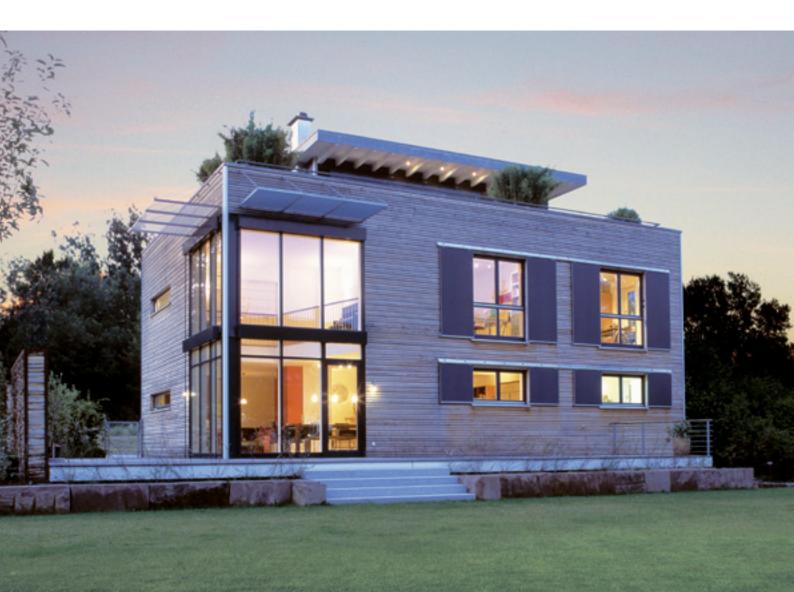
EWEINMANN

Innovante. Individuelle. Flexible.

Notre gamme complète

Technologies pour la construction bois

YOUR SOLUTION





Construisez en bois avec WEINMANN.

Vous construisez des maisons modernes en bois ? Votre entreprise travaille dans la construction écoénergétique intelligente ? WEINMANN est le partenaire idéal pour vous. Fabricant de machines et d'installations performantes pour la construction bois, nous développons des solutions aussi innovantes que nécessaires pour votre succès. Comme c'est notre objectif, toutes nos activités sont axées sur vos besoins. La confiance de nos clients prouve que nous parvenons à répondre à leurs besoins : des charpentiers mais aussi de grands constructeurs de maisons préfabriquées dans le monde entier travaillent avec les installations WEINMANN et font confiance à notre qualité et à nos conseils.

YOUR SOLUTION

RENDEZ-VOUS SUR HOMAG.COM/WEINMANN

SOMMAIRE

- **HOMAG Group**
- Chaîne de fabrication
- Débit et taille de charpentes
- Fabrication d'éléments
- Manutention et stockage
- 30 Ingénierie
- 36 Rabotage
- Fenêtres, portes, fabrication d'escaliers
- 42 Habillage de façades
- Partenaire dans la construction en bois
- Données techniques
- Logiciels
 - Service

WFINMANN et HOMAG -Vos partenaires pour la construction bois

Des besoins particuliers, des produits exigeants et une large gamme de materiaux. Les besoins de vos clients sont en constante évolution, et par là même les exigences posées à votre production. Notre objectif est de vous offrir les solutions pour y répondre. Nous accompagnons les entreprises de toutes tailles dans leur développement et assurons leur succès avec des machines et des technologies évolutives, des solutions logicielles adaptées et un service de qualité.



Un seul fournisseur.

Machines et installations pour le débit, la fabrication de murs à ossature bois, d'escaliers, de portes et de fenêtres, systèmes d'automatisation et logiciels, nous offrons une gamme complète et innovante de produits et services. Vous bénéficiez d'une haute précision, de performances et d'une technologie adaptée pour une flexibilité absolue, vous permettant de tirer le meilleur parti de vos capacités de production.



La perfection est programmable.

Les solutions logicielles optimisent les processus dans les petites et moyennes entreprises de construction bois et les fabricants industriels dans le monde entier. De la première esquisse au produit final, les solutions logicielles sont conçues de manière optimale pour les machines. Elles contribuent à l'efficacité et la sécurité dans l'ordre et le processus de fabrication..



La durabilité pour l'avenir.

Le bois, cette matière première renouvelable, c'est notre métier. C'est pourquoi la tâche des entreprises est de veiller à promouvoir la construction bois dans un contexte économique ainsi que dans le développement de produits et services nouveaux et respectueux de l'environne-





International et compétent.

HOMAG est représenté dans le monde entier avec des antennes commerciales dans plus de 100 pays. Nous vous offrons un partenariat solide et contribuons en permanence à la compétitivité et au succès commercial de votre entreprise.



Chaîne de fabrication

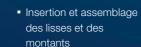
Nous sommes votre partenaire expérimenté pour la conception de votre outil de fabrication, de la machine individuelle à la ligne de production complète. Nos services sont toujours adaptés à vos besoins et nous vous assistons et vous accompagnons de la planification initiale de votre outil à la production de vos éléments. Notre programme complet vous offre la solution pour l'ensemble de la chaîne de fabrication pour la maison bois.















- Pré débit des panneaux et nesting
- Préparation des panneaux de contreventement
- Pose des panneaux de contreventement
- Fixation et usinage des panneaux
- Pose de l'isolation et des passages de fluides







- Montage des menuiseries
- Habillage des façades
- Préparation des commandes
- Chargement



Création des

données



 Génération de données et transfert machines





Centres de taille

Débit rapide ou taille complexe, ces machines couvrent une large gamme d'usinages. Elles convainquent pour toutes les opérations d'usinage par leur précision, leur rapidité et leur flexibilité. Nos centres de taille augmentent l'efficacité de votre production – pour la taille de charpentes mais aussi la construction bois.





Une cadence élevée

- Vitesse d'avance élevée
- Entraînements à dynamique élevée
- Processus d'usinage élevé
- Commande multicanaux pour le travail en parallèle avec la technologie 5 axes
- Technologie de changement d'outils très dynamique
- Temps de réglage réduits grâce au changeur d'outils
- Concept d'utilisation intuitif



Une technique basée sur la précision

- Systèmes de positionnement à haute résolution pour tous les axes
- Positionnement précis grâce à deux grappins à commande numérique
- Système de serrage horizontal et vertical au plus près de l'usinage
- Utilisation de guides linéaires précis et robustes ayant une longue durée de vie
- Surveillance de l'ensemble des processus



Un ensemble de possibilités varié

- Changeur d'outils avec jusqu'à 12 emplacements
- Adaptation automatique à diverses dimensions de pièces
- Saisie manuelle ou directe par reprise de données à partir du CAD
- Rajout possible de toutes les options grâce à un système modulaire
- Usinage possible des pièces courtes
- Montage simple
- Conception anti-poussière et insonorisée







Le catalogue WEINMANN et HUNDEGGER offre une large gamme de produits :

- Production de fermettes
- Débit rapide
- Usinage de charpentes en bois
- Lignes de débit pour la construction de maisons préfabriquées industrielles
- Usinage de sections importantes, jusqu'à 300 x 1.300 mm
- Usinage de panneaux massifs, comme le CLT et le contreplaqué



Tables de montage BUILDTEQ

Les tables de montage peuvent être utilisées pour la production de tous types d'éléments d'ossatures avec une grande précision. Elles conviennent tout particulièrement pour les PME qui recherchent une production simple et ergonomique d'éléments de murs, de caissons de plancher/toit et une qualité élevée. Elles permettent également la production aisée de pignons et lucarnes.



Fiable et ergonomique

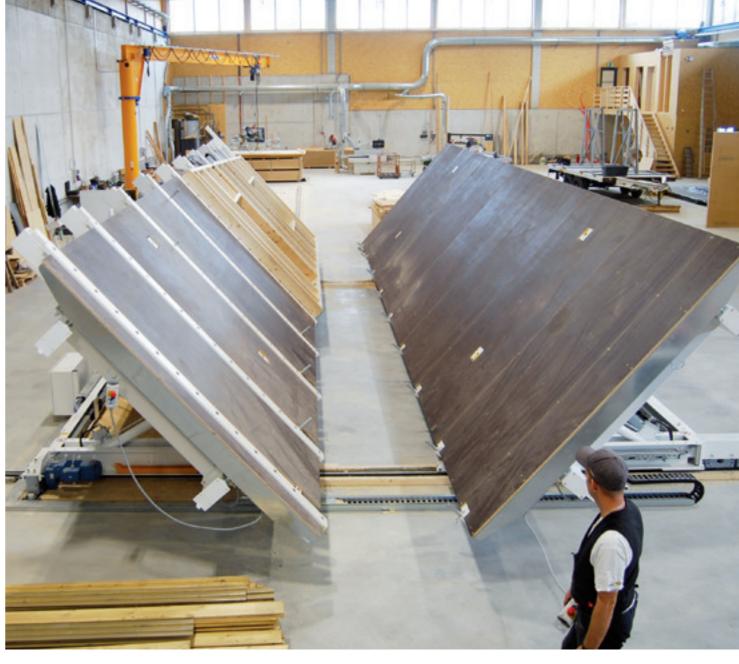
- Hauteur de travail confortable
- Fonction de relèvement pour une prise en charge et une rotation fiables et en douceur des éléments
- Eléments de commande installés directement à la table
- Révêtement plein pour un travail en toute sécurité

Construction stable

- Construction massive en acier pour des éléments d'un poids allant jusqu'à 5 t
- Construction robuste les éléments sensibles sont protégés
- Butées galvanisées pour une durée de vie élevée

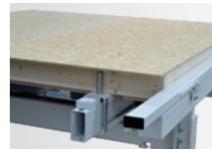
Utilisation universelle

- Convient à tout type d'élément (cloison, toiture, plancher, pignon)
- Rajouts possibles grâce à une construction modulaire
- Hauteurs d'éléments allant jusqu'à
 3 800 mm
- Epaisseurs d'éléments allant jusqu'à 500 mm
- Standard jusqu'à une longueur de 12 m
- Deux zones de serrage séparées permettent la fabrication simultanée de deux éléments





Les unités de serrage pour caissons facilitent l'insertion et le maintien des chevrons et des solives.



Alignement angulaire des éléments à la butée en X.

Un équipement spécifique

- Butées diverses
- Eléments de serrage universels
- Butée pour pignon
- Dérouleur pour film
- Possibilités de connexion pneumatique et électrique pour divers appareils
- Différentes longueurs de goujon et goujons à hauteur variable
- Eléments de serrage pour caissons plancher/toit
- Fonction de relèvement / rotation hydraulique
- Dispositif de déplacement à système de positionnement automatique

Station d'assemblage pour ossature bois FRAMETEQ

Cette machine franchit une nouvelle étape dans la fabrication d'éléments complexes pour la construction bois. Ce qui est garanti par un équipement adapté. La station d'assemblage pour ossatures bois peut être configurée de façon spécifique pour toutes les exigences. De la variante d'entrée de gamme économique à celle à haut rendement avec une capacité de production supérieure à 1 000 maisons par an.





Une précision intégrée

- Précision élevée par système de butée CN
- Grappin d'évacuation CN pour un entraxe précis entre les montants
- Serrage automatique des éléments de l'ossature



Large éventail de possibilités

- Fabrication de lots unitaires
- Un seul opérateur
- Extension possible par construction modulaire
- Pas de perte de temps grâce à un réglage en largeur automatique
- Montage possible de montants décalés



Grande convivialité

- Représentation graphique claire
- Pupitre de commande pivotant
- Concept de sécurité complet
- Reprise de données automatique ou saisie directe à la machine







- Table pour la préfabrication de modules de chevêtres avec voie de transport
- Unité de mise à disposition des montants
- Presse pour connecteurs
- Agrégat de coupe en bout/sciage
- Agrégat de perçage
- Jet d'encre pour le marquage des montants ou des lisses
- Station de montage manuelle ou automatique pour chevêtres
- Station pour pignons
- Séparation avec transporteur transversal
- Dispositif de pression automatique pour les montants
- Réglage en largeur automatique
- Système de manutention pour mise à disposition automatique des montants
- Positonnement automatique des montants
- Fabrication automatique d'éléments d'ossature
- Différents niveaux d'équipement pour la réalisation automatique d'ossatures complètes, par exemple, en combinaison avec un robot

Tables industrielles BUILDTEQ / MOVETEQ

La table MOVETEQ est extrêmement polyvalente dans la ligne de production. Elle se charge de toutes les opérations : rotation des éléments, mise en référence pour un revêtement et un clouage fiables, transport en longitudinal et transversal ainsi que relèvement des éléments pour leur stockage. La table BUILDTEQ F-500 convient tout particulièrement à une fabrication rapide de caissons de plancher/toit..



Des modifications spécifiques

- Ouverte aux souhaits des clients, adaptée spécifiquement à différents degrés d'automatisation et situations de production
- Extension possible augmentation de la capacité ou automatisations
- Enchaînement de la technique de commande pour plus de confort

Une grande résistance

- Construction en profilés en acier pour des éléments d'un poids de 3,5 t et plus
- Construction sans entretien pour une utilisation fiable
- Transport en douceur

Une utilisation polyvalente

- Alignement automatique des éléments
- Intégration possible dans une ligne de production
- Pivotant pour le montage de fenêtres, le stockage ou la rotation
- Systèmes de transport spécifiques
- Motorisation possible





Productivité élevée grâce à des processus automatisés.

Cadrage et maintien automatisés des ossatures avec des unités de serrage pneumatiques.



Amélioration de la logistique et des processus de travail

Les trains roulants dans le sens transversal et longitudinal permettent un déplacement automatique.

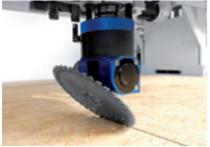
Un équipement spécifique

- Butées diverses
- Dispositif d'alignement CN des montants pour une qualité élevée
- Eléments de serrage pneumatiques ou hydrauliques
- Transport longitudinal manuel ou automatique, à l'aide de rouleaux ou de chaînes
- Dispositif de déplacement pour table en transversal ou longitudinal
- Dispositif de pivotement hydraulique
- Revêtement plein
- Possibilités de connexion pneumatique et électrique pour divers appareils
- Dérouleur pour film
- Rails et guides pour la distribution et le stockage de cloisons

Pont multifonctions WALLTEQ

Réalisation automatique de toutes les opérations de fixation du revêtement, du formatage périphérique et du défonçage des ouvertures sur les éléments. Les utilisateurs apprécient avant tout la polyvalence de la WALLTEQ, son encombrement réduit et sa commande simple. Ses agrégats puissants et précis garantissent une qualité élevée.





De multiples fonctions

- Configuration selon les exigences des clients
- Changeur d'outils automatique à 12 positons pour une flexibilité élevée pour les usinages et l'équipement en agrégats
- Usinage de matériaux divers (p. ex. fibre de bois tendre, plaques de plâtre, matériaux composites) sans temps de préparation



Une technique convaincante

- Commande numérique pour un usinage automatique
- Commande simple par interface intuitive powerTouch
- Broche de 18,5 kW ou 26 kW
- Agrégat de sciage Flex 25 allant jusqu'à une profondeur de 195 mm
- Technique d'aspiration efficace
- Equipé pour l'avenir : usinage possible de pièces de maison passive ou découpe de panneaux en fibre tendre



Un pack complet puissant

- Usinage à interpolation
- Ergonomie et sécurité optimales
- Construction à longue durée de vie
- Reprise de données automatique à partir de système CAD
- Combinaison libre avec tous types tables; course de déplacement allant jusqu'à 70 m

Changeur d'outils pour une utilisation polyvalente

Le changeur d'outils d'une capacité pour Jusqu'à 12 outils et permet des opérations d'usinage étendues comme le sciage, le fraisage, le perçage avec des temps de changement courts.



Un équipement spécifique

- Broche principale de 20 kW et changeur d'outils à 12 positions
- Clouage, agrafage, vissage
- Perçage, sciage, fraisage, marquage, collage PU, traçage
- Unité de pivotement pour cloueurs
- Inscriptions par jet d'encre

- Option Lattec: positionnement et fixation automatique de lattes et lames de bardage sur une couche de poutres ou chevrons.
- Nesting : précoupe de panneaux automatique
- Combinaison avec plaque d'insufflation : injection entièrement automatique de matériau isolant en vrac



Production rentable de petites quantités avec le WALLTEQ M-120

- Production de lots unitaires
- Initiation idéale à la fabrication CNC
- Facile à intégrer dans les halls de production, seulement 90 m² d'espace nécessaire



Isolation efficace avec le WALLTEQ M-380 insuFill

- Assurance de la qualité par contrôle visuel et l'édition d'un rapport d'insufflation détaillé
- Réduction significative de l'exposition des employés à la poussière
- Elimination des chutes et simplification du stockage



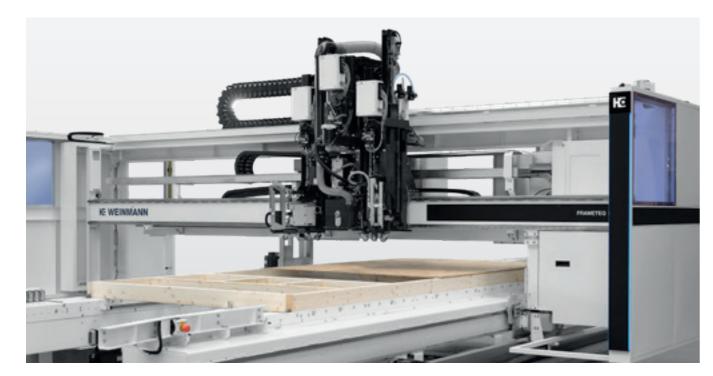
Optimisation des déchets et économie de matière

Le logiciel de programmation CNC woodWOP permet une découpe entièrement automatique des panneaux avec fonction d'imbrication (nesting).

Production de contours libres sans gaspillage de matière. Les déchets sont optimisés et réduits.

Système combiné pour cloisons FRAMETEQ

Le système combiné pour murs FRAMETEQ M-300/M-500 est une combinaison entre une station d'assemblage pour ossatures bois et un pont multifonctions - développée pour la production automatique d'éléments de murs et pignons. Le positionnement des composants de l'ossature ainsi que la fixation et l'usinage du revêtement sont réalisés de façon automatique sur un seul poste de travail. Le résultat : une production de qualité sur un espace réduit.





Une technique précise

- Système de butée CN
- Positionnement automatique des montants et alignement automatique perpendiculaire
- Cadrage précis et assemblage de l'ossature
- Axes CN pour plans de clouage spécifiques



Efficace et ergonomique

- Production spécifique sans réglage de la machine
- Fabrication d'éléments complets par un seul opérateur
- Hauteur de travail idéale pour une commande ergonomique
- Pupitre de commande à positionnement flexible pour une utilisation optimale



Rendement élevé et encombrement réduit

- Réglage en largeur automatique
- Ilôt de fabrication compact
- Système de butée embarqué







Un équipement spécifique

- Unité de mise à disposition des montants
- Montage des éléments de chevêtre
- Inscriptions et marquage
- Presse pour connecteurs
- Agrégat de coupe en bout/sciage
- Station pour pignons et fenêtres
- Butée pour éléments de pignons
- Positonnement et fixation automatiques des tasseaux
- Transport longitudinal automatique des éléments sur la station de travail suivante



Systèmes de manutention FEEDTEQ / STORETEQ

Pour une production rationnelle, l'environnement de l'installation principale est aussi important que des machines rapides et efficaces. C'est pourquoi WEINMANN a développé les systèmes de manutention FEEDTEQ / STORETEQ. Ils optimisent la logistique du hall, augmentent le temps de fonctionnement des machines et assurent l'ergonomie et la fiabilité du poste de travail, et même davantage : les systèmes de manutention automatique relient l'ensemble des processus, garantissant un déroulement optimal par une commande minimale.



Environnement de travail ergonomique

- Manutention simple de charges lourdes
- Construction légère facilitant la commande manuelle
- Dépose des panneaux par un seul opérateur
- La fonction de maintien décharge les opérateurs
- Surveillance de la dépression avec fonction d'arrêt d'urgence



Variantes disponibles de la série FEEDTEQ

- Dispositif de levage à dépression pour fenêtres
- Dispositif de levage à dépression pour panneaux
- Potence pivotante sur colonne FEEDTEQ H-300
- Manutention à plat FEEDTEQ H-500





Des processus de production fluides

- Une alimentation automatique
- Déroulements optimisés la bonne pièce est au bon endroit au bon moment
- Utilisation des équipements en préservant les ressources
- Temps réduits
- Disponibilité élevée des machines grâce à une alimentation rapide des matériaux

Variantes disponibles de la série STORETEQ • Dispositif de levage pour poutres avec système de dépression

- Portique d'alimentation automatique pour poutres STORETEQ H-700
- Portique d'alimentation automatique pour panneaux STORETEQ H-100/H-300

Technique de stockage STOCKTEQ

La technique de stockage WEINMANN permet un stockage intermédiaire et une préparation simple et rapide des éléments. D'autre part, les systèmes offrent la place nécessaire pour les opérations de finition comme l'application de crépi ou le montage de menuiseries. WEINMANN équipe les systèmes de stockage selon les exigences des clients avec des détails qui simplifient considérablement le travail quotidien.





Sécurité et déplacements réduits

- Maintien sécurisé des éléments
- Positionnement automatique aux stations de transfert
- Chargement direct à partir du système de stockage



Une utilisation universelle

- Préparation des commandes
- Application du crépi externe
- Montage de menuiseries
- Séparation de cloisons multiples
- Finition des éléments
- Préparation à l'expédition
- Adaptation spécifique à la dimension et à la capacité du stock



Solution de stockage ergonomique

- Poste et pupitre de commande embarqués
- Hauteur de travail ergonomique
- Déplacement aisé des éléments
- Commande simple





Un équipement spécifique

- Chariot de relèvement et distribution
- Guide supérieur pivotant pour l'évacuation des éléments
- Traverse de pont roulant
- Rallongement du guidage au sol pour un magasin à cloisons
- Chariot de chargement
- Stockeur à ranchers
- Système de stockage vertical avec chariot à cloisons
- Système de stockage vertical sur transporteur à rouleaux
- Formation de paquets de cloisons automatique



Des solutions sur mesure

Un projet est le début d'une longue relation. Pour s'assurer que cette relation trouve également une base à long terme, nous voulons comprendre ce qui motive nos clients. Ce n'est qu'alors que nous serons en mesure d'en assurer la réalisation avec succès. La base de notre travail est la confiance accordée par nos clients et c'est ce à quoi nous nous sommes engagés dans chacun de nos projets. Ce n'est qu'alors que nous pourrons trouver les solutions nécessaires pour nous améliorer chaque jour. L'élaboration d'un projet n'est terminée que lorsque tous les participants ont atteint les objectifs prévus. Grâce à un dialogue constant avec nos clients, nous garantissons le respect des délais, des coûts et des objectifs de performance. Le chef de projet est votre interlocuteur personnel depuis la première rencontre jusqu'à la réalisation finale. Avec une expérience moyenne de plus de 10 ans dans l'industrie de la construction bois, les ingénieurs WEINMANN disposent du savoir-faire nécessaire pour mener à bien votre projet.





Fabrication de modules 3D à la pointe de la technologie Lindbäcksbygg AB, Suède

- Technologie robotique intégrée
- Performance maximale : 7 minutes par mur



Robots dans la construction bois Bien-Zenker, Allemagne

- Poste d'assemblage avec robot intégré
- Production flexible



Production de murs fermés Blueprint Robotics, États-Unis

- Pont multifonction avec plateau d'insufflation intégré
- Ligne de production pour murs et caissons de plancher ou toit



>30 ans d'expérience en construction bois

100 000 maisons par an préfabriquées avec des machines WEINMANN

maisons par an

>5.000 machines en service dans le monde entier

Des Solutions qui évoluent avec vous

Chaque fabricant a ses propres exigences et besoins. En collaboration avec vous, nous élaborons la solution adaptée à votre entreprise et à vos produits. Pour être capable de réagir rapidement et de manière flexible aux changements du marché, toutes nos machines et installations sont basées sur une conception modulaire. Votre entreprise est ainsi très flexible pour répondre aux exigences de l'industrie de la construction bois.

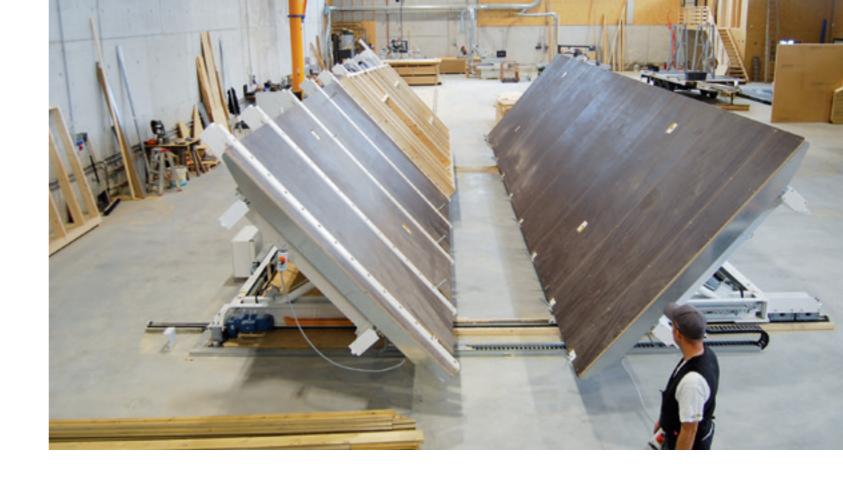


TABLE DE RETOURNEMENT PAPILLON



INSTALLATION COMPACTE



SOLUTION À 3 TABLES



FABRICATION INDUSTRIELLE

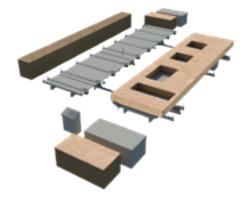


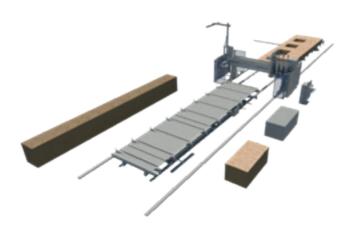
- Capacité : jusqu'à 30 maisons / an
- Personnel: 1-2 personnes
- Encombrement : 12x7 m

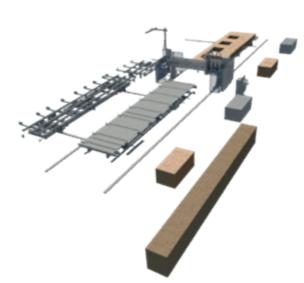
- Capacité : 50-70 maisons / an
- Personnel : 3-4 personnes
- Encombrement : 34x9 m

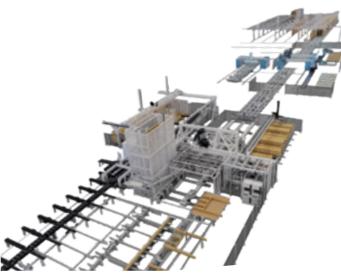
- Capacité : jusqu'à 150 maisons / an
- Personnel: 4-5 personnes
- Encombrement: 34 x 11 m

- Capacité selon les souhaits du client
- Différents concepts d'installation sont possibles, ils peuvent être planifiés de façon individuelle
- Exemple : ligne de fabrication de cloisons ou fabrication d'éléments de caissons plancher/toit







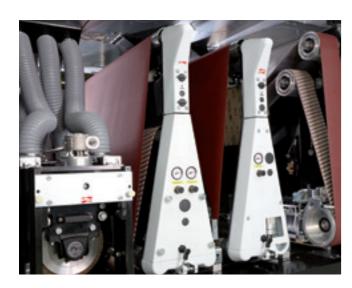


Des solutions complètes du rabotage au traitement de surface

HOMAG a franchi une étape importante pour pouvoir offrir des solutions complètes pour la transformation du bois massif. Comment ? En combinant son expertise dans de nombreux domaines de la chaîne de fabrication, tels que le rabotage et la technologie CN, le traitement de surface ou la construction en bois. En tant que partenaire compétent, nous proposons des solutions allant des machines individuelles aux lignes de production complètes pour du panneau ou de la barre.

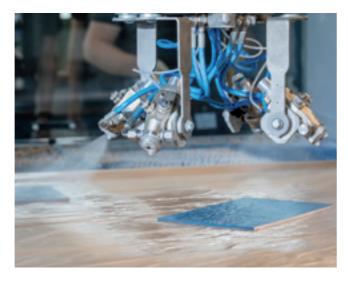
Usinage d'éléments plans

Nous offrons une large gamme de ponceuses à bande large ou de machines de laquage pour la fabrication ou la finition d'éléments d'agencement d'intérieur, d'escaliers ou de portes, en bois massif ou dérivé.



Quand la perfection est requise. Ponceuse SANDTEQ W-300

La technologue de ponçage HOMAG est synonyme de ponceuses à bande large performantes et de traitement de surface innovant. Il s'agit notamment de ponceuses spéciales et universelles pour le calibrage, le ponçage fin et le ponçage de la laque. Forte d'une longue expérience dans ce domaine, HOMAG propose une large gamme de machines de base avec la série SANDTEQ W-300, d'agrégats et d'options pour des solutions spécifiques au client.



Si vous voulez une application automatique. La machine de peinture par pulvérisation

Les pièces peintes offrent des surfaces résistantes et impressionnent par leur aspect et leur toucher. Avec la SPRAYTEQ S-100, HOMAG propose une machine spécialement conçue pour les petites et moyennes entreprises qui entrent sur le marché de la peinture par pulvérisation automatique. De plus, en collaboration avec notre partenaire, nous proposons une gamme complète de produits. Il s'agit de machines et d'installations de différentes capacités, qui sont adaptées aux exigences spécifiques du secteur, de la moyenne entreprise ou de l'industrie.

Usinage de carrelets

Pour la production ou la finition d'éléments de construction tels que profilés, alèses, châssis de fenêtres, etc. Notre gamme de produits comprend des raboteuses, des ponceuses de profilés et des machines appropriées pour la peinture de profilés et de fenêtres.



Si vous voulez être paré pour l'avenir. La raboteuse profileuse **MOULDTEQ M-300**

Avec le MOULDTEQ M-300, le temps des boutons poussoirs est révolu. La raboteuse combine une technologie de pointe avec une construction mécanique solide. Vous bénéficiez d'un fonctionnement intuitif et d'une qualité maximale sur une seule et même machine et vous êtes préparé de manière optimale pour l'avenir. Pour une utilisation plus économique, la raboteuse peut être équipée d'un système de retour de pièces pour une utilisation par une seule personne.



Ponceuses de profils

Dans le domaine du ponçage de profils, HOMAG s'appuie sur l'expertise de son partenaire MAKOR. Ensemble, nous proposons une gamme de machines modernes adaptées aux exigences les plus diverses. La ponceuse de profils LC8, par exemple, est idéale pour le ponçage et le lissage d'une grande variété de pièces. La grande stabilité de la machine, la possibilité d'utiliser une large gamme d'équipements et une excellente ergonomie garantissent les meilleurs résultats possibles dans tous les domaines.



Machine à peindre les profilés

En collaboration avec le spécialiste en installations de peinture MAKOR, HOMAG propose une gamme complète de machines pour le traitement de profils et fenêtres. Par exemple, la machine de pulvérisation linéaire IRIDE pour l'application de vernis, de primaires et de couches de finition, sur panneaux, portes et éléments de fenêtres. Équipée d'un support de pièces spécial, la machine est conçue pour le revêtement de fenêtres unitaires sur 6 côtés en une seule opération. La conception de la machine garantit une flexibilité maximale, un changement de format rapide et une maintenance réduite.

Fabrication de fenêtres maitrisée -Centres d'usinage CN CENTATEQ S-800/900

Depuis plus de 20 ans, HOMAG développe des machines CN qui ont révolutionné la fabrication de fenêtres. Aujourd'hui, l'usinage complet est réalisé en une seule étape avec la plus haute précision et une qualité de premier ordre. Vous bénéficiez de solutions semi-automatiques ou entièrement automatiques, ce qui vous permet de produire jusqu'à 100 fenêtres par équipe. Et bien entendu, HOMAG propose des solutions pour tous les composants et toutes les conceptions, de sorte qu'aucun souhait du client ne reste insatisfait.



Fraisage en puissance.

Maintien parfait des pièces à usiner et broches de fraisage puissantes refroidies par liquide pour des vitesses d'avance élevées et des surfaces parfaites. Cela vous permet de profiter pleinement des capacités de des systèmes d'outils modernes.



CENTATEQ S-900 : Centres d'usinage pour la production automatisée de fenêtres de l'entrée de gamme aux concepts d'installations pour l'exploitation industrielle en plusieurs équipes.



Une machine "tout en un"

Pièces cintrées, portes et éléments supplémentaires. Vous n'avez pas besoin d'une deuxième machine, une table suffit! Une extension vers un système complet avec toutes les possibilités d'un centre d'usinage CNC standard.



Système de changement d'outil

Des magasins d'outils de grande capacité avec des temps de changement courts sont la base d'une utilisation flexible et d'une productivité élevée.



Plus de possibilités!

Notre technologie de serrage - votre avantage. Des possibilités d'usinage flexibles et des résultats parfaits. Toujours au bon endroit et avec le porte-à-faux adéquat pour l'usinage par serrage libre dans toutes les directions.

Centres d'usinage CENTATEQ P-500/600

Votre choix en usinage CN pour escaliers, meubles, fenêtres, portes, agencements intérieurs pour des exigences de production élevées. Avec les machines de notre série CENTATEQ P-500/600, vous êtes idéalement positionnés pour toutes vos tâches. Chacune de ces machines CN constitue un système complet qui vous garantit une efficacité maximale pour répondre aux exigences spécifiques de vos clients. Laissez-vous convaincre par leur polyvalence et leurs performances.



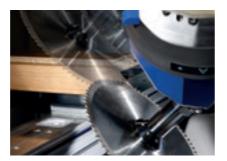
Limons d'escalier et mains-courantes

DRIVE5C+ avec des performances élevées
et un encombrement réduit pour le perçage

dans un angle réduit



Usinage de main courante courbe Interpolation de l'usinage 5 axes avec importation directe à partir d'applications industrielles



Huisseries de porteDes coupes d'onglets précises et sans éclats



Automatiquement meilleur : des solutions de fabrication sur mesure

Grâce à des solutions intelligentes, nous développons des centres d'usinage CN pour des unités de fabrication automatisées. Notre base : une technique de construction innovante et de nombreuses années d'expérience dans la création d'installations complexes de toutes tailles dans le monde entier.



Changeurs d'outils pour tous les besoins

Les systèmes avec jusqu'à 99 (72 + 18 + 9) emplacements de base permettent une utilisation flexible d'un grand nombre d'outils et d'agrégats.



Automatiquement au bon endroit : la table A

Grâce au positionnement programmé des consoles et des dispositifs de serrage, il est possible d'écarter automatiquement et sans intervention manuelle les pièces à usiner après une coupe de séparation.



Solutions pour toutes les opérations de serrage

Les barres et les profilés peuvent être serrés en un tour de main et en toute sécurité grâce à d'un dispositif de serrage adéquat.

SAWTEQ B-300 multiTec: Sciage, perçage et fraisage – pour l'habillage de façades

La scie à format SAWTEQ B-300 multiTec réalise en une seule opération et avec une grande précision les trois phases de préparation des panneaux : sciage, perçage et fraisage. Cela vous permet de produire des éléments prêts à poser sur une seule machine. Le SAWTEQ B-300 multiTec est donc la solution idéale pour les façadiers.



Voilà comment ça fonctionne :

- Le Panneau est pris dans les pinces de serrage et positionné audessus de l'agrégat multiTec pour le perçage ou le fraisage. Là, il est immobilisé par un système de pression et de maintien spécial avec aspiration intégrée et est ensuite usiné par le dessous.
- L'agrégat multiTec dispose de 9 broches de perçage pour des mèches de 2 à 35 mm de diamètre et 1 broche de fraisage.
- L'optimisation du débit se fait à l'étape suivante. Le pousseur programmé positionne le panneau sur la ligne de coupe. Là, il est maintenu par la poutre de pression et coupé avec précision.
- Le résultat : des pièces finies prêtes à l'emploi.

Les points forts

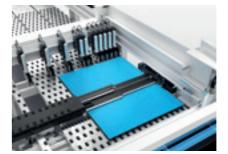
- Sciage, perçage et fraisage entièrement automatiques
- Eléments prêts à assembler, fabriqués avec précision
- Convient à presque tous types de panneaux en bois, plastique, plâtre ou composite
- La limitation, voire la suppression des manipulations, limitent considérablement le risque de détérioration des panneaux
- Production plus rapide grâce à des temps de fabrication considérablement réduits (suppression de la phase d'usinage sur une 2ème machine)
- La poussière ne s'accumule pas sur le panneau
- Pilotage par logiciels avec de nombreuses possibilités d'extension : Par exemple, optimisation du plan de coupe avec Cut Rire, ou des fonctions spéciales de la commande de la machine CADmatic telles que "Paramètres en fonction du matériau" - pour l'adaptation automatique de la scie au type panneau concerné
- Travail plus ergonomique, plus automatisé et plus précis qu'avec une scie circulaire ou une scie verticale



Portique d'alimentation HBX 150. Protège le matériau. Gain de place.

Avec le portique d'alimentation HBX 150, vous pouvez alimenter votre scie de manière ergonomique et efficace et ceci dans un encombrement minimum! Le préhenseur à ventouses prend le panneau dans la zone de dépilage située à côté ou derrière la scie, si besoin le fait pivoter et le place sur la scie. Tout est entièrement automatique.

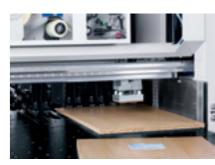












Préconisations d'équipements pour la construction en bois

- Pack plâtre pour le débit de panneaux plâtre ou fermacel
- Découpe d'ouvertures pour portes et fenêtres
- Etiquetage (manuel ou automatique) pour l'identification des
- Fonction de coupe angulaire (manuelle), par ex. pignon ou rampant
- Débit de panneaux empilés
- Turbo rainurage
- dustEx pour une aspiration encore plus performante

SCHULER Consulting: construction bois et production lean

Notre objectif est d'optimiser en quatre jours vos postes de travail ainsi que vos processus. Les machines et vos installations sont fiables, mais l'essentiel réside dans leur utilisation à bon escient. Combien de temps par jour gaspillez-vous à chercher, demander, trier, déplacer un chariot ou des matériaux ? De courts stages avec nos coachs SCHULER vous permettrons d'y remédier. Après une analyse détaillée, les objectifs sont conceptualisés. Et vos collaborateurs développement leurs solutions pour améliorer la situation. Après 2 à 4 jours, les principales améliorations sont mises en oeuvre et peuvent être présentées à la direction. Si cela à été possible chez Baufritz, pourquoi pas chez vous ? L'utilisation de ses propres ressources et solutions et bien plus motivant pour l'ensemble des services de l'entreprise. Grâce à une analyse approfondie des détails et des interfaces, vous réaliserez des économies insoupçonnées.



Déroulement

- Stages pour les collaborateurs pour l'analyse des tâches et des problèmes au poste de travail
- Mise en place de possibilités d'amélioration et solutions directement au poste de travail
- Documentation des nouveaux déroulements et processus
- Les collaborateurs présentent les résultats testés à la direction



Résultats

- Les différentes améliorations sont souvent simples, mais l'impact global est étonnant, l'outil nécessaire, par ex., est à portée de main ; les consommables sont toujours prêts, tout est accessible
- Les collaborateurs sont motivés, certaines de leurs solutions sont appliquées
- Ce qui engendre de petits projets qui sont réalisés en 4 jours
- Vous n'avez pas à attendre des mois pour voir l'effet de l'amélioration - demain vous travaillerez déjà plus efficacement
- Il ne s'agit pas de rassembler 100 idées globales qui ne seront jamais appliquées. Un secteur de travail est analysé concrètement, optimisé et la solution appliquée. C'est gratifiant.

www.schuler-consulting.com

Nos partenaires

Selon notre devise "La confiance créée des liens", nous attachons beaucoup d'importance à notre relation avec nos fournisseurs et nos partenaires commerciaux. Pour faciliter votre recherche de partenaires pour les appareils de fixation et les systèmes CAD, vous trouverez ci-dessous quelques sociétés spécialisées dans ces domaines.

Appareils de fixation









Fournisseurs de systèmes CAD

















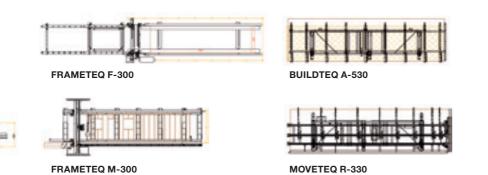




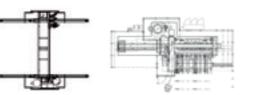
BEAMTEQ B-660

L'ensemble des machines WEINMANN et HOMAG se caractérise par une qualité, une performance et une fiabilité élevées. Les différences concernent la technique et la construction – c'est pourquoi nous vous présentons ci-dessous un aperçu des données techniques.

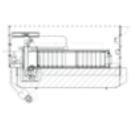
DONNÉES TECHNIQUES	BEAMTEQ	FRAMETEQ F-300/F-500/ F-700	FRAMETEQ M-300/M-500	BUILDTEQ / MOVETEQ		
DIMENSION DE PIÈCE						
Types d'éléments	Poutres	Eléments de cloisons		Eléments de cloisons, toitures et plafonds		
Longueur min. (m/')	1,8 / 5.9	2,0 / 6.6	2,0 / 6.6	0,4 / 1.4 2,0 / 6.6 (MOVETEQ / BOULDTEQ F-500)		
Longueur max. (m/')	6,1 / 20 13,5 / 40	6 / 20 8 / 26 10 / 33 12 / 40	6 / 20 8 / 26 10 / 33 12 / 40	6 / 20 8 / 26 10 / 33 12 / 40		
Largeur min. (mm/")	50 / 2	1.500 / 59	1200 / 47.2	400 / 15.8 1.200 / 47.2 (MOVETEQ / BOULDTEQ F-500)		
Largeur max. (m/')	0,45 / 1.3	jusqu'à 3,2 / 10.6 jusqu'à 3,8 / 12.6	jusqu'à 3,2 / 10.6 jusqu'à 3,8 / 12.6	jusqu'à 3,2 / 10.6 jusqu'à 3,8 / 12.6		
Hauteur min. (mm/")	20 / 1	75 / 3	75 / 3	75 / 3		
Hauteur max. (mm/")	200 / 8	200 / 8 300 / 12	200 / 8 300 / 12	500 / 20		
Poids max. des éléments (kg/lb.)	750 / 1650	1.500 / 3300	1.500 / 3300	3.500 / 7700 spécial jusqu'à 5 t / 11.000		
DIMENSION DES MACHINES						
Longueur (m/')	min. 18,4 / 61 max. 32,6 / 107	min. 14,5 / 47.7 max. 28,4 / 93.2	min. 12,4 / 40.8 max. 28,4 / 93.2	min. 6,2 / 20.4 max. 12,4 / 40.8		
Largeur (m/')	min. 4,2 / 14 max. 5,2 / 17	min. 5,7 / 18.8 max. 5,9 / 19.4	min. 6,5 / 21.4 max. 9,2 / 30.2	min. 3,4 / 11.2 max. 4,0 / 13.2		
Hauteur (m/')	2,9 / 9.6	3,4 / 11.2	3,4 / 11.2	0,77 / 2.5		

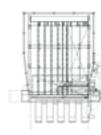


WALLTEQ	MOULDTEQ	CENTATEQ S-800 / 900	CENTATEQ P-500 / 600 & E-500	SAWTEQ B-300 MULTITEC		
Eléments de cloisons, toitures et plafonds	Poutres, fenêtres, portes, escaliers	Fenêtres	Portes, escaliers	Matériaux en forme de plaques		
-	sans espace 300 / 984.3 avec espace 800 / 2624.7	200 / 656.2	-	0,02 / 0.07		
selon le projet	selon le projet	4.200 / 13779.5 (sans reprise) 6.000 / 19685 (avec reprise)	3.300 / 10826.8 4.000 / 13123.4 6.000 / 19685 7.400 / 24278.2	5,6 / 18.4		
-	10 / 0.4	20 / 0.8	-	0,1 / 0.004		
bis 3,2 / 10.6 bis 3,8 / 12.6	250 / 820.2	300 / 984.25 1.300 / 4265.1 (console supplémentaire)	1.550 / 5085.3 1.900 / 6233.6 2.250 / 7381.9 3.250 / 10662.7	1,6 / 5.2		
-	10 / 0.4	15 / 0.6		6 / 0.2 (option: 4 / 0.2)		
500 / 20	160 / 6.3	150 / 5.9	300 / 11.8 500 / 19.7	40 / 1.6		
-	selon le projet	100 / 220	-	-		
3,4 / 11.2	min. 3,8 / 12.5 max. 8 / 26.2	min. 13.708 / 44973.8 max. 17.405 / 57103	7.450 / 24442.3 8.150 / 26738.9 10.150 / 33300.5 11.550 / 37893.7	selon le projet		
6,4 / 21	min. 1,80 / 5.9 max. 2 / 6.6	min. 6.941 / 22772.3 max. 9.836 / 32270.3	4.750 / 15583.9 5.000 / 16404.2 5.500 / 18044.6 7.250 / 23786.1	selon le projet		
	2,15 / 7.1	3 / 9.8	2.980 / 9776.9 3.700 / 12139.1	2 / 6.6		









WALLTEQ M-340 MOULDTEQ H-300 **CENTATEQ S-800**

CENTATEQ P-500

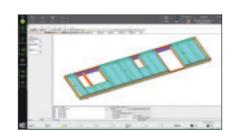
SAWTEQ B-300 multiTec

Logiciels – les bases d'une production efficace

Les logiciels jouent un rôle important dans l'outil de production. Ils sont développés en interne pour répondre à vos besoins spécifiques. Profitez de notre offre de modules logiciels adaptés et optimisés pour votre machine.

Vos avantages

- Un logiciel pour plusieurs machines
- Commande homogène pour chaque machine WEINMANN
- Grande convivialité
- Structure simple, compréhension aisée des programmes
- Commande logicielle en votre langue
- Solutions complètes pour l'intégration de la machine dans une ligne de fabrication
- Modules adaptés les uns aux autres
- Architecture logicielle actuelle
- Mises à jour logicielles gratuites



wupWorks 4

A l'aide du logiciel wupWorks 4, les fichiers WUP/BTL générés par la CAD sont automatiquement convertis en programmes CN.Représentation graphique en 3D des éléments générés.

Les routines d'optimisation automatiques garantissent un résultat optimal. Sélection automatique des outils adéquats.

- Optimisation des usinages, outils, course de déplacement et matériaux
- Filtrage de certaines pièces, ex. : montants préfabriqués ou bois de remplissage
- Débit automatique de pièces standards dans les chutes (linteaux, chevêtres,
- Edition de listes (liste bois, commandes planifiées, listes de pièces, historique de production, etc.)
- Sortie de listes (liste bois, commandes planifiées, listes de pièces, historique de production, etc.)



Base de données de l'outillage

Ce logiciel permet la gestion des données d'outils : dimensions, cotes de collision et vitesses de rotation. Une interface graphique aide l'utilisateur lors de la saisie. Ce qui permet au logiciel de la machine de sélectionner les outils adéquats.

wupWorks AV / Wx4

Grâce à la préparation du travail par wupWorks, vous pouvez optimiser les projets à partir du bureau. Vous pouvez contrôler les fichiers avant taillage, les simuler pour avoir une estimation de temps, ce qui vous permettra d'être plus précis dans la réalisation de vos devis. L'édition d'une liste de bois brut et une comparaison automatique des outils sont possibles entre la machine et le bureau.

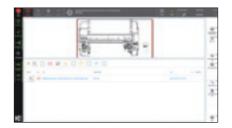
- Moins de temps morts grâce à l'optimisation des séquences de données
- Réduction du temps de production



wupEditor Basic & Professional

wupEditor permet l'enregistrement, la représentation graphique et l'édition de fichiers WUP ou BTL générés par le logiciel de dessin. il est également possible de créer directement et rapidement des pièces à l'aide de macros intégrées et les envoyer directement à wupWorks sans passer par le dessin.

- Contrôle de données simple
- Adaptation et modification rapides
- Génération simple de pièces complètes à l'aide de fonctions macros
- Réalisation de fonctions macros spécifiques
- Réduction des temps morts en production par l'adaptation des pièces directement à la machine
- Affichage graphique en 3D

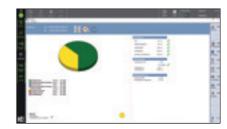


woodScout I & II

Le système de diagnostic woodScout affiche les avertissements et les erreurs. Le programme permet une élimination systématique des défauts, ce qui augmente la disponibilité de la machine.

Vous pouvez d'autre part, ajouter vos commentaires au savoir-expert. La documentation de machine intégrée s'ouvre automatique à l'endroit où le défaut est décrit. Grâce à la mise à disposition simple et conviviale des informations, l'utilisateur est en mesure d'éliminer luimême rapidement les défauts.

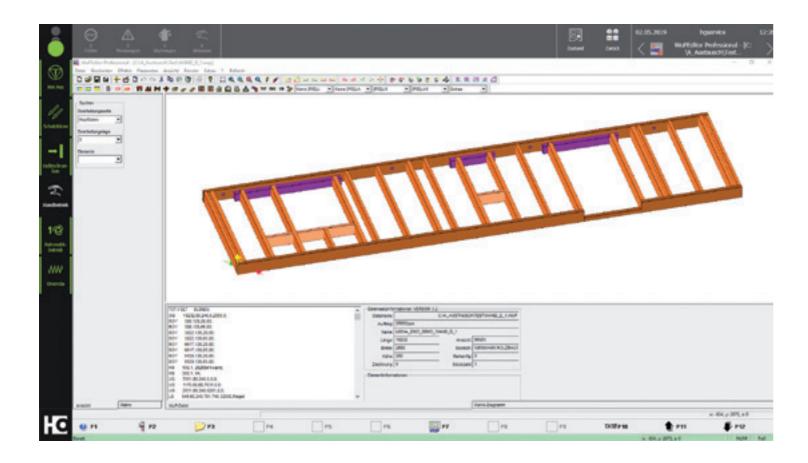
- Affichage des défauts et alarmes
- Diagnostic simple et rapide et élimination des défauts
- Réduction des temps morts



MMR Basic, Professional & Office

Le module logiciel MMR (Machine Monitoring & Reporting) enregistre l'ensemble des données machine et données de production : nombre de pièces produites, temps d'utilisation de la machine et bien davantage. L'entretien peut être réalisé de façon optimale grâce à des indications spécifiques.

- Possibilité de commentaires pour les temps d'attente de la machine
- Affichage d'instructions pour les travaux d'entretien nécessaires
- Exploitation de codes sous forme de valeurs journalières
- Exploitation de graphique de l'état des
- Analyse de défauts par les messages d'erreurs de la machine
- Possibilité de liaison à MMR Office pour une exploitation centrale des données au bureau



U 2 minum

Plus lisible

La structure de l'écran powerTouch2 est encore plus lisible. Vous ne voyez que les informations qui vous concernent. L'essentiel en un coup d'œil - et pourtant, vous ne manquerez aucun détail. Tout cela avec un design moderne et parlant.



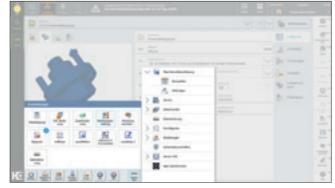
Plus rapide

Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier popup qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.

powerTouch nouvelle génération : powerTouch2

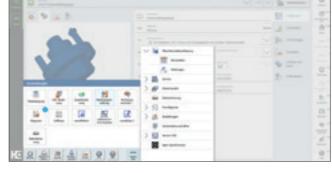
Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. La commande de vos machines WEINMANN est encore plus rapide et plus intuitive. Le nouveau design

moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est concue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale. Notre philosophie powerTouch - simple, homogène, ergonomique, évolutive – a été perfectionnée de façon conséquente.



Plus conviviale

Nous avons également amélioré le dialogue des voyants et le menu Démarrer. En appuyant plus longuement sur les icônes du programme, les actions possibles ne sont pas seulement affichées, elles peuvent être appelées et activées directement. La commande est immédiate et vous ne perdez pas de temps à ouvrir des applications. En outre, vous pouvez également afficher des aperçus et des informations complémentaires pour les applications au lieu des simples icônes de programme. Ce qui conduit à plus de transparence et évite une navigation inutile dans les applications.



Plus intuitive

Le fonctionnement de la machine est un jeu d'enfant. De nombreuses fonctions sont similaires à celles d'un smartphone ou d'une tablette et sont donc déjà familières. Même les débutants s'y retrouvent immédiatement et peuvent commander la machine aisément en peu de temps.





APERÇU DES POINTS FORTS:

- Commande directe et efficace, jusqu'à 30% plus rapide
- Plus informative et transparente grâce à des informations complémentaires et à des aperçus en live au lieu d'icônes de
- Nouvelles applications pour la commande de machines et d'installations (ex. : NcCenter dans PC87 control pour machines CN ou woodCommander 4 pour machines au défilé)
- Design moderne et attrayant, basé sur le nouveau design de machine HOMAG

Facile à obtenir. Et facile à utiliser.

tapio est l'écosystème ouvert de l'industrie du bois

Cela signifie que tous ceux qui sont actifs dans l'industrie du bois peuvent participer. Nous développons des solutions numériques pour tous en collaboration avec nos partenaires commerciaux.



C'est on ne peut plus simple :

MachineBoard est disponible dès à présent et gratuitement pour les machines WEINMANN! Pour l'utiliser, il vous suffit de vous inscrire auprès de tapio et de « connecter » la machine – Tout simplement en vous rendant sur www.tapio.one.

Des applications qui simplifient votre travail.



DataSave

- Protection des connaissances sur la machine et sa configuration
- SAV plus rapide en cas de panne de la machine
- Gain de temps lors de la reprise de la production
- Coûts de maintenance réduits
- Sauvegardes automatiques de plusieurs machines

ServiceBoard

- Créez rapidement et facilement des cas de SAV et envoyez-les au partenaire SAV compétent
- Diagnostic vidéo en direct pour résoudre des cas de SAV à l'aide d'images
- Réduction des barrières linguistiques et de distance grâce à la vidéo
- Fonctionne également sans connexion machine à tapio (donc idéal pour les machines plus anciennes)

MachineBoard

- Notifications push
- Les données et l'état de la machine peuvent être visualisés en temps réel depuis n'importe quel endroit
- Listes d'erreurs, avertissements, opérations d'entretien et actions
- Affichage du temps restant jusqu'à la prochaine intervention de l'utilisateur de la machine











Démo gratuite sans inscription pour toutes les applications tapio. Il vous suffit de les télécharger et de les tester.

Actuellement disponible dans l'UE et en Suisse.

(En raison du caractère changeant de l'environnement informatique, nous garantissons la compatibilité avec la plateforme tapio pour une durée de 5 ans)

HE LIFE CYCLE SERVICES

L'achat de nos machines inclut une assistance optimale et des conseils individuels. Nous sommes à vos côtés avec des services et produits innovants parfaitement adaptés à vos besoins. Avec des délais de réaction réduits et des solutions rapides pour vos clients, nous vous garantissons une grande disponibilité et une production économique, tout au long du cycle de vie de votre machine.



TÉLÉSERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Le résultat : plus de 90 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous!
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



FORMATIONS

- Grâce à des formations exactement adaptées à vos besoins, les opérateurs de vos machines sont capables de commander et d'entretenir les machines WEINMANN de manière optimale.
- Nous vous fournissons également des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves.
- Formations en ligne et webinaires.
 Formez-vous sans vous déplacer, retrouvez votre formateur dans la classe numérique.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide.
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et faites vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG.



MODERNISATION

- Actualisez votre parc de machines et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Vous disposez ainsi déjà des moyens de répondre aux exigences produit de demain!
- Nous sommes à vos côtés avec des mises à niveau, des modernisations, des conceptions et des conseils personnalisés.



SOFTWARE

- Assistance téléphonique et conseils via le service d'assistance du logiciel.
- Interconnexion ultérieure de votre parc de machines avec des solutions logicielles intelligentes, de la construction à la production.



SERVICE SUR LE TERRAIN

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance cartifié
- Contrôle régulier, par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections, garantissant la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.



collaborateurs SAV dans le monde entier

90%

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5.000

clients en formation / an

150.000

machines sur documents électroniques en 28 langues sur eParts

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

YOUR SOLUTION

info@weinmann-partner.de www.homag.com/weinmann











