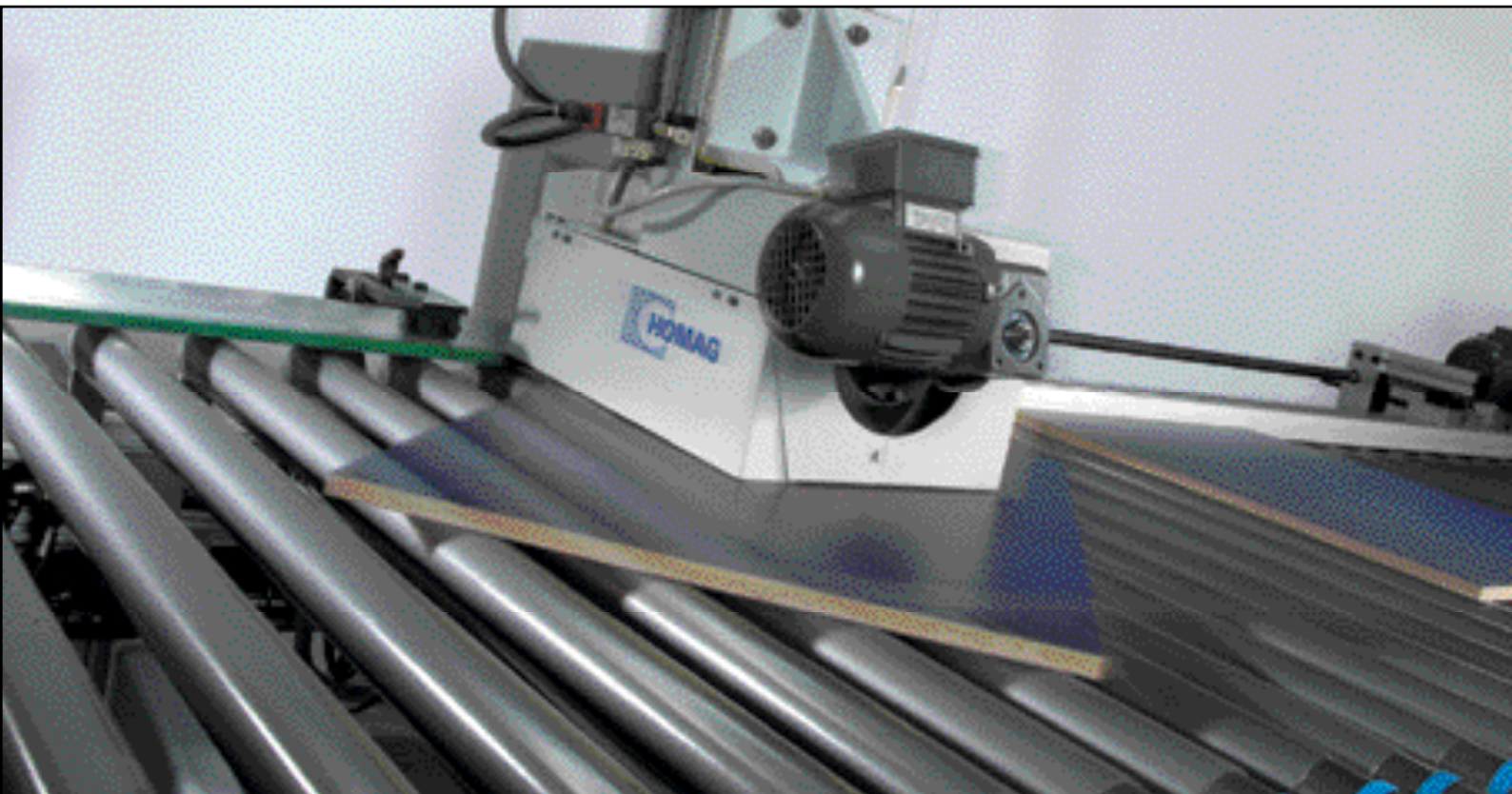


Sistemas de transporte de HOMAG



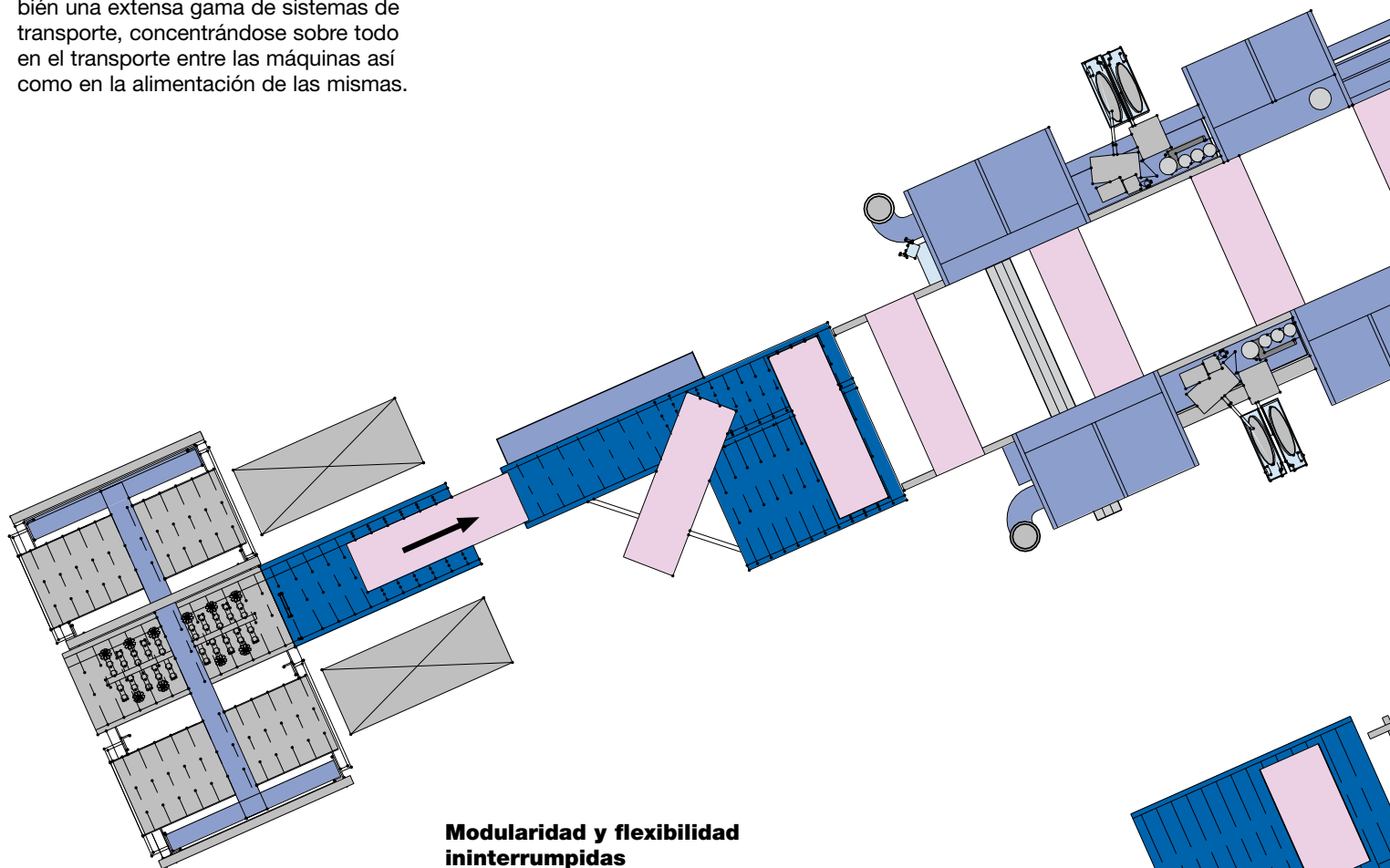
La conexión soberana para su sistema de producción

Optimat | profi line | power line



Invertir con seguridad – transportar con rentabilidad

Los sistemas de transporte constituyen el eslabón entre las distintas máquinas de un sistema de producción completo. Como líder mundial de la maquinaria para la industria de mecanizado y muebles de madera, HOMAG ofrece también una extensa gama de sistemas de transporte, concentrándose sobre todo en el transporte entre las máquinas así como en la alimentación de las mismas.



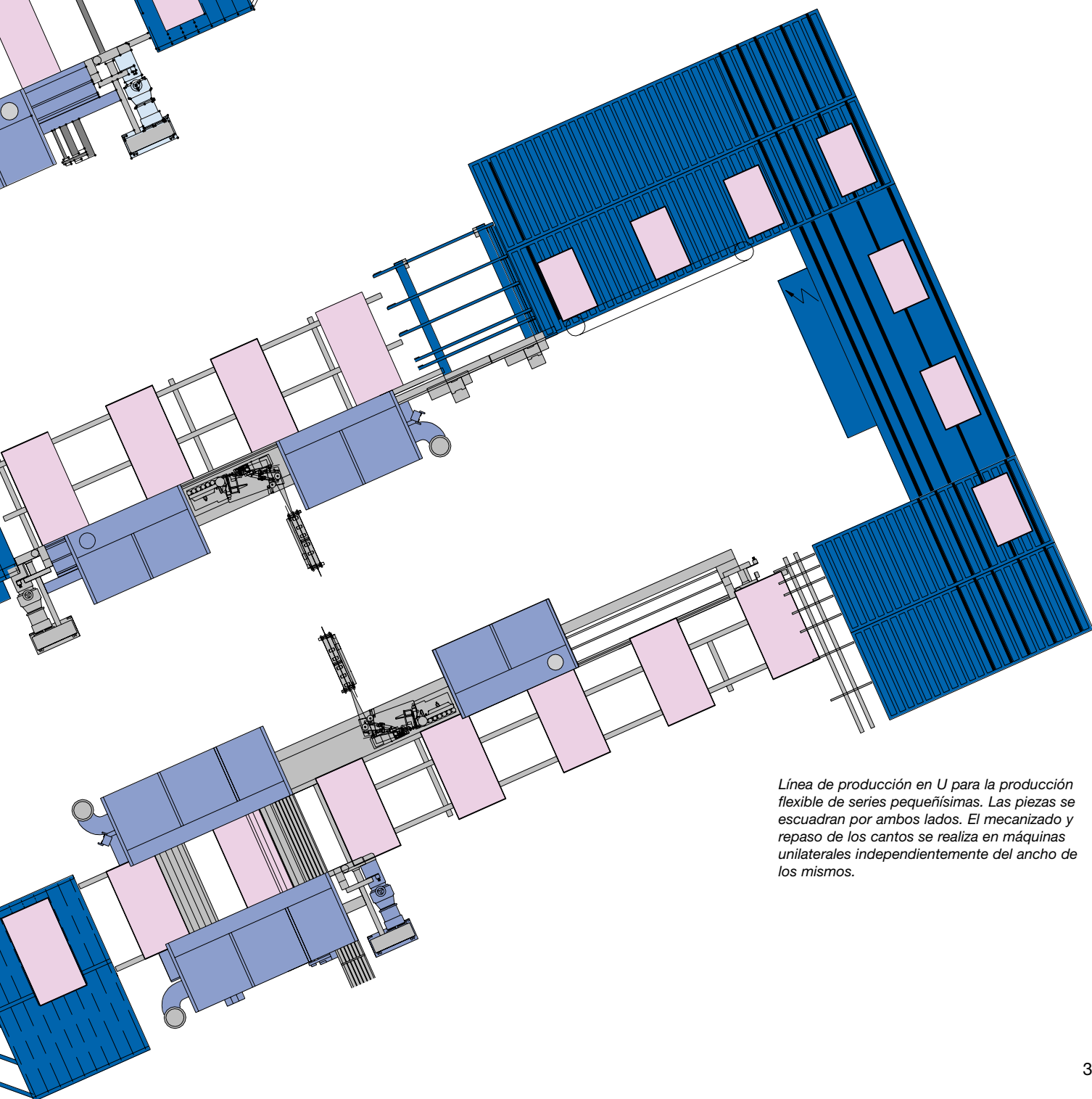
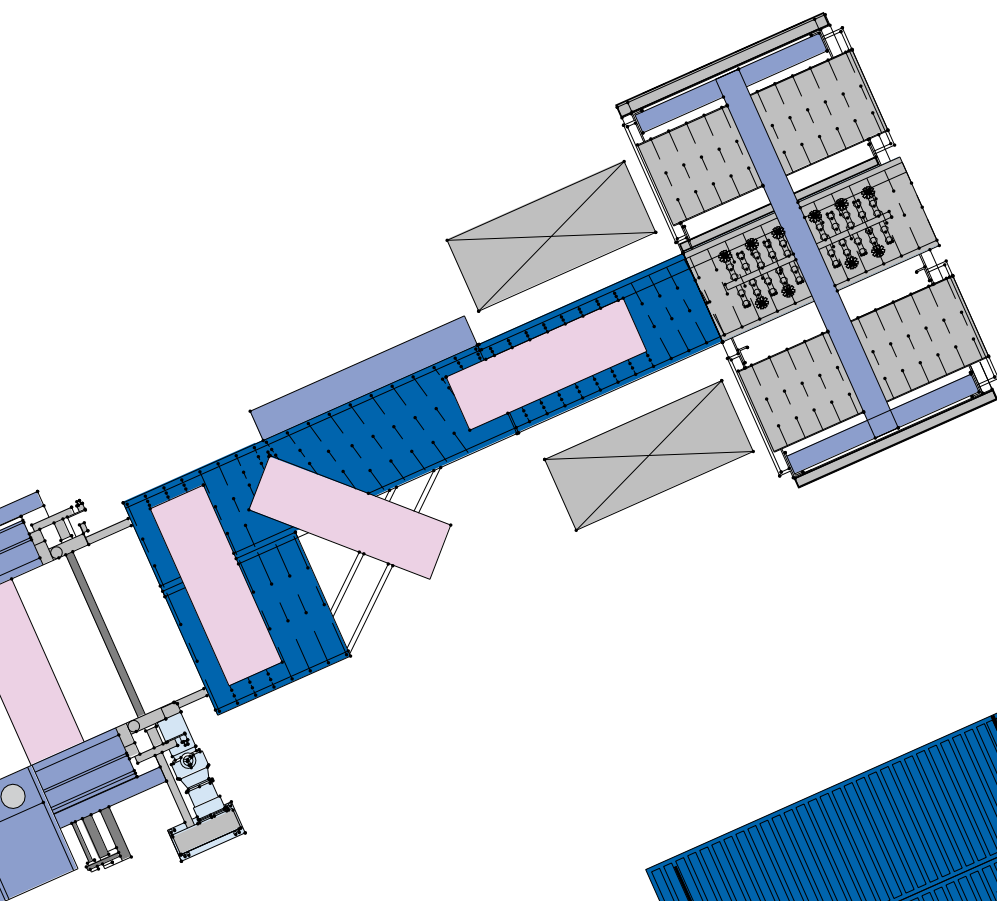
Modularidad y flexibilidad ininterrumpidas

Todos los módulos de transporte de HOMAG están basados en un sofisticado principio modular que se implementa de forma unitaria en todas las fábricas del Grupo HOMAG. Esta modularidad universal permite una aplicación extraordinariamente flexible de los sistemas de transporte.

Sistemas de transporte a medida

Otro plus a su favor: todos los componentes empleados en todo el grupo se fabrican en base a exactamente los mismos estándares de calidad y se inspeccionan y ensayan según criterios de calidad definidos con precisión. En función de las especificaciones constructivas y de las funciones de transporte a desarrollar proyectamos e implementamos su sistema ajustándonos a sus deseos y peticiones.

Línea de producción corta para capacidades medias. Las piezas se mecanizan longitudinal y transversalmente en dos operaciones. Los sistemas de alimentación y de apilado así como las estaciones de giro de formato longitudinal a formato transversal (o viceversa) hacen posible el desarrollo automático de la producción.



Línea de producción en U para la producción flexible de series pequeñísimas. Las piezas se escuadran por ambos lados. El mecanizado y repaso de los cantos se realiza en máquinas unilaterales independientemente del ancho de los mismos.

Serie TR y TB: Salvar distancias – alimentar máquinas



Guía de rodillos TR 10

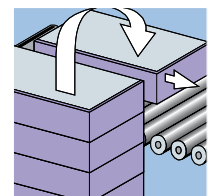
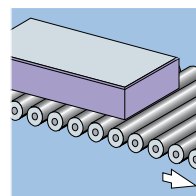
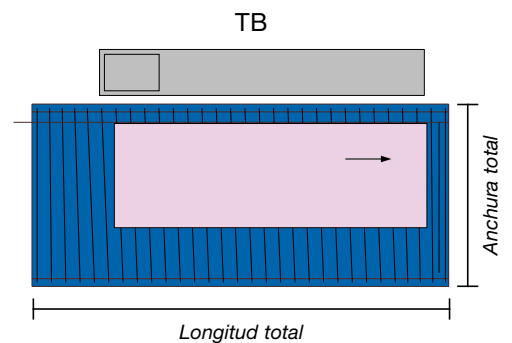
Serie TB

Las mesas de alimentación de la serie TB se encargan de alimentar piezas directamente a las máquinas. La regla transversal o la regla intermitente se maniobran en función del tiempo (hueco entre piezas) o mediante llamada por levas, siendo las principales características de las mesas las siguientes:

- Tramo de transporte con rodillos motorizados
- Para la colocación y alimentación manual en la zona de entrada de máquinas
- La optimización de la separación entre piezas se realiza mediante una regla intermitente

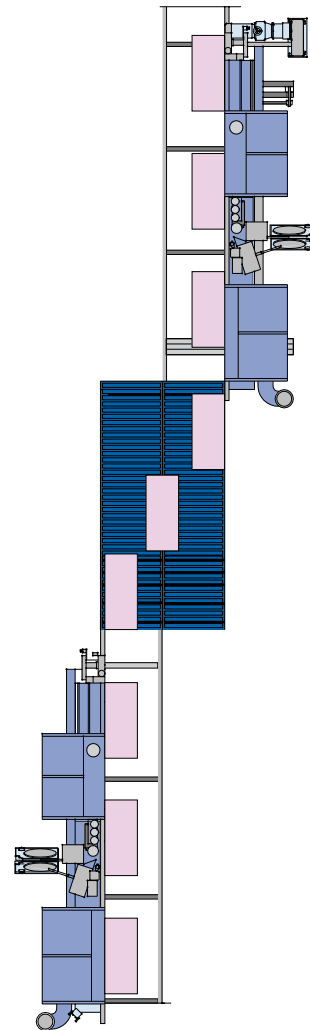
Serie TR

Las mesas de rodillos de la serie TR sirven para cubrir de manera racional la distancia entre dos máquinas de mecanizado. El transporte se realiza mediante rodillos motorizados. Todas las opciones y dimensiones son idénticas a las de la serie TB.

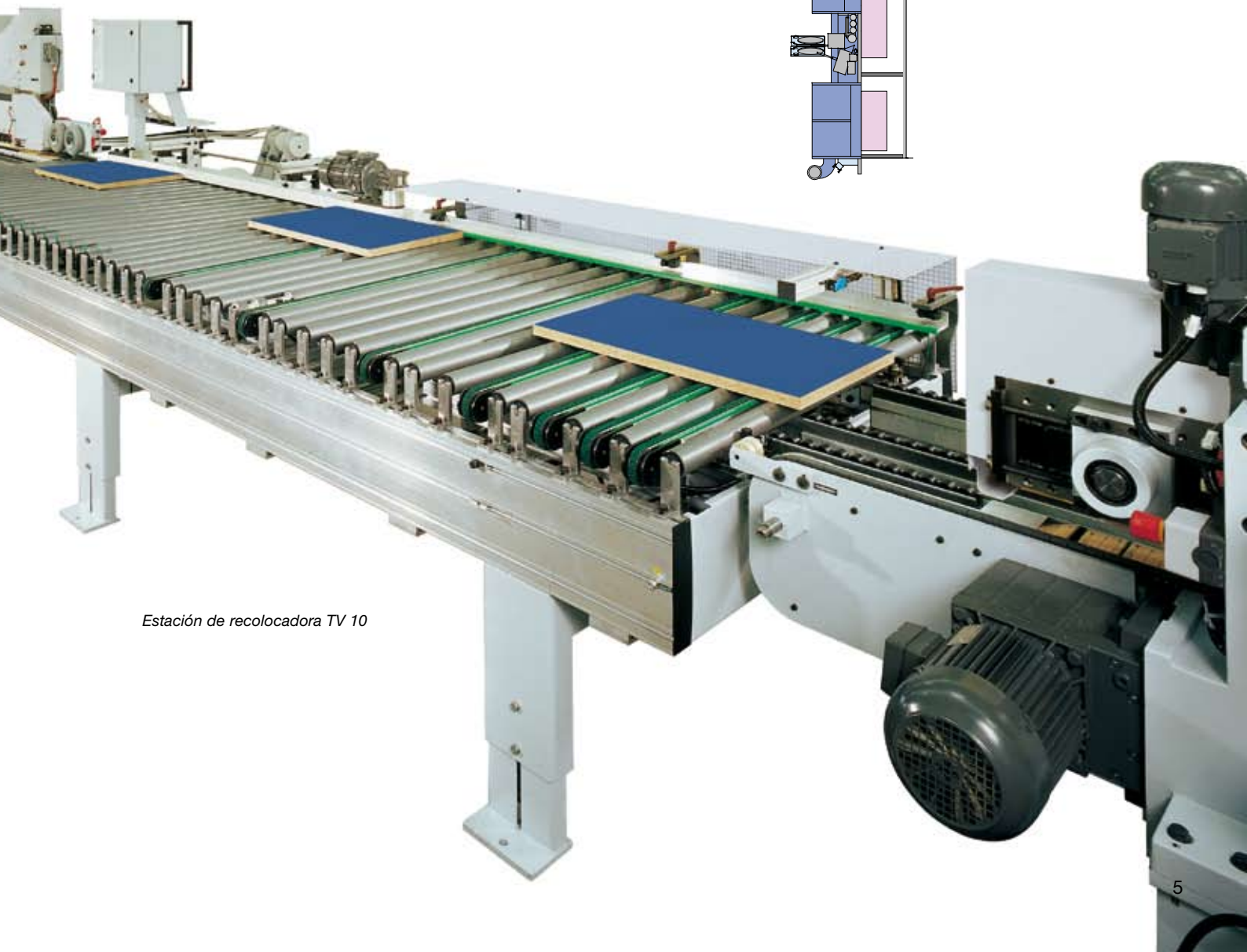


Estación recolocadora TV 10: Transportar y posicionar con exactitud

La estación recolocadora TV 10 transporta de manera rápida y flexible piezas de muebles de diferente anchura. Está ubicada entre dos máquinas unilaterales y sirve para posicionar con exactitud piezas de diferente anchura en la máquina que viene a continuación.



Línea de máquinas unilaterales con estación recolocadora

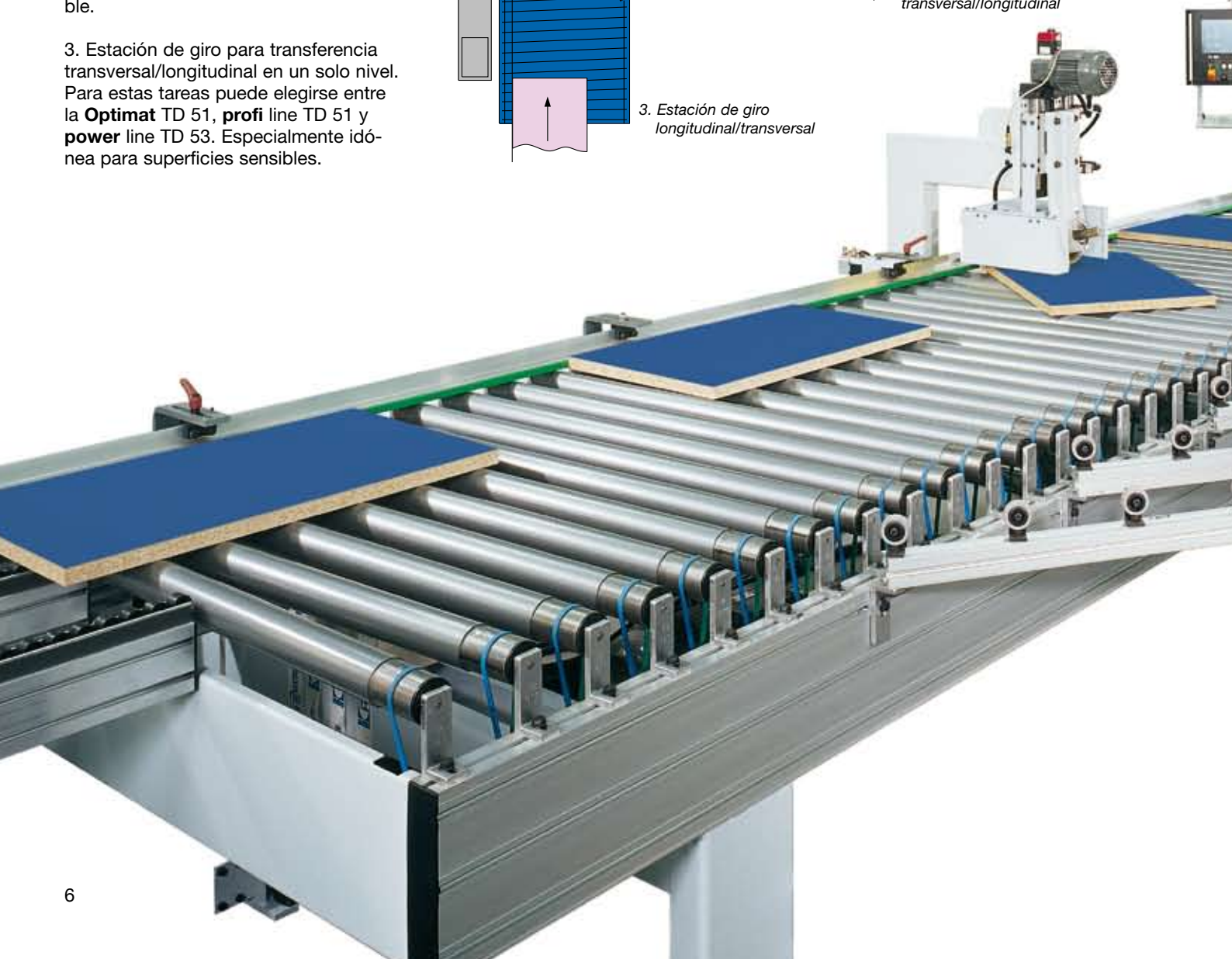
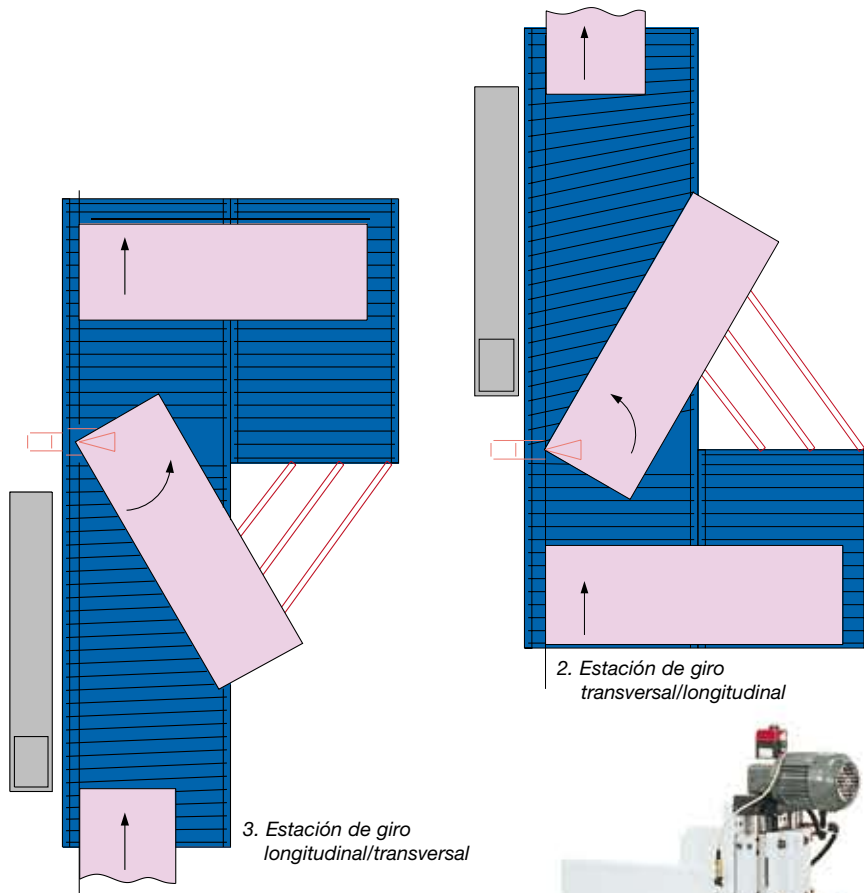


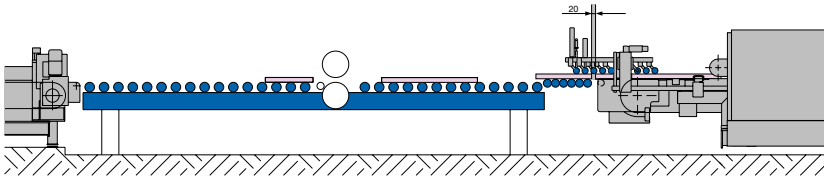
Estación de recolocadora TV 10

Estaciones de giro TD: Para no tener que preocuparse del giro

Las estaciones de giro se integran en líneas en las cuales las máquinas en cuestión están dispuestas en línea o como mesa de alimentación en máquinas independientes para la alimentación longitudinal y transversal. Los equipos de transporte se subdividen en tres grupos principales:

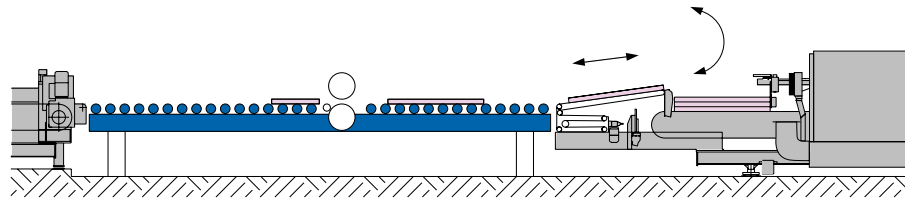
1. Giro longitudinal/transversal con transferencia en un mismo nivel, opcionalmente con **Optimat** TD 31, **profi** line TD 31 o **power** line TD 33. Recomendables sobre todo en superficies sensibles.
2. Giro longitudinal/transversal con transferencia en dos niveles. Este método es idóneo principalmente para superficies menos sensibles. Mientras que **profi** line TD 32 dispone de un pulmón intermedio instalado fijo, **power** line TD 34 dispone de un pulmón variable.
3. Estación de giro para transferencia transversal/longitudinal en un solo nivel. Para estas tareas puede elegirse entre la **Optimat** TD 51, **profi** line TD 51 y **power** line TD 53. Especialmente idónea para superficies sensibles.





Transferencia en un solo nivel

- **Optimat** TD 31
- **profi line** TD 31
- **power line** TD 33



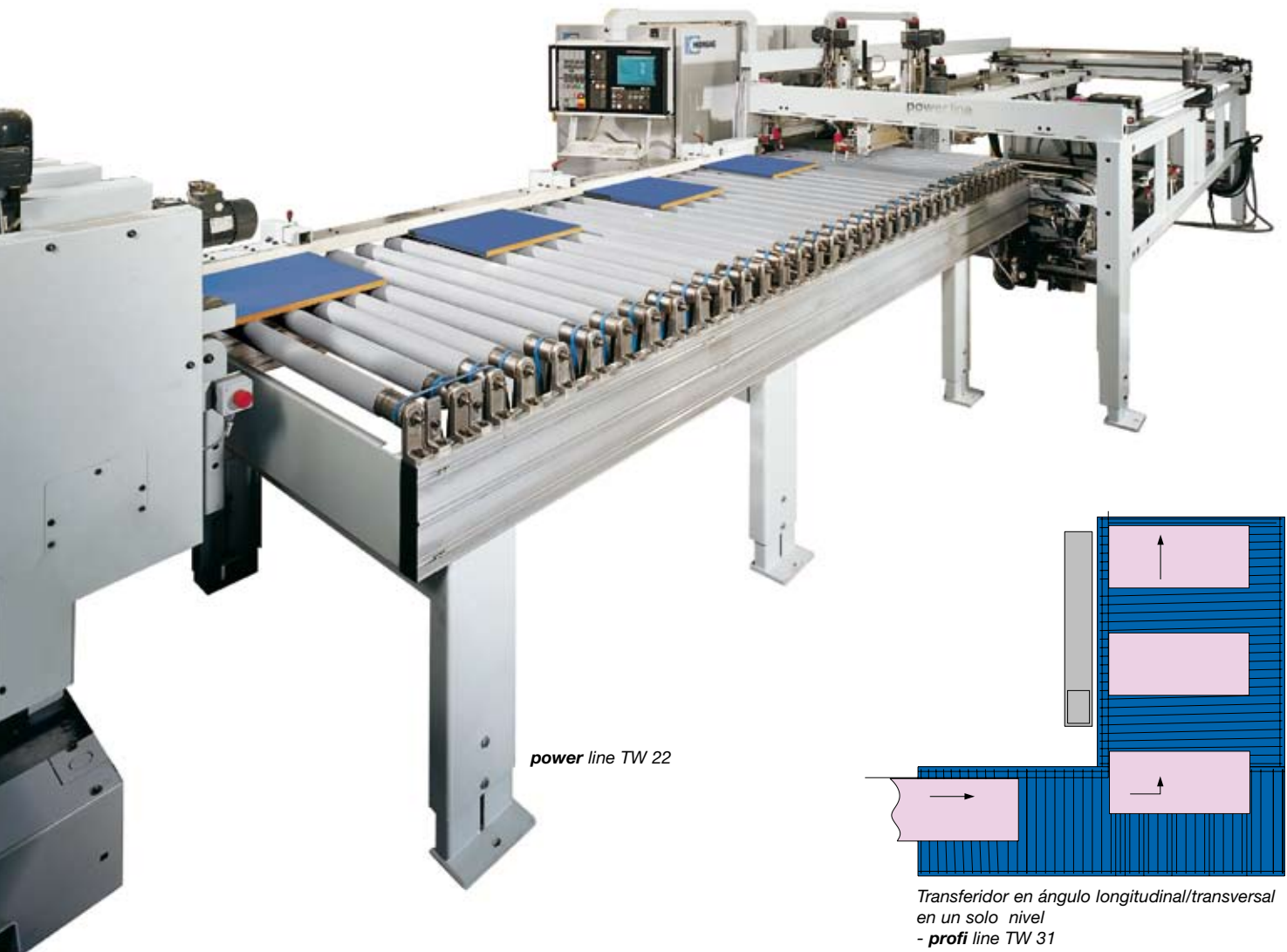
Transferencia en dos niveles

- **profi line** TD 32
- **power line** TD 34



TD 31

Transferidores en ángulo TW: Alto rendimiento en cualquier ancho



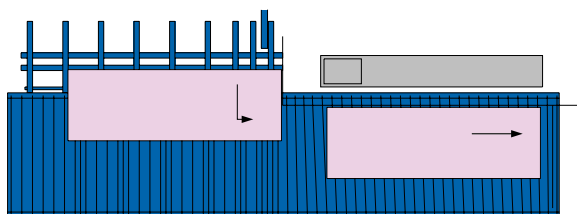
Para la transferencia en ángulo de piezas, HOMAG ofrece un total de tres clases de rendimiento: **Optimat**, **profi** line y **power** line. La versión **Optimat**, de muy bajo coste, ha sido pensada para las unidades de producción equipadas con máquinas de mecanizado **Optimat**. Mientras que la **profi** line se ha concebido para instalaciones de máquinas con diseño individualizado, la **power** line se ha concebido para líneas de producción de alto rendimiento.

- Transferidor en ángulo longitudinal/transversal en un solo nivel
 - **profi** line TW 31
 - **power** line TW 33
- Transferidor en ángulo longitudinal/transversal en un solo nivel
 - **profi** line TW 51

- Transferidor en ángulo longitudinal/transversal en dos niveles
 - **profi** line TW 22
 - **power** line TW 22



Transferidor en ángulo TW 22



Transferidor en ángulo transversal/longitudinal en un solo nivel

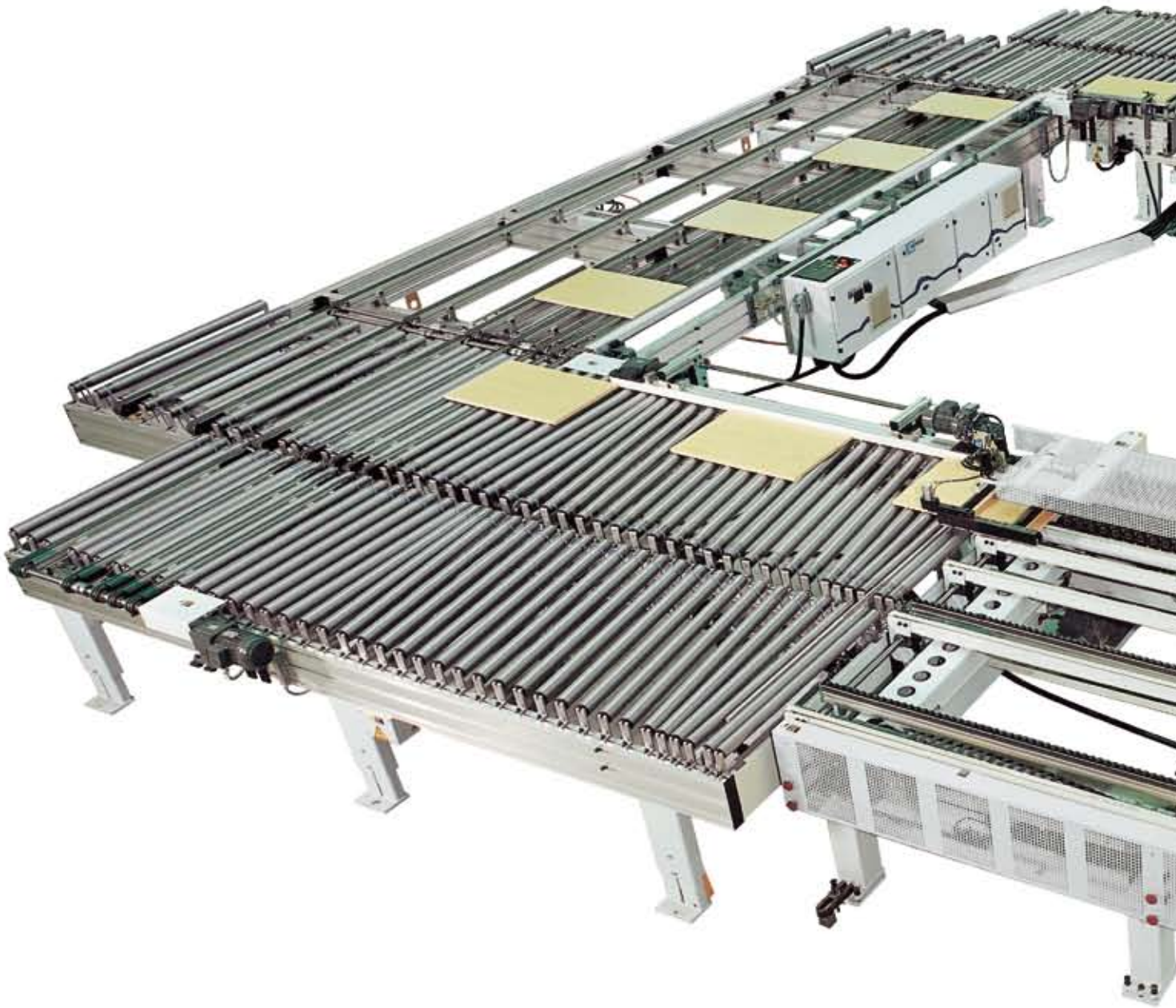
- **profi** line TW 51



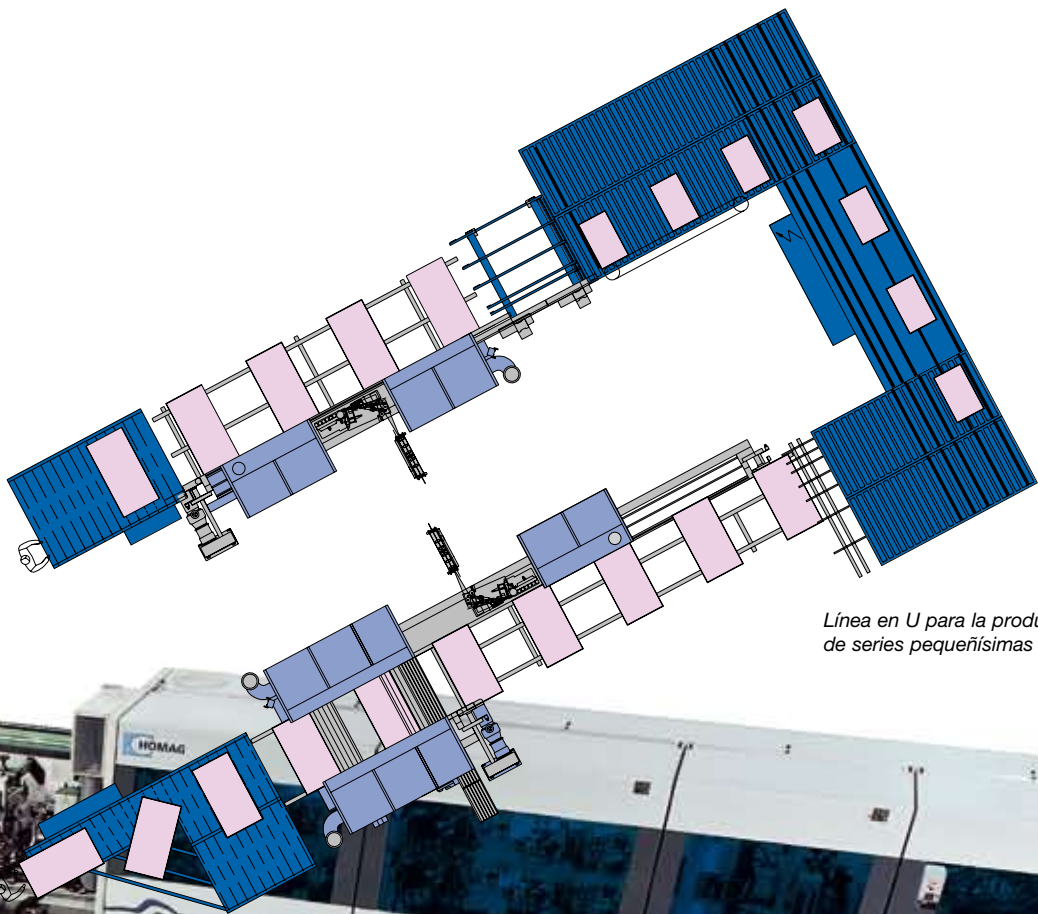
Transferidor en ángulo doble: Flexibilidad para pequeñas series

Los transferidores en ángulo doble de HOMAG se emplean en líneas en U con dos máquinas unilaterales. En esta aplicación, fomentan la producción sin anomalías y flexible de pequeñas series. Las piezas se mecanizan en máquinas unilaterales independientemente de su anchura.

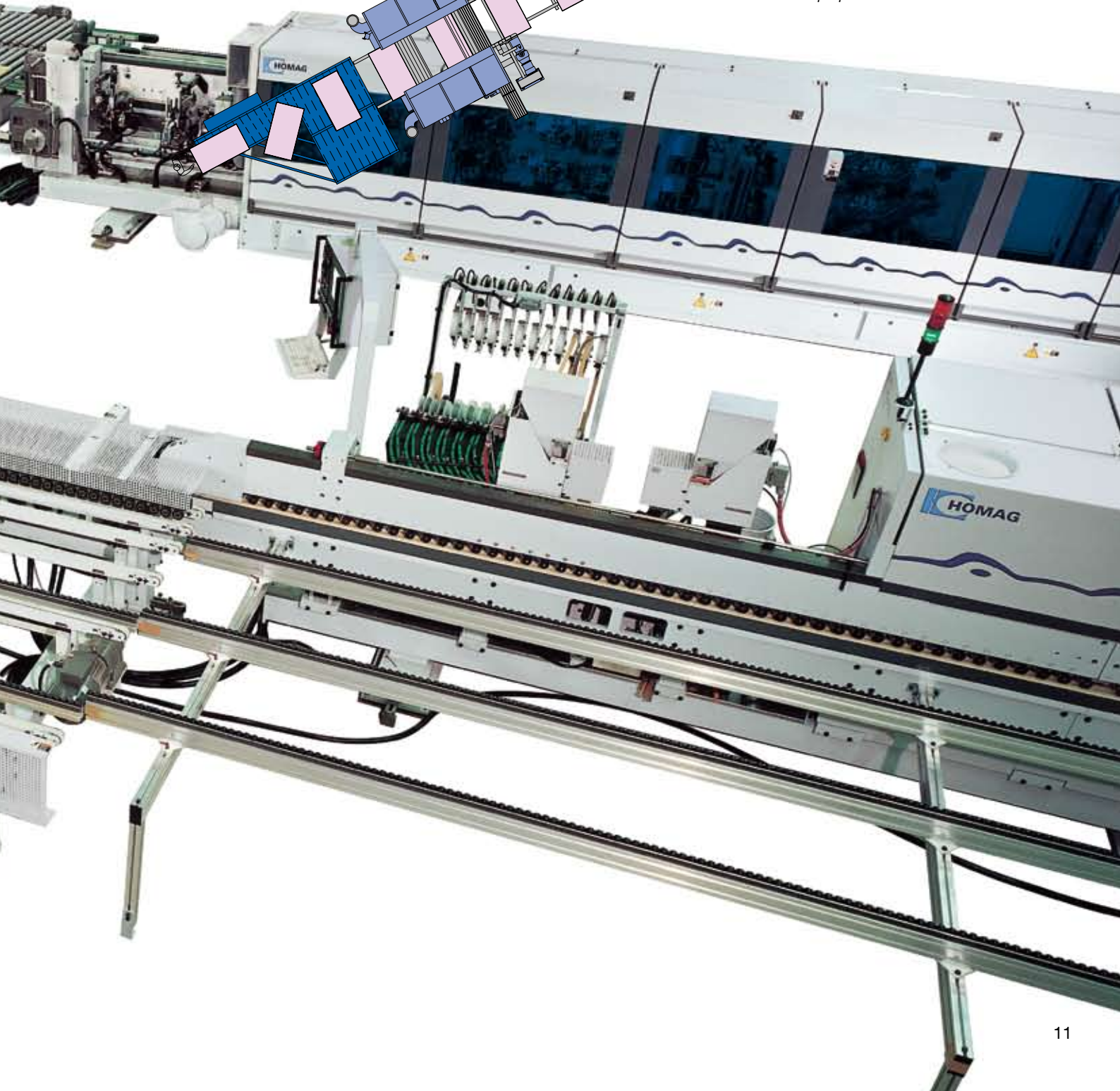
En función de la aplicación, los transferidores en ángulo doble pueden concebirse para el mecanizado longitudinal sencillo así como para el mecanizado longitudinal y transversal combinados.



Transferidor en ángulo doble TW 41



Línea en U para la producción flexible de series pequeñísimas





Una empresa del Grupo HOMAG



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALEMANIA

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 132300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.com

