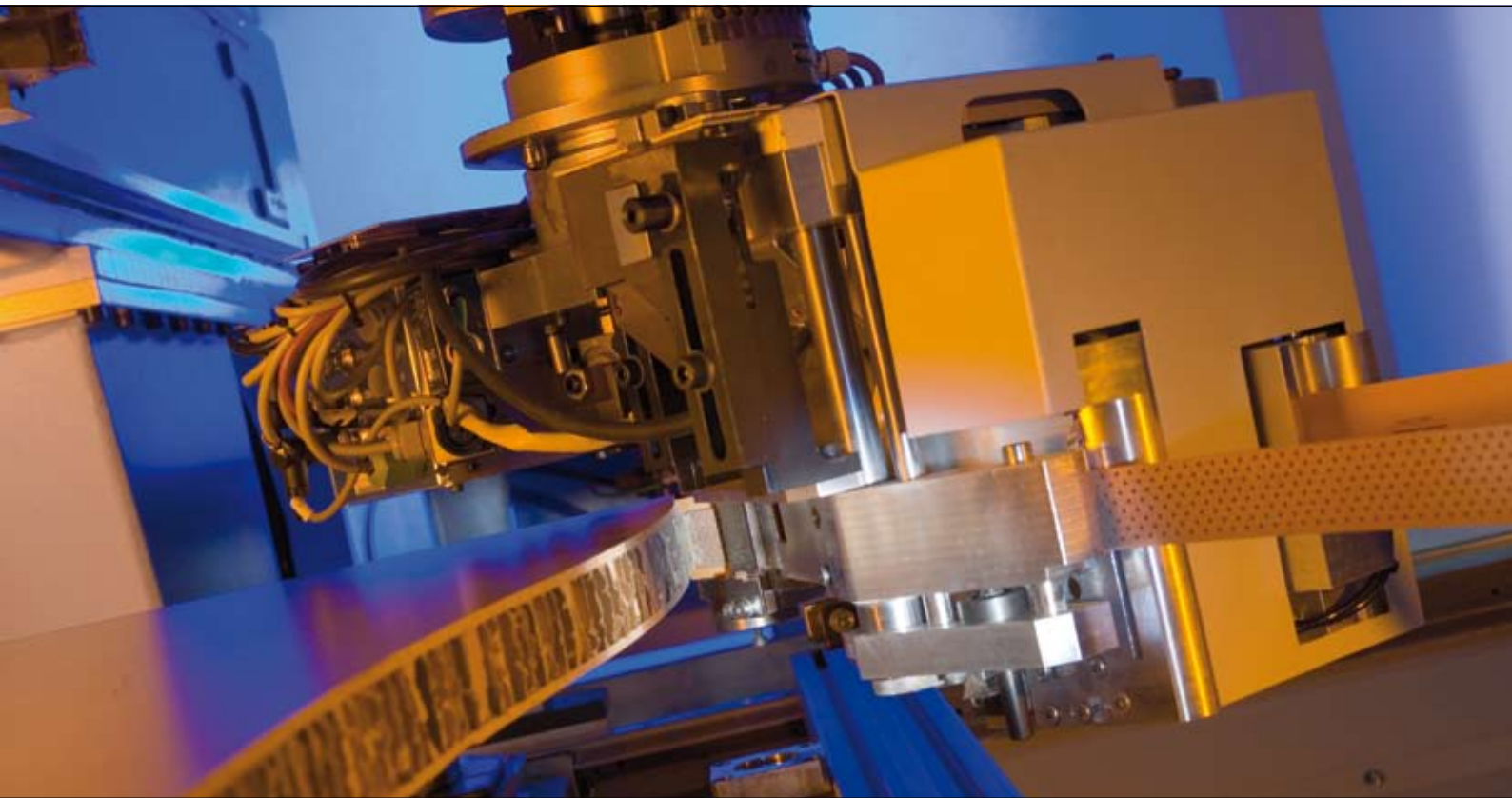
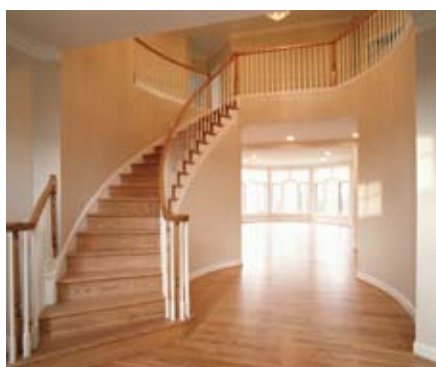
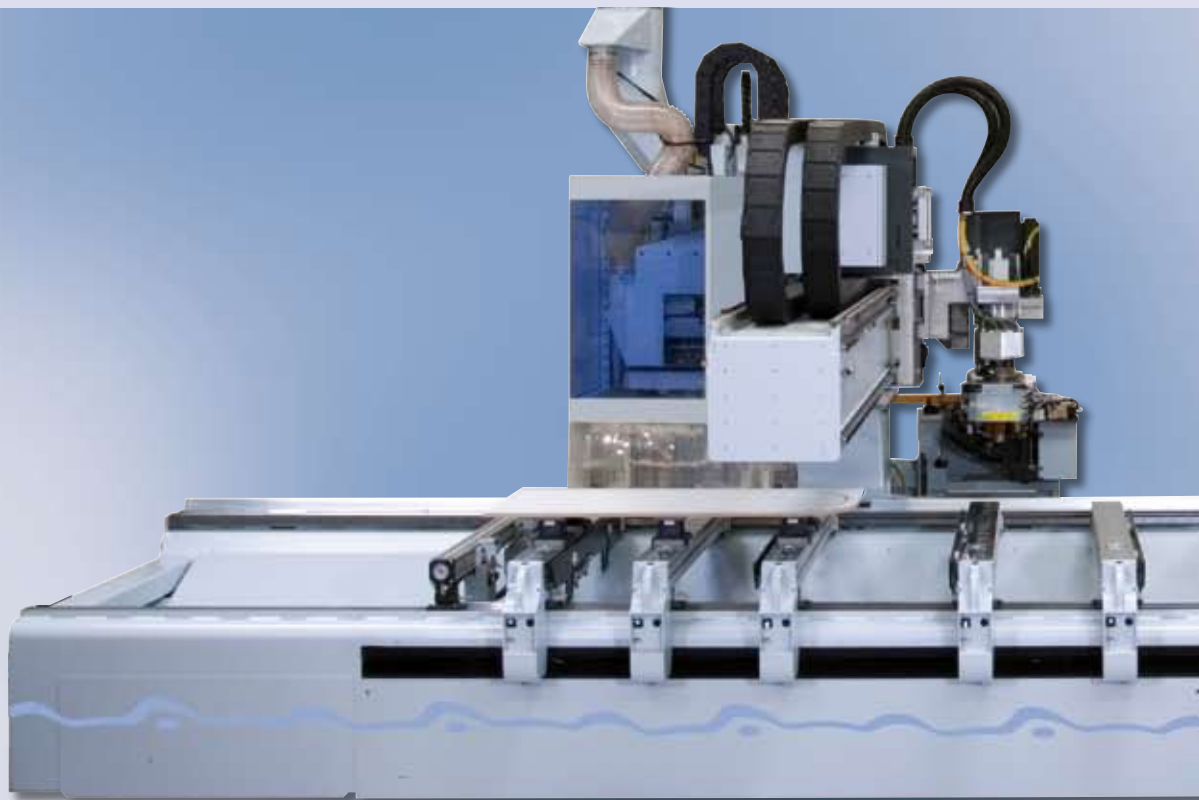


Bearbeitungszentren B 200/300



Mehr Leistung und Flexibilität für Ihre Wettbewerbsfähigkeit

Heute Möbelteile fertigen, morgen ein Teil für den Innenausbau und übermorgen ein Treppen-Massivholzteil – für die Bearbeitungszentren und Oberfräsen dieser Baureihen kein Problem. Und genau diese Vielseitigkeit ist es, die diese Maschinen zu hocheffizienten und besonders leistungsstarken Allroundern macht – Erfolgsgaranten für eine wettbewerbsfähige Produktion.



Ein Maschinenkonzept – unzählige Vorteile

- Für unterschiedlichste Werkstücke des Möbel- und Innenausbaus
- Für zahlreiche Bearbeitungen: z. B. Formatieren, Profilieren, Bohren, Nuten, Trennen und Kantenanleimen
- Für alle Werkstoffe: z. B. MDF, Span- und Tischlerplatten, Massivholz usw.
- Problemlos erweiterbarer Funktionsumfang durch zahlreiche Zusatzaggregate
- Wirtschaftlich durch effiziente, präzise Bearbeitung
- Langlebigkeit und Zuverlässigkeit durch robuste Bauweise und hohe Qualitätsstandards



Mit HOMAG sind Sie auf der sicheren Seite

- Bei der Investition in eine neue Maschine oder Anlage sollten Sie keine Experimente machen. Setzen Sie auf die Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit eines starken Partners – setzen Sie auf HOMAG.
- Einzigartiges Know-how in der Holzbearbeitung
- Gewachsene Kompetenz und Erfahrungen aus fast 50 Jahren
- Fertigung von über 1.000 Bearbeitungszentren pro Jahr in der HOMAG Gruppe
- Über 2.000 motivierte Mitarbeiter produzieren auf 80.000 m² die sprichwörtliche HOMAG-Qualität



Für zukünftige Anforderungen bestens gerüstet – schon heute

Mit den Bearbeitungszentren der Baureihen 200 und 300 decken wir all Ihre Anforderungen an Ihre Fertigung ab. Das intelligente Maschinenkonzept gewährleistet Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Flexibilität über viele Jahre hinweg.

Investieren Sie zukunftsicher und machen Sie Ihre Erfolge planbar.



DRIVE5+: Wahlweise 3-, 4- oder 5-Achs-Frässpindeln mit Zugriff auf bis zu 72 Werkzeuge und Aggregate



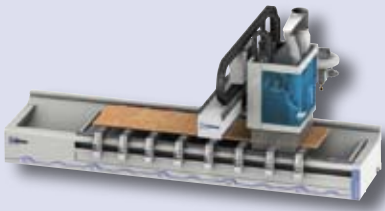
Verschiedene High-Speed-Bohrköpfe mit integrierter Säge, Frässpindel – exklusiv auch 360° schwenkbar

Profitieren Sie von den Vorteilen

- Platzsparende Komplettlösung, die mehrere Maschinen ersetzt
- Durch die Prozessverdichtung entfallen Zwischenlager und Handlingsaufwendungen
- Dauerhaft flexibel und gewinnbringend durch Aggregatezukauf bei Bedarf

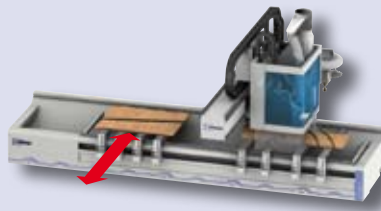
- Rentabel auch bei kleinen Stückzahlen
- Ausgelegt für hohe Form- und Materialvielfalt
- Komplettbearbeitung in einer Maschine verringert Ausschuss und steigert die Qualität

- Individuelle Auswahl an Bearbeitungsaggregaten – ganz nach Ihren Produktionsanforderungen
- Möglichkeit zum Werkzeugwechsel während des Verleimens (BAZ 222/322)



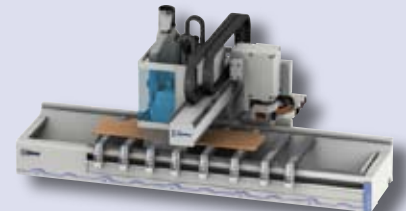
Einzelbearbeitung

- Bei großen Werkstücken wird die gesamte Maschinentischlänge genutzt



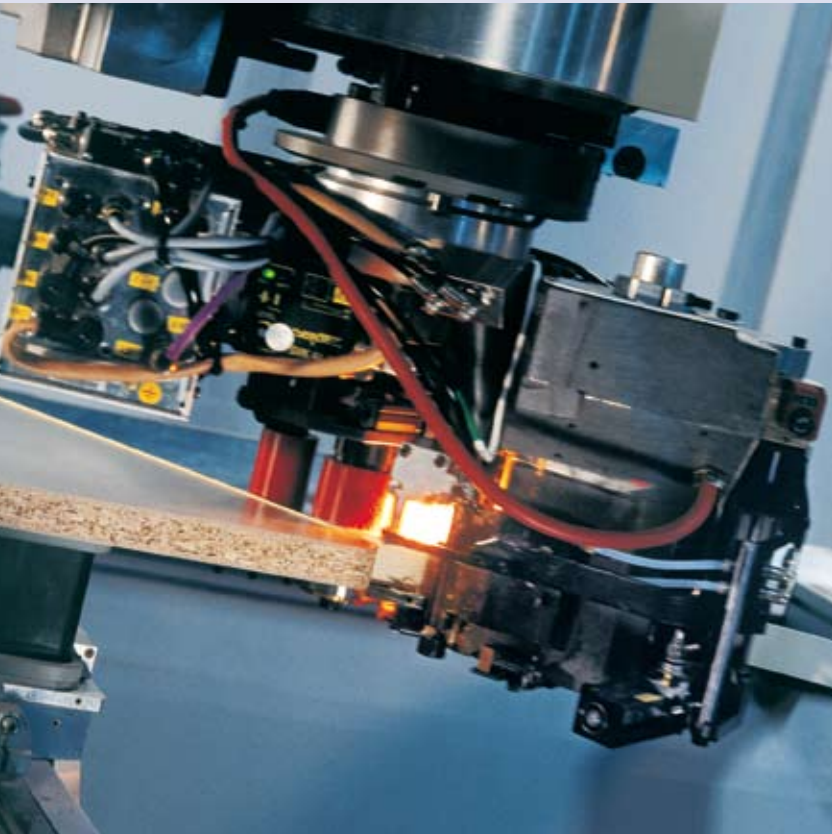
Bearbeitung im Pendelbetrieb

- Werkstückwechsel und Produktion gleichzeitig auf den beiden Tischseiten

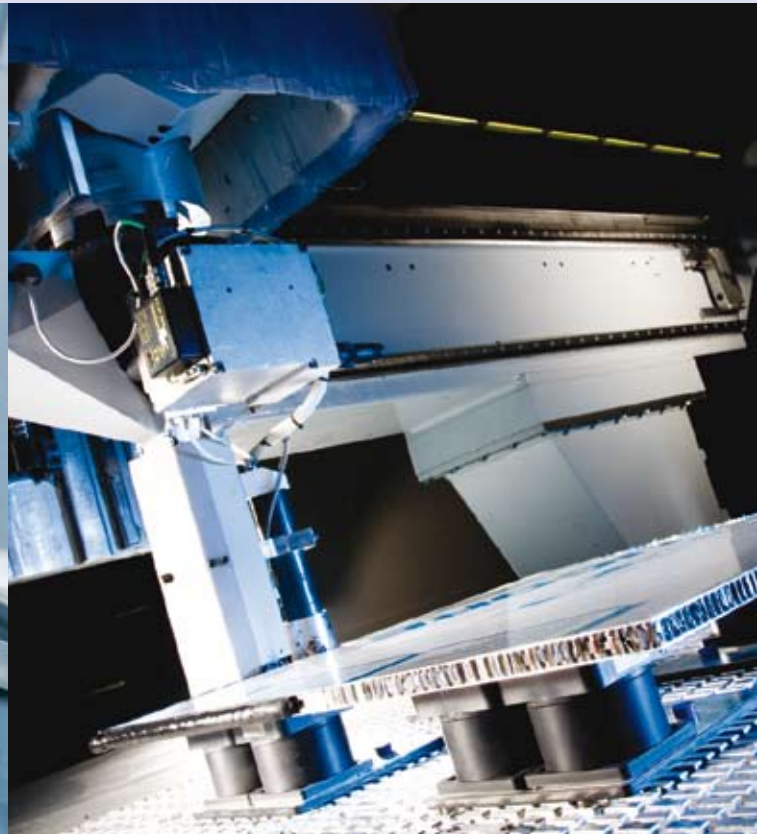


Schneller Wechsel

- Frässpindel und Verleimteil werden im Wechsel eingesetzt
- Während des Kantenanleimens wird bereits das nächste Werkzeug eingewechselt
- Drastische Reduzierung der Nebenzeiten



Machen Sie aus Ihrem Bearbeitungszentrum eine Kantenanleimmaschine – für Kunststoff-, Furnier- und Stegkanten sowie Transferfinishfolien



Kantenextrusion z. B. bei Aluminium-Wabenplatten im Fahrzeugbau – fugenfrei, mechanisch belastbar, einzigartige Designmöglichkeit

Innovative Aggregatetechnik ermöglicht die Erweiterung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten und gewährleistet damit eine hohe Investitionssicherheit



Äußerst effizient – automatisierter Input für deutlich mehr Output

Nutzen Sie unseren technologischen Vorsprung und verschaffen Sie sich Wettbewerbsvorteile: mit dem Beschicker TBA 330. Eine HOMAG Innovation für mehr Bedienkomfort, Flexibilität und Zuverlässigkeit.

Profitieren Sie von den Vorteilen:

- Große Leistung bei geringem Platzbedarf
- Höchste Flexibilität durch individuelles, bedarfsgerechtes Nachrüsten
- Entlastung des Bedienpersonals
- Optimale Zugänglichkeit, z. B. bei der manuellen Beschickung mit Sonderteilen
- Schneller und wirtschaftlicher durch automatisierte Produktion
- Erweiterung der Nutzungszeit, z. B. durch die mannlose Fertigung in den Mitarbeiterpausen



Handhabungssicherheit

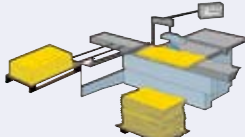
- Zusatzausstattung für höhere Prozesssicherheit
- Optischer Abtropfsensor erkennt zusätzlich anhaftende Platten

Positionierung des Werkstücks

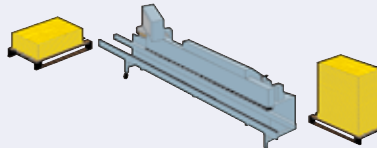
- Patentierte Anschlagkinematik für exaktes Anlegen



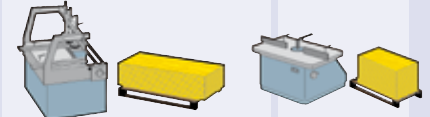
Arbeitsvorbereitung (AV)



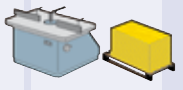
Sägen + Transport



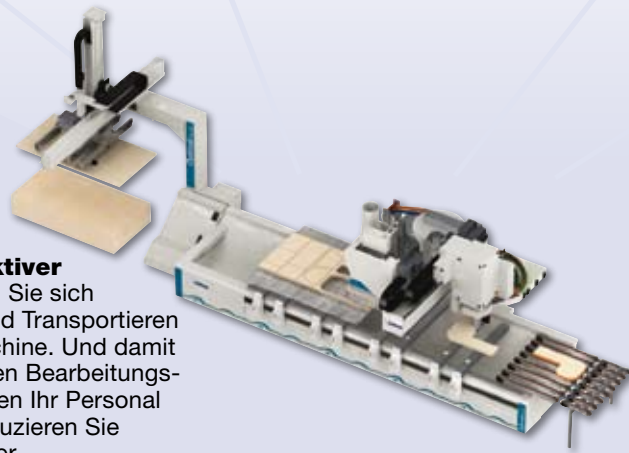
Kantenanleimen + Transport



Bohren + Transport



Nuten

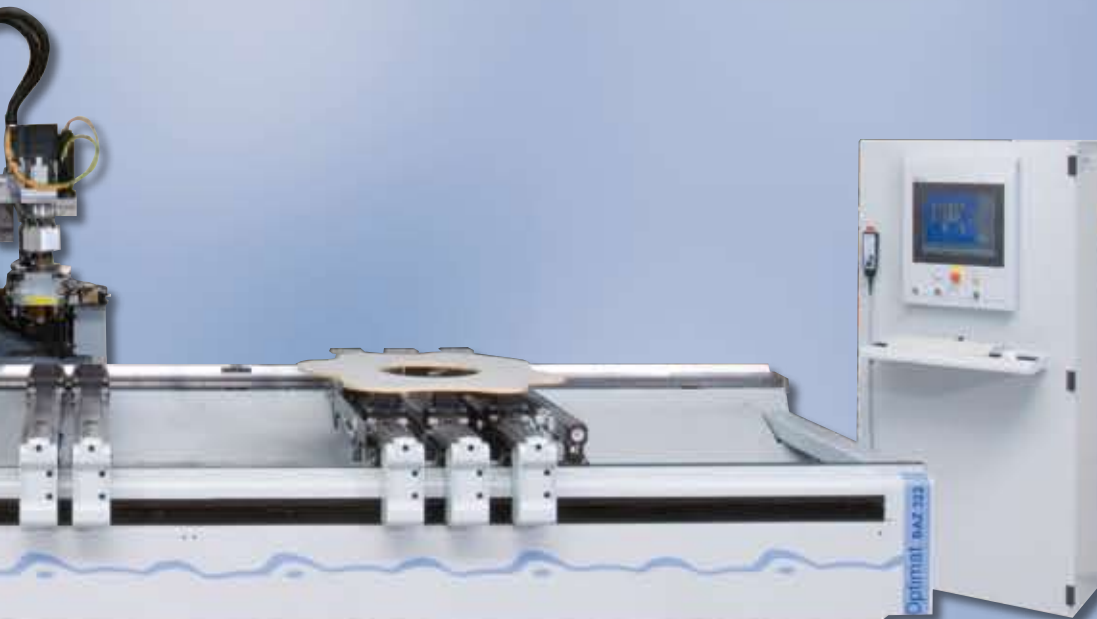


Schneller, flexibler, effektiver

Mit der Lean**Factory** sparen Sie sich zeitraubendes Umstapeln und Transportieren von einer zur nächsten Maschine. Und damit rund 30 % der herkömmlichen Bearbeitungszeit. Weiteres Plus: Sie können Ihr Personal effektiver einsetzen. So produzieren Sie schneller und kostengünstiger.

Bislang: vier Maschinen – 100 % Fertigungszeit

*Eine für alles: die Lean**Factory** arbeitet 30 % profitabler*



Reinigungsfunktion

- Vor dem Abstapelvorgang erfolgt ein Reinigungsvorgang der Werkstückoberfläche durch integrierte Abblasdüsen in der Beschickung

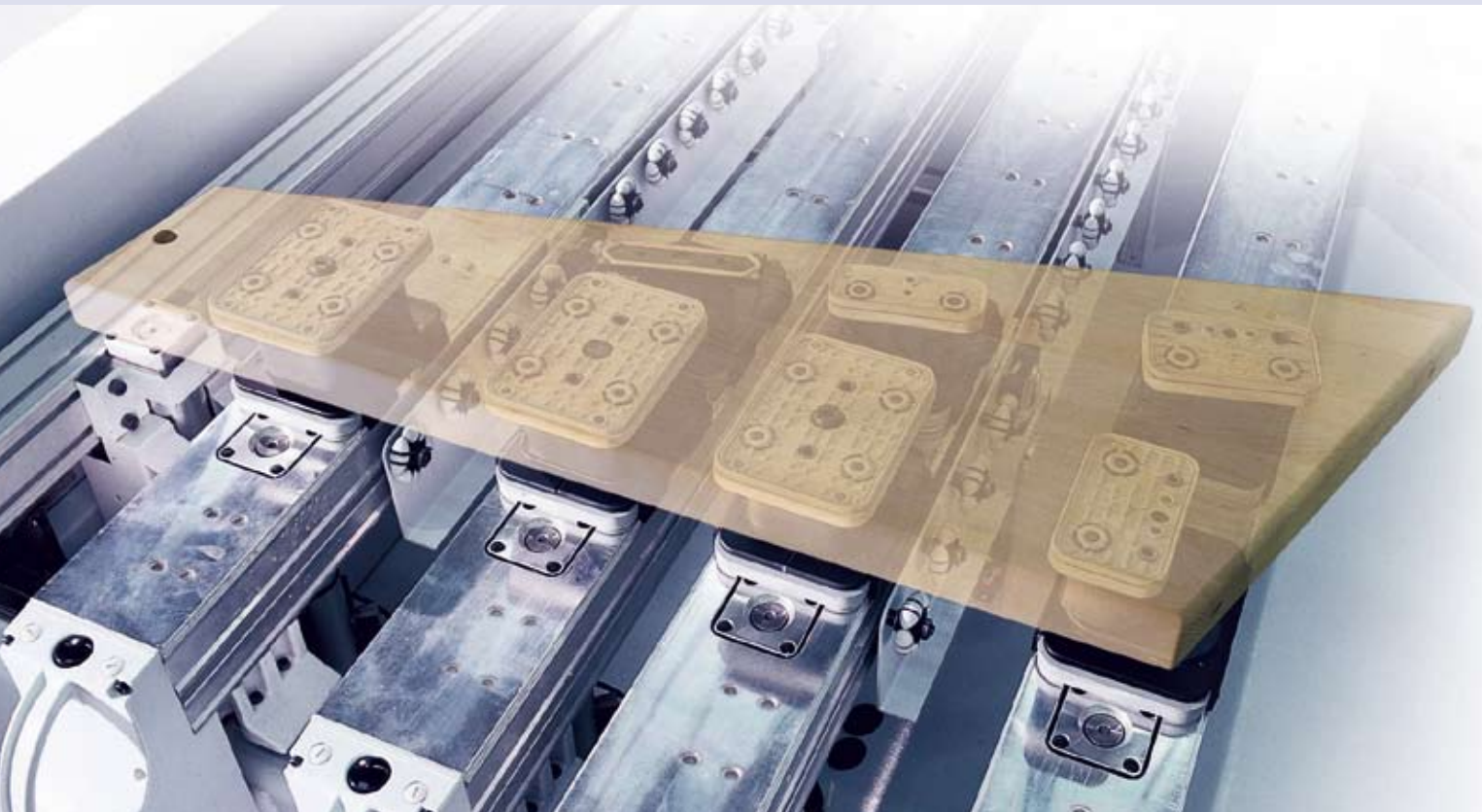


Matrix-Adapterplatte

Mit der Matrix-Adapterplatte und einem zusätzlichem Werkstückgreifer wird aus dem Bearbeitungszentrum ein „Plattenaufteilzentrum“ (auch nachrüstbar). Alle Bearbeitungen für Möbelteile in einer „schlanken Fabrik“ – die Lean**Factory**

Für jede Aufgabe den passenden Tisch

HOMAG bietet innovative, praxiserfahrene Tischvarianten für unterschiedlichste Anforderungen. Damit wird eine exakte Fixierung der Werkstücke zum Kinderspiel. Höchste Bearbeitungspräzision und perfekte Produktqualität sind das Ergebnis.



Konsolentisch für die exakte Teilefixierung

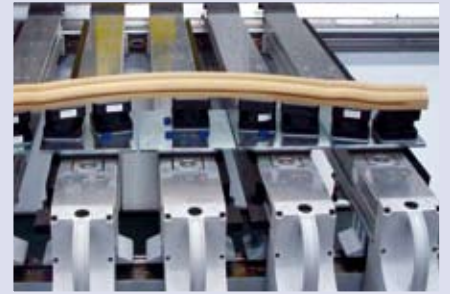
Sauber und schnell – der Konsolentisch

- Schnelle Konsolenverstellung mit nur einem Handgriff
- Variable Vakuumspanneranzahl durch schlauchloses Vakuumsystem
- Hochsteife Konsolen für präzise Teilefixierung und exakte Bearbeitung
- Kein Verkleben beim Verfahren der Konsolen durch spezielle Fixierung
- Großer Freiraum für Reststücke unter den Konsolen
- Anschlagbolzenposition innerhalb des Maschinenbettes, Reststücke und Späne fallen in den Bereich der Reststückentsorgung

Leuchtdiodenanzeige (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Spannmittel und Konsolen



Durch das Maxi-Flex-Spannsystem entsteht eine durchgängige Ebene zur beliebigen Spannmittelpositionierung



Selbst schmale, geschweifte Teile lassen sich mit dem Maxi-Flex-Spannsystem spannen



Flexibles Spannsystem:
Anschlagbolzen mit Schwenkanschlägen für Werkstücke mit überstehenden Deck-
schichten (Option)



Mehr Leistung mit flexiblen Spannsystemen

Die exklusive Vakuumspanner-Plattform mit patentierter Doppeldichtlippe für Konsolenaufspanntechnik:

- Zur stufenlosen Verschiebung schlauchloser Vakuumspanner entlang der Konsole

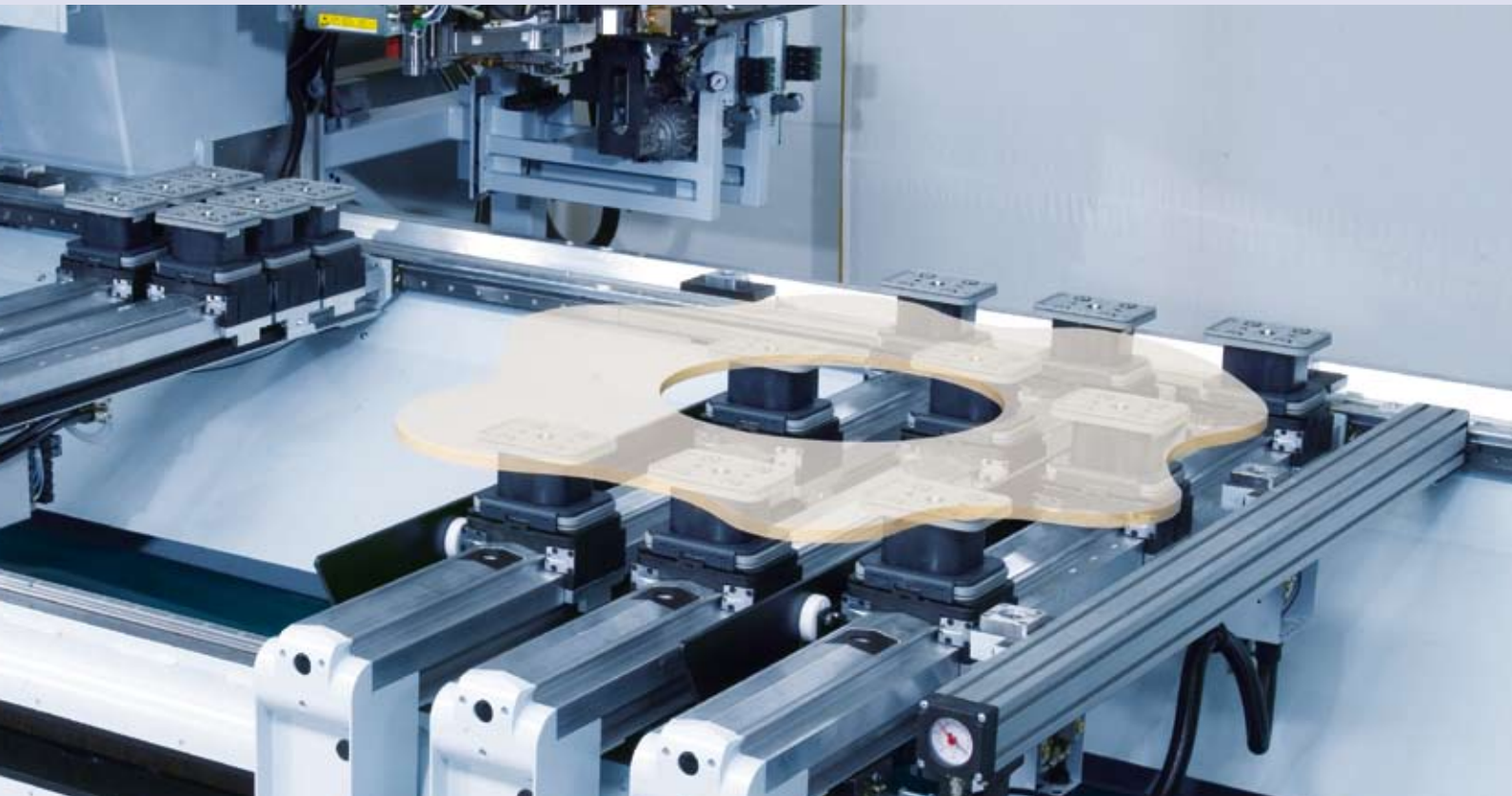
- Unabhängig von Saugstellen in der Konsole
- Zwei-Kreis-Vakuumsystem verhindert ungewolltes Verschieben der Vakuumspanner beim Auflegen der Teile

Manuelle Spannvorrichtung für gerade und geschweifte Teile. Ideal für den Fensterbau



Spart Zeit und steigert die Flexibilität: der automatisch rüstende AP-Tisch

AP – automatic Positioning – ist der Schlüssel zu mehr Komfort, schnellerem Rüsten und zur Optimierung der Bearbeitungsschritte. Durch die automatische Positionierung der Spannmittel lassen sich Werkstücke zum Beispiel auch nach einem Trennschnitt verfahren.



Vollautomatischer AP-Tisch, patentiert

Weniger Rüsten, mehr Leistung – der AP-Tisch

- Vollautomatische Tischeinrüstung, inklusive exakt positionierten Spannelementen
- Möglichkeit zum Umrüsten des Arbeitstisches während des Werkstückwechsels
- Deutliche Reduzierung der Nebenzeiten
- Hohe Leistung und Effizienz auch bei Losgröße 1
- Ausbau zur mannarmen Fertigungszelle möglich
- Vakuumspanner in verschiedenen Formen einsetzbar
- Für unterschiedlichste Werkstückgeometrien



Unterschiedliche Vakuum- und Pneumatikspannelemente garantieren eine exakte Bearbeitung unterschiedlicher Werkstücke und Werkstoffe



Seitliches Verfahren der Konsolen nach dem Auftrennen der Rohplatten zum Kantenanleimen

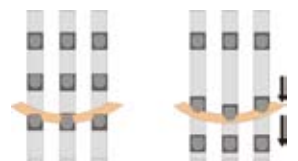
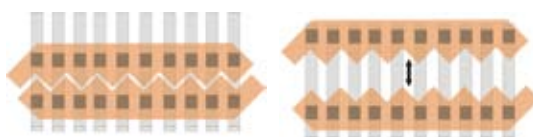
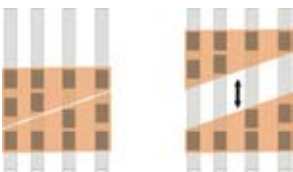


Der AP-Tisch bietet vielfältige Möglichkeiten für unterschiedliche Anwendungen. Im Treppenbau können z. B. Stufen nach dem Auftrennen zur Kom-

plettbearbeitung verfahren werden. Im Fensterbau ist die 5-Seiten-Bearbeitung ohne manuellen Eingriff durch ein automatisches Umspannen realisierbar.

Automatisches Umspannen von Treppenstufen

Automatisches Umspannen der Einzelteile für doppelseitige Bearbeitung



Vielseitig einsetzbar: der Rastertisch

Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.



Rastertisch – die universelle Standardlösung

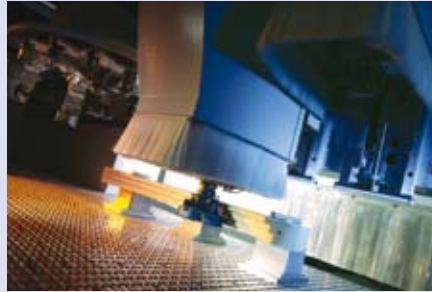
- Exakte, flexible Anpassung der Vakuumsaugfläche an die Werkstückkonturen
- Dichtschnur zum Einlegen in die Nuten für vollflächige Werkstückauflage
- Möglichkeit zur Schmalkantenbearbeitung durch Einsatz aufsteckbarer Vakuumspanner

- Präzise Werkstückpositionierung über Anschlagbolzen oder -lineale
- Sichere Teilefixierung auch bei großen Zerspanungskräften durch Schwalbenschwanznuten
- Möglichkeit zur Werkstückspannung mit Verschleißplatten im Nestingverfahren

Vakuumspanner und Dichtschnüre zum flexiblen Aufspannen der Werkstücke



Treppenwangenbearbeitung auf FLEX-System



Fensterfertigung mit Multi-spanner



Genuteter Aluminium-Rastertisch gewährleistet die präzise Fixierung durch mechanische Spannelemente an jeder beliebigen Stelle



Luftkissenfunktion für das leichte Handling großformatiger Werkstücke

Mit der Bearbeitungsspindel zum perfekten Ergebnis

Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. So bietet eine geregelte Hauptspindel mit elektronischer Drehzahlüberwachung enorme Vorteile. Weitere Highlights sind die patentierte Elektronik-Schnittstelle, das SENSO-FLEX-Tastsystem und die 5-Achs-Technik. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von Heute und Morgen.



Tastung

Vom neuen SENSO-FLEX-System profitieren Sie durch:

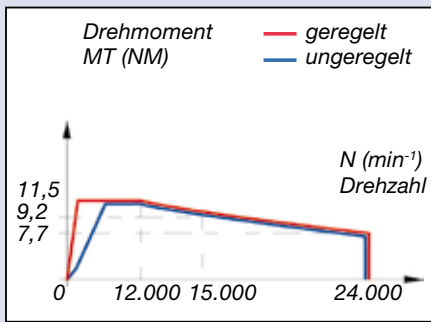
- Perfekte Werkstückqualität; die gestastete Spindel gleicht Unebenheiten und Toleranzen aus
- Volle Flexibilität durch Einsatzmöglichkeit der Tastung für verschiedene Werkzeuge
- Funktionserweiterung durch die Einsatzmöglichkeiten einer Vielzahl von Aggregaten

Werkzeugwechsler – Leistung auf Abruf

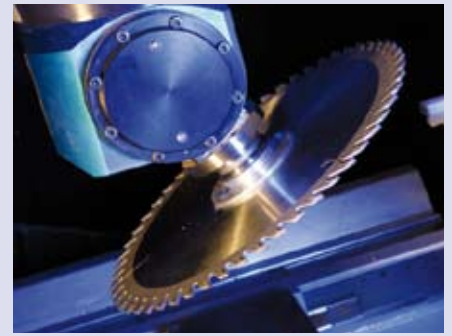
HOMAG bietet ein breites Spektrum leistungsfähiger Werkzeugwechsler für unterschiedlichste Anforderungen:

- Eine Vielzahl von schnellen Tellerwechslern mit 5 bis 18 Plätzen für Werkzeuge und Aggregate
- 30- oder 72-fach Kettenwechslser für noch schnellere Wechselzeiten (ca. 8 sec.) und zur Reduzierung der Rüstzeiten





Aufnahme für Schleifkörper mit integrierter Abblasdüse für kontinuierliche Reinigung



FLEX5-Aggregat – automatische Einstellung des Schwenkwinkels für z. B. Schiffschnitte

Geregelte Spindel mit elektro-nischer Drehzahlüberwachung

- Schützt vor Schäden durch inhomogene Werkstoffe
- Hohe Vorschübe und optimale Oberflächenqualität
- Konstante Schnittgeschwindigkeit, konstant hohe Oberflächenqualität

- Volles Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen
- Flüssigkeitskühlung für optimale Temperaturverhältnisse der Spindel-lager für höchste Präzision und lange Lebensdauer
- Hochpräzise Werkzeugschnittstelle HSK 63

- Dreidimensionale Schnittstelle zur hochsteifen Kraftübertragung bei schweren Bearbeitungen und zur Übertragung von Pneumatik in ein-wechselbare Aggregate



5-Achs-Frässpindel DRIVE5+ – Perfektion in allen Dimensionen

- Für leistungsfähige, flexible 5-Achs-Bearbeitung durch direkten Zugriff auf Werkzeugwechsler
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten: z. B. Einwechseln von Sägen für Schiffschnitte, von Bohr- und Fräs-werkzeugen für Gravuren oder zur Bearbeitung gewölbter Teile

- Aggregateschnittstelle mit Druck-luftübertragung für den Einsatz von getasteten Aggregaten z. B. für das exakte Profilieren von Treppenstufen



DRIVE5+ Frässpindel mit vertikal getastetem Aggregat

Verleim- und Aggregatetechnik für beste Kantenqualität

Unsere Verleimaggregate gewährleisten wirtschaftliches Kantenleimen inklusive Nachbearbeitung in konstant hoher Qualität. Mit einem einwechselbaren Verleimaggregat kann eine kompakte Maschine mit einer Hauptspindel flexibel als Oberfräse und zum Kantenleimen eingesetzt werden. Ein unabhängiges, separates Verleimteil mit mitfahrendem Kantenmagazin ermöglicht das leistungsstarke Bekanten und Fräsen der Werkstücke.



DoubleEdge-Verleimteil

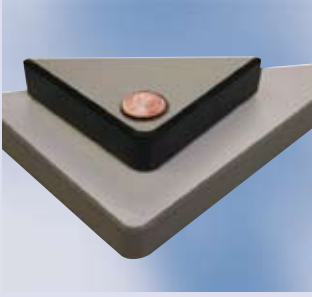
Neue Freiheiten beim Verleimen

Die patentierte HOMAG Elektronik-Schnittstelle bietet einzigartige Optionen und viele nützliche Details, in denen die Erfahrung von mehr als 1.000 Anwendern steckt: z. B. Quick-Service zur einfachen Wartung durch Aufklappen des Verleimteils

- Einsatz unterschiedlicher Verleimaggregate für diverse Anwendungen

und Kantenarten – von der Einstieglösung EasyEdge bis hin zur DoubleEdge-Technologie für Wabenplatten

- Die Verleimteile können einfach für Wartungszwecke entnommen werden – das Bearbeitungszentrum kann währenddessen weiter genutzt werden



Verleimtechnik rundum perfekt

Eines von vielen Highlights der HOMAG Verleimteile: Durch kombinierte Kantenvorwärmung sind auch kleine Eckenradien mit Dickkanten (je nach Kantenart) bekantbar – ohne Eckenstoß in einem Arbeitsgang



EasyEdge-Verleimteil – die Lösung für geringe Stückzahlen, direkt einwechselbar aus dem Werkzeugwechsler

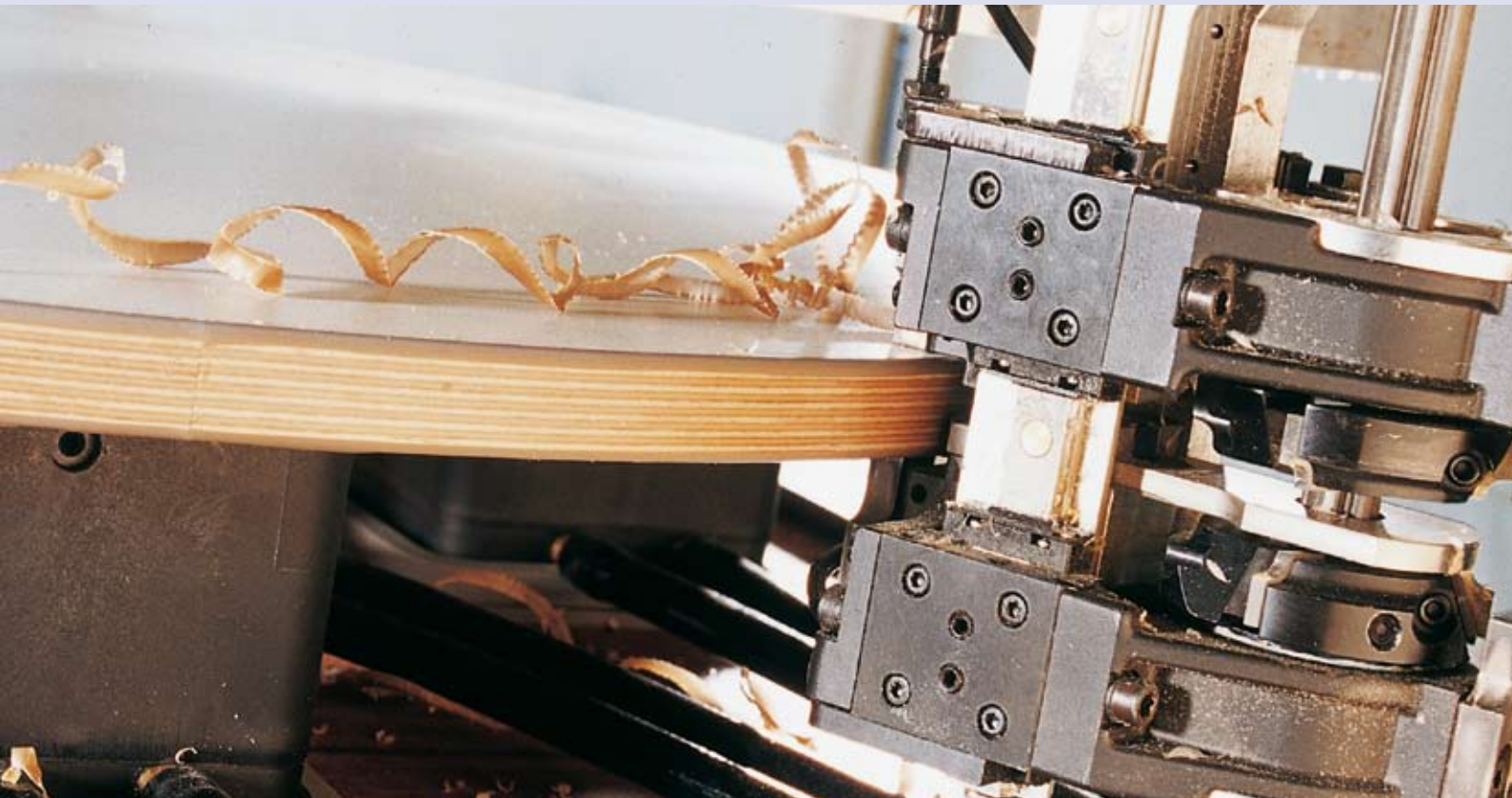


Nur bei HOMAG: Kombi-Kapp- und Eckenrundungsaggregat getastet

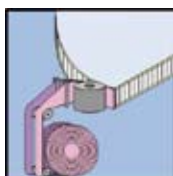
Das getastete Aggregat sorgt für hochpräzises Kappen und Eckenrunden. Das Ergebnis: Fertigteile in einzigartiger Qualität!



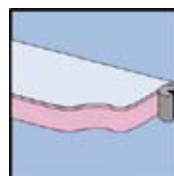
Für eine flexible Fertigung stehen mitfahrende Kantenmagazine für 1, 2 oder 6 Rollen zur Verfügung



PowerEdge: Kantenanleimen mit bis zu 30 m/min. inkl. 360° auf Stoß

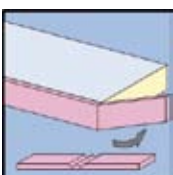


DoubleEdge: Leichtbauplatten in einem Arbeitsgang bekontakten, bis zu einer Kantenhöhe von 105 mm

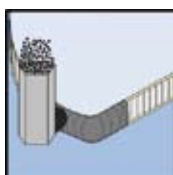


EasyEdge: Die kleinste Kantenanleimmaschine der Welt – preiswert, einfach und effizient

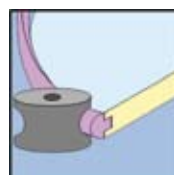
Perfektes Kantenfinish durch getastetes Kombi-Bündigfräs-/Nachputzaggregat – rationell ohne Werkzeugwechsel



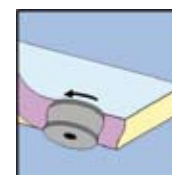
EdgeFolding: Bekantung von rechteckigen Teilen in einem Arbeitsgang – mit nur einer Stoßfuge



EXKA: Kantenextrusion zum Verschluss von Leichtbauplatten mit „freier“ Profilstaltung (z. B. Tonnenprofil)



T-Edge: Stegkanten anleimen – die robuste Kantenart z. B. für Schul- oder Büromöbel



Transferfinish: Dünnbeschichtung mit dem Vorteil der „freien“ Profilstaltung

Mehr als Bohren

Für zusätzliche Möglichkeiten sorgt unsere modular aufgebaute Bohrtechnik. Mit Ihrer robusten Bauweise, variable Spindelanzahlen und zusätzlichen Funktionen wie Fräsen und Sägen verbindet Sie hohe Flexibilität und Wirtschaftlichkeit auf ideale Weise.

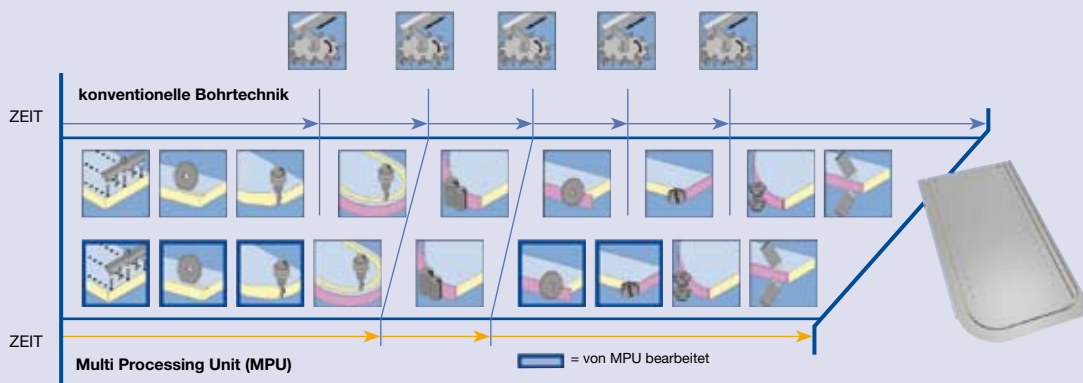


Bohrtechnik ohne Gleichen:

- High-Speed-Bohren mit bis zu 7.500 1/min. Für hohe Vorschübe auch bei kleinen Bohrdurchmessern
- Mechanische Spindelarreterung für exakte Bohrtiefen auch bei „harten“ Werkstoffen (patentiert)

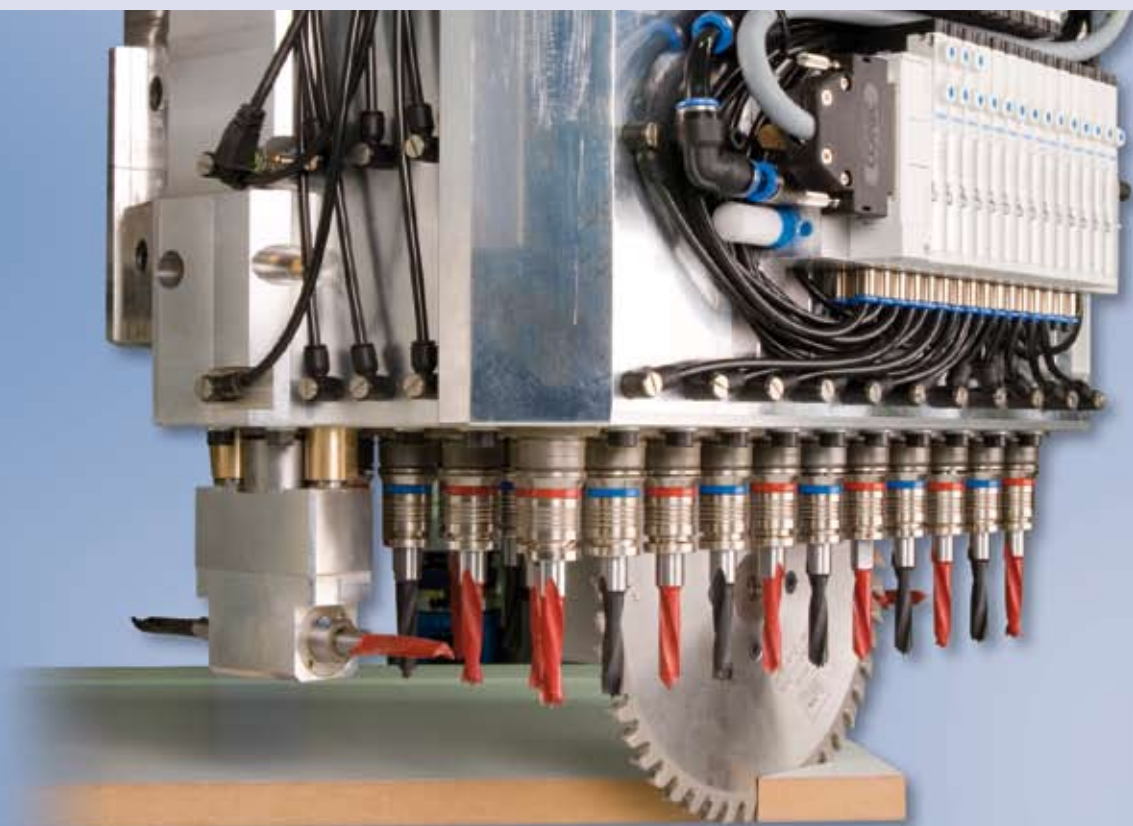
- Schnellwechselsystem für den Bohrerwechsel ohne Hilfswerkzeuge (patentiert)
- Nutsäge 0/90° schwenkbar zum Nuten ohne Werkzeugwechsel





Die Multifunktionalität der Multi Processing Unit erlaubt das Formatieren, Sägen und Bohren ohne Werkzeugwechsel. Da die MPU 360° schwenkbar ist, sind die Bearbeitungen sogar in „jedem“ Winkel durchführbar.

Während dem Einsatz der MPU können Werkzeuge in die Hauptspindel eingewechselt werden. Nebenzeiten werden drastisch reduziert, zu Gunsten von höherer Produktivität und geringeren Stückkosten.



Multi Processing Unit – die neue Dimension der Bohrtechnik. Die gesamte Einheit kann um 360° stufenlos geschwenkt werden. Somit sind sowohl

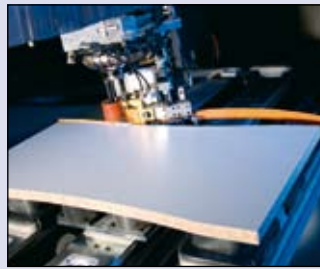
die Säge als auch alle 20 Vertikal- und 10 Horizontalspindeln in jedem Winkel einsetzbar.

Eine leistungsstarke Zusatzspindel mit 6 kW Leistung und eine vollwertige HSK63 Werkzeugschnittstelle ermöglichen zusätzliche Bearbeitungen ohne Werkzeugwechsel. Zudem vergrößert sich die Bearbeitungstiefe

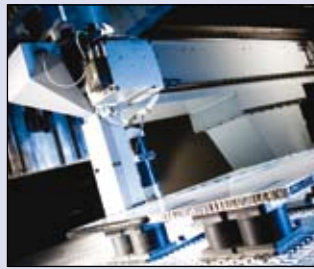
Die Ausstattung: innovative Details für ein erfolgreiches System



Die hochsteife Auslegerkonstruktion ist ausgelegt für die DRIVE5+ 5-Achs-Frässpindel mit einer maximalen Werkstückhöhe von 300 mm – und das auch bei Werkzeuglängen von 230 mm (inkl. HSK-Aufnahme)



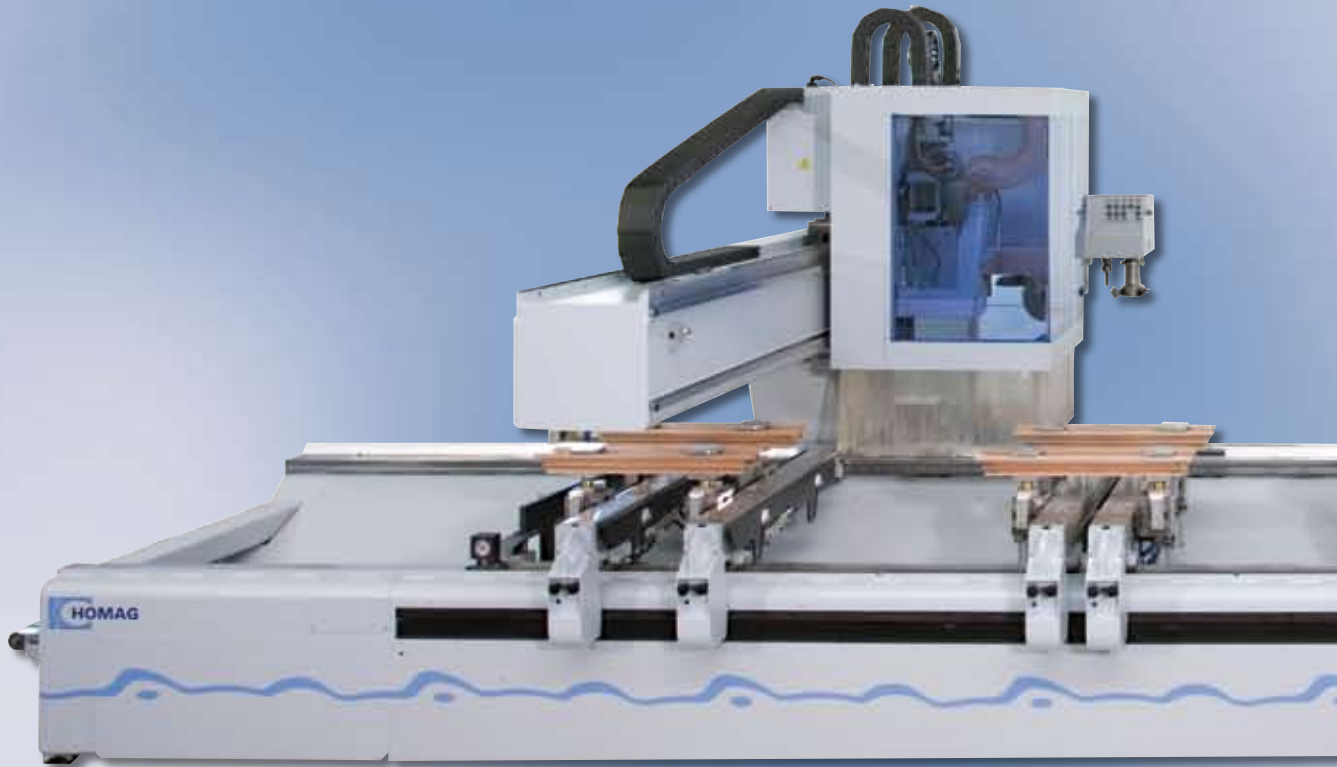
Die patentierte Elektronikschnittstelle ermöglicht den Einsatz der einwechselbaren Kantenleimaggregate EasyEdge und PowerEdge für das perfekte Anleimen von Kanten an Formteile. Erstklassiges Kantenfinish mittels Nachbearbeitungsaggregaten. HOMAG – 1.000fache Erfahrung zu Ihrem Nutzen



Kantenextrusion bietet neue Designmöglichkeiten ohne Fugen und erhöht die mechanische Belastbarkeit – z. B. bei Aluminium-Wabenplatten im Fahrzeugbau



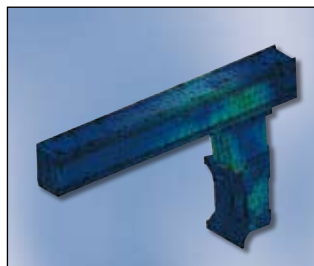
Schnelleres Rüsten durch reduzierte Wechselzeiten – die 30- oder 72-fach Kettenwechsler erledigen das in ca. 8 sec.



Hochsteifes Maschinenbett mit integrierter Reststückentsorgung über die gesamte Bearbeitungstiefe. Es fallen keine Reststücke vor die Maschine (optional mit Spänetransportband)



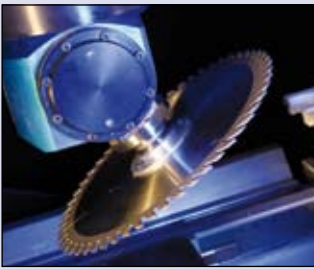
Äußerst dynamische Zahnstangen-Ritzelantriebe für eine optimale Bearbeitungsqualität, auch bei großen Vorschüben und Zerspanungskräften



Extrem steife Auslegerbauweise: konstruiert und optimiert für die patentierte doppelseitige Bestückung



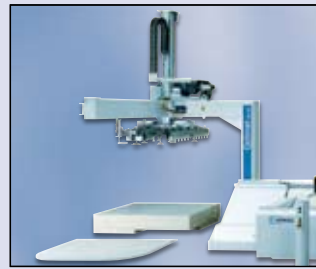
Der Konsolentisch mit patentierten Vakuumspannern ermöglicht die sichere Fixierung unterschiedlicher Werkstücke



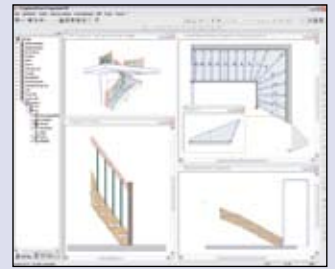
Flexibilität pur – Durch die integrierte FLEX5 Schnittstelle kann jederzeit die fünfte Achse nachgerüstet werden. Ein einzigartiges Feature zum präzisen Durchführen von Schiffschnitten oder Bohren und Fräsen in „jedem“ Winkel ohne manuelle Einstellungen



Die Multi Processing Unit verringert die Anzahl der Werkzeugwechsel – und reduziert die Bearbeitungszeit auf ein Minimum



Mit dem automatischen Beschicker TBA 330 wird das Bearbeitungszentrum zur Fertigungszelle – jederzeit auch nachrüstbar



Ein umfangreiches Spektrum bewährter Softwarepakete, z. B. für den Treppen- (wood**Stairs**) oder den Fensterbau (wood**Windows**), ergänzt das Bearbeitungszentrum zum Gesamtsystem aus einer Hand



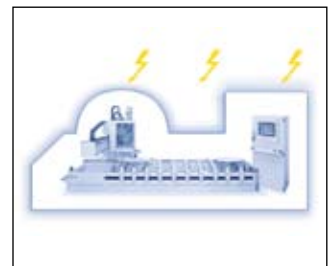
Der automatisch rüstende Tisch bietet mehr Komfort, weniger Rüstzeiten und Zusatzfunktionen, wie z. B. das Verfahren von Werkstücken nach Trennschnitten



Flexible Spanntechnik für das HOMAG Aluminium-Rastertischsystem



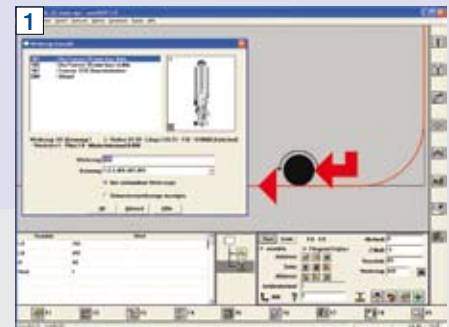
power control Steuerung PC 85: mit Bedienpult für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinendatenerfassung (MDE)



Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall und Netzspannungsschwankungen

Die Steuerung: einfach bedienbar, auf Erfolgskurs programmiert

Die HOMAG-Steuerung **power control PC 85** ist ein offenes, flexibles Steuerungssystem. Für hochflexible Maschinen bei einfachster Bedienung. Sie ermöglicht die Umsetzung mehrerer Bearbeitungsarten wie Pendel- oder Einzelbearbeitung und schnelle Wechsel und verfügt über eine integrierte Arbeitslistensteuerung. Das bedeutet: rationelle Produktion – bereits ab Losgröße 1.

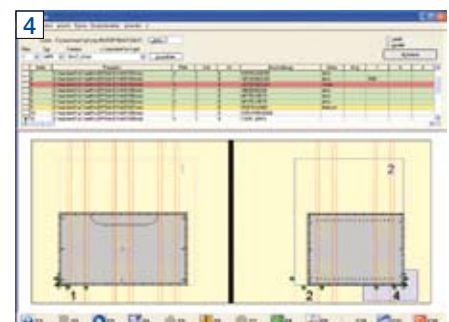
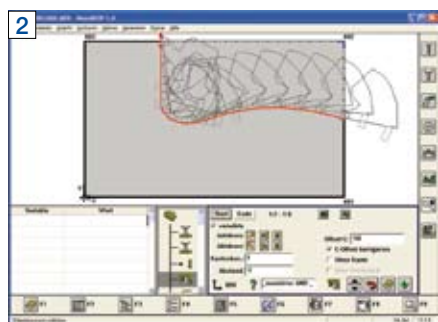


- 1 woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung**
- Das weltweit in der Holzbranche am häufigsten eingesetzte Programmiersystem
 - Schnellste und einfachste Programmierung durch zahlreiche Makros
 - Leicht bedienbare Makros für die 5-Achs-Programmierung als Stellachse
 - Automatische Berechnung der Sauer- und Konsolenpositionen
 - Grafische Werkzeugauswahl mit integrierter Anbindung an die Werkzeugdatenbank

- 2 woodWOP-Wizard – automatisch zur perfekten Kante**
- Automatische Generierung des Bearbeitungsablaufs für die Bekantung
 - Erstellung sämtlicher Bearbeitungsschritte wie Vorschruppen, Formatfräsen, Bekanten, Kappen, Bündigfräsen und Ziehklinge
 - Berücksichtigt Werkstückgeometrie, Kantenübergänge und Kantenart
 - Standard bei allen HOMAG BAZ – zaubern Sie mit !

- 3 Maschinendatenerfassung MDE – für ein produktives Umfeld**
- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
 - Integrierte Wartungshinweise zur optimalen Planung und Durchführung von notwendigen Wartungsarbeiten
 - Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten

- 4 Grafische Platzbelegung – lassen Sie Ihre Maschine arbeiten**
- Die grafische Anzeige der platzierten Werkstücke bietet ein Maximum an Sicherheit und Komfort
 - Mehrfachbelegung mit unterschiedlichen Werkstücken
 - Betriebsart umschaltbar zwischen Einzel-/Pendelbearbeitung
 - Integrierte Produktionsliste zur automatischen Belegung und Abarbeitung von woodWOP-Programmen





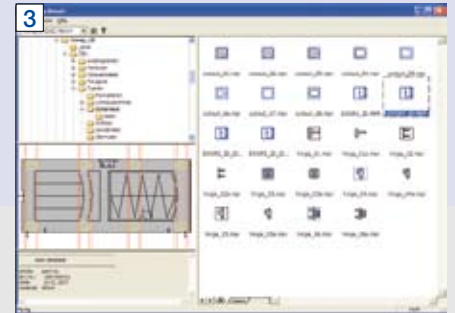
1 woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsorts an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen (Expertenwissen)



2 Werkzeugstandwegermittlung – für absoluten Überblick

- Modul zur Überwachung und Dokumentation von Werkzeugeinsätzen
- Durch einen rechtzeitigen Werkzeugaustausch erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Maschine und die Qualität am Werkstück
- Kostenreduktion durch optimale Planung des Werkzeugeinsatzes und Standzeitvergleich von Werkzeugen



3 woodWOP Programmbibliothek

- Große Programmbibliothek mit Beispielprogrammen für Konturen, Korpusmöbel, Arbeitsplatten, Türen, uvm.
- Schnelles, sicheres Programmieren

4 woodWOP AV-Platz – Programmieren Sie in Ruhe im Büro

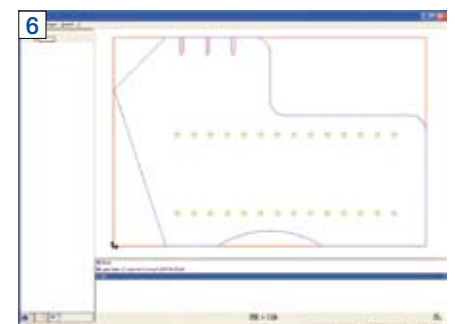
- Programmieren, während an der Maschine bereits die erstellten Programme abgearbeitet werden
- Datenübertragung mittels standardmäßiger USB-Schnittstelle an der Maschine oder über Netzwerkverbindung direkt vom Büro aus

5 woodDesign – vereinfacht Planung und Design

- Anwenderfreundliche Software zur grafischen Erfassung von Korpusmöbeln
- Automatische Erzeugung von woodWOP-Programmen, Zuschnittlisten und Produktionslisten

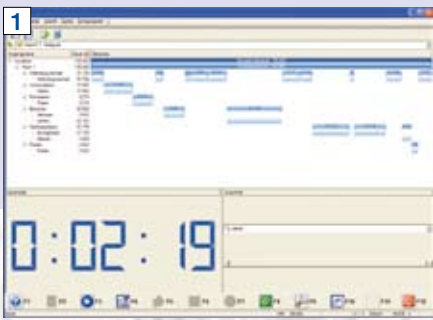
6 woodWOP DXF-Import – die CAD Schnittstelle

- zur Übernahme von Werkstückgeometrien und definierten Bearbeitungen
- Datentransfer aus CAD-Systemen in internationalem DXF-Format

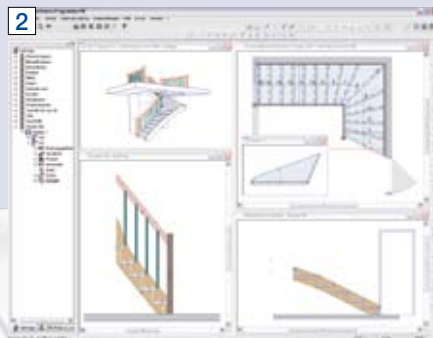


Mit der richtigen Software noch schneller ans Ziel

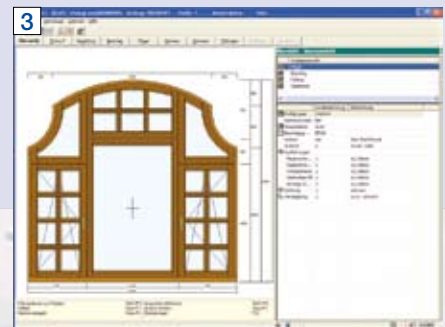
Profitieren Sie von unserem Angebot an Softwaremodulen, die optimal in das Maschinenumfeld integriert sind. Ganz gleich, ob es um Datenorganisation und -aufbereitung, schnelle und einfache Programmierung, branchenspezifische Lösungen oder die nahtlose Integration in existierende Hardware z. B. zur Maschinendatenerfassung geht – HOMAG bietet Ihnen die passende Lösung.



- 1 woodTime – jetzt wird's Zeit!**
- Fertigungszeitsimulation von woodWOP-Programmen
 - Sehr hohe Genauigkeit der Zeiten durch Simulation der original Steuerungsdaten
 - Simulation mit Fehlermeldungsanzeige bereits am Arbeitsplatz, z. B. beim Überschreiten der Softwareenden oder bei Konturverletzungen



- 2 woodStairs – Treppenprogrammierung vom Feinsten**
- Speziell auf die HOMAG Maschinen abgestimmte Treppensoftware von Compass
 - Zur technischen Erfassung von Treppen inklusive der Datenübergabe an die Bearbeitungszentren

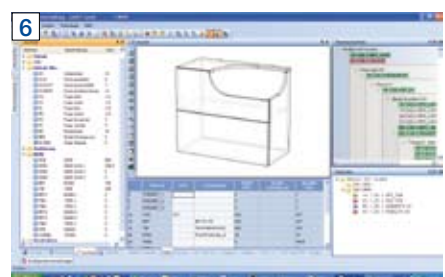
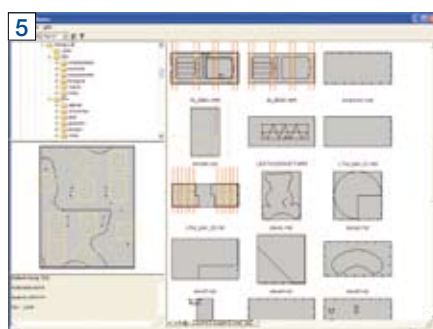
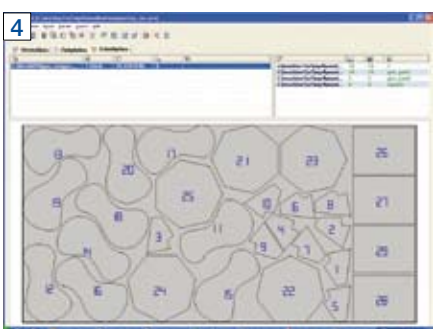


- 3 woodWindows – Fensterkonstruktion ohne Grenzen**
- Individuelle Fensterkonstruktion inklusive der Programmerzeugung für HOMAG Bearbeitungszentren vom Marktführer Klaes – Worldwide No. 1
 - Komplet mit den Stammdaten eines Fenstersystems (IV68 oder IV78 oder Holz-Alu) und eines Beschlagsystems der gängigsten Hersteller

- 4 woodNest – Reduziert den Verschchnitt**
- Nestingsoftware zum automatischen Verschachteln von Werkstücken auf einer Rohplatte
 - Das Nestingverfahren fasst Zuschnitt und Endbearbeitung zusammen
 - Verringerung von Materialkosten und Gesamtbearbeitungszeiten

- 5 woodWOP Tools – machen das Programmieren einfacher**
- Mit woodType Schriften fräsen
 - woodNest basic zum manuellen Anordnen von Bauteilen auf einer Rohplatte
 - **Mosaic:** Dateivorschau für woodWOP-Dateien und Zusammensetzen von Programmen durch Drag&Drop

- 6 Schnittstelle zu Branchensoftware – für einfache Integration**
- Zur problemlosen Anbindung von Branchensoftwarepaketen
 - Für die Übernahme bereits existierender Daten aus der Arbeitsvorbereitung
 - Zahllose Anbindungen an alle namhaften Raumplanungssysteme, Fensterbranchensoftware, Treppensoftware, CAD/CAM-Systeme und ERP/PPS-Systeme



Ihre Erfolgsgarantie: Das HOMAG Service-Paket

Ganz gleich, welche Maschine oder welches System Sie bei uns kaufen – Sie investieren in dauerhaft hohe Produktivität und sicheren Erfolg. Das gewährleistet die überragende Technik sowie unsere lückenlose Rundumversorgung, mit der wir Ihnen stets den Rücken frei und Ihre Fertigung kontinuierlich am Laufen halten. Damit steigern wir Ihre Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit.

Sie sparen kostbare Zeit – und unterm Strich auch bares Geld.

Erfolg durch perfekte Planung

- Wir beraten Sie kompetent; von Anfang an
- Sie erhalten die bestmögliche, wirtschaftlichste Lösung

Erfolg durch maßgeschneiderte Finanzierung

- Wir bieten Ihnen attraktive Finanzierungsmöglichkeiten
- Sie schonen Ihre Kapitaldecke

Erfolg durch schnellen Start

- Wir übernehmen die Montage und Inbetriebnahme
- Sie können sofort mit der Produktion beginnen

Erfolg durch sichere Bedienung

- Wir schulen Ihre Mitarbeiter und machen sie fit
- Sie können alle Potenziale der Maschine voll nutzen

Erfolg durch kontinuierliche Unterstützung

- Wir begleiten Ihre Fertigung und optimieren Ihre Maschinen
- Sie profitieren von maximaler Produktivität

Erfolg durch zuverlässige Funktion

- Wir bieten vorbeugende Wartung durch Video-/Ferndiagnose
- Sie erhalten höchste Produktionssicherheit

Erfolg durch leistungsstarken Support

- Wir sorgen für schnellen, sicheren Reparatur- und Ersatzteil-Service
- Sie vermeiden unnötigen Produktionsstillstände

Erfolg auf allen Kontinenten

- Wir garantieren die weltweite Verfügbarkeit unserer Leistungen
- Sie sind bestens aufgehoben – wo immer Sie uns brauchen

Der HOMAG **lifeline I** service sichert hohe Verfügbarkeit und wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lifecycle Ihrer Maschine hinweg.

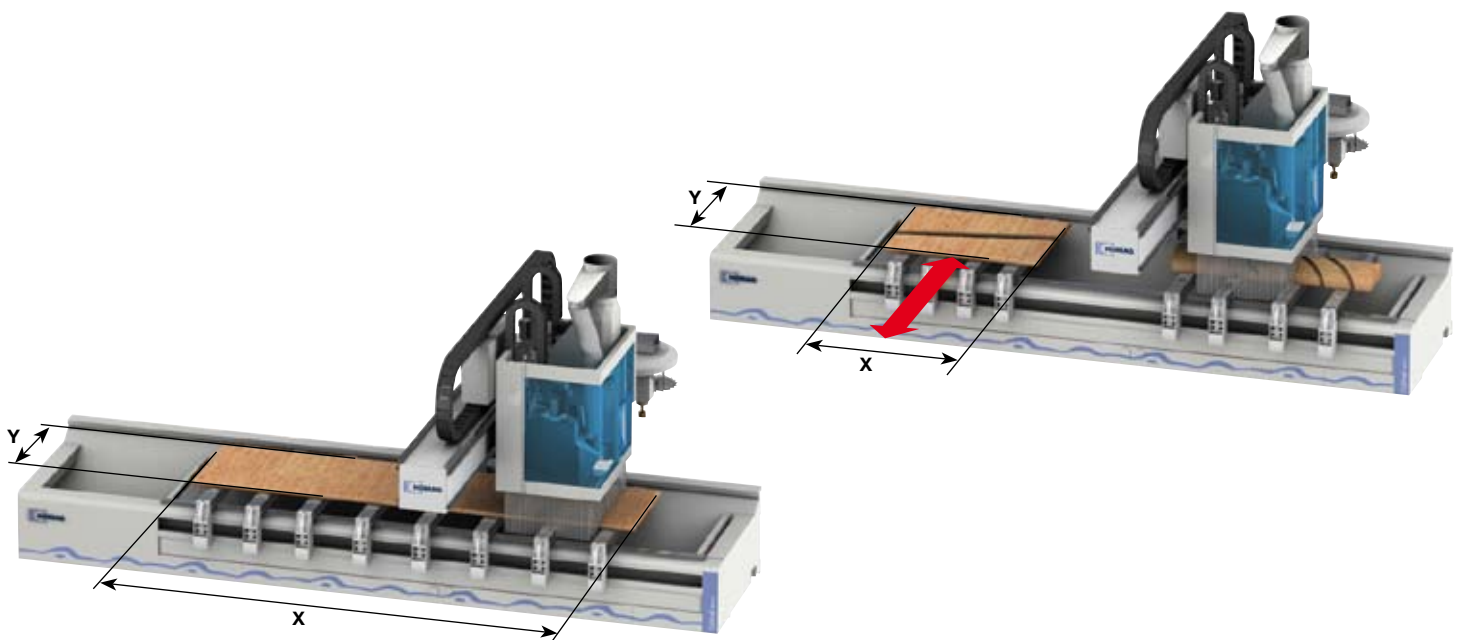


lifeline I service

Die technischen Details: Zahlen und Fakten, die überzeugen

Die neuen Bearbeitungszentren B 200/300 bieten Ihnen mit 14 Modellen eine breite Produktpalette zur Auswahl.

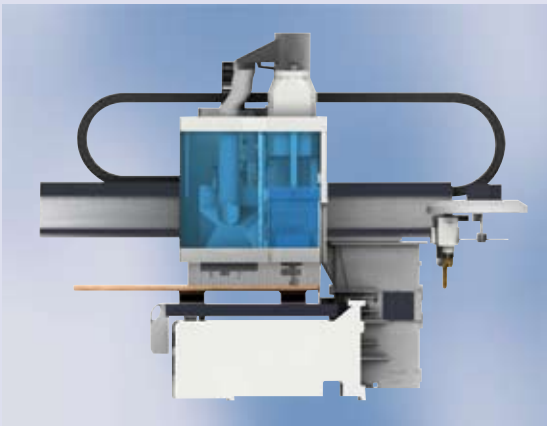
Für größere Bearbeitungsmaße fragen Sie nach unseren Bearbeitungszentren B 700.



Einzelbearbeitung

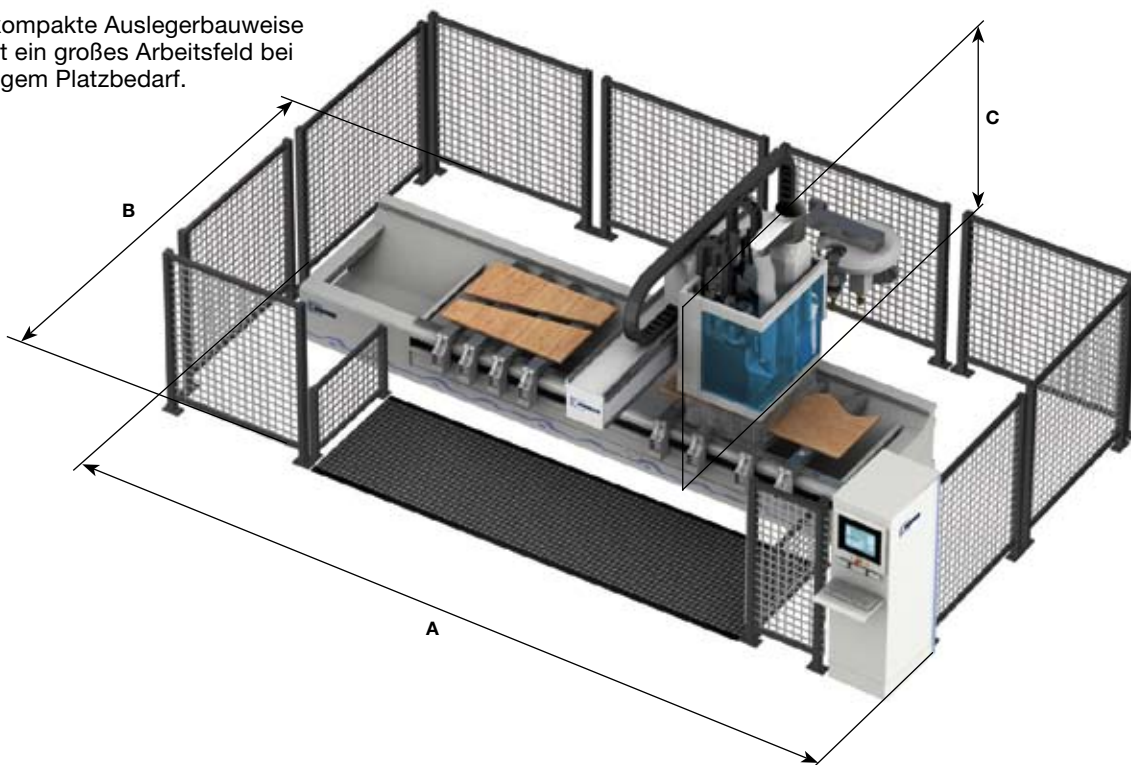
Pendelbetrieb

Arbeitsmaße		BOF 211/BAZ 211	BAZ 222	BOF 311/BAZ 311	BAZ 322
X = max. Bearbeitungsbreite [mm (Zoll)]					
Einzelbearbeitung	Modell 30	3.050 (120,1")	-	3.050 (120,1")	-
	Modell 40	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")
	Modell 52	5.200 (204,7")	-	5.200 (204,7")	-
	Modell 60	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")
	Modell 72	7.200 (283,5")	-	7.200 (283,5")	-
Pendelbearbeitung	Modell 30	900 (35,4")	-	900 (35,4")	-
	Modell 40	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")
	Modell 52	1.975 (77,8")	-	1.975 (77,8")	-
	Modell 60	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")
	Modell 72	2.975 (117,1")	-	2.975 (117,1")	-
Y = max. Bearbeitungstiefen [mm (Zoll)]					
Fräsbearbeitung mit Werkzeugdurchmesser 25 mm (0,98")		1.550 (61,0")		1.850 (72,8")	
Fräsbearbeitung mit Zusatzspindel, Werkzeugdurchmesser 25 mm (0,98")		2.140 (84,3")		2.440 (96,1")	
Kantenanleimen inkl. Nachbearbeiten		1.500 (59,1")		1.800 (70,9")	



Auf Grund der kompakten und transparenten Sicherheitstechnik können übergroße Werkstücke nach vorne über das Maschinenbett hinaus stehen und der Bediener kann die Bearbeitungen visuell verfolgen. Das bedeutet: mehr Möglichkeiten bei hoher Sicherheit – natürlich entsprechend der CE-Norm für Maschinensicherheit

Die kompakte Auslegerbauweise bietet ein großes Arbeitsfeld bei geringem Platzbedarf.



Aufstellmaße		BOF 211	BOF 311	BAZ 211	BAZ 311	BAZ 222	BAZ 322
A = Länge [mm (Zoll)]	Modell 30	6.500 (255,9")	6.500 (255,9")	7.250 (285,4")	7.250 (285,4")	-	-
	Modell 40	7.500 (295,3")	7.500 (295,3")	8.250 (324,8")	8.250 (324,8")	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")
	Modell 52	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	-	-
	Modell 60	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	10.250 (403,5")	10.250 (403,5")	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")
	Modell 72	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")	11.500 (452,8")	11.500 (452,8")	-	-
B = Breite [mm (Zoll)]		5.000 (196,9")	5.250 (206,7")	5.750 (226,4")	6.000 (236,2")	5.250 (206,7")	5.500 (216,5")
C = Höhe 3-/4-Achs-Spindel [mm (Zoll)]		2.950 (116,1")	2.950 (116,1")	-	-	2.950 (116,1")	2.950 (116,1")
	5-Achs-Spindel	3.450 (135,8")	3.450 (135,8")			3.450 (135,8")	3.450 (135,8")

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 13-2300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.de