

MAKA move



für die Bearbeitung von Holz,
Holzwerkstoffen,
Kunst- und Verbundwerkstoffen

Kompetenz durch Erfahrung

Das Unternehmen

Die MAKA - Max Mayer Maschinenbau GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen mit rund 170 Mitarbeitern, das seine Wurzeln im schwäbischen Maschinenbau hat. Mit über 50 Jahren Erfahrung im Maschinenbau und 25-jähriger Erfahrung im Bau von CNC-Bearbeitungszentren setzt sich MAKA mit an die Spitze dieser Technik in den Bereichen Holz-, Aluminium-, Kunststoff- und Verbundstoffbearbeitung.

Es werden Lösungen angeboten, mit denen Handwerker ebenso wie industrielle Produzenten erreicht werden. MAKA-CNC-Bearbeitungszentren werden erfolgreich von weltweit führenden Firmen des Automobil-, Flugzeug-, Waggon-, Schiffs-, Fassaden-, Möbel-, Türen-, Fenster- und Treppenbaus und von Spezialisten wie Tiefzieher, Kunststoff- und Acrylglasschleifer eingesetzt.

Die standardisierten CNC-Bearbeitungszentren **MAKAtwin** und **MAKAmove** ermöglichen mit 3- und 4-Achs-Technik den Anwendern vielfältigste Bearbeitungsmöglichkeiten und überzeugen durch Produktivität und Flexibilität.



Die Firmen-Philosophie

In langjährigen Entwicklungsprozessen sind die Produkte ständig optimiert worden und zur technischen Reife gelangt. Dieses Leistungsvermögen ist das Ergebnis ständiger Kreativität. Die CNC-Bearbeitungszentren **MAKAtwin** und **MAKAmove** sind 100%ige Entwicklungen aus dem Hause MAKA und werden am neuen Auslandsstandort gefertigt. In allen wichtigen Bereichen werden europäische Komponenten eingesetzt und garantieren damit den hohen Qualitätsanspruch von MAKA.

Mit dem Serviceprinzip „Alles aus einer Hand“ werden weltweit MAKA-CNC-Automaten über eine Hotline durch die Fachleute beim Kundendienst betreut – auch samstags. Dies bezieht sich auf die Mechanik, die Steuerungstechnik und die Elektronik.

Eine umfassende Ersatzteilliefergarantie über 10 Jahre ist dabei ein Argument für zufriedene Kunden.

Kundennähe ist für MAKA selbstverständlich.

Erfahrene CNC-Spezialisten stehen den Kunden in nationalen und internationalen MAKA-Vertretungen als Ansprechpartner zur Verfügung.

Die umfassende kundenorientierte Beratung basiert auf langjähriger Erfahrung und hohem technischen Know-how. Das gut ausgestattete Vorführcentrum in Nersingen bietet zusätzliche umfassende Beratungsmöglichkeiten und bei Bedarf vermittelt MAKA gerne auch Referenzbesuche.

Geschäftsfelder

Holzbearbeitung

Die Holzbearbeitung mit den Produktreihen **MAKAtwin** und **MAKAmove** umfaßt unter anderem die Bereiche Innenausbau, Möbelherstellung und Herstellung von Küchenfronten, Treppen, Türen, Fenstern und repräsentiert den Rohstoffbereich, in dem sich MAKA über Jahrzehnte einen erstklassigen Ruf mit der Herstellung von CNC-Bearbeitungszentren erarbeitet hat.

Kunststoffbearbeitung

Die Bearbeitung von Kunststoffplatten ist ein Marktsegment, in dem Hersteller z.B. von Filtrationsplatten und Kunststoffplatten für technische Anwendungen erfolgreich mit MAKA-Bearbeitungszentren arbeiten. Die Bearbeitungszentren sind bekannt für außerordentliche Fräsleistung bei höchster Präzision und ermöglichen vielfältigste Bearbeitungsmöglichkeiten.

Verbundwerkstoffe

MAKA CNC-Bearbeitungszentren werden außerdem auch von Verarbeitern von Compound- und Sandwich-Materialien erfolgreich eingesetzt und ergänzen damit die vielfältige Palette an Einsatzmöglichkeiten. Zuverlässige, bedienerfreundliche Maschinen mit dem hohen Stand der MAKA-Technik finden ihren Einsatz in vielen Bereichen.



MAKA move



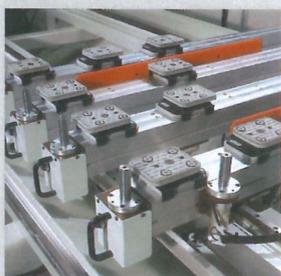
Frässpindel
Als Standard-Spindel
bieten wir die HSK F 63
mit 11 kW an



Mehrspindelbohrereinheit
In L-Form, 9 Spindeln
einzeln anwählbar



Werkzeugmagazin
Werkzeugtrommelmagazin
mit 10 Magazinplätzen



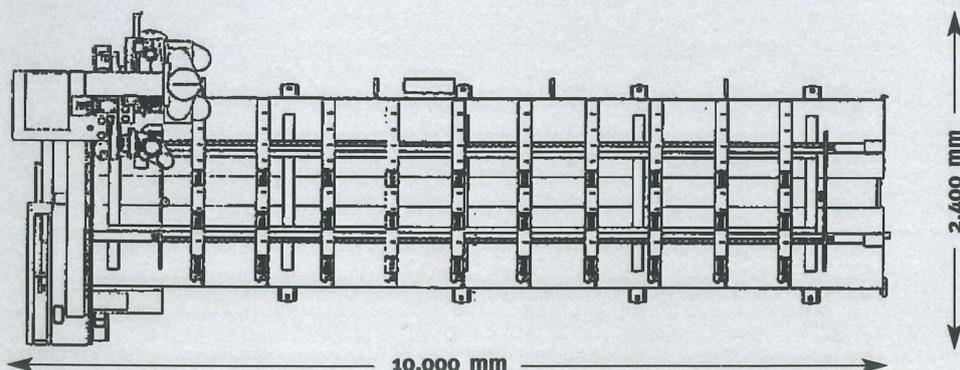
Maschinentisch
8 Auflagetraversen
mit je 2 Vakuumsaugern
System Schmalz

Einsatzmöglichkeiten

Das Universalbearbeitungszentrum **MAKAmove** in Gantrybauweise mit 3- und 4-Achs-Technik ist mit einem Z-Hub von 300 mm ausgestattet und erlaubt Präzisionsarbeiten an Bauteilen von Längen bis zu 6.000 mm aus Holz, Kunst- & Verbundstoffen.

Die Baureihe wird von Herstellern aus dem Bereich Innenausbau ebenso eingesetzt wie von Zulieferern für den Möbelbau, Herstellern von Küchenfronten, Treppen, Türen, Fenster und Kunststoffplatten für technische Anwendungen.

Hersteller profitieren von ausgereifter MAKATECHNIK, Siemens-Steuerungstechnik und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis. Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer.



MAKA move

Technische Daten

Ausrüstung	
Steuerung	Siemens 810 D
Aggregate	
Frässpindel	Universal Aggregat HSK F 63, wassergekühlt, 11 kW Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Mehrspindelbohrereinheit optional	in L-Form, 9 Vertikal-Spindeln, einzeln anwählbar Nutsäge drehbar mit 1 integr. Horizontal-Doppel-Bohrspindel, 0° und 90° Mehrspindelaggregat 13, 16, 19 Spindeln, inkl. integr. Horizontal-Doppel- Bohrspindeln in X und Y und integr. Nutsäge
Absaugung	Absaughaube fix am Aggregat, Anschluß 1 x 300 mm
Achsantriebe	
	X-Achse Kugelrollspindel Y-Achse Zahnstange, Gantryantrieb Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei Y = 6.000 mm	8 Auflagetraversen mit je 2 Vakuumsaugern System Schmalz
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei Y – 6.000 mm 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Nullluft für V-Rohre, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Schutzeinrichtung	Lichtschraken im Beschickungsbereich Schutzumwehruung an Rück- und Stirnseiten optional
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdiameter 160 mm, Werkzeuggesamtänge 160 mm X = 1.600 mm, Y = 6.000 mm, Z = 120 mm
Bearbeitungsleistung	
HM Schruppfräser Ø 20	Vorschub 8 m/min
Hartholz Buche	Frästiefe 55 mm
Fahrgeschwindigkeiten	X = 60 m/min, Y = 80 m/min, Z = 24 m/min
Werkzeugmagazin	
Daten	Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, Magazinplätze 10 Werkzeuggesamtänge 160 mm. Werkzeugdiameter bei sortierter Ablage max. 160 mm Werkzeuggewicht max. 6 kg Ablage von Winkelaggregaten möglich
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 10.000 kg bei Y-Hub 6.000 mm
Platzbedarf bei NL 6.000	ca. 10.000 x 2.400 x 2.600 mm (B x L x H) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum