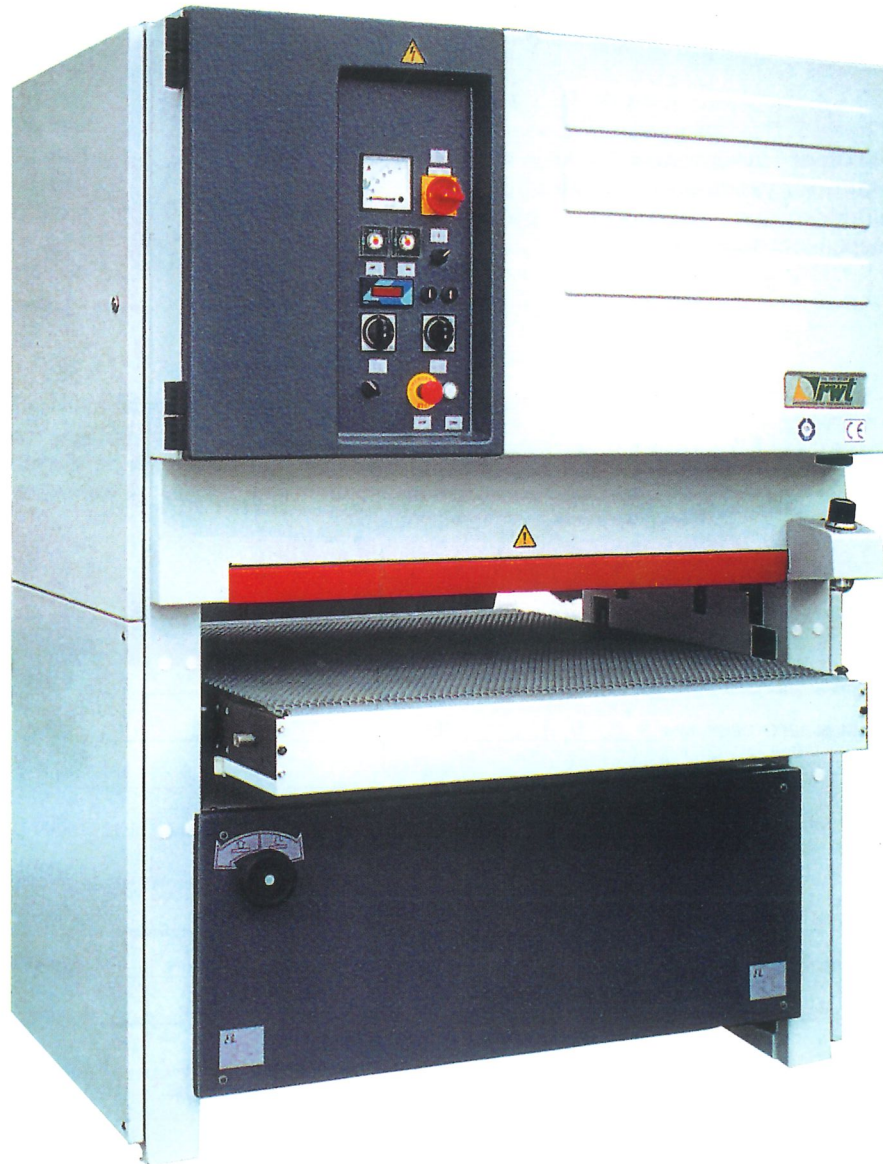


КАЛІБРУВАЛЬНО-ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ TORNADO

BS-650, BS-950, BS-1100, BS-1300
BSH-650 (з рейсмусним валом)



СЕРТИФІКОВАНО
В УКРАЇНІ

САНІТАРНО-ГІГІЄНИЧНИЙ
ВИСНОВОК
МОЗ УКРАЇНИ



CE

Ексклюзивний
ділер



Засновано
в 1992 р.

Призначення

Калібрувально-шліфувальні верстати TORNADO призначені для площинного калібрування-шліфування заготовок з деревини і деревних матеріалів.

Верстат TORNADO BSH оснащений 4-х ножовим вузлом рейсмусування на корпусі станини. Він встановлений перед шліфувальним пристроєм і дозволяє вирівнювати нерівності по площині за один прохід до 4 мм.

Верстат усуває необхідність попереднього вирівнювання заготовок по товщині, зменшує потребу в додаткових виробничих площах, збільшує продуктивність праці.

СП «РОЙЕК-ЛЬВІВ»
79054 Україна, а/с 5856
Львів, вул.Яворницького, 14
E-mail: info@Rojek-Lviv.com
http://www.Rojek-Lviv.com

відділ обладнання (0322) 97-18-58
сервісна служба 97-18-98
факс 97-13-58
магазин-салон (032) 292-39-74
дирекція (032) 292-22-47

Представництва: Київ (044) 559-99-76, 559-05-88; Харків (0572) 19-43-80



Схема 1. Калібрувальний прогумований валець 90 Шоре для точного калібрування масивної деревини і деревностружкових плит.

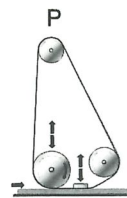


Схема 3. Калібрувальний прогумований валець 90 Шоре і "утюжок" — універсальний верстат для калібрування і шліфування масивної деревини, деревностружкових плит і фанерних поверхонь.

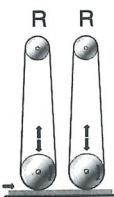


Схема 2. Калібрувальний прогумований валець 90 Шоре і шліфувальний валець 45 Шоре для високої продуктивності калібрування і шліфування масивної деревини і деревностружкових плит.

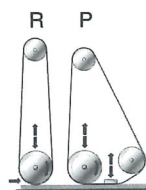


Схема 4. Калібрувальний прогумований валець 90 Шоре, шліфувальний валець 45 Шоре і "утюжок" для високої продуктивності одночасного калібрування і шліфування масивної деревини, деревностружкових плит і фанерних поверхонь.

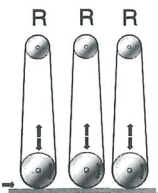


Схема 5. Два калібрувальні прогумовані вальці 90 Шоре і шліфувальний валець 45 Шоре для найпродуктивнішого калібрування і шліфування масивної деревини і деревностружкових плит.

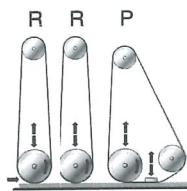


Схема 6. Два калібрувальні прогумовані вальці 90 Шоре, шліфувальний валець 45 Шоре і "утюжок" для найпродуктивнішого калібрування і шліфування масивної деревини, деревностружкових плит і фанерних поверхонь.

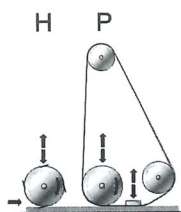


Схема 7. Запатентована концепція чотириножового вала, калібрувальний прогумований валець 90 Шоре і "утюжок" для рейсмусування стружки товщиною до 4 мм та одночасного шліфування.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	BS-650	BS-950	BS-1100	BS-1300	BSH-650
Ширина обробки, мм	650	950	1100	1300	650
Максимальна товщина заготовок, мм	160	160	160	160	160
Мінімальна товщина заготовок, мм	1,5	1,5	1,5	1,5	3
Мінімальна довжина заготовок, мм	350	350	350	350	350
Довжина шліфувальної стрічки, мм	1900	1900	1900	1900/2150	1900
Швидкість шліфування, м/с.	18(9/18;5+24)	18(9/18;5+24)	18(9/18;5+24)	18(9/18;5+24)	18
Швидкість подачі матеріалу, м/хв.	4,5/9(3+12)	4,5/9(3+12)	4,5/9(3+12)	4,5/9(3+12)	4,5/9(3+12)
Діаметр прижимного вальця на вході, мм	45	45	45	45	45
Діаметр 4-х ножового рейсмусного вала, мм	—	—	—	—	120
Діаметр калібрувальних (шліфувальних) вальців, мм	120	120 (180)	120 (180)	180	120
Твердість вальців (1-го/2-го), Sh	90/45	90/45	90/45	90/45	90
Потужність електродвигуна, кВт	5,5(7,5; 11; 15; 18)	7,5(11; 15; 18)	7,5(11; 15; 18)	11(15; 18)	5,5(7,5; 11; 15; 18)
Робочий тиск, МПа	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Розхід повітря, л/хв.	30	30	30	30	30
Необхідна продуктивність аспірації, м ³ /год.	2500	3000	3500	4000	2500
Діаметр патрубку для підключення аспірації, мм	120	120	150	150	120
Рівень шуму під навантаженням, дБ	84,4	84,5	84,7	84,4	84,5
Розміри верстату:					
● довжина, мм	1320	1320	1320	1320	1320
● ширина, мм	1020	1320	1470	1670	1020
● висота, мм	2130	2130	2130	2130	2130
Маса, кг	650	890	1120	1520	670