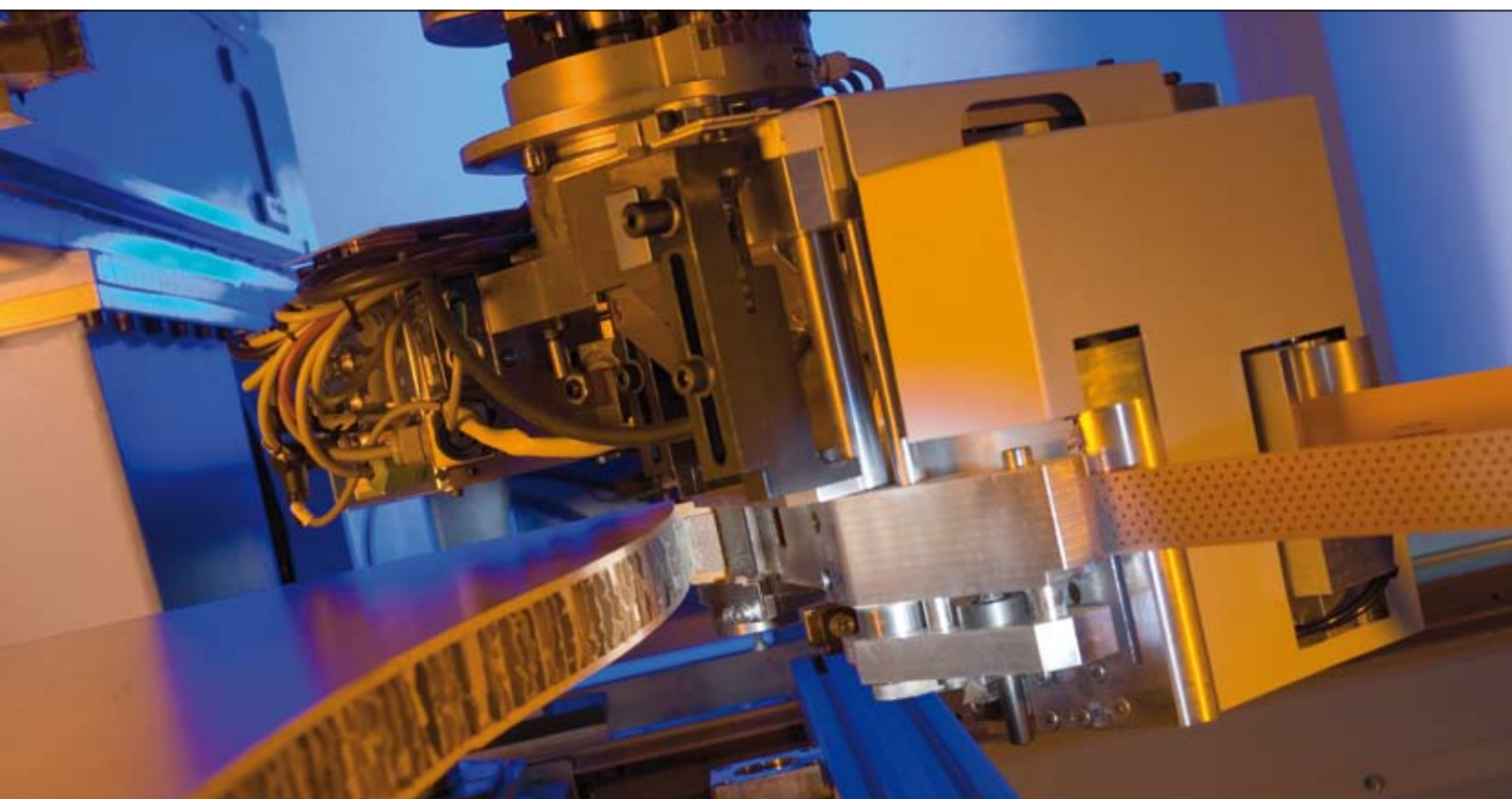
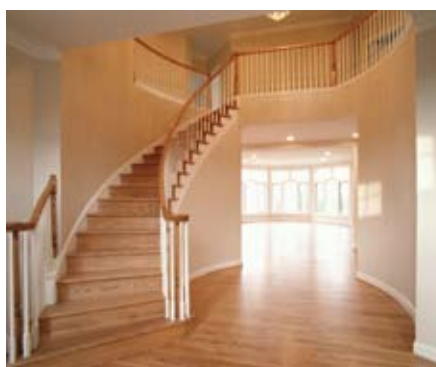
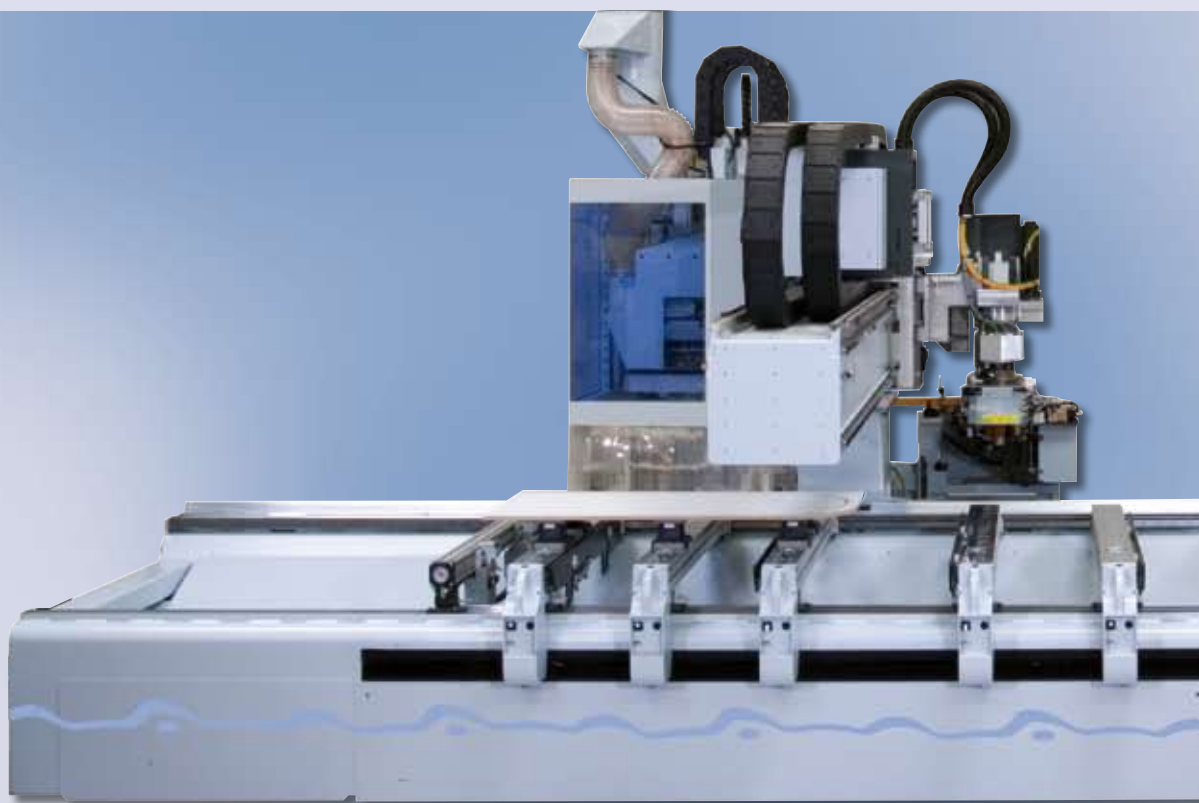


Centri di lavoro B200/300



Maggiori prestazioni e più flessibilità per aumentare la Vostra competitività

Produrre componenti per mobili oggi, un pezzo per arredamento d'interni domani e un pezzo per scale in legno massello dopodomani: per i centri di lavoro e i pantografi di questa serie di macchine non c'è nessun problema. Ed è proprio questa flessibilità che le rende delle macchine altamente efficienti con prestazioni eccezionali che sono in grado di garantirvi una produzione estremamente competitiva.



Un concetto di macchina con innumerevoli vantaggi

- Per pezzi diversi tra loro nella produzione di mobili o di elementi per l'arredamento d'interni
 - Per svolgere una varietà di lavorazioni, ad esempio per squadrare, sagomare, forare, eseguire scanalature, sezionare e bordare
 - Per tutti i tipi di materiale, ad esempio MDF, pannelli truciolari e piani di lavoro, legno massello, ecc.
- Ambito di ampliabilità funzionale illimitato grazie ad una quantità enorme di gruppi supplementari
 - Resa economica grazie ad una lavorazione efficiente e precisa
 - Lunga durata di vita ed affidabilità grazie ad una solida struttura e alti standard qualitativi



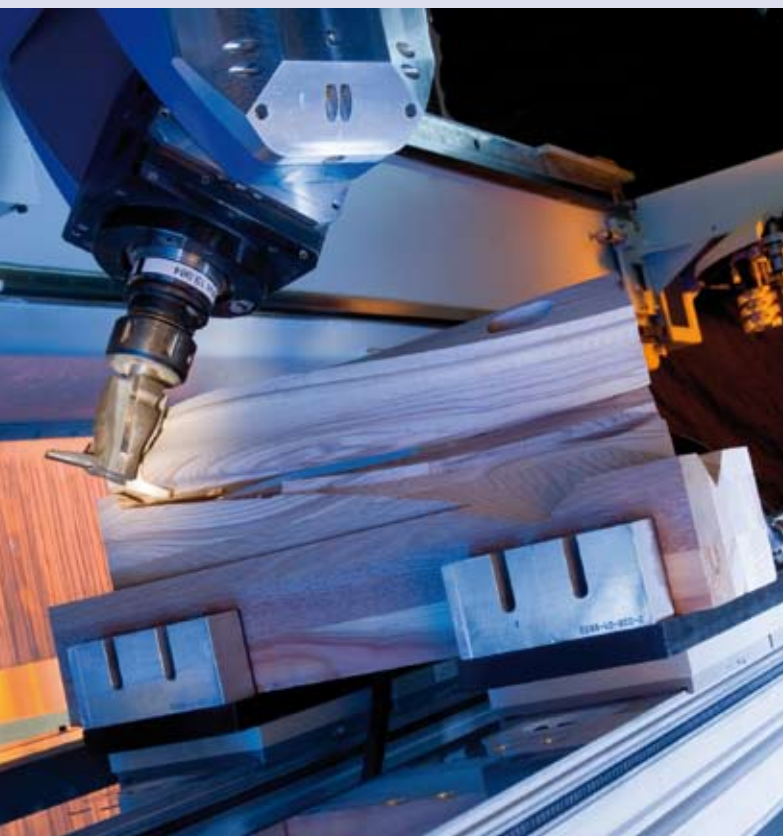
Con HOMAG state sempre dalla parte giusta

- Nell'investimento per una nuova macchina o per un impianto sarebbe meglio non fare degli esperimenti. Affidatevi ad un partner competente, affidabile e con molta esperienza. Fidatevi della HOMAG.
- Know-how senza rivali nella lavorazione del legno
- Competenza ed esperienze sempre in crescita da quasi 50 anni
- Fabbricazione di oltre 1.000 centri di lavoro all'anno all'interno del gruppo HOMAG
- Più di 2000 dipendenti motivati che lavorano su un'area di 80.000 m² con la proverbiale qualità della HOMAG

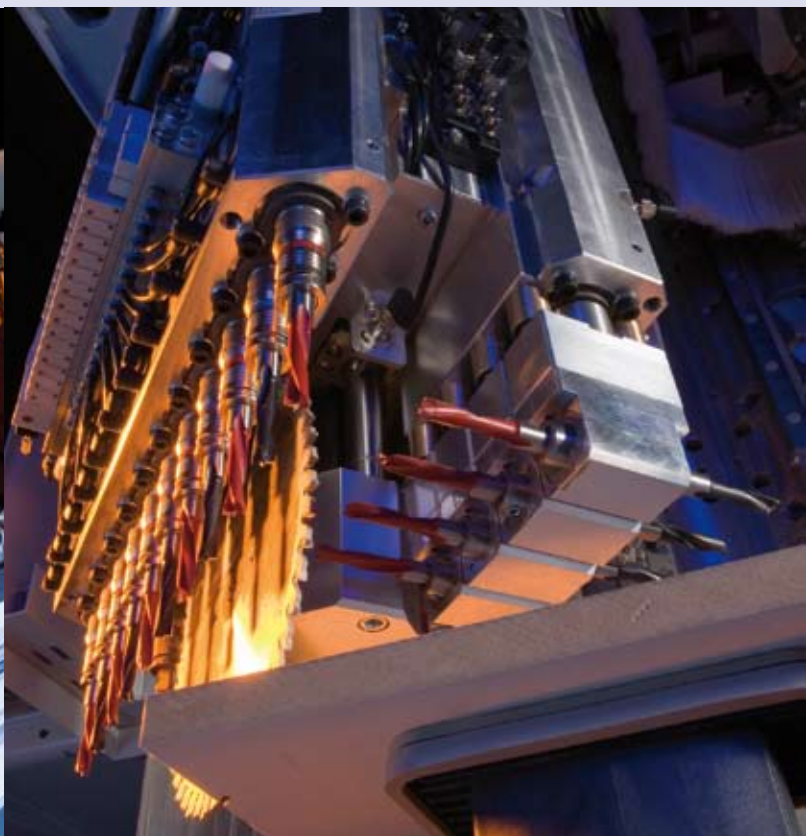


Adatti già da oggi nel migliore dei modi per le esigenze future

Con i centri di lavoro della serie 200 e 300 siamo in grado di coprire tutte le esigenze della Vostra produzione. Questo concetto di macchina estremamente evoluto garantisce sicurezza, resa economica e flessibilità per molti anni a venire. Solo con investimenti sicuri orientati al futuro potete pianificare il Vostro successo.



Drive5+: A scelta con mandrino principale con 3, 4 o 5 assi dotato fino ad un massimo di 72 utensili o gruppi



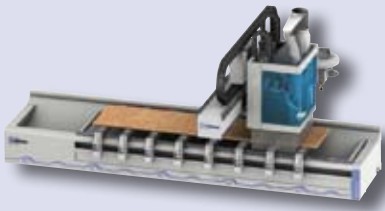
Svariate teste di foratura High-Speed con lame e mandrini di fresatura integrati: in esclusiva anche con inclinazione fino a 360°

Approfittate dei molti vantaggi

- Soluzione completa con ingombri di spazio ridotti al minimo perché vengono rimpiazzati vari tipi di macchina
- Mediante un concatenamento dei passaggi di lavorazione scompaiono magazzini intermedi e parecchie movimentazioni interne dei pezzi

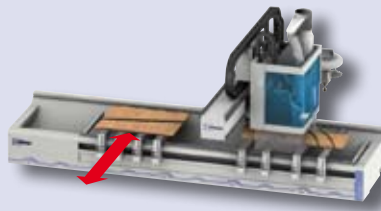
- Elasticità nel tempo e risparmio grazie all'acquisto dei gruppi solo in caso di bisogno
- Reddittività anche per lotti di produzione molto piccoli
- Progettati per produrre molteplici forme e per lavorare con ogni tipo di materiale

- Lavorazione completa all'interno della stessa macchina per ridurre gli scarti e per aumentare la qualità
- Scelta individuale dei gruppi di lavorazione: proprio tutto per soddisfare le Vostre esigenze produttive
- Possibilità di cambio dell'utensile durante la fase di incollaggio del bordo (per BAZ 222 e 322)



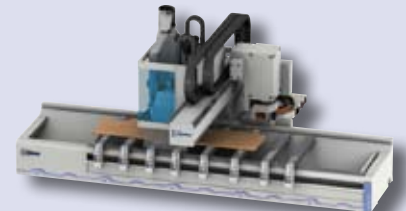
Lavorazione singola

- Per pezzi di grandi dimensioni viene sfruttata tutta la lunghezza del tavolo d'appoggio della macchina



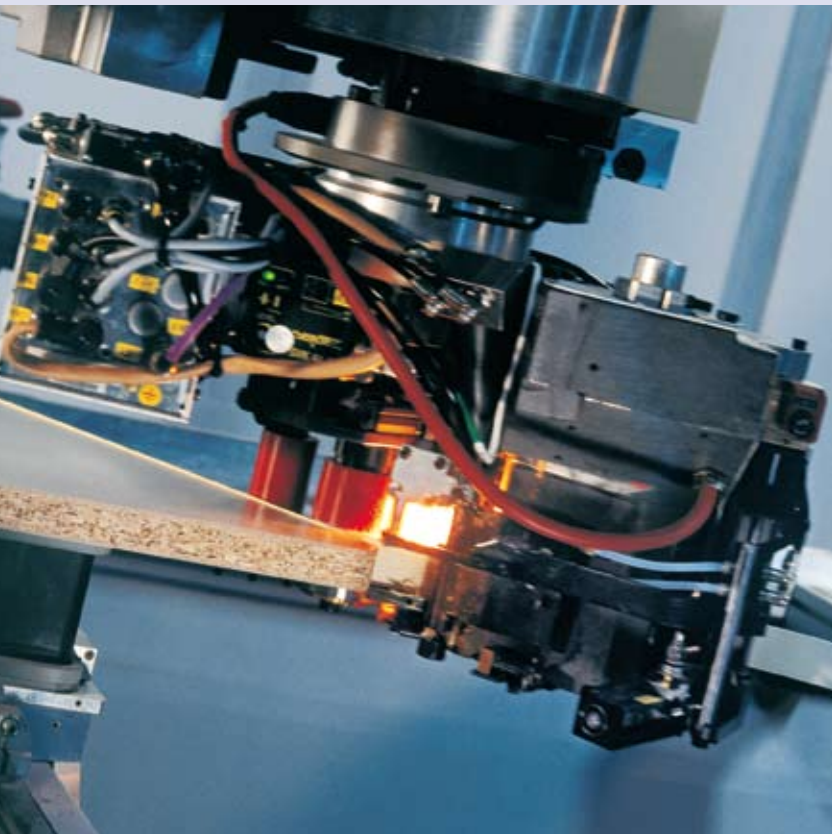
Lavorazione a pendolo

- Cambio dell'utensile e produzione contemporaneamente su entrambi i tavoli

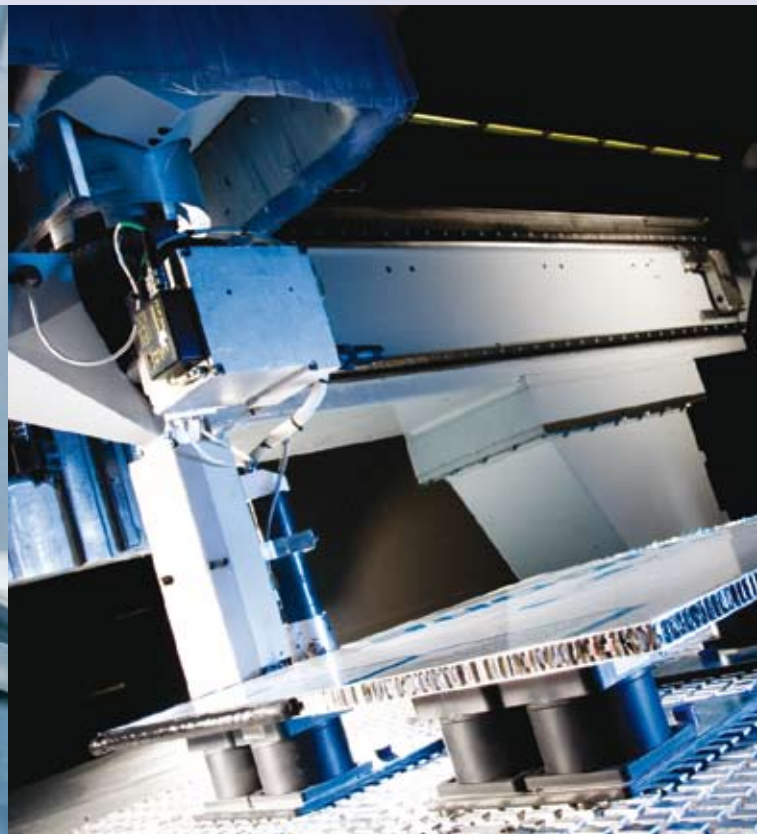


Cambio rapido

- Il mandrino a fresare e il gruppo di incollaggio vengono impiegati lavorando in alternato
- Durante la fase di bordatura viene già innestato sul mandrino l'utensile successivo
- Drastica riduzione dei tempi morti



Trasformate il Vostro centro di lavoro in una bordatrice per bordi in materiale sintetico, impiallacciatura, bordi in gomma con profilo a T oltre che per foglie con procedimento di applicazione Transfer (Transferfinish)



Estrusione dei bordi ad esempio su pannelli tamburati di alluminio utilizzati nella produzione di componenti per automezzi (senza giunte, resistenti meccanicamente e con sensazionali possibilità di design)

Tecnologia dei gruppi estremamente innovativa che consente un ampliamento delle funzioni e delle applicazioni garantendo in questo modo la tranquillità del Vostro investimento



Il massimo dell'efficienza: Input automatizzato per ottenere un Output significativamente maggiore

Sfruttate il nostro vantaggio tecnologico per realizzare dei passi avanti rispetto alla concorrenza con il caricatore TBA 330. Si tratta di un prodotto innovativo della HOMAG che offre più confort, flessibilità ed affidabilità. Approfittate dei seguenti vantaggi:

- Prestazioni elevate in uno spazio estremamente ridotto
- Maggiore elasticità grazie ad un equipaggiamento macchina scelto individualmente e rispondente alle diverse necessità
- Alleggerimento del lavoro degli addetti alla produzione
- Accessibilità ottimale ad esempio anche in caso di carico manuale di pezzi speciali
- Rapidità e resa economica grazie ad una produzione automatizzata
- Estensione del tempo di impiego ad esempio mediante una produzione senza intervento umano durante le pause degli operatori

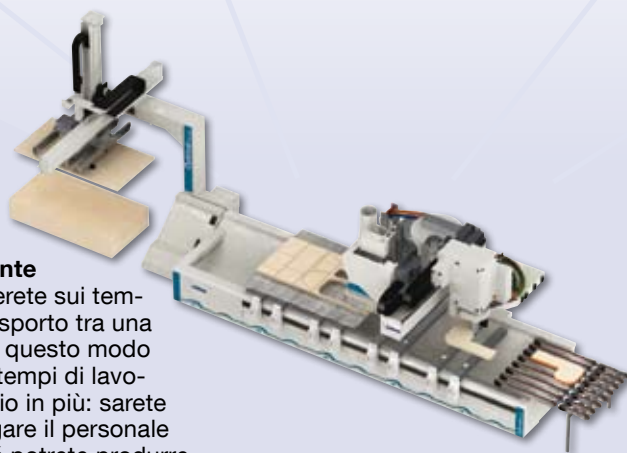
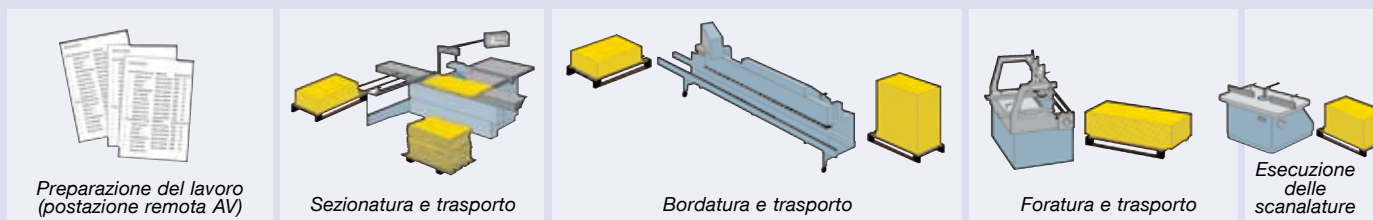


Sicurezza durante la movimentazione dei pezzi

- Equipaggiamento supplementare per un'alta sicurezza durante le fasi di lavorazione
- Sensore ottico di gocciolamento che riconosce pezzi che aderiscono tra di loro

Posizionamento dei pezzi

- Tecnologia brevettata di appoggio dei pezzi per una collocazione precisa

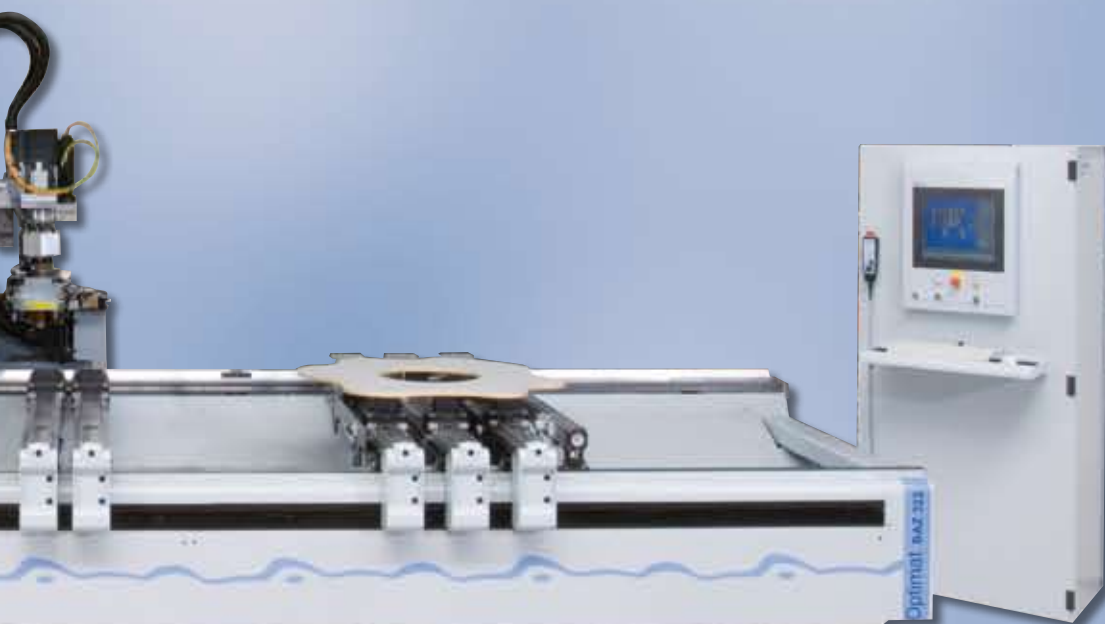


Rapido, flessibile ed efficiente

Con il **LeanFactory** risparmierete sui tempi di accatastamento e di trasporto tra una macchina e la successiva. In questo modo si riducono di circa il 30 % i tempi di lavorazione originari. Un vantaggio in più: sarete finalmente in grado di impiegare il personale in modo più efficiente perché potrete produrre più velocemente risparmiando sui costi.

Finora solo con quattro macchine = 100% del tempo di produzione

*Una macchina per tutto: il **LeanFactory** lavora con un risparmio del 30 %*



Funzione di pulizia

- Prima del ciclo di accatastamento avviene una pulizia delle superfici dei pezzi grazie a dei soffiatori integrati all'interno del caricatore

Piattaforma adattatrice Matrix

Con la piattaforma adattatrice Matrix ed un dispositivo di prelievo dei pezzi supplementare il centro di lavoro può diventare un "centro di sezionatura dei pannelli" (ampliabile anche in un secondo tempo). Tutte le lavorazioni dei pezzi per mobili all'interno di una fabbrica estremamente snella: il **LeanFactory**

Il tavolo adatto per ogni tipo di lavoro

HOMAG offre varie tipologie di tavolo innovative e pratiche per le diverse esigenze.

In questo modo il fissaggio preciso dei pezzi diventa un gioco da ragazzi. Massima precisione e perfetta qualità del prodotto finale ne sono il risultato.



Pulito e rapido: il tavolo a traverse

- Regolazione veloce delle traverse mediante un nuovo tipo di maniglia
- Quantità variabile di ventose a depressione grazie a un sistema privo di tubi
- Traverse molto robuste per un esatto bloccaggio dei pezzi e per una facile lavorazione

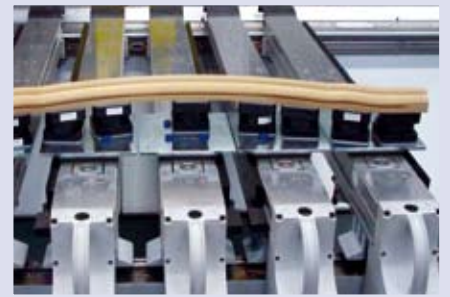
- Nessun blocco durante lo spostamento delle traverse grazie ad un bloccaggio speciale delle stesse
- Grande spazio libero per i pezzi residui sotto alle traverse
- Posizione dei perni di battuta all'interno del basamento della macchina. I residui e i trucioli cadono all'interno della zona di smaltimento dei residui

Visualizzazione con diodi luminosi (LED) per un semplice e rapido posizionamento delle ventose e delle traverse

Tavolo a traverse per un bloccaggio preciso dei pezzi



Con il sistema di bloccaggio Maxi-Flex si crea un livello passante per il posizionamento in qualsiasi punto desiderato del dispositivo di fissaggio



Anche i pezzi stretti e centinati possono essere bloccati con questo sistema di fissaggio Maxi-Flex



Sistema flessibile: perni di battuta con registri inclinabili per pezzi con laminato sporgente (optional)



Maggiori prestazioni grazie a dei sistemi di fissaggio estremamente armonizzati

L'esclusiva piattaforma delle ventose a depressione con sistema a doppia guarnizione per la tecnica di bloccaggio sulle traverse:

- Per uno spostamento in qualsiasi punto delle ventose prive di tubi lungo tutta la superficie delle traverse

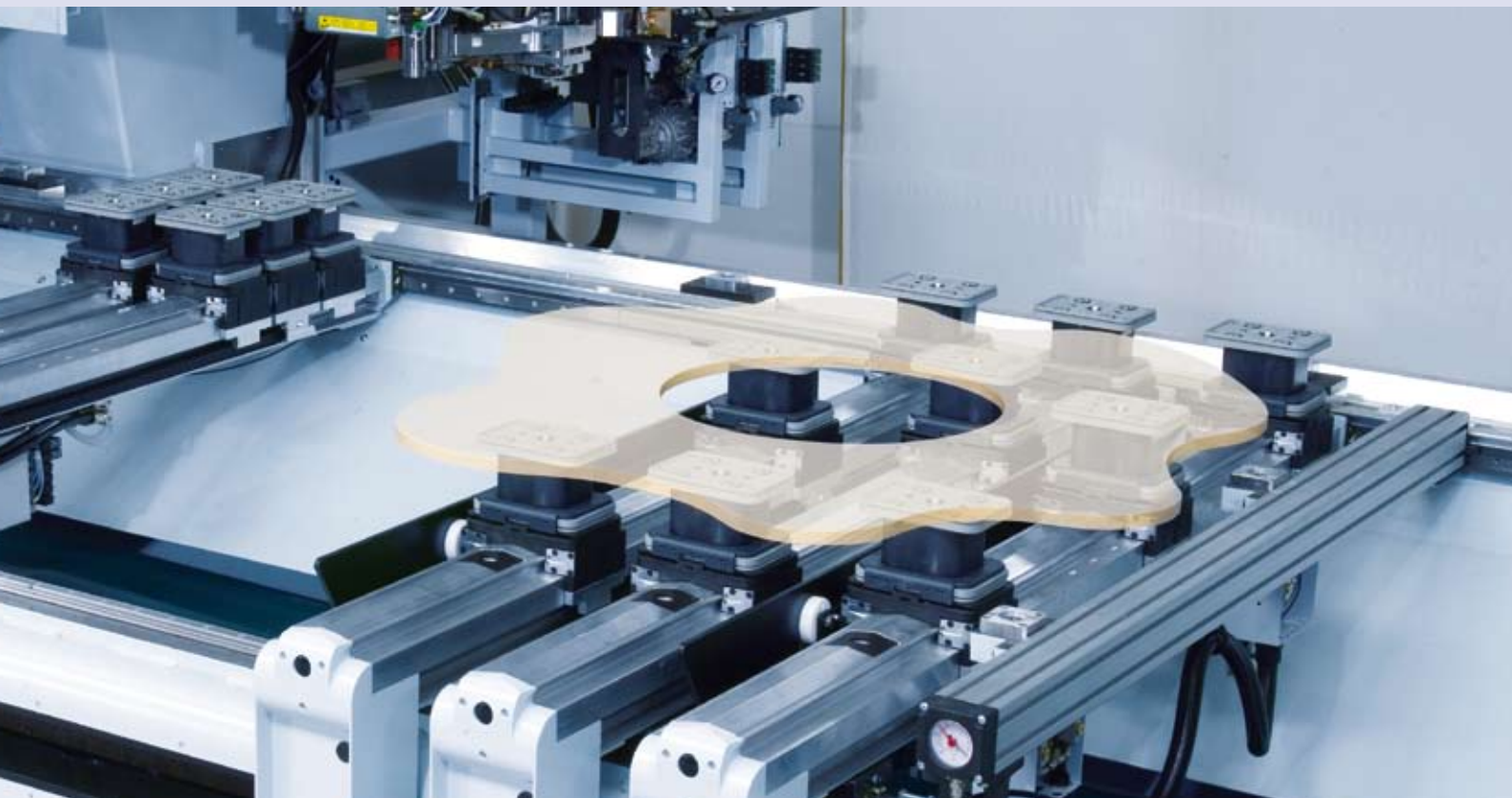
- Assoluta indipendenza di posizione delle ventose sulla traversa
- Doppio circuito di depressione dell'aria che impedisce uno spostamento involontario della ventosa durante la collocazione del pezzo

Dispositivo di bloccaggio manuale per pezzi dritti e centinati. Ideale nella produzione di finestre



Risparmio di tempo e aumento della flessibilità: il tavolo con attrezzaggio automatico AP

AP (automatic Positioning) è la chiave per ottenere più comfort, dei tempi di attrezzaggio più rapidi e per ottimizzare i vari passaggi di lavorazione. Grazie al posizionamento automatico dei dispositivi di fissaggio è possibile muovere i pezzi ad esempio anche dopo un taglio di separazione.



*Tavolo completamente automatico AP
(sistema brevettato)*

Minor tempo necessario all'attrezzaggio e maggiori prestazioni: il tavolo AP

- Attrezzaggio completamente automatico del tavolo con posizionamento esatto degli elementi di bloccaggio
- Possibilità di attrezzaggio del tavolo di lavoro durante il cambio dei pezzi
- Sensibile riduzione dei tempi morti
- Grandi prestazioni ed efficienza anche per lotti di produzione di 1 unico pezzo
- Possibilità di conversione in isola di produzione senza l'intervento umano
- Impiego di ventose di depressione di svariate forme
- Adatto alle geometrie di pezzo più disparate



Diversi tipi di elementi di bloccaggio con vuoto d'aria e pneumatici per garantire una precisa lavorazione dei diversi materiali e pezzi



Spostamento laterale delle traverse dopo la sezionatura dei pannelli grezzi per la fase di bordatura

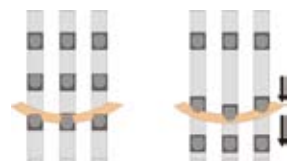
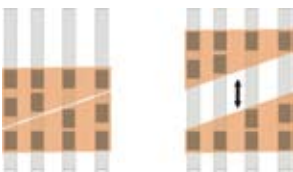


Il tavolo AP offre svariate opportunità per gli impieghi più diversi. Nella produzione di scale è ad esempio possibile spostare gli scalini dopo la sezionatura per lavorarli in modo

completo. Nella produzione di finestre, la lavorazione su 5 lati è realizzabile senza intervento manuale grazie ad un fissaggio automatico.

Bloccaggio automatico dei quadrotti delle finestre

Bloccaggio automatico dei pezzi singoli per una lavorazione su due lati



Impiegabile in molti modi: il tavolo a griglia

Il tavolo a griglia in alluminio con scanalature consente il fissaggio, in base alla forma dei pezzi, dei dispositivi di bloccaggio e, di conseguenza, dei pezzi stessi anche in presenza di elevati volumi di truciolatura. La trasmissione del vuoto ottimizza la suddivisione dei dispositivi grazie alla particolare costruzione del tavolo riducendo le fughe d'aria e le perdite di flusso, rendendo così superflui altri costosi impianti. Mediante svariati tipi di mezzi di bloccaggio con altezze variabili il tavolo a griglia si adatta al meglio per l'impiego dei gruppi.



Tavolo a griglia: la soluzione standard universale

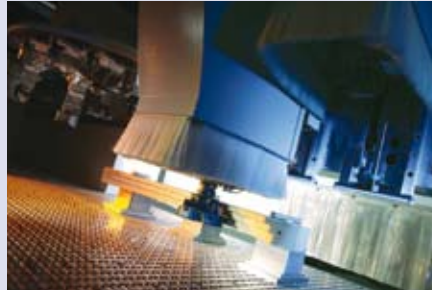
- Adeguamento esatto e comodo della superficie delle ventose rispetto al contorno del pezzo
- Guarnizione da inserire dentro alle scanalature per ottenere un appoggio del pezzo su tutta la sua superficie
- Possibilità di lavorare pezzi stretti grazie all'impiego di ventose a depressione ad innesto

- Posizionamento preciso dei pezzi contro dei perni o dei registri di battuta
- Bloccaggio sicuro dei pezzi anche in presenza di grandi volumi di truciolatura grazie alle scanalature a coda di rondine
- Possibilità di bloccare i pezzi anche con piastre di usura nel processo Nesting

Ventosa di depressione e guarnizioni per un comodo bloccaggio dei pezzi



Lavorazione dei fianchi delle scale con il sistema FLEX



Lavorazione di finestre con sistema di multifissaggio



Tavolo a griglia in alluminio con scanalature che permette un bloccaggio preciso grazie a elementi di fissaggio meccanici in qualsiasi posizione



Funzione di tavolo ad aria per alleggerire la movimentazione di pezzi di grande formato

Con il mandrino di lavorazione per ottenere un risultato perfetto

Con la nostra tecnologia basata su mandrini principali sono stati fissati dei termini di paragone e sono di conseguenza aumentate le prestazioni e la flessibilità delle nostre macchine perché l'impiego di un mandrino principale con regolazione e con controllo elettronico della velocità di rotazione offre enormi vantaggi. Ulteriori punti di forza sono rappresentati dall'interfaccia elettronica brevettata, dal sistema di tastatura Senso-Flex e dalla tecnologia a 5 assi. Scegliete quindi il mandrino che più si adatta alla Vostra gamma di produzione di oggi e di domani.



Tastatore

Approfittate del nuovo sistema SENSO-FLEX:

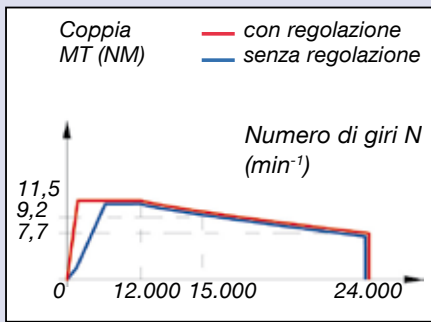
- Qualità perfetta dei pezzi finiti: il mandrino tastato compensa le tolleranze e le differenze
- Piena elasticità grazie alle possibilità di impiego del tastatore per i diversi tipi di utensile
- Ampliamento delle funzioni mediante possibilità di impiego di una quantità di gruppi

Dispositivo di cambio utensili: alte prestazioni su richiesta

HOMAG offre una vasta gamma di dispositivi di cambio utensile per le esigenze più diverse:

- Una quantità di cambi rapidi degli utensili a piatto da 5 a 18 posizioni per utensili o gruppi
- Cambi utensili a catena da 30 a 72 posizioni per ridurre ancor di più i tempi di cambio (circa 8 sec.) e per limitare i tempi di attesa





Attacco per il corpo di levigatura con ugello soffiatore per una pulizia continua del pezzo



Gruppo FLEX5: regolazione automatica dell'angolo di inclinazione, ad esempio per eseguire tagli inclinati

Il mandrino regolato con controllo elettronico della velocità di rotazione

- Protetto contro i danneggiamenti dovuti a materiali da lavorare poco omogenei
- Alte velocità di avanzamento e ottima qualità delle superfici
- Velocità costante di taglio e elevata qualità delle superfici

- Coppia di rotazione ottimale anche in caso di bassi regimi
- Raffreddamento con liquido per mantenere le migliori condizioni di temperatura dei cuscinetti del mandrino, per ottenere la massima precisione e per la massima durata nel tempo

- Perfetta interfaccia con l'utensile grazie all'attacco utensile HSK 63
- Interfaccia tridimensionale per una trasmissione delle forze estremamente stabile anche in caso di lavorazioni pesanti e per la trasmissione dell'aria compressa ai gruppi ad innesto



Mandrino principale a 5 assi DRIVE5+: perfezione in tutte le dimensioni

- Per una lavorazione ottimale ed elastica, impiego di 5 assi di spostamento con accesso diretto al dispositivo di cambio utensili
- Svariate opportunità di impiego: ad esempio l'innesto di lame per tagli inclinati, di punte a forare e di frese per eseguire intagli o per lavorare pezzi ad arco

- Interfaccia di collegamento per i gruppi con trasmissione dell'aria compressa per poter utilizzare gruppi dotati di tastatore, ad esempio per la precisa sagomatura degli scalini delle scale



Mandrino DRIVE5+ con gruppo tastatore verticale

Tecnologia di incollaggio del bordo e gruppi per raggiungere la miglior qualità di bordatura

I nostri gruppi di applicazione del bordo consentono un incollaggio economico ed una finitura del bordo con una qualità costante. Con un gruppo di incollaggio ad innesto anche una macchina compatta può essere usata in modo elastico come pantografo e come bordatrice. Il gruppo di incollaggio indipendente e separato con caricatore dei bordi che si sposta insieme ad esso permette una bordatura e una pantografatura dei pezzi di alte prestazioni.

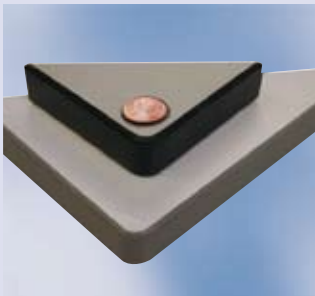


Gruppo di incollaggio DoubleEdge

Nuova libertà in fase di applicazione dei bordi

L'interfaccia elettronica brevettata della HOMAG offre delle opportunità uniche e molti dettagli utili dai quali traspire l'esperienza accumulata in migliaia di macchine esistenti quali, ad esempio il QuickService, che consente una manutenzione semplice mediante apertura del gruppo di incollaggio

- Scelta tra diversi tipi di gruppi di incollaggio per le applicazioni e i tipi di bordo più diversi: dal modello più semplice EasyEdge fino ad arrivare alla tecnica di DoubleEdge (doppio bordo) usata per i pannelli in tamburato
- I gruppi di applicazione del bordo possono essere facilmente smontati per eseguire una manutenzione e il centro di lavoro, malgrado questo, può continuare a lavorare senza soste



Tecnica di incollaggio dei bordi perfetta sotto ogni punto di vista

Uno dei tanti punti di forza dei gruppi di incollaggio HOMAG è rappresentato dal fatto di poter bordare anche raggi molto stretti con bordi di spessore grazie ad un preriscaldamento del bordo (a seconda del tipo di bordo) senza giunta sugli spigoli in un unico passaggio



Gruppo di incollaggio EasyEdge: la soluzione per piccole quantità con innesto diretto dal dispositivo di cambio utensili

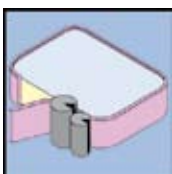
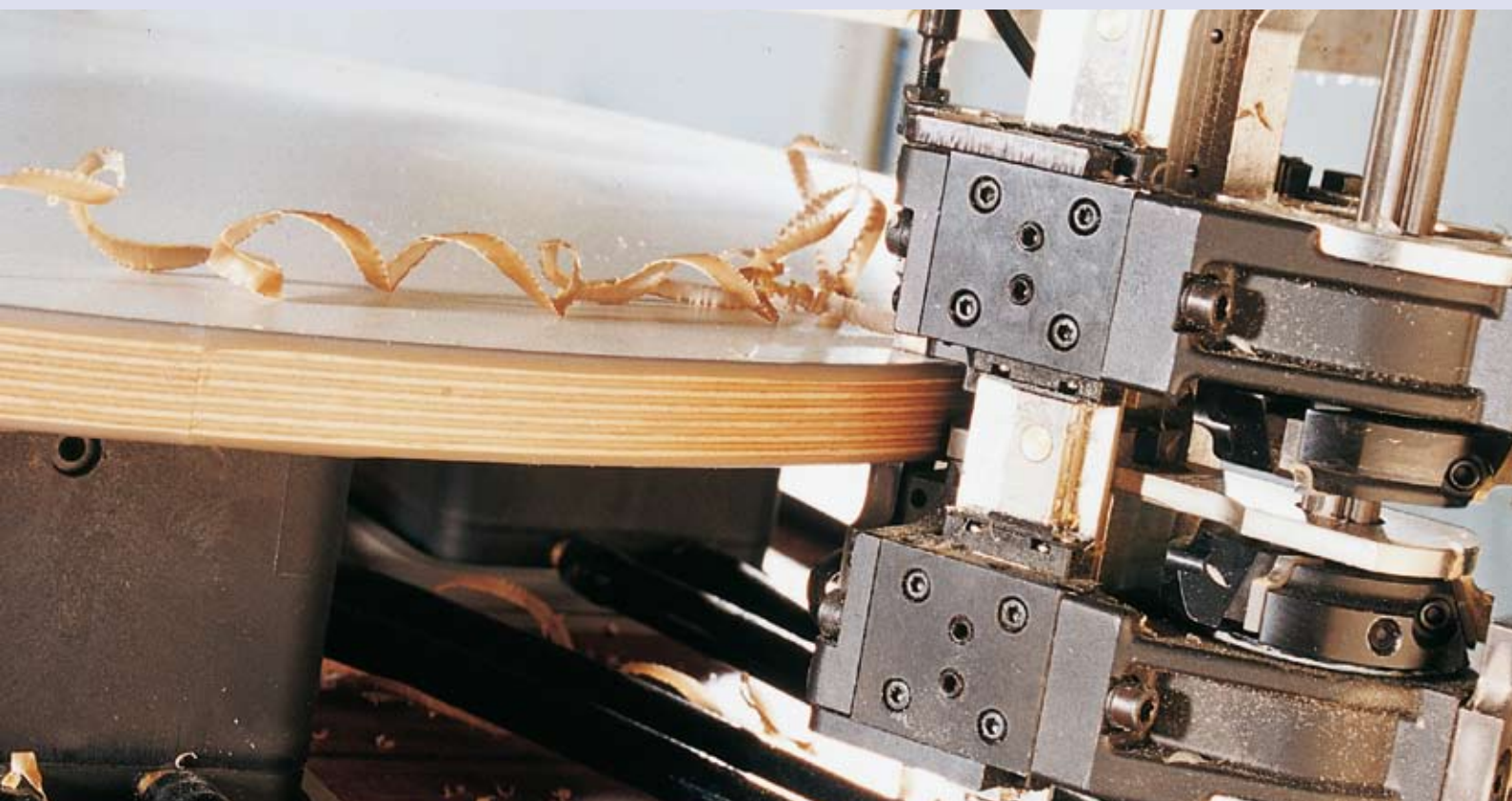


Solo da HOMAG: gruppo combinato di intestatura e di arrotondamento degli spigoli dotato di tastatore

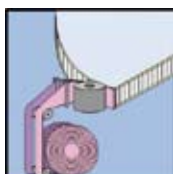
Il gruppo di incollaggio dotato di tastatore assicura un livello di intestatura e di arrotondamento degli spigoli di alta precisione. Il risultato è che i pezzi finiti sono qualitativamente perfetti!



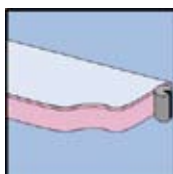
Per garantire una produzione flessibile sono disponibili dei caricatori di bordo da 1, 2 o 6 rotoli che si spostano insieme al gruppo



PowerEdge: bordatura con velocità fino a 30 m/min. anche in fase di bordatura a 360° con giunta chiusa

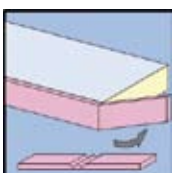


Double Edge: bordatura di pannelli leggeri per l'edilizia in un unico passaggio con altezze fino a 105 mm

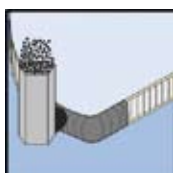


EasyEdge: la più piccola bordatrice del mondo; economica, semplice ed efficiente

Finitura perfetta del bordo grazie ad un gruppo combinato di refilatura e di raschiatura del bordo: in modo razionale e senza cambi di utensile



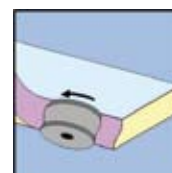
EdgeFolding: bordatura di pezzi rettangolari in un solo passaggio e con un'unica giunta



Exka: estrusione del bordo per sigillare pannelli leggeri per l'edilizia con libera scelta della sagoma (ad esempio con profilo ad arco)



T-Edge: applicazione di bordi in gomma con profilo a T. Una tipologia di bordo robusta che viene spesso usata nei mobili per scuole o per ufficio



Transferfinish: leggero rivestimento con procedimento Transfer con il vantaggio di poter scegliere liberamente il tipo di sagoma

Più che una semplice foratura dei pezzi

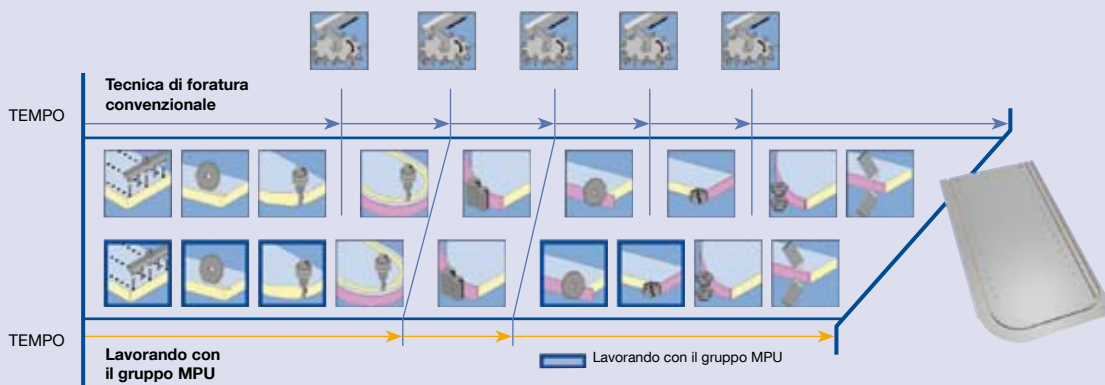
La nostra tecnica di foratura, progettata a moduli, assicura delle opportunità supplementari. Con una solida metodologia di costruzione, con una quantità di mandrini variabile e con delle funzioni extra, quali la fresatura e la sezionatura, vengono coniugate in maniera ottimale l'alta flessibilità e la resa economica.



Tecnica di foratura senza confronti:

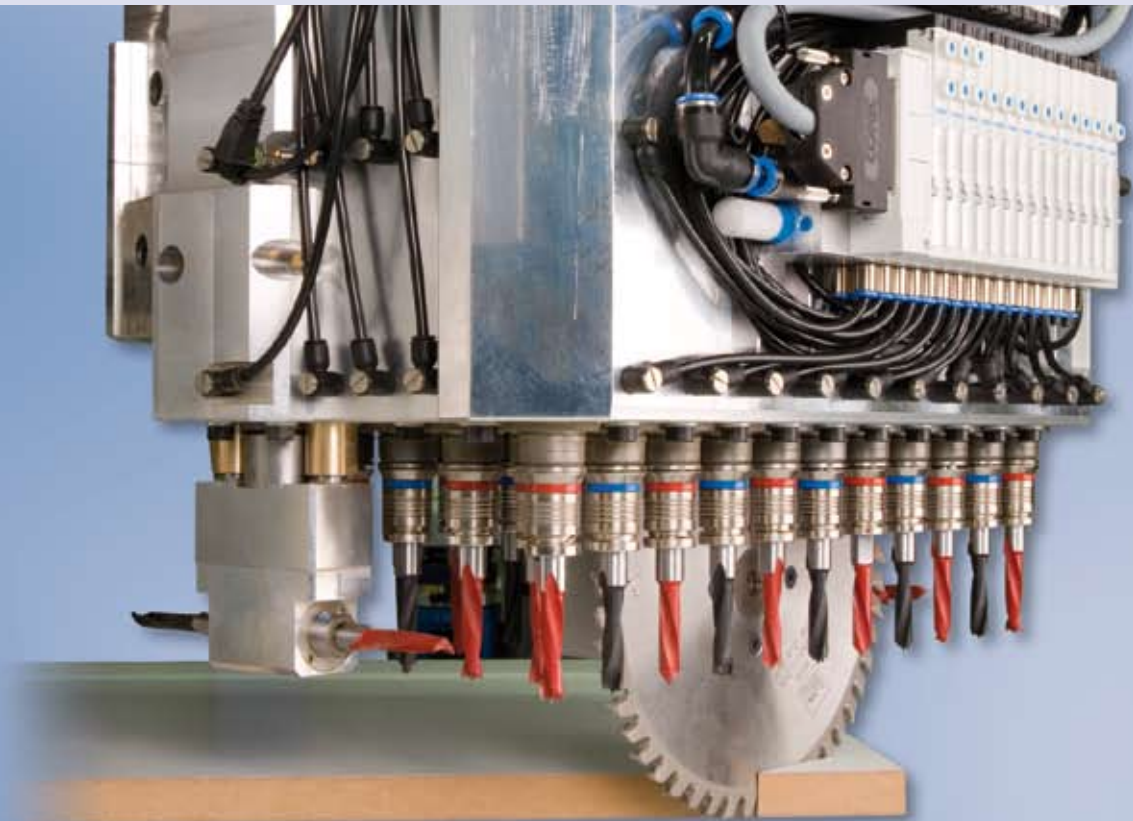
- Foratura High-Speed fino a 7.500 giri/min. Per raggiungere alte velocità di avanzamento anche con piccoli diametri delle punte a forare
- Arresto meccanico del mandrino per ottenere la giusta profondità di foratura anche per materiali estremamente duri (sistema brevettato)
- Sistema di cambio rapido per sostituire le punte senza l'impiego di attrezzi ausiliari (sistema brevettato)
- Lama di taglio inclinabile da 0 a 90° per eseguire scanalature senza cambio di utensile





La multifunzionalità del gruppo Multi Processing consente una squadratura, una sezionatura ed una foratura dei pezzi senza cambio di utensile perché il gruppo MPU 360° è inclinabile e le lavorazioni sono addirittura eseguibili con "qualsiasi" angolazione.

Durante l'impiego del gruppo MPU è possibile innestare degli utensili nel mandrino principale e quindi i tempi morti vengono drasticamente ridotti a favore di una maggiore produttività e di un costo del pezzo singolo significativamente minore.



Gruppo Multi Processing: la nuova dimensione della tecnica di foratura. L'unità intera può essere inclinata liberamente di 360° e in questo modo

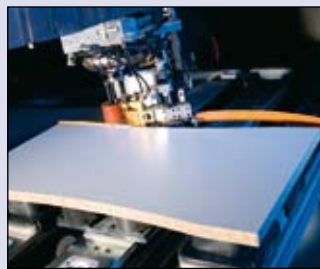
sia la lama, tutti i 20 mandrini verticali e tutti i 10 mandrini orizzontali possono essere utilizzati con qualsiasi angolazione.

Un mandrino supplementare da 6 kW di potenza ed un attacco utensili HSK63 permettono delle lavorazioni extra senza richiedere il cambio di utensile. Oltre a questo, aumenta anche la larghezza di lavorazione

Le dotazioni: dettagli innovativi per un sistema di successo



Questa robusta struttura con braccio è stata progettata per il mandrino a fresare DRIVE5+, dotato di 5 assi, con uno spessore massimo dei pezzi di 300 mm. E questo vale anche per utensili di lunghezza 230 mm (incluso attacco HSK)



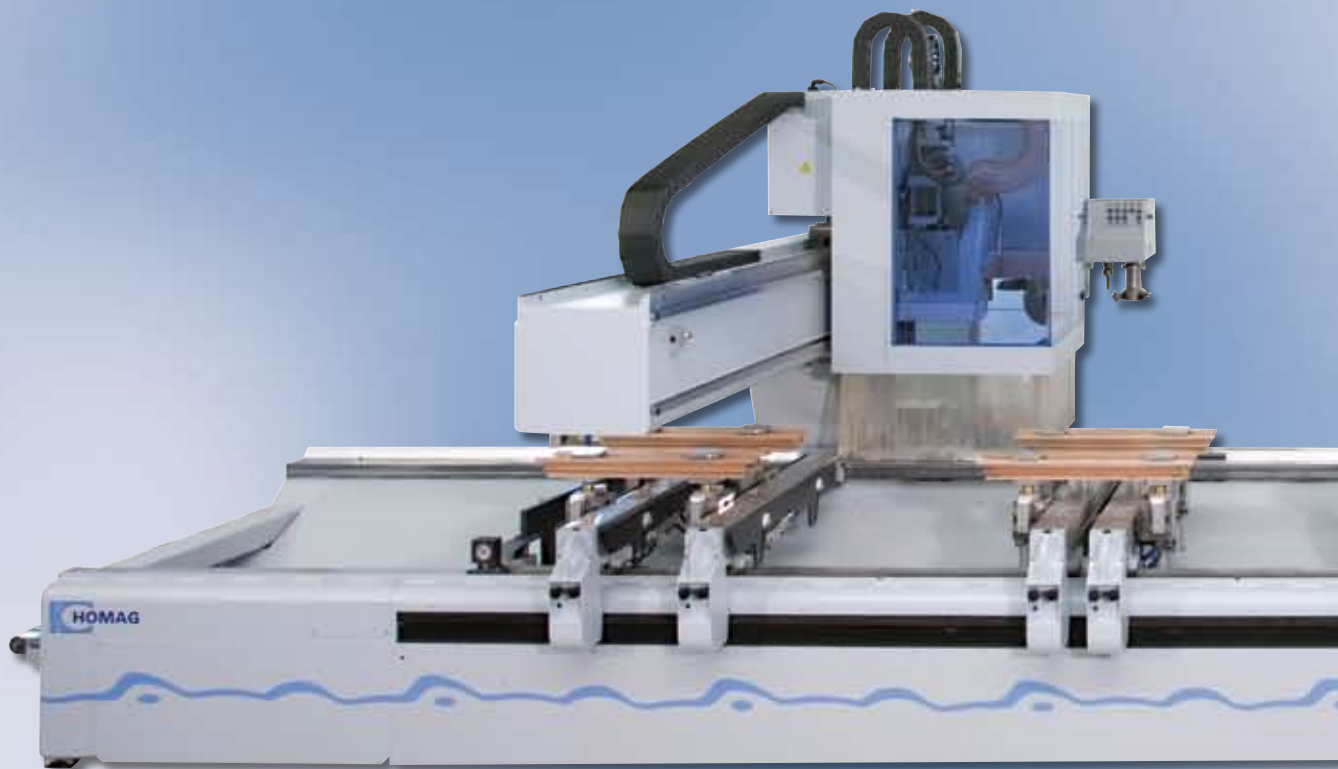
L'interfaccia elettronica di collegamento (sistema brevettato) rende possibile l'impiego dei gruppi a bordare ad innesto EasyEdge e PowerEdge per ottenere una bordatura perfetta sui pezzi sagomati. Finitura di prima categoria del bordo mediante i gruppi di finitura HOMAG che mettono al Vostro servizio un'esperienza di migliaia di macchine esistenti



L'estrusione del bordo offre nuove opportunità di design senza giunte e aumenta la portata di carico meccanica, ad esempio nel campo dei pannelli in tamburato di alluminio utilizzati nel settore della costruzione di automezzi



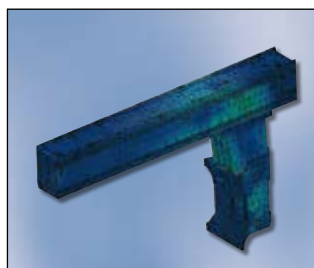
Un rapido attrezzaggio grazie a dei cambi molto veloci: il dispositivo di cambio a catena da 30 a 72 posizioni lo svolge in circa 8 secondi



Un solido basamento della macchina con smaltimento dei pezzi residui integrato su tutta la larghezza di lavorazione. Gli sfridi non cadono davanti alla macchina (con optional dotato di nastro di trasporto dei trucioli)



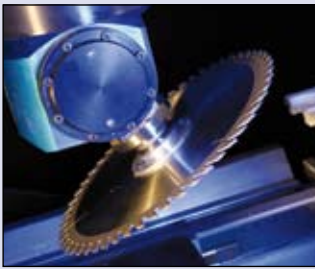
Azionamenti con cremagliere e ruote dentate estremamente dinamiche per ottenere una qualità ottimale di lavorazione anche in caso di elevate velocità di avanzamento e grossi volumi di truciolatura



Struttura del braccio estremamente robusta: costruita ed ottimizzata per poter attrezzare il braccio su entrambi i lati (sistema brevettato)



Il tavolo a traverse con ventose brevettate che permette un sicuro bloccaggio dei pezzi più diversi



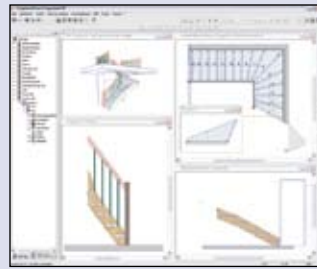
Pura flessibilità: grazie all'interfaccia integrata FLEX5 è possibile aggiungere in un secondo tempo il quinto asse. Un punto di forza unico per eseguire con precisione dei tagli inclinati, dei fori o delle fresate con "qualsiasi" angolazione senza necessità di regolazioni manuali



Il gruppo Multi Processing riduce la quantità di cambi di utensile e riduce al minimo i tempi di lavorazione



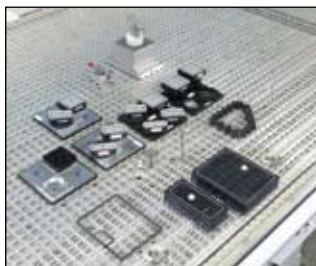
Con il caricatore automatico TBA 330 il centro di lavoro diventa un'isola di produzione. Il caricatore può essere aggiunto anche in un secondo tempo



Un'ampia gamma di programmi di Software, ad esempio per la produzione di scale (woodStairs) o di finestre (woodWindows) completa il centro di lavoro e lo fa diventare un sistema globale a portata di mano



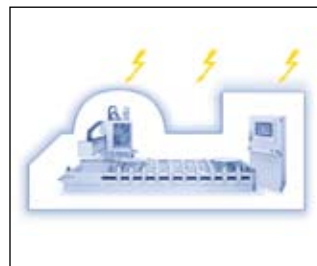
Il tavolo con attrezzaggio automatico offre più comfort, richiede meno tempo di preparazione ed offre delle funzioni extra quali lo spostamento dei pezzi dopo un taglio di separazione



Tecnica di fissaggio polivalente per il sistema con tavolo a griglia in alluminio di HOMAG



Comando elettronico power control PC 85: con pannello di comando per un facile utilizzo della macchina grazie a caratteristiche quali la rappresentazione grafica della banca utensili e il riassunto dati macchina (MDE)



Alimentazione senza interruzioni di corrente elettrica (USV) per evitare perdite di dati dovute a cadute di tensione o in caso di oscillazioni nella tensione di rete

Il comando elettronico: programmato per arrivare al successo e di facile impiego

Il comando elettronico HOMAG power control PC 85 è un sistema di controllo aperto e flessibile studiato per macchine estremamente evolute che devono essere utilizzate nel modo più semplice possibile. Questo comando permette di coniugare più tipi di lavorazione, quali la lavorazione a pendolo o singola, con dei cambi rapidi disponendo anche di un controllo integrato delle liste di produzione. Ciò significa produrre in modo razionale già con lotti di produzione di un singolo pezzo.

1 woodWOP: con razionalità mediante una rapida programmazione

- E' il sistema di programmazione più usato al mondo nel settore della lavorazione legno
- Programmazione rapida e semplice grazie ad una serie di Macro
- Macro facilmente utilizzabili per la programmazione del quinto asse come asse di regolazione
- Calcolo automatico della posizione delle ventose e delle traverse
- Rappresentazione grafica della scelta degli utensili con collegamento integrato alla banca dati utensili

3 Riassunto dati macchina MDE per la gestione di un'area di produttività

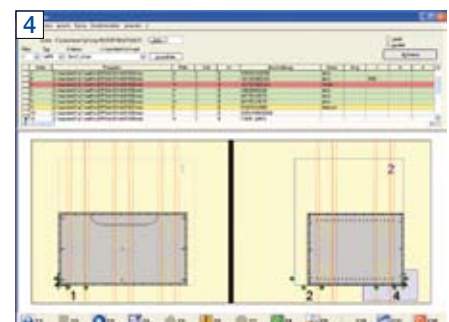
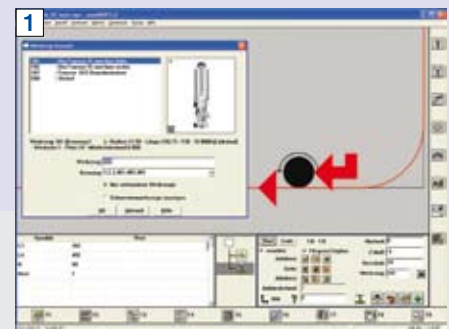
- Somma delle quantità prodotte e tempi reali di utilizzazione della macchina
- Istruzioni di manutenzione integrate per ottenere una pianificazione ottimale e per eseguire i lavori di manutenzione necessari
- Versione "Professional" offerta come optional che consente una classificazione dettagliata e un protocollo dei dati raccolti

2 woodWOP-Wizard: in modo automatico per ottenere dei bordi perfetti

- Generazione automatica del ciclo di lavoro di bordatura
- Creazione di tutti i passaggi di lavorazione quali ad esempio la sgrasatura, la squadratura, la bordatura, l'intestatura, la refilatura e la raschiatura del bordo
- Tiene conto della geometria del pezzo, dei passaggi di bordo e del tipo di bordo
- Dotazione standard su tutti i BAZ di HOMAG: giocate con noi!

4 Rappresentazione grafica dell'occupazione delle postazioni: fate lavorare la Vostra macchina

- La visualizzazione grafica dei pezzi posizionati sulla macchina offre il non plus ultra a livello di sicurezza e comfort
- Occupazione multipla con pezzi diversi tra loro
- Modalità di funzionamento commutabile tra lavorazione singola e lavorazione a pendolo
- Lista di produzione integrata per un'occupazione automatica ed un'elaborazione dei programmi woodWOP





1 woodScout: un aiuto nella Vostra lingua

- Sistema professionale di diagnostica come optional
- Visualizzazione grafica del punto soggetto ad errore all'interno della macchina
- Avvisi comprensibili con testo in chiaro nelle varie lingue
- Sistema con autoapprendimento grazie ad una suddivisione tra cause e provvedimenti da prendere (basati su suggerimenti forniti dagli esperti)

4 Postazione remota per woodWOP: eseguite la programmazione tranquillamente dal Vostro ufficio

- Programmare mentre sulla macchina vengono lavorati altri programmi realizzati in precedenza
- Trasmissione dei dati direttamente dall'ufficio mediante cavo su porta USB collegato alla macchina oppure mediante collegamento in rete

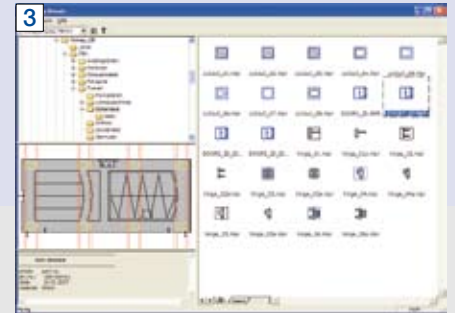


2 Calcolo della durata di affilatura degli utensili per tenere tutto sotto controllo

- Modulo per controllare e documentare l'impiego dei vari utensili
- Mediante una sostituzione per tempo dell'utensile aumenta di conseguenza il tempo di disponibilità tecnica della macchina e la qualità dei pezzi finiti
- Riduzione dei costi grazie ad una pianificazione ottimale dell'uso e del raffronto di durata di affilatura dei vari utensili

5 woodDesign: semplifica la pianificazione ed il design

- Software di facile utilizzo per realizzare una rappresentazione grafica dei mobili
- Creazione automatica di programmi woodWOP, liste di taglio e liste di produzione

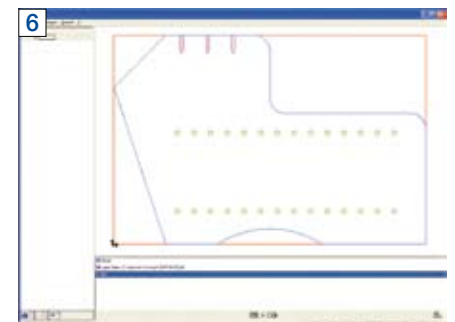


3 Biblioteca di programmi woodWOP

- Grande archivio di programmi con programmi di esempio per le sagome, per le tipologie di mobile, per i piani di lavoro, le porte, ecc.
- Programmazione rapida e sicura

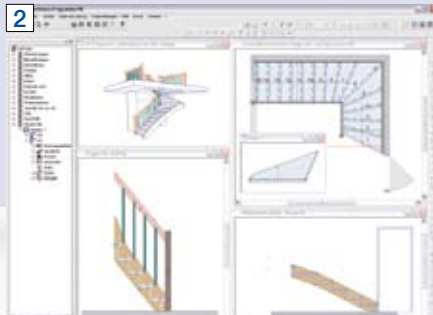
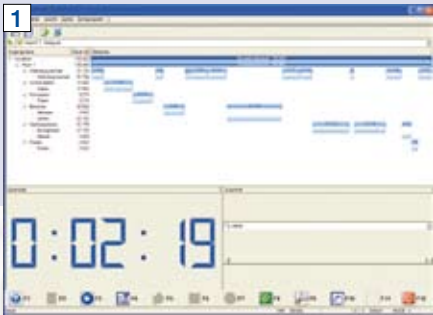
6 woodWOP DXF-Import: l'interfaccia di collegamento con il CAD

- Per la trasmissione delle geometrie dei pezzi e per lavorazioni prestabilite
- Trasferimento dei dati da sistemi CAD nel formato internazionale DXF



Con il giusto Software si arriva più velocemente alla meta

Approfittate della nostra offerta di moduli Software che si integrano nel migliore dei modi nel campo di attività della macchina. Non importa se si tratta di organizzare o di preparare i dati, di programmare in modo rapido e semplice, di soluzioni specifiche per il settore o se bisogna svolgere un'integrazione armonizzata con un Hardware esistente (ad esempio a livello di riassunto dati macchina). HOMAG è sempre in grado di offrirVi la soluzione adatta.



- 1 woodTime: adesso è ora!**
- Simulazione dei tempi di fabbricazione dei vari programmi woodWOP
 - Alta precisione nei tempi grazie ad una simulazione con i dati originali del comando elettronico
 - Simulazione con visualizzazione degli avvisi di errore già sulla postazione di lavoro, ad esempio in caso di superamento dei limiti del Software o quando vengono violati i contorni dei pezzi

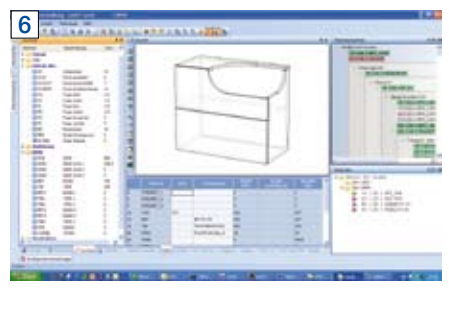
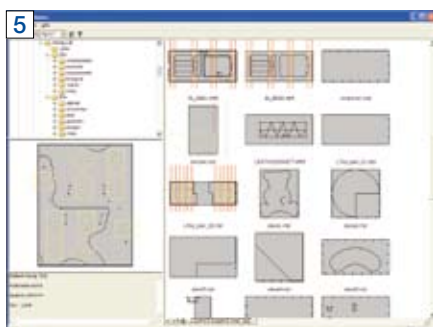
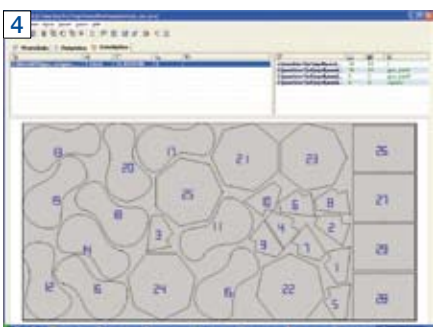
- 2 woodStairs: programmazione delle scale nel modo migliore**
- Software per scale appositamente studiato per le macchine HOMAG dalla ditta Compass
 - Per riunire le tipologie di scale compresa la trasmissione dei dati ai centri di lavoro

- 3 woodWindows: produzione di finestre senza confini**
- Programmazione individuale dei vari tipi di finestra compresa la realizzazione di programmi per i centri di lavoro HOMAG. Creato dal leader mondiale del mercato, la ditta Klaes
 - Completo di dati originali di un sistema di finestre (IV68, IV78 o alluminio-legno) e di un sistema di ferramenta dei maggiori produttori mondiali

- 4 woodNest: riduzione degli scarti**
- Software Nesting per un abbinamento automatico dei pezzi partendo da un pannello grezzo
 - Il procedimento Nesting raggruppa gli scarti e le lavorazioni finite
 - Riduzione dei costi di materiale e dei tempi totali di lavorazione

- 5 woodWOP Tools: rende la programmazione più semplice**
- Con woodType si possono eseguire scritte fresando
 - Con woodNest basic si possono suddividere manualmente i componenti partendo da un pannello grezzo
 - Con Mosaic si visualizzano i files per woodWOP e si compongono i programmi mediante un Drag&Drop

- 6 Interfaccia con i Software del settore per arrivare ad una facile integrazione**
- Per un collegamento senza problemi con i Software più utilizzati nel settore
 - Per il prelievo di dati già esistenti che provengono dalla fase di preparazione del lavoro
 - Innumerevoli collegamenti con tutti i sistemi di pianificazione degli spazi, con i Software per la produzione di finestre, con i Software per le scale, con i sistemi CAD/CAM e con i sistemi ERP/PPS



Verso il successo senza nessuna pausa con il servizio assistenza HOMAG

Non importa quale macchina o quale sistema comprate da noi. Il Vostro investimento deve portare ad un'elevata produttività nel tempo e ad un sicuro successo. Tutto questo viene garantito da una tecnologia straordinaria e dalla nostra assistenza a tutto campo con la quale siamo sempre in grado di coprirvi le spalle mantenendo la Vostra produzione sempre costante. In questo modo aumenta la Vostra produttività e la Vostra competitività sul mercato: risparmiate tempo e denaro.

Successo grazie ad una pianificazione perfetta

- Vi offriamo una consulenza competente fin dall'inizio
- Riceverete la soluzione migliore e più redditizia

Successo grazie ad un finanziamento su misura

- Vi offriamo delle opportunità di finanziamento estremamente attraenti
- Non dovrete intaccare il vostro capitale finanziario

Successo grazie ad un rapido avvio

- Noi ci prendiamo carico del montaggio e della messa in funzione
- Potrete iniziare subito con la produzione

Successo grazie ad un uso sicuro

- Forniamo un corso di addestramento per i Vostri operatori e li prepariamo adeguatamente
- Potrete sfruttare al meglio il potenziale della macchina

Successo grazie ad un supporto continuo

- Seguiamo la Vostra produzione ed ottimizziamo le Vostre macchine
- Trarrete vantaggio dalla massima produttività

Successo grazie ad un funzionamento affidabile

- Vi offriamo una manutenzione preventiva per mezzo di diagnosi a video e a distanza
- Potrete contare con la massima sicurezza di produzione

Successo grazie ad un supporto tecnico di qualità

- Vi garantiamo un servizio di assistenza rapido e sicuro in caso di riparazioni o per la fornitura di pezzi di ricambio
- Potrete evitare inutili arresti di produzione

Successo in tutti i continenti

- Garantiamo in tutto il mondo la massima disponibilità delle nostre prestazioni
- Sarete sempre serviti al meglio, dovunque lo necessitate

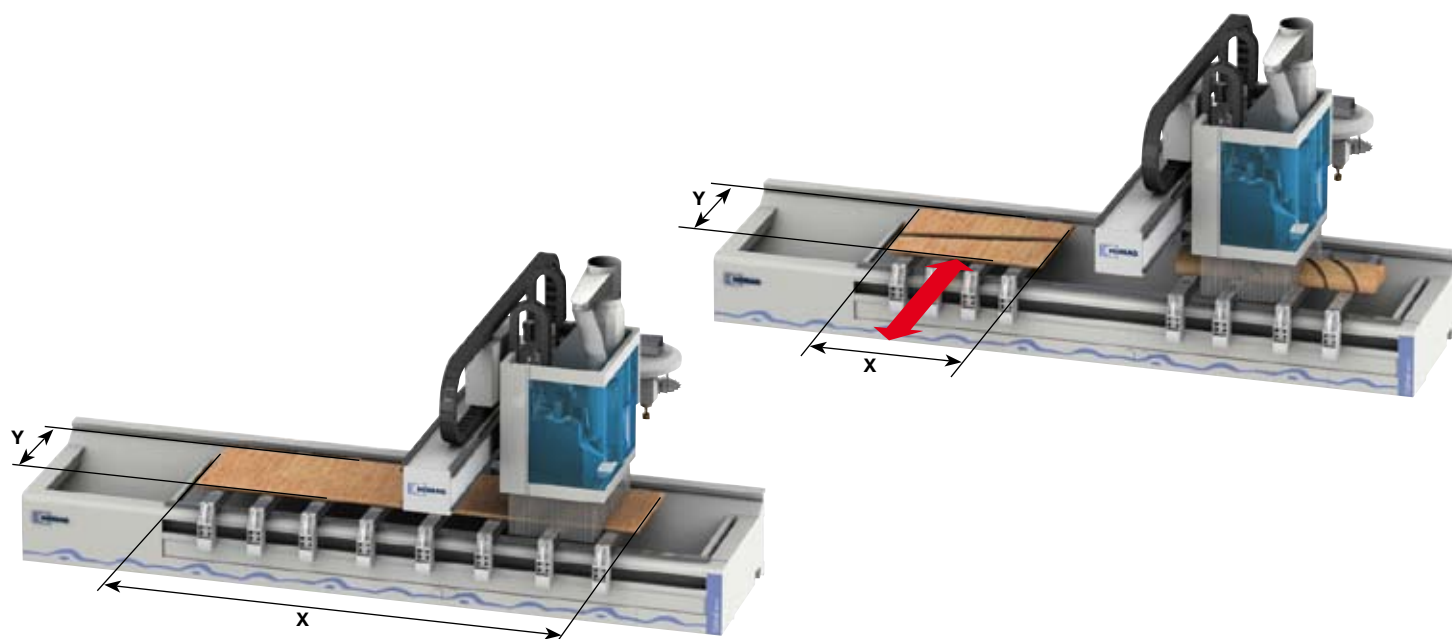
Il servizio HOMAG **lifeline I** assicura una disponibilità tecnica più alta e maggiori profitti della Vostra produzione per tutto il periodo di vita della Vostra macchina.



lifeline I service

I dati tecnici: cifre e fatti che convincono

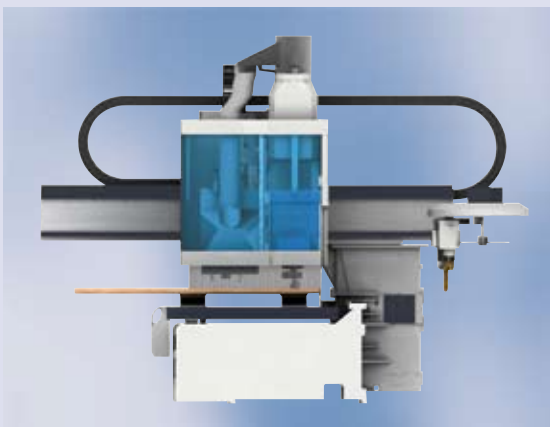
I nuovi centri di lavoro della serie B 200 e 300 Vi offrono 14 modelli di macchina e una varietà di prodotti tra cui scegliere. Per misure di lavoro ancora maggiori esiste un'altra serie di centri di lavoro, la serie B 700.



Lavorazione singola

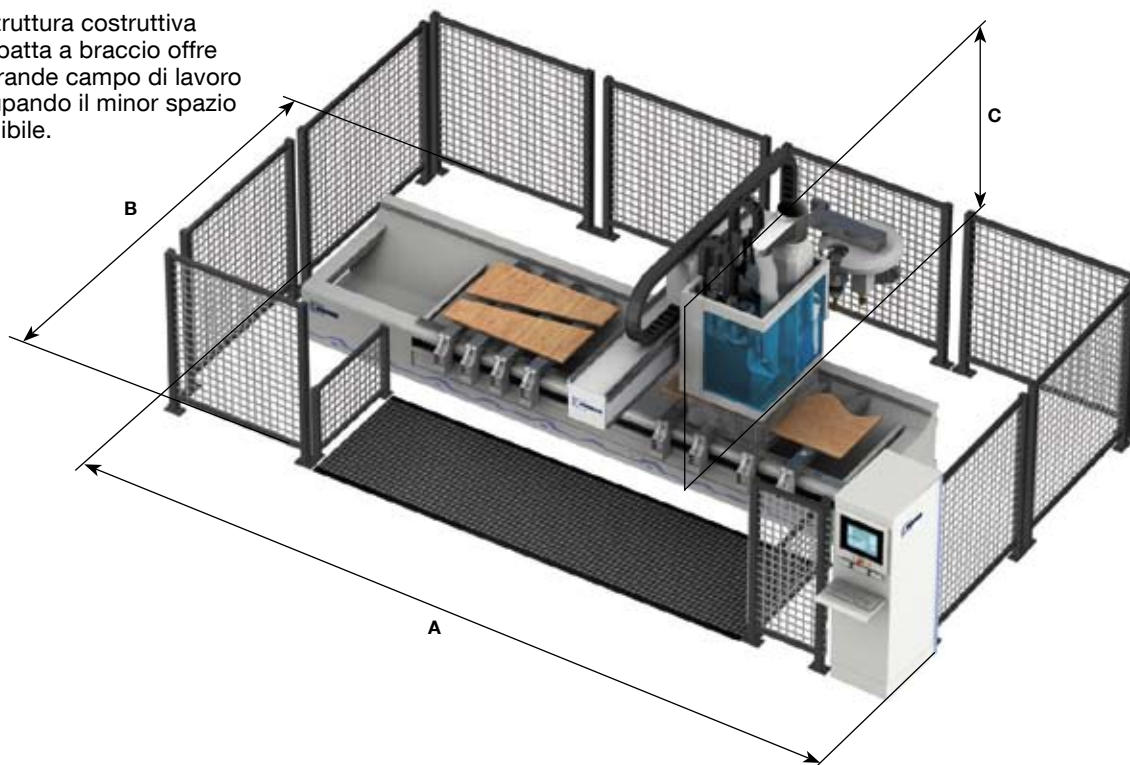
Lavorazione a pendolo

Misura di lavoro		BOF 211/BAZ 211	BAZ 222	BOF 311/BAZ 311	BAZ 322
X = lunghezza utile massima [mm]					
Con lavorazione singola	Modello 30	3.050 (120,1")	-	3.050 (120,1")	-
	Modello 40	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")
	Modello 52	5.200 (204,7")	-	5.200 (204,7")	-
	Modello 60	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")
	Modello 72	7.200 (283,5")	-	7.200 (283,5")	-
Con lavorazione a pendolo	Modello 30	900 (35,4")	-	900 (35,4")	-
	Modello 40	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")
	Modello 52	1.975 (77,8")	-	1.975 (77,8")	-
	Modello 60	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")
	Modello 72	2.975 (117,1")	-	2.975 (117,1")	-
Y = larghezza utile massima [mm]					
Per lavorazioni di fresatura con utensili di diametro massimo 25 mm		1.550 (61,0")		1.850 (72,8")	
Per lavorazioni di fresatura con mandrino supplementare e diametro massimo dell'utensile di 25 mm		2.140 (84,3")		2.440 (96,1")	
Per la bordatura e la finitura del bordo		1.500 (59,1")		1.800 (70,9")	



Grazie ad una tecnica di sicurezza compatta e trasparente è possibile far sporgere sul davanti pezzi di dimensioni estreme anche oltre il tavolo della macchina e l'operatore può seguire visivamente tutte le operazioni. Ciò significa più opportunità mantenendo un elevato grado di sicurezza. Ovviamente tutto corrisponde alle norme CE relative alla sicurezza dei macchinari

La struttura costruttiva compatta a braccio offre un grande campo di lavoro occupando il minor spazio possibile.



Misure		BOF 211	BOF 311	BAZ 211	BAZ 311	BAZ 222	BAZ 322
A = Lunghezza [mm]	Modello 30	6.500 (255,9")	6.500 (255,9")	7.250 (285,4")	7.250 (285,4")	-	-
	Modello 40	7.500 (295,3")	7.500 (295,3")	8.250 (324,8")	8.250 (324,8")	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")
	Modello 52	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	-	-
	Modello 60	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	10.250 (403,5")	10.250 (403,5")	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")
	Modello 72	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")	11.500 (452,8")	11.500 (452,8")	-	-
B = Larghezza [mm]		5.000 (196,9")	5.250 (206,7")	5.750 (226,4")	6.000 (236,2")	5.250 (206,7")	5.500 (216,5")
C = Altezza [mm] (mandrino a 5 assi)		2.950 (116,1")	2.950 (116,1")	-	-	2.950 (116,1")	2.950 (116,1")
		3.450 (135,8")	3.450 (135,8")	-	-	3.450 (135,8")	3.450 (135,8")

I dati tecnici e le foto non sono vincolanti in tutti i loro particolari.

Ci riserviamo il diritto di apportare successive modifiche volte ad un ulteriore miglioramento del prodotto.



Un'azienda del gruppo HOMAG



Homag Italia S.p.A.
Viale Elvezia, 35
20052 MONZA - MI
Tel.: +39 039 2362 1
Fax: +39 039 325049
E-Mail: info@homag-italia.it
Internet: www.homag-italia.it