

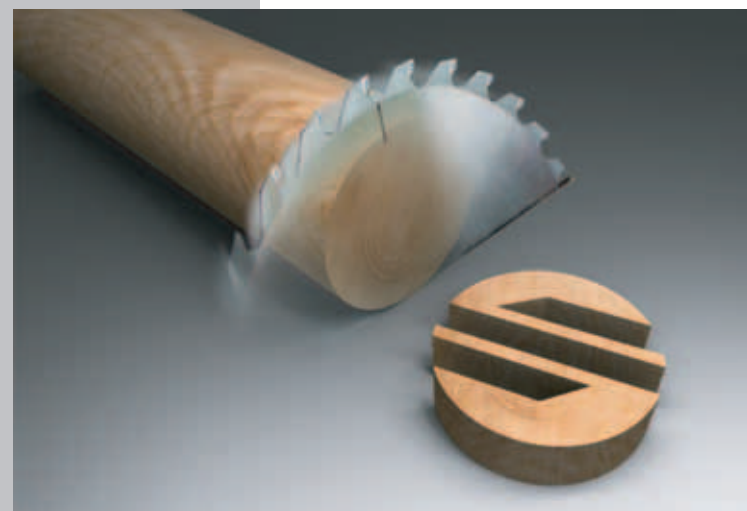


In Kombination mit einer Kappsäge UKS 700 und FLS 170 wird die grösstmögliche Ausbeute erzielt.

Störi Mantel ist fokussiert auf die Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen. Umfassende Beratung für die optimale Lösung Ihrer Bearbeitungsprozesse steht bei uns im Vordergrund, vor allem auch für komplette Fertigungssysteme für die Bearbeitung von Massivholz, grossen Werkstücken, Platten, Kunststoffe, Sandwichpanels mit Stahlausbau ,usw.

**Störi Mantel Lösungen zeichnen sich durch folgende Vorteile aus:**

- Grösstmögliche Holz Ausbeute verbunden mit hoher Produktivität
- Vielseitige, flexible Maschinen mit Ein-Mann Bedienung
- Keine Grössenbeschränkung des zu verarbeitenden Materials
- Elimination von Defekten im Holz
- Anpassung der Maschinen an die Kundenbedürfnisse
- Die ideale Lösung für kleinere und mittlere Betriebe
- Gesamtkonzepte für grössere Betriebe
- Hohe Betriebssicherheit

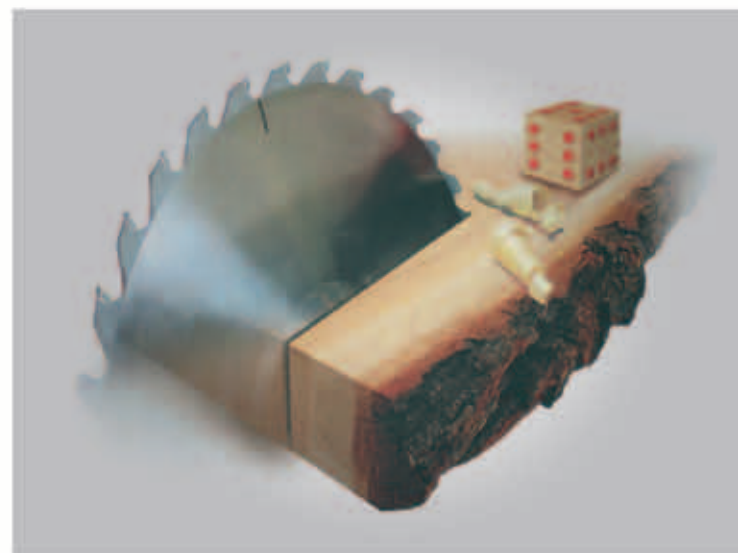
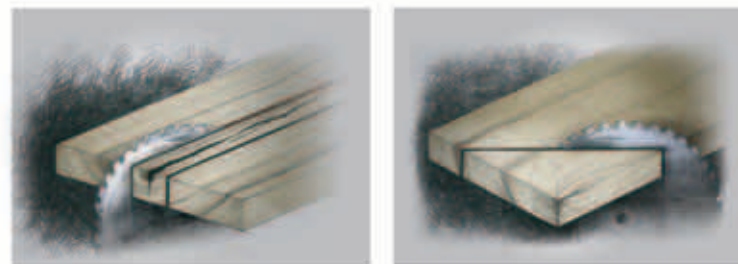
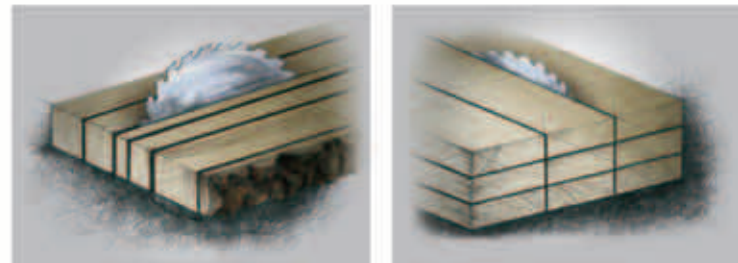


# STÖRI MANTEL

**Beispiele aus der Praxis**  
Automatische Linie für die Herstellung von Zuschnitten und zur Bearbeitung großflächigen Materials.

11/ Beschicken des Materials von hinten  
12/ Formieren von Platten  
13/ FLS mit automatischer Ausstapelung und Beschickung

### Einsatzmöglichkeiten der FLS 170



 STÖRI MANTEL

**Kontakte:**  
Störi Mantel GmbH  
Holzbearbeitungsmaschinenbau  
Produktion: Industriezone  
U Trati 2619, 756 61 Roznov p. R.  
Tschechische Republik  
**Postadresse:**  
CZ-756 51 ZASOVA 439

Tel.: +420 571 603 774  
Fax: +420 571 604 183  
E-mail: [info@stoerimantel.cz](mailto:info@stoerimantel.cz)  
[www.stoerimantel.cz](http://www.stoerimantel.cz)



# STÖRI MANTEL

...wenn die Maschinen Sie verstehen



**FLS 170** Die universelle Längsschnitt - Kreissäge

Mehr Informationen über FLS 170 auf [www.stoerimantel.cz](http://www.stoerimantel.cz)

Der Hersteller behält sich das Änderungsrecht vor.  
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.

## Sägen mit der FLS 170

Mit der Längsschnittkreissäge FLS 170 nutzen Sie das wertvolle Holz maximal und mit höchstmöglicher Produktivität. Die Maschine für präzise Schnitte, die einfach und sicher zu bedienen ist. Die FLS 170 repräsentiert die modernste und universell anwendbare Technologie für die Verarbeitung von Masivholz, grossen Platten und anderen Materialien.

## Funktionsbeschreibung

Das zu sägende Material wird auf den Auflagetisch gelegt, worauf das bewegliche Schnittaggregat das Schnittgut der Länge nach trennt. Nach dem Schnitt wird das Sägeaggregat unter dem Sägertisch in die Ausgangsposition zurückgeführt. Gleichzeitig positioniert der hintere Anschlag das zu bearbeitende Holz für den vorprogrammierten nächsten Schnitt.

## Anwendung

Die überaus vielseitig einsetzbare Säge FLS 170 kommt vorwiegend in Klein-, Mittel- und Grossbetrieben zum Einsatz, wo Massivholz und grosse Werkstücke zu bearbeiten sind. Die Maschine kann zum Kantenschneiden, zum Sägen und Formattieren verwendet werden. Optional ist auch das Schneiden von Winkeln und Gehrungen möglich.

Eine Stärke dieser Maschine ist ihre hohe Geschwindigkeit, die Präzision der Schnitte sowie die Vielseitigkeit bezüglich der Grösse zu bearbeitenden Werkstücke. Die FLS wird mit grossem Erfolg in Sägewerken und Zimmereien eingesetzt, sowie bei der Produktion von Möbeln, Fensterrahmen, Türen und Treppen. Sie wird aber auch zur Produktivitätssteigerung bei der Bearbeitung sehr grosser Werkstücke und im Holzhausbau verwendet.

## Vorteile

Der mechanische hintere Anschlag sichert das rasche, genaue und einfache Einstellen der Schnittbreite. Die entsprechenden Werte können sowohl manuell als auch automatisch durch drei Basisprogramme in die Steuerung eingegeben werden.

Die Absoluteinstellung erlaubt die automatische Zuführung des zu schneidenden Materials entsprechend der programmierten Schnittbreite. Mit der Folgemass-Einstellung wird das Schnittgut automatisch entsprechend der vorprogrammierten Schnittdimension zugeführt (Summe der Schnittbreite und der Dicke des Sägeblattes).

Optimierungsfunktion für die automatische Berechnung der besten Holzausnutzung in Abhängigkeit der herzustellenden Werkstücke.

## FLS 170 – zuverlässig und präzise

Die robuste und verwindungssteife schwere Stahlrahmenkonstruktion in freitragender Ausführung mit grosser Bodenfreiheit garantiert eine hohe Lebensdauer der Maschine.

Alle Steuerungsvarianten sind für die Standardmaschinenausführung erhältlich. Die stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit des Sägeblattes von 1 – 80m/min sorgt für die höchstmögliche Leistung. Das Auswechseln des Sägeblattes geschieht schnell, einfach und sicher mittels einer Schnellspannvorrichtung. Der serienmässig eingebaute Laser zeigt den Schnittverlauf an und ermöglicht damit ein einfaches Positionieren.

Die Maschine erfüllt alle strengen Auflagen an die Arbeitssicherheit der entsprechenden EU-Richtlinien



1/2/3/4/ Neben Längs-, Schräg- und Querschnitten können auch Gehrungen geschnitten werden. Die FLS 170 ist vielseitig verwendbar: Ganze Pakete und auch Sandwichpaneele können gesägt und großflächiges Material aufgetrennt werden.

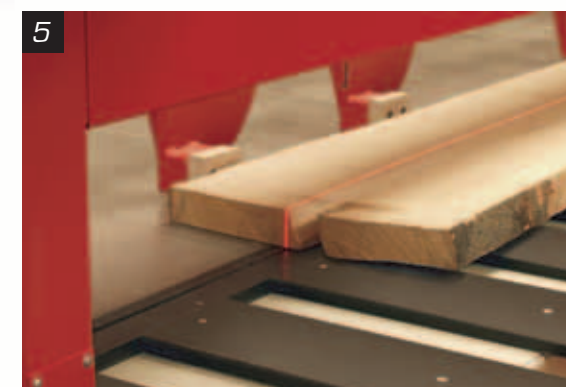
# FLS 170 Die universelle Längsschnitt - Kreissäge

## Zubehör

- Niederhaltebalken umstellbar: anpassungsfähig oder mit zwangsweiser Führung
- Winkelschneiden bis 60°
- Schneiden von Gehrungen
- Quertisch für das einfache Formattieren der Plattenzuschnitte
- Schnittbreite bis 3m
- Fliegend aufgehängter Absaugtunnel
- Automatischer Schnittdruckausgleich



Ausgezeichnet mit der Goldmedaille



5/ Rasche und einfache Schnittführung mittels Laserstrahl.

6/ Zusätzlich erhöhte Produktivität durch die optionale Zuführung der Werkstücke mittels Kettenförderer, bzw. automatischen Abtransport der geschnittenen Teile.

7/ Ausziehbare Metallplatten mit Kugeln ermöglichen ein einfaches Handhaben auch schweren Materials.

8/ Übersichtliches Bedienungspult mit Touchpanel und zweifachem 25 mm LED Display für die gleichzeitige Anzeige der Folge- und Absolutmasse.

9/ Der Antrieb für den hinteren Anschlag kann entsprechend der vorgesehenen Nutzung gewählt werden.

10/ Doppelte Führung des Schnittaggregates sichert präzise Schnitte

Technische Daten	
Motorleistung	11 kW oder 15 kW, 2900 U/min
Schnitthöhe	standard 0 - 170 mm oder 0 - 205 mm Option bis 300 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 450, 550 und 650 mm.
Sägeblattaufnahme	Ø 80 mm $\oplus$
Sägeblatt-Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos regulierbar, 0 – 80 m/Min
Schnittlänge	standard bis 9,2 m Option bis 16,2 m
Schnittbreite	Standard 450 mm Option bis 3000 mm
Arbeitshöhe	850 ± 50 mm
Aussenmasse	Länge = Schnittlänge + 1800 mm Breite = 1200 mm [standard]
Absaugsystem	2 x Ø 160 mm
Absauggeschwindigkeit	25 – 30 m/s

