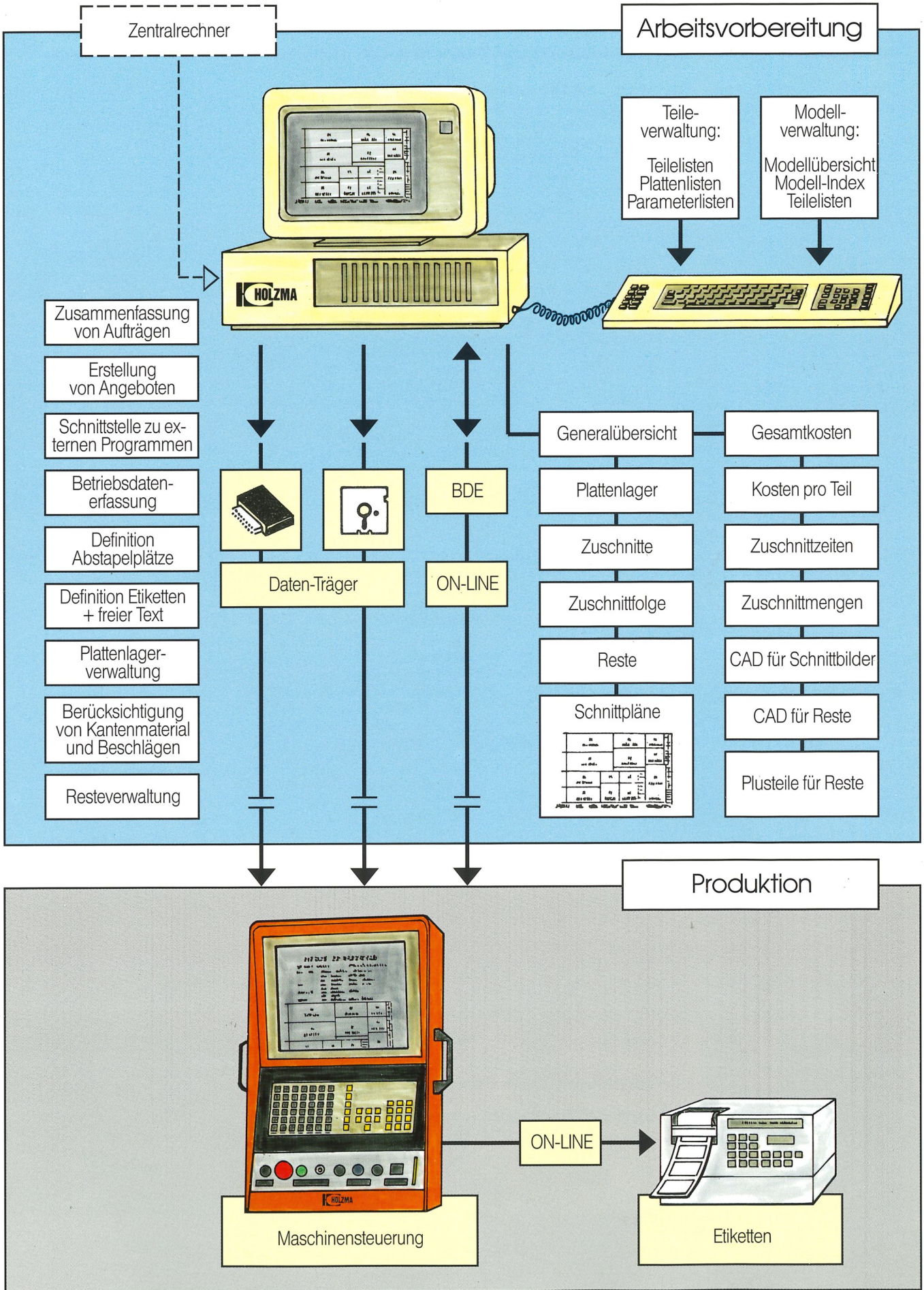




Das HOLZMA-Gesamtsystem für wirtschaftlichsten Einsatz modernster Datenverarbeitung im Plattenzuschnitt





Verschnitt-Optimierungen:
Schnitt Profi+ und **Schnitt Profi** Junior
 Maschinensteuerungen:
TOPMATIC · MICROMatic · CADmatic
 Etikettiersystem: **numerisch** und **Strich-Code**

Teilverwaltung

FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347					
FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	RUECKWAND 500 x 997	RUECKWAND 500 x 997	RUECKWAND 500 x 997	RUECKWAND 500 x 997	RUECKWAND 500 x 997
FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347					
BODEN O. 1000 x 347	TUER LI 500 x 492	TUER LI 500 x 492	TUER LI 500 x 492	TUER LI 500 x 492	TUER LI 500 x 492	TUER LI 500 x 492
SEITE1 500 x 347	FRONT 495 x 347	SEITE1	SEITE1	SEITE1	SEITE1	SEITE1
		SEITE1	SEITE1	SEITE1	SEITE1	SEITE1

BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482
5 158 482	5 158 482	5 158 482	5 158 482

BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347
BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	BODEN O. 1000 x 347	SEITE1 500 x 347

HOLZMA MASCHINENBAU GMBH SCHNITT-PROFIT V5.0

GENERALÜBERSICHT AUFTRAG HOLZMA

MDF16 00006/4711/4711/HPP9141/*

Material	M2	M3	Prozent	Gesamt
Teile	41.93	0.67	91.51%	Anzahl Teile 196
Abschnitt	0.00	0.00	0.00%	Anzahl Platten 9
Abfall	3.89	0.06	8.49%	Anzahl der Pläne 6
Platten	45.82	0.73	100.00%	Anzahl Zyklen 6
				Schnittlänge 241.2
				Verschnitt (%Teile) 9.28%
				Verschnitt (%Platten) 8.49%

Kosten (kalk.)	Stück	Satz	Totalkosten
Material	45.82 M2		534.49
Masch. Zeit	0:32 Std	150.00	80.00
Teile	41.93 M2	14.655	614.49
Kantenläng 1:113.8	A:26.2	B:41.8	

HOLZMA MASCHINENBAU GMBH SCHNITT-PROFIT V5.0

PLAN : 5 AUFTRAG HOLZMA

MDF16 00006/4711/4711/HPP9141/*

Platte: PLATTE2 Mass: 2750 x 1250 x 16.0

Material: MDF16 Verschnitt: 6.90% Anzahl d. Platten: 1

2750.0

FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	11 200 327	41.2
FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	FRONT 495 x 347	11 200 327	41.2
RUECKWAND! 500 x 997	RUECKWAND! 500 x 997			SEITE1! 500 x 347	SEITE1! 500 x 347	37.8

SB:4.8 Hinterer Anschnitt (+SB) Längs:5.0 Quer:5.0 2ter Anschnitt(+SB):0.0

Teile Nr.	Länge	Breite	Total	Gesch.	Stck	Stck noch	Abstap
			Prod zu <td>Plt <td>Plan schn <td>Pal./St. <td></td> </td></td></td>	Plt <td>Plan schn <td>Pal./St. <td></td> </td></td>	Plan schn <td>Pal./St. <td></td> </td>	Pal./St. <td></td>	
2. SEITE1	500.0	347.0	13	11	2	2	KEINE A12
3. RUECKWAND	500.0	997.0	14	10	2	2	A3
7. FRONT	495.0	347.0	36	22	10	10	4 A16
11. ABLAGE	200.0	347.0	4	KEINE	2	2	2 A11

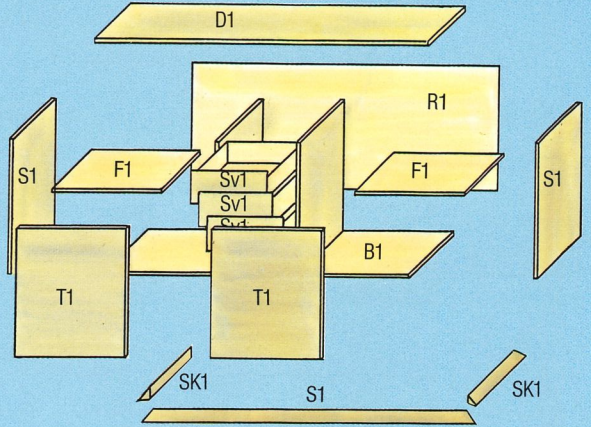
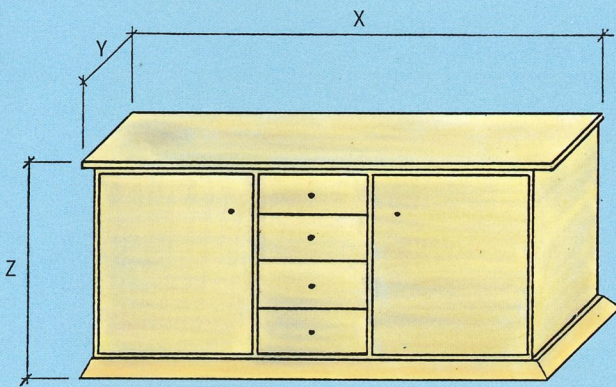
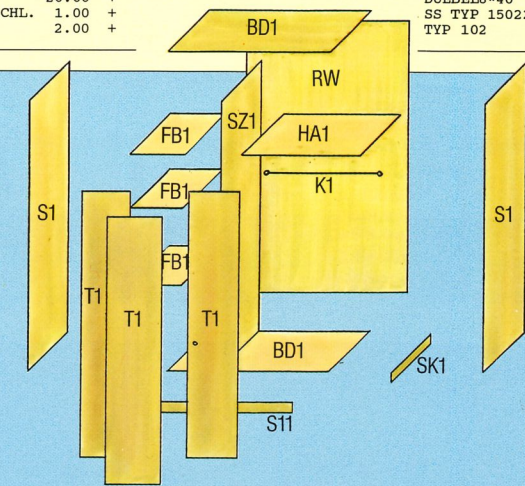
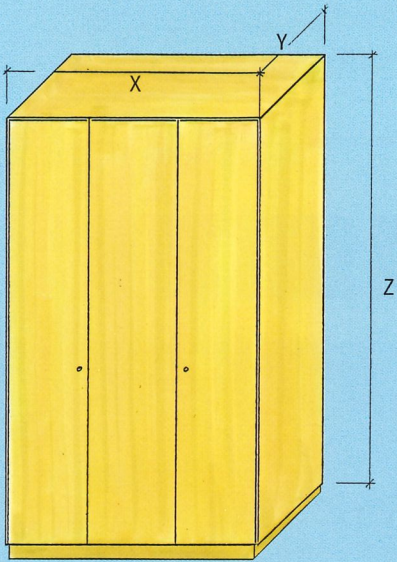




HOLZMA MASCHINENBAU GMBH		SCHNITT-PROFIT V5.0			
MODELL - BEZEICHNUNG					
Code	Bezeichnung	Breite(X)	Tiefe(Y)	Höhe(Z)	Material
M1	MARADONNA	*	*	*	

Code	Menge	Material	Länge	Breite	Bezeichnung	Mr Kant
BD1	2.00	*	X-40	Y-20	BODEN/DECKEL	N 1000
SZ1	1.00	*	Z-140	Y-27	ZWISCHENW.	N A000
S11	2.00	*	Z-80	Y-20	SEITENWAND	N A000
RW	1.00	HF5	Z-94	X-14	R-WAND	N 0000
T11	3.00	EICHE16	Z-86	X/3-3	TUER	J AAAA
FB1	3.00	*	X/3-30	Y-37	FACHBODEN	N 1000
HA1	1.00	*	X*2/3-30	Y-37	HUTABLAGE	N 1000
S12	1.00	EICHE16	X-40	80	SOCKEL	J 0000
SK1	2.00	*	Y-20	80	SOCKEL KURZ	N 0000
K1	1.00	+			KLEIDERSTANG	
SCHARNIER2	9.00	+			KROE B TYP 2	
DUEBEL	20.00	+			DUEBEL8*40	
STANGENSCHL.	1.00	+			SS TYP 15022	
GRIFF1	2.00	+			TYP 102	

Modellverwaltung



HOLZMA
 Auftrag: 00006
 Teil Nr: 003
 Bez: RUECKWAND
 FM L: 490. FM B: 987.0
 Bearb: AUFTRAG HOLZMA
 Bohrprog: 1234
 Kante: 00
 * 2 0 . 0 3 . 9 1 *

HOLZMA
 Teil: FRONT
 Laenge: 495.0 Breite: 347.0
 Mat: MDF16
 Kunde: Fa Friz
 Lieferung: 15.10.90
 Bearb: Schraege beachten
 Bohrprog: 7685
 * 1 0 *

HOLZMA
 Teil: SEITE1
 L: 500.0 B: 347.0

HOLZMA
 Teil: FRONT
 L: 495.0 B: 347.0

