

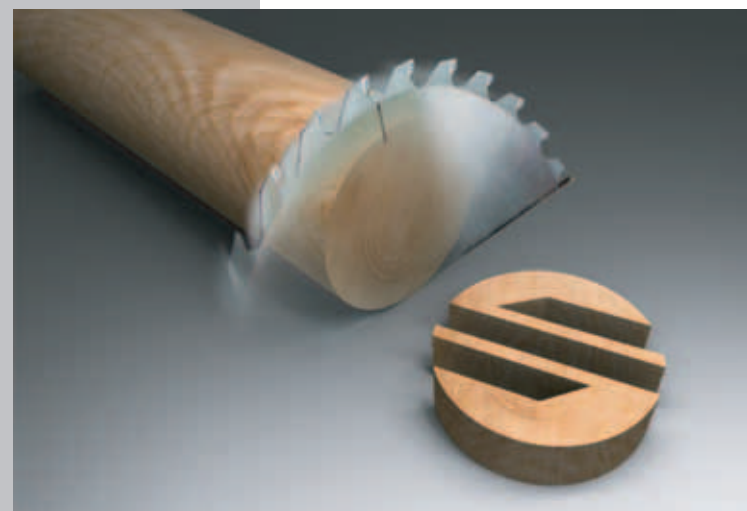


Kombinace UKS 700 a FLS 170 představuje ideální uspořádání pracoviště pro získání optimální výtěže při zpracování materiálu.

Firma Störi Mantel se zabývá nejen výrobou dřevoobráběcích strojů, ale nabízí rovněž odborné poradenství pro své zákazníky spojené s komplexní dodávkou požadovaných technologických celků na zpracování masivního dřeva, velkoplošných materiálů, plastů, izolačních sendvičových panelů s ocelovou výztuží, atd.

Nabízíme Vám stroje Störi Mantel s těmito přednostmi:

- nárůst výtěže díky efektivnímu zpracování řeziva
- univerzální, flexibilní a jednoobslužný provoz
- prakticky neomezená šířka vstupního řeziva
- kvalitní eliminace průhybu a tvarových změn vstupního dřeva
- individuální řešení každého stroje
- stroje pro malé a střední provozy (široký výběr základních typů)
- provedení pro sériové výrobní linky
- zájem tuzemského výrobního závodu se záručním i pozáručním servisem
- vysoký stupeň bezpečnosti práce



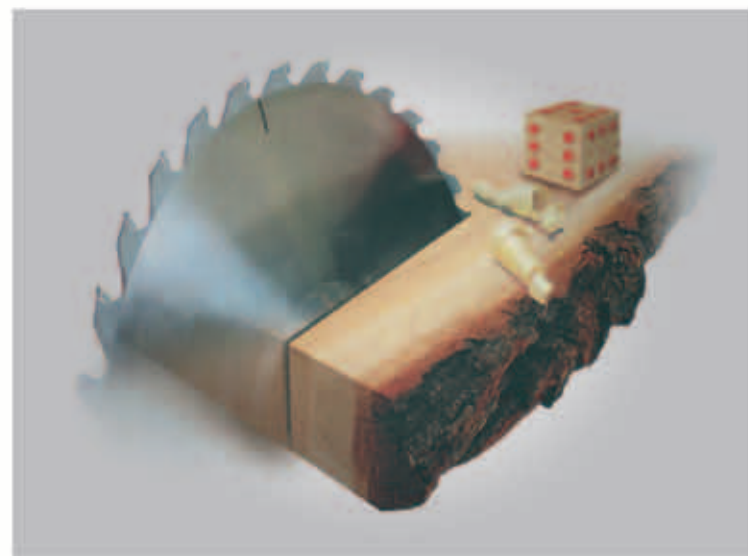
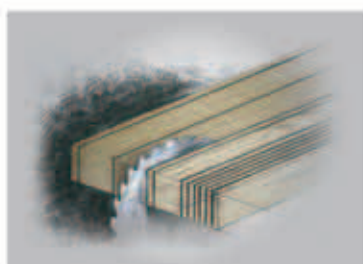
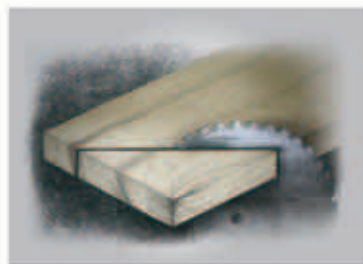
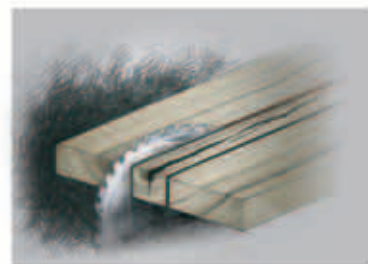
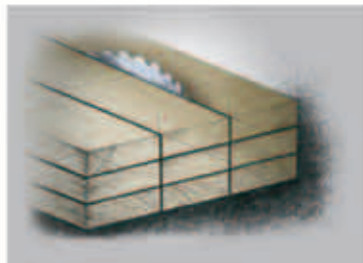
STÖRI MANTEL

Příklady z praxe

Automatické linky pro výrobu přířezů a zpracování velkoplošných materiálů.

- 11 / zadní navážení materiálu
- 12 / formátování velkoplošných materiálů
- 13 / FLS s automatickým navážením materiálu a rozebíračem hrani

Možnosti využití stroje FLS 170



STÖRI MANTEL

Kontakty:

tel.: +420 571 603 774
 fax: +420 571 604 183
 e-mail: info@stoerimantel.cz
 www.stoerimantel.cz

Störi Mantel s.r.o.
 dřevoobráběcí stroje
Poštovní adresa:
 CZ-756 51 Zašová 439
Výroba: Průmyslový areál
 U Trati 2619
 CZ-756 61 Rožnov p. Radh.

STÖRI MANTEL

... když vám stroje rozumí



FLS 170 jednokotoučová rozmítací a formátovací pila

FLS 170 - fenomén v rozmítání

Zvyšuje výtěžnost, produktivitu práce a zhodnocuje kvalitu dřevní hmoty se zvláštním zřetelem na čistotu řezu, jednoduchost a bezpečnost obsluhy. FLS 170 představuje moderní a univerzální technologii pro zpracování masivního dřeva, velkoplošných a jiných materiálů.

Uspořádání a princip pily:

Řezaný materiál, pevně ustavený na pracovním stole, je podélně rozřezáván plovoucím pilovým kotoučem. Po skončení řezu se pilový kotouč zasouvá pod pracovní stůl pily a celý plovoucí agregát přeždí do výchozí polohy. Pomocí zadního podélného dorazu (pravítka) přitom dochází k automatickému přísunu řezaného materiálu na novou hodnotu šířky řezu.

Použití:

Pro svou univerzálnost nachází pila FLS 170 své významné uplatnění především v malých a středních provozech. Na pile FLS 170 lze zpracovávat prizmata, fošny, hranoly a velkoplošný materiál, stejně jako materiál omítat, rozmítat popř. vyrábět přířezy a lamely. Rovněž je možné vytvářet šikmé podélné řezy a pokosy.

Díky vysoké rychlosti a přesnosti jednotlivých řezů a vysokému stupni flexibility při zpracování rozměrově různorodého sortimentu je mnohostrannost pily FLS 170 oceňována v pilařské výrobě, v nábytkářských dílnách, při výrobě oken, schodišť, při zpracování velkoplošných materiálů, v tesařských provozech apod.

Přednosti:

Zadní přestavitelný doraz umožňuje rychlé a přesné nastavení řezané šířky. Hodnota může být zadávána ručně nebo pomocí tří základních ovladacích programů:

Absolutní polohování provede přesné nastavení požadované hodnoty šířky materiálu. Rychlé přestavení zajistí jednoduchý výběr hodnoty z tabulky absolutních řezaných šířek.

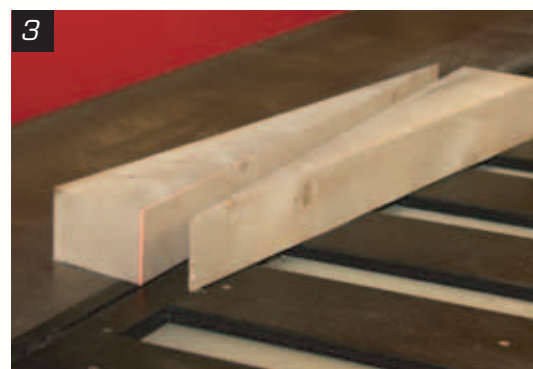
Řetězové polohování provádí automatický posun zadního dorazu o požadovanou šířku vždy po provedeném řezu. Zvolenou hodnotu je možno vybírat z tabulky naprogramovaných šířek. Program samozřejmě zohledňuje šířku pilového kotouče.

Optimalizační program automaticky kombinuje požadované hodnoty řezu tak, aby obsluha dosáhla maximální hodnoty výtěže řezaného materiálu. Zvolenou kombinaci pořezu pila provádí automaticky s minimálními požadavky na obsluhu.

FLS 170 - představuje solidnost a preciznost

Robustní a tuhý rám stroje je proveden jako samonosná ocelová konstrukce. Společně s precizním vedením plovoucího agregátu je zárukou dlouhé životnosti.

Stroj splňuje přísné požadavky na bezpečnost práce, vyplývající z příslušných nařízení a směrnic ES.



1/2/3/4/ FLS umožňuje nejenom podélné, příčné a šikmé řezy, ale i provádění řezů na pokos, řezání v paketu, rozmítání velkoplošných materiálů, rozřezávání ocelových sendvičových panelů atd.

FLS 170 jednokotoučová rozmítací a formátovací pila

Užitné vlastnosti pily FLS 170 doplňuje řada volitelného příslušenství:

- pneumatický přítlak adaptabilní nebo kombinovaný s nuceným vedením
- řezání úhlových dílců až do 60°
- řezání pokosů
- křížový stůl pro snadné formátování
- možnost volby šířky řezu až do 3 m
- rychloupínání pilového kotouče
- přítlak adaptabilní nebo kombinovaný s nuceným vedením
- letmé zavěšení odsávacího tunelu
- mostový doraz



Oceněno zlatou medailí



5/ Laserový paprsek zaměřuje směr řezu a usnadňuje rychlé nastavení materiálu při omítání a rozmítání.



6/ Řetězový dopravník na vstupu zvyšuje produktivitu práce (opce).



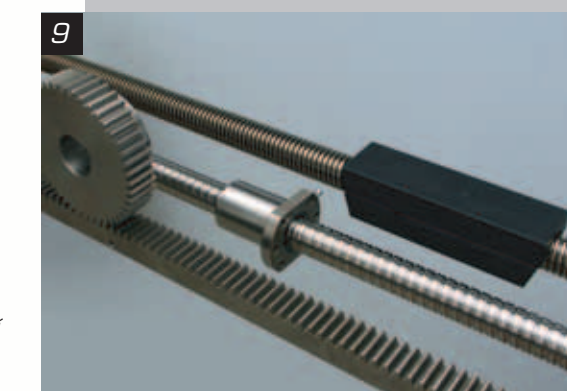
7/ Zásuvné kovové desky s kuličkovými rolkami umožňují snadnou manipulaci s těžkým materiálem.



Technické údaje:	
Motor	11 kW nebo 15 kW, 2900 ot./min.
Výška řezu	standard 0 - 170 mm nebo 0 - 205 mm opce až 300 mm
Pilový kotouč	Ø 450, 550, 650 mm.
Upínací průměr kotouče	Ø 80 mm $\oplus\ominus$
Posuv do řezu	Plynule říditelný, 0 - 80 m/min
Délka řezu	standard až 9,2 m opce až 16,2 m
Šířka řezu	standard 450 mm opce až 3000 mm
Pracovní výška	850 ± 50 mm
Venkovní rozměry	Délka = délka řezu + 1800 mm Šířka = 1200 mm (standard)
Hrdlo odsávacího tunelu	160 mm
Hrdlo odsávacího kanálu	160 mm
Potřebná odsávací rychlost	25 - 30 m/s



8/ Přehledně uspořádaný ovládací panel s dotykovým displejem a dvojitým 25 mm LED zobrazovačem pro snadný odečet absolutní a řetězové pozice dorazu.



9/ Volitelný systém mechaniky pohonu zadního dorazu pro optimální volbu dle typu využití stroje a požadavků zákazníka.

10/ Dvojitě vedení řezného agregátu pro zajištění precizního řezu.