

Rover C

обрабатывающий центр с чпу



 **BIESSE**

Когда
конкурентоспособность
означает
производство
без границ



Made **In** Biesse

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества **и индивидуальность продукции** при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований самых взыскательных дизайнеров.

Biesse отвечает

технологичными решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **Rover C** - это новый обрабатывающий центр, служащий для удобного производства мебели, лестниц и компонентов рамных изделий любых форм и размеров. Он разработан для тяжёлых обработок, которые требуют применения инструментов и агрегатов больших размеров.

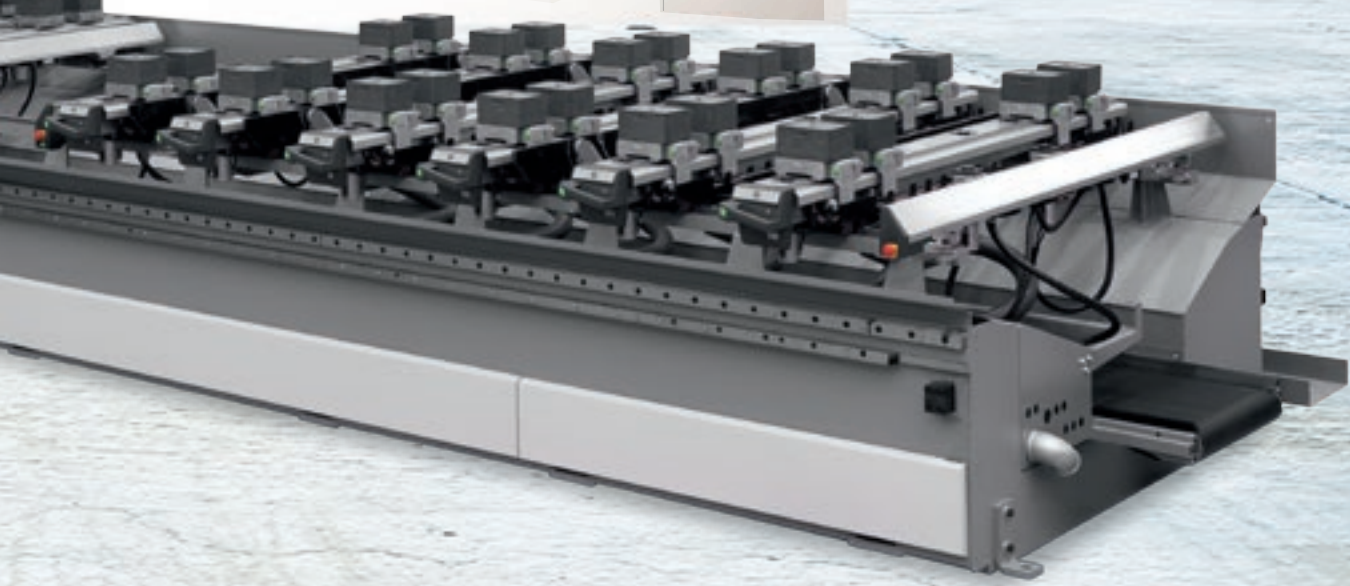
- ▶ **Характеристики, превышающие стандарты рынка.**
- ▶ **Бóльшие возможности при обработке.**
- ▶ **Высокое качество исполнения обработки.**
- ▶ **Сокращение времени исполнения цикла для большей производительности.**
- ▶ **Высокие технологии становятся доступными и интуитивными.**

Сочетание производительности и точности



Rover C

обрабатывающий центр с чпу



Характеристики, превышающие стандарты рынка

Уникальные в своём роде на рынке решения, нацеленные на удовлетворение требований высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели

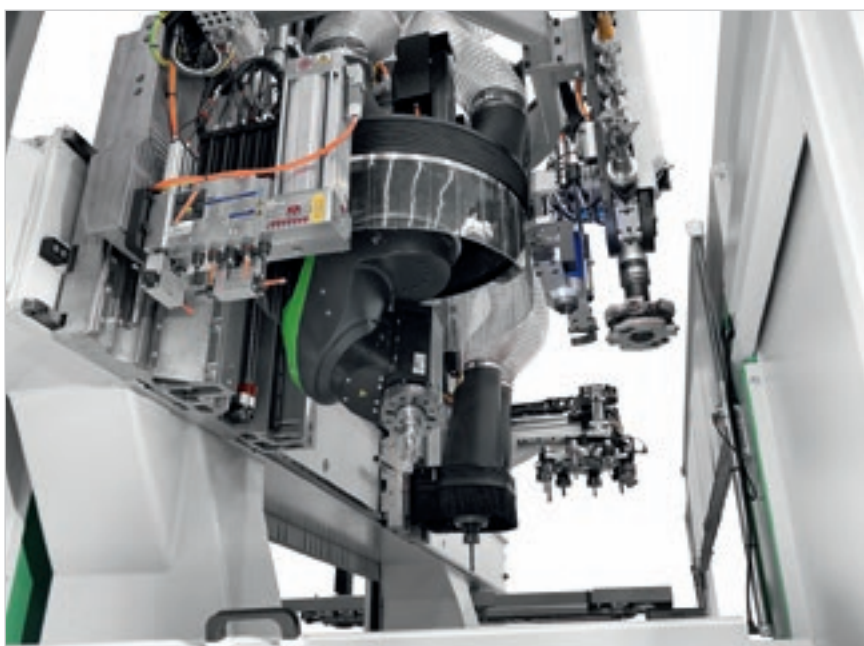


Рабочая голова с 5 интерполируемыми осями, мощностью 21,5 кВт и скоростью 8000 об/мин., самая мощная из имеющихся на рынке, что позволяет производить наиболее сложные обработки с сохранением качества и точности.



Решения, разработанные для Rover C, позволяют производить быструю смену инструмента при сокращении времени цикла.

Способность обрабатывать компоненты большой толщины благодаря проходу детали 425 мм.



Возможная комбинация 5-осевой или 4-осевой групп позволяет выполнять любой тип продукции. Независимые оси Y позволяют производить смену инструмента при помощи магазина на картеке X в скрытое время с использованием большего количества инструментов, доступных на станке.

Векторная скорость осей от 124 до 156 м/мин. и ускорения от 3,5 до 5,5 м/с² в целях получения высокой производительности.

Точное значение МОЩНОСТИ

Новая рабочая голова с 5 интерполирующимися осями позволяет производить сложные обработки с сохранением качества и точности. Путём комбинирования групп с 5 и 4 осями возможно производить обработки любого типа. Независимые оси Y позволяют производить смену инструментов без влияния на время цикла, и высокие скорости и ускорения осей обеспечивают высокую производительность.

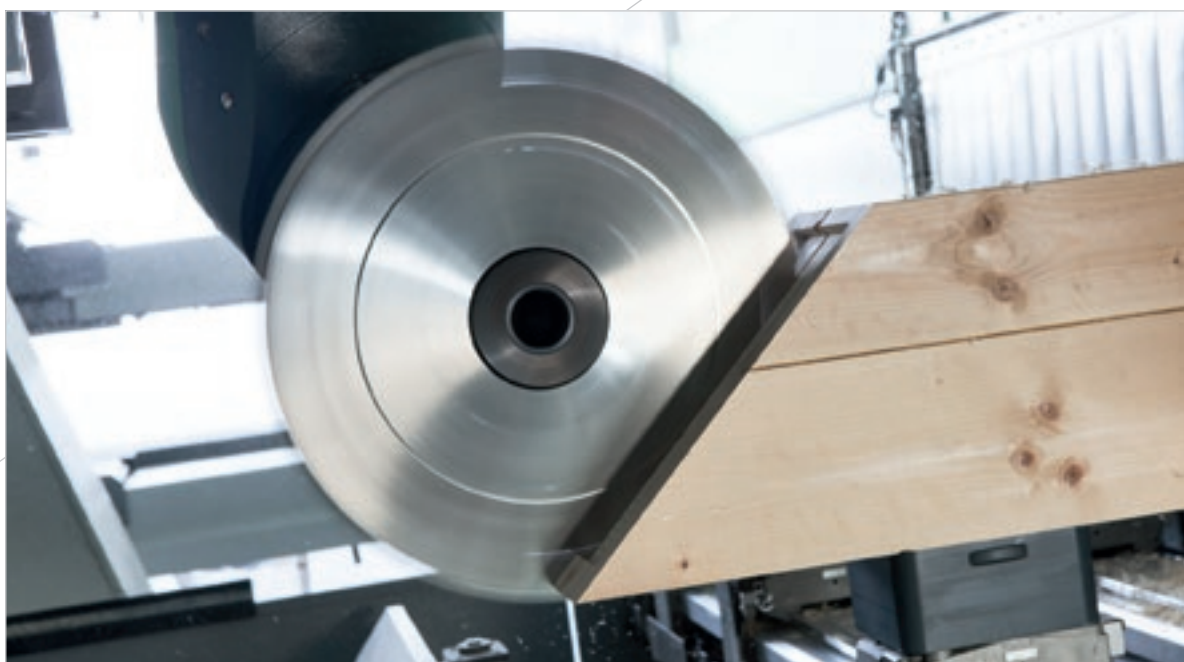
HIGH TECHNOLOGY

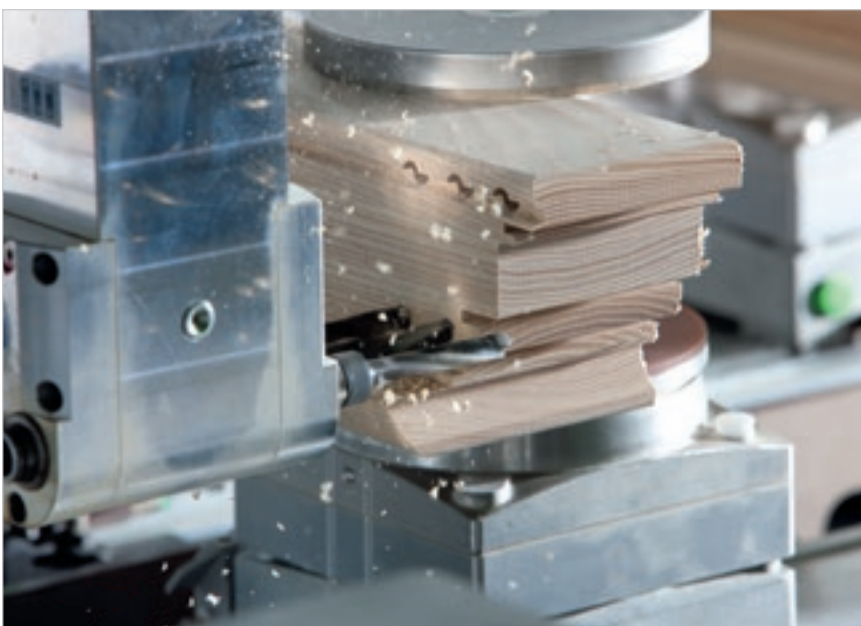
Уникальные в своём роде на рынке решения, нацеленные на удовлетворение требований высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели и не требующие отказа от производительности. Прекрасное сочетание итальянских инноваций и таланта.



Больш́ие возможности при обработке

Технология нового станка Rover C позволяет
производить детали сложных форм, обеспечивая
качество, точность и долговечность.





Возможность полной обработки больших деталей

Прочная конструкция станка и ширина оси Y позволяют обрабатывать панели размером до 1930 мм всеми доступными инструментами.



Широкая гамма размеров для обработки панелей любой величины, из которых можно выбрать наиболее подходящий станок.

Rover C 1636
Rover C 1648
Rover C 1665
Rover C 1682
Rover C 1936
Rover C 1948
Rover C 1965
Rover C 1982



Два станка в одном: все функции и качество настоящего стола пантографа обеспечиваются CFT (Convertible Flat Table), позволяя осуществлять обработку тонких панелей, обработки по технологии nesting и folding на одном станке с мостовыми рабочими столами.

Высокое качество исполнения обработки

Портальная конструкция разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Автоматическая смазка обеспечивает непрерывную смазку основных систем перемещения станка без необходимости вмешательства оператора.



Двойной привод по оси X позволяет достигать больших скоростей и ускорений при сохранении высокой точности и качества отделки.

Функциональный дизайн

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости оператору. Имеет светодиод с 5 цветами, показывающий в реальном времени состояние станка, и позволяет удобно и в полной безопасности отслеживать фазы обработки.

BIESSE IDENTITY

Инновационная и концептуальная эстетика характеризует отличительную неповторимость Biesse. Это прекрасное сочетание технической мысли и итальянского вкуса.

ROVER

Сокращение времени исполнения цикла для большей производительности

Нулевое время на переоснащение станка благодаря новым решениям в области смены инструмента, что также позволяет иметь в распоряжении более 100 инструментов.



Двойной магазин инструментов на каретке X на 44-66 позиций для обеспечения большого числа инструментов и агрегатов, доступных к быстрой замене и использованию на станке, что значительно сокращает время цикла. Возможность размещения пил диаметром 400 мм.



Магазин инструментов в виде вертикальной цепи на оси Y на 10-15 позиций.



Независимые оси Y позволяют производить смену инструмента при помощи магазина в скрытое время с использованием большего количества инструментов, доступных на станке. Наличие в магазине с вертикальной цепью каретки обеспечивает быстроту замены инструмента.



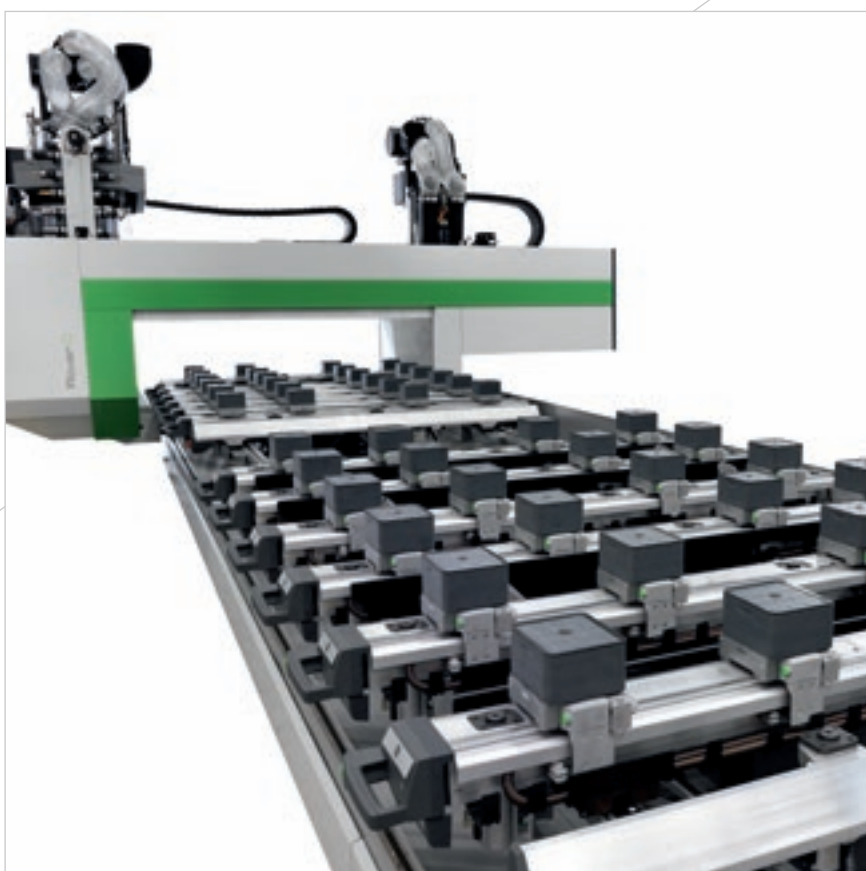
Простой доступ при выполнении операций оснащения благодаря открываемому переднему кожуху.



Устройство Pick Up позволяет оснащать магазины на станке.

Сокращение времени оснащения

Рабочий стол Biesse гарантирует идеальное удержание детали, более простое и быстрое оснащение.



Модули для фиксации при помощи вакуумной системы.



Зажимы Uniclamp с быстрым пневматическим отсоединением.



Зажимы Hyperclamp для быстрой и точной фиксации.



SA (Set Up Assistance - Помощь в настройке)

Рабочий стол с помощью в позиционировании предлагает оператору способ установки панели (указывая положение рабочих столов и систем фиксации) и защищает рабочую зону от возможных столкновений с инструментом.

Продано более 1 500 обрабатывающих центров с EPS.

EPS (Electronic Positioning System - электронная система позиционирования)

позволяет автоматически конфигурировать всю рабочую зону в кратчайшее время. Позиционирует столы и каретки при помощи независимых приводов, не занимая, таким образом, рабочую группу. Позиционирование столов и кареток зоны выполняется в скрытое время в то время, когда станок работает в противоположной зоне.



Высокая технология становится доступной и интуитивной



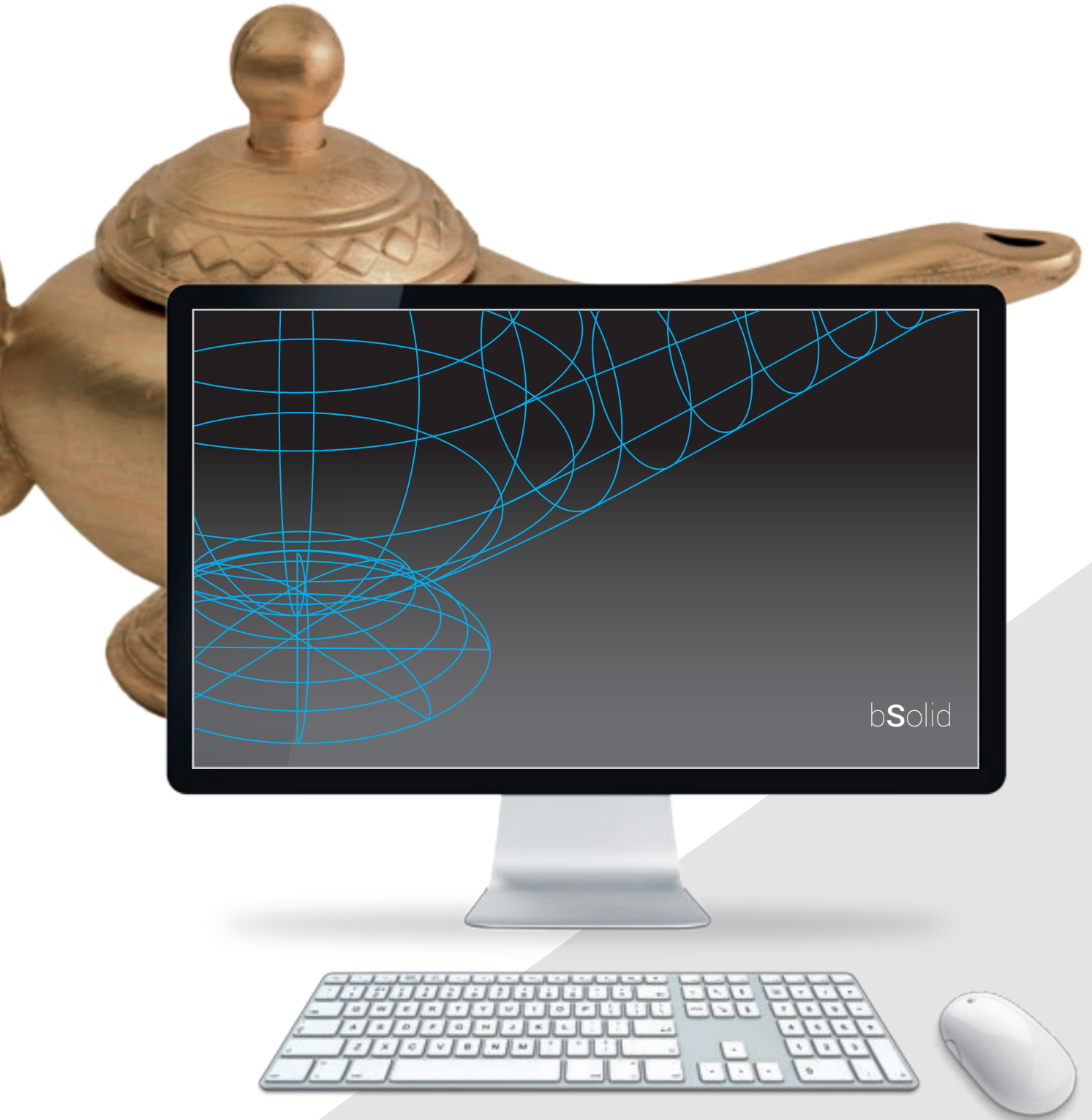
bSolid программное обеспечение cad/cam-системы 3D, которое позволяет, используя единую платформу, выполнять обработку любого типа благодаря кальным модулям, разработанным для специальных видов обработки.

- ▶ **проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.**
- ▶ **Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.**
- ▶ **Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.**

Посмотрите рекламный ролик **bSolid** на:
youtube.com/biessegroup



bSolid



Максимальная свобода программирования



bWindows — это прекрасно интегрируемый плагин bSuite, служащий для проектирования рамных изделий. Используя возможности проектирования bSuite, bWindows предоставляет ряд непревзойдённых функциональных возможностей.

- ▶ **Исполнение рамных изделий наиболее сложного дизайна.**
- ▶ **Возможность просматривать задуманную продукцию во всех её компонентах и характеристиках.**
- ▶ **Точный расчёт времени исполнения списков, генерированных производственным заданием.**



bWindows



Максимальная безопасность для оператора

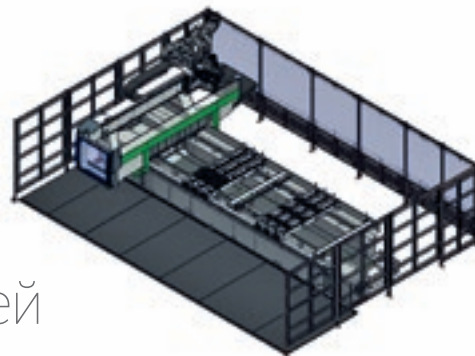


Чувствительные коврики позволяют станку постоянно работать на максимальной скорости



Безопасность и гибкость благодаря новым буферам в сочетании с фотоэлементами, не занимающими пространства на полу.

Защитные ограждения по периметру с передней дверцей для доступа





22 слоя с взаимным наложением.



Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.



Максимальная видимость обработки.
Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.



Самая современная технология всегда под рукой



bPad

Консоль управления Wi-Fi для исполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.

bTouch

Новый сенсорный экран 21,5", который позволяет исполнять все функции, обычно исполняемые мышью и клавиатурой, обеспечивая интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

bPad и bTouch - это варианты, которые могут быть приобретены также и в последующий момент для улучшения функциональности и использования имеющихся в распоряжении функций.



Industry 4.0 ready

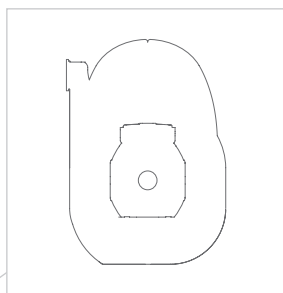


Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с самой фабрикой. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при исполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.

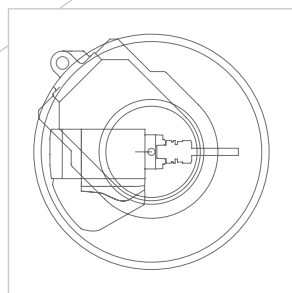


Задачей Biesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается деревообработкой, и не только их.

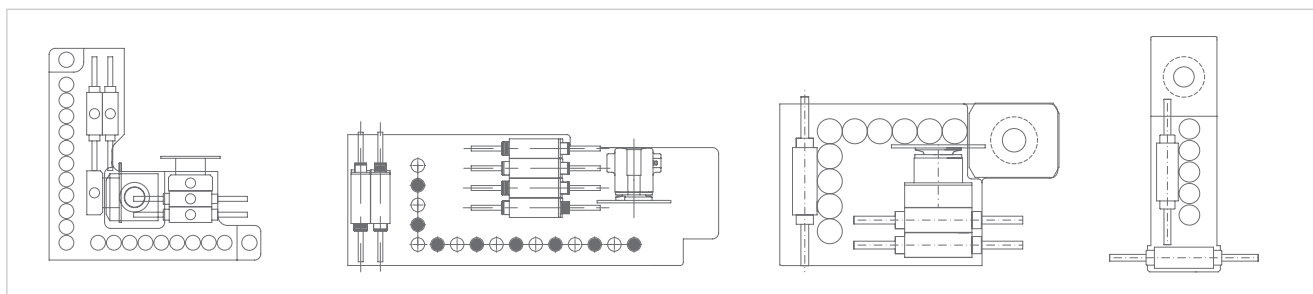
Персонализируемые конфигурации, соответствующие разнообразным производственным потребностям



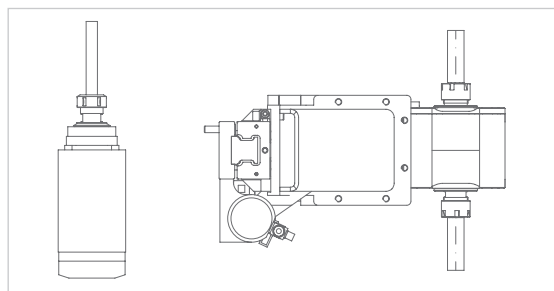
5-осевая фрезервальная группа мощностью 13 - 16,5 - 21,5 кВт..



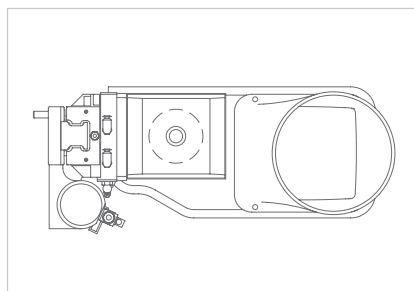
5-осевая фрезервальная группа мощностью от 13 до 16,5 кВт.



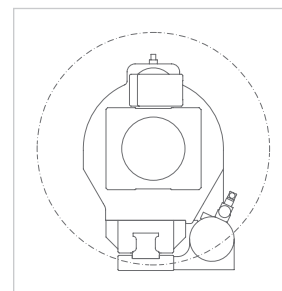
Сверлильные головы, несущие от 9 до 30 инструментов: - ВН30 2L - ВН29 - ВН17 - ВН9.



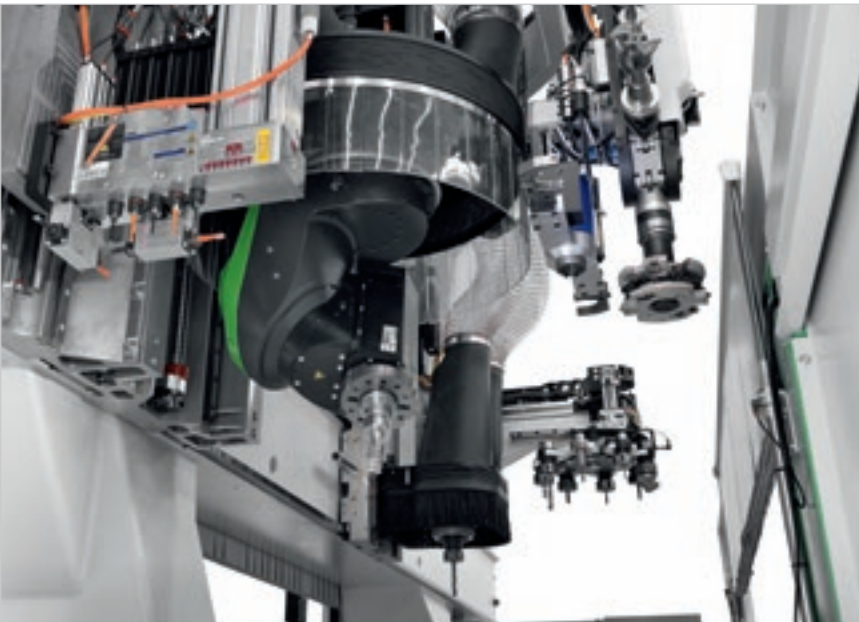
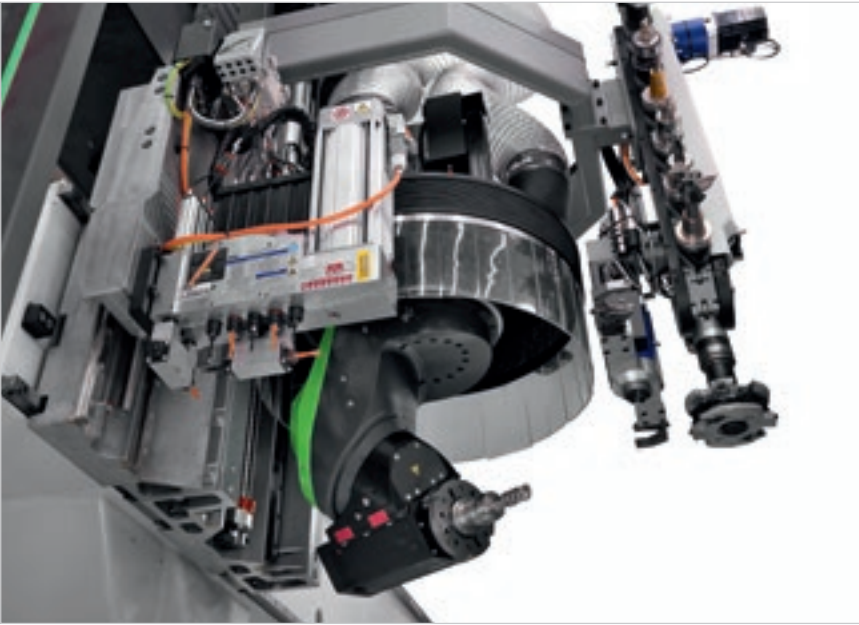
Устройство для горизонтального сверления с 1 или 2 выходами.



Устройство для горизонтального сверления мощностью 6 кВт.



Многофункциональная группа с поворотом на 360°.



Высокое качество отделки

Электрошпиндели, сверильные головки и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, - предприятием, являющемся мировым лидером в секторе мехатроники.



Новая ось C Torque: более точная, более быстрая, более прочная.



Новая сверильная голова VN30 2L оснащена автоматической смазкой и металлической вытяжкой для более долгого срока службы и имеет жидкостное охлаждение для гарантии максимальной точности.



Многофункциональная группа с непрерывным вращением на 360° с ЧПУ может вмещать агрегаты для выполнения специфических обработок (выборка под замок, места под петли, глубокое горизонтальное сверление, торцевание и т.д.).



Фиксированный вертикальный двигатель предназначен для дополнительных обработок по фрезерованию (слот, антискол, ...).



Горизонтальный двигатель с 1 или 2 выходами предназначен для выполнения выборки под замок и горизонтальных обработок.



Агрегаты для выполнения любого типа обработки



Максимальная очистка изделий и фабрики



Аспирационный кожух, регулируемый в 6 положениях (для 4 осей) и 13 положениях (для 5 осей).

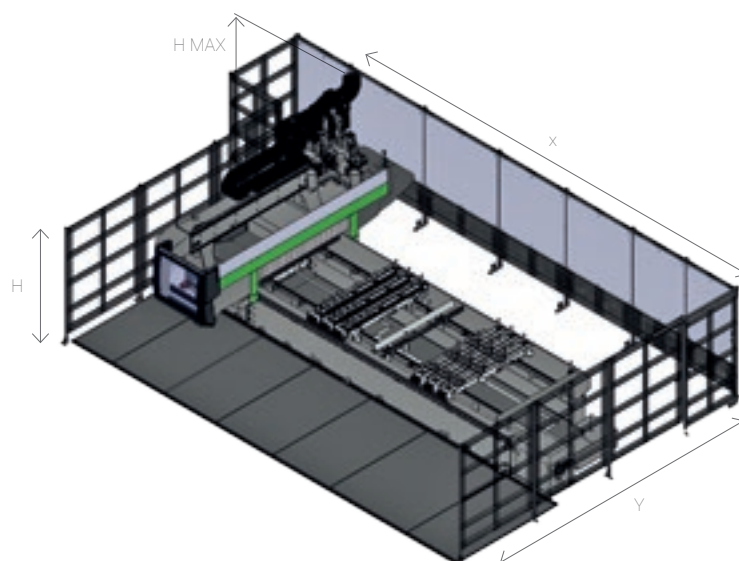


Дефлектор (устройство удаления стружки) с управлением от числового программного управления.



Приводной транспортер для удаления стружки и обрезков.

Технические данные



Рабочие поля

	X	Y	Z
ROVER C 1636	3625	1650	400
ROVER C 1648	4825	1650	400
ROVER C 1665	6505	1650	400
ROVER C 1682	8125	1650	400
ROVER C 1936	3625	1950	400
ROVER C 1948	4825	1950	400
ROVER C 1965	6505	1950	400
ROVER C 1982	8125	1950	400

Габариты

	X CE tappeti	Y CE tappeti	X CE Bumper	Y CE Bumper	H	H MAX	
						5 assi	4 assi
ROVER C 1636	8121	6547	8361	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1648	9334	6547	9574	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1665	11027	6547	11267	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1682	12720	6547	12930	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1936	8121	6567	8361	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1948	9334	6567	9574	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1965	11027	6567	11267	6530	2000	3370	3040
ROVER C 1982	12720	6567	12930	6530	2000	3370	3040

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опционами. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

SOPHIA

ЕЩЕ БОЛЬШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



SOPHIA - ЭТО ПЛАТФОРМА IOT ГРУППЫ VIESSA, КОТОРАЯ ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ КЛИЕНТАМ ШИРОКУЮ ГАММУ УСЛУГ ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ И РАЦИОНАЛИЗАЦИИ УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ.

ОСНОВАНА НА ВОЗМОЖНОСТИ ОТПРАВЛЯТЬ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ИНФОРМАЦИЮ И ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ХАРАКТЕРИСТИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СТАНКОВ И СИСТЕМ. СОСТОИТ ИЗ ДВУХ СРЕД: IOT И PARTS.

- СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПРОИЗВОДСТВА
- СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА
- УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ КАЧЕСТВО ЕЖЕДНЕВНОЙ РАБОТЫ

Благодаря функциональности **iOT** возможно получать максимальную видимость конкретных характеристик станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

PARTS это новый онлайн-портал для заказа запасных частей, позволяющий клиенту получать доступ в персональный кабинет со всей информацией, относящейся к произведённым закупкам. Портал позволяет отправлять выбранные запасные части сразу в корзину и отслеживать статус заказа.

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ▶ Установка и пуск станков и систем.
- ▶ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ▶ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ▶ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ▶ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

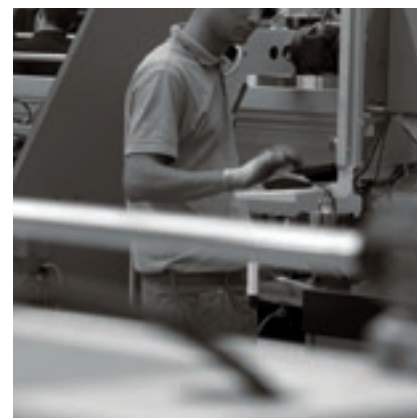
50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ▶ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ▶ Помощь в идентификации детали.
- ▶ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ▶ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

92% ✓

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96% ✓

заказов, выполненных в назначенное время.

100 ✓

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 ✓

заказов, обрабатываемых каждый день.

Made **With** Biesse

Технологии группы Biesse поддерживают эффективность производства основных производителей мебели в мире.

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики.

“Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии.

Также было необходимо увеличение производственной мощности. Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была

целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов — инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная.

Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.



<http://www.stechert.de>

Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 9 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

37 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

Клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

4000 работников во всём мире.

Компания **Biesse** является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

