

FWP+FWH

MASTER



VIERSEITEN-KEHLMASCHINE

FWP 22

VIERSEITEN-HOBELMASCHINE

FWH 22

FOUR SIDED MOULDER

FWP 22

FOUR SIDED PLANER

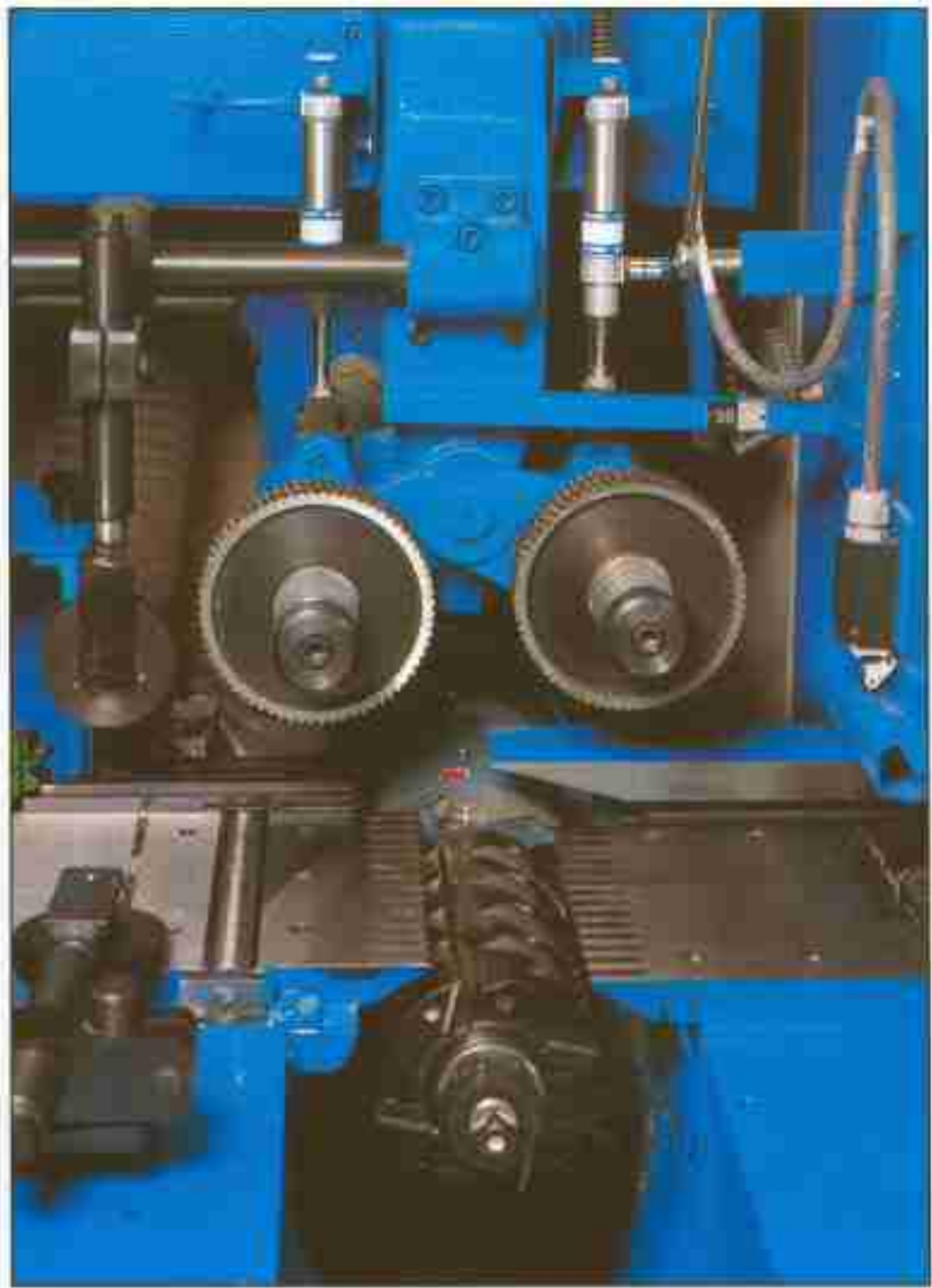
FWH 22

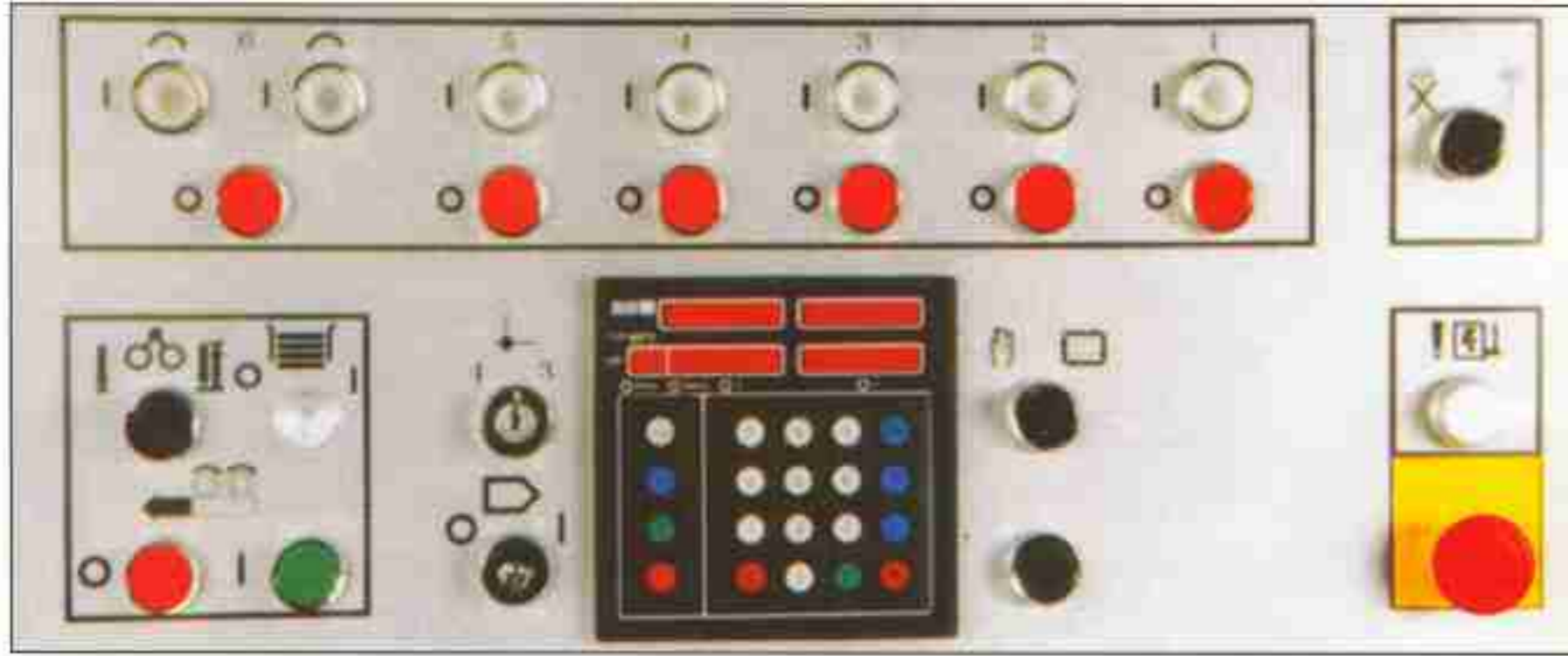


HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN
WOODWORKING MACHINES

Die Maschinen sind für die Bearbeitung von Holzelementen zur Fertigung von Fenstern, Türen, Möbeln, Bilderrahmen, Holzverkleidungen usw. aus Weich- und Hartholz und zur Platten- und Bohlenverarbeitung bis Breite 220 mm, bestimmt. Die Hobelmaschine unterscheidet sich von der Kehlmaschine darin, dass hier eine Axialverstellung der Spindeln nicht ermöglicht ist. Den Maschinengrund bildet das untere Bett auf welchem ein zweiteiliger Ständer befestigt ist, im oberen Teil mit einem Arbeitstisch versehen, gebildet durch geschiffene Tischplatten. Im Vorderteil des Ständers ist ein Eingabetisch im Bereich von 0 – 10 mm höhenverstellbar, eingebaut. Alle Arbeitseinheiten sind von der Vorderseite der Maschine verstellbar. Die Elektromotoren der Arbeitseinheiten können mit einer Bremse ausgestattet werden. Der Andruck der angetriebenen Vorschubrollen kann entweder mit Federn oder Pneumatik ausgestattet werden. An der Eingabeseite der Maschine hinter dem Eingabetisch befindet sich der Schaltschrank mit Steuerpaneel. Die Maschine ist mit einer Lärmschutzhaube ausgestattet, bei deren Öffnung wird die Maschine elektrisch blockiert.

Machines are designed for machining of workpieces in production of windows, doors, furniture, boarding etc. from soft or hard wood and for working of boards and deals and battens up to 220 mm of the width. The moulder model's spindles are unlike the planer ones axially adjustable. Base of the machine is lower cast iron bed with frame. There is a working table formed by ground table plates on the frame. Infeed table in the front of frame is height adjustable in the range 0 – 10 mm. All working units are easily adjustable from the front side of the machine. Electric motors can be equipped with brakes. Driven pressure rollers can be pressed by springs or pneumatic pistons. Electro-equipment is placed in distributor with front control panel behind the infeed table. The machine is endowed with protective noise-reducing cover with electronic lockout during its run.





TOS Svitavy, a. s.

Říční 1

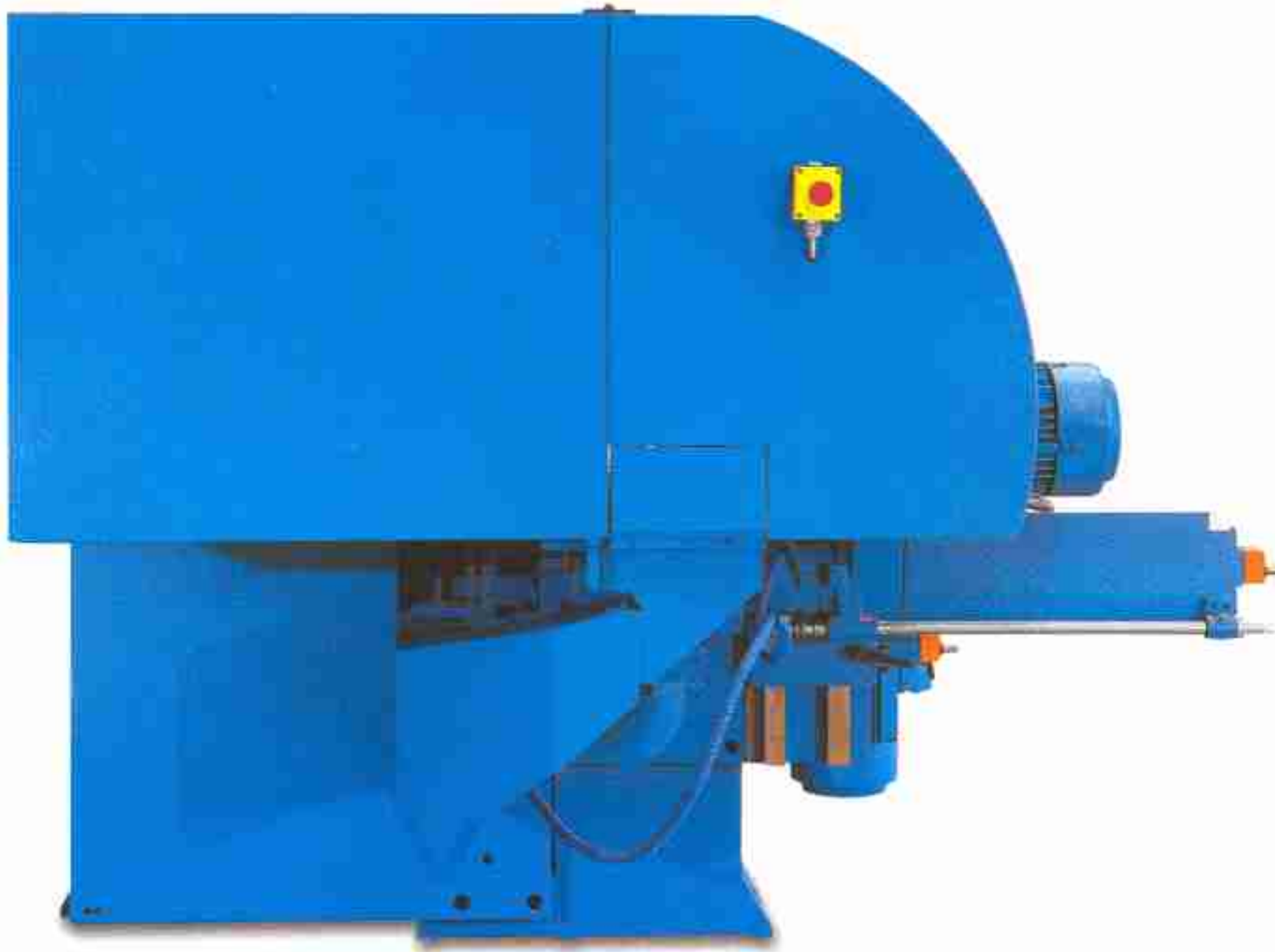
CZ-568 17 Svitavy

tel.: ++420/461/563 111

fax: ++420/461/533 224

e-mail: tos@tos.cz

http:// www.tos.cz



TECHNISCHE PARAMETER: TECHNICAL PARAMETERS:

Breite des bearbeiteten Teiles max. / Width of workpiece max.	mm	220
min.	mm	15
Höhe des bearbeiteten Teiles max. / Height of workpiece max.	mm	120
min.	mm	6
Länge des bearbeiteten Teiles min. Durchdrücken: Length of workpiece min. (end to end feeding)	mm	300 (250)
-min. einzeln / min. individually	mm	650
Spindelumdrehungen (1. - 5.) / Spindles rotation (1. - 5.)	min ⁻¹	6 000 (7 000)
(6.)	min ⁻¹	6 000 (8 000)
Spindeldurchmesser / Spindles diameter	mm	40
Axialverstellung der Spindeln (FWP) / Axial adjustments of spindles (FWP)	mm	30
Motorleistung (1., 2., 3., 5., 6.) / Output of motors (1., 2., 3., 5., 6.)	kW	4 (5.5; 7.5; 10)
obere (4.) / top (4.)	kW	7.5 (10)
Vorschub / Feed speed	m.min ⁻¹	5 - 25
Leistungen des Vorschubmotors / Output of feed motor	kW	1.5 (2.2)
Länge des Eingabetisches / Length of infeed table	mm	2 000 (1 380)
Verlängerung des Eingabetisches / Extension of infeed table	mm	1 000
Durchmesser der Absaugstutzen (1., 4., 5.) / Diameter of dust extraction (1., 4., 5.)	mm	150
(2., 3., 6.)	mm	120
Absauggeschwindigkeit (min.) / Dusting speed min.	m.sec ⁻¹	25
Abmessungen L x B x H (224, 225) / Dimensions L x W x H (224, 225)	mm	3 485 x 1 910 x 1 740
(224U, 225U)	mm	4 250 x 1 910 x 1 740
Masse / Weight	kg	2 700 - 3 500

