

Kantenanleimmaschinen KAL 310



Späneentsorgung mit I-System

Optimat | profi line | power line



Optimat KAL 310: das Programm für jedes Kantenmaterial

Das neue Optimat-Konzept: Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis und perfektes Design

Mit den neuen Optimaten setzt die Homag Gruppe Maßstäbe in punkto Leistung, Technik, Qualität und Preis. Und weil nicht nur die „inneren Werte“ zählen, legen wir größten Wert auf ein attraktiv gestaltetes Äußeres. So bestechen die Optimaten durch erstklassiges Design, das die Aspekte Ergonomie, Funktionalität und Ästhetik ideal verbindet – und die sprichwörtliche Homag-Qualität auf den ersten Blick erkennbar macht.

Technik, die in jeder Hinsicht überzeugt

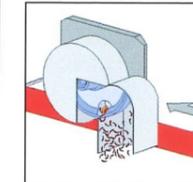
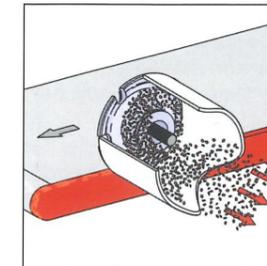
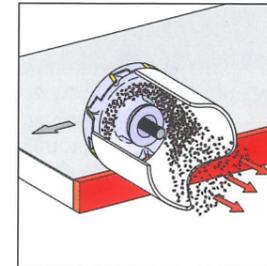
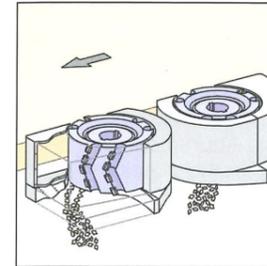
Innenausbau und Industrie werden heute mit einer wachsenden Zahl unterschiedlicher Werkstoffe konfrontiert. Gleichzeitig zwingt der zunehmende Kostendruck, Investitionen sorgfältig zu planen. Deshalb wird von einer praxisgerechten Maschine zum Kantenanleimen gefordert, dass sie rationell und flexibel für jedes Kantenmaterial einsetzbar ist. Dies waren die Leitgedanken bei der Entwicklung der Baureihe Optimat KAL 310. Das Resultat: ein modulares Programm, das in Preis, Leistung und Design rundum überzeugt.

So individuell wie universell: der Optimat-Baukasten

Zwei Basistypen stehen zur Wahl: der Kanten-Optimat und der Füge-Optimat. Darüber hinaus können Sie aus dem umfangreichen Programm exakt diejenigen Aggregate auswählen, die Sie für Ihre jeweiligen Aufgaben brauchen.

Automatisierung

Bei sämtlichen neuen Optimaten ist auf Wunsch eine (nahezu) durchgängige Automatisierung möglich. Von der automatischen Umrüstung einzelner Motoren, bis zur Vollautomatisierung mit CAN-Achsen und Feinjustierung der Aggregate über das Bedienfeld.



Neu: I-System

Die neuen innen abgesaugten Werkzeuge bieten eine revolutionäre Technik zur kontrollierten Späneerfassung. Während bei herkömmlichen Werkzeugen die Späne unkontrolliert abprallen und teilweise an den Werkstücken haften bleiben, werden die Späne beim I-System direkt der Absaughaube zugeführt. Die Vorteile:

- Optimale Bearbeitungsqualität, da die Tastrollen nicht durch Leim oder Späne beeinträchtigt werden
- Deutlich erhöhte Verfügbarkeit von Maschine und Werkzeugen
- Höhere Wirtschaftlichkeit durch minimierten Absaugaufwand
- Verbesserte Werkstückqualität



Mit und ohne Fügefräsen: zwei starke Typen für präzise Kanten

Optimat KAL 310 im Überblick

Die Baureihe umfasst 2 Basistypen: den **Kanten-Optimat** und den **Füge-Kanten-Optimat** mit jeweils fester Grundausstattung und Freiplatz für kundenspezifische Optionen.

Für beide Basistypen gibt es 2 Verleimvarianten: A3 für Kanten bis 3 mm und A20 für Massivholz bis 20 mm.

Freiplatz für zusätzliche Aggregate

Der Freiplatz im Nachbearbeitungsteil ist frei bestückbar.

Die wichtigsten Merkmale der beiden Basistypen

- Kompakte Bauweise
- Wartungsfreundlicher Maschinen- aufbau
- Umweltfreundliche Technologie
- Hohe Bedienerfreundlichkeit
- Modernes, funktionelles Design
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

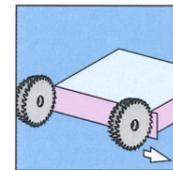
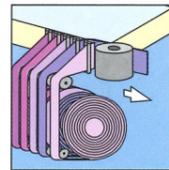
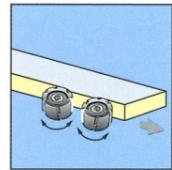
Highlights, die Ihnen viele Vorteile bringen

Optimale Kantenqualität

Keine Nacharbeit, dünne, kaum sichtbare Leimfuge, beste Verleimqualität durch Quickmeltsystem. Schnell betriebsbereit, immer frischer Leim, energiesparend. Mit dem Leimsystem PU 34 bieten wir Ihnen optional eine widerstandsfähige wasser- und wärmebeständige Verleimung auf Polyurethanbasis an – besser geht's nicht mehr.

Zukunftsorientierte Technik

- SPS-Steuerung ohne Endschalter, verschleißarm und störungsfrei
- Frequenzwandler-technik, geräuscharm, keine Wartung, automatisches Abbremsen der Motoren zu Ihrer Sicherheit
- Flexibles Aufspannsystem der Bearbeitungsaggregate (erleichtert auch späteres Aufrüsten)
- Zentrale Abfall- und Späneentsorgung, energiesparend, umweltfreundlich



Beim **Füge-Kanten-Optimat** haben wir vor dem Verleimteil ein Fügefräs- aggregat platziert zum Befräsen und Vergüten der Platte bzw. für Reparaturarbeiten, sei es zur Längs- oder Querbearbeitung.

Als Option

sind 2fach-, 6fach-, 12fach- und 24fach- Rollenmagazine verfügbar.

Zur Grundausstattung gehört auch das **Kappaggregat** zum bündigen Ablängen aller überstehenden Kantenmaterialien mit manueller Umstellung von Fase- auf Geradschnitt.

Option:

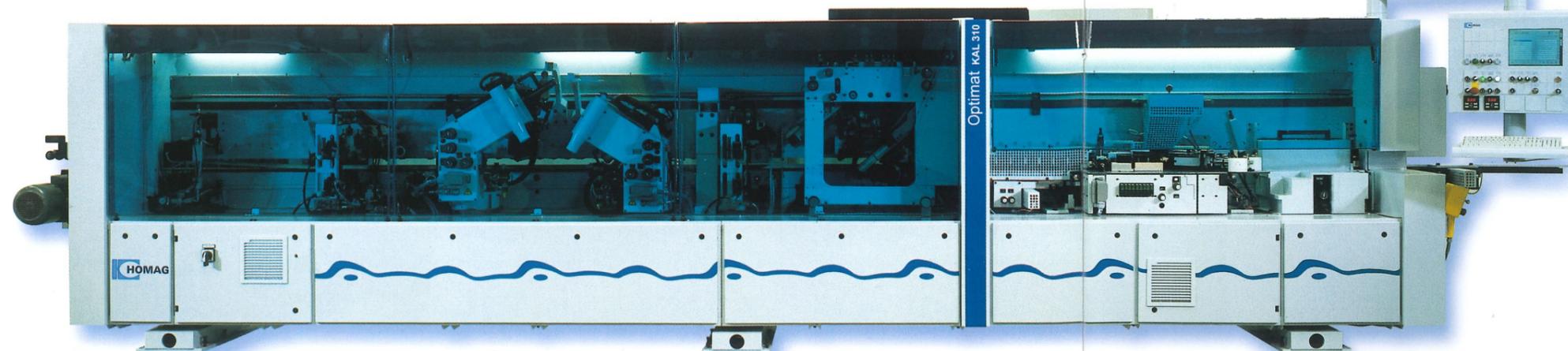
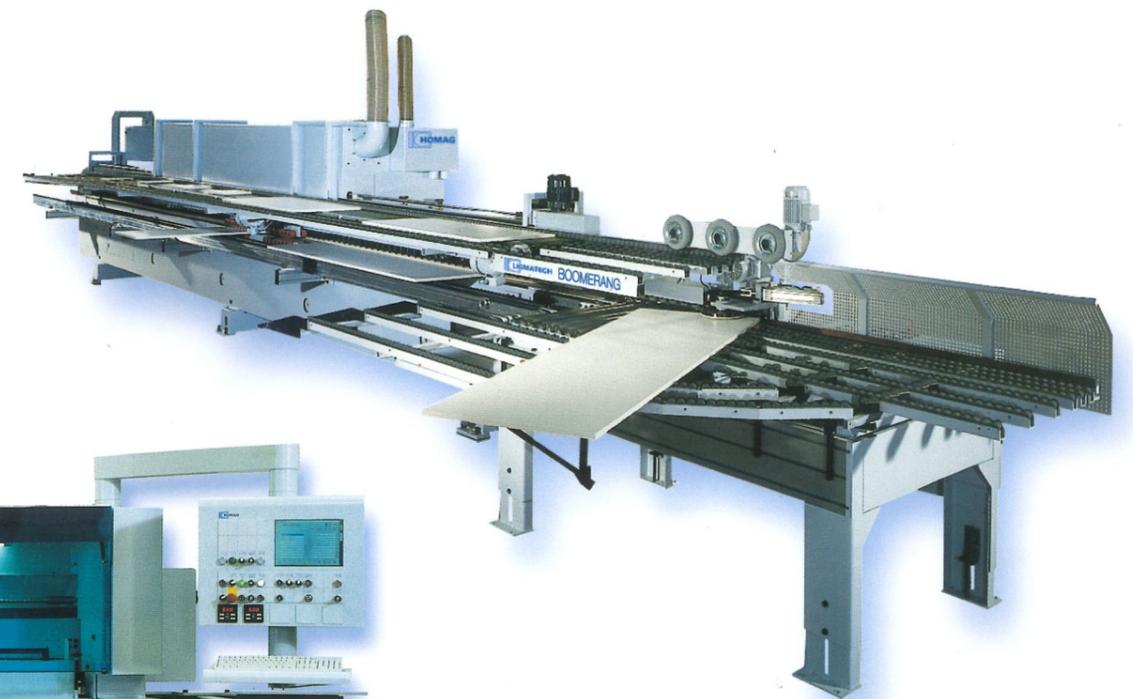
Verstellung von Fase/Gerade automatisch.

Maschinen- typ	Kantenmaterial			Werkstückgröße
	Massivholz	Streifen	Rollen	
Kanten- Optimat KAL 310	A 3			
	A 20			
Füge- Kanten- Optimat KAL 310	A 3			* bei Werkstück- dicke 22/60 min 55/100*
	A 20			

Maße in mm

Eine Baureihe für alle Werkstoffe

Mit dem neuen Optimat KAL 310 können Sie alle Arten von Kantenmaterialien bearbeiten. Dazu zählen, um einige Beispiele zu nennen, Massivholz, Rollen- und Streifenmaterial, Melamin, PVC, ABS und Furnierkanten. Zum Anleimen werden vor allem Schmelzkleber und bei speziellen Anforderungen PU-Kleber verwendet.



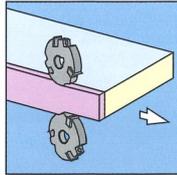
Optimat KAL 310 mit Rückführungssystem Boomerang (Ligmatech).

Füge-Optimat

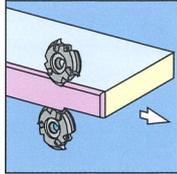
Ihre Option: Freiplatz nach Wunsch – zur Bestückung nach Maß

Die neuen Optimaten KAL 310 sind typische Durchlaufmaschinen, die jedes Werkstück komplett bearbeiten; komplett heißt: keine zusätzlichen Bearbeitungsschritte. Damit Sie möglichst

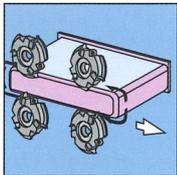
frei wählen können, bieten wir Ihnen ein breites Spektrum von Aggregaten und Optionen – bis hin zum perfekten Finish.



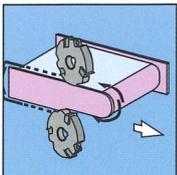
Vorfräsaggregat
Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.



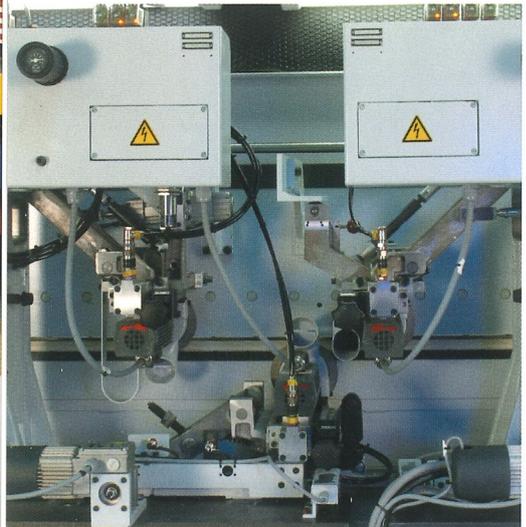
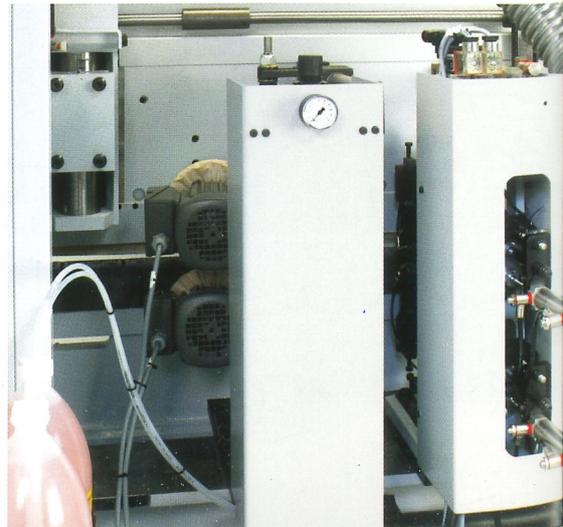
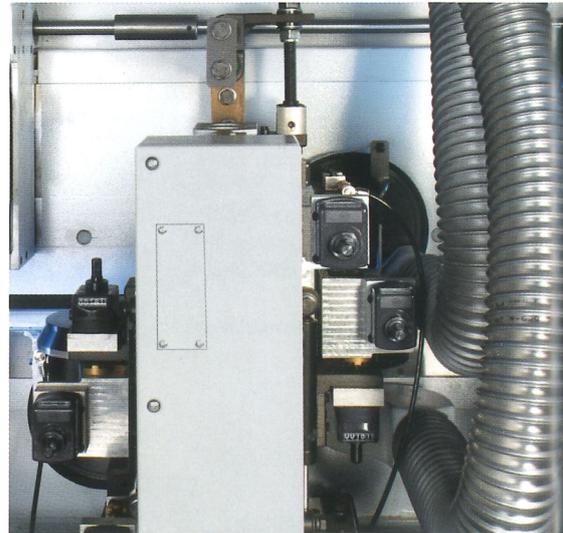
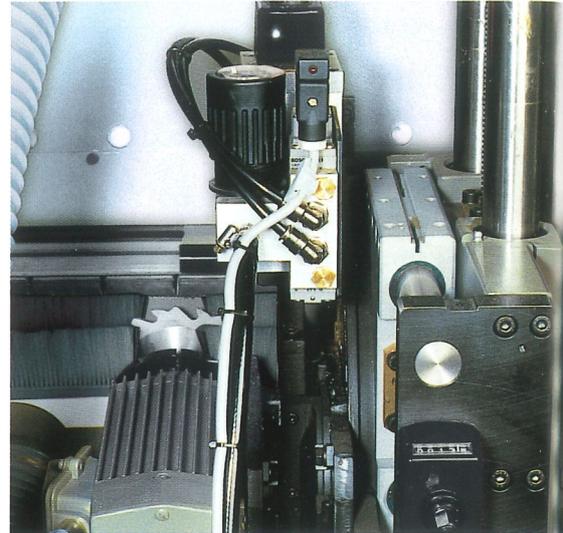
Fräsaggregat
Zum Fräsen von Fase oder Radien.

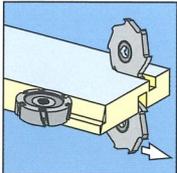


Formfräsaggregat FK 11/FK 13
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände. Auch zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante.
Optionen: Verstellung Fase / Radius mit stufenloser Achse oder manuell.



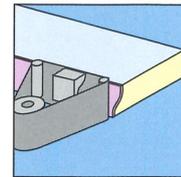
Formfräsaggregat FF 12
Zum allseitigen Fertigfräsen von Werkstücken auch bei Postforming- und Softforming-Profilen.





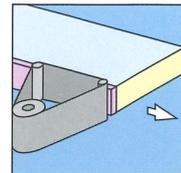
Universalfräsggregat UF 11

Zum Nuten, Fälzen und Profilieren mit schwenkbarem und gesteuertem Motor.



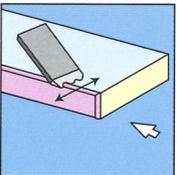
Profilschleifaggregat PS 10/PS 20

Zum Schleifen von Profilen und geraden Kanten. PS 20 in Zwei-schuh-Technik.



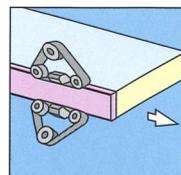
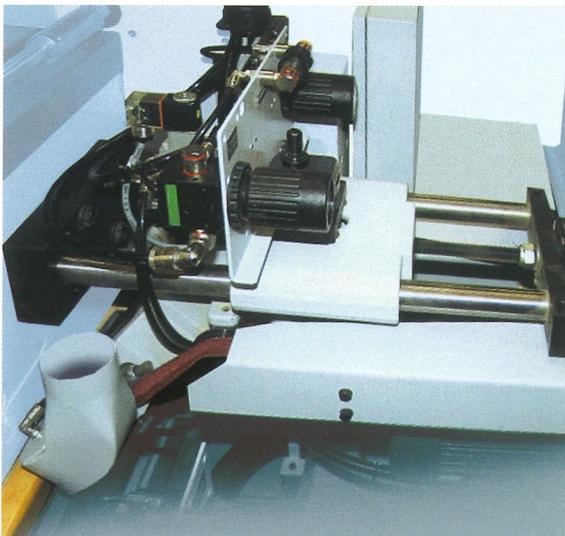
Bandschleifaggregat KS 10

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten.



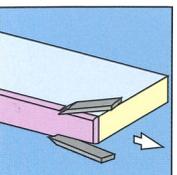
Multi-Nachputzeinrichtung MN 20/MN 21

Zum Fasen oder Runden von bis zu 3 unterschiedlichen gefrästen PVC-Kanten.



Fase-/Radiusschleifaggregat PS 41/PS 42

Zum Schleifen von Fasen und Radien unten/oben an Furnier- und Massivholzkanten.

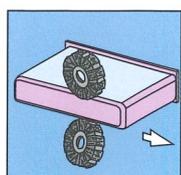
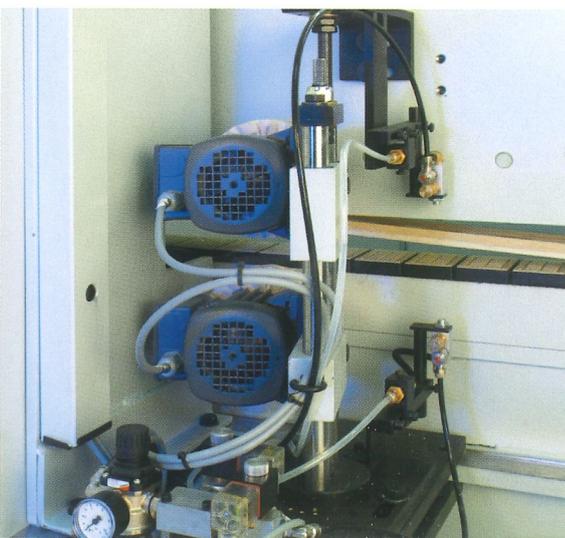


Finishbearbeitung FA 10

Bestehend aus Nachputzeinrichtung Leimfuge zur Leimrestentsorgung oben und unten an PVC-Kanten.

Finishbearbeitung FA 11

Bestehend aus Nachputzeinrichtung Leimfuge, Reinigungsmittelauftrag und Schwabbel zur Leimrestentsorgung an PVC-Kanten.



Schwabbelaggregat oben und unten mit Oszillation

Zum Griffigmachen der Kanten mit Ausnutzung der gesamten Scheibenbreite.

Die Steuerung: bedienfreundlich, schnell, sicher

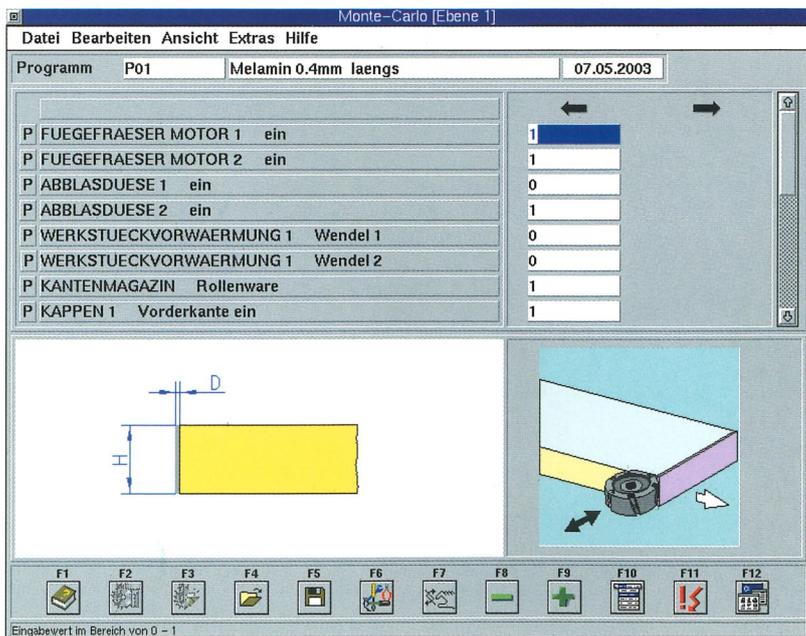
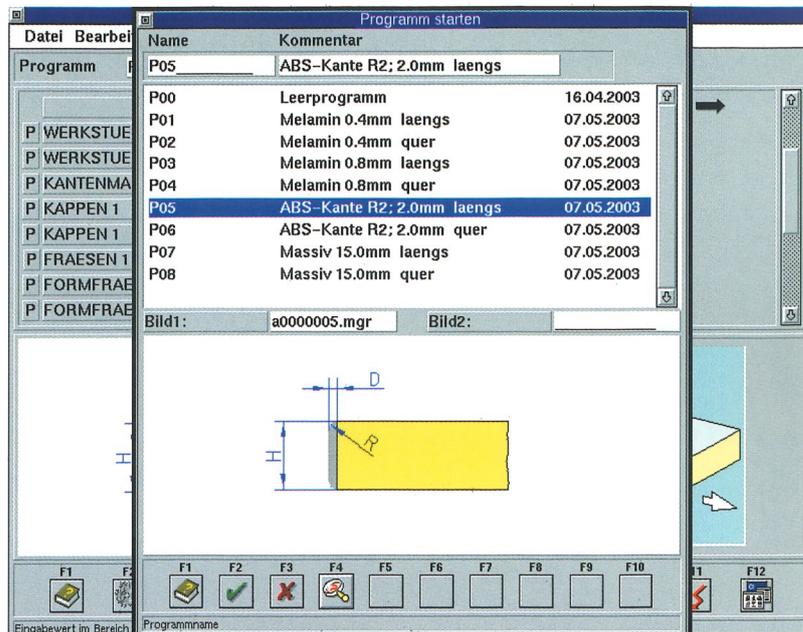
Die Steuerungen von Homag verrichten ihre Arbeit „spielend“ leicht und absolut zuverlässig. So überzeugt die Komfort-Steuerung mit einfachster Bedienung in Windows-Technik.

Ihr Extra-Plus in punkto Sicherheit

Homag-Steuerungen sind durch und durch betriebssicher, auch unter härtesten Bedingungen. Selbst bei hoher Staub- und Hitzebelastung arbeitet Ihr Optimat rundum zuverlässig.

Der Klartext zeigt, was Sache ist

Sowohl die Auswahl der Programme als auch die Parametereingaben sind direkt im Display-Text ablesbar.



Fehlerdiagnose inklusive

Durch eine direkte Fehlermeldung über den Monitor können Sie schnell reagieren und dadurch Stillstandzeiten minimieren. Etwaige Fehlermeldungen werden mitprotokolliert und können z.B. per Fernservice diagnostiziert werden.

Neu von Homag

Das Bediener-Leitsystem ist ab sofort Standard. Handverstellungen werden über die Steuerung verwaltet und mit der Umrüstung direkt im Display angezeigt.

Die Bedienung: einfach komfortabel

Die Steuerung ist einfach programmier- und bedienbar und setzt neue Maßstäbe beim Bedienkomfort. Sie verfügt über einen farbigen Flachbildschirm und eine staubgeschützte PC-Tastatur für die Eingabe der Daten. Zu jeder Eingabe erhält der Bediener eine grafische Unterstützung, die ihm die Bedeutung des Eingabefeldes veranschaulicht. Außerdem wird jeder eingegebene Wert sofort auf seine Zulässigkeit überprüft, so dass Fehleingaben nahezu unmöglich werden.

HOMAG

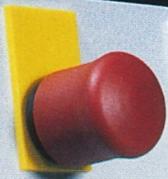
Datei Bearbeiten Ansicht Extras Hilfe *Merito-Gario (Ebene 1)*

Programm P07 *Massiv 15.0mm laengs* 07.05.2003

P ABBLASDUESE 2	ein
P WERKSTUECKVORWAERMUNG 1	Wendel 1
P WERKSTUECKVORWAERMUNG 1	Wendel 2
P KANTENMAGAZIN	Rollenware
P KAPPEN 1	Vorderkante ein
P KAPPEN 1	Hinterkante ein
P FRAESEN 1	ein
P FORMFRAESEN OBEN	ein

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

Eingabewert im Bereich von 0 - 1



Control panel with a large black rotary knob, a power switch, and a smaller grey rotary knob.



Es zahlt sich aus, bei Homag Kunde zu sein



Homag ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet kurze Wege, rasche Aktivitäten und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

Praxisgerechte Schulung

Homag-Produkte sind einfach zu bedienen, doch eine gründliche Schulung verkürzt die Inbetriebnahmezeiten, erspart unnötige Versuche, erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz.

Hierzu werden mehrsprachige Kundens Schulungen in eigenen Schulungsräumen durchgeführt.

Sorgfältige Wartung

Eine planmäßige, fachgerechte Instandhaltung senkt die Kosten und erhöht die Produktivität der Maschine.

Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, senkt die Kosten, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service – um nur einige wenige Beispiele zu nennen.

Weltweite Ferndiagnose

Alle NC-Maschinen sind ab Werk mit einem Modem ausgestattet, das eine Ferndiagnose ermöglicht. In der Homag-Servicezentrale werden dann mögliche Fehler gesucht, eingegrenzt und oft bereits per Telefon behoben.

Technische Daten KAL 310

Maschinentype	Optimat	Optimat	Optimat	Optimat	Optimat
	KAL 310/3	KAL 310/4	KAL 310/5	KAL 310/6	KAL 310/7
Gesamtlänge mm	5.630	6.130	6.880	7.755	8.545
	KAL 310/8	KAL 310/9	KAL 310/10	KAL 310/11	KAL 310/12
	9.295	10.045	10.860	11.610	12.360

Maschinenabmessungen

- Gesamtlänge mm _____ siehe Tabelle oben
- Lärmschutzverkleidung
- Gesamtbreite geschlossen/geöffnet _____ 910/1.540 mm
- Gesamthöhe geschlossen/geöffnet _____ 1.740/2.280 mm
- Arbeitshöhe _____ 950 mm

Arbeitsmaße

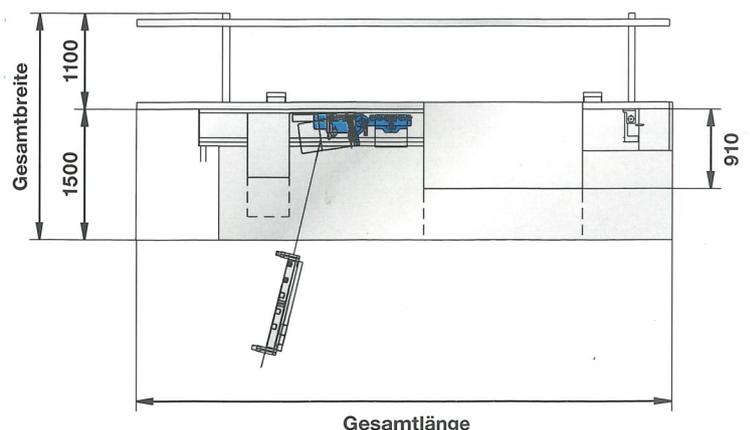
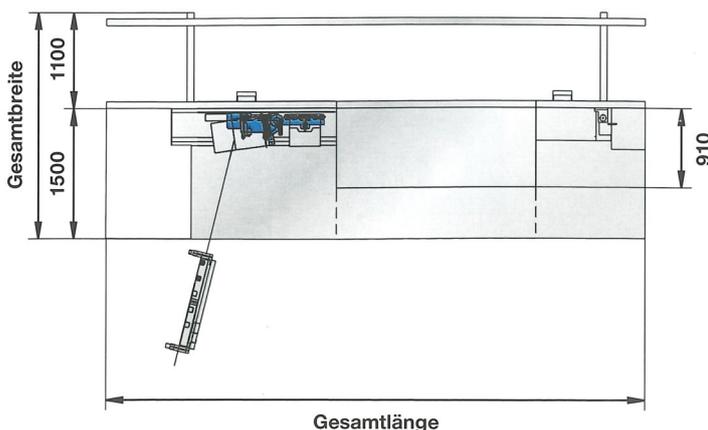
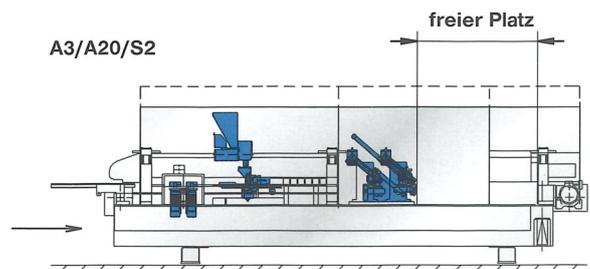
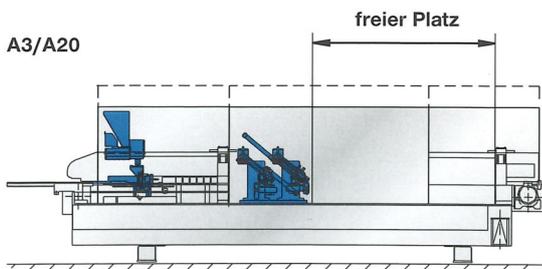
- Werkstückbreite
- bei Werkstückdicke 22 mm _____ min. _____ 55 mm
- bei Werkstückdicke 60 mm _____ min. _____ 100 mm
- Werkstückdicke _____ min. _____ 12 mm
- _____ max. _____ 60 mm
- Kantendicke Streifen _____ max. _____ 0,3 mm
- Kantendicke Rollen _____ max. _____ 20,0 mm
- Profiltiefe oben _____ max. _____ 150 mm
- Profiltiefe unten _____ max. _____ 200 mm
- Werkstücküberstand fix (optional verstellbar) _____ 30 mm

Anschlusswerte

- Betriebsspannung _____ 400 V
- Steuerspannung _____ 24 V
- Frequenz _____ 50 Hz
- Statische Umrichter _____ eingebaut
- Schaltschrank _____ angebaut
- Elektr. Gesamtanschlusswert kW _____ nach Bestückung
- Gesamtabsaugleistung m³/h _____ nach Bestückung
- Späneband _____ Optional
- Luftgeschwindigkeit _____ 28 m/sec.
- Pressluftverbrauch _____ nach Bestückung
- Pressluftanschluss _____ R1/2" Innengewinde Zuleitung R1"
- Druckverlust _____ ca. 200 mm/Ws

Sonstiges

- Vorschub fix (optional regelbar) _____ 18 m/min.
- Maschinengewicht ca. kg _____ nach Maschinentype





Ein Unternehmen der Homag Gruppe



Homag Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (74 43) 13-0
Fax: +49 (74 43) 13 23 00
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.de

