

Riegelwerkstation WEM 100/150/250



Das System WEM Riegelwerkstation

Modulbauweise

Das von Weinmann bewährte, modular erweiterbare System setzt sich auch bei der Riegelwerkstation fort. Drei verschiedene Ausführungen – WEM 100, 150, 250 – stehen Ihnen zur Verfügung, je nach Volumen der gewünschten oder geplanten Fertigung von Häusern.

Egal für welches Modell von Riegelwerkstation Sie sich entscheiden, Sie erhalten alle Ausführungen in der weltweit bekannten Weinmann Qualität, die Präzision und Sicherheit garantiert.



Auftragsbezogene Produktion

Die Riegelwerkstation WEM kann in Losgröße 1 produzieren, wodurch eine kundenindividuelle Fertigung möglich ist. Anhand der Datensätze wird sowohl der Zufuhrrollengang als auch der Abfuhrgreifer und das Anschlagssystem automatisch in der Breite eingestellt. Daher entstehen keine Rüstzeiten bei unterschiedlichen Produktabmessungen.



Qualität

Eine gleichbleibend hohe Qualität des Riegelwerks wird sichergestellt durch vollautomatisches Positionieren der Stiele und Spannen des Riegelwerks. Während des Nagelvorgangs wird das Riegelwerk zusätzlich vom Anschlagssystem zusammengepresst.

Einfache Bedienung

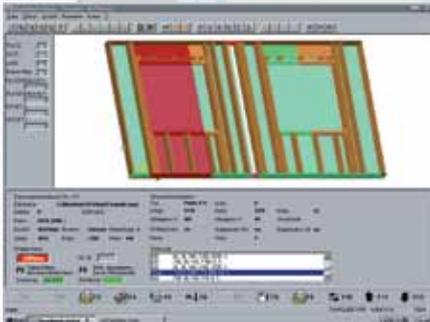
Eine übersichtliche Bildschirmdarstellung macht das Arbeiten für den Bediener noch effektiver. Die Riegelwerkstation wird von einer Person bedient.



Software



Die neue Software-Generation mit neuer Power-Control-Steuerung. Der große Vorteil unserer Software, die unter Windows läuft, ist die einfache Bedienung, aber auch die einheitliche strukturelle Bildschirmarbeitsfläche auf allen Weinmann-Maschinen. Gerade bei der Erweiterung und dem Ausbau durch weitere Maschinen aus dem Hause Weinmann, sparen Sie und Ihre Mitarbeiter zeitraubende Schulungsphasen und Einarbeitungszeiten. Die Power-Control-Steuerung mit Online-Verbindung und integrierter Fern-Diagnose (Kontaktplan und Telefondiagnose) sind wichtige und effiziente Merkmale. Sie ersparen dem Kunden teure Anfahrtszeiten der Techniker. Selbstverständlich ist dabei auch die Schnittstellenanbindung zu CAD/CAM!



In der Power-Control-Steuerung sind folgende Softwareprogramme standardmäßig im Lieferumfang enthalten.

- Wup-Works
- Wup-View
- Wood-Scout I
- Schuler MDE Basic

Wood Scout I + (Option II)

Mit dem multimedialen Diagnosesystem Wood-Scout werden die Fehlermeldungen benutzergerecht angezeigt und Zustände der Maschine grafisch visualisiert. Das System Wood-Scout ermöglicht eine systematische Störungsbeseitigung und führt zu einer wesentlichen Erhöhung der Verfügbarkeit der Anlage. In der Version Wood-Scout II ist ein Abspeichern von Expertenwissen mit eigenem Kommentar möglich. Dies wird bei erneutem Auftreten des Fehlers ebenfalls wieder angezeigt. Die integrierte Maschinendokumentation öffnet sich automatisch an der richtigen Stelle zur zugehörigen Fehlerbeschreibung. Durch die benutzerfreundliche Bereitstellung von Informationen, kann sich der Bediener wesentlich öfter, ohne Unterstützung des Weinmann-Service, selbst helfen.



MDE

Schuler MDE Basic + Professional. Mit der Maschinendatenerfassung können Sie wichtige Daten speichern und daraus die für Sie relevanten Informationen nutzen. Folgende Daten können ausgewertet werden:

- Betriebszeiten der Maschine
- Nutzungsgrad und Taktzeit
- Produktivitätszahlen
- Störungszeiten und Störungsgrund
- Momentaner Wartungszustand
- Anstehende Wartungsmaßnahmen

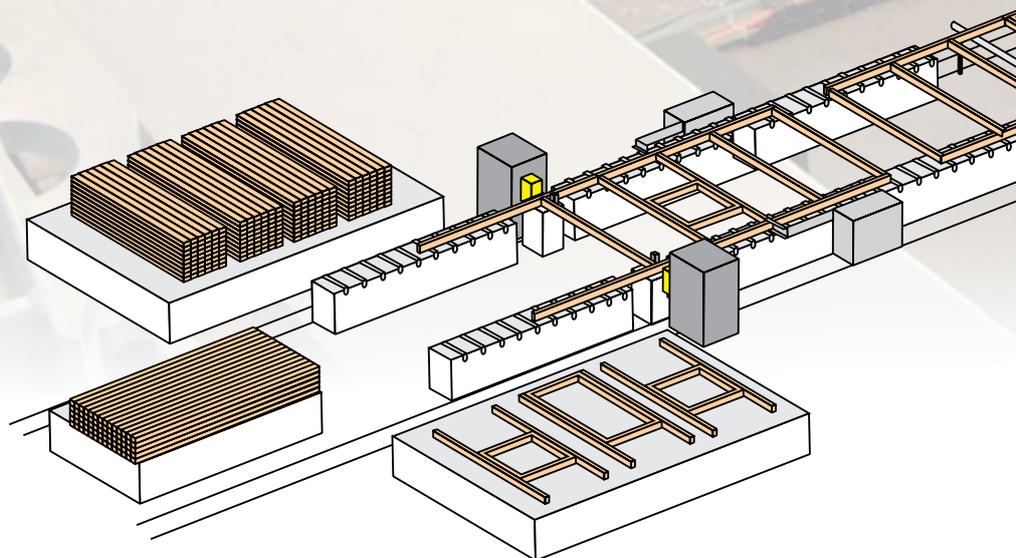
So macht Schuler MDE professional Ihre Fertigung transparent und hilft Ihnen, Lücken oder Schwachstellen in der Produktion aufzudecken. Schuler MDE basic ist als Standardsoftware auf jeder Maschine kostenlos installiert.

WEM 100

Komplexe Riegelwerke –
einfach produziert



Der Einstieg beginnt bei der Riegelwerkstation WEM 100. In dieser Ausführungsvariante werden Balken und Stiele manuell zugeführt. Die Eingabe des Stielabstandes erfolgt an einem Bildschirm durch den Bediener oder einer Datenübernahme aus dem CAD. Darauf hin fährt der Abfuhrgreifer den eingegebenen Abstand automatisch vor. Der nächste Stiel kann eingelegt werden, wird vernagelt und der Vorgang beginnt von Neuem. Damit bietet diese Ausführung eine günstige Einstiegsvariante für Handwerksbetriebe oder kleine Industriebetriebe mit einer Produktionskapazität ab 100 Häusern pro Jahr. Natürlich sind optionale Zusatzmodule wie eine Längsstieleinbaustation und Stielezuführung möglich.



Kappsägeaggregat (Option)
Zum automatischen Ablängen der Gurte
bzw. Ansagen eines Trennschnittes bei
Multiwänden. Während des Sägevorganges
werden die Gurte pneumatisch
gespannt.

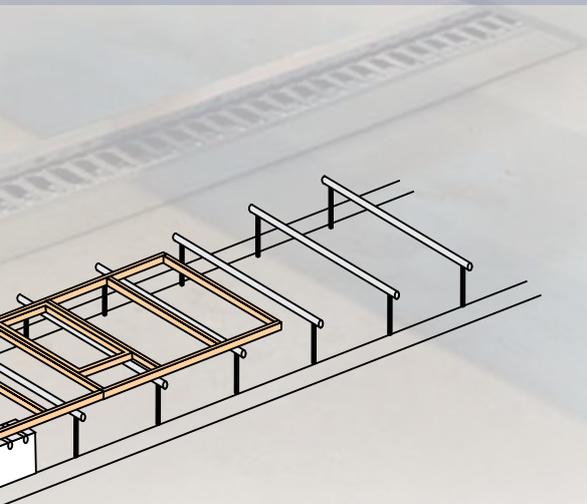
WEM 150



Bei dem Modell WEM 150 können komplette Riegelwerke teilautomatisch gefertigt werden. Dabei wird die Elementbreite nach Einlesen des Datensatzes beim Anschlagssystem und beim Abfuhrgreifer automatisch eingestellt. Der Zufuhrrollengang wird ebenfalls automatisch eingestellt. Ober- und Untergurte werden auf einen Rollengang manuell zugeführt und an den Anschlägen positioniert. Gurte werden automatisch gespannt und gespreizt. Die Stiele werden manuell in die Station eingelegt und danach automatisch positioniert, gespannt und horizontal abgenagelt. Bei diesem Vorgang können auch Fenster- und Türmodule eingesetzt werden. Auch Giebelelemente können gefertigt werden oder ebenfalls in allen Teilbereichen der



Automatisierung problemlos zugeführt werden. Das entsprechende Element wird dabei automatisch vom NC-gesteuerten Abfuhrgreifer zu den einzelnen Stielpositionen gefahren. Eine weitere Innovation sind die frei definierbaren Nagelbilder für unterschiedliche Stieltypen wie L, U, T und Mehrfachstiele.



Nagelplattenpresse (Option)
Zum Endlosverbinden von Unter- und/oder Obergurten. Der Pressvorgang wird manuell ausgelöst, nachdem die Nagelplatten in die Presse eingelegt sind. Die Presse ist mit einem 2-stufigen Hochleistungs-Hydraulikaggregat ausgerüstet. Die Optimierungssoftware berücksichtigt das Überschneiden von Bearbeitungen und optimiert den Holzverbrauch.



WEM 250

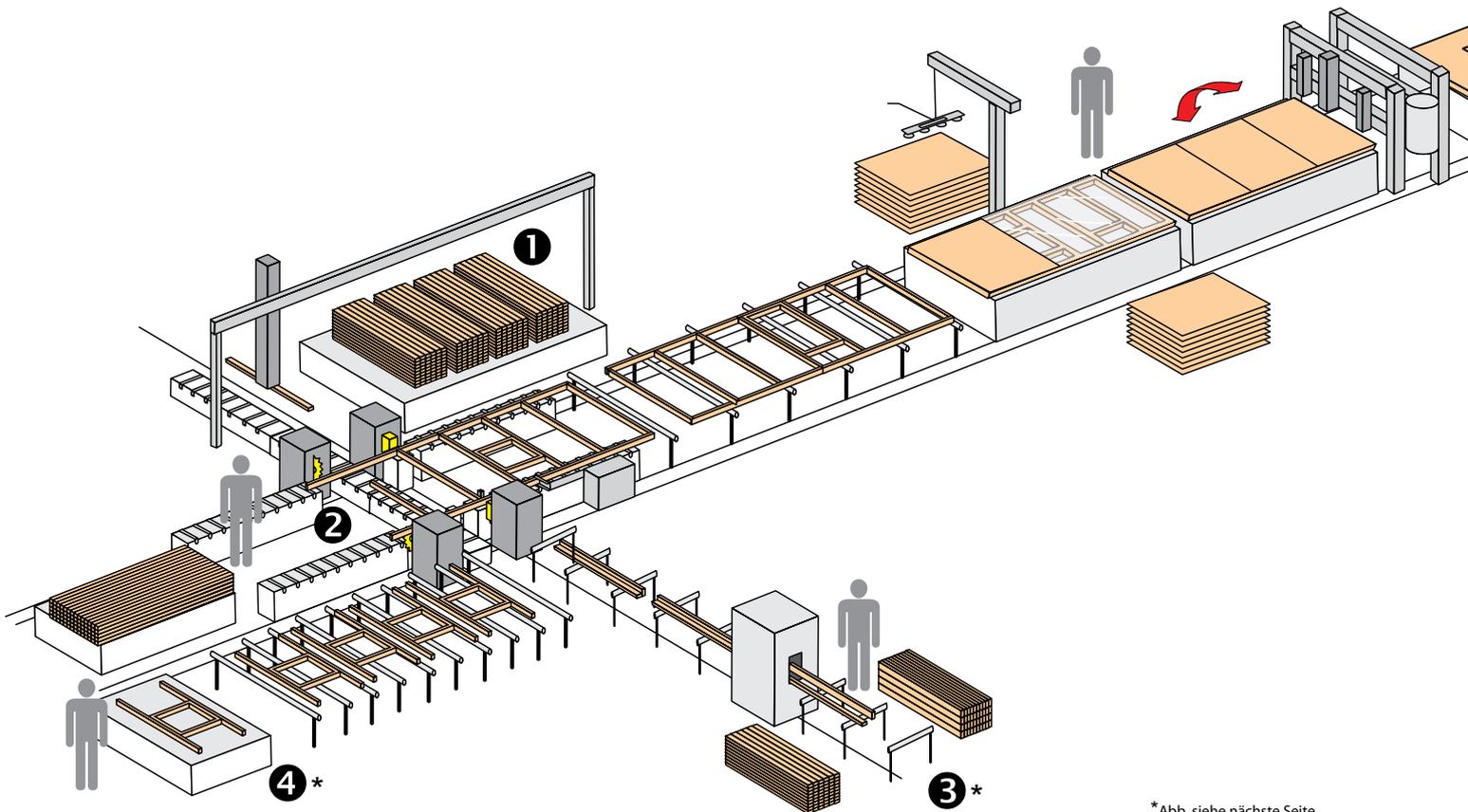
Die WEM 250 ist eine Erweiterung der Ausführung WEM 150 um den vollautomatischen Stieleinbau, d.h. die Zuführung und Positionierung der Stiele erfolgt über ein Linienportal, welches verschiedene Holzdimensionen von mehreren Stapelplätzen auf den Zufuhrrollgang legt. Von dort werden die Stiele in die Stieleinbaustation transportiert, wo sie vollautomatisch in das Riegelwerk eingebaut werden. Dabei ist eine Leistung von bis zu 2m pro Minute erreichbar, d.h. je nach Ausführung der Riegelwerkstation sind Fertigungsgrößen ab 1.000 Häuser im Jahr möglich.



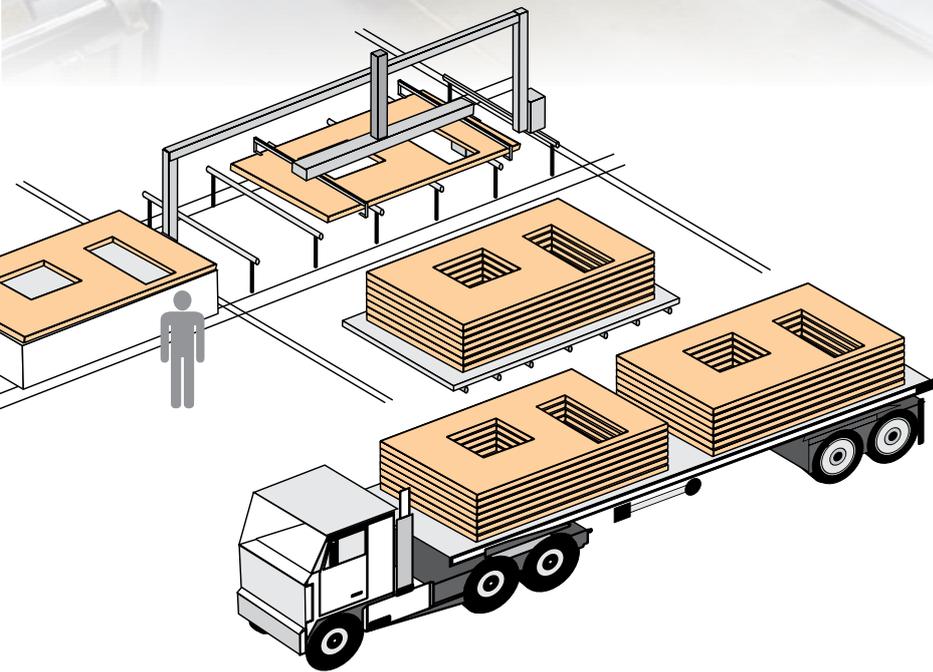
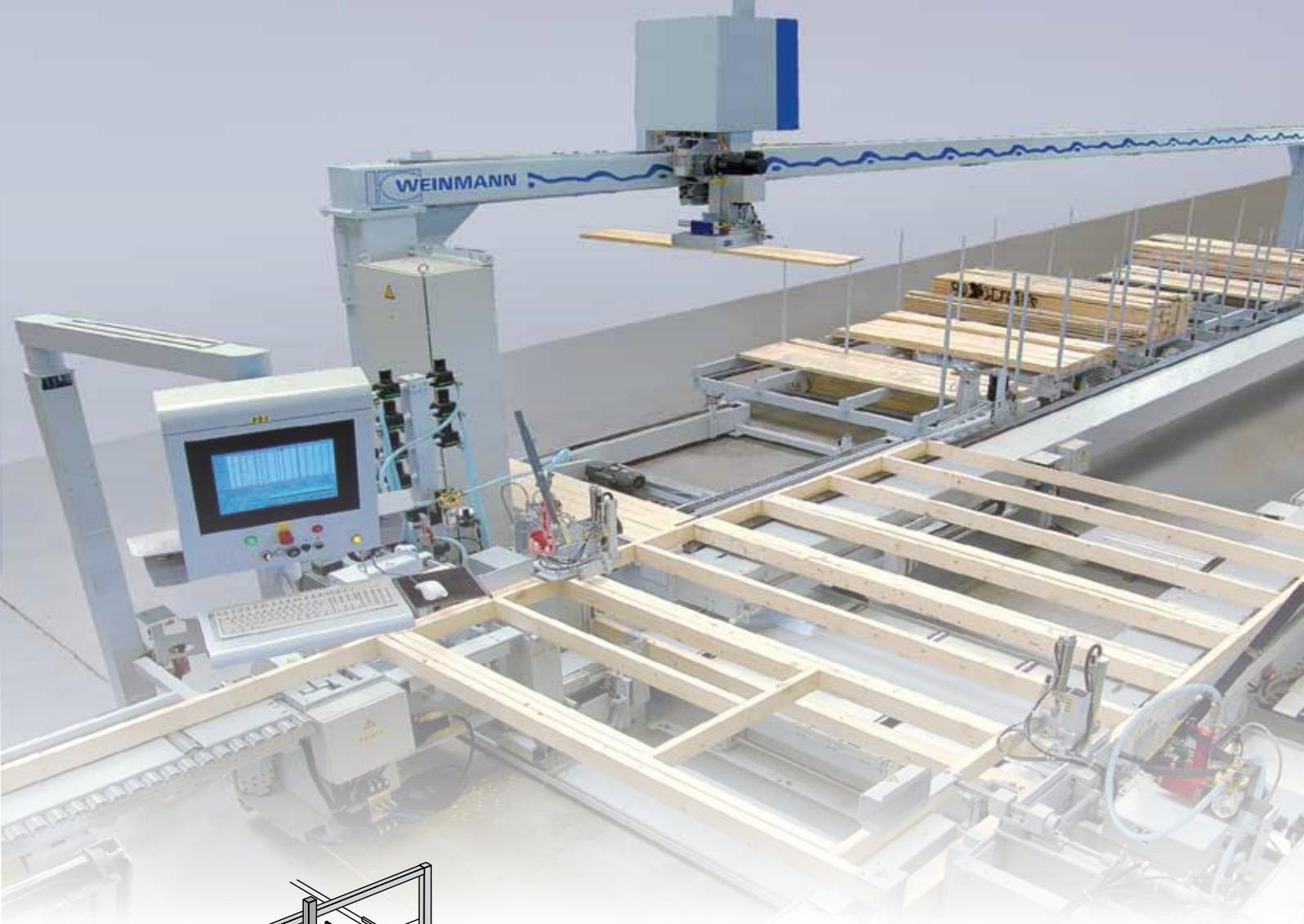
1



2



*Abb. siehe nächste Seite



Komplette Anlagen
Von der preisgünstigen Einstiegs-Variante über das Standardmodell bis hin zur Hochleistungsausführung bietet Weinmann kundenindividuelle Lösungen für jeden Geldbeutel und alle Fertigungsgrößen. Von der Beschickung, über Balkenbearbeitung, Riegelwerkerstellung, Handling und Weitertransport bis hin zu Systemen zur platzsparenden Lagerung der Elemente deckt die Produktpalette alle Bearbeitungsschritte des modernen, maschinellen Holzfertighausbaus ab.

Zusatznutzen durch überlegte Erweiterungen

Modulfertigung



Moduletisch

4

Auf dem Moduletisch werden Fenster- und Türelemente manuell gefertigt. Der Tisch besteht aus einer Arbeitsebene mit festem Y-Anschlag und absenkbarem X-Anschlag. Um problemlosen Zugang zu ermöglichen besitzt der Tisch eine durchgehende Öffnung.

Module Support

Der Module Support besteht aus anheb- und einschwenkbaren Rollen, die entweder von einer Seite (1-Fach Support) oder von beiden Seiten (2-Fach Support) des Zufuhrrollenganges automatisch einschwenken. Die Support Einheit erleichtert den Einbau der Module ins Riegelwerk. Vor allem bei schweren und asymmetrischen Modulen, wird ein schneller und unkomplizierter Einbau erreicht.



Längsstiele-Einbaustation

Support Station für den Einbau von kurzen Längsstielen (Noggins). Die Station ist manuell auf Linearführungen verschiebbar und ist zwischen dem Anschlagssystem der Riegelwerkstation eingebaut. Der Einbau der Längsstiele erfolgt manuell.

Isolierstation

für den Einbau der Isolierung bei der Riegelwerkmontage. Die Isolierung (nur Plattenware) wird über einen Greifer und ein Transportband dem Bediener zugeführt. Die automatisch auf Maß geschnittene Isolierung kann der Bediener bequem, vom vor ihm liegenden Transportband in das Riegelwerk einbauen.



WES Stielenagler

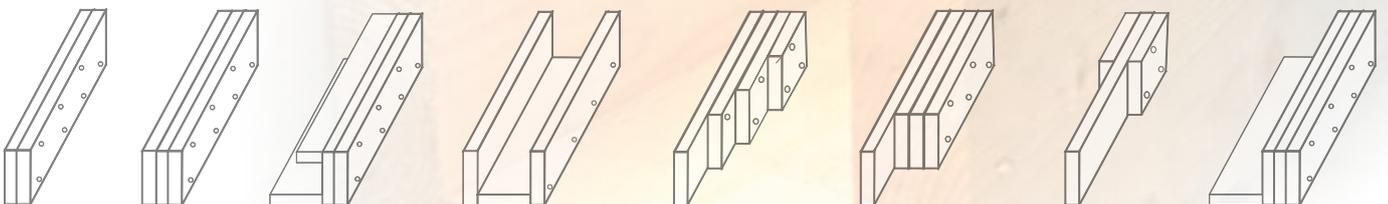


Funktion der Maschine
Der Stielenagler nagelt bzw. klammert Mehrfachstiele, Multistiele in L- und U-Form und alle sonstigen Sonderformen. Die Maschine ist mit 4 Klammer- bzw. Nagelgeräten ausgerüstet, wovon 2 motorisch höhenverstellbar sind, so dass frei definierte Nagelbilder berücksichtigt werden können.



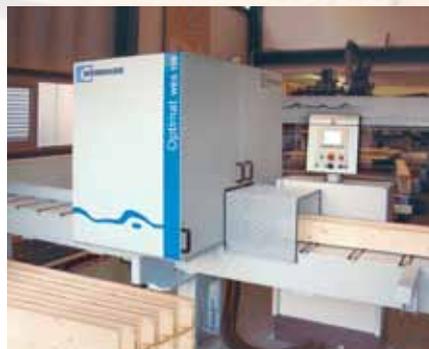
Vorteile für Sie
Sie werden vor allem die einfache Bedienung über einen Touchscreenmonitor, die schnelle Einstellung des Stieletyps, die hohe Produktionskapazität – ca. alle 10 Sekunden ein Stiel – und das breite Bearbeitungsspektrum schätzen.

3



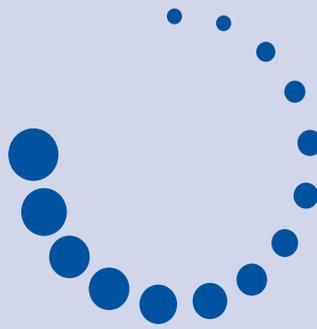
Technische Daten

Länge des Werkstücks max.: 3.800 mm
Querschnitt max.: 300 x 380 mm
Querschnitt min.: 38 x 38 mm
Kapazität: ca. 10 sek./ Stiel



Schallgedämmte Kabine
Der Stielenagler WES ist mit einer Schallschutzkabine ausgestattet. Diese entspricht den neusten Sicherheitsbestimmungen, wodurch Lärm und umherfliegende Holz- bzw. Metallsplitter keine Produktionshindernisse mehr darstellen.

lifeline | service



Service ein Maschinenleben lang. Was bietet WEINMANN mit lifeline? Unter dem Begriff lifeline hat WEINMANN sein umfangreiches Dienstleistungsangebot zusammen gefasst. Hier finden Sie neben individuellen Schulungen, ausgereifter Software und einem schnellen Teileversand ein breites Spektrum an Serviceleistungen zu günstigen Konditionen.

Der kürzeste Weg zu erstklassigen Ersatzteilen

Die Verfügbarkeit hochwertiger WEINMANN Originalteile ist Voraussetzung für einen reibungslosen Betrieb. Je schneller das benötigte Ersatzteil bei Ihnen ist, desto kürzer die Stillstandszeiten. Deshalb hat WEINMANN nahezu alle Maschinenteile ständig auf Lager.



Weltweite Servicecenter Nähe und Erreichbarkeit sind das A und O für perfekten Service. WEINMANN bietet Ihnen beides - und zwar weltweit.

Ihre Bestellungen werden sofort bearbeitet und möglichst zeitnah versendet. Darüber hinaus bietet das Unternehmen individuelle Ersatzteilkpakete an, die Ihnen noch mehr Sicherheit für die laufende Produktion geben.

Effizienter Fernservice Zeit ist Geld. Das gilt besonders im laufenden Produktionsprozess. Jede Störung und erst recht ein Maschinenstillstand führen zu kostspieligen Unterbrechungen. Um dem vorzubeugen und Ihnen im Notfall schnell und gezielt zu helfen, hat WEINMANN kurze Servicewege eingerichtet. Das Ergebnis ist eine Kombination aus Experten-Hotline und Hightech-Tools zur Ferndiagnose. Damit sparen Sie wertvolle Zeit und sichern sich niedrige Servicekosten.

Sollte einmal ein Serviceeinsatz vor Ort nötig werden, ist ein Spezialist von Weinmann oder einem anderen Unternehmen der Homag-Gruppe schnell zur Stelle. Denn durch die Einbindung in die Homag-Gruppe verfügt Weinmann über ein weltweit hervorragend ausgebautes Servicenetz. Das heißt kurze Wege, rasche Aktivitäten und intensive Kunden-nähe.



Ein Anruf bei der WEINMANN Help Line genügt, und schon sind Sie mit einem Experten verbunden, der Ihre Maschine kennt und sofort weiterhilft. Auf deutsch und englisch. So lassen sich die meisten Fragen direkt klären und kleinere Störungen im Betriebsablauf sofort beheben.

Unsere Leistungen im Bereich lifeline gliedern sich in folgende Aufgabenfelder:

- Fernservice – die Service-Hotline
- Vor-Ort-Service – Montage & Instandhaltung
- Wissensmanagement – Schulungen & Dokumentation
- Ersatzteile - Teile & Zubehör

Ihre Vorteile:

- Schnelle Problemlösung
- Optimaler Support für Ihr Bedien- und Wartungspersonal
- Sinkende Servicekosten durch weniger Monteurseinsätze

Richtig verbunden:

Teleservice per Modem und/oder TeleServiceNet.

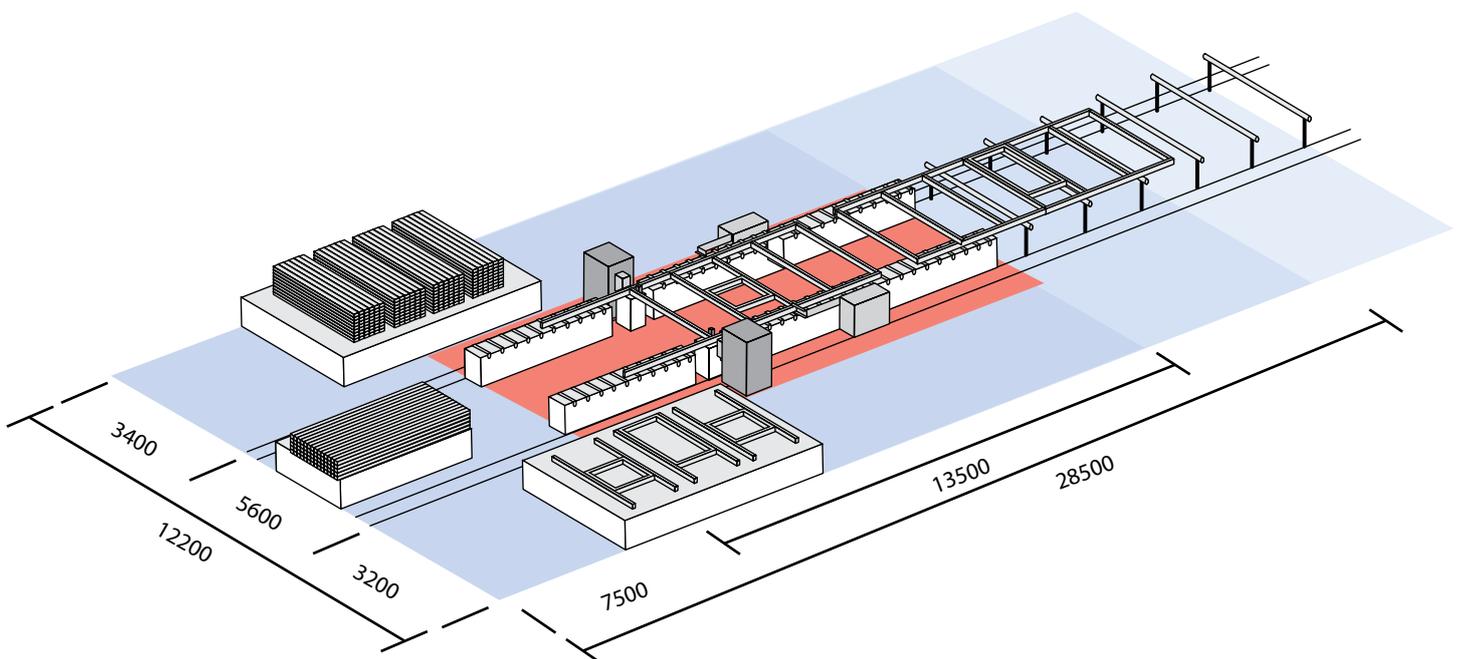
Noch einen Schritt weiter geht der WEINMANN Teleservice per Modem- und/oder TeleServiceNet. Nach Abschluss einer entsprechenden Servicevereinbarung haben unsere Help Line Mitarbeiter mit diesen Hightech-Instrumenten direkten Zugriff auf Ihre Anlagen. Sie können die Maschine fernsteuern, sämtliche Abläufe diagnostizieren und auf alle Funktionen einwirken – und das sogar bei laufender Produktion.

Praxisgerechte Schulung

Weinmann-Produkte sind zwar einfach zu bedienen, doch eine gründliche Schulung verkürzt die Inbetriebnahmezeiten, erspart unnötige Versuche, erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz von Maschinen und Anlagen vom ersten Tag an.



Technische Daten



	WEM 100	WEM 150	WEM 250
Elementlänge:	6/8/10/12 m	6/8/10/12 m	6/8/10/12 m
Elementbreite:	1,50 – 3,20 m (Opt. 3,80 m)	1,50 – 3,20 m (Opt. 3,80 m)	2,00 – 3,20 m (Opt. 3,80 m)
Elementhöhe:	75 – 200 mm (Opt. 300 mm)	75 – 200 mm (Opt. 300 mm)	75 – 200 mm
Holzdicke:	35 – 80 mm	35 – 80 mm	35 – 80 mm
Leistung:	0,5 – 1,0 lfdm/min	0,8 – 1,5 lfdm/min	0,8 – 2,0 lfdm/min
Kapazität:	ab ca. 100 Häuser	ab ca. 250 Häuser	ab ca. 800 Häuser
CAD Anbindung:	ja	ja	ja
Modulzuführung:	manuell	manuell / automatisch	manuell / automatisch
Stielzuführung:	Option	Option	automatisch
Stieleandrückeinheit	Option	ja	nein
Auto. Stieleeinbau:	nein	nein	ja
Gurtzuführung:	nein	nein	Option
Nagelplattenpresse:	Option	Option	Option
Sägeaggregat:	Option	Option	Option
Markieraggregat:	Option	Option	Option
Beschriftungsaggregat:	Option	Option	Option
Bohraggregat:	nein	Option	Option
Längsstieleinbau:	Option	Option	nein
Höhe Nagel-/Klammerposition:	manuell einstellbar	automat. frei positionierbar	automat. frei positionierbar
Breitenverstellung:	manuell/automatisch	automatisch	automatisch



WEM 100/150/250 D 03/03.11 · Technische Änderungen vorbehalten

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Weinmann
Holzbausystemtechnik GmbH
Forchenstraße 50
D-72813 St. Johann-Lonsingen
Telefon + 49 (0) 71 22 / 82 94-0
Telefax + 49 (0) 71 22 / 82 94 66
E-mail info@weinmann-partner.de
www.weinmann-partner.de