

SUPERSET NT



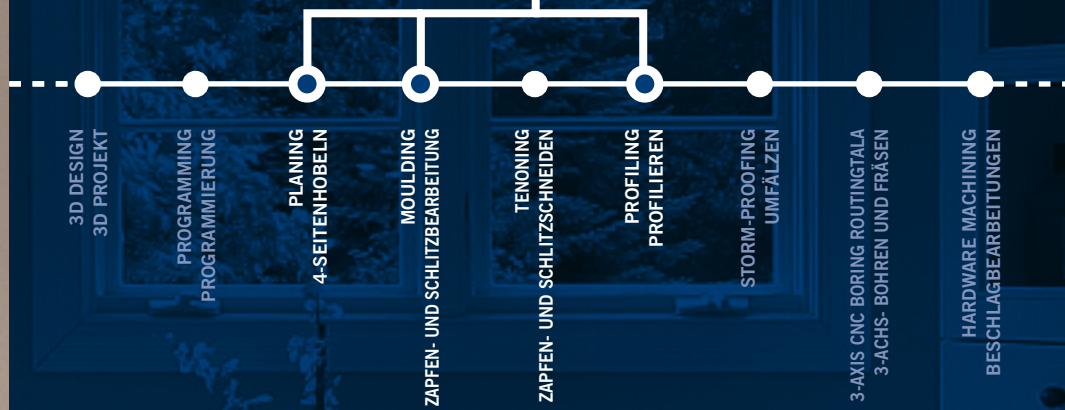
Throughfeed Planer Moulder
Profilierautomat



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

SUPERSET NT

Throughfeed Planer Moulder
Profilierautomat



SUPERSET NT

THROUGHFEED PLANER MOULDER PROFILIERAUTOMAT



SINCERT



In this catalogue, machines are shown with options fitted. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice, providing that these modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG-Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.



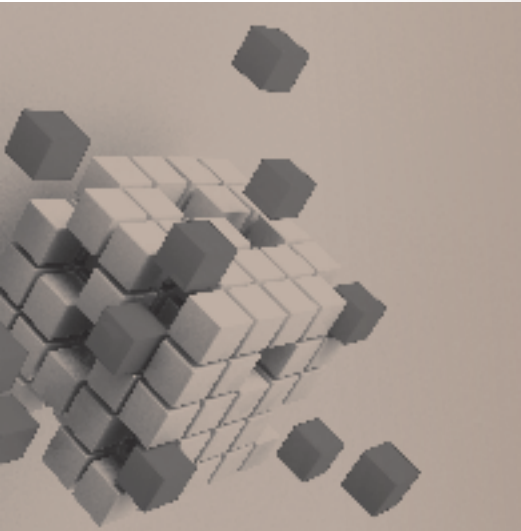
Versatile
Vielseitig



Technologic
Technologisch



Extremely easy
Extrem einfach



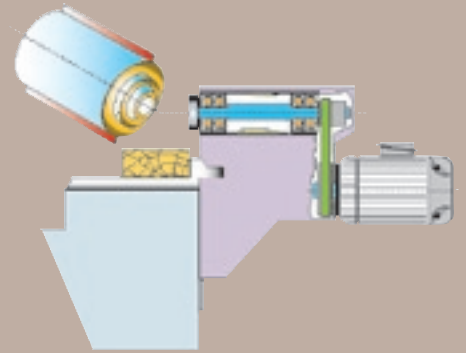
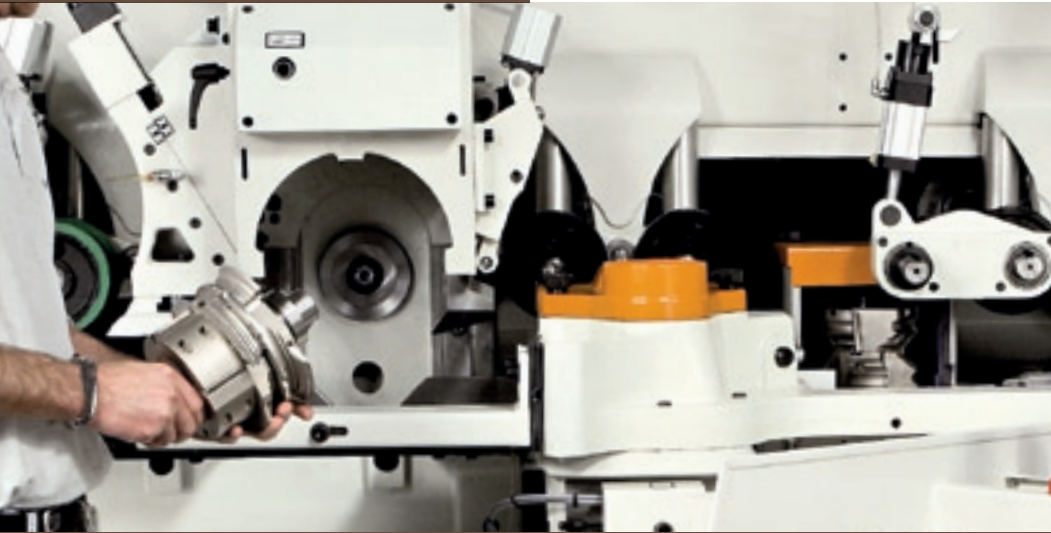
- ▶ SETUP/2 system
SETUP Schnelleinstellsystem
- ▶ Tool-holder spindles with HSK Technology
Werkzeughalterspindel mit HSK Technologie
- ▶ Mobile 10 electronic control for a complete machine control
Mobile 10 Elektronische Steuerung für die komplette Maschinenverwaltung
- ▶ Modular composition up to 7 spindles
Modulausstattungen bis zu 7 Spindeln





Versatile
Vielseitig

HSK TECHNOLOGY HSK TECNOLOGIE



The tool chuck spindle technology reduces downtime and improves the quality of the finished products with high ergonomic consideration for the operator.

Das Schnellwechselsystem ermöglicht eine Senkung der Rüstzeiten und Verbesserung der Produktqualität verbunden mit einer optimalen Ergonomie für den Bediener.



HSK technology can be applied to all types of tools:

- Throwaway knives (constant diameter)
- Regrindable knives (braze-welded or interchangeable)

Die HSK Technologie ist für alle Werkzeuge einsetzbar:

- Wendemesserwerkzeuge (gleichbleibende Durchmesser)
- Nachschleifbare Messer (festbestückte oder austauschbare Messer)



Technical features Technische Daten

Min/max tool diameter 90/200 mm	Min./max. Werkzeugdurchmesser 90-200 mm
Axial stroke 75 mm for vertical spindles	Axialhub 75 mm für die Vertikalspindeln
Axial stroke 45 mm for horizontal spindles	Axialhub 45 mm für die Horizontalspindeln
Spindle speed 6000 rpm (opt. 8300 rpm)	Drehzahl 6000 Upm (optional 8300 Upm)
Stepless speed 6000-8300 rpm through inverter (opt.)	Geschwindigkeit 6000-8300 U/Min. oder über Inverter (optional)

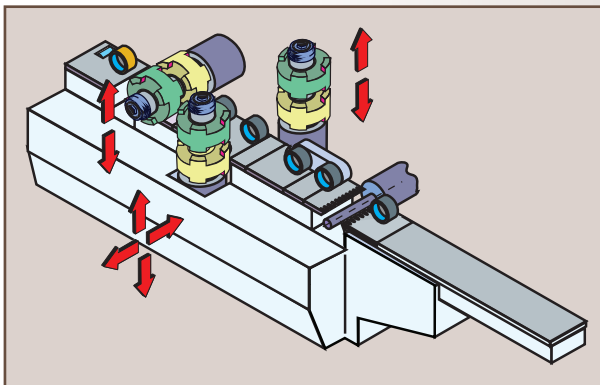


Some examples of profiles realised with HSK tools.
Einige Beispiele der Holzprofile mit HSK-Werkzeugen.

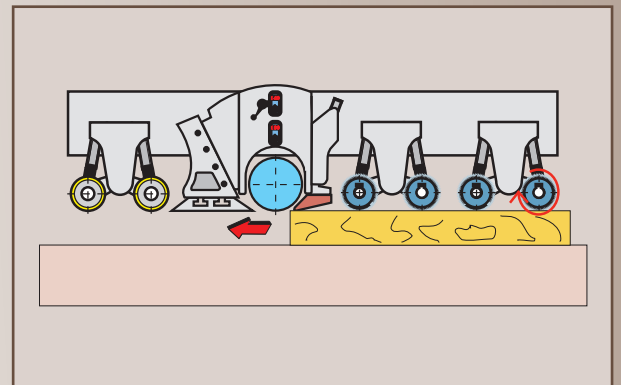


Technologic
Technologisch

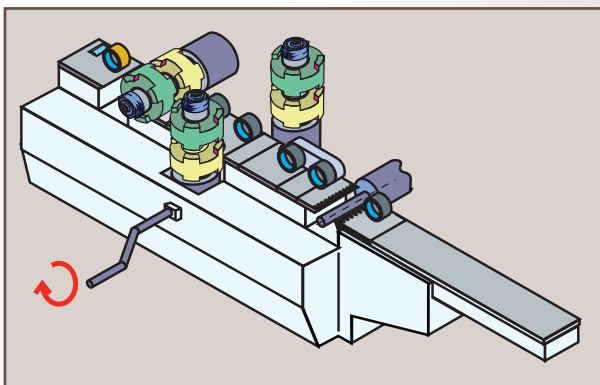
NEW GENERATION OF TOUCH SCREEN NUMERIC CONTROL UNITS NEUE GENERATION VON CNC STEUERUNGEN MIT TOUCHSCREEN



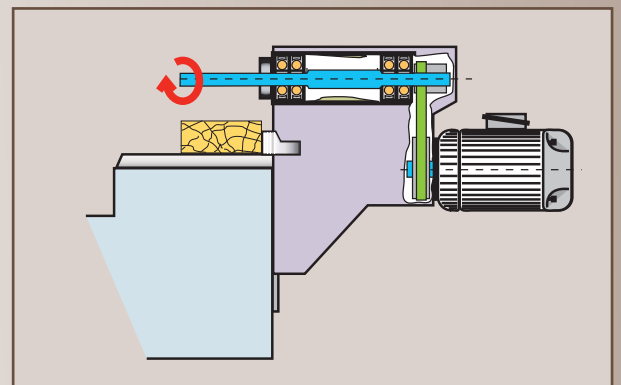
Management of powered axes positioning
Verwaltung der gesteuerten Achsenpositionierung



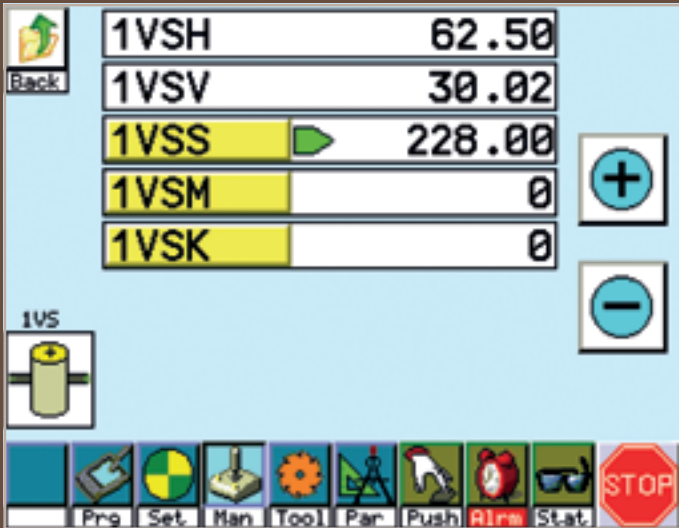
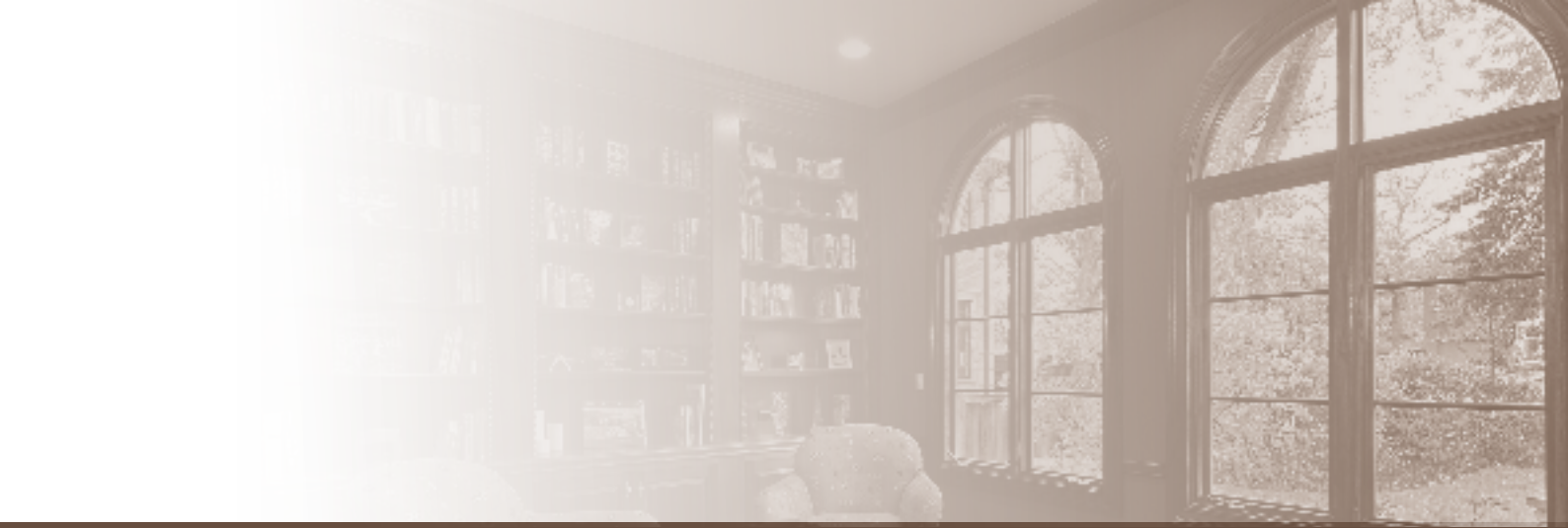
Management of starter for feed system
- feed speed 5-25 mt/min
Verwaltung der Vorschubeinheit
- Vorschubgeschwindigkeit 5-25 m/min



Check and control of manual axes positioning
Prüfung und Kontrolle der manuellen Achsenpositionierung



Management of starter for motors
Verwaltung der Motoren



MOBILE 10 LH

- Memorisation of working programs
- Memorisation of tool data
- Visualisation and memorisation of operating units positions
- Control of manual axes positioning and automatic visualisation of heights

MOBILE 10 LH

- Speicherung der Arbeitsprogramme
- Speicherung der Werkzeugdaten
- Anzeige und Speicherung der Positionen der Arbeitsaggregate
- Prüfung der Positionierung der manuellen Achsen und Anzeige der Maße im Programm



MOBILE 10

- Memorisation of working programs
- Memorisation of tool data
- Control of manual axes positioning and automatic visualisation of heights
- Automatic powered axes positioning
- Feed speed adjustment and spindle rotation through inverter

MOBILE 10

- Speicherung der Arbeitsprogramme
- Speicherung der Werkzeugdaten
- Prüfung der Positionierung der manuellen Achsen und Anzeige der Maße im Programm
- Positionierung der motorisierten Achsen über das Programm
- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit und der Spindeldrehzahl per Inverter (Option)

Technical features	Technische Daten
Touch screen control with 5,7" colour monitor (opt. 10")	Farbbildschirm mit Touchscreen 5,7" (opt. 10")
Possibility of memorising up to 999 programs	Speicherbare Programme : 999
Possibility of memorising up to 300 tools	Zahl der programmierbaren Werkzeugplätze : 300
It allows managing up to a maximum of 30 electronic axes (mod. Mobile 10)	Verwaltung von bis zu max. 30 elektronischen Achsen (mod. Mobile 10)
Interface with external units: - USB gate	Externe Einheit: - USB-Schnittstelle



Extremely easy
Extrem einfach

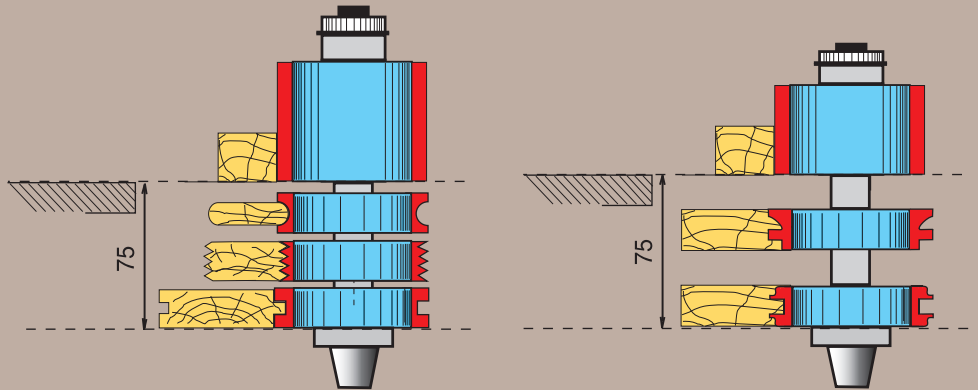
THE MODERN, VERSATILE AND STRONG THROUGHFEED PLANER MOULDER DER MODERNE, VIELSEITIGE UND ROBUSTE PROFILIERAUTOMAT

Superset NT has long axial adjustment:
80 mm on vertical spindles (opt. 75
mm with HSK tools) and 45 mm on
horizontal spindles.

- Max. tool diameter 200 mm
- Profiling capacity: 50 mm

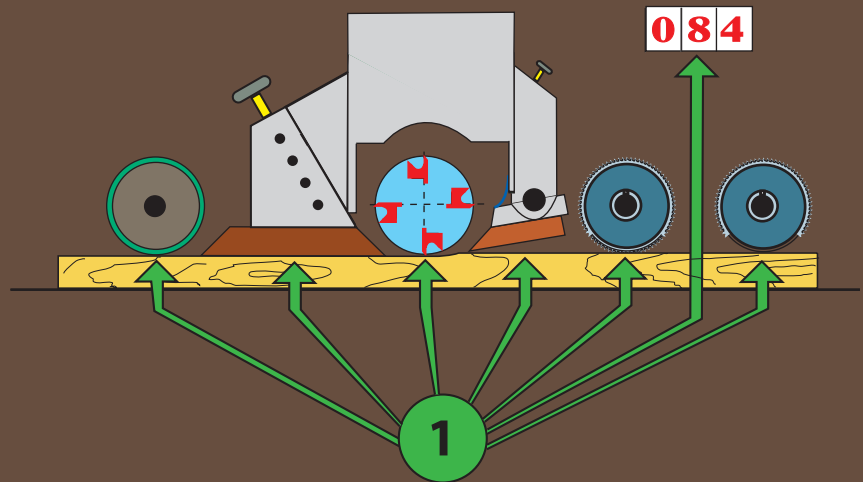
Superset NT verfügt über große
Achsenhübe: 80 mm bei den
Vertikalspindeln (Opt. 75 mm bei HSK-
Werkzeugen) und 45 mm bei den
Horizontalspindeln.

- Max. Werkzeugdurchmesser: 200 mm
- Profiliertiefe: 50 mm



Superset NT has the innovative **SETUP/2**
system fitted as standard making set-up
times at part changeover up to twenty
times faster.

Die Superset NT ist serienmäßig mit
dem **SET-UP/2**-Schnelleinstellsystem
ausgerüstet, das bis zu 20 Mal kürzere
Einrichtzeiten beim Bearbeitungswechsel
ermöglicht.

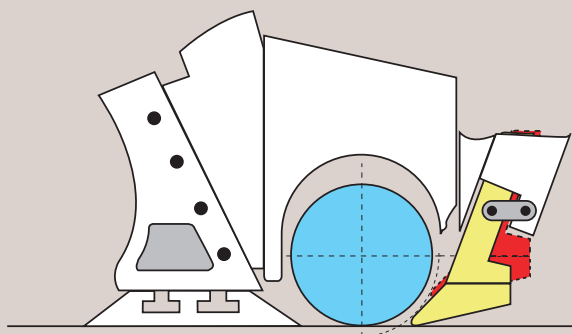


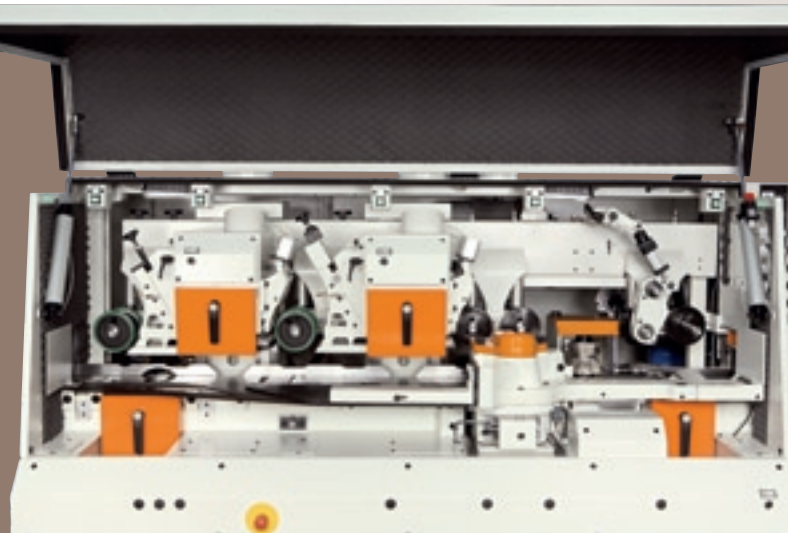
Pneumatically operated presser shoe

positioned in front of the upper horizontal spindle with angled movement.

Schrägstellbarer

pneumatischer Druckschuh vor der oberen Horizontalspindel.



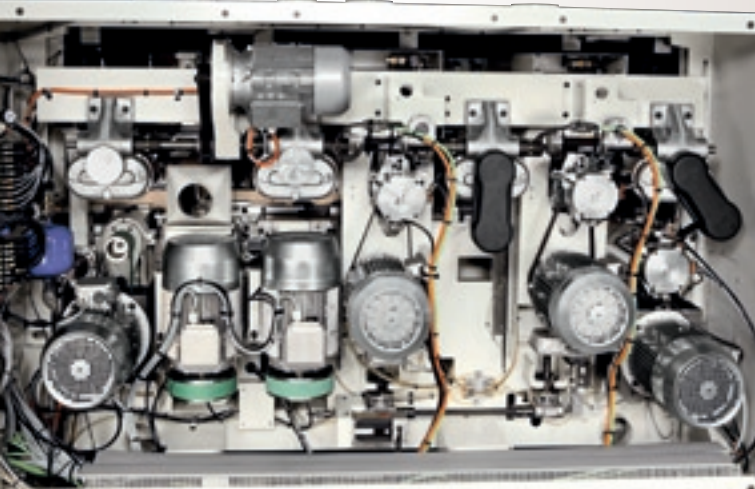


Superset NT combines the sturdiness of the machine bed, machined entirely on a CNC machining centre, with high ergonomics.

Superset NT verbindet die Vorteile eines extrem robusten Maschinenbetts, das komplett auf einem CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet wurde, mit großer Ergonomie für den Bediener.

The new design enables a extremely safe processing and lower set-up times with a complete control during the execution.

Das neue Design ermöglicht es, mit höchster Sicherheit und extrem niedrigen Umrüstzeiten zu arbeiten und die Bearbeitungen immer optimal unter Kontrolle zu haben.



On the Superset NT each tool spindle has its own, independent motor. The machine is a truly powerful throughfeed moulder.

Bei der Superset NT wird jede Werkzeugspindel von einem unabhängigen Motor angetrieben. Ein echt leistungsstarker Profilerautomat.





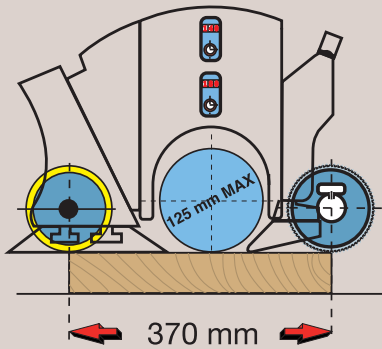
Extremely easy
Extrem einfach

CUSTOMISED OPTIONS FOR ALL MACHINING TASKS MASSGESCHNEIDERTES SONDERZUBEHÖR FÜR JEDE ANFORDERUNG

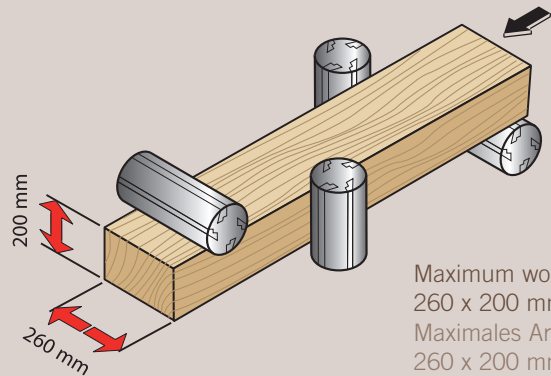


T-SET: device for tool locking/unlocking
Simply through a gun with compressed air T-SET makes the tools locking/unlocking faster.

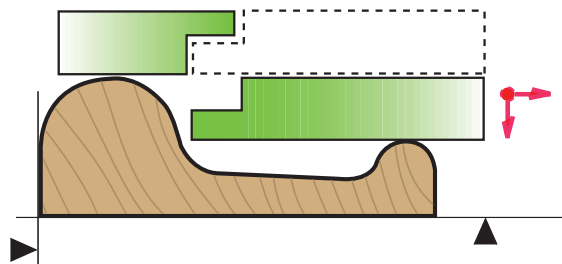
T-SET: Schnellspannvorrichtung für die Werkzeuge
Durch die einfache Anwendung einer Druckluftpistole macht T-SET das Wechseln der Werkzeuge noch schneller.



Configured for machining short parts: single workpiece feed with minimum length of 370 mm.
Einrichtung für kurze Werkstücke: Einzelvorschub von Werkstücken mit einer minimalen Länge von bis zu 370 mm.



Maximum work size
260 x 200 mm.
Maximales Arbeitsmaß
260 x 200 mm.

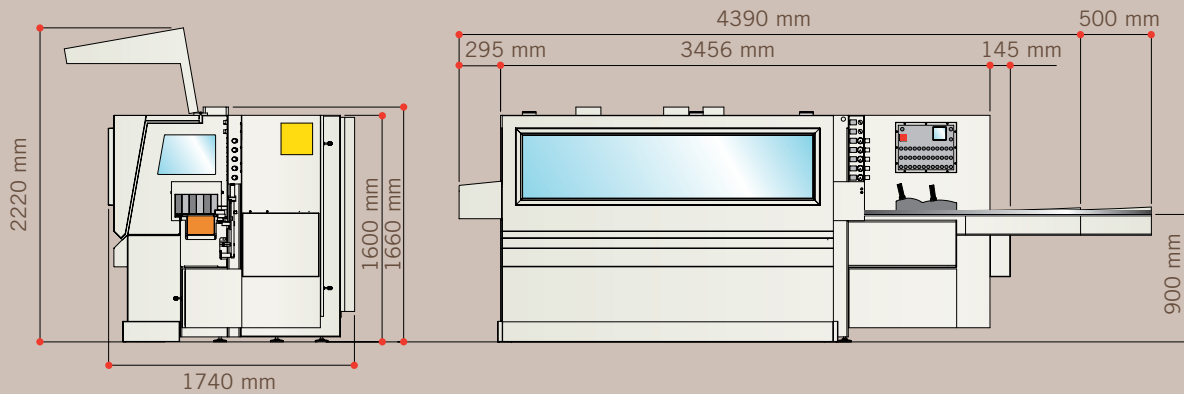


Two-section presser shoe positioned after the upper horizontal spindle.

Geteilter Druckschuh nach der oberen Horizontalspindel.

TECHNICAL SPECIFICATIONS
OVERALL DIMENSIONS
TECHNISCHE DATEN
ABMESSUNGEN

SUPERSET NT



TECHNICAL SPECIFICATIONS TECHNISCHE DATEN

Minimum working width (finished section)	Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	25 (15 opt. opc.)
Maximum working width (finished section)	Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm	240 (260 opt. opc.)
Minimum working thickness (finished section)	Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm	6
Maximum working thickness (finished section)	Max. Arbeitshöhe(Fertigmaß)	mm	120 (200 opt)
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5÷25 (6-36 opt)
Motor power	Motorleistung PS	HP (KW)	5,5 (4)
Spindle speed	Spindeldrehzahl	g/min	6000
Tool spindle diameter	Spindeldurchmesser	mm	40
Axial adjustment of vertical spindles from worktable	Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch 80 mm (Opt. 75 mm bei HSK)	mm	80 (75 opz. con HSK) (75 opc. con HSK)
Axial adjustment of horizontal spindles from right guide	Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag mm 45	mm	45
Min./Max. diameter of moulder tool	Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln	mm	100/200

NOISE LEVELS SCHALLNIVEAU

Operating conditions: Planing on 4 surface of the work-piece (according to EN:12750-2001) + A1:2009 Betriebsbedingungen: Bearbeitungszyklus Hobeln auf der 4 Seiten (EN:12750-2001 gemäß) +A1:2009					
Description of measured size Beschreibung der gemessenen Größe		Reference standard Bezugsnorm	Uncertainty K (probability of 68,27%) K Unsicherheitsfaktor (wahrscheinlich 68,27%)	Cycle CUTTING- OFF-TENONING-PROFILING BEARBEITUNGSZYKLUS KAPPEN – ZÄPFEN- UND SCHLITZSCHNEIDEN – PROFILIEREN	
LOP: Average sound pressure level at operator's place – db (A) and top level [db(C)] LOP: Niveau des Schalldrucks am Platz des Bedieners – db (A) und Höchstwert Niveau [db(C)]	Operator's place Position des Bedieners	EN ISO 11202:1995	5.0	VSA	LAV
	Entry side Eingang			76.5	88.5 [103.3]
	Exit side Ausgang			73.0	83.5 [95.8]
LW: Average sound pressure level – dB(A) re 1 pw [mW(a)] LW: Niveau der emittierten Schalleistung – dB(A) re 1 pw [mW(a)]		EN ISO 3746:1995	4.0	88.5 [0.71]	101.5 [14.12]
The max. value of instantaneous sound pressure, pondered C, is lower than 130 dB(C) Der Höchstwert des augenblicklichen Schalldrucks, Mittelwert C, ist niedriger als 130 dB(C)					



We love wood

WOOD FOR A BETTER ENVIRONMENT

Wood, a raw material supplied by trees, an extraordinary building material which can be adapted for interior and outdoor furniture elements. It enhances settings of many lifetime experiences and can be processed into magnificent works of art. SCM Group loves wood through its woodworking technologies. Woodworking is about perfecting the qualities of wood: beautiful and fire-resistant, ductile and insulating. Woodworking is all about 'we love wood'

HOLZ – GARANT FÜR EINE

BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen – innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben.

Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung – es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen.

Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen.

Holz ist unsere Profession
SCM Group wir lieben Holz!

1	large Group	große Unternehmensgruppe
2	million machines sold	Millionen verkaufte Maschinen
10	production facilities	Produktionsstätten
23	brands	starke Namen und Marken
23	foreign subsidiaries	Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten
30	million euro investment in technology and know-how	Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how
60	years history	Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition
70%	exported	Exportanteil
350	registered patents	eingetragene Patente
350	agents and distributors	Vertretungen und Vertriebspartner
500	engineers	Servicetechniker
3.000	sq m showroom	qm Ausstellungsräume
3.450	employees	Mitarbeiter
10.000	standard machines yearly	produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
240.000	sq m production area	qm Produktionsfläche

passion**technology**performance



SCM Group is an Italian company, **world leader in the production of woodworking machinery and systems**. For almost 60 years it has been offering the widest range of machinery, from **standard machines for joinery companies up to integrated lines for industrial production of furniture and housing construction wood components**. Through dedicated companies, the Group now also operates in the **plastic, stone, glass and advanced materials processing machinery industries**. It has **7 production plants, 22 foreign subsidiaries and employs 3.800 staff**. SCM Group **exports 70% to 120 countries through subsidiaries, distributors and agents, guaranteeing efficient and prompt assistance** with over 500 engineers providing training, service, maintenance and spare parts every day throughout the world. SCM Group has always adopted an integration strategy of the production process, both upstream and downstream. To ensure **utmost quality of the entire manufacturing cycle**, a special production plant with **over 90 highly sophisticated cnc machining centers** has been created to control and develop **all pre-assembly operations: iron castings, metalwork carpentry, painting, cnc machining, electro-spindles, electric, electro-mechanic and electronic components**. With an **outlook on the future, outstanding investments**

(30 million euros) are currently being made in technology and know-how resulting in a superior efficiency and management of our companies. SCM Group is committed to provide ultimate performance.

Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz. Mit einem Netz von Unternehmen, die auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig. Die SCM Group besteht aus 10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine rasche und vor allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und

Service sichergestellt. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung.

Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet. Hierzu zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektrospindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen.

Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert. Zuletzt wurden 30 Millionen Euro eingesetzt, unter anderem für eine höhere Produktionskompetenz und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.

