

Author
600k



NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

 **MORBIDELLI**

Author

600k



NC-gesteuertes
Bohr- und Fräszentrum

Höchste
Leistungen in
Qualität und
Geschwindigkeit

Größte Flexibilität und minimale
Werkzeugwechselzeiten dank *Rapid 10*
Werkzeugwechsler
Werkzeugwechsel während der Bearbeitung

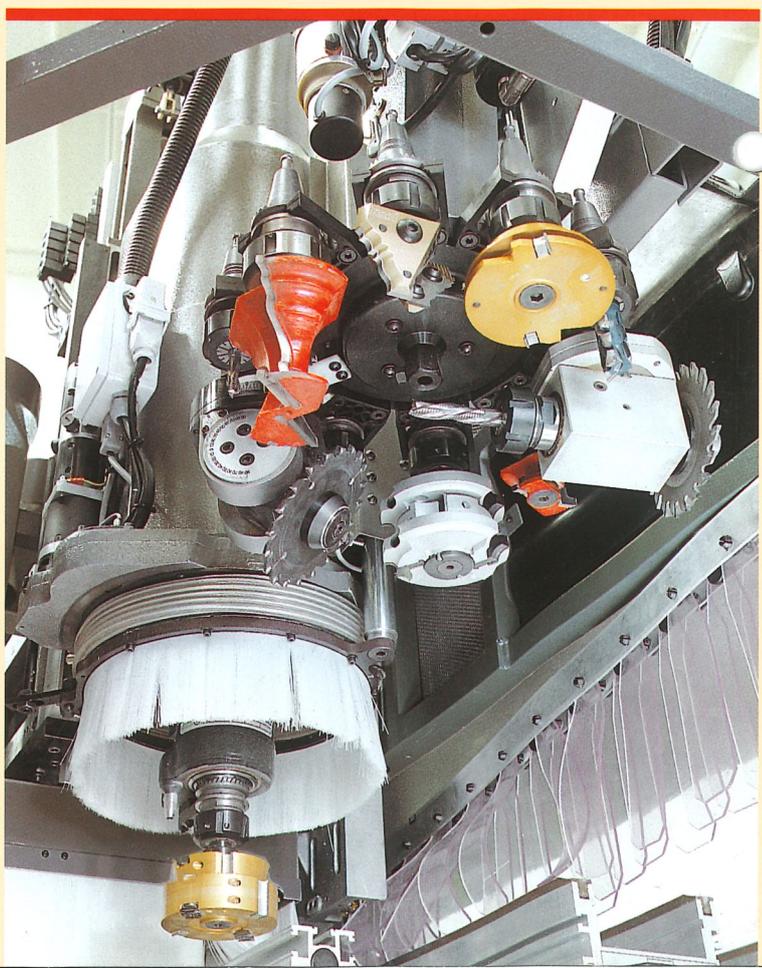
Optimale Mehrzweckverwendung, durch die
ausrüstbaren Arbeitseinheiten

Bearbeitungsqualität ohne Vergleich, dank der
Verwendung von Prismenführungen auf den drei
Achsen

Die Morbidelli-Tradition vereinigt mit einer inno-
vativen Struktur, die bei allen
Anwendungsbedingung für Stabilität und
Präzision garantiert

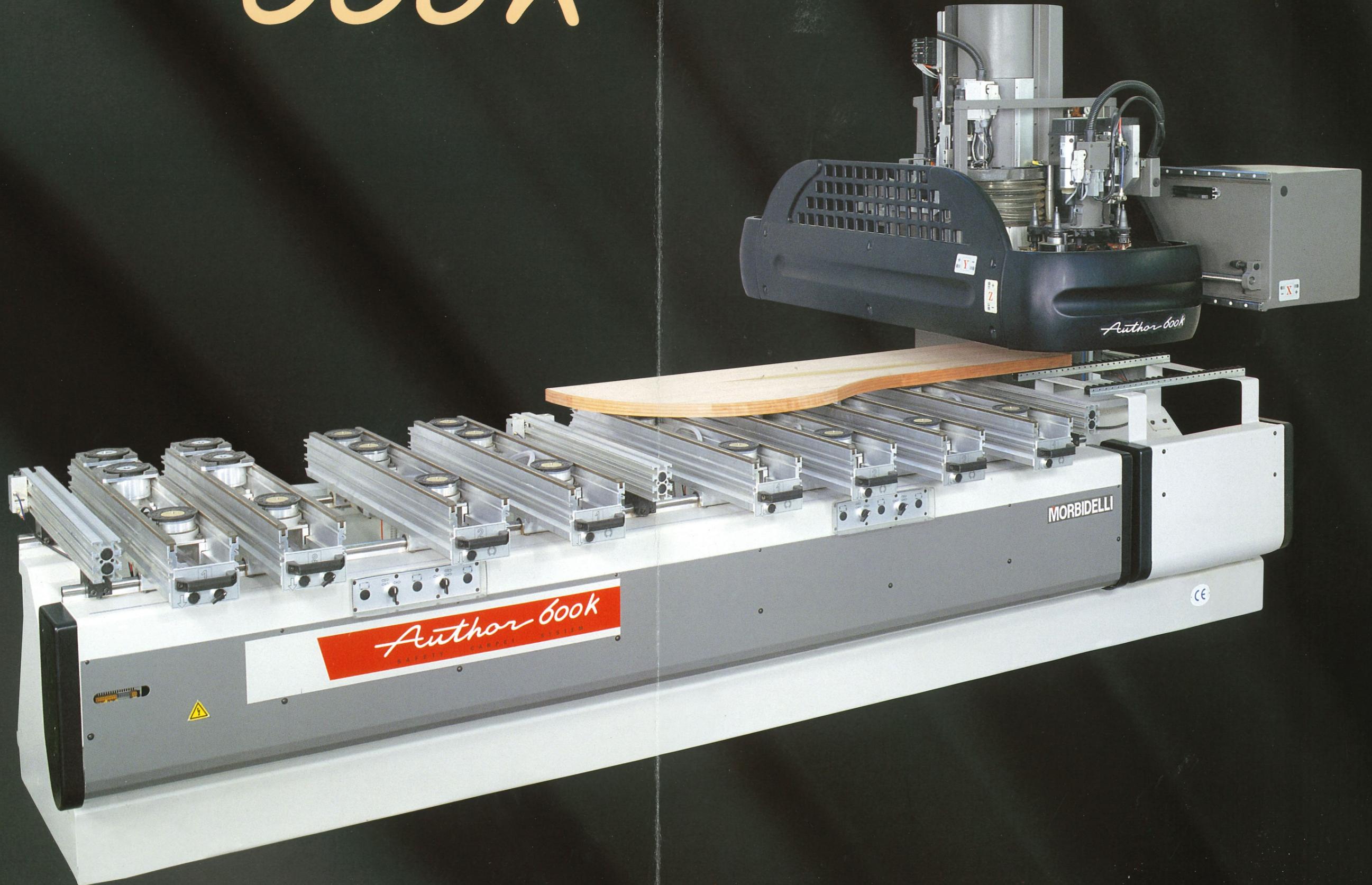
Leichtes Programmieren und offene
Schnittstelle nach außen

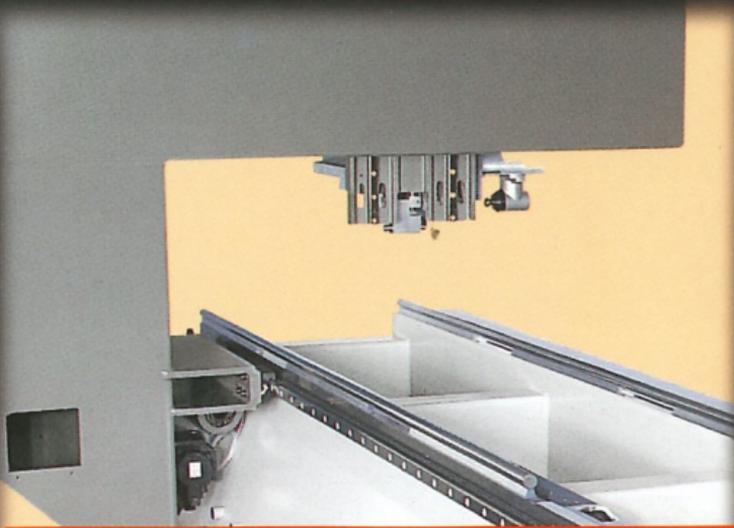
Detail des
Werkzeugwechselsystems Rapid



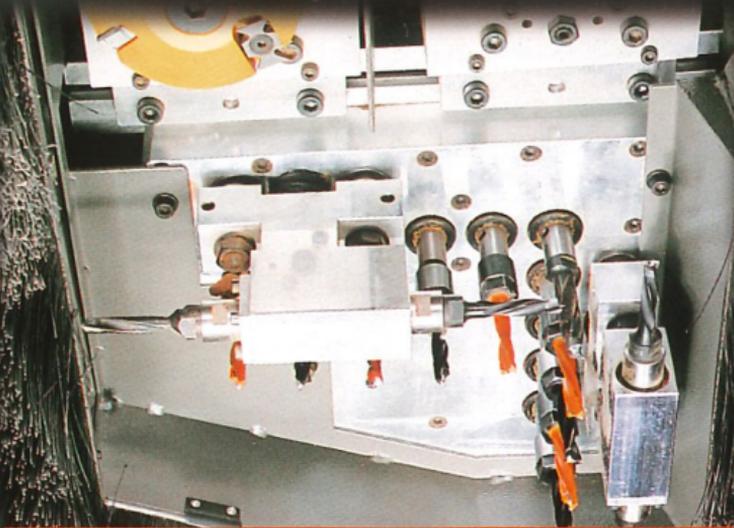
Author 600k

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

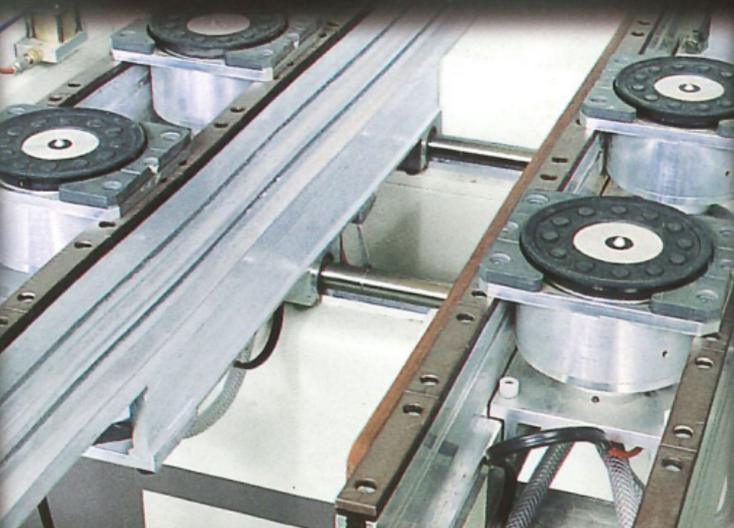




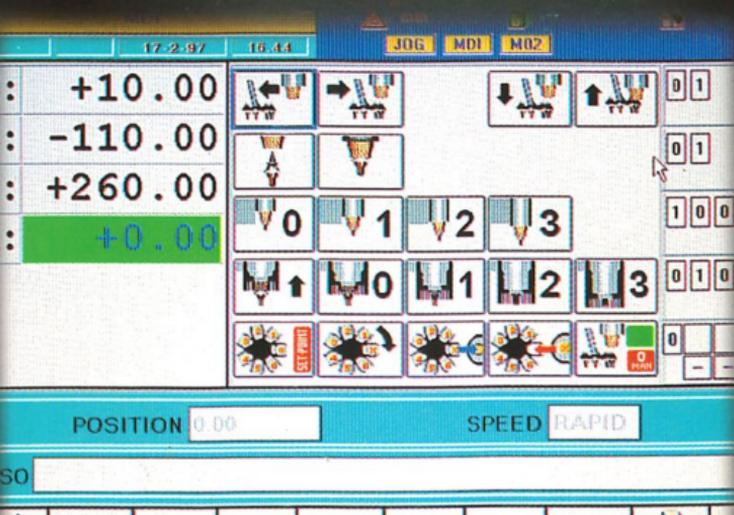
Maschinenbett



Arbeitsaggregat



Arbeitstisch



Numeriksteuerung

Technische Daten

Arbeitsbereich mit	
- Fräsaggregat Rapid	mm 3150 x 1380
- Hinteren Fräsaggregaten	mm 3255 x 765
- Hintere Nutsäge	mm 3255 x 720
- Arbeitsbereich mit Bohraggregat	mm 3255 x 1090
Werkstückdurchlaß (*)	mm 180
Achsenwege X, Y, und Z	mm 3300, 1470, 200
Maximalausmaß des bearbeitbaren Werkstücks	mm 3800 (in 2 Positionierungen)
Werkzeugwechsel Rapid (St.)	auf Einheit 10 Ps ISO30
Mit Rapid verfügbare Werkzeuge	10
Automatisches Werkzeugmagazin (Opt.)	auf Einheit 6-9 Ps ISO30
Auf automatischem Werkzeug- magazin verfügbare Werkzeuge	4
Bohraggregatmotor	3 ps
Drehzahl Bohraggregat	4000 Upm
Leistung	KVA 9 ÷ 16
Luftdruck	atm 6/7
Durchmesser Zentralabsaugungsanschluß	mm 200
Luftverbrauch für Absaugung	m ³ /h 3400
Absauggeschwindigkeit	m/sec 30
Vakuumpazität	Pascal 3000
Gesamtgewicht	Kg 3000

(*) Die maximale Bearbeitungsstärke, ergibt sich aus der Werkstückstärke und aus der Länge des verwendeten Werkzeugs.

Die in diesem Katalog enthaltenen Informationen und technischen Daten sind für individuelle Lösungen verwendbar und können von Land zu Land unterschiedlich ausfallen. Änderungen können ohne Vorankündigung ausgeführt werden.

