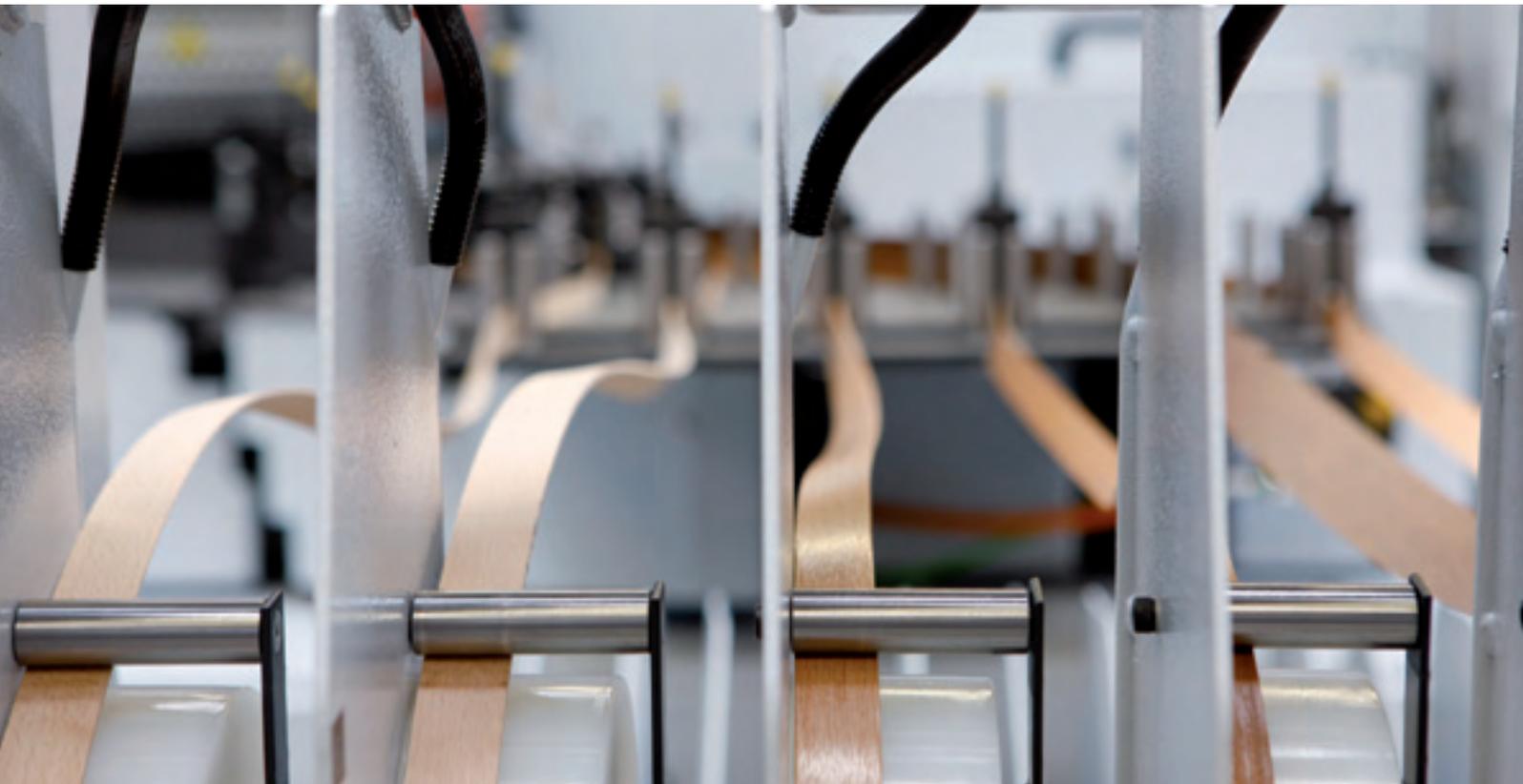


## Plaqueuses de chants KAL 300



# Le programme KAL 300 : Performance et design

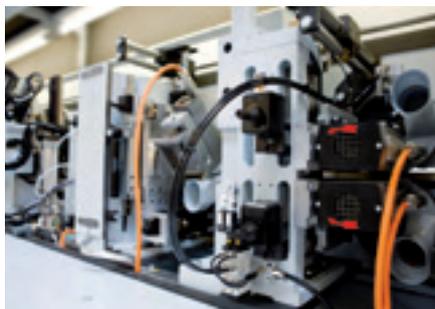
Pionnier dans le façonnage et l'usinage de chants et inventeur du procédé chaud-froid, HOMAG pose de nouveaux jalons avec cette gamme de machines : grâce à une technique innovante et une qualité robuste, de nouveaux records sont battus en matière de rentabilité et de rendement – quelque soit le matériau. Un autre atout convaincant : le rapport qualité-prix et un design industriel primé plusieurs fois, alliant ergonomie et fonctionnalité.



Commande **powerControl PC22**:

Pour une commande efficace et une programmation simple de votre machine.

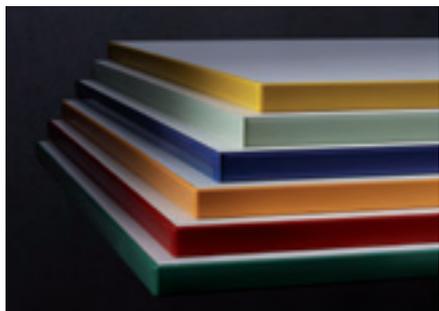




KAL 300 – Optez pour l'original.



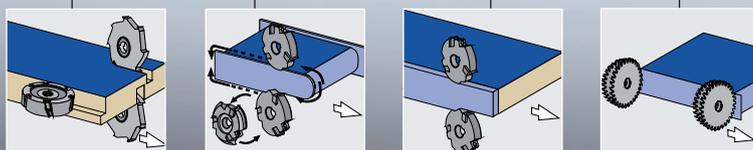
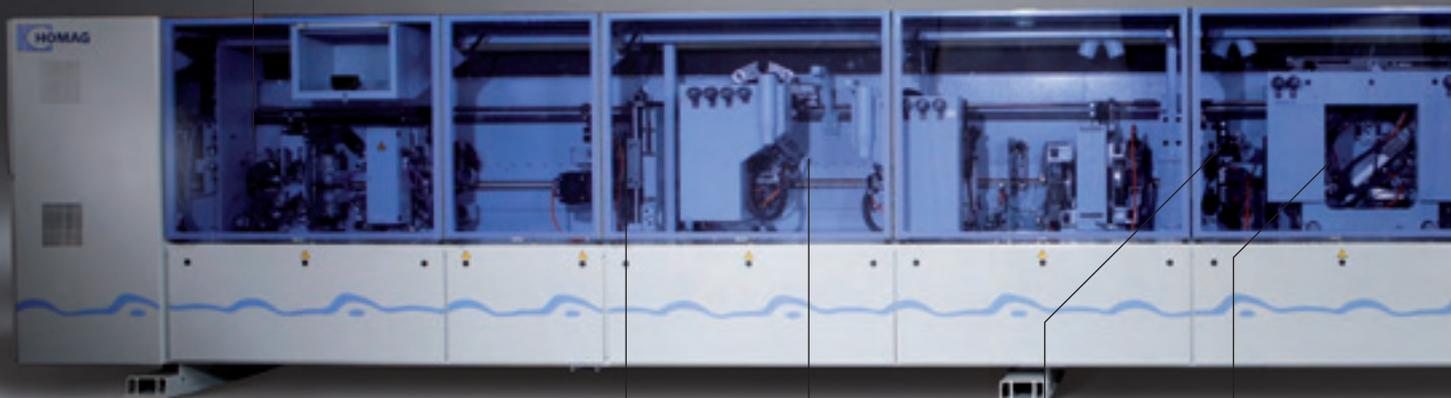
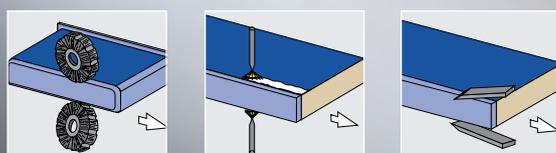
# D'excellents résultats et une baisse du prix unitaire – pour tous types de chants



## KAL 300 : la performance sur toute la ligne

Le développement de cette gamme de machines répond de façon innovante à une situation de concurrence accrue dans l'industrie du meuble. Aujourd'hui, les entreprises concernées sont confrontées à une diversité croissante des matériaux. Compte tenu d'une pression grandissante des coûts, chaque investissement est planifié très méticuleusement.

C'est pourquoi aujourd'hui une plaqueuse de chants devrait pouvoir être utilisée de façon rationnelle et pour tous types de matériaux. Le programme modulaire HOMAG est remarquable quelque soit la discipline – technique, qualité, rendement, fonctionnement et design – et en pratique, il s'amortit rapidement.

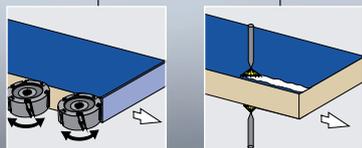
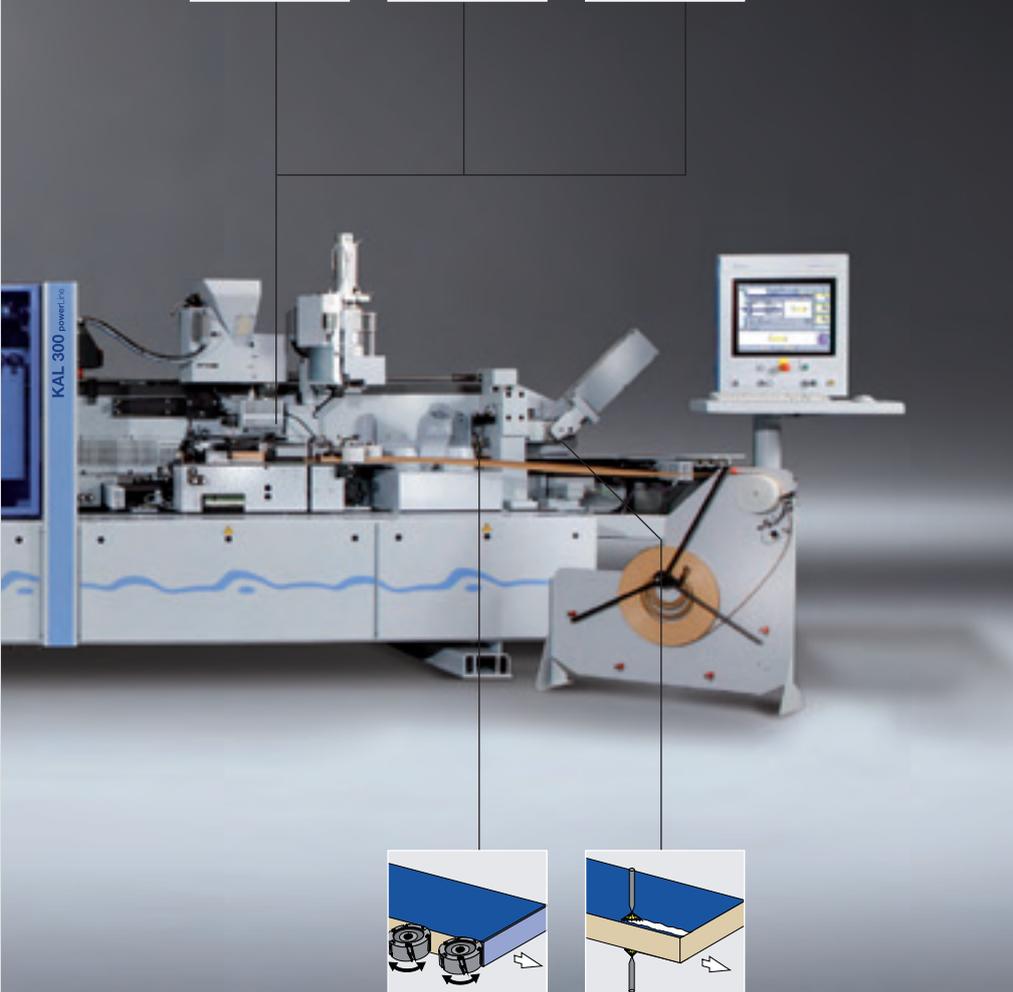
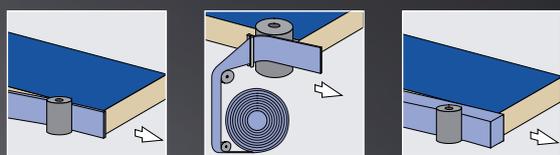


## Une solution adaptée à vos besoins grâce au système d'agrégats modulaire

Le programme comprend deux variantes :

- KAL 310, une machine universelle utilisable avec de la colle PU ou pour les alèses en bois massif
- KAL 330, répond à un rendement supérieur à 25 m/min. et une fabrication flexible avec alimentation de pièces

De plus, un large programme d'agrégats modulaire est disponible. Chaque client sélectionne l'équipement convenant de façon optimale à son besoin.



### Les avantages :

- Construction robuste
- Usinage de tous types de matériaux
- Qualité optimale
- Disponibilité élevée grâce à une maintenance aisée
- Rentabilité élevée par une réduction de l'aspiration
- Consommation réduite en énergie
- Fonctions de commande ergonomiques
- Rapport qualité-prix optimal
- Flexibilité élevée de l'équipement

# Avec et sans dressage : deux modèles de machines de base pour des chants précis

Le programme KAL 300 comprend 2 modèles de base : la KAL 310, universelle pour toute application et la KAL 330 prévue pour des avances supérieures à 25 m/min. et une alimentation de pièces. Les deux types ont un espace libre pour le dressage. Nous y montons un agrégat de dressage de suite à la livraison ou sur votre demande. Deux variantes d'unité d'encollage sont disponibles pour les deux types de machine : A3 pour les chants allant jusqu'à 3 mm et A20 pour les chants en rouleaux allant jusqu'à 3 mm et les alèses 20 mm.





Mélamine 0,4 mm



PVC 2 mm



Alèse en bois massif  
20 mm



Placage

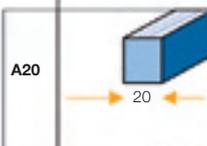
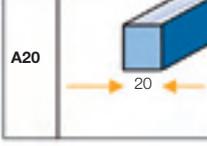
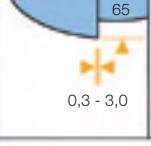
## Caractéristiques des modèles de base :

### Une qualité de chant optimale

Le placage des chants est réalisé avec un joint de colle à peine visible; aucune opération complémentaire n'est nécessaire. Le système Quickmelt à faible consommation d'énergie assure une excellente qualité d'encollage et une disponibilité rapide des machines. Le système d'encollage PU 34 en option permet un encollage résistant à l'eau et à la chaleur sur base de polyuréthane.

### Un design moderne et une technique tournée vers l'avenir

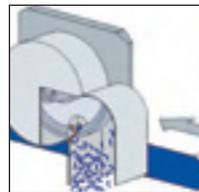
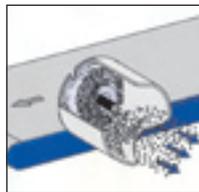
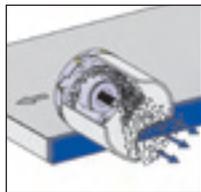
La machine travaille en économisant l'énergie et en respectant l'environnement. Elle est équipée d'une commande API sans interrupteur de fin de course, au taux d'usure réduit. L'entraînement se caractérise par une technique à convertisseur de fréquence silencieuse et sans maintenance. Un système de sécurité automatique freine les moteurs en cas de besoin.

Type de machine	Chants			Dimension de pièce
	Bois massif	Bandes	Rouleaux	
KAL 310	 20	 0,4 - 3,0	 65	Pour les épaisseurs de pièces 22/60 la largeur de pièces est de min. 85/125  min./max. 12/60 opt. 8/100
KAL 330	 20	 0,4 - 3,0	 0,3 - 3,0	

Dimensions en mm

### Une technologie soucieuse de l'environnement pour tous types de matériaux

La KAL 300 usine tous les types de matériaux utilisés dans l'industrie, bois massif, matériaux en rouleaux ou en bandes, mélamines, PVC, ABS, aluminium et bois de placage. L'encollage se fait surtout avec de la colle thermofusible et de la colle PU résistante à l'eau sur demande spéciale.



### Finition des pièces grâce à des techniques préservant l'usure des machines

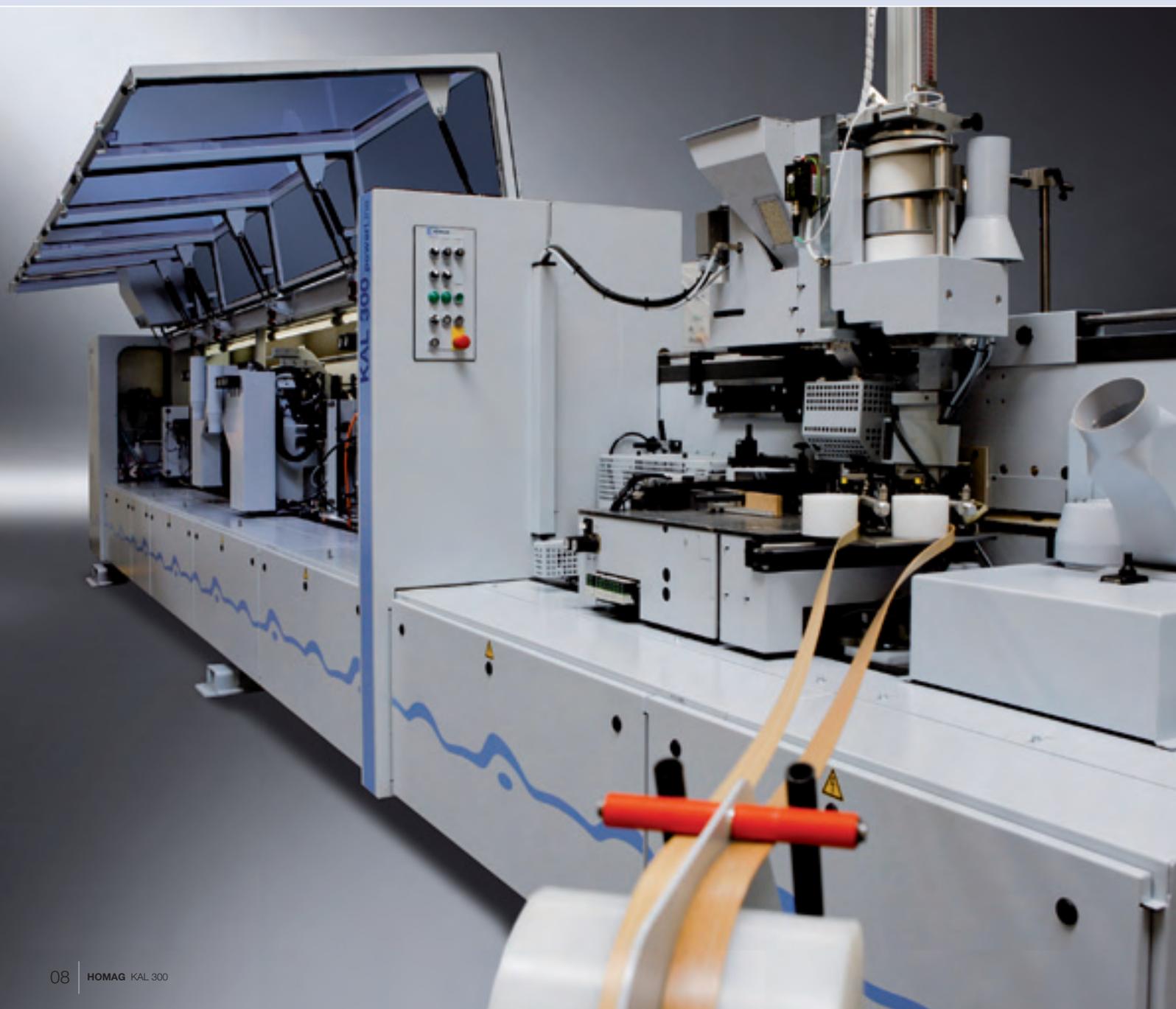
Le système I HOMAG offre une technique révolutionnaire pour une captation contrôlée des copeaux. Contrairement à une projection de copeaux incontrôlée avec les outils habituels, les outils I sont aspirés par l'intérieur. Les copeaux sont dirigés de façon ciblée vers le capot d'aspiration.

Ce système règle le problème des copeaux disséminés lors du fraisage ou du dressage et qui collent aux pièces. Cette technique innovante prévient un taux d'usure élevé pour les machines et une augmentation des frais de SAV. La rentabilité et la durabilité des machines augmente alors que les frais pour l'évacuation des copeaux diminue en raison d'une vitesse d'aspiration inférieure.

L'interface HSK relie l'outil et l'arbre moteur grâce à la complémentarité des formes. Les tolérances entre l'arbre moteur et l'outil sont nulles. Ce qui garantit une qualité optimale, la rotation des outils se faisant sans vibrations.

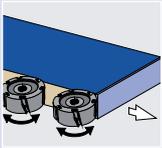
# Le standard HOMAG : un équipement sur demande pour des résultats sur mesure

Les machines du programme KAL 300 usinent complètement chaque pièce, aucune opération supplémentaire n'étant nécessaire. Pour que nos clients puissent disposer de la solution optimale pour leurs opérations spécifiques, nos techniciens et ingénieurs ont développé une large gamme d'agrégats et d'options. Avec ce programme, les clients HOMAG peuvent choisir leur équipement, de la première étape de la production à la finition. Nous développons constamment des nouveautés – renseignez-vous sur flexTrim et flexBlade.



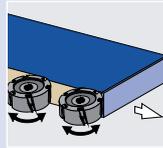
# Produit séparateur, dressage

Pour que chaque étape de la production puisse être effectuée de façon efficace et aboutir à des résultats de qualité, les composants HOMAG s'imbriquent comme les roues dentées d'un engrenage. Exemple : les agrégats pour la préparation des pièces servent de base à une jointure de colle parfaite.



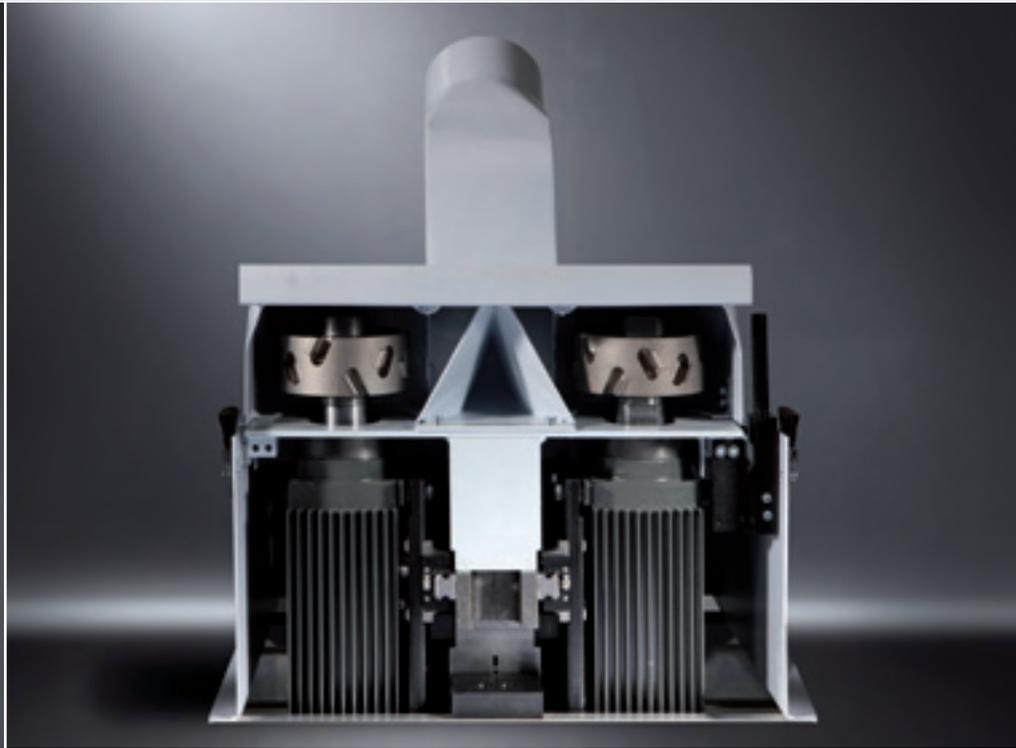
## Pulvérisateur de produit séparateur

Empêche l'adhérence des restes de colle thermofusible sur les faces supérieure et inférieure des pièces.  
Avantage: pas de finition manuelle. (En liaison avec le racleur de joint de colle)



## Fraisage à dresser

Cet agrégat, qui permet une précision élevée, est robuste et prévu pour une longue durée de vie.  
Diamètre des outils 125 mm.



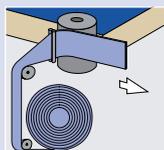
## Une automatisation sur demande

- Réglage en hauteur automatique
- Pour le centrage programmé de la fraise

# Agrégats d'encollage

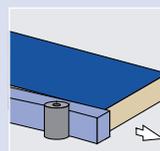
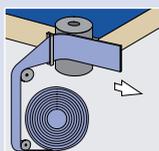


Ces agrégats offrent les fonctions nécessaires à un encollage rapide et fiable. A la sortie d'un fondoir, un rouleau chauffé assure une température optimale de la colle, le réglage en hauteur du magasin permettant l'usinage de différentes épaisseurs de pièces. Le remplacement de cet agrégat est aisé et ne nécessite aucun outillage.



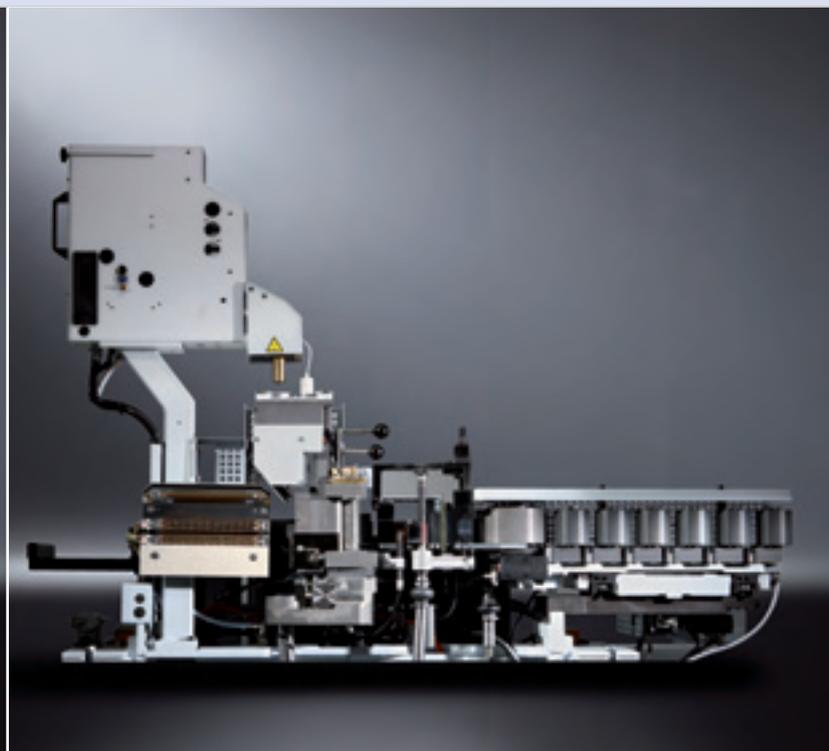
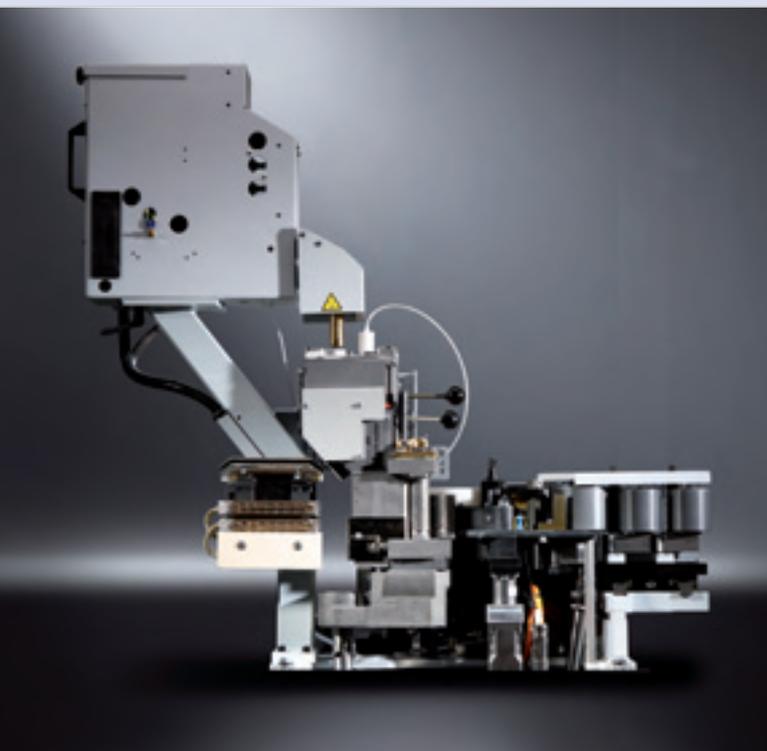
## Unité d'encollage pour colle thermofusible A3

Pour une application de colle optimale sur la surface étroite. Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire lors de la modification de l'épaisseur de pièce (standard pour la KAL 300/A3).



## Unité d'encollage pour colle thermofusible A20

Pour une application de colle optimale sur la surface étroite. Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire lors de la modification de l'épaisseur de pièce (standard pour la KAL 300/A20).



## Une automatisation sur demande

- Préfuseur sur demande
- Dispositif de maintien du chant automatique
- Réglage automatique de la zone de pression selon l'épaisseur du chant
- Magasins de chants à 2, 6, 12 ou 24 positions

## Grand fondoir au rendement élevé sur demande

### Unité d'encollage avec bac à granulés

La fusion de 18 à 35 kg/h met suffisamment de colle à disposition.



### Unité d'encollage pour colle PU

Pour la fusion de fûts de PU de 2 kg (uniquement pour A20).



# laserTec – une nouvelle ère dans la fabrication de meubles

Une qualité de chants nouvelle : laserTec HOMAG est le nom du procédé innovant qui va révolutionner la fabrication de meubles. Un trait laser fait fondre la surface à encoller qui est directement pressée sur la pièce. Le résultat : des chants d'un aspect impeccable et une qualité élevée.



## Pour l'ensemble de la gamme de chants laser

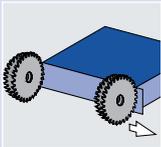
HOMAG laserTec permet l'utilisation de tous les types de chants courants : PVC, ABS, PP, PMMA, placage bois ou mélamine. La fine couche de colle se trouvant sur la bande peut être réglée de façon individuelle selon les exigences spécifiques des clients.

## Une rentabilité élevée grâce à HOMAG laserTec :

- Réduction du rebut
- Processus de commande simples
- Frais annexes réduits
- Disponibilité élevée
- Paramètres de production reproductibles
- Production économisant les ressources
- Production garantie de façon optimale

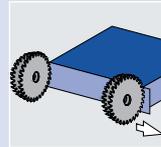
# Agrégats de coupe en bout

En assurant une surface de coupe parfaite, ces agrégats HOMAG préparent la pièce aux usinages suivants.



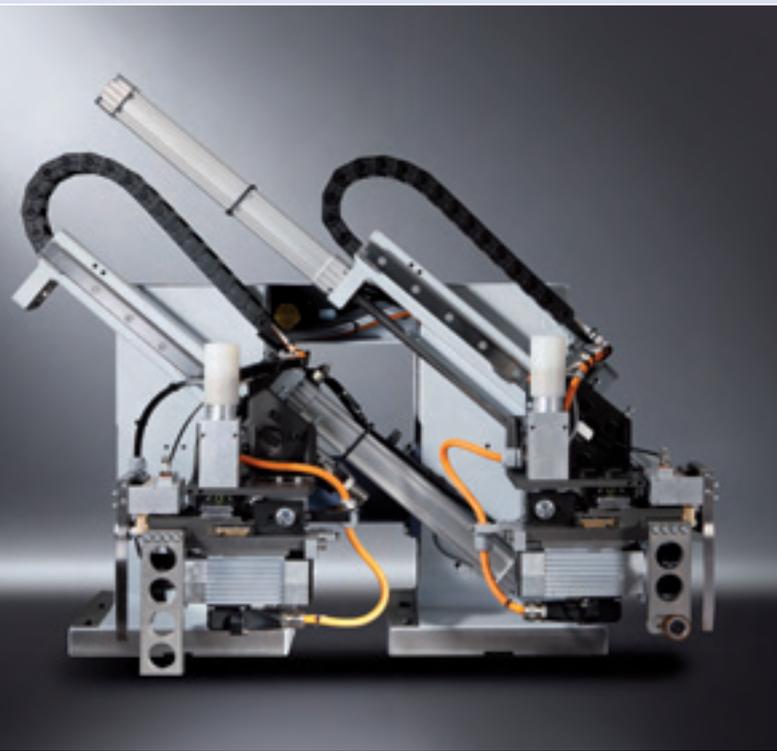
## Agrégat de coupe en bout HL81

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière. Agrégat de coupe en bout peu couteux à coupe tirante.



## Agrégat de coupe en bout HL84

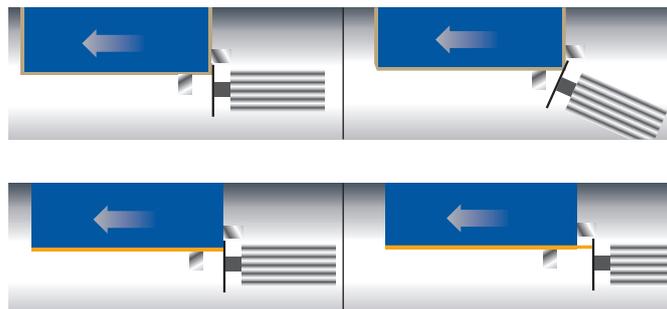
Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière par une coupe horizontale convenant tout particulièrement aux pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale.

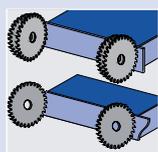


## Une automatisation sur demande

Réglage programmé du moteur de coupe en bout chanfrein/droit.

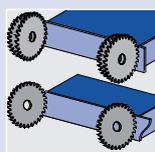
Pour un changement rapide entre affleurage (ex. d'alèses en bois massif) et coupe en bout avec dépassement (ex. pour le fraisage avec un agrégat de fraisage de forme).





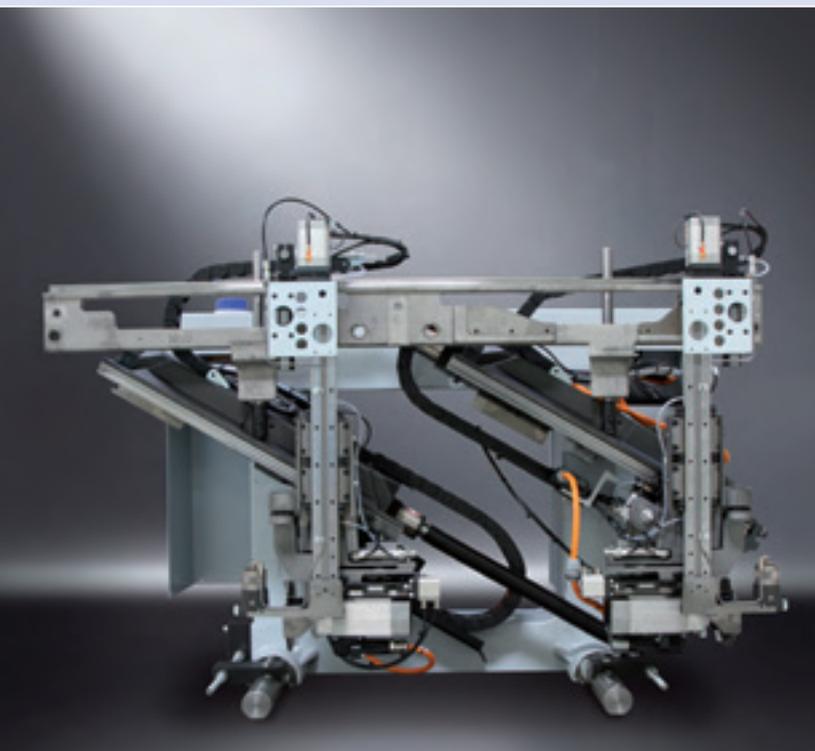
#### Agrégat de coupe en bout HL86

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière par une coupe horizontale convenant tout particulièrement aux pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale. Moteur linéaire pour des avances allant jusqu'à 35 m/min. et une qualité élevée.



#### Agrégat de coupe en bout WK14

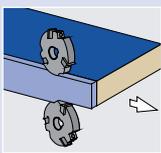
Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière par une coupe horizontale convenant tout particulièrement aux pièces fragiles. Qualité optimale pour des avances allant jusqu'à 25 m/min. Convient parfaitement aux épaisseurs de pièces allant jusqu'à 100 mm.



Agrégats de coupe puissants pour des avances élevées et de grandes sections de chants.

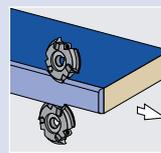
# Agrégats de fraisage affleurage

Les agrégats de fraisage HOMAG donneront leur forme (finale) aux chants. Les outils de base offrent des solutions pratiques pour les travaux de fraisage les plus importants.



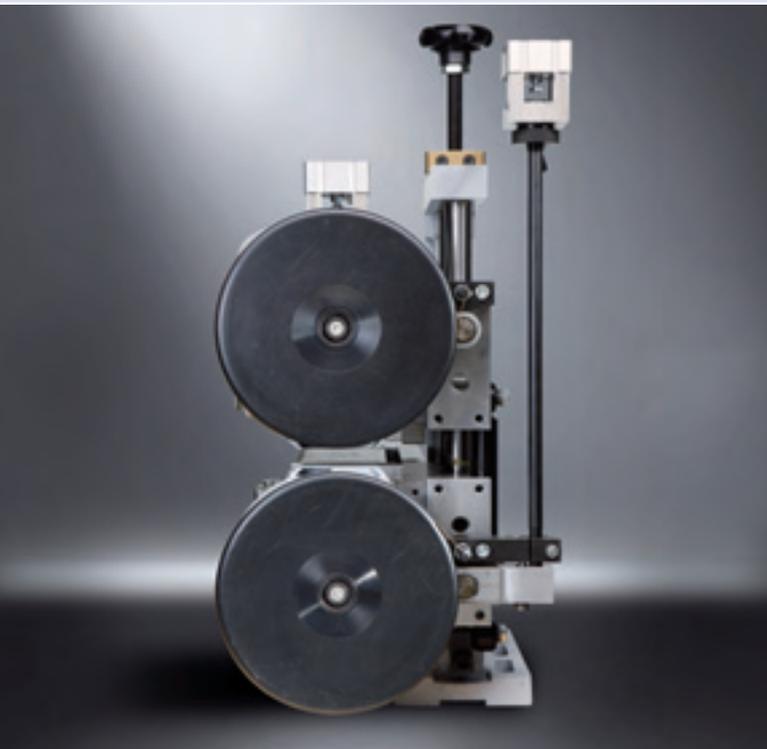
## Agrégat de pré-fraisage

Pour l'affleurage des dépassements de chants sur le chant supérieur et inférieur.



## Agrégat de fraisage

Pour le fraisage de chanfrein ou de rayon.



## Une automatisation sur demande

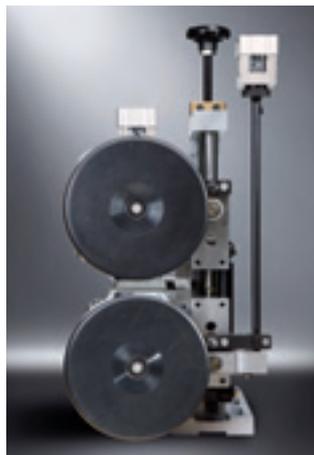
### Agrégat de pré-fraisage

Pour le changement automatique affleurage / fraisage avec dépassement de chant.

Alèse en bois massif

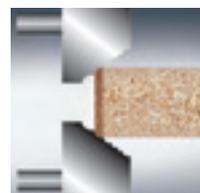


PVC



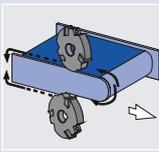
### Agrégat de fraisage multiple MF21

Pour un changement automatique de plusieurs profils différents, ex. chanfrein 20°, R2 et R3.



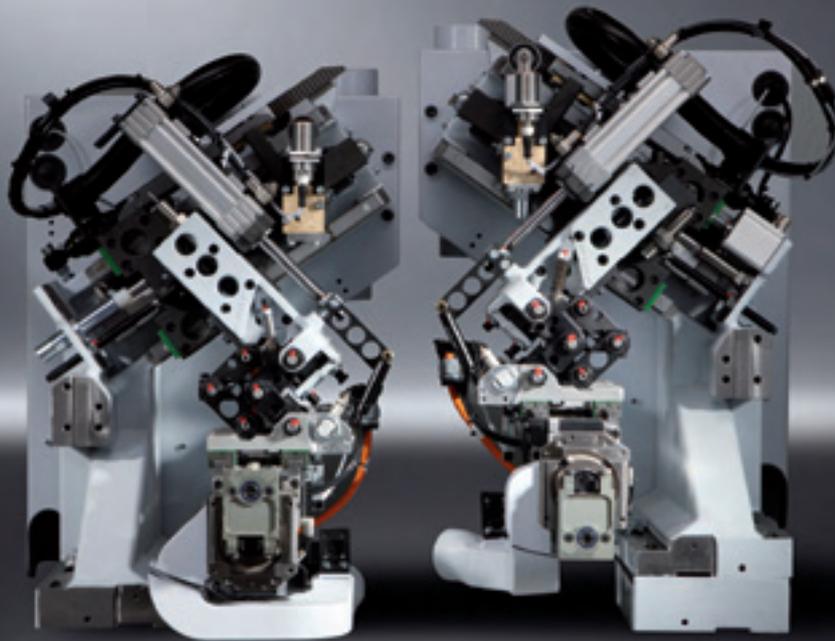
# Fraisage de forme

Les agrégats de fraisage de forme HOMAG garantissent un usinage haut de gamme. Les opérations sont programmées par l'utilisateur et exécutées avec rapidité et précision. Pour un travail efficace et une productivité élevée. Les agrégats de fraisage de forme à deux moteurs permettent l'arrondissement des angles et le fraisage des dépassements de chant supérieurs et inférieurs.



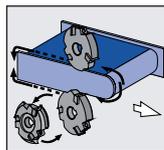
## Agrégat de fraisage de forme FK11

Pour l'usinage des chants dépassants et pour le contour des chants avant et arrière.



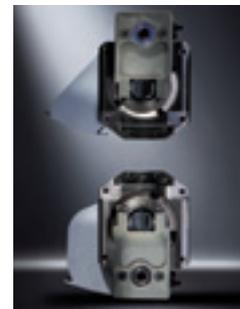
## Une automatisation sur demande

Réglage chanfrein/rayon pour un changement de chant rapide de 0,4 mm à 2 mm.



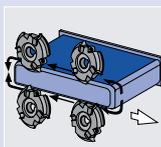
## Agrégat de fraisage de forme FK13

Pour l'usinage des chants dépassants et pour le contour des chants avant et arrière. Avec changeur d'outils à 8 positions.



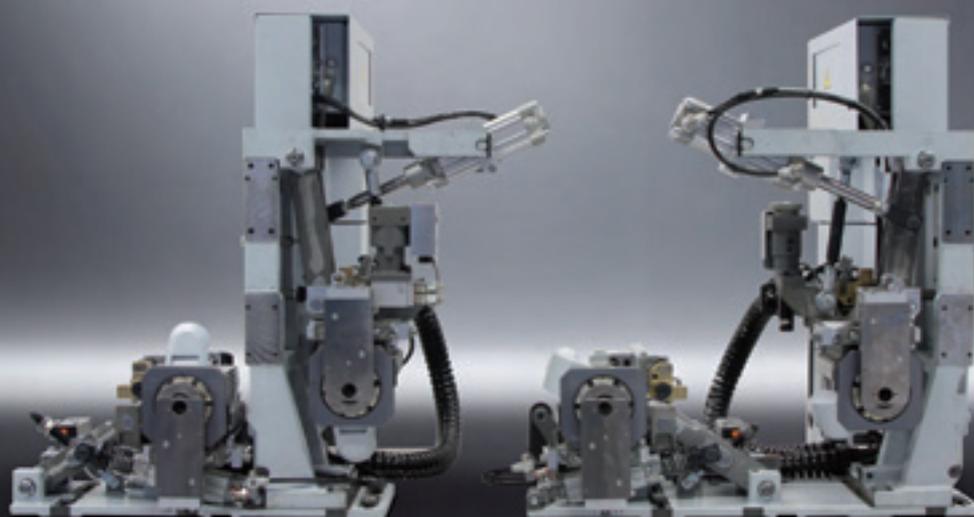
# Fraisage de forme

Cet agrégat de fraisage de forme à quatre moteurs assure l'arrondissement des chants lors de l'usinage de placage. L'affleurage sur la surface supérieure et inférieure des pièces est possible en option.



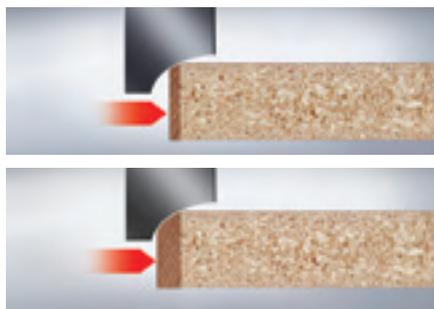
## Fraisage de forme FF32

Pour l'arrondissement des chants sur le haut et le bas des chants avant et arrière.



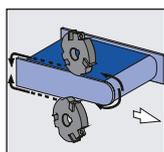
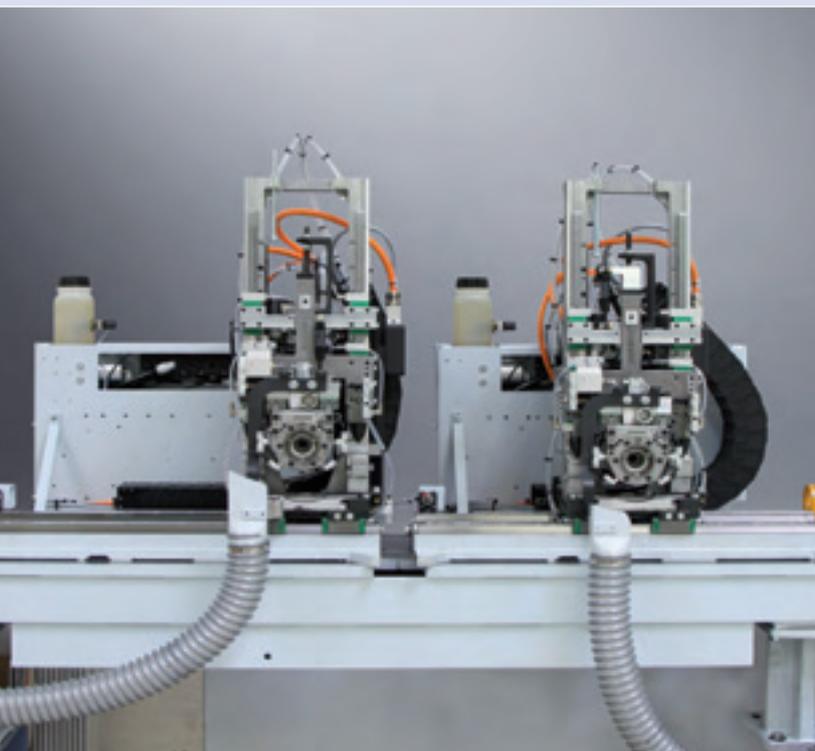
## Une automatisation sur demande

Réglage chanfrein/rayon pour un changement de chant rapide de 0,4 mm à 2 mm.



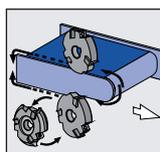
# Fraisage de forme servocommandé – une mobilité accrue

Nous vous recommandons notre agrégat de fraisage de forme servo-  
commandé. Il répond à vos exigences : assure la diversité des contours, un  
rendement élevé et une qualité élevée. La productivité élevée entraîne une  
réduction des coûts.



## Agrégat de fraisage de forme FK21 Servo

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour  
le fraisage des chants avant et arrière. Entraînement  
servocommandé pour une dynamique et une qualité  
élevées de 20 à 30 pièces/min.



## Agrégat de fraisage de forme FK23 Servo

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour  
le fraisage des chants avant et arrière. Entraînement  
servocommandé pour une dynamique et une qualité  
élevées de 20 à 30 pièces/min.

## Une automatisation sur demande

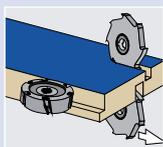
Réglage chanfrein/rayon pour un  
changement rapide d'un chant  
de 0,4 mm à 2 mm, par ex.

# Agrégat de fraisage universel

## Finition

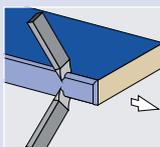
Permet le fraisage de rainures arrêtées sans passage supplémentaire.

Pour la fabrication de panneaux de qualité pour l'industrie du meuble, par ex., HOMAG a développé des agrégats spécifiques qui rendent toute finition manuelle inutile. Les machines et les agrégats HOMAG garantissent une qualité optimale.



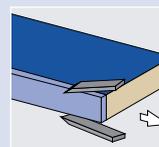
**Agrégat de fraisage universel UF11**

Pour le rainurage, le fraisage de rainures et le profilage.



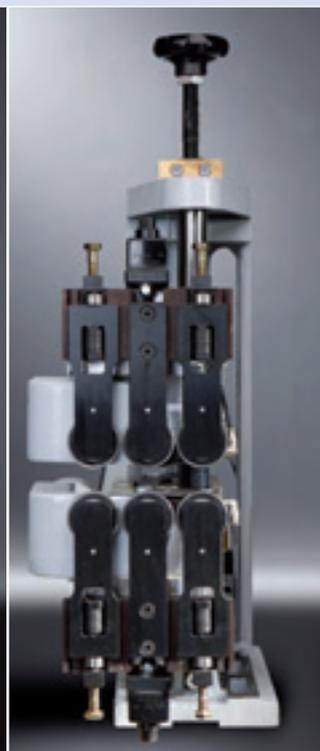
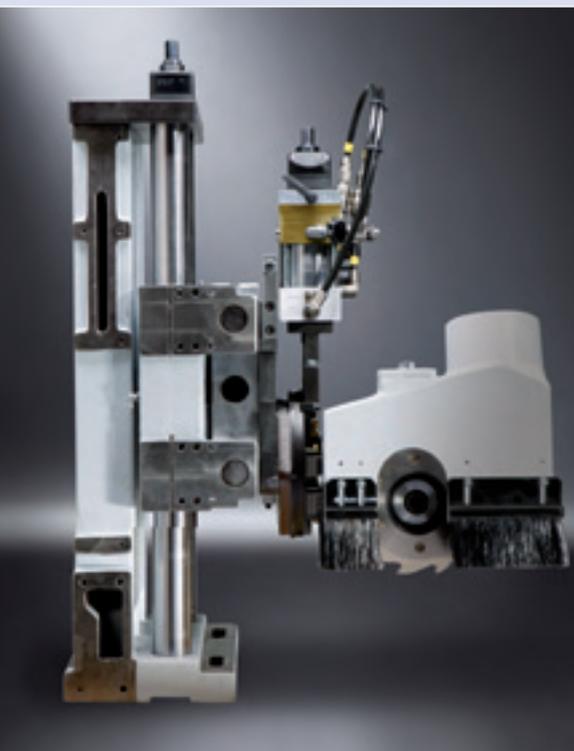
**Racleur de profils PN20**

Pour le lissage des chants fraisés pour un aspect de bonne qualité.



**Finition FA10**

Raclage pour l'élimination des résidus de colle sur les joints supérieurs et inférieurs sur chants PVC.

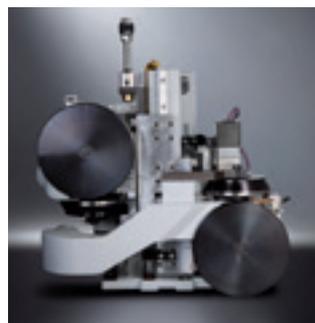


## Une automatisation sur demande

- Axes pour un réglage programmé horizontal et vertical
- Palpage des pièces par le haut ou de côté pour un profilage de chants précis

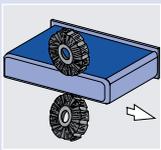
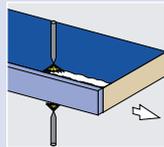
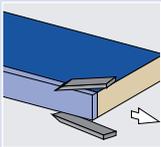
**Raclage multiple MN21**

Raclage de différents profils, ex. chanfrein 20°, R2 et R3.



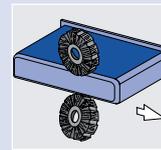
# Finition

Pour répondre à des exigences élevées, HOMAG livre des agrégats permettant de produire des panneaux prêts à être assemblés. Les chants sont nettoyés de façon automatique. Pour une qualité haut de gamme en standard.



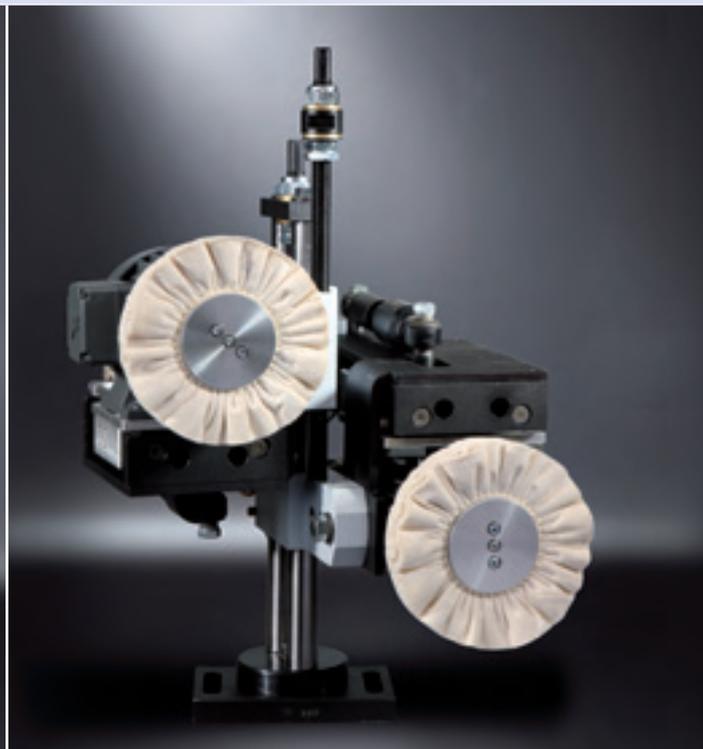
## Finition FA11

Raclage des joints de colle, application de produit nettoyant et lustrage pour l'élimination des résidus de colle sur chants PVC.



## Agrégat de lustrage haut et bas avec oscillation

Pour le polissage des chants, utilisation de la largeur totale du disque.

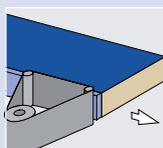


## Une automatisation sur demande

- Mise en place et sortie automatique de la zone de travail

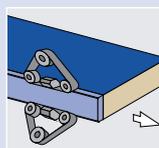
# Ponçage de finition

Les agrégats de ponçage HOMAG assurent une finition optimale des placages droits ou profilés, la pression étant généralement réglable.



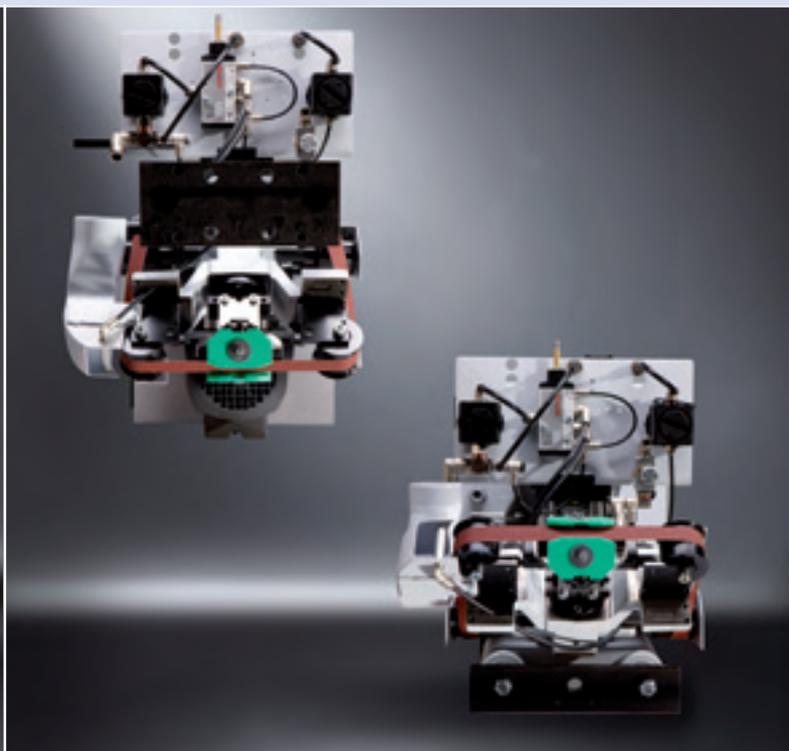
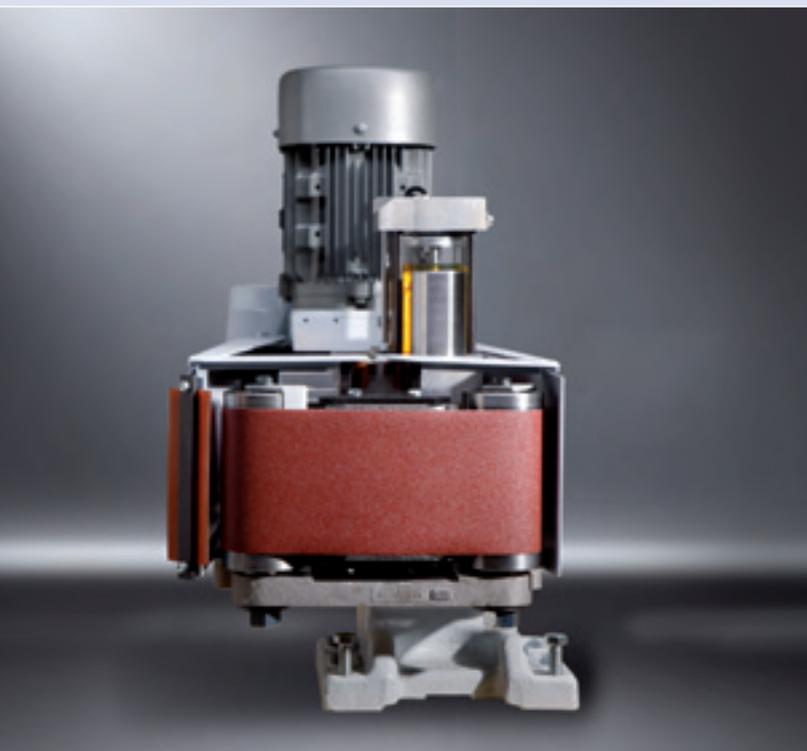
## Agrégat de ponçage de bande KS10

Pour le ponçage de chants en placage ou en bois massif, oscillation comprise en standard.



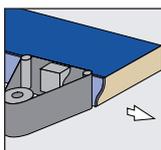
## Agrégat de ponçage chanfrein/rayon PS41/PS42

Pour le ponçage de chanfrein et de rayon haut/bas sur les chants en placage ou en bois massif.



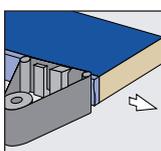
## Une automatisation sur demande

- Pour le dégagement en-dehors de la zone de travail
- Pour un réglage continu sur différentes épaisseurs de chant et le dégagement en-dehors de la zone de travail



## PS10

Pour le ponçage de profil.

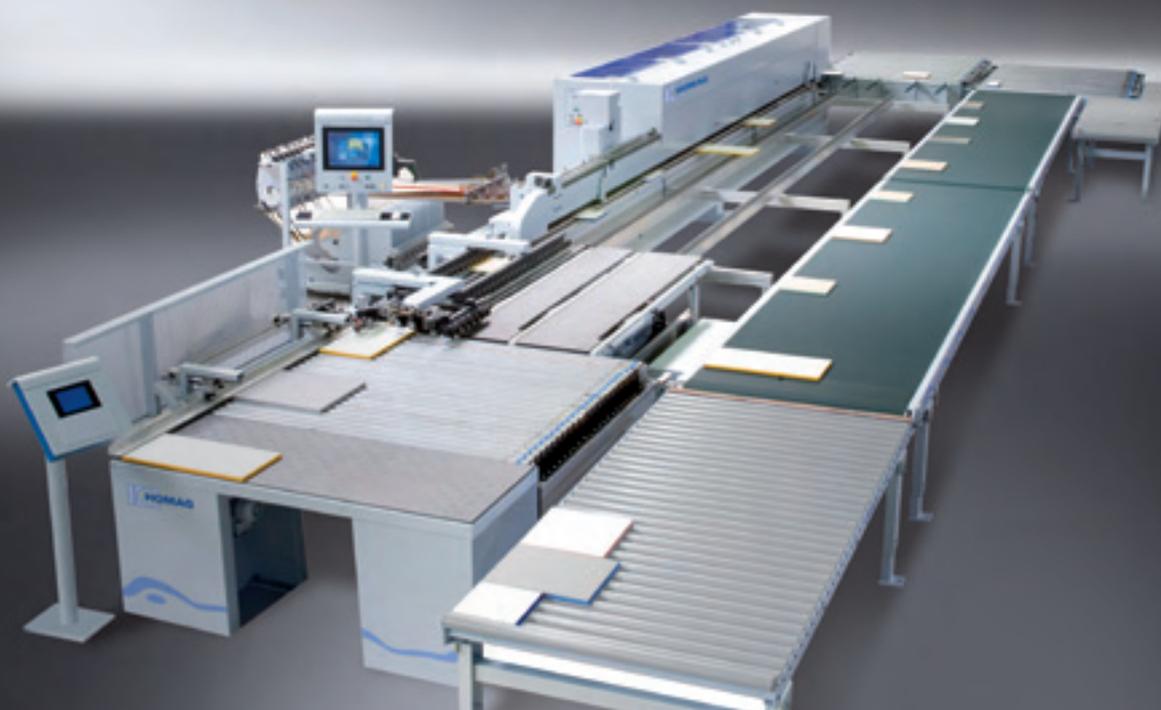


## PS20

Pour le ponçage de profils par la technique à 2 patins avec deux patins de ponçage à réglage séparé.

# Lots unitaires en série – c’est possible avec HOMAG

Dans l’industrie du meuble, la production de produits configurés de façon individuelle est en pleine expansion. Les marchés sont en demande de meubles individualisés à prix réduits. Seules les entreprises pouvant produire de telles pièces de façon économique seront concurrentielles sur la durée. Grâce à nos solutions, votre production de lots unitaires sera aussi économique que celle des “meubles de série” conventionnels. Avec un succès inégalé !



Pour l’usinage d’un grand nombre de pièces différentes et la production de pièces individuelles ou de petites séries. Avec la gamme 300, vous pouvez assembler votre installation pour la production de lots unitaires pour un rendement de 400 à 500 pièces par équipe. Des systèmes d’alimentation modernes, des retours ou des robots permettent la manutention de diverses pièces en lots unitaires mais aussi en mode réparation. Ce qui la rend très flexible.

## Une commande conviviale

La commande modulaire par PC permet la commande d’installations complètes à partir d’un ordinateur. Les différents modules de commande peuvent être adaptés de façon spécifique à vos exigences.

# La commande – ergonomique et efficace

Pour une performance optimale, une commande simple et fiable est primordiale – tout particulièrement pour les petites entreprises. Pour la gamme KAL 300, les interventions manuelles sur la commande de la machine sont réduites au maximum. De nombreuses options élargissent le champ d'application et augmentent la convivialité et la productivité des machines.

## Standard

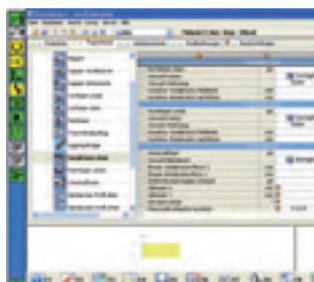


### Commande powerControl PC22

Ce système de commande moderne et flexible offre de nombreuses fonctions pour une commande aisée et fiable de la machine :

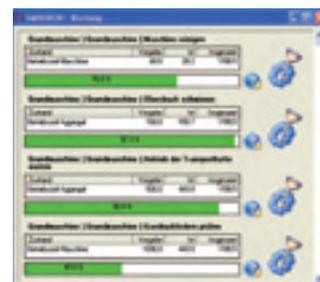
- Guidage convivial par menus au standard Windows-XP
- Grand écran 17" pour un aperçu de toutes les fonctions machine
- Messages d'erreur en clair

Pour garantir une disponibilité élevée de votre installation.



### woodCommander

Le système de programmation pour toutes les machines au défilé HOMAG. Particulièrement convivial grâce aux masques de saisie graphiques pour une navigation simple guidée par menus.

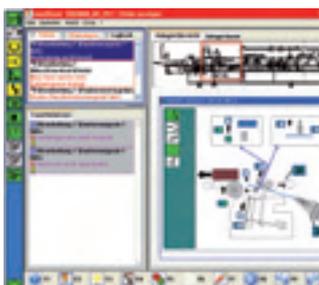


### Schuler MDE basic

L'enregistrement du nombre de pièces et des temps de travail REELS à la machine donne des indications précises sur la productivité de votre machine. Des indications intégrées sur la maintenance permettent une réalisation optimale des travaux de maintenance selon un plan.

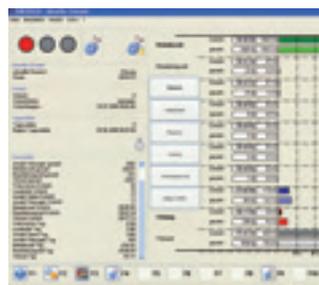


## Options



### Système de diagnostic woodScout

Système de diagnostic performant affichant les messages d'erreur en clair et une localisation graphique des défauts sur la machine. Le client a la possibilité d'enregistrer soi-même dans woodScout les mesures permettant d'éliminer les défauts et de développer en permanence les connaissances d'expert comprises dans le système de diagnostic.



### Schuler MDE professional

L'extension vers Schuler MDE permet une répartition détaillée du temps d'utilisation REEL en temps de production, temps de réglage, défauts et temps morts. Grâce à une gestion et consignation d'équipes intégrées, les données de production peuvent être saisies et exploitées de façon individuelle.

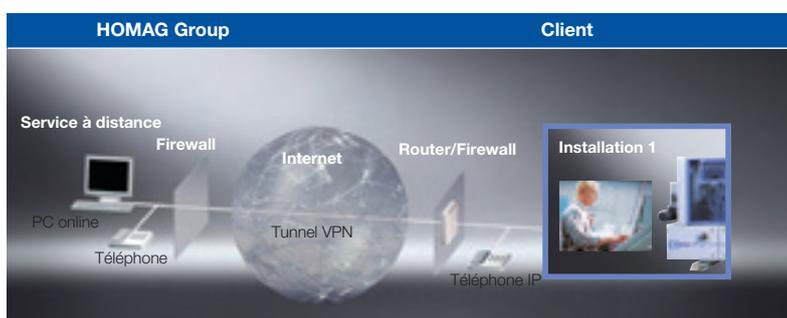


### Système de lecture de code-barres

Le système comprend un scanner sans fil et le logiciel nécessaire à la reprise automatique des informations des code-barres. Ce qui permet le chargement simple et rapide de programmes sur la machine.

### Commande à écran tactile

Le nouvel écran tactile offre une convivialité élevée et une utilisation aisée. Un "effleurement" sur le grand écran 19" suffit à sélectionner les fonctions principales de cette commande innovante pour une production rapide et fiable: sélection de programmes, sélection des chants et modification de la hauteur des pièces.



### TeleServiceNet

Une analyse ciblée des défauts et un diagnostic par internet offrent un SAV et une aide rapides. Une liaison permet d'accéder à toutes les machines d'une ligne et à chaque élément de commande.

# Vous investissez, nous réduisons : LifeCycleCost Management

Le succès économique de votre production n'est pas déterminé par les frais d'investissement mais par la charge de travail et le coût unitaire. C'est pourquoi notre objectif premier est la combinaison entre une production de qualité et un usinage efficace, une productivité élevée et un coût unitaire réduit.



## Réduction du coût unitaire par :

### Un financement optimal

- HOMAG Finance offre des concepts de financement optimaux en accord avec les exigences économiques de votre entreprise. La stabilité de la valeur des machines HOMAG offre des avantages pour le leasing et les investissements de remplacement ultérieurs

### Une qualité élevée "sans" post-usinage

- Une configuration de machine parfaitement adaptée

### Une formation tournée vers la pratique

- Des formations ciblées pour une productivité optimale
- Vos collaborateurs apprennent à utiliser et maîtriser les machines

### Réduction du coût unitaire des salaires

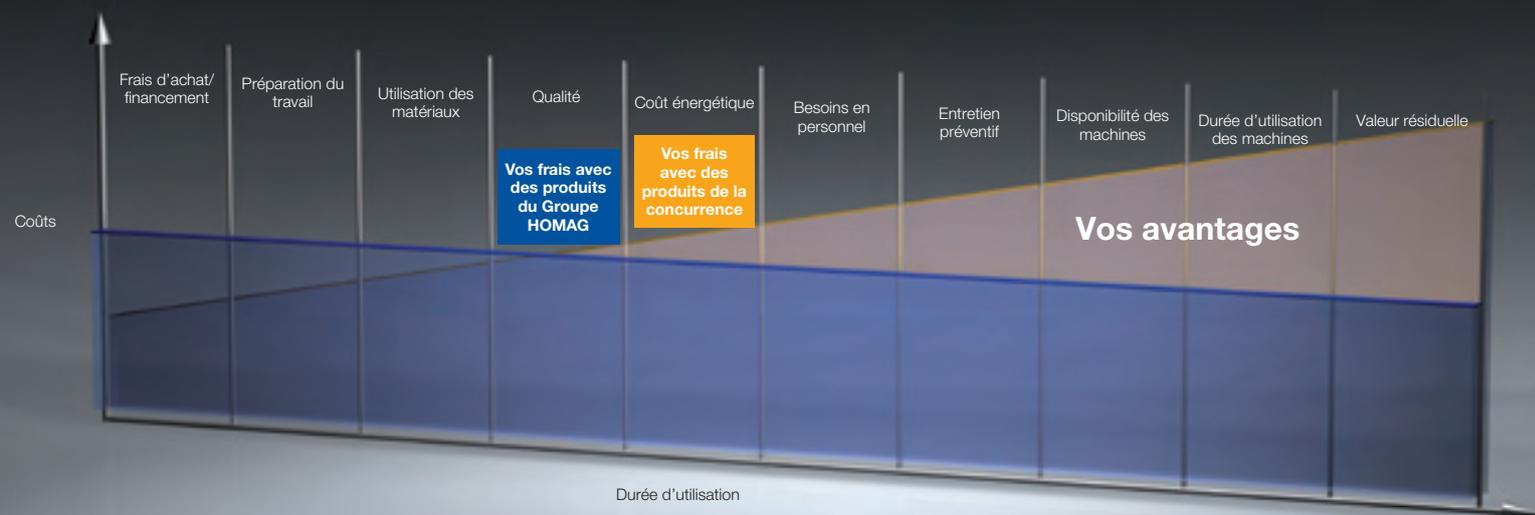
- Une utilisation rapide et simple des machines
- Des réglages simples

### Disponibilité élevée des machines

- Un SAV 24 heures sur 24 dans le monde entier réduit les temps morts
- TeleServiceNet – pour éviter les interventions sur site
- Logiciel de diagnostic woodScout – une aide intelligente pour chaque opérateur

### Une atteinte rapide de la productivité

- Nos collaborateurs se rendent chez vous et assurent un accompagnement de la production pour une atteinte rapide d'un rendement élevé et de la productivité souhaitée



### Coût énergétique réduit\*

- Réduction du coût énergétique de jusqu'à 90 % grâce à un mode Stand-by intelligent
- Une commande de clapet enclenche l'aspiration sur les agrégats utilisés, ce qui réduit jusqu'à 20 % les frais d'aspiration
- Des outils I réduisent la vitesse d'aspiration nécessaire, ce qui réduit la consommation d'électricité par machine d'env. 1.250 kWh. Sans tenir compte des économies dues à la non aspiration de l'air ambiant (chauffage/climatiseur)
- Le refroidissement de l'armoire de commande pour la commande PC22 est assuré par des tôles de refroidissement sur l'arrière ou des ailerons sans ventilateur entraîné. Ce refroidissement passif ne nécessite pas d'énergie. Il n'y a aucun filtre à changer. Les frais d'entretien sont nuls. D'autre part, le système reste fermé. La poussière ne peut pas y pénétrer

### Durée d'utilisation des machines

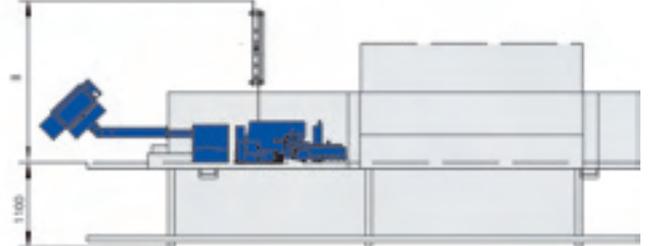
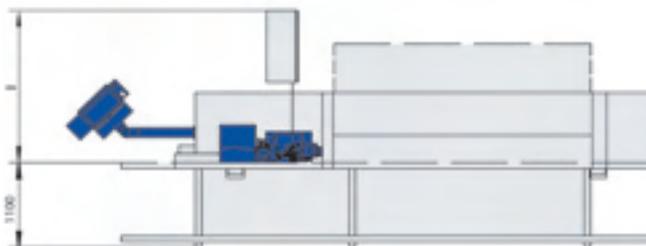
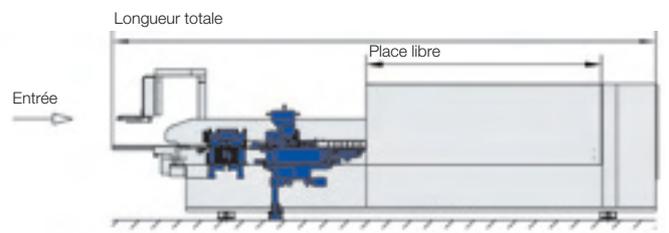
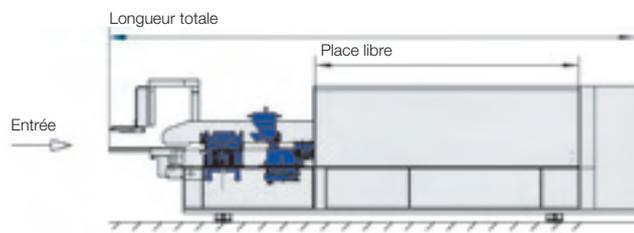
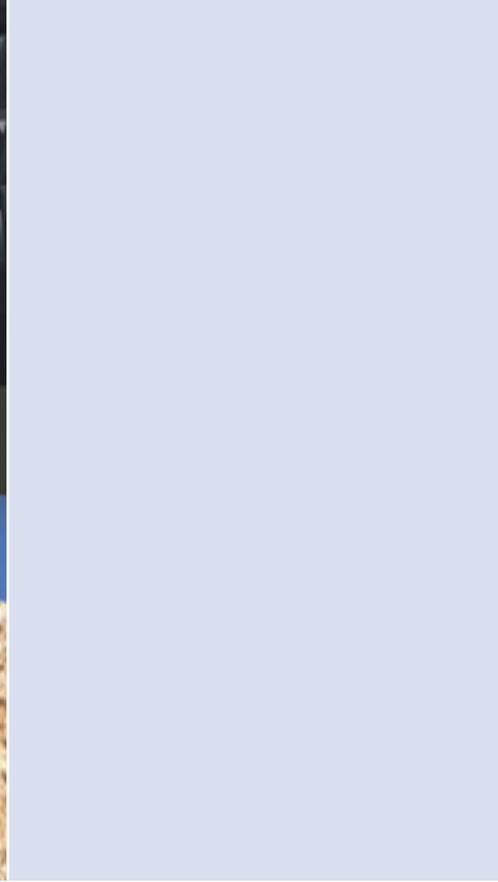
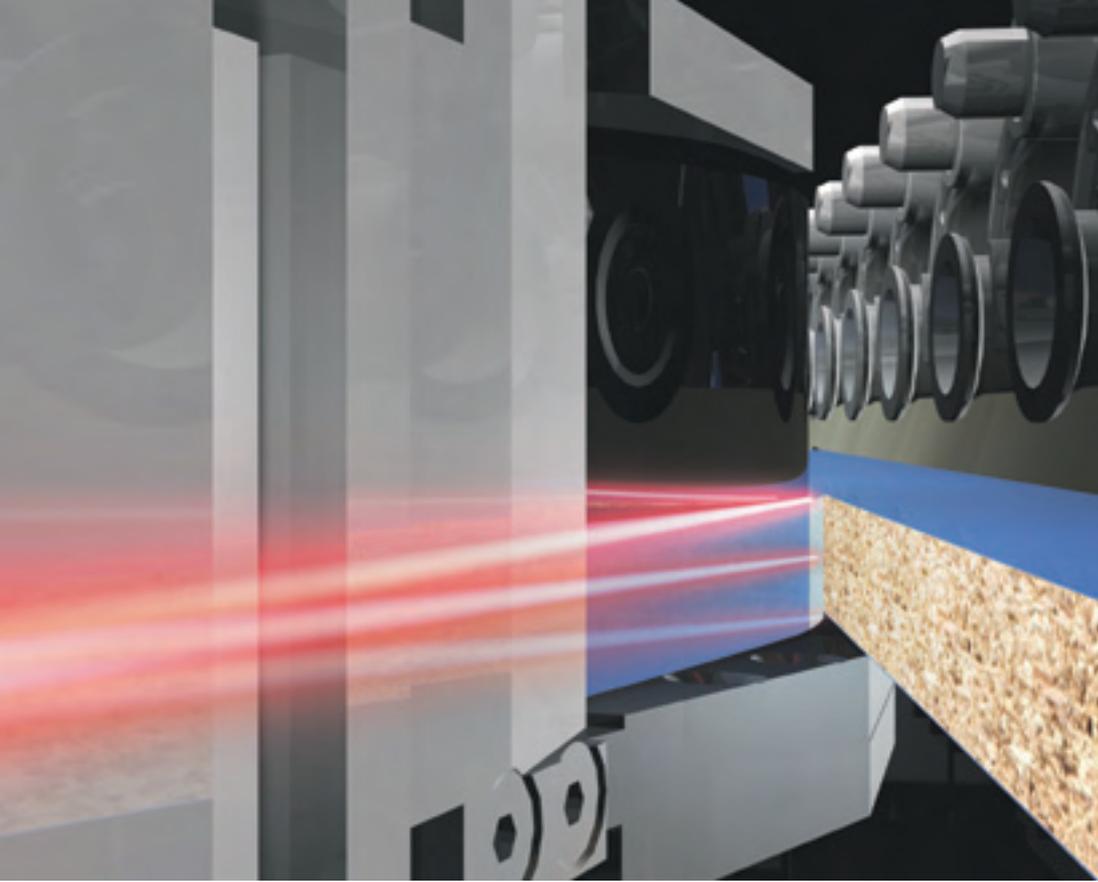
- Grâce à des fonctionnalités en constante évolution, votre machine sera capable de faire face aux exigences de demain
- Le service modification de la société HOMAG propose des solutions pour les interventions de grande envergure et assure une sécurité d'investissement élevée pour de nombreuses années

### Entretien préventif

- Des inspections régulières et un entretien préventif permettent d'éviter les défauts et rallongent la durée de vie des machines
- Le logiciel MDE signale les travaux d'entretien à l'opérateur, apportant la transparence dans le calcul des coûts



\*selon l'équipement, la durée de marche et la gamme de pièces



# Caractéristiques techniques KAL 300

La gamme KAL 300 propose un programme varié en qualité HOMAG à un prix particulièrement attractif. Les machines de ce type permettent un placage précis et sont disponibles en différentes longueurs. Elles peuvent être intégrées dans tout type d'environnement. Grâce à l'ajout possible d'un grand nombre d'agrégats, elles sont capables de réaliser les tâches les plus diverses.

KAL 310 et KAL 330										
<b>Longueur totale [mm]</b>	5.630	6.130	6.880	7.755	8.545	9.295	10.045	10.860	11.610	12.360
<b>Type de machine</b>	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Dimension de la machine	
<b>Longueur totale [mm]</b>	voir tableau ci-dessus
Capot d'insonorisation	
Largeur totale fermé/ouvert [mm]	910/1.540
Hauteur totale fermé/ouvert [mm]	1.740/2.280
Hauteur de travail [mm]	950
Dimensions de travail	
Largeur de pièce	
épaisseur de pièce 22 mm [mm]	min. 55
épaisseur de pièce 60 mm [mm]	min. 100
Épaisseur de pièce [mm]	
	min. 12 opt. 8
	max. 60 opt. 100
Épaisseur de chant bandes/rouleaux [mm]	
A3 [mm]	min. 0,3
A20 [mm]	max. 3,0
<b>Longueur chants en rouleaux A3/A20 [mm]</b>	min. 150
<b>Longueur chants en bandes A20 [mm]</b>	min. 200
Dépassement de pièce fixe [mm]	
	30
réglable en option pour KAL 330 [mm]	30–70

Valeurs de connexion	
Tension de service	400 V
Tension de commande	24 V
Fréquence	50 Hz
Convertisseur statique	intégré
Armoire de commande	rapportée
Puissance globale connectée kW	selon l'équipement
Capacité d'aspiration globale m <sup>3</sup> /h	selon l'équipement
Vitesse de l'air	28 m/sec.
Consommation air comprimé	selon l'équipement
Raccordement air comprimé	R1/2" filetage intérieur alimentation R1"
Perte de pression	env. 200 mm/Ws
Autres	
Avance fixe	18 m/min.
Option : réglable en continu	18–25 m/min. (32 m/min.)
Poids machine env. kg	selon le type de machine

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.



**Choose the Original  
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale  
Une campagne du VDMA



Une entreprise du Groupe HOMAG



**HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH**

Homagstraße 3-5  
72296 SCHOPFLOCH  
ALLEMAGNE  
Tél. +49 7443 13-0  
Fax +49 7443 13-2300  
info@homag.de  
www.homag.com