

# pinomatic®

**INNOVA** Verleimpresse



Verleimpresen von Typ INNOVAPRESS stellen die Anwendung des von Harzleimen geforderten Heißpressens auf die Friktionspresse. Das macht diese Geräte zum pressen harter und weicher Holzarten gleichermaßen geeignet.

Die Presse besteht aus zwei Teilen und arbeitet kontinuierlich: Im heißen Bereich des Frontteils der Presse wird der Leim schnell aktiviert und das erlaubt eine wesentliche Verkürzung der Presszeit. Im Hinterteil der Presse befindet sich der Abkühlungsbereich, woher sich die lamellierten Platten an eine weitere Behandlung verschoben werden.

Die Heißbehandlung entspricht der Heißplattentechnik, die Presse weist jedoch ebenfalls Eigenschaften einer Friktionspresse auf - dazu gehören ein nur geringfügig erforderliches Abschleifen und die Möglichkeit, die Presse in eine Produktionslinie zu integrieren.

Die Bewegung des Vorschubbereiches erstreckt sich stets über die gesamte Breite des Tisches. Die Presskapazität lässt sich optimal nutzen, wenn der Tisch vollständig mit kurzen Leisten beschickt wird. Vorschubanlage verschiebt die Leisten nacheinander in die Presse und auf diese Weise bleibt der Stapel unverändert.

Der patentierte InnoVA-Leimangabeaggregat gestattet eine maximale Leimungsgeschwindigkeit von 300 m/min für die Leisten. Die schnelle Austauschbarkeit des Leimtyps ermöglicht den Leim zu verwenden, der für jeweilige Lieferung geeignetest ist.

Die Presse ist vollhydraulisch und der Anpreßdruck läßt sich exakt einstellen. Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades und des benutzerfreundlichen Touchscreens können Voreinstellungen einfach vorgenommen werden.

Durch Ausstattung der Presse mit einer Quersäge, die zur Kontrolle der Plattenoptimierung dient, läßt sich der Nutzungsgrad des Holzes erhöhen und eine Senkung der Materialkosten erzielen.



**Automatische Sortierungsstraße zum Verleimpresen.**



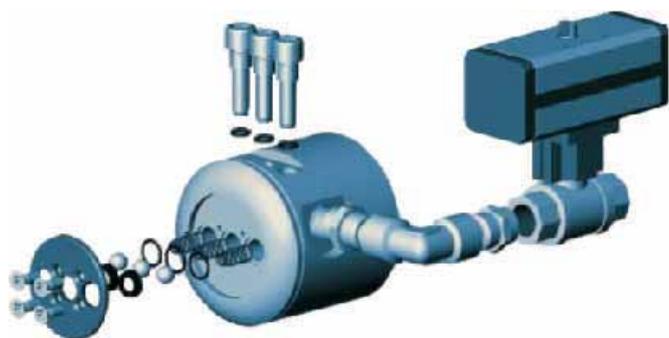
**Hohe Produktivität erfordert ein einfaches und problemloses Sortieren.**



Zuverlässige und leistungsstarke Innova-Verleimpresse



Innova Touchscreen zeigt alle benötigten Daten auf einen Blick



Innova Leimangabeaggregat



Die Verleimlinie kann durch zahlreiche Zubehörteile ergänzt werden. Förderbänder, die sich vor und hinter der Hobelmaschine befinden, Sortierstationen und weitere Förderbänder verringern die erforderliche Lagerfläche und beschleunigen die Produktion.



Pinomatic liefert- je nach Anforderung des Kunden - einzelne Pressen, automatische Verleimlinie und schlüsselfertige Projekte.



Während des Verfahrens wird jede Leiste kontrolliert.



Die in die Pressenstraße integrierte Quersäge sorgt für eine genaue Plattenbreite und erzielt eine Rohmaterialeinsparung von bis zu 8%! Die Straße kann ebenfalls mit einer Quersäge, Reparaturstationen sowie Stapelanlagen ausgestattet werden.

Technische Daten		Zubehör
Standard-Aufbau		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vor dem Sortierbereich befindliche Förderbänder zum Entladen und Beschicken</li> <li>• Förderstraßen und Stapler nach der Presse</li> <li>• In die Presse integrierte Quersäge und Plattensäge</li> <li>• Modemanschluss und Produktionskontroll-Paket</li> <li>• Allumfassende Förderstraßensysteme und schlüsselfertige Projekte</li> </ul>
Sortierbereich, Anleimanlage und Verleimpresse		
Plattenlänge (mm)	400-2.500 (-3.000, -3.500, -4.500)	
Plattenbreite (mm)	30-90	
Plattendicke (mm)	12-50	
Presslänge (mm)	4.000	
Wärmeübertragung	Wasser, Öl	
Pressdruck (N/cm <sup>2</sup> )	0-250	
Holzarten:	Nadel- und Laubholz	
Andere Abmessungen sind auf Wunsch erhältlich.		

# pinomatic®

Pinomatic Oy  
 Pohjolantie 7, FIN-61800 Kauhajoki, Finnland  
 Tel. +358 6 235 0300, Fax +358 6 235 0333  
 pinomatic@pinomatic.fi

[www.pinomatic.fi](http://www.pinomatic.fi)