

Bereit für druckempfindliches Material



Alles im Griff – bei druckempfindlichem Material

Druckempfindliches Material spielt in der Plattenverarbeitung eine immer größere Rolle. Ein Trend, auf den Sie mit Ihrer HOLZMA bestens vorbereitet sind – dank innovativer Zusatzausstattungen. Das ist Technik, die sich auszahlt.

Inhalt

Druckempfindliches Material	4
HOLZMA Lösungen:	
• Druckbalken und Spannzangen	6
• Maschinensteuerung	8
• Modellabhängige Technologien	10

Druckempfindliche Materialien im Visier

Druckempfindliches Material stellt Sie in der Plattenverarbeitung vor besondere Herausforderungen. Der Grund: Die Halte- und Anpresskräfte des Druckbalkens sowie der Spannzangen sind für empfindliche Platten schnell zu groß.



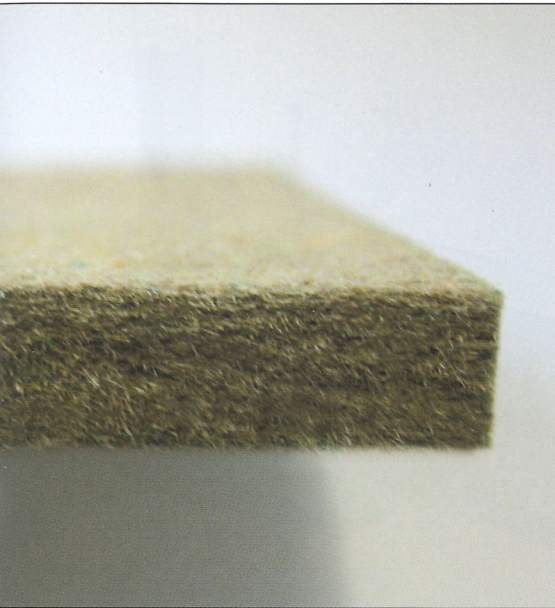
Leichtbau-/Wabenplatten

Eingesetzt wird dieses Material vor allem im Möbelbau. Verbreitet sind Papier- oder Aluminiumwaben mit beidseitigen Deckschichten aus Spanplatte, Pappe, Aluminium oder Melamin.



Hartschaumplatten

Die aufgeschäumten und meist als Dämmstoff eingesetzten Platten bestehen zum Beispiel aus Polyurethan oder Polystyrol.



Holzfaserplatten

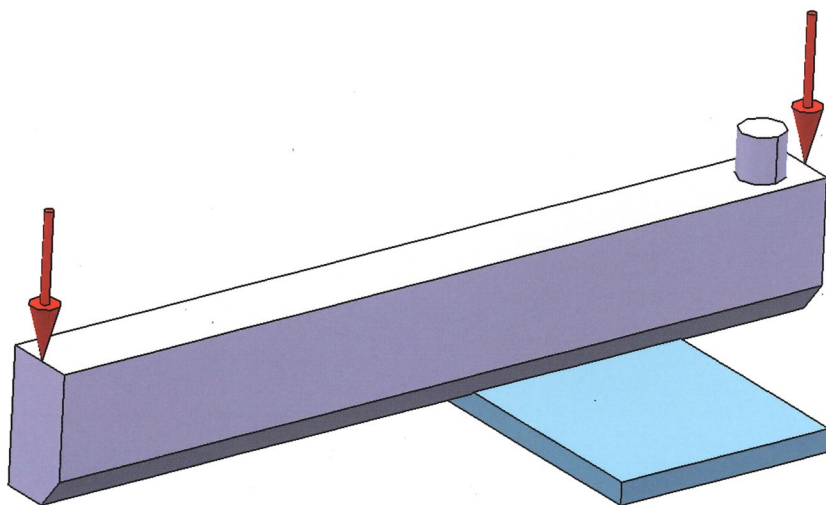
Zur Wärmedämmung eingesetzte Holz-faserplatten zeichnen sich durch ihre sehr geringe Dichte aus und sind entsprechend druckempfindlich.

Verbundplatten

In diese Gruppe fallen alle Platten, die aus unterschiedlichen Materialschichten aufgebaut sind. So zum Beispiel Hartschaumverbundplatten mit einer Mittelschicht aus Hartschaum und Deckschichten aus Papier, Aluminium oder Kunststoffen.

Erfolg ist eine Frage der Einstellung

Was bändigt einen 200 kg schweren Druckbalken? Wie dosiert man die Kraft von Spannzangen? Und vor allem: Womit lassen sich all diese Feineinstellungen steuern? HOLZMA hat die Antwort: Zusatzausstattungen für materialgerechte Maschineneinstellungen – zum Patent angemeldet und an einem ausgesuchten Modell der Baureihe 3 erstmals präsentiert.

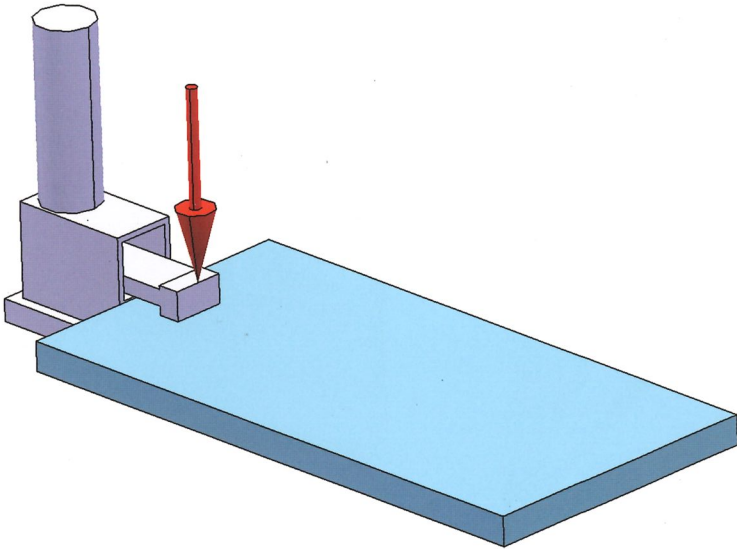


Vom Druckbalken zum Schwebebalken

(Derzeit erhältlich für profiline HPP 380)

Was einfach klingt, ist technisch ein kleines Meisterwerk: Der Druckbalken wird bei der neuen Lösung weiterhin pneumatisch nach unten bewegt, doch jetzt fängt ein ebenfalls pneumatisch erzeugter Gegendruck die Last rechtzeitig ab. Das

Besondere dabei: Selbst das hohe Eigengewicht des Druckbalkens wird dabei nahezu neutralisiert. So liegt sogar ein 200 kg schwerer Druckbalken nur noch mit gerade mal 30 kg (ca. 300 N) auf dem Material auf – und das unabhängig von der Schnittlänge!



**Spannzangen mit stufenloser
Druckregelung**
(Derzeit erhältlich für profiline HPP 380)

Nach dem gleichen Prinzip wie beim Druckbalken arbeiten auch die speziell für druckempfindliches Material entwickelten Spannzangen. Ihre pneumatisch erzeugte Klemmkraft wird über

einen ebenso aufgebauten Gegendruck exakt dosiert. Dadurch lässt sich die Mindestklemmkraft auf gerade mal ca. 50 N pro Spannzange reduzieren, das entspricht einem Gewicht von nur 5 kg.

Innovative Technik intelligent steuern

Wer modernste Technik präzise beherrschen will, braucht eine intelligente Maschinensteuerung. Deshalb bietet Ihnen HOLZMA die hauseigene und seit Jahren bewährte Steuerungssoftware CADmatic an: jetzt mit erweitertem Funktionsumfang zur Druckregelung bei Spannzangen und Druckbalken – für profiline HPP 380 wie auf der vorherigen Doppelseite beschrieben. Damit bearbeiten Sie druckempfindliches Material einfach, schnell und schonend.





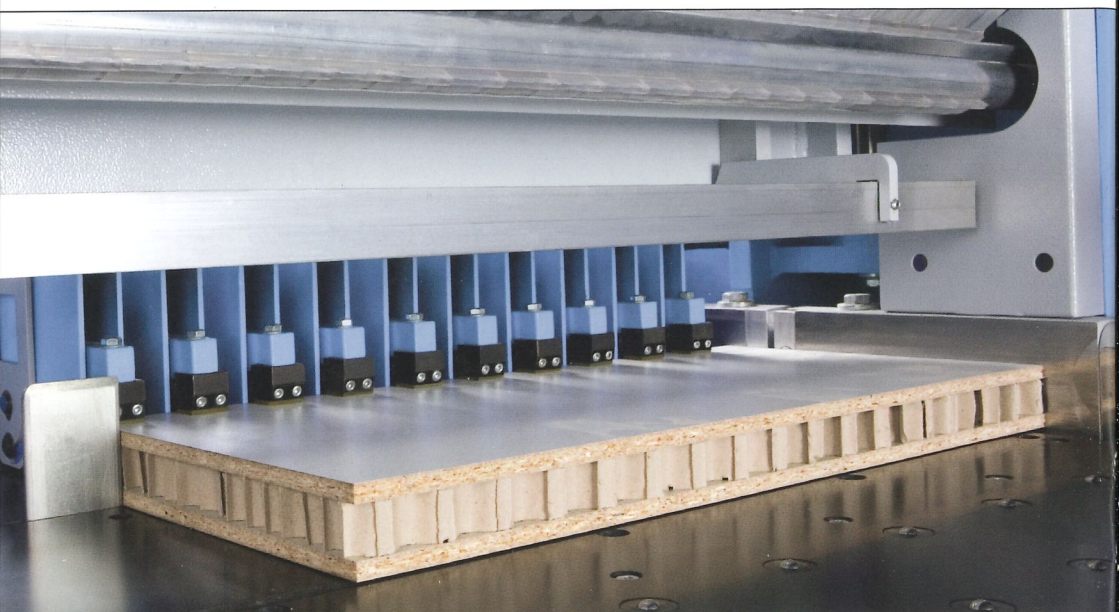
**Erweiterte Druckregelung über
Materialabhängige Parameter**
(Derzeit erhältlich für profiline HPP 380)

Wer die neuen Funktionen noch komfortabler nutzen will, entscheidet sich für die Zusatzausstattung „Materialabhängige Parameter“ – jetzt mit erweiterten Einstellmöglichkeiten für Spannzangen und Druckbalken. Der Vorteil: Haben Sie die

Parameter für ein bestimmtes Material definiert, speichern Sie Ihre Eingaben unter dem Materialnamen. Beim nächsten Mal rufen Sie über die CADmatic einfach das gespeicherte Profil auf – und schon stellt sich Ihre HOLZMA vollautomatisch ein.

Von Haus aus drucksensibel

Je nach Baureihe und Modell verfügt Ihre HOLZMA über weitere Technologien zum Aufteilen von druckempfindlichem Material.



Zentrale Winkelandrückvorrichtung

(Standard bei allen HOLZMA
Plattenaufteilsägen)

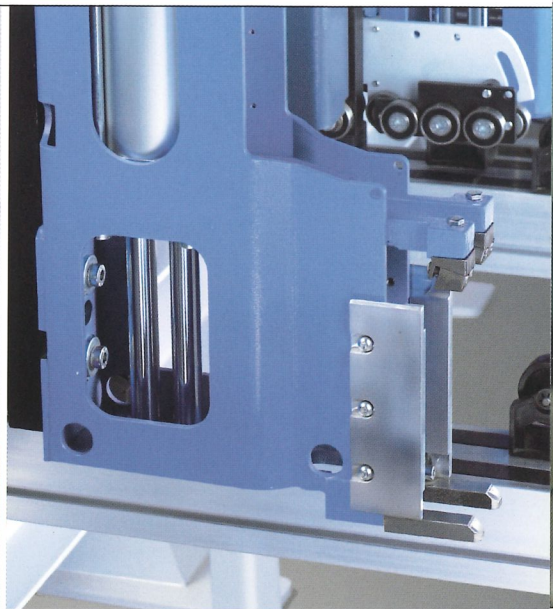
Nicht neu, aber vielfach bewährt ist die zentrale Winkelandrückvorrichtung von HOLZMA. Direkt in den Sägewagen integriert, arbeitet sie mit einer stufenlos

regulierbaren Andrückstärke über die gesamte Schnittlänge. So sind selbst dünne Platten und druckempfindliches Material perfekt zu bearbeiten.

Spannzangenfreischaltung

(Z.B. serienmäßig für die profiline Modelle der Baureihe 3)

Für empfindliches Material, etwa überstehende Furnierkanten, hat HOLZMA die Spannzangenfreischaltung entwickelt. Wenn sie aktiviert ist, bleiben wo nötig Spannzangen geöffnet und schonen so das Material.



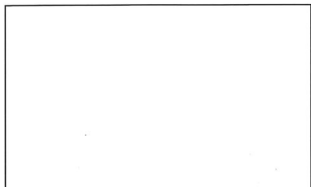
Manuelle Druckregulierung

(Abb. 1 u. 2 zeigen Lösung an der HPP 250)

Damit stellen Sie den Druck von Spannzangen und Druckbalken über zwei Handregler individuell für Ihr Plattenmaterial ein. Die einfache Lösung für den Umgang mit druckempfindlichem Material. Die Verfügbarkeit der manuellen Druckregulierung ist abhängig von der jeweiligen Baureihe und dem Modell. So sind viele HOLZMA Sägen

bereits serienmäßig mit einer vergleichbaren Lösung ausgestattet. Optional kann der Druck von Spannzangen und Druckbalken bei einigen Modellen auch über die CADmatic eingestellt werden. Voraussetzung dafür ist eine entsprechende Zusatzausstattung.

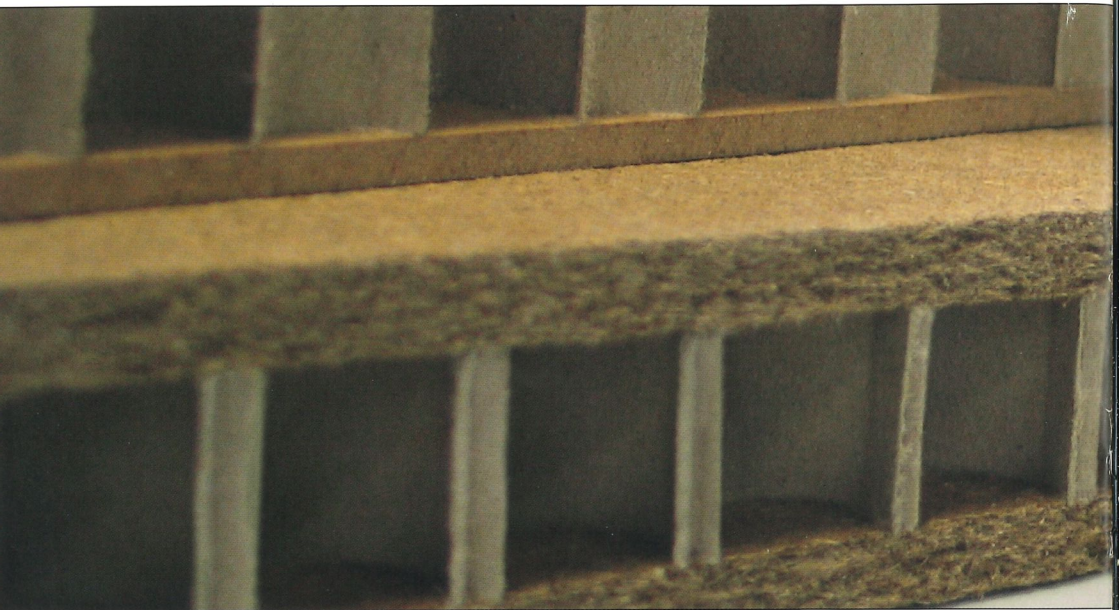
Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 03/08. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY
Tel.: +49 7053 69-0
Fax: +49 7053 6174
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

HOLZMA S.A.

Unipersonal
Pol. Ind. Mas Dorca
08480 L'AMETLLA DEL VALLES
(BARCELONA) SPAIN
Tel.: +34 93 8431700
Fax: +34 93 8431707
E-Mail: info@holzma.es

HOLZMA U.S.

Division of Stiles Machinery Inc.
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: +1 704 861-8239
Fax: +1 704 867-4140
E-Mail: holzma@stilesmachinery.com