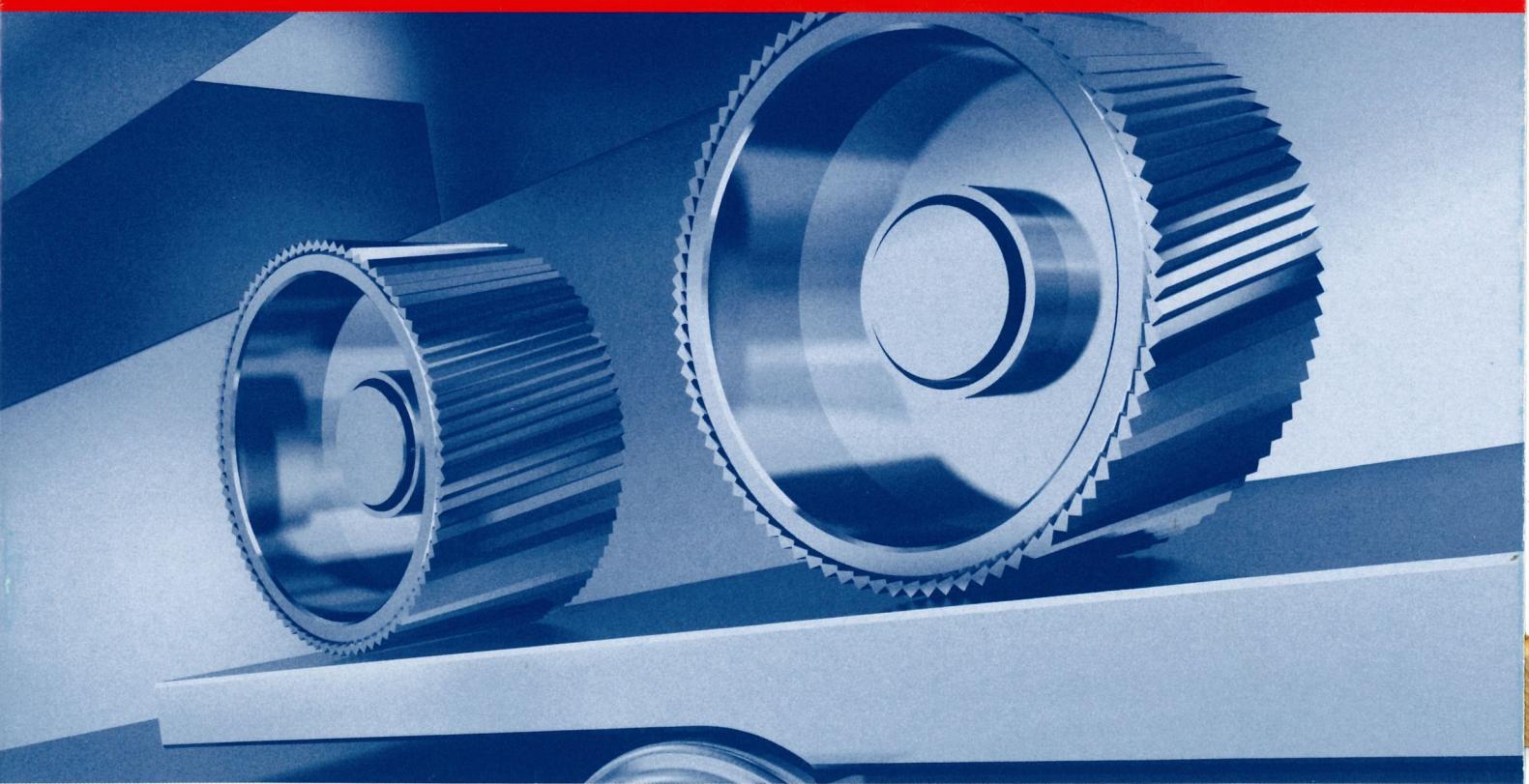


scm



Throughfeed Planer Moulder
Profilierautomat

Superset NT



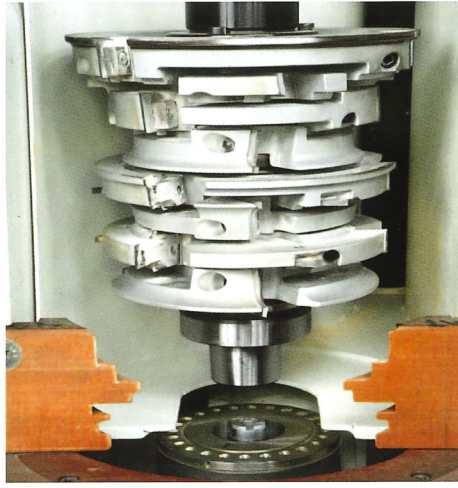
Superset NT

Ergonomic, flexible, at the forefront of technology
Ergonomisch, flexibel, fortschrittlich



- Smaller and personalised job lists
- Flexibility, easy to use and top finishing quality
- Limited investment

- Die Auftragsgrößen werden immer kleiner, individueller und gehören mittlerweile zum Normalfall
- Flexibilität, einfache Anwendung und hohe Qualität der Endbearbeitung
- Niedrige Investition

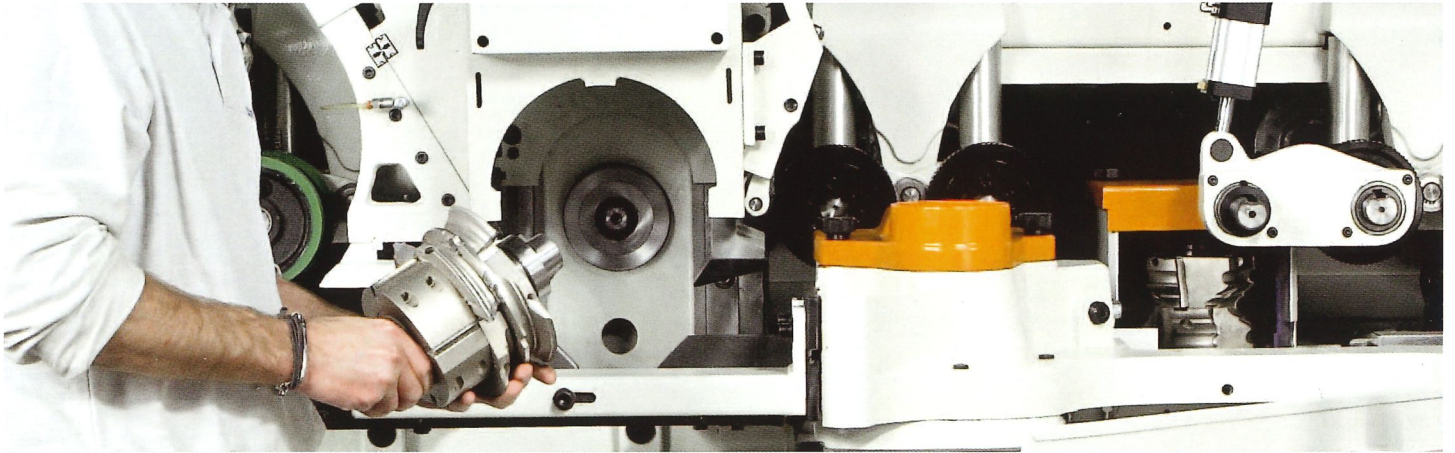


The highest technology used with CNC Machining Centres now available on the range of professional Throughfeed Moulders: a harmonious union of innovation and successful traditions
Die bewährte Technologie der CNC-Bearbeitungszentren in den professionellen Profilfräsautomaten: die richtige Verbindung zwischen Innovation und erfolgreicher Tradition



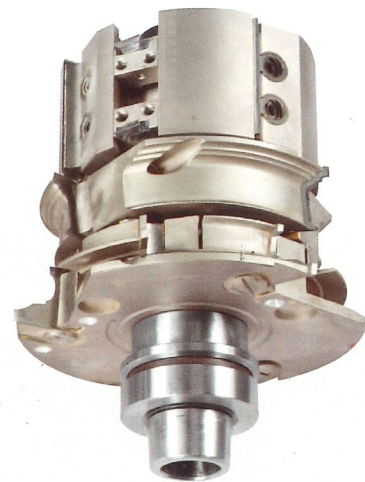
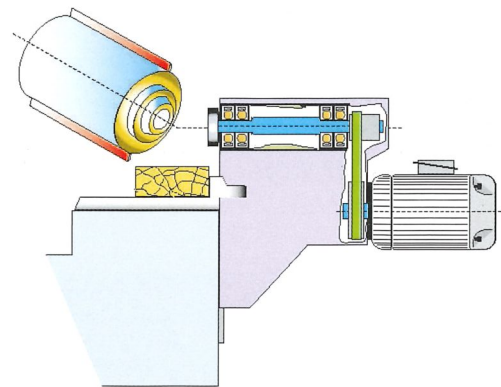
HSK technology

HSK Technologie



The tool chuck spindle technology reduces downtime and improves the quality of the finished products with high ergonomic consideration for the operator.

Das Schnellwechselsystem ermöglicht eine Senkung der Rüstzeiten und Verbesserung der Produktqualität verbunden mit einer optimalen Ergonomie für den Bediener.



HSK technology can be applied to all types of tools:

- throwaway knives (constant diameter)
- regrindable knives (brazed-welded or interchangeable)

Die HSK Technologie ist für alle Werkzeuge einsetzbar:

- Wendemesserwerkzeuge (gleichbleibende Durchmesser)
- nachschleifbare Messer (festbestückte oder austauschbare Messer)

Technical features Technische Daten

- Min/max tool diameter 90/200 mm
- Axial stroke 75 mm for vertical spindles
- Axial stroke 45 mm for horizontal spindles
- Spindle speed 6000 rpm (opt. 8300 rpm)
- Stepless speed 6000-8300 rpm through inverter (opt.)
- Device for pneumatic tool locking/unlocking

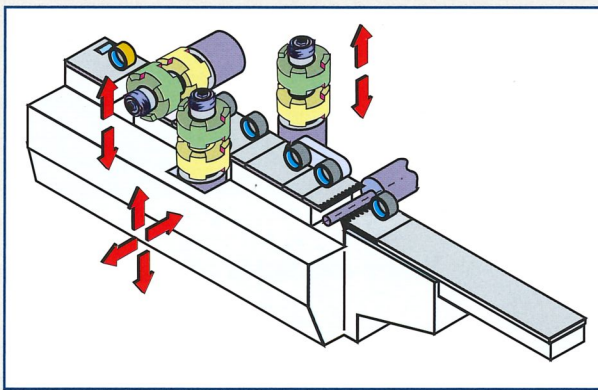
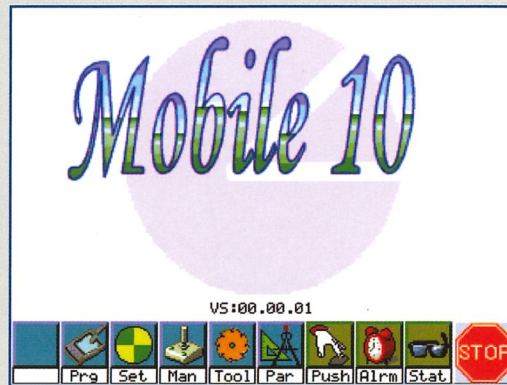
- Min./max. Werkzeugdurchmesser 90-200 mm
- Axialhub 75 mm für die Vertikalspindeln
- Axialhub 45 mm für die Horizontalspindeln
- Drehzahl 6000 Upm (optional 8300 Upm)
- Geschwindigkeit 6000-8300 U/Min. oder über Inverter (optional)
- Pneumatisches Werkzeugblockierungs- und Spannsystem

Some examples of profiles realised with HSK tools.

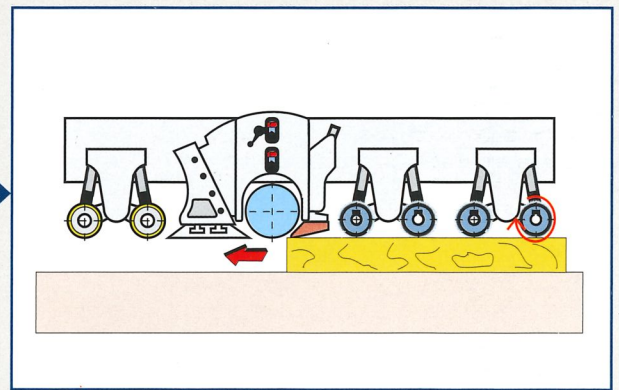
Einige Beispiele der Holzprofile mit HSK-Werkzeugen.



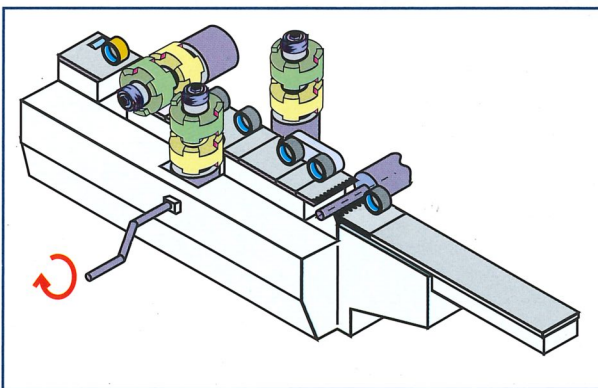
New generation of touch screen numeric control units Neue Generation von CNC Steuerungen mit Touchscreen



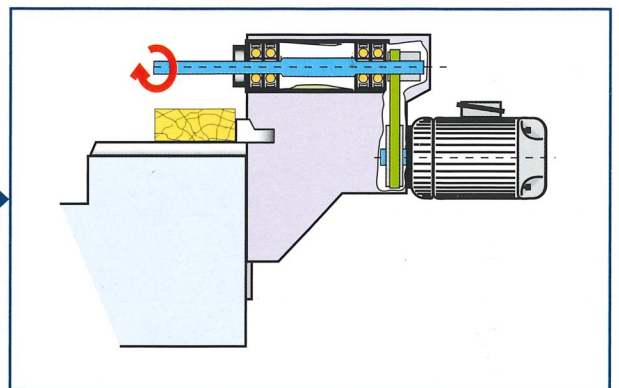
Management of powered axes positioning
 Verwaltung der gesteuerten Achsenpositionierung



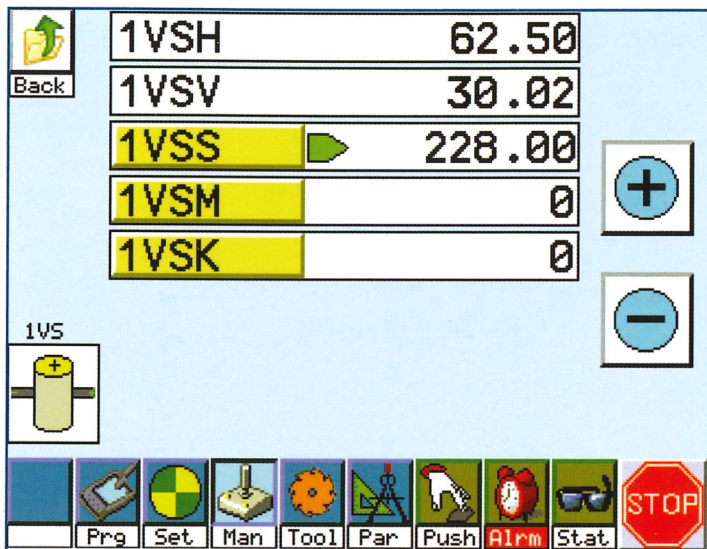
Management of starter for feed system
 - feed speed 5-25 metres/min
 Verwaltung der Vorschubeinheit
 - Vorschubgeschwindigkeit 5-25 m/min



Check and control of manual axes positioning
 Prüfung und Kontrolle der manuellen Achsenpositionierung



Management of starter for motors
 Verwaltung der Motoren

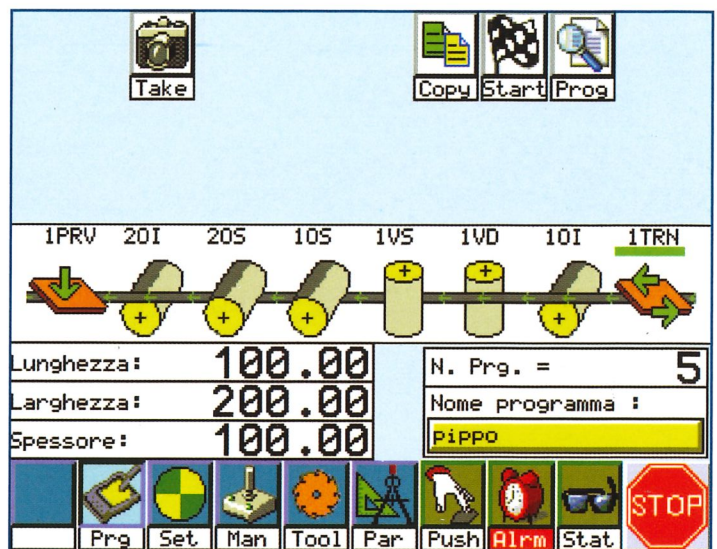


MOBILE 10 LH

- Memorisation of working programs
- Memorisation of tool data
- Visualisation and memorisation of operating units positions
- Control of manual axes positioning and automatic visualisation of heights

MOBILE 10 LH

- Speicherung der Arbeitsprogramme
- Speicherung der Werkzeugdaten
- Anzeige und Speicherung der Positionen der Arbeitsaggregate
- Prüfung der Positionierung der manuellen Achsen und Anzeige der Maße im Programm



MOBILE 10

- Memorisation of working programs
- Memorisation of tool data
- Control of manual axes positioning and automatic visualisation of heights
- Automatic powered axes positioning
- Feed speed adjustment and spindle rotation through inverter

MOBILE 10

- Speicherung der Arbeitsprogramme
- Speicherung der Werkzeugdaten
- Prüfung der Positionierung der manuellen Achsen und Anzeige der Maße im Programm
- Positionierung der motorisierten Achsen über das Programm
- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit und der Spindeldrehzahl per Inverter (Option)

Technical features

Technische Daten

- Touch screen with 10" colour monitor on a by-hand console
- Possibility of memorising up to 100 programs
- Possibility of memorising up to 300 tools
- It allows managing up to a maximum of 30 electronic axes (mod. Mobile 10)
- Interface with external units:
 - USB gate
 - RS232 serial link

- Farbbildschirm mit Touchscreen 10" auf Konsole
- Speicherbare Programme : 100
- Zahl der programmierbaren Werkzeugplätze : 300
- Verwaltung von bis zu max. 30 elektronischen Achsen (mod. Mobile 10)
- Externe Einheit:
 - USB-Schnittstelle
 - serielle Schnittstelle RS 232

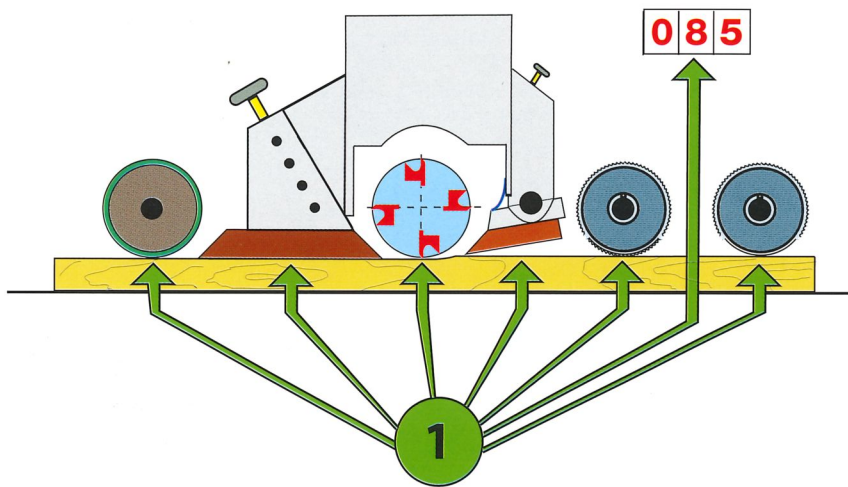
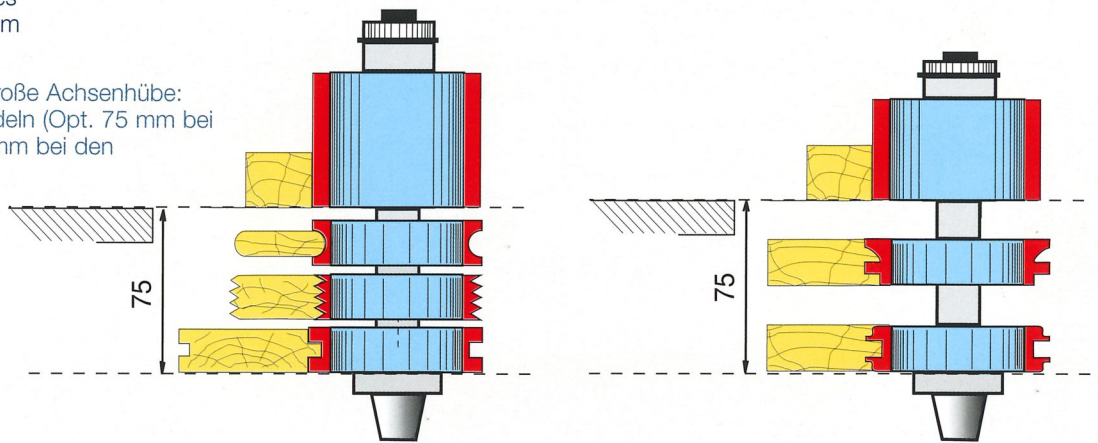
The modern, versatile and strong throughfeed planer moulder Der moderne, vielseitige und robuste Profilierautomat.

Superset NT has long axial adjustment: 80 mm on vertical spindles (opt. 75 mm with HSK tools) and 45 mm on horizontal spindles

- Max. tool diameter 200 mm
- Profiling capacity: 50 mm

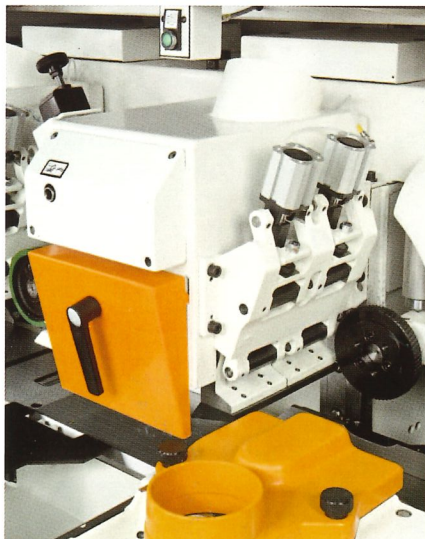
Superset NT verfügt über große Achsenhöbe: 80 mm bei den Vertikalspindeln (Opt. 75 mm bei HSK-Werkzeugen) und 45 mm bei den Horizontalspindeln.

- max. Werkzeugdurchmesser: 200 mm
- Profiliertiefe: 50 mm



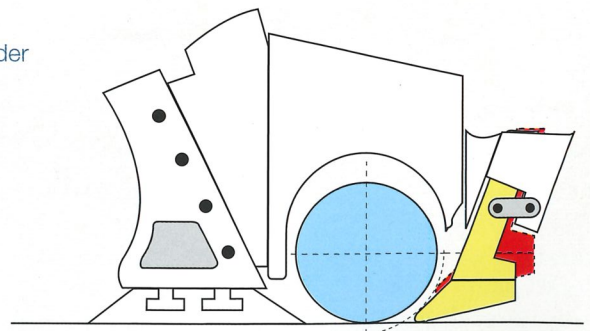
Superset NT has the innovative **SETUP/2** system fitted as standard making set-up times at part changeover up to twenty times faster.

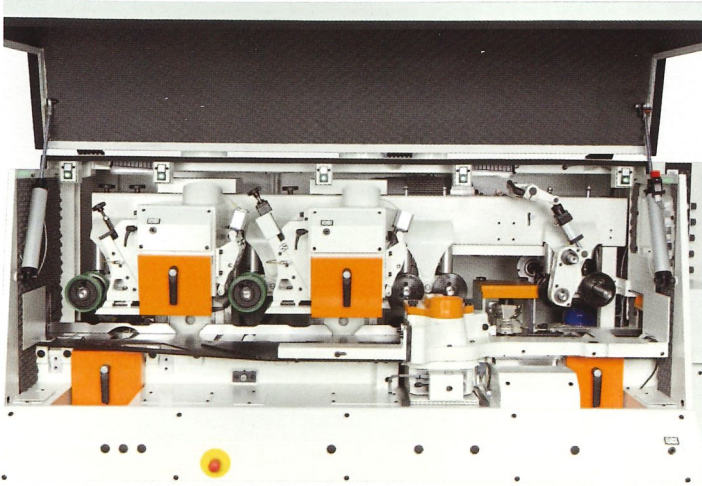
Die Superset NT ist serienmäßig mit dem **SET-UP/2**-Schnelleinstellsystem ausgerüstet, das bis zu 20 Mal kürzere Einrichtzeiten beim Bearbeitungswechsel ermöglicht.



Pneumatically operated presser shoe positioned in front of the upper horizontal spindle with angled movement.

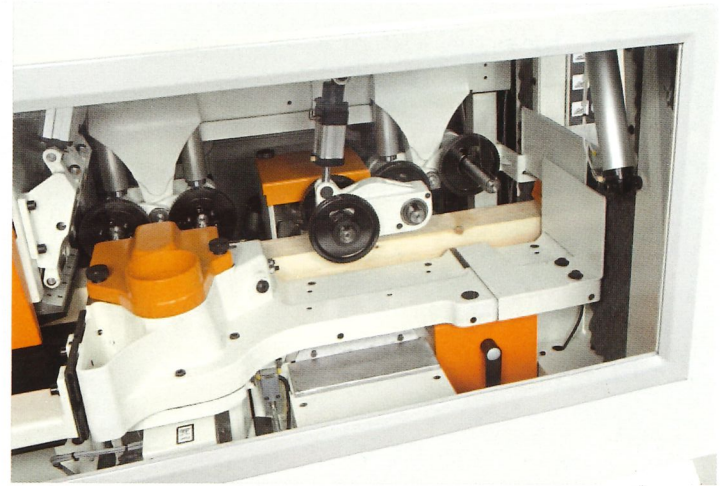
Schrägstellbarer, pneumatischer Druckschuh vor der oberen Horizontalspindel.





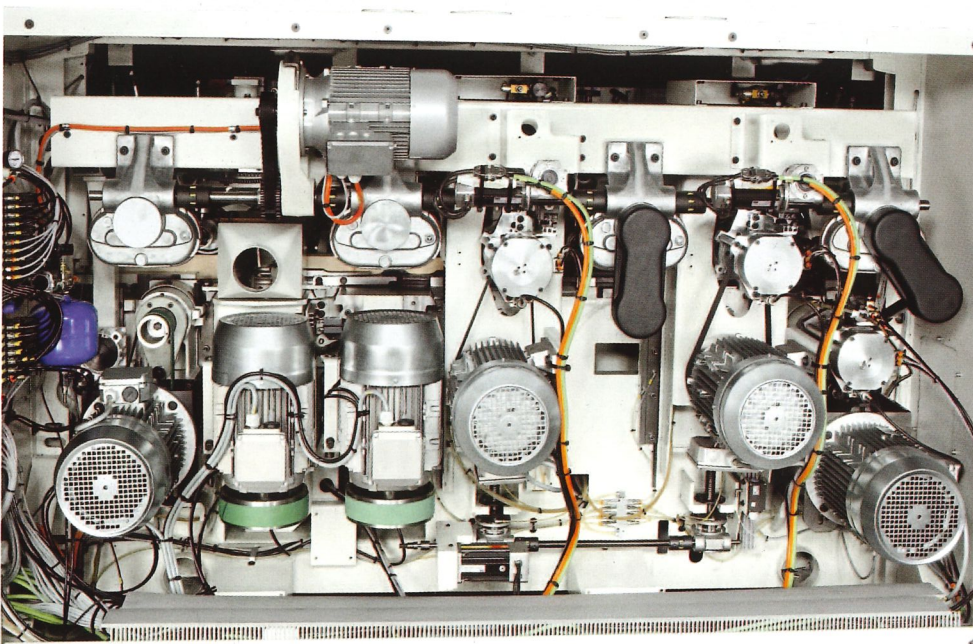
Superset NT combines the sturdiness of the machine bed, machined entirely on a CNC machining centre, with high ergonomics.

Superset NT verbindet die Vorteile eines extrem robusten Maschinenbetts, das komplett auf CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet wurde, mit großer Ergonomie für den Bediener.



The new design enables a extremely safe processing and lower set-up times with a complete control during the execution.

Das neue Design ermöglicht es, mit höchster Sicherheit und extrem niedrigen Umrüstzeiten zu arbeiten und die Bearbeitungen immer optimal unter Kontrolle zu haben.



On the Superset NT each tool spindle has its own, independent motor. The machine is a truly powerful throughfeed moulder.

Bei der Superset NT wird jede Werkzeugspindel von einem unabhängigen Motor angetrieben. Ein echt leistungsstarker Profilierautomat.

Customised options for all machining tasks Maßgeschneidertes Sonderzubehör für jede Anforderung



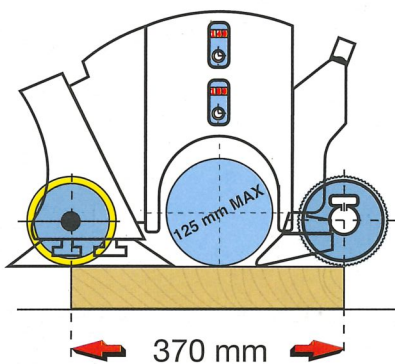
T-SET: device for tool locking/unlocking

Simply through a gun with compressed air T-SET makes the tools locking/unlocking faster.



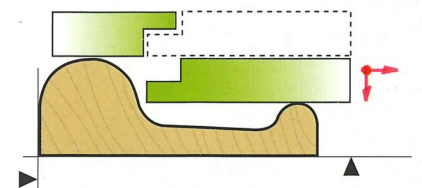
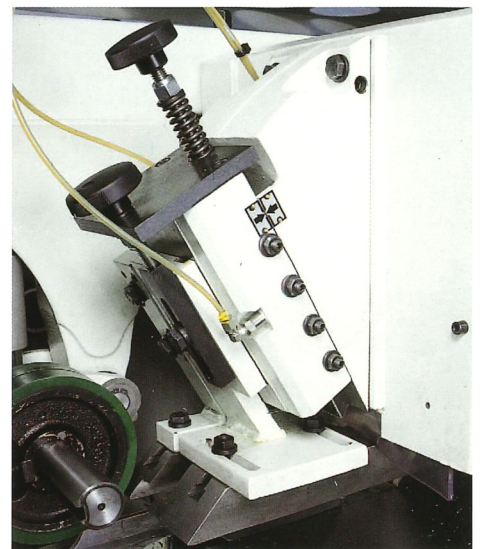
T-SET: Schnellspannvorrichtung für die Werkzeuge.

Durch die einfache Anwendung einer Druckluftpistole macht T-SET das Wechseln der Werkzeuge noch schneller.



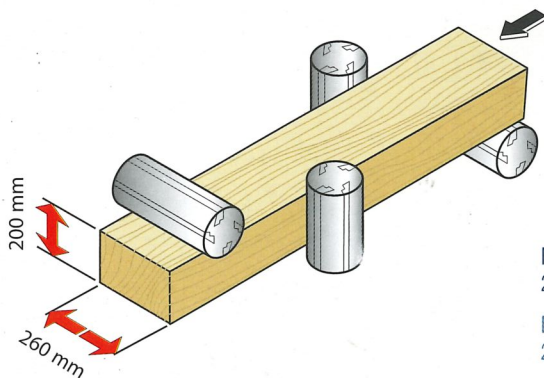
Configured for machining short parts: single workpiece feed with minimum length of 370 mm.

Einrichtung für kurze Werkstücke: Einzelvorschub von Werkstücken mit einer minimalen Länge von bis zu 370 mm.



Two-section presser shoe positioned after the upper horizontal spindle.

Geteilter Druckschuh nach der oberen Horizontalspindel.

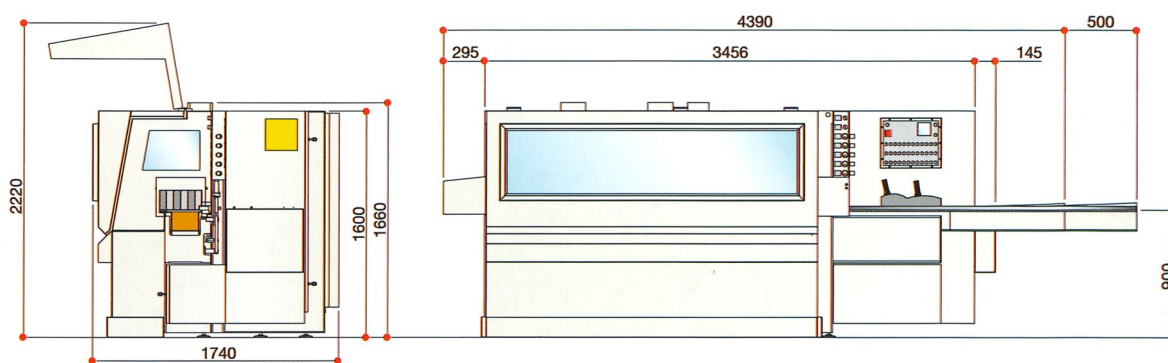


Maximum work size
260 x 200 mm

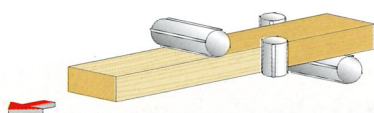
Maximales Arbeitsmaß
260 x 200 mm.

SUPERSET NT SUPERSET NT

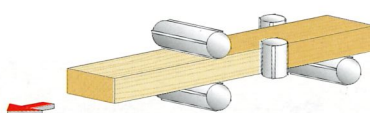
Overall dimensions Abmessungen



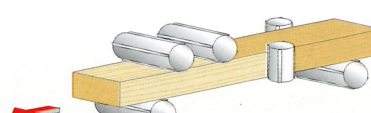
Compositions Ausführungen



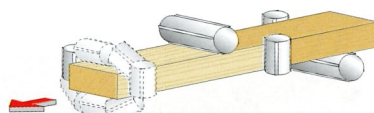
Composition Ausführung 1



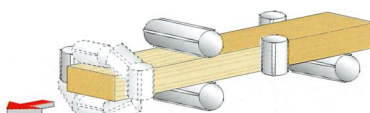
Composition Ausführung 5



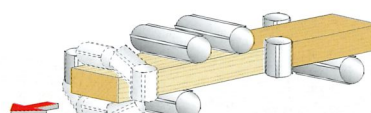
Composition Ausführung 31



Composition Ausführung 2



Composition Ausführung 6



Composition Ausführung 31U

Technical specifications

Technische Daten

Superset NT

Minimum working width (finished section)	Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 (15 opt. Option.)
Maximum working width (finished section)	Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	240 (260 opt. Option.)
Minimum working thickness (finished section)	Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6
Maximum working thickness (finished section)	Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	200 (opt. Option.)
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5÷25
Motor power	Motorleistung	PS (KW)	5,5 (4)
Spindle speed	Spindeldrehzahl	U/min	6000
Tool spindle diameter	Spindeldurchmesser	mm	40
Axial adjustment of vertical spindles from worktable	Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch	mm	80 (75 mm with HSK) (75 mm bei HSK)
Axial adjustment of horizontal spindles from right guide	Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag	mm	45
Min./Max. diameter of moulder tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln	mm	100/200

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG- Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.

scm

SINCERT



SCM



0000557225B

S

S

N

