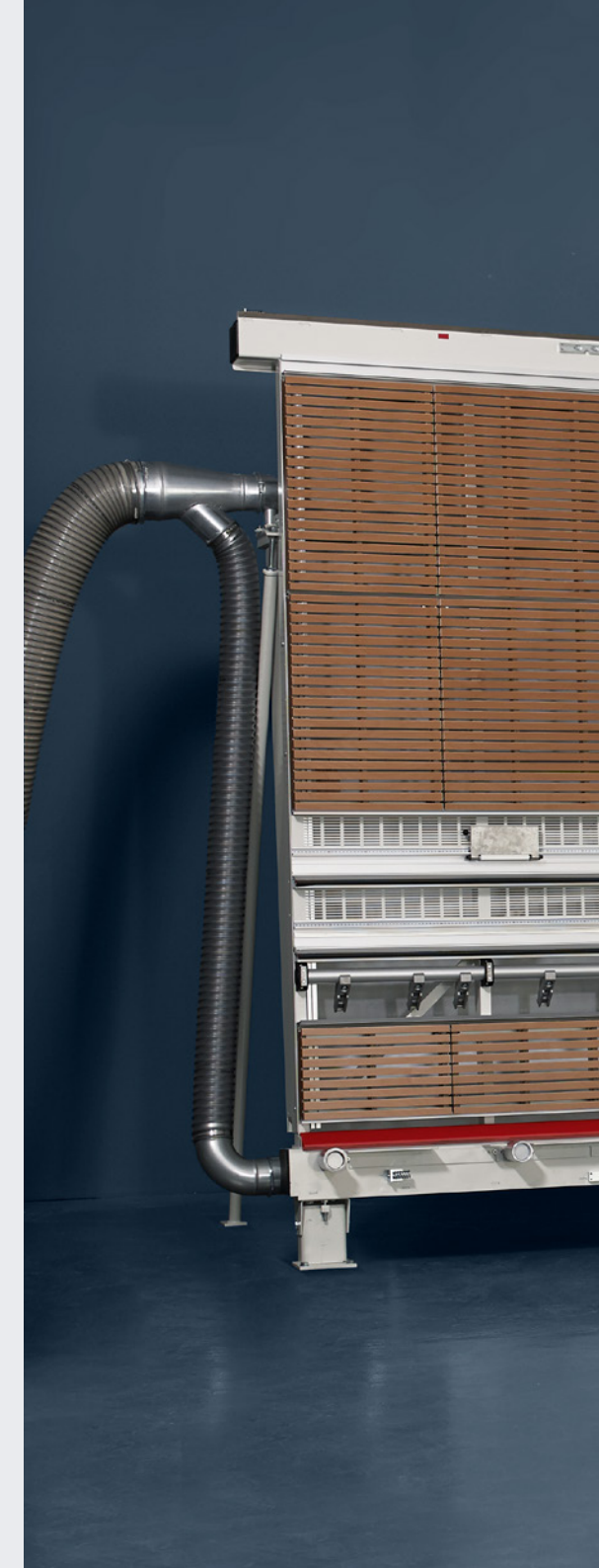
DIGITALES MESS-SYSTEM VERTIKAL

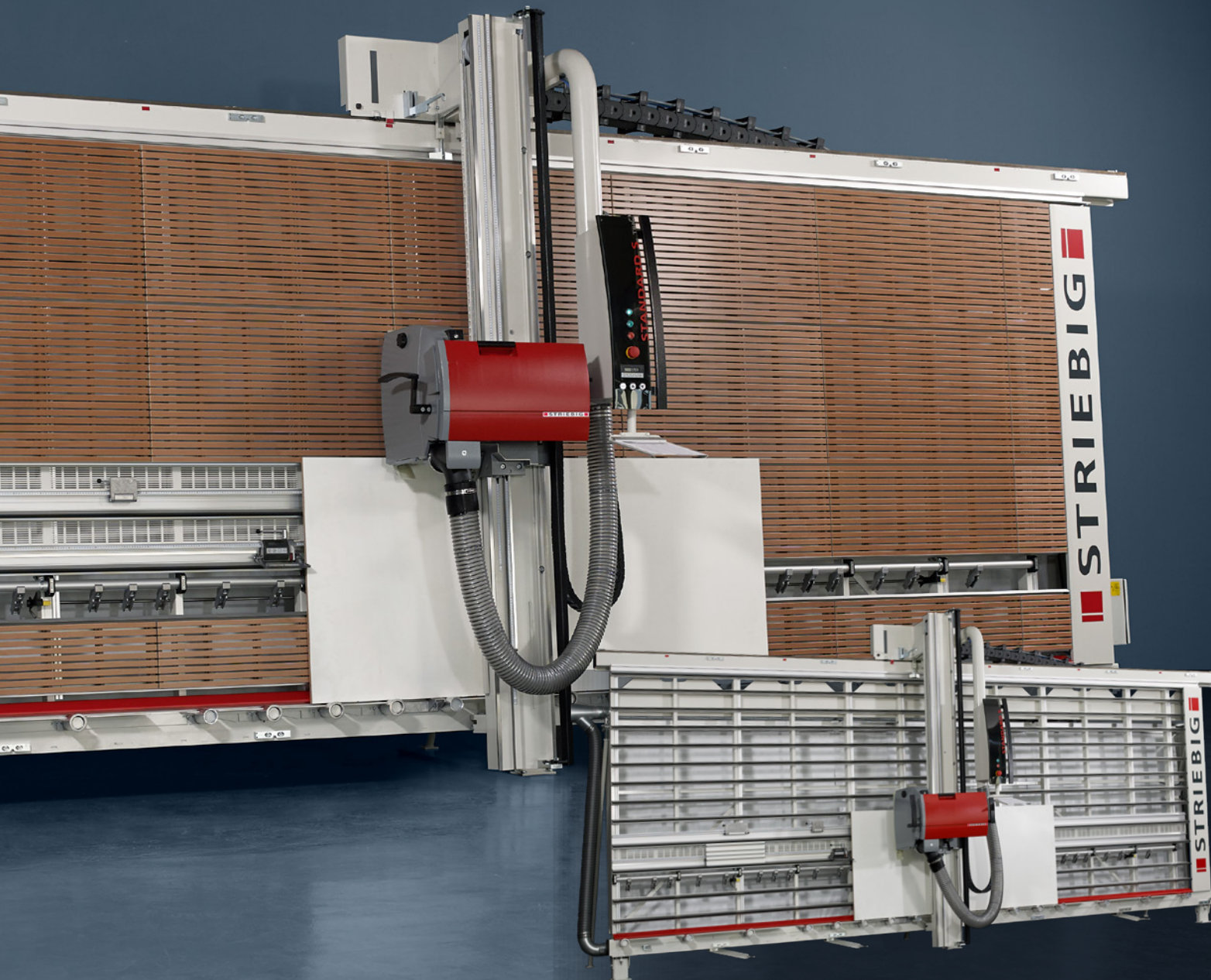
Motorisierte Feineinstellung der Y-Achse auf Knopfdruck. (Serienausstattung beim Comfort-Paket)



LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes. (Serienausstattung beim Comfort-Paket)





STANDARD S TRK1 Comfort – Abb. enthält Zusatzausstattung



DAS SÄGEAGGREGAT

Starker, durchzugskräftiger Motor mit 5,5 kW.
80 mm Schnitttiefe serienmässig. Die Führung:
spielfrei und leichtgängig.



VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Bei grösseren
Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der
Platten, beschichteten oder furnierten Platten-
materialien und bei Massivholzplatten ist das VSA
(Zubehör) ein Muss.

STANDARD S - TRK2 – Abb. enthält Zusatzausstattung

EVOLUTION

DER EINSTIEG IN AUTOMATISCHE SÄGEFUNKTIONEN



Arbeits erleichterung für den Bediener: das automatische Arretieren und Schwenken und automatische Ein- und Austauschen des Sägeaggregates.

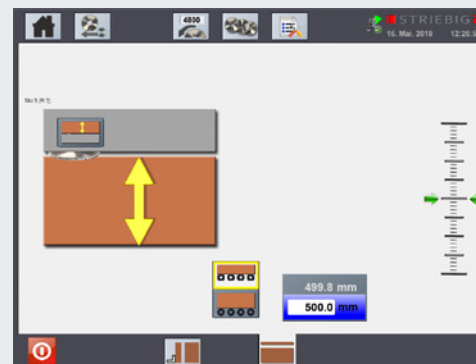
IMMER EINE GUTE ENTSCHEIDUNG - PRÄZISION, ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT PERFEKT VERBUNDEN

Automatikfunktionen, wie beispielsweise das automatische Arretieren und Schwenken oder das automatische Ein- und Austauschen des Sägeaggregates erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit. Die serienmäßige Schnitttiefe beträgt 80 mm.

Ihre EVOLUTION bedienen Sie über einen 12" Zoll Touchscreen-Rechner. Die installierte Maschinensoftware sorgt in jedem Detail für den perfekten Bedienerkomfort.

UMFASSENDE SERIENAUSSTATTUNG

- 12" Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS (beide Achsen)
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Feinjustierung des Sägeaggregates
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- Integrierte, leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1 mg/m³
- Schaltschrank direkt am Sägerahmen befestigt (separates Aufstellen nicht erforderlich)
- Supersilent Schalldämmung



Automatische Feinjustierung des Sägeaggregates beim Horizontalschnitt ab Werkstückauflage und im Streifenschnitt.





LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige (serienmässig) des horizontalen Schnittes.



DMS - IMMER DAS RICHTIGE MASS

Digitales-Mess-System DMS für beide Achsen (serienmässig). Frei wählbare Anzeigegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.

CONTROL

DIE VERTIKALE PREMIUM-KLASSE



Die automatische Motorschwenkung ist nur eine der zahlreichen Funktionen, die das vollautomatische Sägen mit der CONTROL unterstützen. Serienmäßige Schnitttiefe: 80 mm.

CONTROL - AUFTEILTECHNIK TRIFFT ERGONOMIE UND INTELLIGENZ

12" Touchscreen-Rechner und neue Maschinensoftware sorgen für einen in jedem Detail verbesserten Bedienkomfort. Eine erweiterte Ausstattung und innovative Vertikal 4.0-Optionen ermöglichen Ihnen einen hohen Automatisierungsgrad des Sägeprozesses und die Integration der CONTROL in den betrieblichen Datenfluss.

VERTIKAL 4.0 OPTIMIERTE ZUSCHNITTE AUTOMATISCH ABARBEITEN

Die intelligente Visualisierung auf dem Touchscreen führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

STRIBIG ExpertCut CON
DIE ‚PROFI‘ VERSION FÜR DIE CONTROL.

Sie übernehmen Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen und optimieren sie mit der STRIBIG Zuschnittoptimierungs-Software auf dem AVOR Arbeitsplatz.

STRIBIG BaseCut CON
DIE ‚LIGHT‘ VERSION FÜR DIE CONTROL.

Sie erstellen einfache Stücklisten und optimieren den Zuschnitt automatisch und problemlos direkt über das 12" Touchscreen Panel Ihrer STRIBIG CONTROL.

MEHR AUSSTATTUNG MEHR NUTZEN

- 12" Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS-X
- Elektronisches-Positioniersystem EPS.y inkl. automatischer Besäumschnitt oben ABO
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Wählbarer Sägezyklus
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1mg/m³
- Supersilent Schalldämmung
- Netzwerkanbindung

Alle Details zu BaseCut CON / ExpertCut CON finden Sie auf den Seiten 16 und 17.





ABO - BESÄUMEN OBEN / EPS.Y

Mit dem serienmäßigen EPS.y positionieren Sie das Sägeaggregat automatisch für den horizontalen Sägeschnitt. Das serienmäßige ABO sorgt für den automatisch ablaufenden oberen Besäumschnitt. Ergänzt werden kann diese Kombination mit dem 4SB (Option) für den unteren Besäumschnitt.



4SB - BESÄUMEN UNTEN (OPTION)

Der untere Besäumschnitt wird zum Kinderspiel: Platten bis zu 5300mm Länge und einer Höhe von 2185mm besäumt das 4SB-System unten automatisch. Schwere körperliche Arbeit entfällt.

NEUE, OPTIMIERTE STEUERZENTRALE

Mit dem logisch aufgebauten STRIEBIG-HMI steuern Sie die CONTROL sehr einfach und höchst bequem über den 12" Touchscreen.



STRIEBIG 4D

DAS VERTIKALE HIGH-END SÄGEZENTRUM



Nahezu anstrengungslos - die 1-Mann-Bedienung der 4D (Abb. enthält Zusatzausstattungen)

STRIEBIG 4D - RAUM UND ZEIT IN PERFEKTER SYMBIOSE

Eine Striebig 4D ist immer eine für Ihren Betrieb massgeschneiderte Lösung. Customizing ist das Gebot der Stunde. Der gesamte horizontale und vertikale Transport des Werkstückes (optional) durch die Striebig 4D läuft vollautomatisch ab. Die komfortable, fast anstrengungslose 1-Mann-Bedienung der Säge wird zum Standard.

VERTIKAL 4.0 POP 4D - DAS PLATTENOPTIMIERUNGSPROGRAMM

Die 4D bietet Ihnen auf Wunsch eine intelligente Schnittoptimierung.

Das Programm sorgt für eine automatisch ablaufende Schnitreihenfolge, optimalen Sägeablauf und bestmögliche Materialausnutzung.

Schnittstellen zu Ihrem PPS-System stimmen wir mit Ihnen ab. Nach Ihren Wünschen programmieren wir sie und passen sie perfekt an das POP 4D an.

Weitere Details zum POP 4D finden Sie auf Seite 17.

HIGH-END MIT PERFEKTER GRUNDAUSSTATTUNG

- 12" Touchscreenrechner mit optimaler Bedienerführung
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS-X
- Elektronisches Positioniersystem für Horizontalschnitt EPS.y
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Schwenken des Sägeaggregates in Vertikal- oder Horizontal-Schnittposition
- Automatisches Ein- und Austausch des Sägeaggregates
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Automatisches Bewegen des Spaltkeils
- Stufenlos verstellbare Vorschubgeschwindigkeit 10-25 m/min
- Wählbarer Sägezyklus
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- ProLock Easy-Fix-Werkzeugspann-System
- Lichtfeld überwacht den Gefahrenbereich der 4D und sorgt für hohe Sicherheit bei der Bedienung
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1 mg/m³
- Supersilent Schalldämmung



ERWEITERTE SCHNITTIEFE

Serienmässig sind 80 mm Schnitttiefe.
EST105 (105 mm) oder EST130 (130 mm)
Schnitttiefe sind bei der 4D möglich. (Optional)



PAV - VOLLAUTOMATISCHE PLATTENABSENKVORRICHTUNG

Die beschichteten PAV-Zangen sind auch für
empfindliche Oberflächen ausgelegt. Auch Platten
mit hohem Gewicht halten sie sicher. (Optional)



PPS - VOLLAUTOMATISCH PROGRAMMIERBARER PLATTEN- SCHIEBER

Das PPS-Aggregat sorgt für den horizontalen
Durchlauf des Werkstückes. (Optional)



VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT

Ein Muss bei grösseren Mengen, einem evtl.
niedrigen Qualitätsniveau der Platten und furnierten
Massivholzplatten. (Zubehör)



VERTIKAL 4.0

OPTIMIERTE ZUSCHNITTE AUTOMATISCH ABARBEITEN

OPTIDIVIDE

OPTIMIERUNG EINFACH NACHRÜSTEN

Einfach bedienbar, effizient im Einsatz und problemlos nachrüstbar: OptiDivide sorgt für eine höhere Automatisierung beim Plattenzuschnitt. Das System arbeitet unabhängig von der Maschinensteuerung. Bei vielen STRIEBIG-Modellen lässt es sich nachrüsten.

OptiDivide übernimmt Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen. Die Visualisierung auf dem Touchscreen direkt an der Säge führt den Bediener durch die einzelnen Arbeitsschritte.

Der Bediener quittiert die ausgeführten Arbeitsschritte auf dem Touchscreen. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus. Schritt für Schritt arbeiten Sie so auch komplexe Zuschnitte optimiert ab.



LIEFERUMFANG

- kompaktes Alu-Gehäuse (BxHXT = 320 x 372 x 322 mm) integriert: 12" Touchscreen-Rechner inkl. Eingabestift, Etikettendrucker
- Netzwerkanbindung über WLAN
- Softwarepaket STRIEBIG-Zuschnittoptimierung, inkl. 1 Netzwerklizenz für Büroarbeitsplatz
- Stromkabel, Befestigungsadapter für das entsprechende STRIEBIG-Modell, Bedienungsanleitung (inkl. Installationsbeschreibung)

EINSETZBAR / NACHRÜSTBAR FÜR

- STRIEBIG COMPACT (ab Baujahr 2004)
- STRIEBIG STANDARD (ab Baujahr 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (ab Baujahr 2001)

EXPERTCUT CON / BASECUT CON

ZUSCHNITTOPTIMIERUNG (OPTIONEN FÜR DIE CONTROL AB BAUJAHR 2018)

BaseCut CON

Die ‚LIGHT‘ VERSION FÜR DIE CONTROL

Sie erstellen einfache Stücklisten und optimieren den Zuschnitt automatisch und problemlos direkt über das 12" Touchscreen Panel Ihrer CONTROL. Die intelligente Visualisierung auf dem Touchscreen führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

Über die START-Taste positioniert der Bediener jeweils das Sägeaggregat und den Längenanschlag (EPS.x).

Die CONTROL fährt die definierten Masse automatisch an. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus.

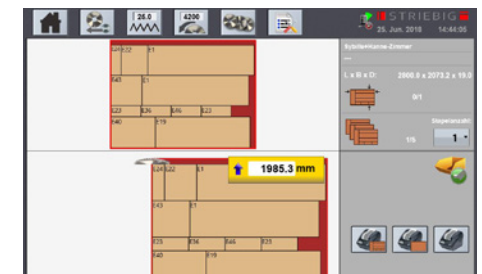
Schnitt für Schnitt arbeitet die CONTROL den optimierten Zuschnittplan ab. STRIEBIG BaseCut CON ist mit als auch ohne die Option Automatisches Besäumen 4SB einsetzbar.

LIEFERUMFANG PAKET

- Elektronisches Positionierungssystem EPS.x
- Automatische Sägebalkenpositionierung ASP
- Softwarepaket (Bedienerführung mit STRIEBIG ExpertCut CON oder BaseCut CON) Etikettendrucker
- Anschlussmöglichkeit für Netzwerk-anbindung über LAN (WLAN ist kundenseitig erweiterbar)
- nur ExpertCut CON: 1 Büroarbeitsplatz (Netzwerklizenz), Bedienungsanleitung



BaseCut CON Schnittplan-Visualisierung



BaseCut CON Abarbeitung des Schnittplans

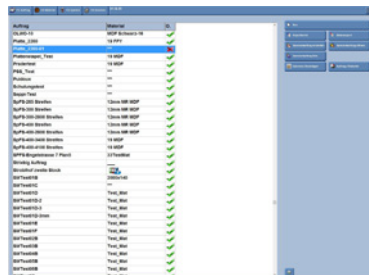
ExpertCut CON

DIE ‚PROFI‘ VERSION FÜR DIE CONTROL

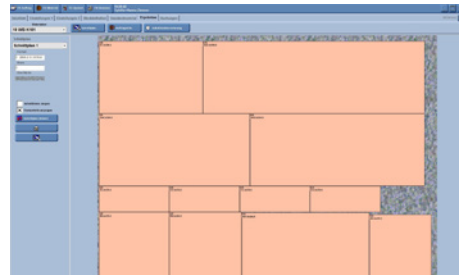
Sie übernehmen Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen und optimieren sie mit der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software auf dem AVOR Arbeitsplatz. Mit dem Programm können Sie auch Auftrags-, Material- und Stücklisten bearbeiten und verwalten.

Den Schnittplan übertragen Sie direkt auf die CONTROL. Die intelligente Visualisierung auf dem 12“ Touchscreen Panel Ihrer CONTROL führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

Über die START-Taste positioniert der Bediener jeweils das Sägeaggregat und den Längenanschlag (EPS.x). Die CONTROL fährt die definierte Masse automatisch an. Direkt beim Zuschnitt drückt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus. Schnitt für Schnitt arbeitet die CONTROL den optimierten Zuschnittplan ab. STRIEBIG ExpertCut CON ist mit als auch ohne die Option Automatisches Besäumen 4SB einsetzbar.



ExpertCut CON Schnittplan



ExpertCut CON Auftragsliste



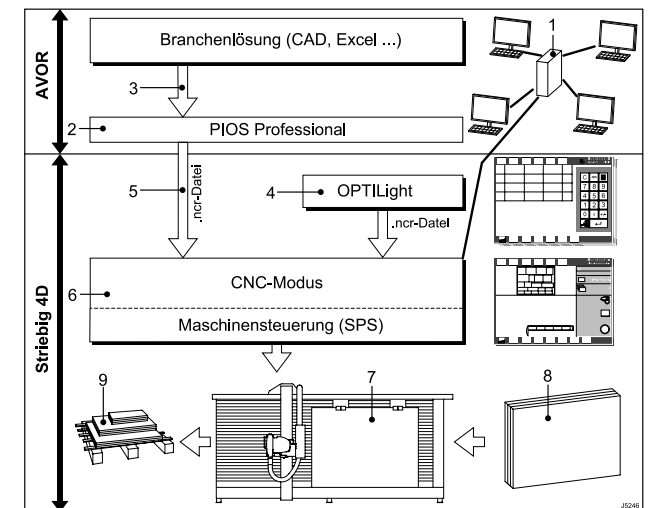
POP 4D

DAS PLATTEN- OPTIMIERUNGSPROGRAMM

POP 4D - die intelligente Schnittoptimierung für die STRIEBIG 4D sorgt für eine automatisch ablaufende Schnittrihenfolge, einen optimalen Sägeablauf und die bestmögliche Materialausnutzung.

Schnittstellen zu Ihrem PPS-System stimmen wir mit Ihnen ab. Nach Ihren Wünschen programmieren wir sie und passen sie perfekt an das POP 4D an.

Import von Schnittplänen



1. Netzwerk mit Branchensoftware
2. PIOS Professional (Software)
3. Datenexport aus Branchensoftware
4. OPTILight
5. .NCR-Dateiimport in 4D
6. 4D (CNC-Modus/Maschinensteuerung)
7. 4D Sägezentrum /
Plattenzuschnitt
8. Rohformate
9. Zuschnitte

OPTIONEN

FÜR UNSERE HANDGEFÜHRTEN SÄGEN

| | COMPACT | STANDARD | STANDARD S |
|----------------------------------------------------|---------|----------|------------|
| Horizontale Trennung des Rahmens | | ○ | ○ |
| Schnitthöhenbegrenzung Y-Achse | ○ | ○ | ○ |
| Comfortpaket | | | ○ |
| Lasergestützte Anzeige des horizontalen Schnittes | | | ○ |
| Pneumatisch gebremste Auflagerollen | | ○ | |
| Mechanisch gebremste Auflagerollen | ○ | | |
| Kleinteilauflage Holz | | ○ | ○ |
| Nutvorrichtung NVV | | | ○ |
| Motor 2-Drehzahlen 4kW (inkl. ProLock Easy-Fix) | | | ○ |
| Sonderspannung | ○ | ○ | ○ |
| Tropenisolation | ○ | ○ | ○ |
| Betriebsstundenzähler | | ○ | ○ |



LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes.

Für Ihre STRIEBIG bieten wir Ihnen eine Fülle von Optionen, um den Nutzen und die Einsatzmöglichkeiten zu ergänzen oder zu erweitern.

Bitte beachten Sie: Optionen bauen wir immer ab Werk ein. Eine Nachrüstung ist nicht möglich.

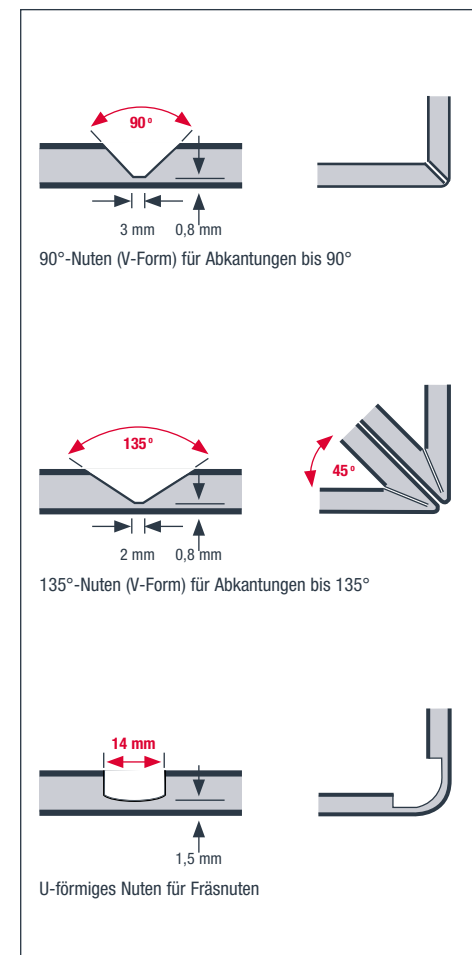
NUTVORRICHTUNG NVV

INDIVIDUELL SÄGEN, FORMEN UND GESTALTEN

Verbundplatten sind ein zeitgemäßes Material für die moderne Architektur, im Transportwesen, im Messe- und Ladenbau und auch für Displays u.v.m. Auf jeder Striebig sind sie problemlos verarbeitbar.

Die Fräskantentechnik macht die einfache Herstellung von Formteilen möglich. Hartmetall- Wendeplatten-Profilfräser fräsen V- und U-förmige Nuten auf der Rückseite der Platten ein.

Dabei bleiben das Aluminium- Deckblatt der Vorderseite und ein Teil des Kunststoffkerns stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht dann ein Abkanten „von Hand“. Die Nutform bestimmt den Biegeradius.



Nutmöglichkeiten für Verbundplatten

OPTIONEN

FÜR UNSERE AUTOMATISCH GEFÜHRTEN SÄGEN



4SB - BESÄUMEN UNTEN

Der untere Besäumschnitt wird zum Kinderspiel: Platten bis zu 5300mm Länge und einer Höhe von 2185mm besäumt das 4SB-System unten automatisch. Schwere körperliche Arbeit entfällt.



EPS.x - VERTIKALSCHNITT MIT DER FINGERSPITZE

Die Position für den Vertikalschnitt tippen Sie ganz einfach mit der Fingerspitze über das 12" Touch-Screen Panel der entsprechenden Säge ein. Fertig!



ERWEITERTE SCHNITTIEFE

Immer mehr Materialien verlangen nach einer grösseren Schnitttiefe. Bei EVOLUTION, CONTROL und STRIEBIG 4D lässt sich die Schnitttiefe optional auf bis zu 130mm erweitern.

| | EVOLUTION | CONTROL | STRIEBIG 4D |
|-------------------------------------------------------|-----------|---------|-------------|
| Horizontale Trennung des Rahmens | ○ | ○ | ○ |
| Schnitthöhenbegrenzung Y-Achse | ○ | ○ | ○ |
| Zusatz EPS.y begrenzte Raumhöhe | | ○ | |
| Erweiterte Schnitttiefe 100mm | ○ | ○ | |
| Erweiterte Schnitttiefe 105mm | | | ○ |
| Erweiterte Schnitttiefe 130mm | | | ○ |
| Plattenabsenkvorrichtung PAV | | | ○ |
| Programmierbarer Plattenschieber PPS | | | ○ |
| Autom. Sägebalkenpositionierung ASP | | | ○ |
| Netzwerkanbindung | ○ | | ○ |
| Etikettendrucker | | | ○ |
| Automatisches Besäumen unten, 4SB | | ○ | |
| Elektronisches Positioniersystem EPS.x | | ○ | ○ |
| Nutvorrichtung NVV | ○ | ○ | ○ |
| Motor 2-Drehzahlen 4kW (inkl. ProLock Easy-Fix) | ○ | ○ | ○ |
| Sägemotor mit stufenloser Drehzahl | | ○ | ○ |
| Erweiterung der Vorschubgeschwindigkeit 0,1-25 m/min. | | ○ | ○ |
| Sonderspannung | ○ | ○ | ○ |
| Tropenisolation | ○ | ○ | ○ |
| Sicherheits-Schaltmatte | | | ○ |
| Striebig-Zuschnittoptimierung BaseCut / ExpertCut | | ○ | |
| Striebig Zuschnittoptimierung POP 4D | | | ○ |

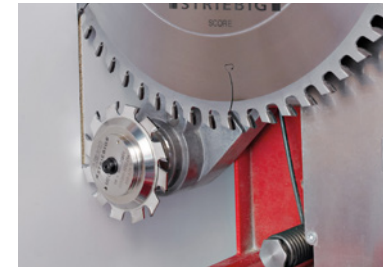
ZUBEHÖR

FÜR UNSERE HANDGEFÜHRTEN SÄGEN

Mit unserem breiten Zubehörprogramm erweitern Sie die Anwendungsmöglichkeiten Ihrer STRIEBIG ganz nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

Alle Zubehörkomponenten können direkt ab Werk bestellt werden und auch bei Ihnen nachträglich eingebaut werden.

| | COMPACT | STANDARD | STANDARD S |
|--------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|------------|
| ProLock Easy-Fix Werkzeugspannsystem | | | ○ |
| Digitales Mess-System DMS, X-Achse | ○ | ○ | ○ |
| Digitales Mess-System DMS, Y-Achse | ○ | ○ | |
| Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge stufenlos einstellbar) | ○ | | ○ |
| Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge einstellbar mit Scheiben) | ○ | | ○ |
| Winkelschnittgerät WSG mm/Inch | ○ | ○ | ○ |
| Papierhalter | ○ | ○ | ○ |
| Kleinteilauflage komplett (2-teilig) | ○ | ○ | ○ |
| Nutvorrichtung NVP | ○ | ○ | |
| WPL-Profilfräser U-Form (EN 847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Profilfräser 90° (EN 847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Profilfräser 135° (EN 847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Verstellnutwerkzeug (EN-847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| Tiefenanschlag Verstellnutwerkzeug TVN | ○ | ○ | |
| Streifenanschlag 400 mm | ○ | | |
| Streifenanschlag 600 mm | ○ | | |
| High-End Raster aus synthetischen Werkstoffen | ○ | ○ | ○ |
| Programmnockenset | ○ | | |
| Zusätzlicher Anschlag unten | ○ | | |
| Freistandstütze komplett | ○ | ○ | ○ |
| Verpackung seetüchtig | ○ | ○ | ○ |
| Striebig OptiDivide Zuschnittoptimierung | ○ | ○ | ○ |
| | ab Baujahr 2004 | ab Baujahr 2005 | |



VSA - VORRITZ-SÄGEAGGREGAT ZEIT-, KOSTEN- UND WERKZEUGSPAREND

Bei größeren Mengen, einem evtl. niedrigen Qualitätsniveau der Platten und bei beschichteten oder furnierten Plattenmaterialien und bei Massivholzplatten ist das VSA ein Muss.

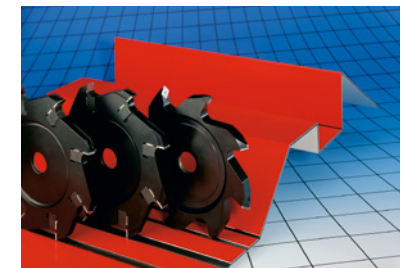


PROLOCK EASY-FIX WERKZEUGSPANN-SYSTEM

Die Handhabung dieses Schnellwechselsystems ist einfach, robust und präzise. Die Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel verringert sich stark.



WPL - VERSTELLNUTWERKZEUG FÜR HOLZWERKSTOFF- PLATTEN



WPL - PROFILFRÄSER FÜR VERBUNDPLATTEN

ZUBEHÖR

FÜR UNSERE AUTOMATISCH GEFÜHRTEN SÄGEN



WSG - WINKELSCHNITTGERÄT

Gehrungen passgenau schneiden. Das Winkelschnittgerät WSG setzen Sie links und rechts neben jeder vertikalen Schnittstelle ein. Es ist einfach und schnell montiert. Einsatzbereich: Platten bis 42 mm Stärke, exakte Winkel von 0° - 46°.



MITTELAUFLAGE AUS FASER- VERSTÄRKTEN KUNST- STOFFEN

„High-End“-Raster aus faserverstärktem Kunststoff-Material bieten bei besonders empfindlichen Kantenmaterialien und Postforming-Kanten speziellen Schutz.



KLEINTEILEAUFLAGE

Die Kleinteileauflage vermeidet das Wegkippen von kleineren Werkstücken zwischen den Anlageleisten auf der Mitteleauflage.



PAPIERHALTER -

UNTERLAGEN IMMER GRIFFBEREIT

Sicher gehalten – der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen direkt am Touch- Screen Panel griffbereit.

| | EVOLUTION | CONTROL | STRIEBIG 4D |
|--------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|-------------|
| ProLock Easy-Fix Werkzeugspannsystem | ○ | ○ | |
| Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge stufenlos einstellbar) | ○ | ○ | ○ |
| Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge einstellbar mit Scheiben) | ○ | ○ | ○ |
| Winkelschnittgerät WSG mm/Inch | ○ | ○ | ○ |
| Papierhalter | ○ | ○ | ○ |
| Kleinteilauflage komplett (2-teilig) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Profilfräser U-Form (EN 847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Profilfräser 90° (EN 847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Profilfräser 135° (EN 847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| WPL-Verstellnutwerkzeug (EN-847-1, MAN) | ○ | ○ | ○ |
| High-End Raster aus synthetischen Werkstoffen | ○ | ○ | |
| Freistandstütze komplett | ○ | ○ | ○ |
| Verpackung seetüchtig | ○ | ○ | ○ |
| Striebig OptiDivide Zuschnittoptimierung | ○ ab Baujahr 2001 | ○ ab Baujahr 2001 | |

TECHNISCHE DATEN

COMPACT

| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
|------|-----------------|------|------------|------------|----------------------|------------|-----------|
| | L | H | T1 frei | T2 Wand | LS | HS vert | HS hor |
| 6220 | 6506 | 2980 | 1466 | 1441 | 5350 | 2200 | 2100 |
| 6207 | 6506 | 2838 | 1428 | 1428 | 5350 | 2070 | 1958 |
| 6164 | 6506 | 2400 | 1391 | 1391 | 5350 | 1644 | 1532 |
| 5220 | 5826 | 2980 | 1466 | 1441 | 4600 | 2200 | 2100 |
| 5207 | 5826 | 2838 | 1428 | 1428 | 4600 | 2070 | 1958 |
| 5164 | 5826 | 2400 | 1391 | 1391 | 4600 | 1644 | 1532 |
| 4220 | 4256 | 2980 | 1466 | 1441 | 3100 | 2200 | 2100 |
| 4207 | 4256 | 2838 | 1428 | 1428 | 3100 | 2070 | 1958 |
| 4164 | 4256 | 2400 | 1391 | 1391 | 3100 | 1644 | 1532 |

| | |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Gewicht der Säge | ca. 910 kg |
| Schnitttiefe | 60 mm |
| Sägemotorleistung | 3,9 kW |
| Sägeblatt-Durchmesser | 250 mm |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm *1 |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} | 82 dB *2 |
| Sägeblatt-Drehzahl | 5250 U/min |
| 2 Absaugstutzen *3 | ø 100 mm |
| | |
| Anschlusswert | 4,8 kW |
| Netzanschluss | 3 x 400 V / 50 Hz |

*1 mit 2 Nebenlöchern ø 7 mm, Radius 21 mm · *2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A) · *3 Hauptabsaugung links oder rechts möglich, Absaugwand rechts (fix). (Alle Angaben beziehen sich auf die COMPACT Typ 6220)

STANDARD - TRK1 / TRK2

| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
|------|-----------------|------|------------|------------|----------------------|------------|-----------|
| | L | H | T1 frei | T2 Wand | LS | HS vert | HS hor |
| 6224 | 6535 | 2901 | 1705 | 1340 | 5300 | 2240 | 2100 |
| 6216 | 6535 | 2817 | 1669 | 1333 | 5300 | 2160 | 2016 |
| 6168 | 6535 | 2343 | 1464 | 1219 | 5300 | 1680 | 1540 |
| 5224 | 5535 | 2901 | 1705 | 1340 | 4300 | 2240 | 2100 |
| 5216 | 5535 | 2817 | 1669 | 1333 | 4300 | 2160 | 2016 |
| 5168 | 5535 | 2343 | 1464 | 1291 | 4300 | 1680 | 1540 |
| 4224 | 4535 | 2901 | 1705 | 1340 | 3300 | 2240 | 2100 |
| 4216 | 4535 | 2817 | 1669 | 1333 | 3300 | 2160 | 2016 |
| 4168 | 4535 | 2343 | 1464 | 1291 | 3300 | 1680 | 1540 |

| | |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Gewicht der Säge TRK1 | ca. 1.100 kg |
| Schnitttiefe | 80 mm |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm *1 |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} | 79 dB *2 |
| Sägeblatt-Drehzahl | 4750 U/min |
| 1 Absaugstutzen | ø 140 mm |
| | |
| Anschlusswert | 7,5 kW |
| Netzanschluss | 3 x 400 V / 50 Hz |

*1 mit 2 Nebenlöchern ø 9 mm, Radius 30 mm · *2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die STANDARD Typ 6224)

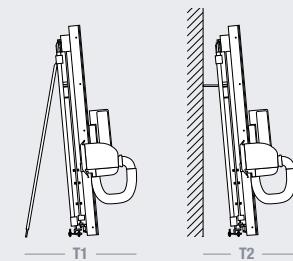
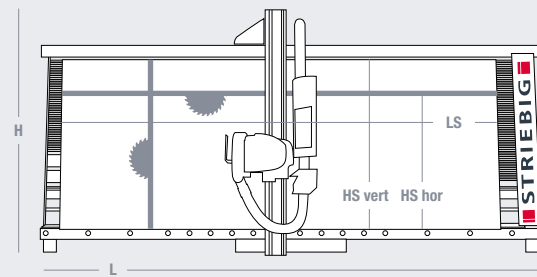
STANDARD S - TRK1 / TRK2

| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
|------|-----------------|------|------------|------------|----------------------|------------|-----------|
| | L | H | T1 frei | T2 Wand | LS | HS vert | HS hor |
| 6224 | 6626 | 3055 | 1766 | 1383 | 5300 | 2240 | 2100 |
| 6216 | 6626 | 2971 | 1730 | 1376 | 5300 | 2160 | 2016 |
| 6168 | 6626 | 2497 | 1525 | 1334 | 5300 | 1680 | 1540 |
| 5224 | 5626 | 3055 | 1766 | 1383 | 4300 | 2240 | 2100 |
| 5216 | 5626 | 2971 | 1730 | 1376 | 4300 | 2160 | 2016 |
| 5168 | 5625 | 2497 | 1525 | 1334 | 4300 | 1680 | 1540 |
| 4224 | 4626 | 3055 | 1766 | 1383 | 3300 | 2240 | 2100 |
| 4216 | 4626 | 2971 | 1730 | 1376 | 3300 | 2160 | 2016 |
| 4168 | 4626 | 2497 | 1525 | 1334 | 3300 | 1680 | 1540 |

| | |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Gewicht der Säge | ca. 1.100 kg |
| Schnitttiefe | 80 mm |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm *1 |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L_{pA} | 83 dB *2 |
| Sägeblatt-Drehzahl | 4800 U/min |
| 1 Absaugstutzen | ø 140 mm |
| Druckluftanschluss *3 | 6-10 bar |
| Anschlusswert | 7,5 kW |
| Netzanschluss | 3 x 400 V / 50 Hz |

*1 mit 2 Nebenlöchern ø 9 mm, Radius 30 mm · *2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A) · *2 Druckluftanschluss nur für Optionen erforderlich. (Alle Angaben beziehen sich auf die STANDARD S Typ 6224).

LS = Länge Schnittbereich
 HS vert = Höhe Schnittbereich vertikal
 HS hor = Höhe Schnittbereich horizontal



EVOLUTION

| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
|------|-----------------|------|---------|---------|----------------------|---------|--------|
| | L | H | T1 frei | T2 Wand | LS | HS vert | HS hor |
| 6224 | 6645 | 3018 | 1741 | 1361 | 5300 | 2240 | 2100 |
| 6216 | 6645 | 2934 | 1700 | 1354 | 5300 | 2160 | 2016 |
| 6168 | 6645 | 2460 | 1500 | 1312 | 5300 | 1680 | 1540 |
| 5224 | 5645 | 3018 | 1741 | 1361 | 4300 | 2240 | 2100 |
| 5216 | 5645 | 2934 | 1700 | 1354 | 4300 | 2160 | 2016 |
| 5168 | 5645 | 2460 | 1500 | 1312 | 4300 | 1680 | 1540 |
| 4224 | 4645 | 3018 | 1741 | 1361 | 3300 | 2240 | 2100 |
| 4216 | 4645 | 2934 | 1700 | 1354 | 3300 | 2160 | 2016 |
| 4168 | 4645 | 2460 | 1500 | 1312 | 3300 | 1680 | 1540 |

| | |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| Gewicht der Säge | ca. 1.100 kg |
| Schnitttiefe | 80 mm *1 |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm *2 |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA} | 83 dB *3 |
| Sägeblatt-Drehzahl | 4800 U/min |
| 1 Absaugstutzen | ø 140 mm |
| Druckluftanschluss | 6-10 bar |
| Anschlusswert | 7,5 kW |
| Netzanschluss | 3 x 400 V / 50 Hz |

*1 Option: 100 mm · *2 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die EVOLUTION Typ 6224)

CONTROL

| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
|------|-----------------|------|---------|---------|----------------------|---------|--------|
| | L | H | T1 frei | T2 Wand | LS | HS vert | HS hor |
| 6224 | 7153 | 3035 | 1741 | 1361 | 5300 | 2240 | 2100 |
| 6216 | 7153 | 2951 | 1700 | 1354 | 5300 | 2160 | 2016 |
| 6168 | 7153 | 2477 | 1500 | 1312 | 5300 | 1680 | 1540 |
| 5224 | 6153 | 3035 | 1741 | 1361 | 4300 | 2240 | 2100 |
| 5216 | 6153 | 2951 | 1700 | 1354 | 4300 | 2160 | 2016 |
| 5168 | 6153 | 2477 | 1500 | 1312 | 4300 | 1680 | 1540 |
| 4224 | 5153 | 3035 | 1741 | 1361 | 3300 | 2240 | 2100 |
| 4216 | 5153 | 2951 | 1700 | 1354 | 3300 | 2160 | 2016 |
| 4168 | 5153 | 2477 | 1500 | 1312 | 3300 | 1680 | 1540 |

| | |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| Gewicht der Säge | ca. 1.200 kg |
| Schnitttiefe | 80 mm *1 |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm *2 |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA} | 83 dB *3 |
| Sägeblatt-Drehzahl | 4800 U/min |
| 1 Absaugstutzen | ø 140 mm |
| Druckluftanschluss | 6-10 bar |
| Anschlusswert | 7,5 kW |
| Netzanschluss | 3 x 400 V / 50 Hz |

*1 Option: 100 mm · *2 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die CONTROL Typ 6224)

STRIEBIG 4D

| Typ | Abmessung in mm | | | | Schnittbereich in mm | | |
|------------------------|-----------------|------|---------|---------|----------------------|---------|--------|
| | L | H | T1 frei | T2 Wand | LS | HS vert | HS hor |
| 6224 | 7303 | 3126 | 2074 | 1604 | 5300 | 2240 | 2100 |
| | | | | | | mit PAV | 2170 |
| Schnitttiefe 80 mm | | | | | | | |
| 6224 | 7463 | 3241 | 2192 | 1868 | 5300 | 2240 | 2100 |
| | | | | | | mit PAV | 2170 |
| Schnitttiefe 95/130 mm | | | | | | | |

| | |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| Gewicht der Säge | ca. 1.800 kg |
| Schnitttiefe | 80 mm *1 |
| Sägemotorleistung | 5,5 kW |
| Sägeblatt-Durchmesser | 300 mm *2 |
| Sägeblatt-Bohrung | 30 mm *3 |
| Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA} | 83 dB *4 |
| Sägeblatt-Drehzahl | 4800 U/min |
| 1 Absaugstutzen | ø 140 mm |
| Druckluftanschluss | 6-10 bar |
| Anschlusswert | 7,5 kW |
| Netzanschluss | 3 x 400 V / 50 Hz |

*1 Option: bis 130 mm · *2 Option: bis 400 mm · *3 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · *4 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB(A). (Alle Angaben beziehen sich auf die Striebig 4D Typ 6224)

Für alle Maschinen gilt: Leistungsfähige TRK-Staubabsaugung deutlich unter 2 mg/m³. Zur Einhaltung der TRK-Richtwerte muss eine Absaugleistung von 20 m³/sec. (Unterdruck ca. 1400 Pa. / COMPACT ca. 1470 Pa) am Anschlussstutzen gewährleistet sein.

Diese technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

VERTIKALE SÄGETECHNIK

VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

Striebig AG

Grossmatte 26
CH-6014 Luzern

Tel. +41 (0) 41 259 53 53
Fax +41 (0) 41 259 53 50
info@striebig.com

Die technischen Daten stellen Richt-
werte dar. Änderungen infolge Weiter-
entwicklungen behalten wir uns vor.

www.facebook.com/striebig.ag

WWW.STRIEBIG.COM



■ STRIEBIG ■