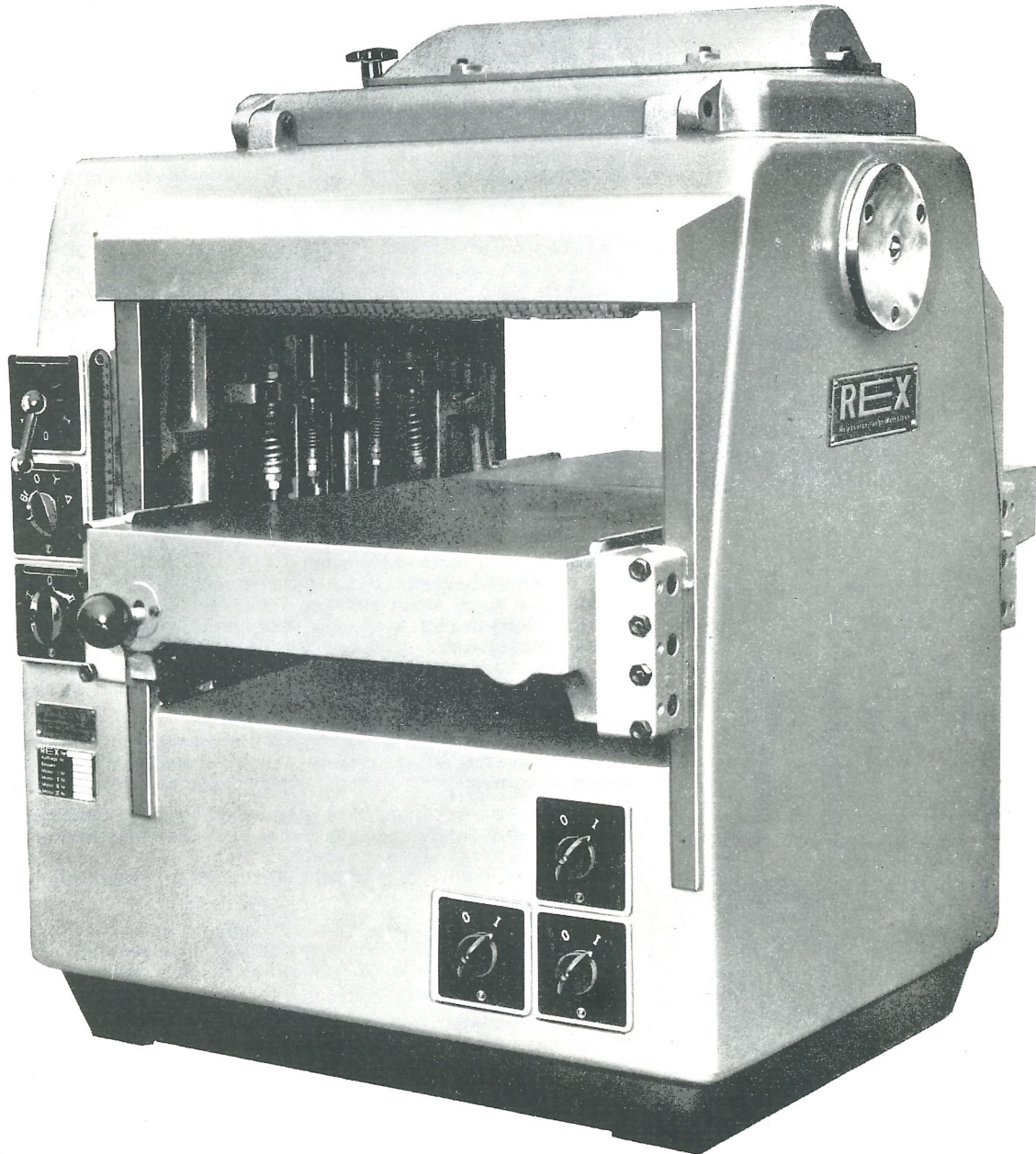


HO-51

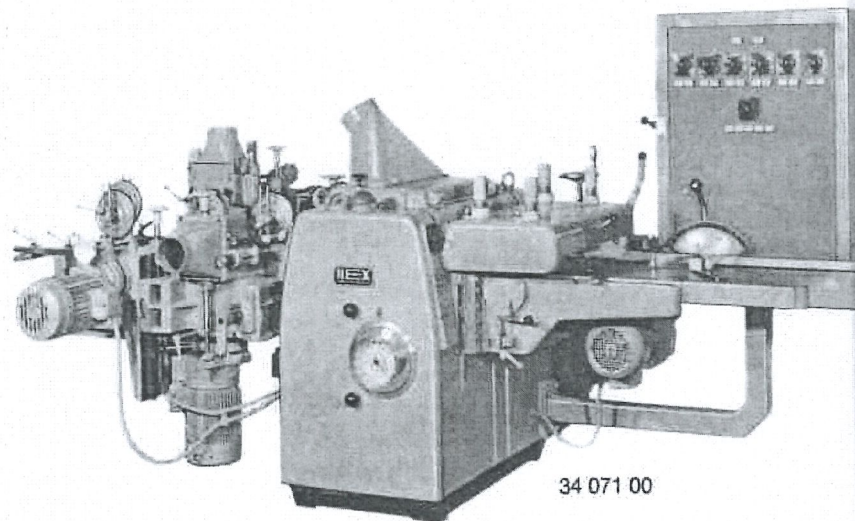
REX

Präzisions-Dickenhobelmaschine mit automatischer Dickentischverstellung

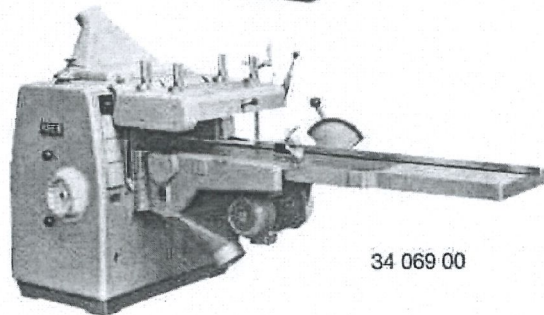


Unsere Maschine bietet folgende Vorteile:

- automatische Dickentischverstellung
- 3 getrennte Antriebsmotoren (Gesamtleistung ca. 6,5 PS)
- Motorvollschutz für alle Motoren
- 8-fache Dickentischführung
- Tischführungen nachstellbar
- vollkommen geschlossener Grauguß-Maschinenständer
- zentrale Bedienung von vorn
- geringer Platzbedarf



34 071 00



34 069 00

Zweiseiten-Abriecht-Dickenhobelmaschine REX HO-2S

Abriechen und Dickenhobeln in einem Arbeitsgang, 5 Motoren, elektrische Tischhöhenverstellung, Feinverstellung, 410 mm Arbeitsbreite, 155 mm Hobelhöhe, 4 angetriebene Vorschubwalzen, Abriechtischlänge 1000 mm, komplett mit Hobelmesser-Einstellgeräte und Bedienungsschalter 34 069 00 DM 13 400.—

Maschine wie vor beschrieben, jedoch mit 500 mm Arbeitsbreite, Abriechtischlänge 1200 mm 34 070 00 DM 14 200.—

Vierseiten-Hobel- und Kehlmaschine REX HO-4S

Preise auf Anfrage 34 071 00

Dickenhobelmaschine REX HO 51

mit Langhobeltisch 510x920 mm, 510 mm Hobelbreite, 220 mm Hobelhöhe, Spanabnahme 14 mm, Drehstrommotor 5,5 PS, Ölbadgetriebe-Vorschubmotor, 2 angetriebene Vorschubwalzen und Tischgleitwalze mit Höhenfeinverstellung, Tisch-Höhenfeinverstellung nach Skala, 2-Messerwelle, 6000 Upm., komplett mit Messereinstellgerät und 1 Satz Hobelmesser

DM 5350.—

Sonderzubehör:

Elektrische Tischhöhenverstellung	DM 440.—
Drehstrom-Motor 7,5 PS	DM 175.—
Drehstrom-Motor 10 PS	DM 350.—
4-Messerwelle	DM 155.—
Gummivorschubschwalzen	per Stück DM 235.—

Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um unverbindliche Richtpreise.

Präzisions-Dickenhobelmaschine mit automatischer Dickentischverstellung

für den Einsatz in der Holz- und Kunststoffindustrie und für das Handwerk mit gehobenen Ansprüchen.

Maschinenbeschreibung

Diese kompakte und formschöne Maschine wurde für die gehobenen Leistungs- und Präzisionsansprüche der heutigen Fertigungsmethoden konstruiert. Sie weist serienmäßig verstärkte Motoren und Tischführungen, sowie hochwertige Lagerungen auf, um auch den Anforderungen leistungsbetonter Betriebe der Holz- und Kunststoffbearbeitung gerecht zu werden.

Der Platzbedarf der HO-51 ist gering, da sich alle Bedienungsteile zentral an der Maschinenvorderseite befinden. Es kann somit eine optimale Raumnutzung erfolgen.

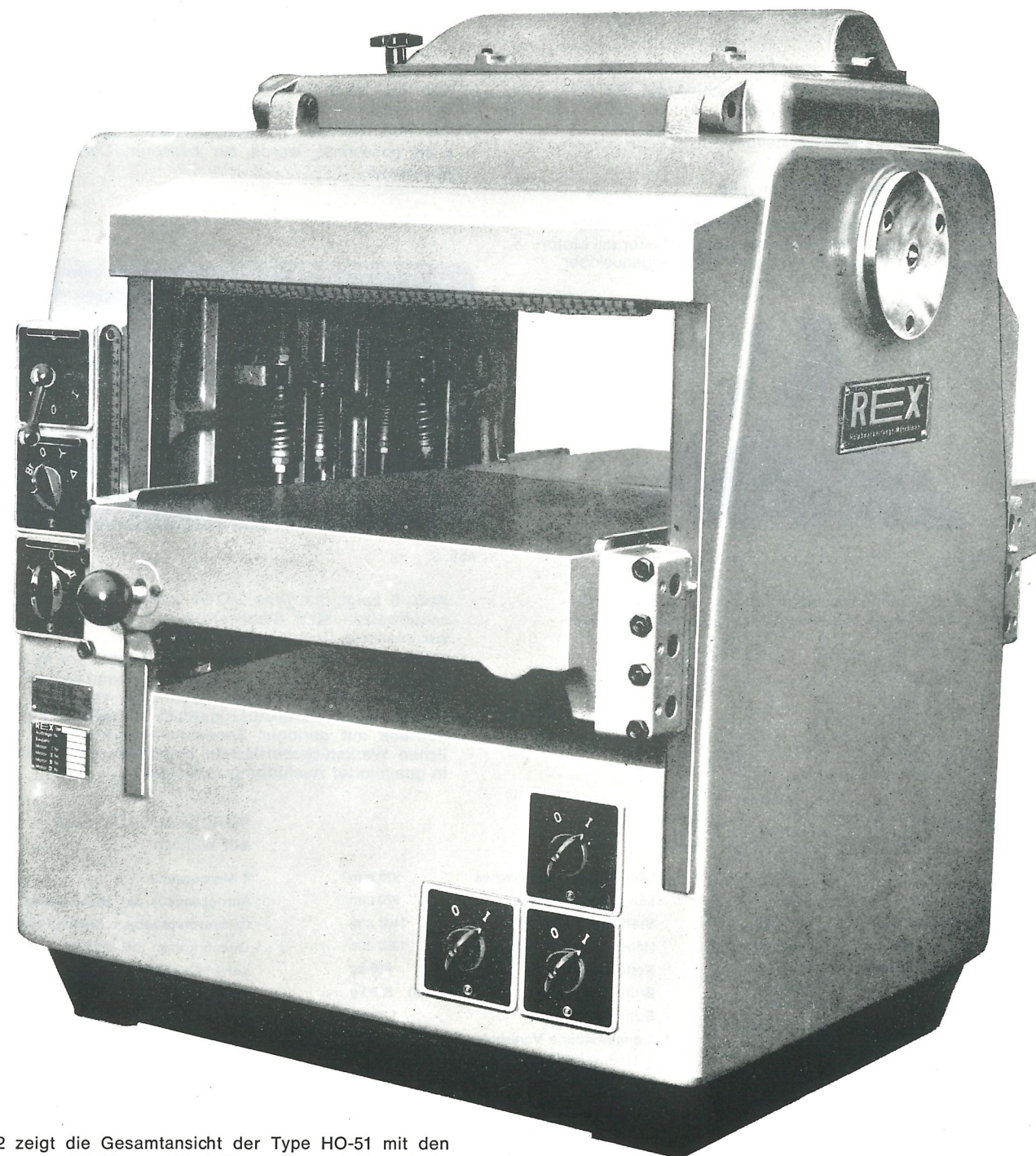


Abb. 2 zeigt die Gesamtansicht der Type HO-51 mit den schweren nachstellbaren Tischführungen und der Tischwalzen-Schnellverstellung. Der lange Dickentisch garantiert eine besonders gute Werkstückauflage.

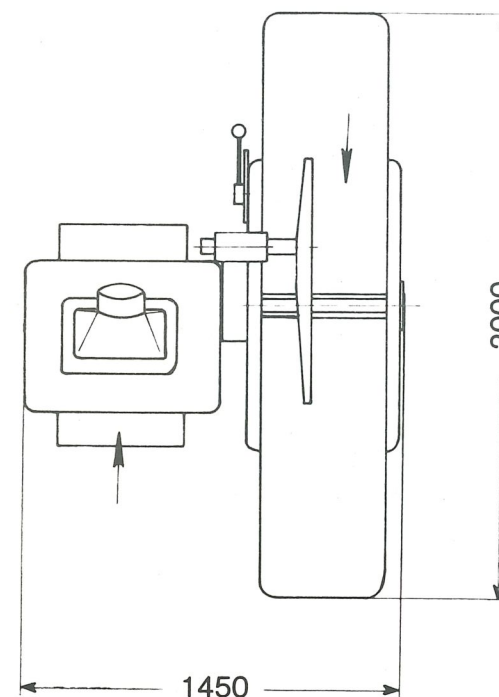


Abb. 3

Die HO-51 ermöglicht eine optimale Ausnutzung Ihrer Werkstatt. Da sich alle Bedienungsteile an der Maschinenvorderseite befinden, brauchen keine seitlichen Abstände von der Wand oder anderen Maschinen eingehalten werden. Wird die Type HO-51 mit der REX-Abriechtype A 410/1 zusammengestellt, so ist kein größerer Raumbedarf erforderlich als bei einer kombinierten Abriech-Dickenhobelmaschine (siehe Abb. 3).

Der schwere Grauguß-Maschinenständer, aus einem Stück gegossen, schließt alle Antriebselemente, Lagerungen und Motoren allseitig staubdicht ab und gewährt der Maschine auch bei schweren Werkstücken eine gute Standfestigkeit.

Der Dickentisch besteht aus stark verripptem Grauguß und ist sorgfältig mechanisch bearbeitet. Er ist 8-fach geführt und garantiert dadurch auch bei schwerster Belastung eine genaue und spielfreie Vertikalbewegung. Die Führungen sind nachstellbar.

Die Höhenverstellung (automat.) des Dickentisches erfolgt über eine schwere Hubsäule durch ein Schneckengetriebe mit angeflanschter Backenbremse und nicht wie bisher durch ein Handrad.

Durch diese **automatische Dickentischverstellung** ist ein schnelles, präzises und bequemes Einstellen der gewünschten Fertigmaßstärke nach Skala möglich. Die höchste und tiefste Stellung (2–200 mm) des Dickentisches sind durch eingebaute Endschalter abgesichert.

Die runde Sicherheitsmesserwelle entspricht den neuesten berufsgenossenschaftlichen Vorschriften. Sie ist in wartungsfreien Kugellagern gelagert und sorgfältig dynamisch ausgewuchtet. Dadurch wird ein ruhiger und absolut vibrationsfreier Lauf garantiert. Auf Grund der hohen Drehzahl (ca. 6000 UpM) wird mit der serienmäßigen Zweimesserwelle ein sauberes Hobelbild erreicht.

Auf Wunsch kann auch eine Viermesserwelle oder eine Messerwelle mit Kehl- (Profilier-) einrichtung eingebaut werden.

Die obere Abdeckhaube ist zusammen mit der Späneauswurf- bzw. Absaughaube zurückklappbar, so daß die Messerwelle bequem zugänglich ist.

Der **Messerwechsel** erfolgt mittels eines mitgelieferten Messereinstellapparates schnell und problemlos, da die Messerwelle mit Vorspringfedern ausgerüstet ist.

Vorschub- und Druckbalkensystem

Der Werkstücktransport erfolgt durch zwei angetriebene Vorschubwalzen, die durch einen kräftigen Ölbad-Getriebemotor angetrieben werden. Serienmäßig wird eine verzahnte Einzugswalze und eine glatte Auszugswalze geliefert. Zusammen mit dem verbesserten Druckbalkensystem garantieren wir auch bei sehr kurzen oder schnittfeuchten Werkstücken einen einwandfreien und schlagfreien Durchzug.

Serienmäßig werden 2 Vorschubgeschwindigkeiten im Verhältnis 1:2 durch Schalterbetätigung erreicht. Durch Auswechseln eines Kettenrades können weitere Vorschubgeschwindigkeiten erreicht werden.

Im Maschinentisch befindet sich eine höhen-schnellverstellbare Gleitwalze, die bei der Bearbeitung rauher Ware den Vorschub entlastet. Für reine Tischlereiarbeiten sowie für den Fenster- und Modellbau empfehlen wir statt der glatten Auszugswalze unsere Gummiauszugswalze.

Der Antrieb

der Messerwelle, des Vorschubs und der automatischen Höhenverstellung erfolgt bei unserer Type HO-51 durch 3 getrennte Motoren, die durch **Motorvollschutz** gegen Überlastung abgesichert sind.

Messerwellenmotor, wie auch Vorschubmotor, befinden sich auf verschiebbaren Motorspannplatten, so daß ein schneller und problemloser Riemen- bzw. Kettenwechsel möglich ist.

Die elektrische Ausrüstung

entspricht den neuesten VDE-Vorschriften unter Berücksichtigung zusätzlicher Sicherheitsmomente.

Alle Bedienungsschalter sind zentral an der Bedienungsseite angeordnet. Der Netzanschluß kann einfach und unkompliziert nach mitgeliefertem Schaltplan vorgenommen werden.

Späneabsaugung

Jede HO-51 ist für den späteren Anschluß an eine zentrale Späneabsaugung vorbereitet. Serienmäßig wird eine Späneauswurfhaube geliefert, welche später gegen eine Absaughaube mit 150 mm ϕ ausgetauscht werden kann (Mehrpreis).

Auf Wunsch übersenden wir Ihnen gern eine ausführliche Betriebsanleitung dieser Maschine.

Unser Lieferprogramm umfaßt Dickenhobelmaschinen für die Holz- und Kunststoffbearbeitung bis zu einer Arbeitsbreite von 2200 mm. (Unterlagen auf Anfrage!)

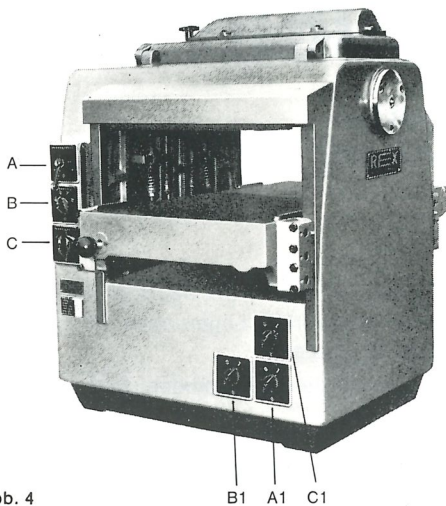


Abb. 4

B1 A1 C1

Abb. 4 zeigt die Vorderansicht der Maschine mit der Anordnung der Bedienungsschalter.

- A: automatische Dickentischverstellung
- B: 2-stufiger Vorschub
- C: Sternreieckschalter für Messerwelle

A 1: Motorschutz für A
 B 1: Motorschutz für B
 C 1: Motorschutz für C

Motorschutzschalter entfallen, dafür abschließbarer Hauptschalter mit Motorschutz und Unterspannungsauslöser.

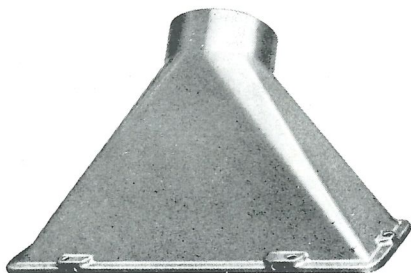


Abb. 7

Abb. 7 zeigt die Späneabsaughaube der Type HO-51. Anschlußmaße wahlweise 150 mm ϕ oder 160 mm ϕ (Mehrpreis).

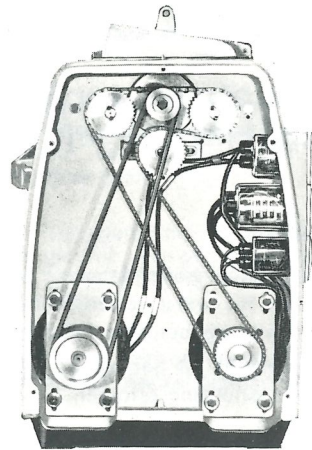


Abb. 5

Abb. 5 zeigt das Antriebssystem der HO-51 mit den 3 getrennten Antriebsmotoren im Gußgehäuse.

Die Seitenschale, die normalerweise den Antrieb späne dicht abschließt, wurde zur besseren Demonstration abgenommen.

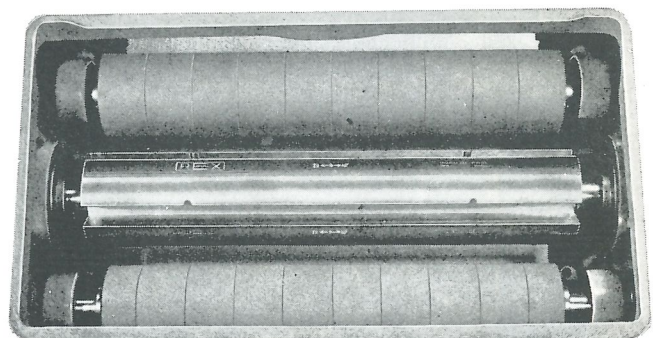


Abb. 6

Abb. 6 zeigt die Type HO-51 ausgerüstet mit Gummivorschubwalzen statt Stahlwalzen. (Die Druckbalken wurden zur besseren Demonstration entfernt.)

Diese Vorschubwalzen haben sich besonders in Innenausbau-, Fenster- und Modellbaubetrieben bewährt. — Es empfiehlt sich in diesen Fällen eine verzahnte Einzugs- und eine gummierte Auszugswalze zu wählen. Für Spezialbetriebe mit geringer Spanabnahme oder sehr empfindlichen Werkstückoberflächen empfehlen wir beide Walzen in gummierter Ausführung zu wählen.

TECHNISCHE DATEN (Normalausführung)

Arbeitsbreite	510 mm
Arbeitshöhe max. ca.	215 mm
Arbeitshöhe min. ca.	2 mm
Spanabnahme max. ca.	14 mm
2 Vorschubgeschwindigkeiten	6/12 m/min oder 8/16 m/min oder 10/20 m/min
Drehzahl der 2-Messerwellen	6000 U/min
Antriebsmotor der Messerwelle	5,5 PS
Antriebsmotor Vorschub	sep. Getr.-Motor
Antriebsmotor Höhenverstellg.	sep. Motor
Bedienungsschalter, Hauptschalter	
Motorvollschutz	

Länge des Dickentisches	920 mm
Länge der Maschine	920 mm
Breite der Maschine	1100 mm
Höhe der Maschine	1050 mm
Nettogewicht	660 kg
Bruttogewicht (seemäßig verpackt)	800 kg
Schiffsraumbedarf	1,45 m ²
2 angetriebene Vorschubwalzen	
1 Tischwalze verstellbar	
verstellbare Druckbalken	
Messereinstellehre	
1 Satz Bedienungswerkzeuge	
1 Bedienungsanleitung	

SONDERAUSRÜSTUNG auf Wunsch

4 Messerwelle
Antriebsmotor der Messerwelle 7,5/10 PS
Gliederdruckbalken (Spanabnahme 8 mm)
Gummiwalzen (sh. Abb. 2)
gehärtete Einzugswalze
Kehleinrichtung 510 mm breit bis 10 mm Kehltiefe plus Spanabnahme
Absaugstutzen 150 ϕ