



Kantenanleim- maschinen



KANT[©]omat

Einfache Bedienung – Günstiger

Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung sind eine Notwendigkeit für jeden fortschrittlichen Handwerks- und Innenausbaubetrieb

Mit OTT-Kantenanleimmaschinen können alle üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien verarbeitet werden: Furnierkanten in Rollen- und Streifenform, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Laminatkanten- und Massivkanten.

Unsere Modellreihe **KANTomat** wird in vier Baugrößen mit insgesamt 6 Bearbeitungsaggregaten gefertigt. Eine weitgehende Standardisierung von Aggregaten und Baugrößen sowie die daraus resultierende Serienfertigung ermöglicht es mit der Modellreihe **KANTomat** in Preis und Leistung eine sehr interessante Komplettlösung anzubieten.

OTT-Kantenanleimmaschinen sind ausgereifte, bewährte Maschinen, für das Handwerk konstruiert, nach den neuesten technischen Kenntnissen gefertigt und sind in Handwerks- und Innenausbaubetrieben 1000-fach bewährt.



Streifenkanten – Rollenmagazin

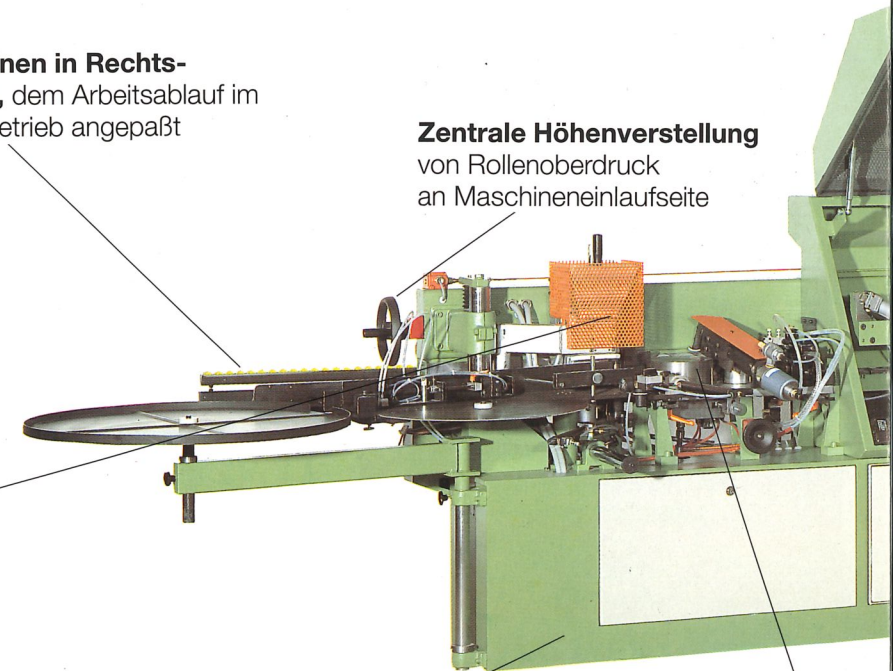
Die Zufuhr der Streifenkanten (Furnier-Resopal- und Massivkanten) erfolgt durch Einzelzuführung oder durch ein autom. Kantenmagazin, wo durch das auslaufende Werkstück die anzuleimende Kante nachgeschoben wird. Einfacher, sicherer, übersichtlicher Einzug. Beim autom. Rollenmagazin für Kanten von der Rolle ist das pneum. Abschneidemesser zwischen der ersten und zweiten Andruckrolle montiert, und trennt Kanten von der Rolle während des Durchlaufs ab. Durch diese Anordnung ist ein Umstellen der Kantenart innerhalb Sekunden möglich, da ein zeitraubendes Umbauen der Magazine nicht mehr notwendig ist.

Schnellheizbecken

Anheizdauer nur 6 Min., mit genauer elektronischer Temperaturregulierung. Kleberauftrag mit Walze ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm Werkstückstärke. Gegenlauf der Walze mit starkem Kleberauftrag zum Massivkantenanleimen. Gleichlauf der Walze mit geringem Kleberauftrag zum Anleimen von dünnen Kanten. Feindosierung des Kleberauftrages, deshalb unsichtbare Leimfugen – kein Nachputzen erforderlich.

Alle Maschinen in Rechtsausführung, dem Arbeitsablauf im Handwerksbetrieb angepaßt

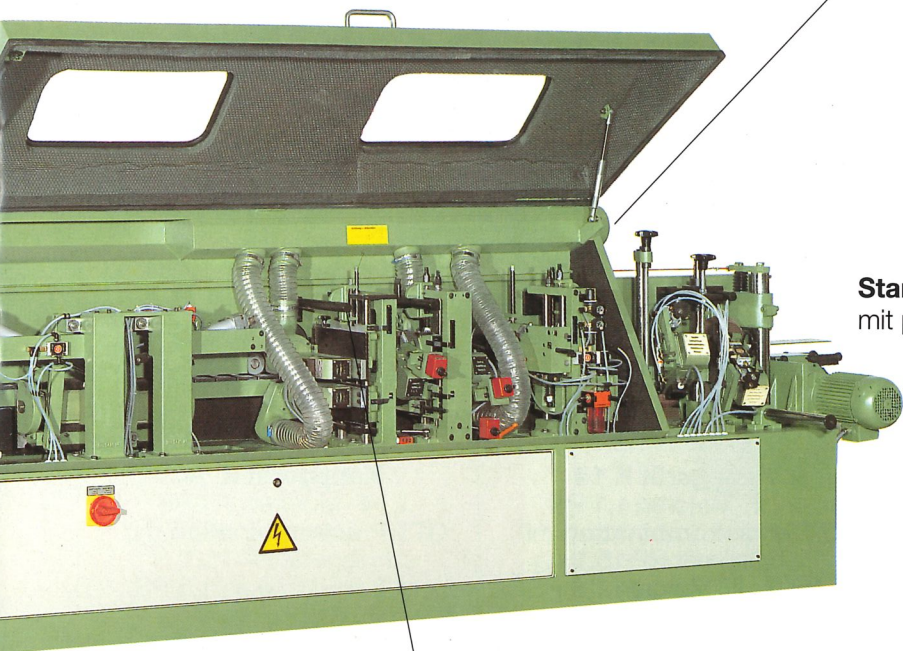
Zentrale Höhenverstellung von Rollenoberdruck an Maschineneinlaufseite



Schwerer, verwindungsfreier **Maschinenkörper** in Kastenbauweise mit präziser Bearbeitung

Andruckzone auf Kanten einstellbar mit 1 angetriebenen und 3 Nachdruckrollen

Preis – Beste Arbeitsergebnisse



Sammelabsaugungsrohr
mit zentralem Absaugstutzen 140 mm,
integriert in Lärmschutzhaube

Starker Kettenbandvorschub,
mit präziser, wartungsfreier Führung

Zentrale Höhenverstellung
der Fräsgeräte mit Rollenoberdruck

tenstärke
ebenen Druckrolle

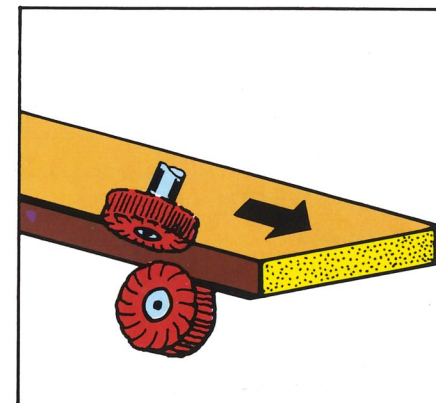
Abbildung zeigt Modell **KANTomat** 155

OTT-Fräskombination FK/15

besteht aus zwei unabhängig oder gemeinsam einsetzbaren Fräsgeräten. Mit dem Fräsgerät HF 15.1 werden angeleimte Massivkanten exakt bündiggefräst. Furnier-Resopal und Kunststoffkanten können vorgefräst werden. Mit dem zweiten Feinfräsgerät HF 08.2 werden Furnier-Resopal und Kunststoffkanten fein-fase – oder je nach Werkzeugbestückung – radiusgefräst. Durch diese Anordnung ist eine Umstellung der Fräsgeräte auf die verschiedenen Kantenarten innerhalb Sekundenschnelle möglich.

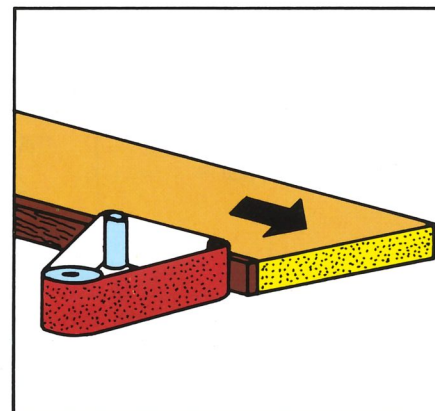
Doppelkappgerät K 14

mit diesem Gerät werden überstehende Kantenenden winkelgenau »abgesägt«. Die Kappmotoren sind manuell schwenkbar von 0 auf 3°. Für die verschiedenen Kantenarten ist keine Um- oder Neueinstellung notwendig.

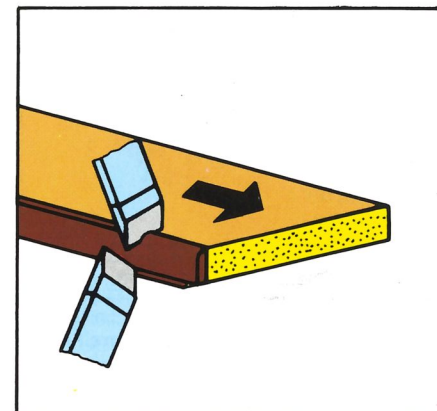


Kantennachputzgerät

Bei den Modellen **KANTomat** 154 –
KANTomat 156 sind freie **Aufbauplätze**
vorhanden zum Aufbau von:



Schleifgerät



Ziehklingengerät

Technische Daten

Modellbezeichnung	KANTomat 153	KANTomat 154	KANTomat 155	KANTomat 156
Arbeitsweise	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung			
Umleimerstärke	0,2 – 15 mm	0,2 – 15 mm	0,2 – 15 mm	0,2 – 15 mm
Werkstückabmessungen	Breite minimal 60 mm Höhe minimal 10 mm – maximal 60 mm Länge minimal 160 mm – Streifenkanten 60 mm – Kanten, endlos von der Rolle 150 mm – mit Doppelkappgerät K14			
Betriebsspannung	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich			
Durchlaufgeschwindigkeit	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.
Absaugstutzen	140 mm Ø	140 mm Ø	140 mm Ø	140 mm Ø
Kleberauftrag	über Auftragswalze	über Auftragswalze	über Auftragswalze	über Auftragswalze
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm
Luftanschluß	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"
Maschinenhöhe	1380 mm	1380 mm	1380 mm	1380 mm
Maschinenbreite	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene, 1270 mm mit Schleifgerät			
Gesamtmaschinenlänge	4400 mm	4800 mm	5200 mm	5600 mm
Maschinengewicht	1300 kg	1500 kg	1800 kg	2100 kg
Maschinenanschlußwert ca.-Werte, je nach Maschinenbest.	13,5 kW	13,5 – 15,0 kW	13,5 – 15,0 kW	13,5 – 15,0 kW
Standardausführung	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte
Schnellheizbecken, Gleich- und Gegenlauf von Kleberauftragwalze, Rollenoberdruck mit zentraler Höhenverstellung, Kettenbandvorschub, Kantenmagazin für Streifenkanten, Rollenmagazin bis 1,5 mm, Andruckzone mit 3 Nachdruckrollen, Frequenzumformer 200 Hz, Drehzahl 12000 n. Sonderzubehör: Fahreinrichtung, verstärkte Abschneidevorrichtung für Hart-PVC-Kanten bis 4,0 mm.	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination mit: Fräsgerät HF 15.1, mit 2 HF-Motoren 1,5 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät HF 08.2, mit 2 HF-Motoren 0,8 PS, – im Gleichlauf –	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination mit: Fräsgerät HF 15.1, mit 2 HF-Motoren 1,5 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät HF 08.2, mit 2 HF-Motoren 0,8 PS, – im Gleichlauf – 1 freier Aufbauplatz	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination mit: Fräsgerät HF 15.1, mit 2 HF-Motoren 1,5 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät HF 08.2, mit 2 HF-Motoren 0,8 PS, – im Gleichlauf – 2 freie Aufbauplätze	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination mit: Fräsgerät HF 15.1, mit 2 HF-Motoren 1,5 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät HF 08.2, mit 2 HF-Motoren 0,8 PS, – im Gleichlauf – 3 freie Aufbauplätze
	Auf die Aufbauplätze können wahlweise aufgebaut werden: Schleifgerät oder Kantennachputzgerät oder Ziehklingengerät			

Die technischen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. OTT-Kantenanleimmaschinen entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaften.

Über unsere Kantenanleimmaschinen-Baureihe PROFIL – im Baukastensystem, bis 25 mm Massivkantenstärke und das weitere Ott-Lieferprogramm übersenden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial.

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150
D-7057 Winnenden
Telefon 071 95/8071 · Telex 7262171
Telefax 0 71 95/63 4 28

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-8311 Loiching 1/Kronwieden
Tel. 08731/5247
Telefax 08731/60217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Tel. 0043-7245/8816-0, 2711-0 · Tx. 025-745
Telefax 0043-7245/881733

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1 – 3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Tel. 061/633333
Telefax 061/634121