

eb 110
ebt 110



 **SELCO**

EB 110
EB 110

EB 110L
EB 110L

■ The new EB 110 and EB 110L panel sizing machines are the perfect blend of proven technology and innovative solutions. Together with a wide range of options for a limited investment, the main features of the SELCO machine consist of a high cutting quality, excellent positioning precision and a powerful, user friendly numeric control which together make it an extremely reliable product.

● Die neue Plattenaufteilsäge EB 110 und EB 110L repräsentieren die perfekte Kombination zwischen bewährter Technologie und innovativen Lösungen. Gute Schnittqualität, hohe Zuverlässigkeit, leistungsfähige und bedienerfreundliche Steuerung, sowie eine umfangreiche Auswahl an Optionen, bei einem günstigen Investitionsvolumen. Das sind die Hauptmerkmale der neuen Selco Baureihe.



EB 110

■ The photo shows the EB 110 model with round-shaped air tables (Selco patent).

● Auf dem Foto ist das Modell EB 110 mit gerundeten Luftkissentischen (patentiert) abgebildet.

EB 110L

■ The photo shows the EB 110L model with special covers and round-shaped air tables (Selco patent).

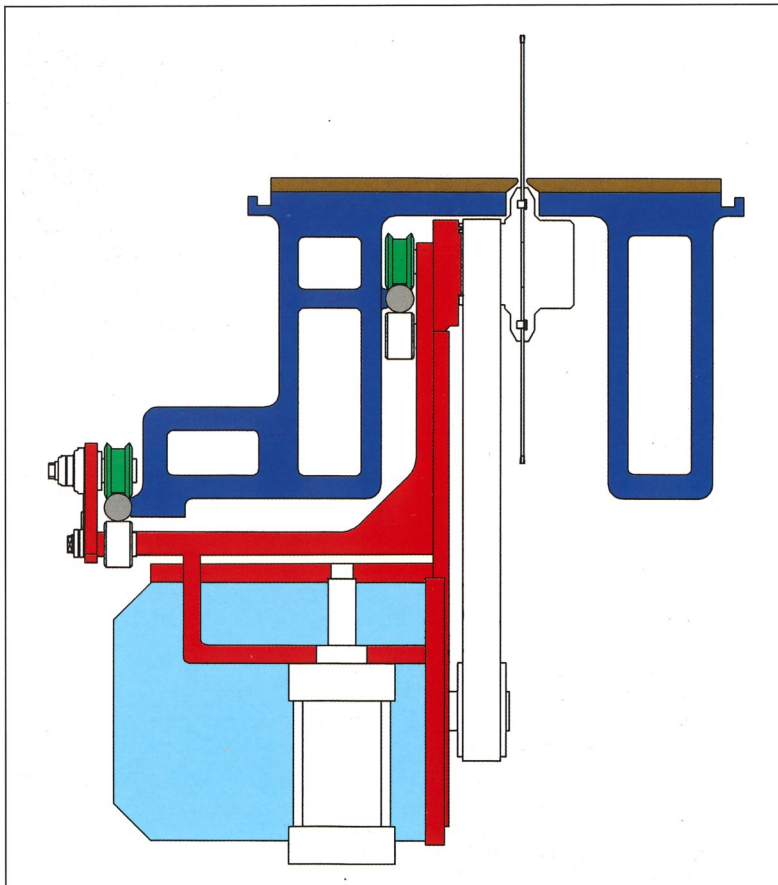
● Auf dem Foto ist das Modell EB 110L mit den speziellen Verkleidungen und gerundeten Luftkissentischen (patentiert) abgebildet.





■ The machine main base consists of a monobloc heavy duty normalized frame structure and strong supports assuring its perfect stability. The saw carriage guideways are located on the monobloc structure thus assuring their perfect parallelism and rectilinearity. The guides are ground and hardened to assure long durability and accuracy.

● Das Maschinengrundgestell besteht aus einer soliden Monostruktur, spannungsfreigeglüht an robusten Supporten. Dies garantiert perfekte Stabilität. Die Rundführungen sind am L-förmigen Hauptträger angebracht. Damit ist ein absolut paralleler und gerader Lauf des Sägewagen garantiert. Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen um eine höchst mögliche Präzision und Lebenszeit zu erreichen.

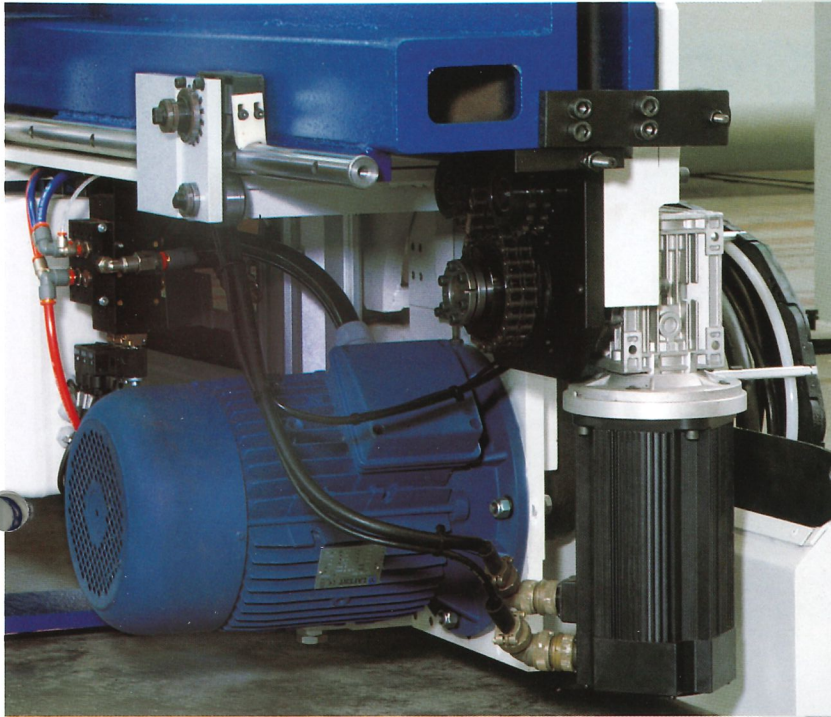


■ The drawing shows how the special base structure and the guideways positioning, covered by international patent, assure the perfect weight distribution of the saw carriage on the guides themselves, thus eliminating possible deflection which could negatively influence the cutting quality. The absence of saw blade vibrations is also assured by the top guide which is positioned right beside the saw blade hub.

● Die Zeichnung veranschaulicht deutlich den speziellen, durch internationale Patente geschützten, Aufbau des Maschinengrundgestells und die Position der Führungen. Durch die absolute gleichmäßige Verteilung des Sägewagengewichts auf die beiden Führungen wird jegliche Abweichung, die die Schnittqualität negativ beeinflussen könnte, vermieden. Vorteilhaft ist auch die Position der oberen Führungsschiene die sehr Nahe am Sägelager ist. Dadurch werden sämtliche Vibrationen am Sägeblatt vermieden.

saw carriage

sägewagen

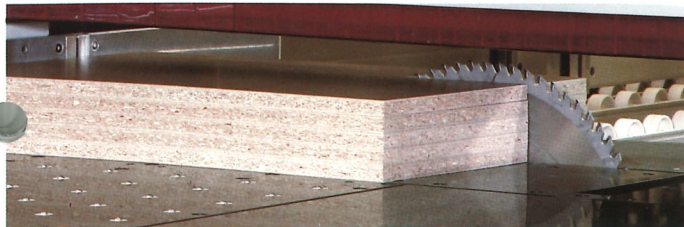
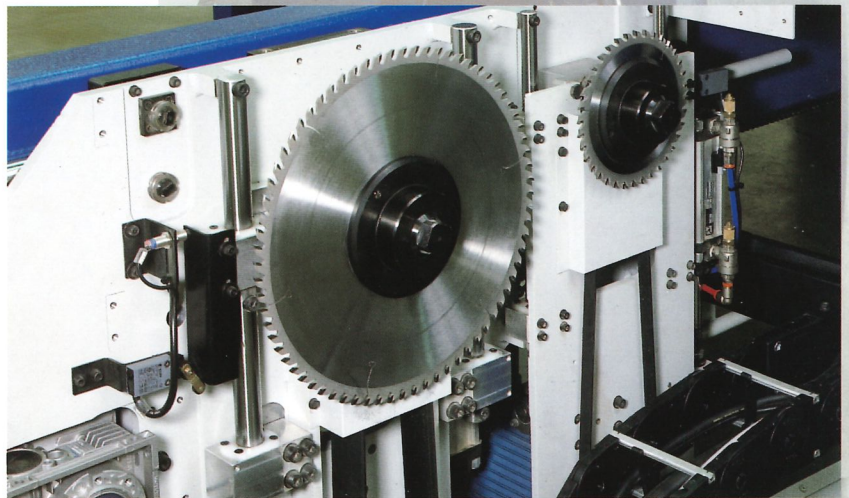


■ The extremely linear movement of the saw carriage up to a maximum speed of 100 m/min is obtained by a Brushless servomotor with digital technology, installed on the saw carriage itself. This fact ensures a real CNC control without any use of sensors or microswitches.

● Der Antrieb des Sägewagens, erfolgt über einen bürstenlosen Servomotor mit digitaler Technologie. Die Maximalgeschwindigkeit beträgt 100 m/min. Der Motor ist direkt am Sägewagen montiert. Dies ermöglicht die Steuerung als CNC-Achse ohne die Verwendung von Sensoren oder Schaltern zur Positionierung.

■ The extreme precision and rigidity of the independent raising and lowering movements of saw blades are obtained by means of linear ball bushing bearings sliding on ground and hardened round steel bars. Note also the robust cable-holding track assuring the optimal movement of electric cables.

● Die unabhängigen Hubbewegungen der Sägeblätter erfolgt über hochpräzise, gehärteten und geschliffenen Rundführungen mit vorgespannten Kugelbüchsen. Die robuste, großzügige Ausführung des Kabelschlepp versichert eine optimale Bewegung der elektrischen Leitungen über einen langen Zeitraum.

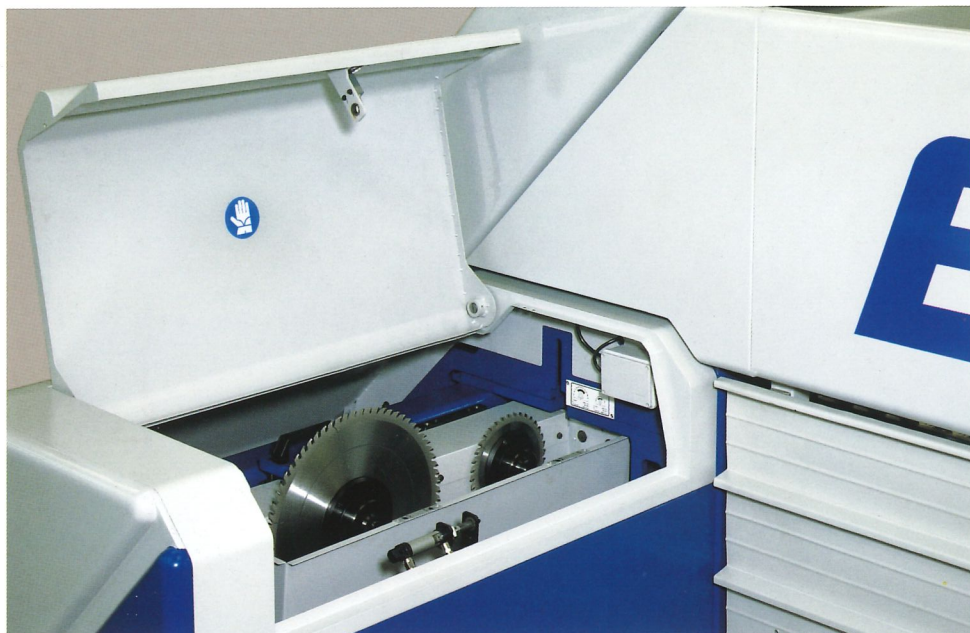


■ The main saw blade projection is automatically adjusted in relation to the thickness of the stack to be cut, thus obtaining the best cutting quality under any working condition.

● Der Sägeblattüberstand wird automatisch in Abhängigkeit von der Paketehöhe gesteuert. Dadurch wird, auch bei unterschiedlichen Paketehöhen, immer die beste Schnittqualität erreicht.

saw blade change

sägeblattwechsel

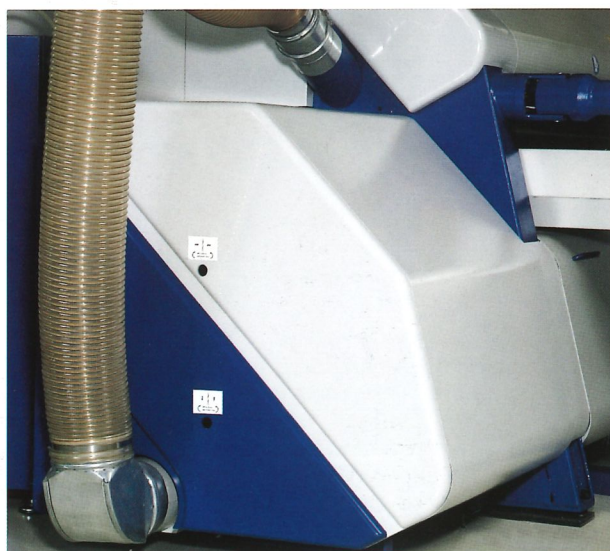
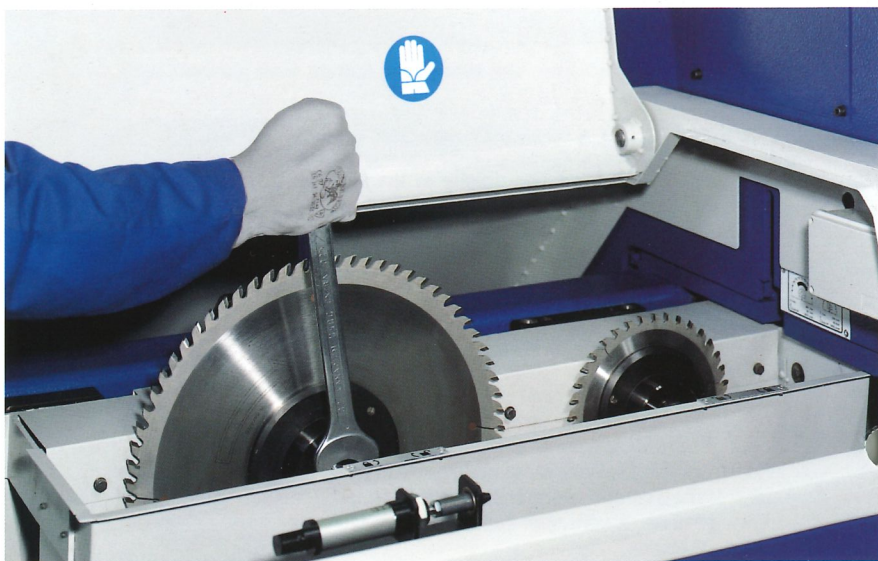


■ The special design of the saw carriage cover allows easy access to the saw blade change area.

● Das besondere Design der Maschinenverkleidung bietet einen geräumigen und leichten Zugang zum Wechseln der Sägeblätter.

The fast and safe saw blade change is made by ■ using a single wrench.

Der schnelle und sichere Wechsel der Sägeblätter erfolgt mit nur einem Schlüssel. ●

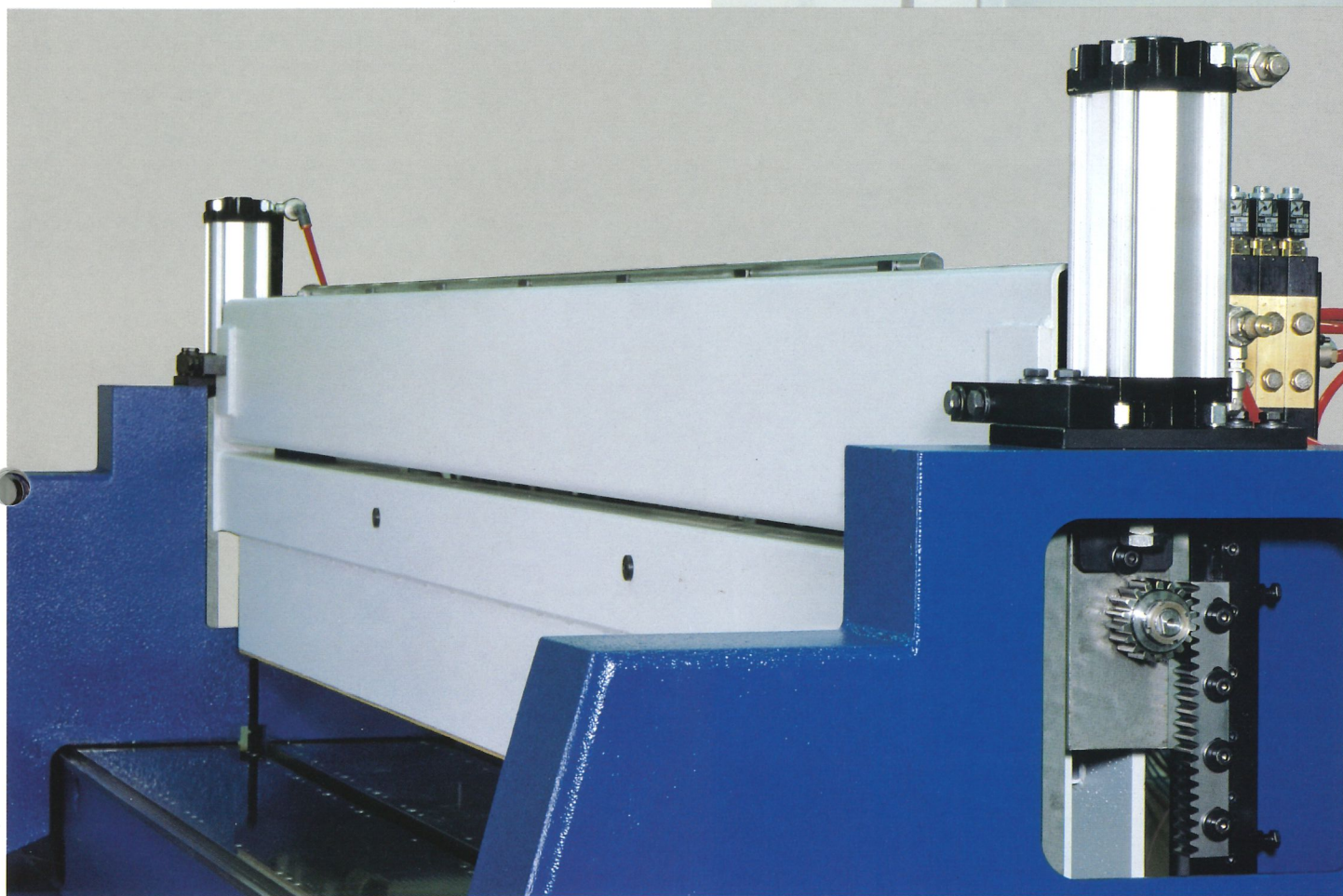


■ The alignment of the scoring saw blade to the main saw blade is safely carried out from outside the machine with saw blades in motion.

● Die Einstellung des Vorritzers zur Hauptsäge erfolgt außerhalb des Maschinenkörper bei laufenden Werkzeugen und absoluter Sicherheit.

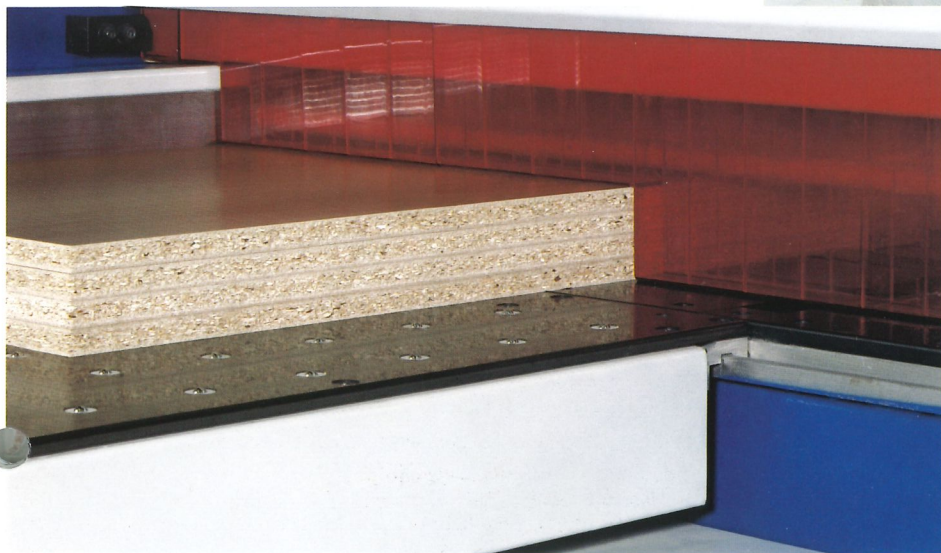
pressure beam

druckbalken



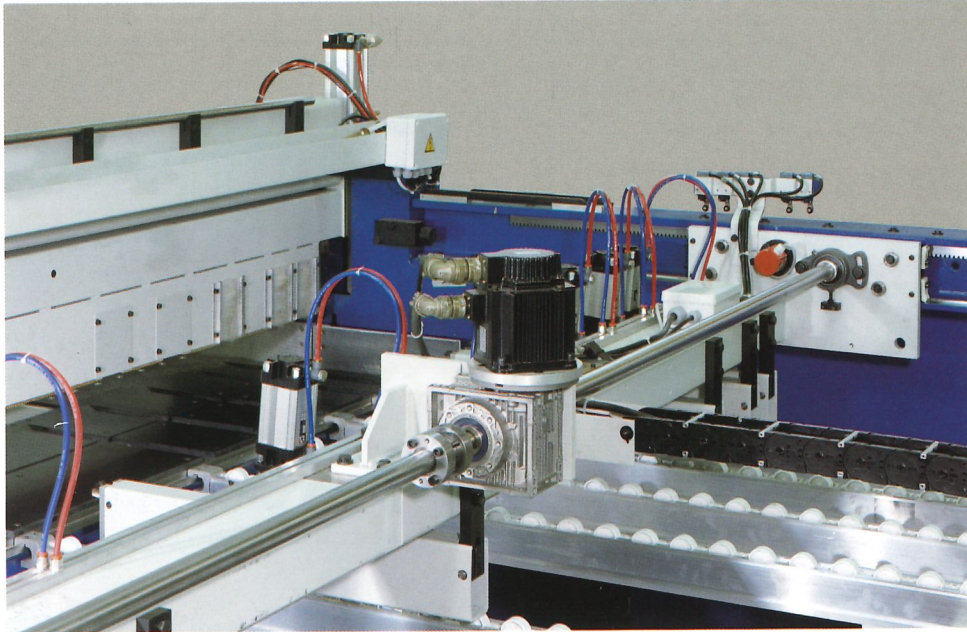
■ A robust steel pressure beam, driven by pneumatic cylinders, assures a firm and uniform clamping of the panels during the whole cutting cycle. A robust torsion bar linked to racks and pinions, assures the perfect parallelism of the pressure beam to the working table also when cutting small panels.

● Ein pneumatisch betätigter Druckbalken aus Stahl, garantiert eine feste und gleichmäßige Spannung der Platten während des Schnittzyklus. Die stabile Synchronwelle, geführt über Ritzel und Zahnstange, ermöglicht einen perfekten parallelen Hub des Druckbalkens, auch beim Zuschnitt kleiner Teile.



■ A flap protecting system, associated to an active emergency protection bar, assures efficient accident prevention. The flap protecting system also assures the maximum efficiency of the dust extraction system (Certification FPH-AZ.: 002/97 dated june 13, 97).

● Eine Leiste mit unabhängigen Segmenten als Lamellenschutz, kombiniert mit einer aktiven Sicherheitsleiste, ergibt eine effektive Unfallschutzvorrichtung. Der Lamellenschutz mit unabhängigen Segmenten gewährleistet auch eine effiziente Leistung der Staubabsaugung (Zertifikat FPH AZ.: 002/97 vom 13.06.1997).

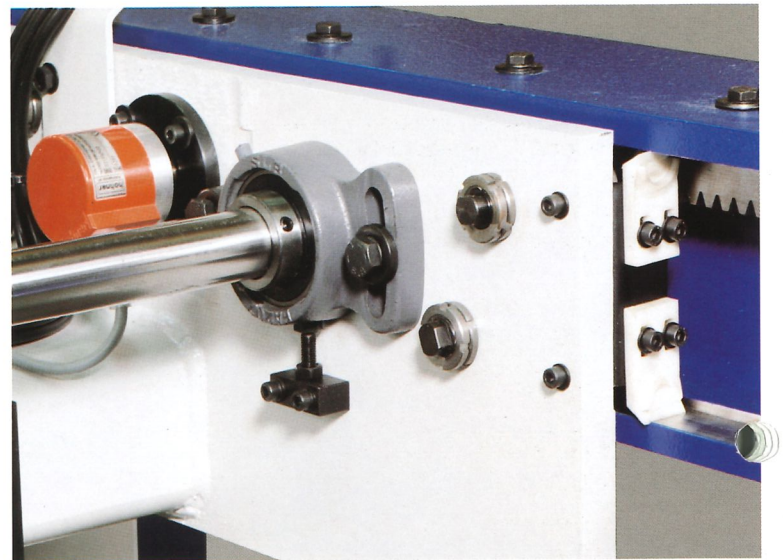


■ The heavy duty pusher carriage for precise and fast panel positioning is driven by a Brushless servomotor with digital technology under direct monitoring of numeric control. The sliding table under the pusher carriage is equipped with idle independent rollers to avoid any scratching on panels with delicate surfaces.

● Eine stabile Schieberkonstruktion für eine präzise und schnelle Positionierung der Platten, wird über einen bürstenlosen Servomotor in digitaler Technologie unter der direkten Kontrolle der CNC Steuerung angetrieben. Die Auflagefläche unter dem Schieber ist mit freilaufenden und unabhängigen Rollen ausgestattet, damit werden Beschädigungen an der Plattenunterseite vermieden.

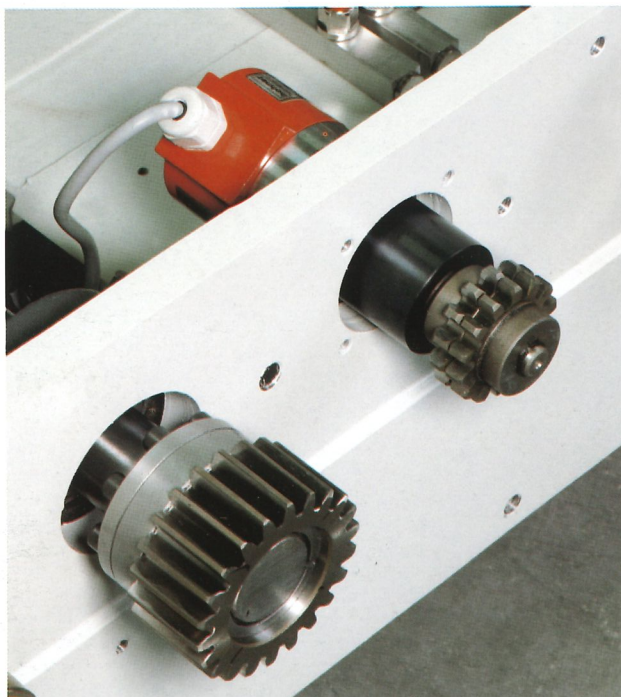
■ Racks and pinions machine ground for extreme precision, ensure the accurate and parallel movement of the pusher. A precision guide on the square fence side assures its perfect 90 degree movement with respect to the cutting line.

● Präzise Ritzel und Zahnstangen, großzügig dimensioniert, garantieren eine genaue und parallele Bewegung des Schieber. Die Führungstraverse am Winkelanschlag mit einer Zwangsführung gewährleistet perfekte Winkelschnitte.



■ An electronic encoder and a double spring loaded pinion unit for the automatic recover of clearances carry out the reading of pusher positioning directly on the precision rack.

● Ein elektronischer Drehgeber mit doppeltem Ritzel und Federvorspannung für eine automatische Spieleliminierung. Die Messabnahme erfolgt direkt in der Präzisionszahnstange.



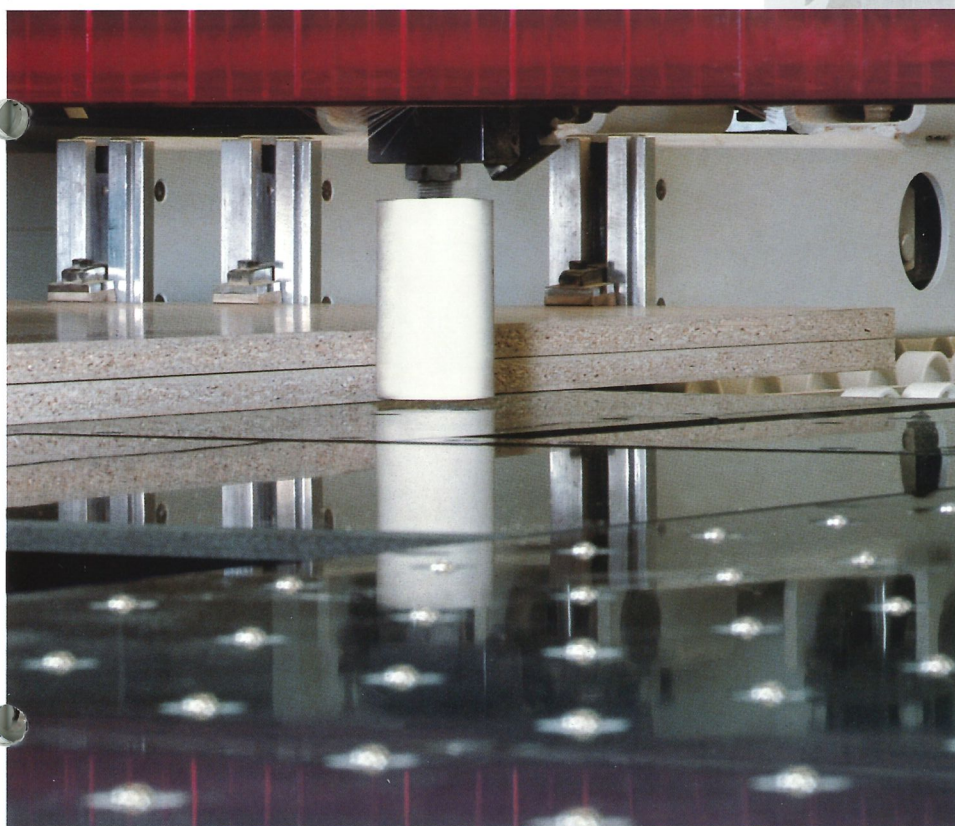
grippers and side aligners

spannzangen und seitliche ausrichtung



■ The independent self-levelling grippers assure the firm clamping of the stack of panels. Their special structure and the machine logic allow the total ejection of the cut stack of panels beyond the cutting line, thus facilitating their movement and the unloading of the trim cuts produced.

● Die Spannzangen, unabhängig und mit automatischer Niveaueinstellung, garantieren eine gleichmäßige Spannung des Plattenpaket. Die spezielle Struktur und die Logik der Maschine, erlauben die komplette Ausförderung der geschnittenen Plattenpakete über die Schnittlinie, damit wird die Entnahme der Teile, Streifen und Besäumlinge wesentlich erleichtert



■ The side aligning unit is powered and fully automatic: its positioning is monitored by the numeric control in relation to the width of the panels to be aligned.

● Die Seitenausrichtereinheit ist motorisiert und komplett in den automatischen Ablauf integriert. Die Positionierung erfolgt über die Steuerung in Abhängigkeit der Plattenbreite welche auszurichten sind.

numeric control

numerische steuerung

A complete range of numeric controls offers the best choice in terms of performances and investment. All the controls assure the fully automatic monitoring of highly complex cutting patterns by means of the optimization of pusher, of saw carriage, of side aligner and lift table movements. The correct setting of cutting speed in relation to the stack height, to the material nature and to trim cut width is also always assured. A powerful troubleshooting program supplies complete messages on possible malfunctioning, therefore assuring a fast solution to the inconvenience which might occur.

Eine komplette Bandbreite von Steuerungen erlaubt die Auswahl zum besten Preis.- Leistungsverhältnis. Mit allen Steuerung ist das Zuschneiden von komplexesten Schnittplänen möglich. Dabei werden die Bewegungen des Schiebers, Sägewagens, Seitenausrichters und Hubtisches optimiert und minimiert. Es wird zusätzlich die Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens in Abhängigkeit von der Pakethöhe, den Eigenschaften des Materials und der Besäumungsgröße gesteuert. Ein leistungsfähiges Diagnoseprogramm und Fehlersuchprogramm gibt eindeutige Fehlermeldungen im Klartext über die Ursache eines Fehlers zur schnellen Beseitigung des Problems.



■ NC 400 numeric control with colour LCD 6" display, external 3" 1/2 floppy disk driver and multitasking operating system.

● Numerische Steuerung NC 400 mit 6" LCD Farbbildschirm, externes 3" 1/2 - Diskettenlaufwerk und Multitasking Betriebssystem.



■ NC 410 numeric control with colour LCD 12" display (PC LAP TOP technology), 3" 1/2 floppy disk driver and multitasking operating system.

● Numerische Steuerung NC 410 mit 12" LCD Farbbildschirm (PC Technologie Lap-Top), mit 3" 1/2 Diskettenlaufwerk und Multitasking Betriebssystem.



■ PC-based numeric control with colour 14" display at machine side with "Windows NT", "Windows 95" or "Windows 98" multitasking operating system.

● PC mit 14" Bildschirm als numerische Maschinensteuerung mit Multitasking Betriebssystem Windows NT, Windows '95 oder Windows '98.

numeric control

numerische steuerung

■ Easy programming even of extremely complex cutting patterns.

● Einfache Programmierung von Schnittbildern, auch bei extrem komplexen Plänen.

■ New interactive program for easy and fast execution of cuts and grooves even on offcuts.

● Neues interaktives Programm zum einfachen und schnellen Ausführen von Schnitten und Nuten auch für Restaufteilung.

■ Complete program of preventive maintenance with clear messages for the operator on the ordinary interventions to be carried out.

● Komplettes Programm für eine vorbeugende Wartung mit Informationen im Klartext über die durchzuführende Wartungsarbeit.

■ Real time graphic simulation of cutting phases with messages and complete information for the operator.

● Eine graphische Echtzeitsimulation mit den einzelnen Phasen des Zuschnitts mit Meldungen und sämtlichen Informationen für den Bediener.

■ Easy programming and immediate execution of a cut or groove sequence with scale display of the material required.

● Einfache Programmierung und sofortige Ausführung von Schnittsequenzen mit oder ohne Nuten, mit einer maßstäblichen Anzeige des benötigten Material.

■ Memorization of all events and operating conditions with possibility of creating statistics concerning the machine production and working.

● Speichert alle Ereignisse und Zustände der Maschine mit der Möglichkeit der Erstellung einer Produktionsstatistik und der Ermittlung der Maschinenleistung.

EBT 110L
EBT 110L

EBT 110
EBT 110

EBT 110L

- The photo shows the EBT 110L model with automatic loading of panels from lift table.
- Auf dem Foto ist das Modell EBT 110L mit automatischer Beschickung der Platten vom Hubtisch abgebildet.



EBT 110

- The only difference between the EBT 110 and EBT 110L is that the former does not have the special round-shaped covers typical of the "L" version.
- Der Unterschied zwischen dem Modell EBT 110 und EBT 110L sind die typischen runden Verkleidungen der L- Version.

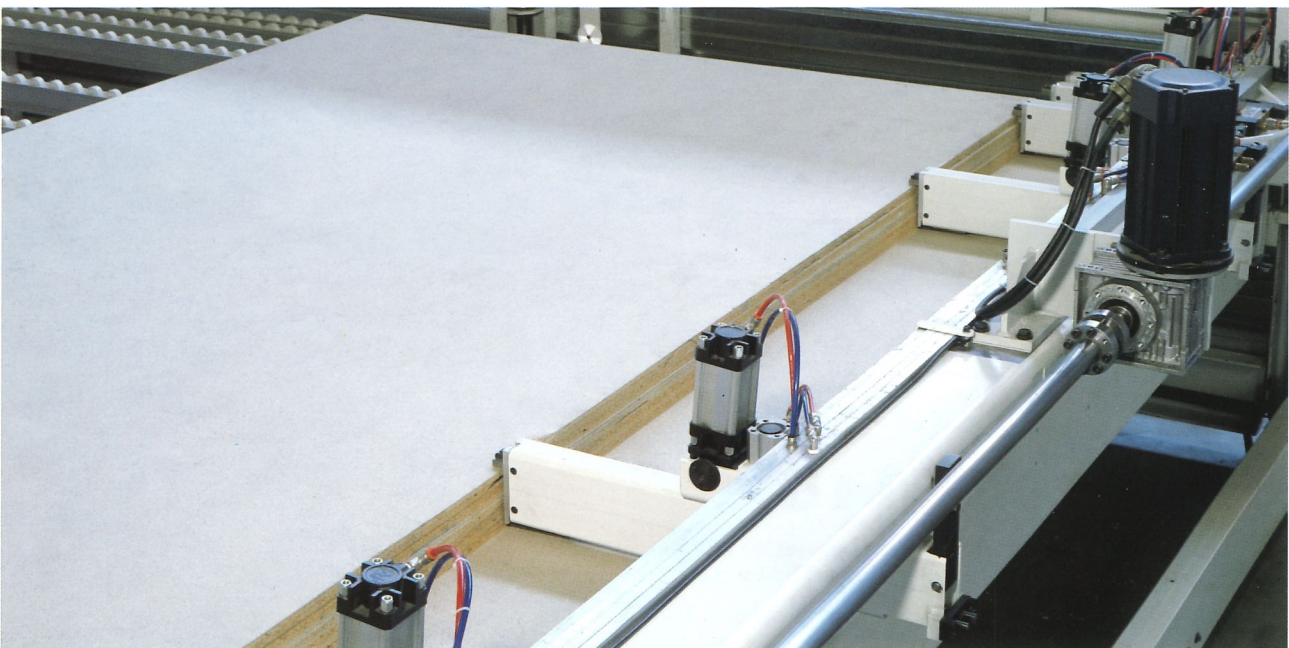
lift table features

hubtisch merkmale



■ The lift table consists of a strong frame raised and kept perfectly levelled by four bronze volutes and steel screws simultaneously moved by a gear box. Thanks to the special structure of the lifting frame it is possible to load the pile of panels directly with forklift truck. The electronic monitoring of lift table allows the perfect counting and lifting of the stack.

● Der elektrisch gesteuerte Hubtisch besteht aus einem soliden Rahmen der parallel über 4 Spindeln mit Bronzemuttern und einem Getriebemotor angehoben wird. Dank der speziellen Konstruktion des Hubrahmens ist es möglich den Plattenstapel direkt mit dem Gabelstapler zu beschicken. Die elektronisch gesteuerte Anhebung des Hubtisches ermöglicht eine exakte Trennung der abzuschubenden Platten vom Stapel.

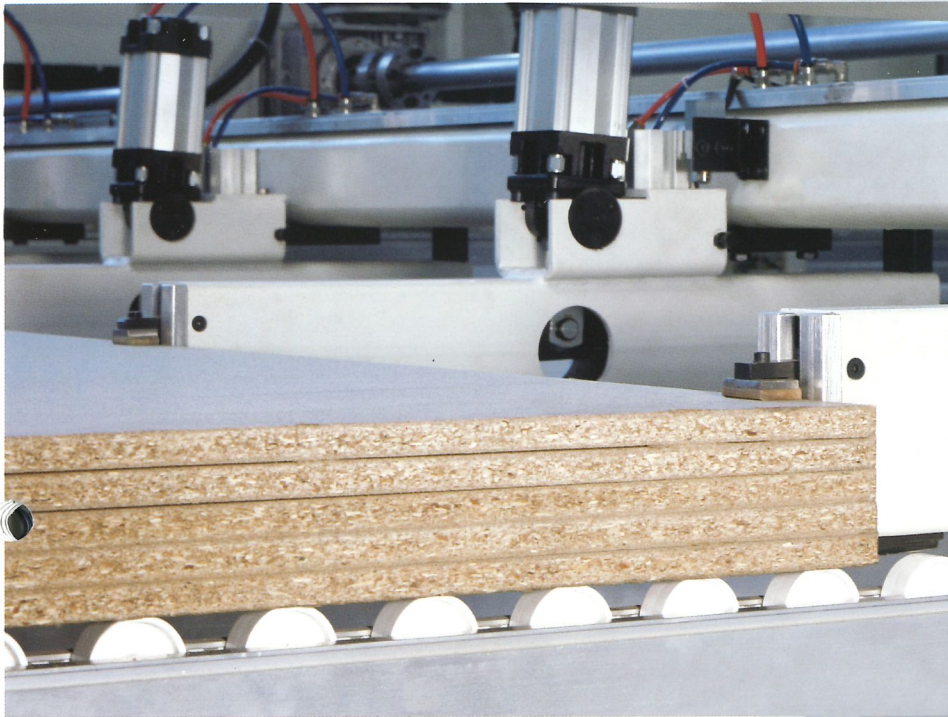


■ Special floating and self-levelling grippers with lower retractable fingers allow a fast taking over of the stack.

● Spezielle Spannzangen, oszillierend und mit automatischer Niveaueinpassung, mit einschiebbarem unterem Spannzangenfinger, ermöglichen die schnelle Entnahme des abgezählten Paketes.

lift table features

hubtisch merkmale



■ The station connecting the lift table to the cutting line is equipped with idle independent rollers to avoid scratching on panels with delicate surfaces.

● Die Verbindungsfläche vom Hubtisch zur Schnittlinie ist mit freilaufenden und unabhängigen Rollen ausgestattet, somit werden Beschädigungen an der Plattenunterseite vermieden.

Robust front aligning devices align the stack of panels against the pusher grippers.

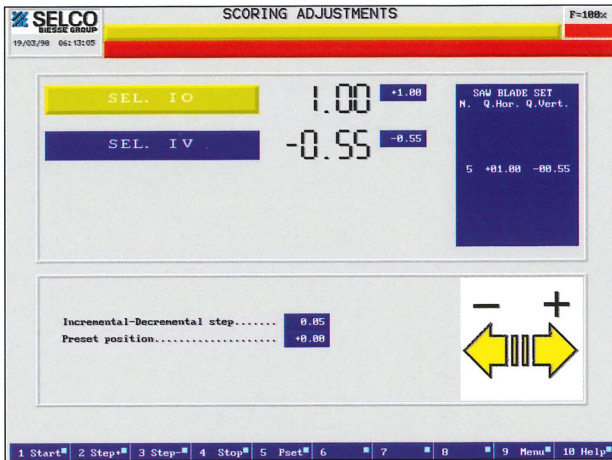
● Leistungsfähige Frontalausrichter richten das Plattenpaket gegen die Spannzangen am Schieber aus.



■ OPTIONAL: the lifting frame of lift table may be equipped with idle or powered rollers to allow the side or rear feeding of the pile by means of an external pre-infeed conveyor.

● Option: Für eine seitliche oder hintere Beschickung über externe Rollenbahnen kann der Hubtisch mit angetriebenen Rollen ausgestattet werden (verschiedene Kombinationen sind möglich).





■ Electronic adjustment of scoring saw blade by means of the Digiset device. This system is used to memorize and recall the aligning positions of 10 saw blade sets, thus making extremely fast and precise the saw blade adjustment.

● Elektronische Einstellung des Vorritzers über die Digiset Einrichtung. Das System beinhaltet auch die Speicherung der Position von 10 Werkzeugsätzen um die Einstellungszeit zu reduzieren und die Einstellung präzise durchzuführen.

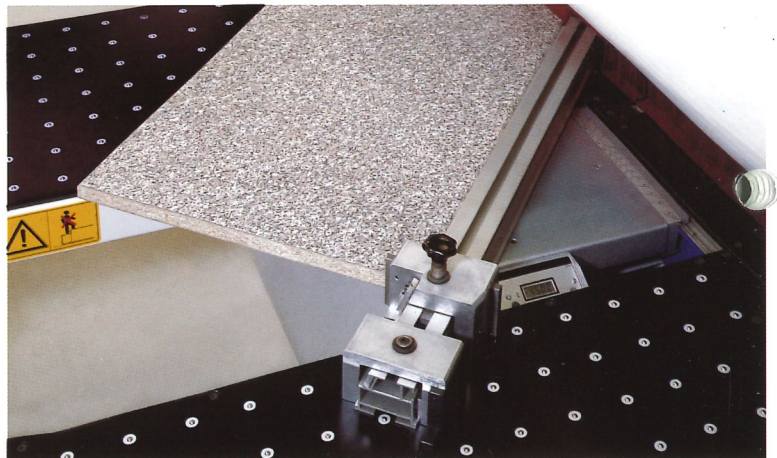


■ PFS option for post, soft-formed panels. A special numeric control program allows the perfect scoring of both entrance and exit points, avoiding the chipping of fragile and delicate materials (Selco patent).

● Funktion PFS zum Zuschnitt von Soft- und Postforming Streifen. Eine spezielle Funktion der Steuerung ermöglicht einen perfekten Schnitt beim Eintritt und auch beim Austritt des Sägeblatt, somit werden Ausbrüche am Material vermieden (Patentiert).

■ Device for angle cuts with fixed positions at 15°/22,5°/30°/45°, or unlimited adjustment and reading on digital display.

● Vorrichtung zur Durchführung von Gehrungsschnitten mit festen Positionen von 15, 22,5, 30 und 45° oder variablen Positionen über die digitale Anzeige eingestellt.

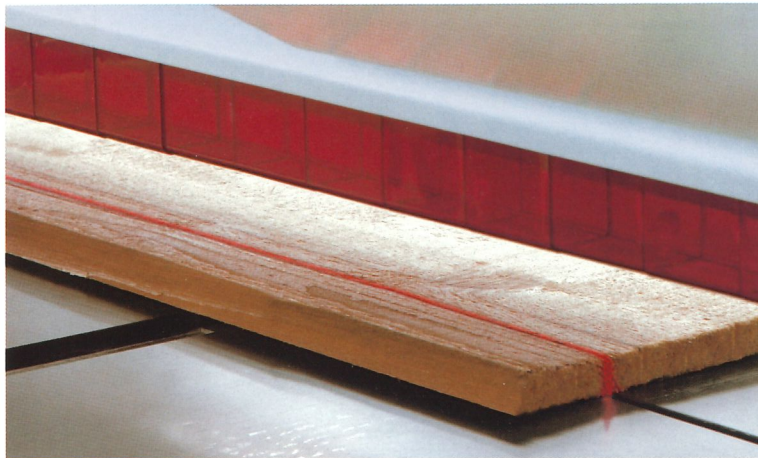


■ Device for the automatic execution of grooves whose width may be programmed by the numeric control. The groove depth may be manually adjusted from outside the machine with saw blades in motion or by means of an electronic device. Adjustment field may change from 0 to 30 mm.

● System für die Ausführung von Nuten, wobei die Nutbreite über die Steuerung programmiert wird. Die Nuttiefe kann manuell außerhalb der Maschinenverkleidung bei laufendem Werkzeug eingestellt werden oder über eine elektronische Verstellung mit der Steuerung. Die Nuttiefe kann von 0- 30 mm eingestellt werden.

optional equipment

Zubehöre

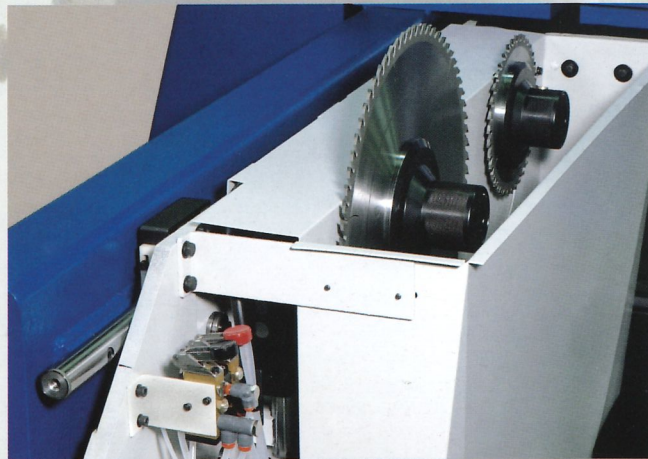


■ Laser device to clearly identify the cutting line on the panels to be cut.

● Laserrichtlicht zur eindeutigen Kennzeichnung der Schnittlinie auf der zu schneidenden Platte.

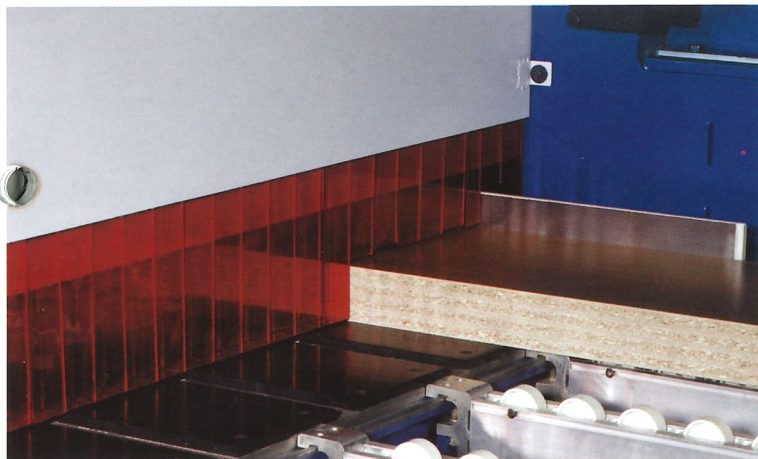
■ "Quick change" system for fast saw blade change (Selco patent).

● „Quick Change“ für das schnelle Wechseln der Werkzeuge (Patentiert).



■ Rear flap protection system specially conceived to facilitate the dust extraction of extremely dusty materials.

● Hinterer Lamellenschutz mit unabhängigen Segmenten besonders entwickelt für die Absaugung von Sondermaterialien.

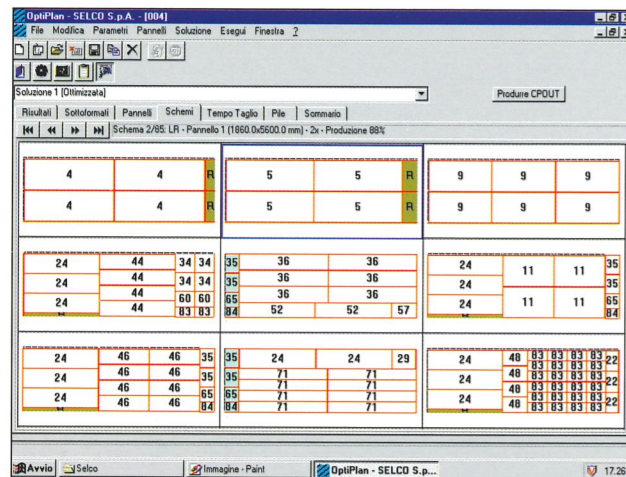


■ Finger system for cutting panels, even in stacks with overhanging edges. The fast replacement of fingers is ensured by a Selco patented system.

● Anschläge für den Zuschnitt von Platten mit überstehenden Belägen, auch im Paket möglich. Die Anschläge können schnell gewechselt werden, das System ist durch ein Patent geschützt.

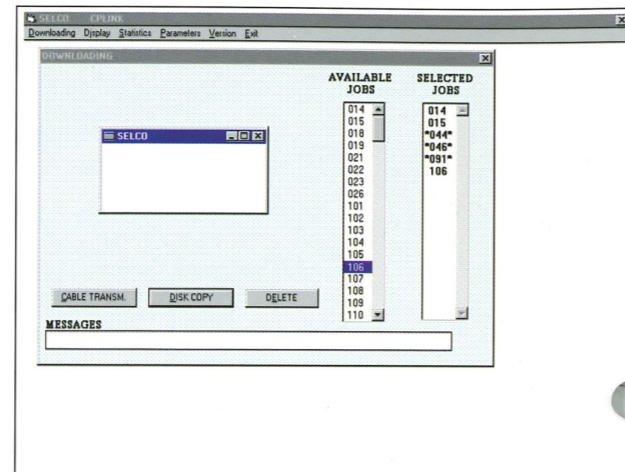


The programs available allow the optimization of cutting patterns and of the whole flow of information ensuring significant cost reduction of the whole cutting area.



■ **OPTI-PLANNING:** Optimization software for cutting patterns, processed in order to minimize the total working cost, in relation to the actual material cost and to cutting time. Cutting lists may be manually set or imported by ASCII file.

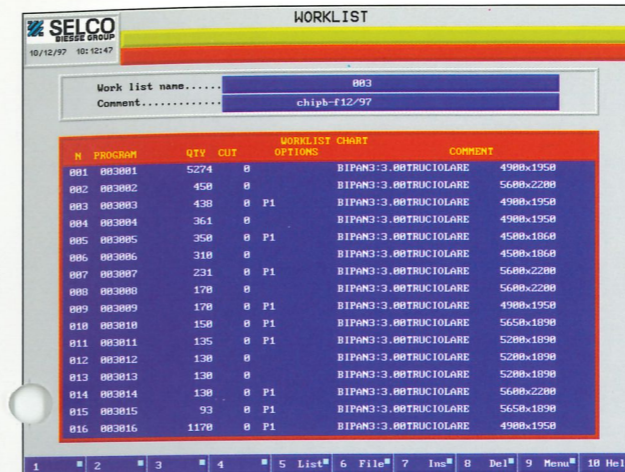
● **OPTI-PLANNING:** Software zur Optimierung von Schnittbildern, es werden die Gesamtkosten berücksichtigt, in Abhängigkeit der effektiven Materialkosten und der Bearbeitungszeit. Die Eingabe der Zuschnittlisten kann manuell erfolgen, oder über einen ASCII Schnittstelle aus anderen Anwendungen importiert werden.



■ **OP LINK:** Downloading software from the office to the machine. This software is used to transfer by 3" 1/2 floppy disk or by cable the cutting patterns and relevant information generated by NC EDIT or OPTI-PLANNING. Special softwares for downloading from commercial optimization softwares are available on request.

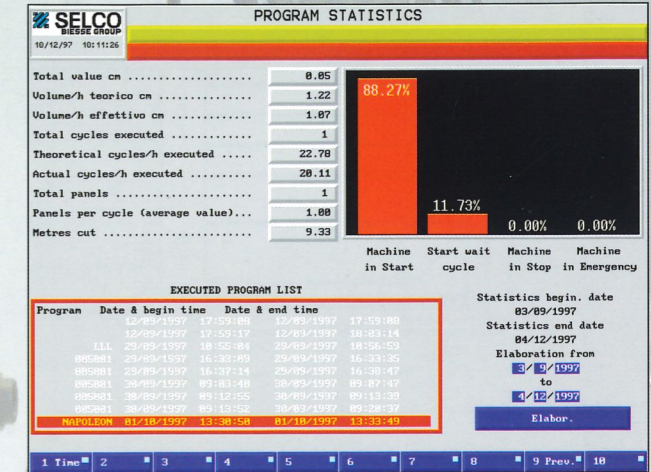
● **OP LINK:** Software für die Datenübertragung vom Büro zur Maschine. Die Übertragung kann mit 3" 1/2 Disketten oder über Kabel erfolgen. Es werden alle relevanten Daten übertragen welche von NC EDIT und OPTI-PLANNING erzeugt werden. Auf Anfrage besteht auch die Möglichkeit mit unseren Softwareprogrammen Daten aus anderen kommerziellen Optimierungsprogrammen auf unsere Steuerung zu übertragen.

Die verfügbaren Programme reichen von der Optimierung der Schnittpläne bis hin zur Materialverfolgung um den Informationsfluß in der Fertigung zu verbessern. Dies reduziert die Produktionskosten.



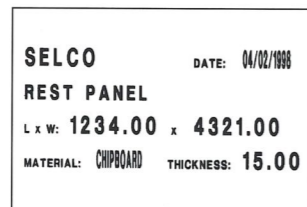
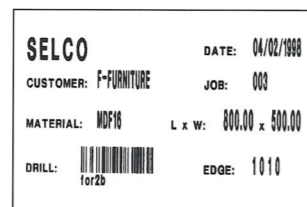
■ **NC EDIT:** Software for the programming and memorization of cutting patterns on the PC in the office. A "batch" program allows the generation of worklists by selecting cutting patterns and assigning the respective quantity of panels to be cut.

● **NC EDIT:** Software zur Erstellung und Speicherung von Schnittbildern auf einem PC im Büro. Ein Batch Programm ermöglicht die Erstellung von Listen von unterschiedlichen Schnittbildern und die Plattenanzahl kann modifiziert werden.



■ **NC STAT:** Software used to download and process in a detailed and customized way (in the office PC) the statistical data memorized by the machine numeric control.

● **NC STAT:** Software zur Übertragung der an der Maschinensteuerung gespeicherten Produktionsdaten. Damit können detaillierte Produktionsstatistiken an einem PC erstellt werden.



■ **LABELLING:** A special software (for NC 410 and PC-based controls) allows the generation of customized labels and real time printing of the same at the machine side. The information available may be printed also with bar code (code 39; interleaved 2/5; 128; 93).

● **ETIKETTEN:** Über eine spezielle Software (für die Steuerungen NC 410 und PC) besteht die Möglichkeit Etiketten frei zu editieren und diese zeitgleich mit dem Zuschnitt an der Maschine zu drucken. Die Informationen auf der Etikette können auch als Barcode ausgedruckt werden (Code 39; interleaved 2/5; 128; 93).



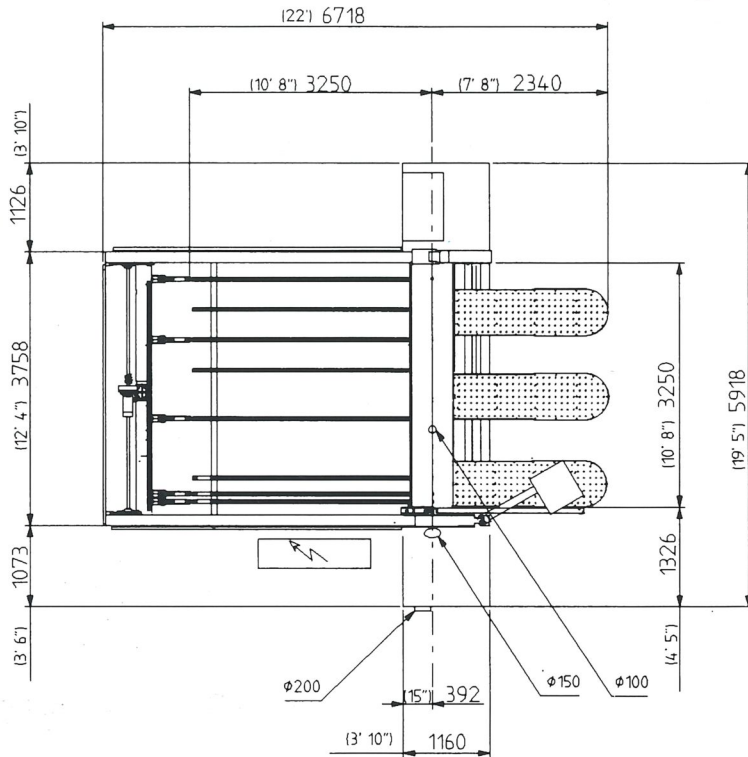
■ **TELESERVICE:** A phone and modem connection allows the machine monitoring and troubleshooting directly from the Selco Service Department.

● **TELESERVICE:** Eine Verbindung über eine Telefon und Modem ermöglicht die Kontrolle der Maschine und die Suche von Fehlern direkt aus dem Selco Servicezentrum.

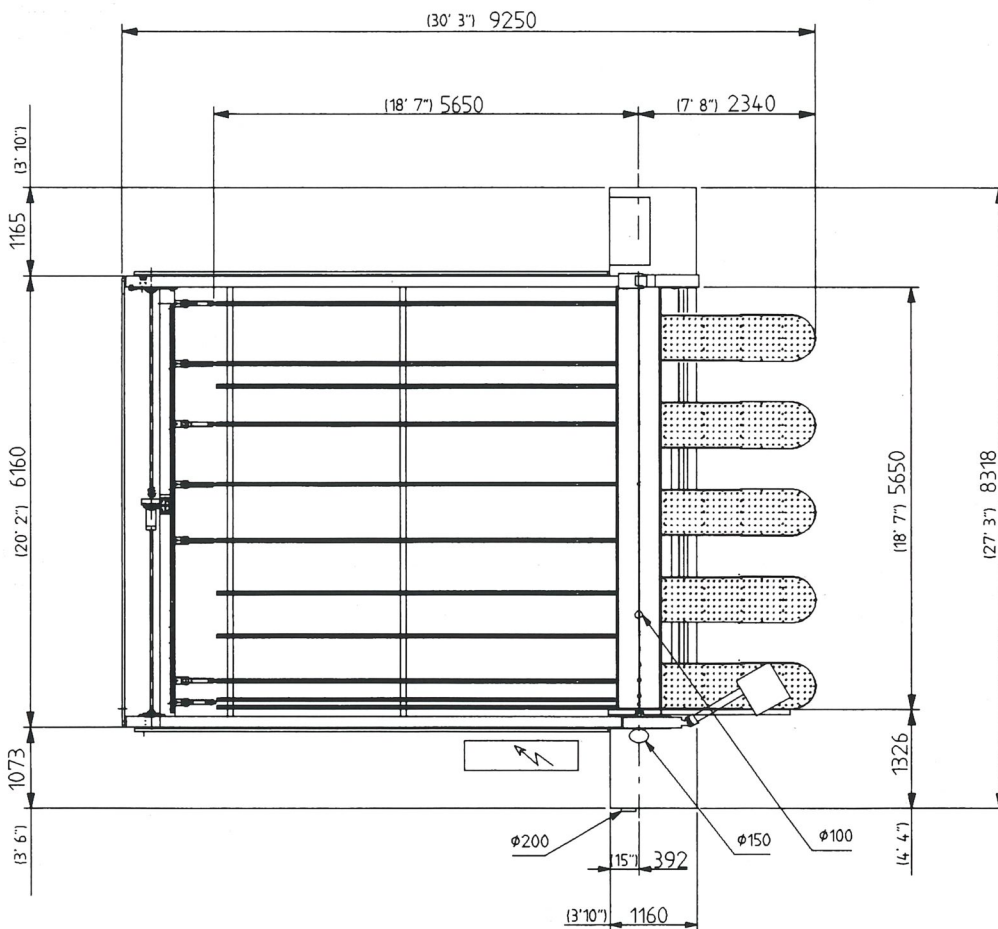


lay-out EB 110 and EB 110L

lay-out EB 110 und EB 110L



EB 3200 x 3200

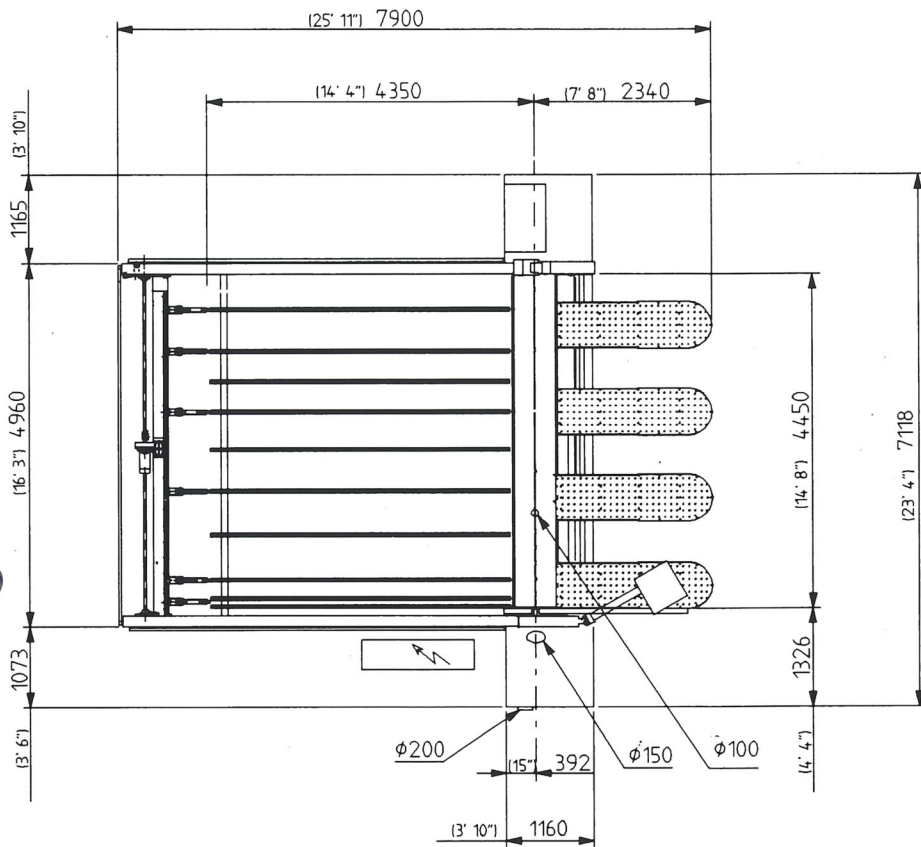


EB 5600 x 5600

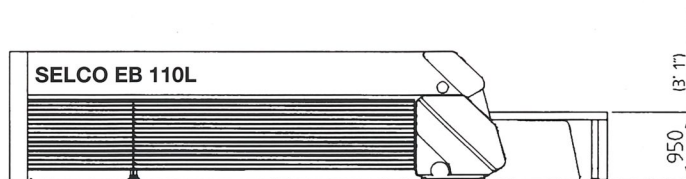
MODELS MODELLEN	MAIN SAW BLADE PROJECTION SÄGEBLATT BERSTAND	MAIN SAW BLADE MOTOR HAUPTSÄGEMOTOR		SCORING SAW BLADE MOTOR VORRITZSÄGEMOTOR		USAW CARRIAGE TRAVERSE MOVEMENT VERSCHIEBUNG DES SÄGEWAGENS	SAW CARRIAGE FEED SPEED SÄGEWAGEN VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT
EB 110	110 mm	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	A.C. Servomotor Brushless	0 - 100 m/min
EB 110L	4,3"	15 Hp	18 Hp	2 Hp	2,4 Hp		0 - 328 ft/min

lay-out EB 110 and EB 110L

lay-out EB 110 und EB 110L



EB 4400 x 4300



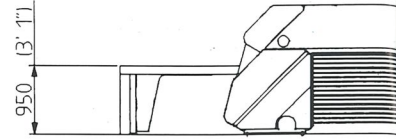
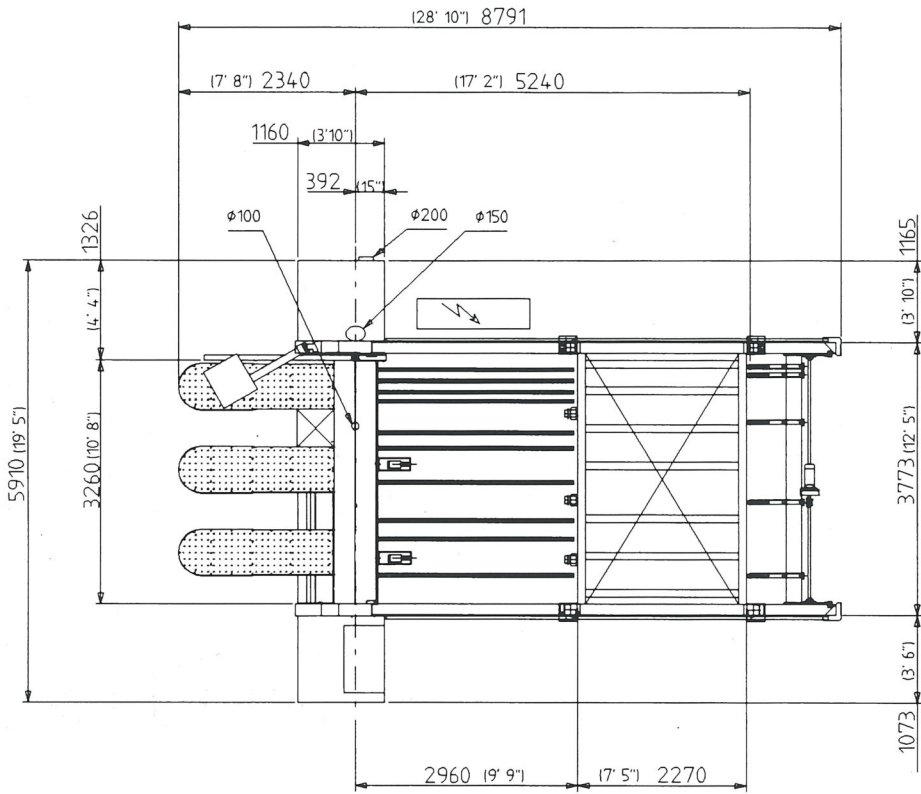
SCALE 1:100
MABSTAB 1:100

LAYOUTS AND DESIGN MODIFICATIONS RESERVED. ZEICHNUNGEN UND AENDERUNGEN VORBEHALTEN

LOW CARRIAGE RETURN SPEED NIEDRIGGEWAGT LAUFGESCHWINDIGKEIT	PUSHER TRAVERSE MOVEMENT ANTRIEB DES SCHIEBERS	MAXIMUM PUSHER SPEED MAXIMALE SCHIEBER GESCHWINDIGKEIT	COMPRESSED AIR CONSUMPTION DRUCKLUFTBEDARF	DUST EXTRACTION ABSAUGUNGSDATEN
0 - 100 m/min	A.C. Servomotor Brushless	60 m/min	200 NI/min 6 BAR	25 - 30 m/sec 6500 - 7900 m ³ /min
0 - 328 ft/min		197 ft/min	7.06 cuft/min 87.0228 PSI	82 - 98 ft/sec 3826 - 4650 cuft/min

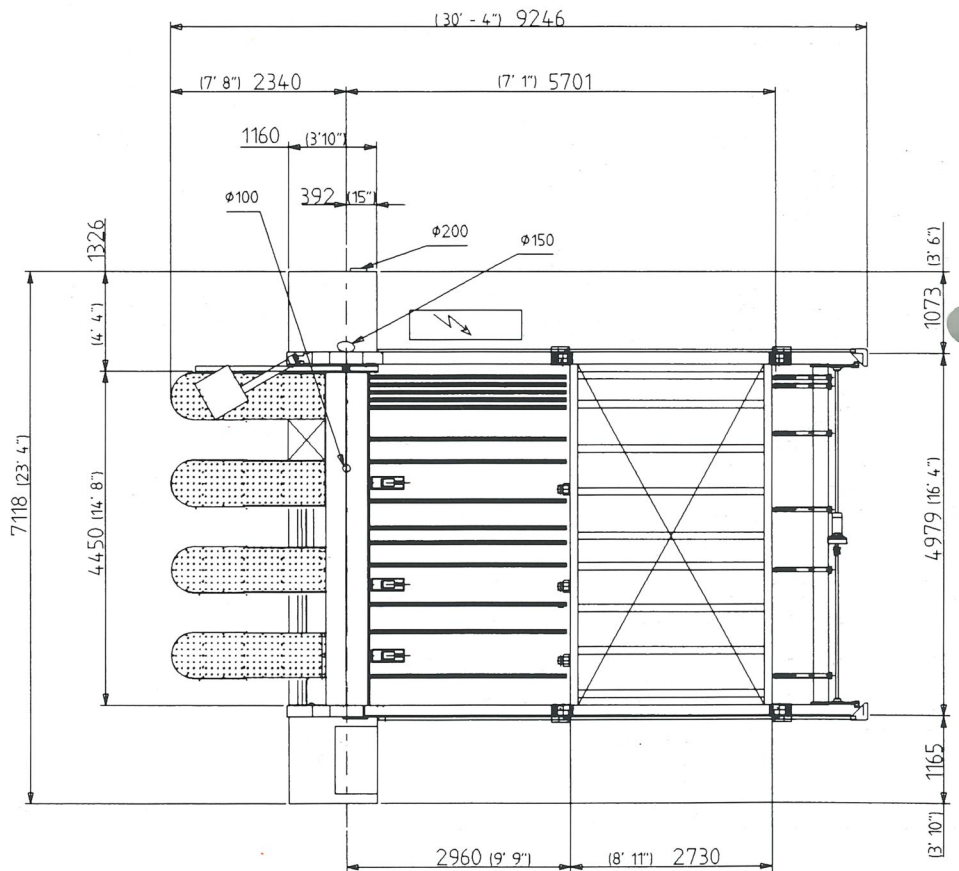
lay-out EBT 110 and EBT 110L

lay-out EBT 110 und EBT 110L



SCALE 1:100
MABSTAB 1:100

EBT 3200 x 2200



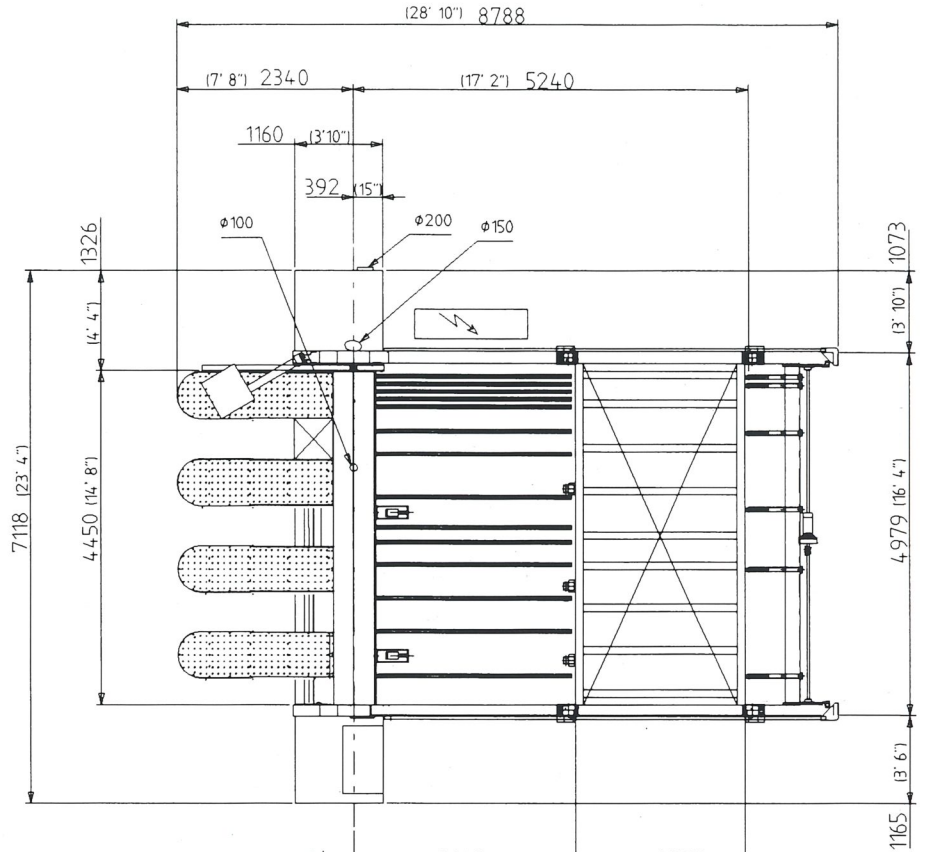
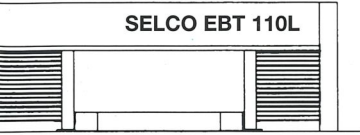
EBT 4400 x 2700

LAYOUTS AND DESIGN MODIFICATIONS RESERVED. ZEICHNUNGEN UND AENDERUNGEN VORBEHALTEN

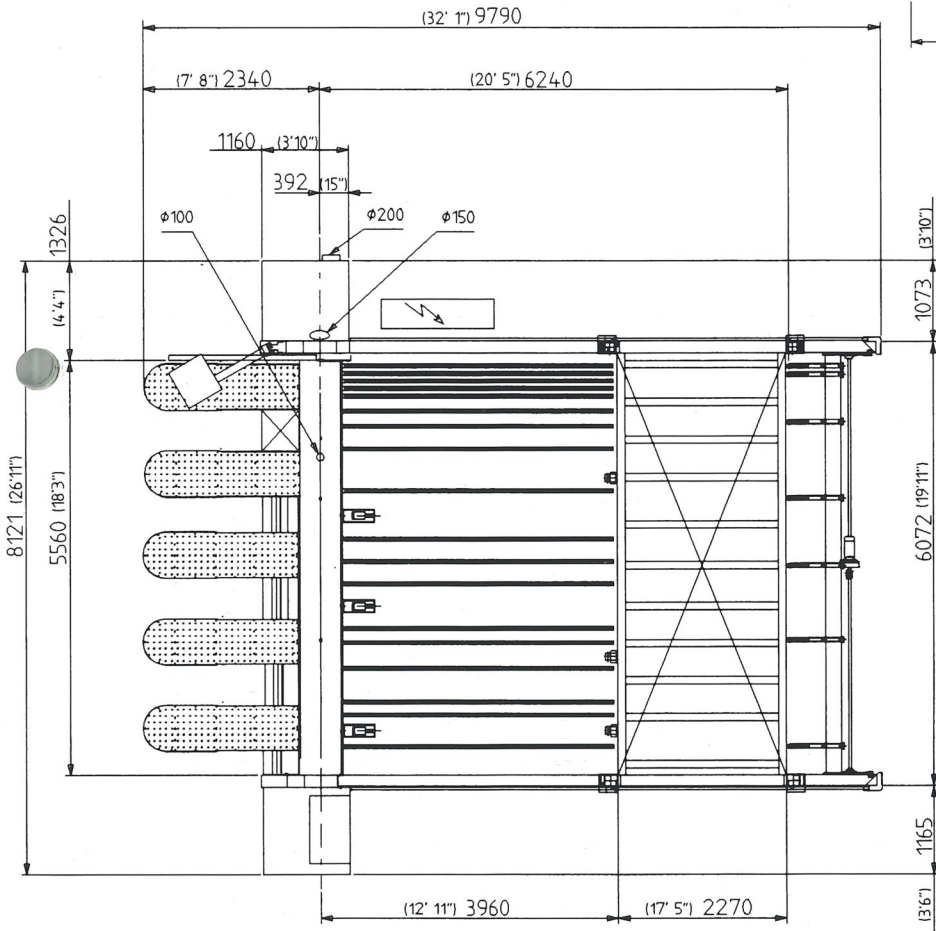
MODELS MODELLEN	MAIN SAW BLADE PROJECTION SÄGEBLATT BERSTAND	MAIN SAW BLADE MOTOR HAUPTSÄGEMOTOR		SCORING SAW BLADE MOTOR VORRITZSÄGEMOTOR		USAW CARRIAGE TRAVERSE MOVEMENT VERSCHIEBUNG DES SÄGEWAGENS	SAW CARRIAGE FEED SPEED SÄGEWAGEN VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT	SAW CARRIAGE SÄGEWAGEN
EBT 110	110 mm	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	A.C. Servomotor Brushless	0 - 100 m/min	
EBT 110L	4,3"	15 Hp	18 Hp	2 Hp	2,4 Hp		0 - 328 ft/min	

lay-out EBT 110 and EBT 110L

lay-out EBT 110 und EBT 110L



EBT 4400 x 2200



EBT 5600 x 2200

MAXIMUM PUSHER SPEED REKLAU SCHWINDIGKEIT	PUSHER TRAVERSE MOVEMENT ANTRIEB DES SCHIEBERS	MAXIMUM PUSHER SPEED MAXIMALE SCHIEBER GESCHWINDIGKEIT	COMPRESSED AIR CONSUMPTION DRUCKLUFTBEDARF	DUST EXTRACTION ABSAUGUNGSDATEN	STANDARD HEIGHT OF THE PILE STANDARD STAPEL-HÖHE
0 - 100 m/min	A.C. Servomotor Brushless	60 m/min	200 NI/min 6 BAR	25 - 30 m/sec 6500 - 7900 m ³ /min	with rollers / mit Rollen 630 mm • 24.8"
0 - 328 ft/min		197 ft/min	7.06 cuft/min 87.0228 PSI	82 - 98 ft/sec 3826 - 4650 cuft/min	without rollers / ohne Rollen 550 mm • 21.6

