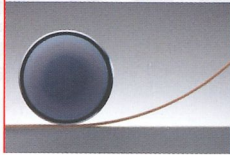


CONCEPT



Novimat **Concept**

für hochwertige Kantenbearbeitung

 **IMA**

Novimat **CONCEPT**
Qualität
Produktivität
Flexibilität



Novimat **CONCEPT – R**

- für Rollenmaterial bis 3 mm Dicke

Novimat **CONCEPT**

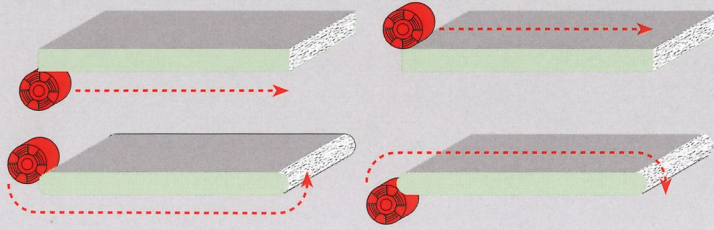
- für Rollenmaterial bis 3 mm und für Leisten bis 20 mm Dicke

Novimat **CONCEPT** – für qualitativ hochwertige Bearbeitungsaufgaben. Die IMA-Baureihe Novimat **CONCEPT** ist mit einem umfangreichen Aggregatebaukasten zur individuellen Maschinenbestückung ausgestattet:

- ❖ Hohe Kantenqualität und Leistung durch Servotechnik
- ❖ Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis
- ❖ Rüstfreundliches Maschinenkonzept durch konstanten Werkstückausstand in der Nachbearbeitung
- ❖ Absolute Genauigkeit und garantierte Stabilität
- ❖ Optimale Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit

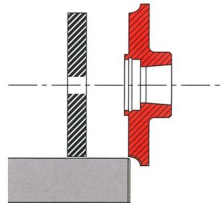
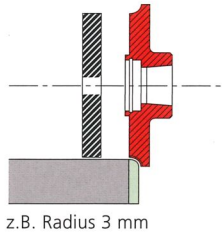
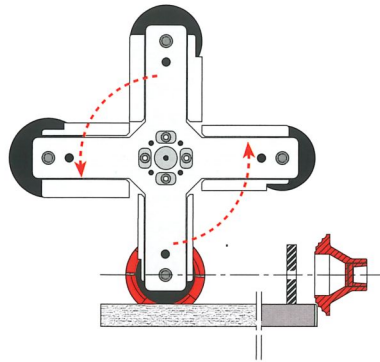
Hohe Kantenqualität und Leistung durch Servotechnik

IMA MFA [Multi-Funktionsaggregat]



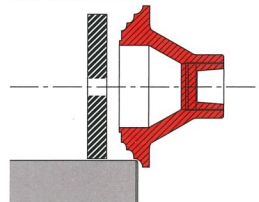
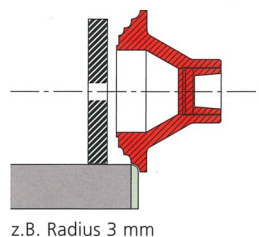
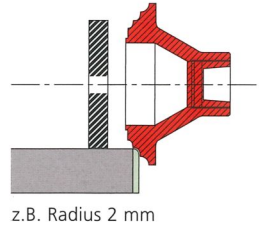
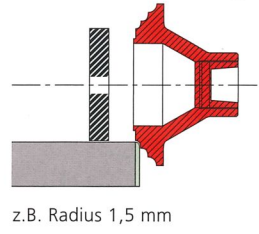
Die IMA MFAs der Novimat CONCEPT bieten Ihnen entscheidende Wettbewerbsvorteile: perfekte, schnelle und flexible Längs- und Stirnkantenbearbeitung mit einem Werkzeug. Die horizontalen und vertikalen Aggregatebewegungen erfolgen mit Servo-Antrieben.

- ❖ Erhöhung der Qualität Ihrer Produkte
- ❖ optimale Produktivität
- ❖ Garantierte Langlebigkeit – minimaler Verschleiß



IMA MFA 08.342

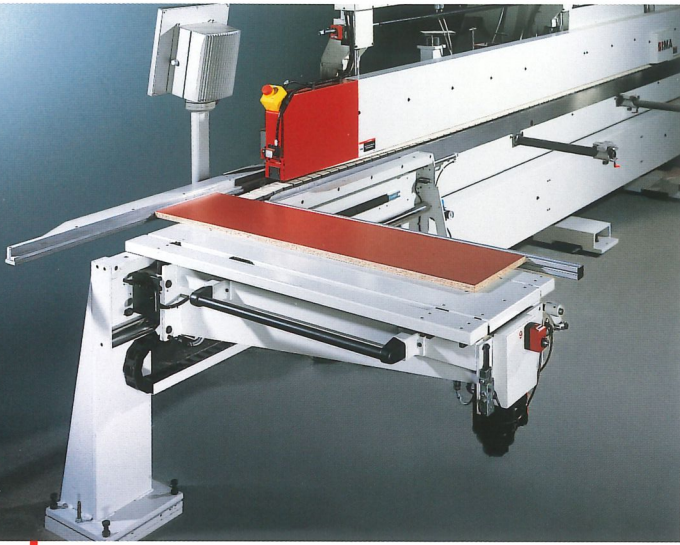
- Radius- und Fasefräsen
- Manuelle, horizontale Fräsmotorpositionierung zum Fase fräsen bei unterschiedlichen Kantendicken (optional: achsgesteuerte Fräsmotorpositionierung)
- Fräsmotor mit Schnellwechselsystem zum einfachen Rüsten bei unterschiedlichen Radien



IMA MFA 08.348

- automatischer Wechsel zwischen 4 Kantenprofilen (3 Radien und 1 Fase) mit intelligentem Mehrfach-Profilwerkzeug.
- Fase fräsen bei unterschiedlichen Kantendicken durch programmgesteuerte Fräsmotorpositionierung (horizontal)

Novimat **CONCEPT** – die einseitige automatische
Kantenbearbeitungsmaschine zum Fügen,
Kantenanleimen und Kantennachbearbeiten im
Durchlauf



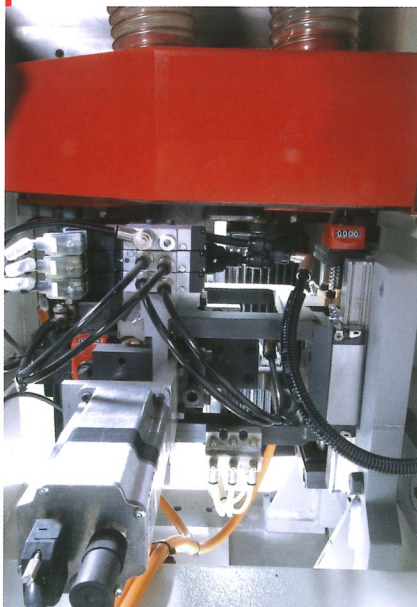
Einschubtisch



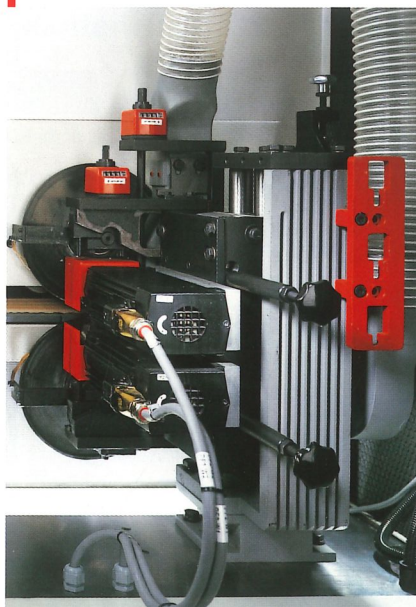
**WERKSTÜCKZUFÜHRUNG
UND -HANDLING**

Effizientes und genaues Zuführen von
Werkstücken, sowie Werkstück-Rückführungs-
systeme für die Ein-Mann-Bedienung zur
optimalen Gestaltung des Maschinenumfeldes.

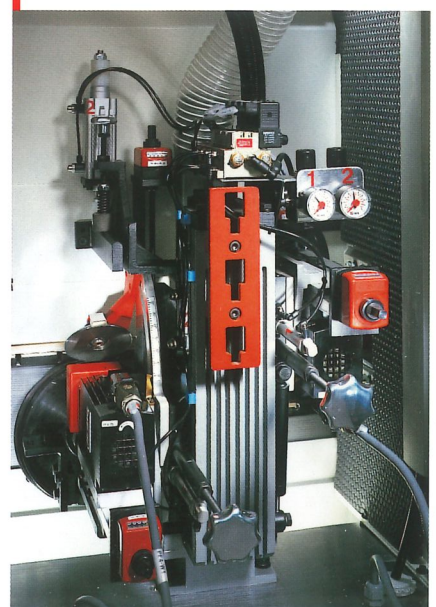
Fügefräsaggregat 08.378



Fräsaggregat 08.0555



Fräsaggregat 08.055



Novimat **CONCEPT** Grundausstattung

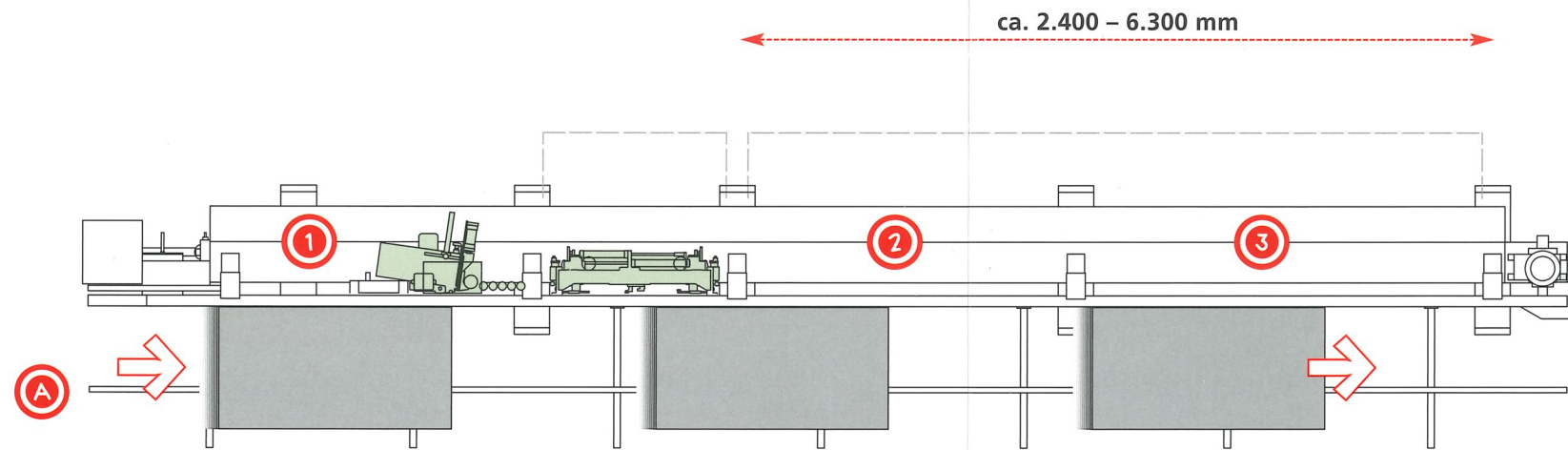
KANTENANLEIMEN
Novimat **CONCEPT**
Verleimaggreat 283.1513
mit *quick-lock-Leimangabe*
für Rollenware bis 3 mm
und Leisten bis 20 mm
Quickmelt
1 Hauptdruckrolle
5 Nachpressrollen

Novimat **CONCEPT – R**
Verleimaggreat 04.1570
mit *quick-lock-Leimangabe*
für Rollenware bis 3 mm
Quickmelt
1 Hauptdruckrolle
4 Nachpressrollen



Abb.: Verleimaggreat 283.1513 – Novimat CONCEPT
[Verleimaggreat 04.1570 – Novimat CONCEPT – R]

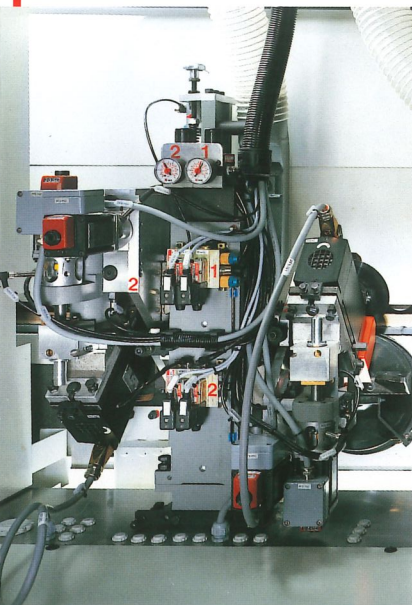
Novimat: **Der Aggregatebaukasten** zur individuellen Auswahl



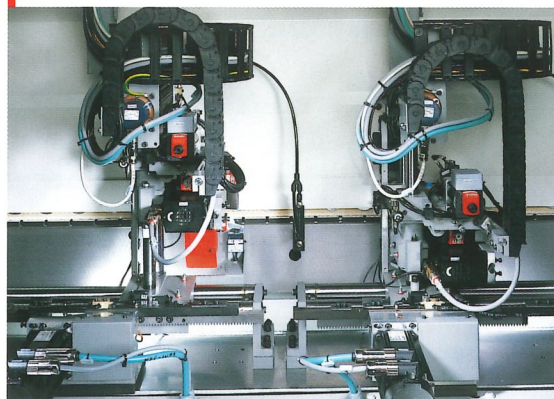
① FÜGEN

- Fügefräsaggregat 08.376
(Fügefräsen)

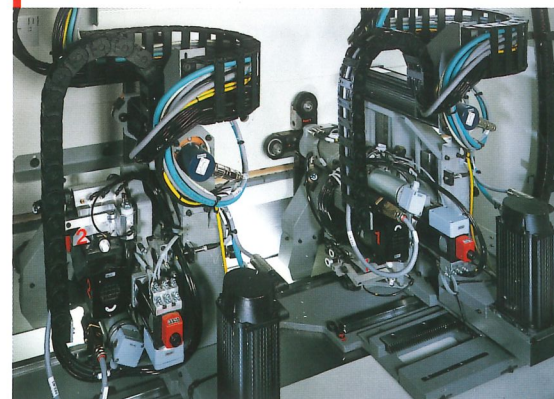
Mehrfach-Profilfräsaggregat 08.0587



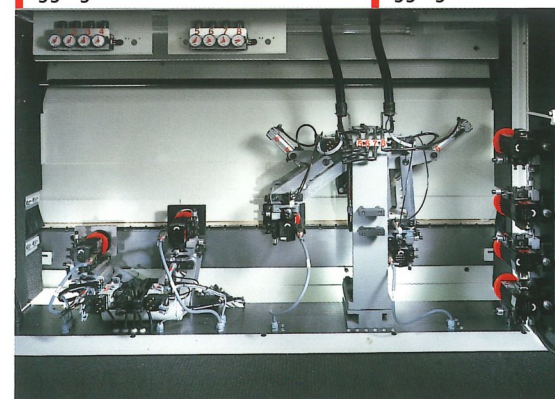
MFA 08.342



MFA 08.348

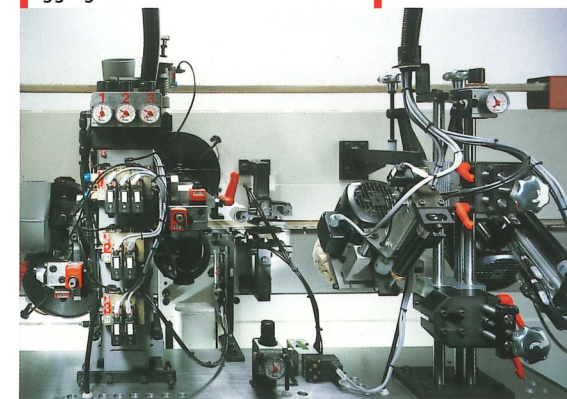


Kopierfräs-
aggregat 08.471



Kopierfräs-
aggregat 08.461

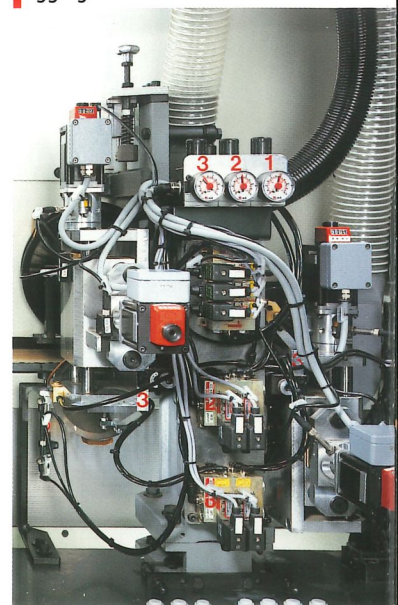
Profilziehklingen-
aggregat 08.515



Flachziehklingen-
aggregat 08.50

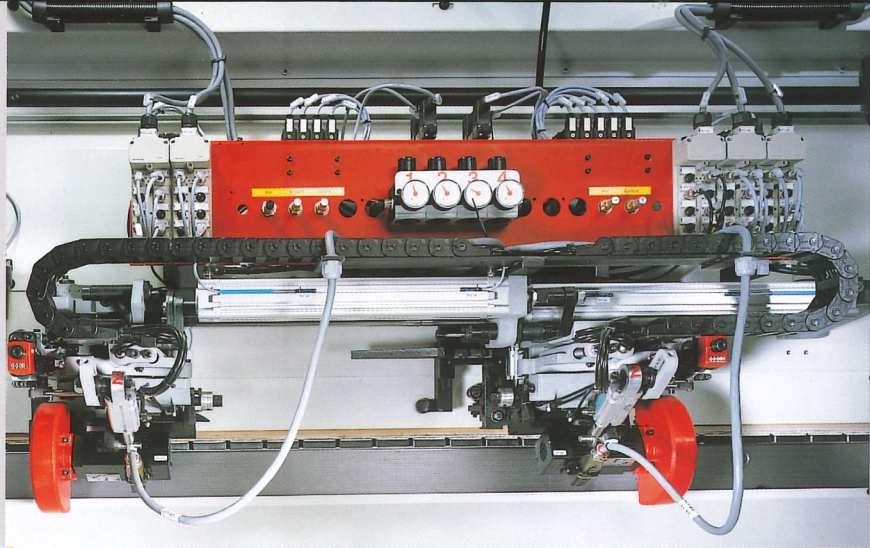
Schwabbelaggregat
08.285 osz.

Mehrfach-Profilziehklingen-
aggregat 08.516



KAPPEN

Kappaggregat zum Fase- und Geradekappen



Kappaggregat

② FRÄSEN + KOPIEREN

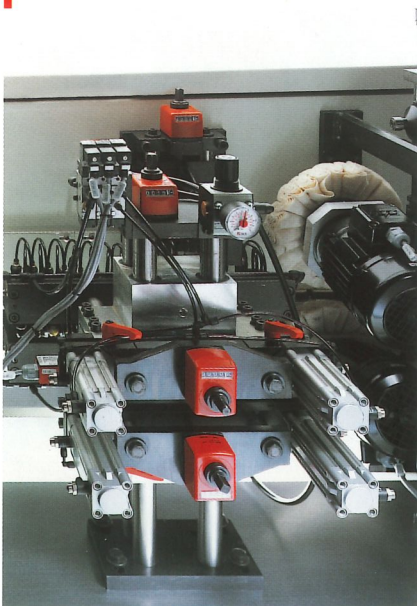
- **Fräsaggregat 08.0555**
(Vorfräsen)
- **Fräsaggregat 08.055 oder Mehrfach-Profilfräsaggregat 08.0587**
(Feinfräsen / Profilfräsen)
- **MFA 08.342 oder MFA 08.348**
(Feinfräsen / Profilfräsen + Ecken kopieren)
- **Kopierfräsaggregate 08.471 + 08.461**
(Ecken kopieren)

③ FINISH | NUTEN + FÄLZEN

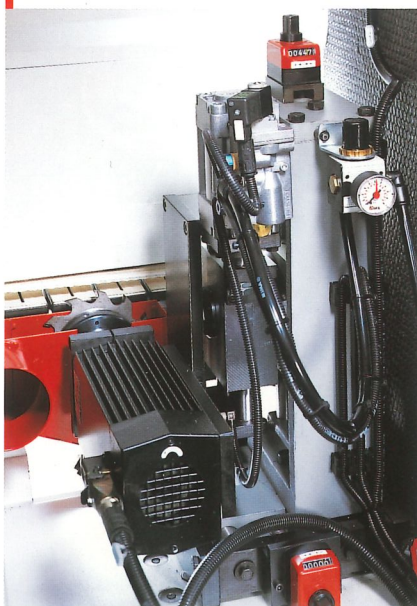
- **Profilziehklingenaggregat 08.515 oder Mehrfach-Profilziehklingenaggregat 08.516**
- **Flachziehklingenaggregat 08.50**
- **Schwabbelaggregat 08.285 oszillierend**
- **Kopierecken-Schwabbelaggregat***
- **Glätteaggregat 08.53**
- **Nutfräsaggregat 08.183**
- **Schleifaggregat 08.062**
- **Radiusschleifaggregate 08.063**
(oben + unten)

* ohne Abbildung

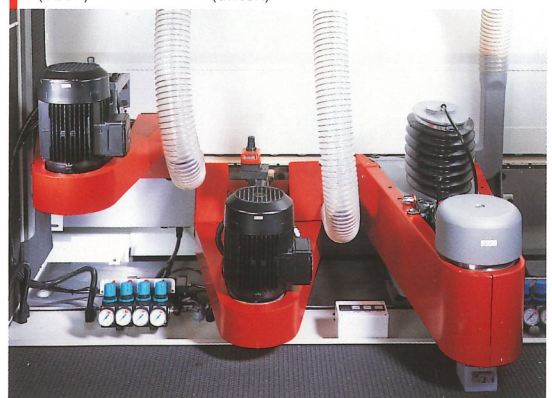
Glätteaggregat 08.53



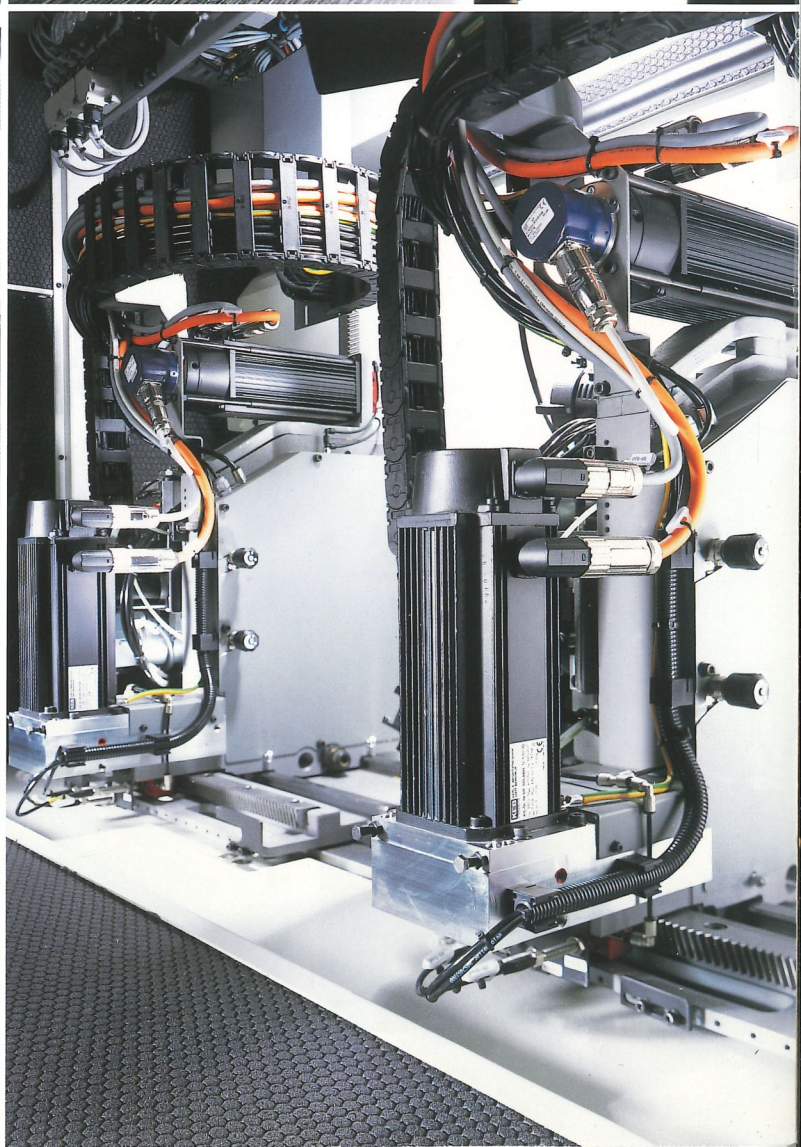
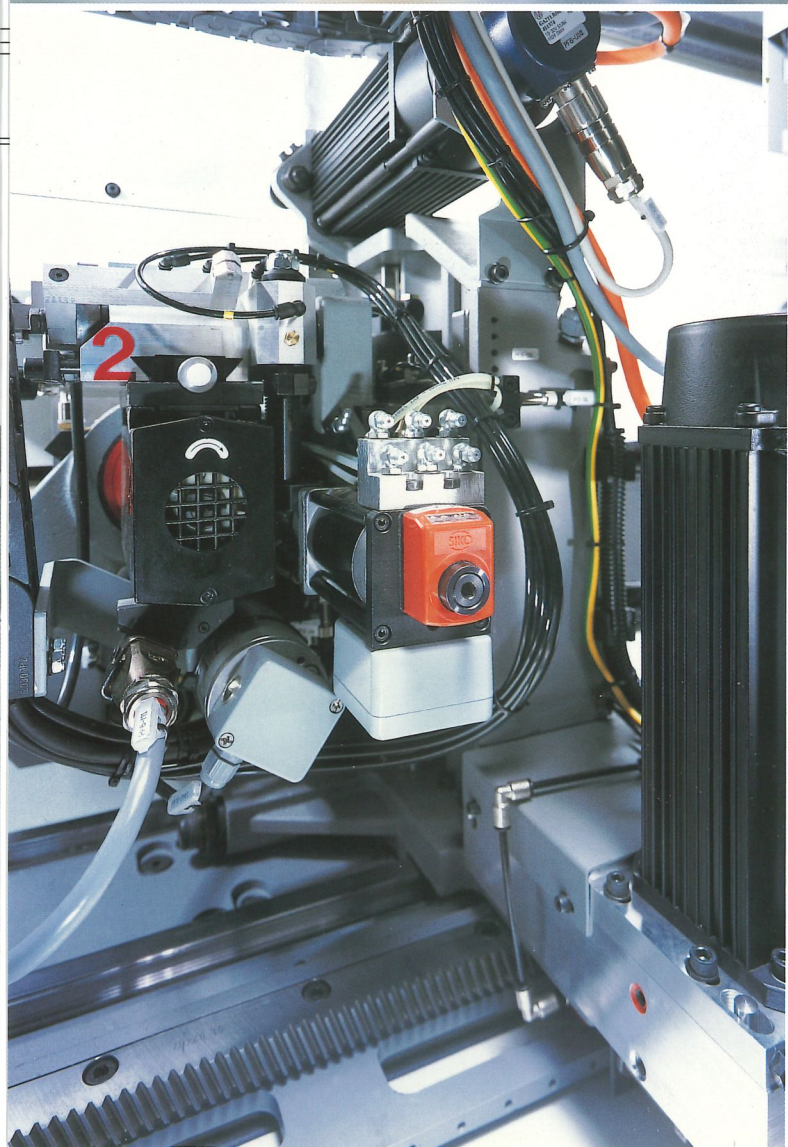
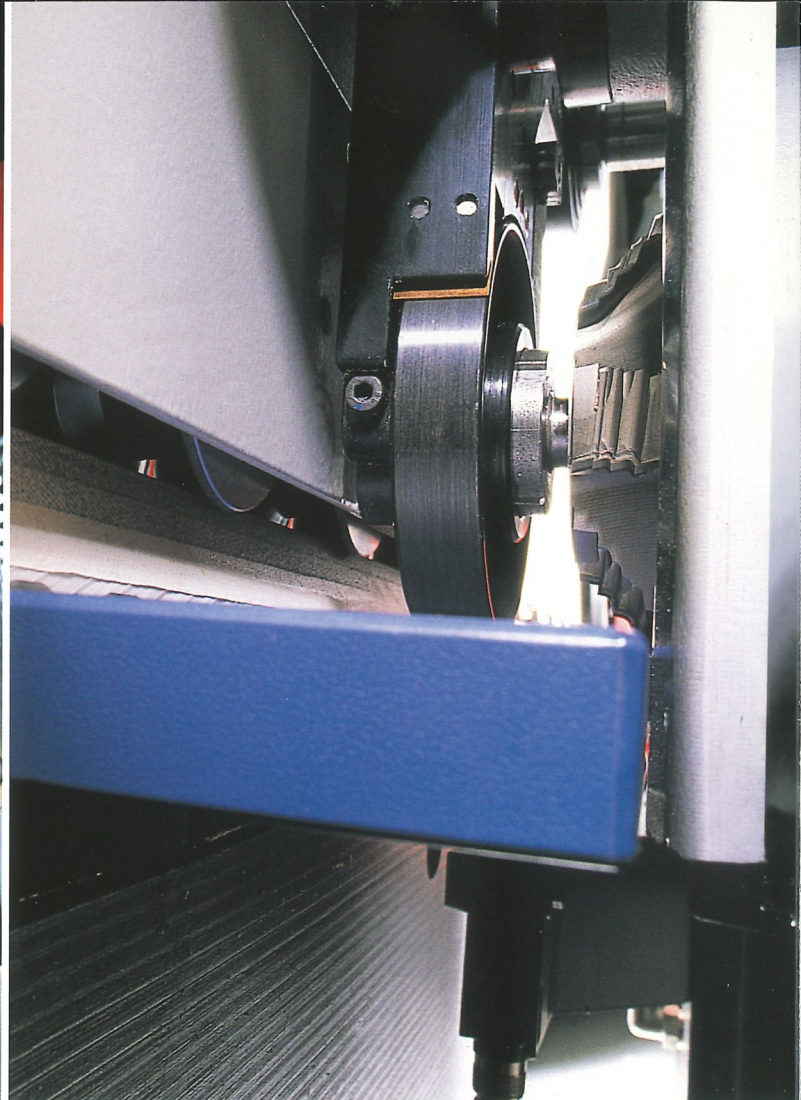
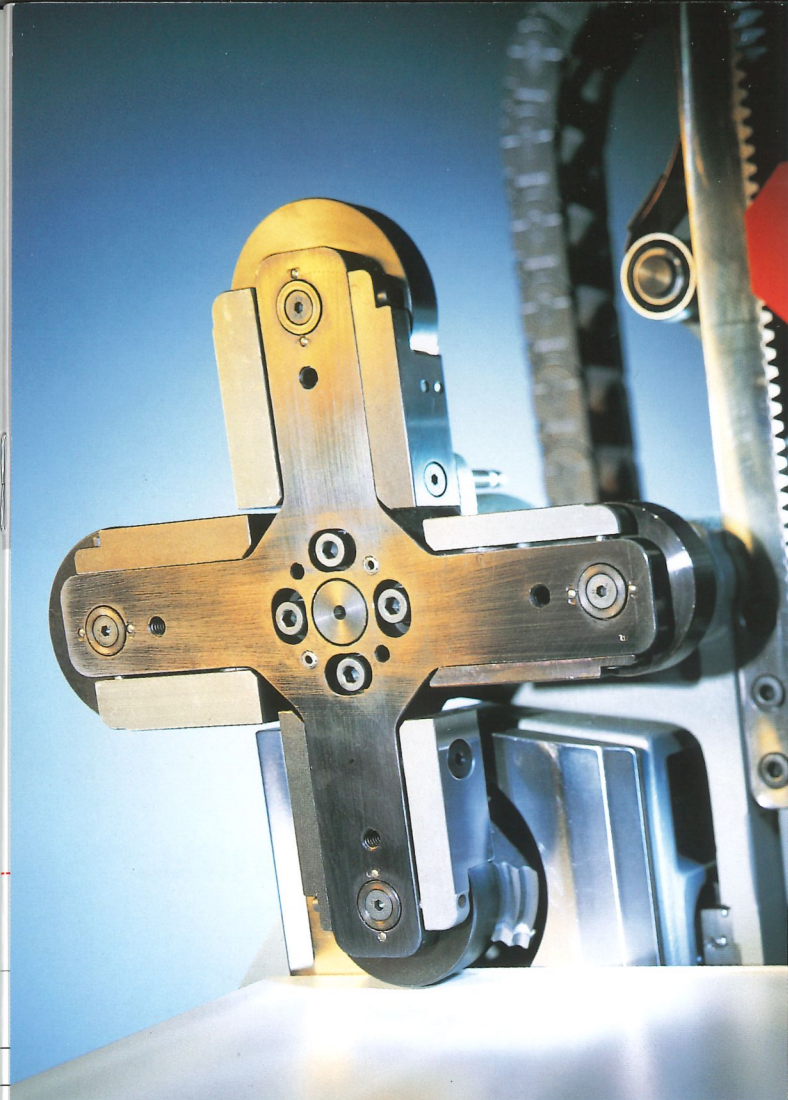
Nutfräsaggregat 08.183



Radiusschleifaggregat 08.063
(oben) (unten)



Schleifaggregat 08.062



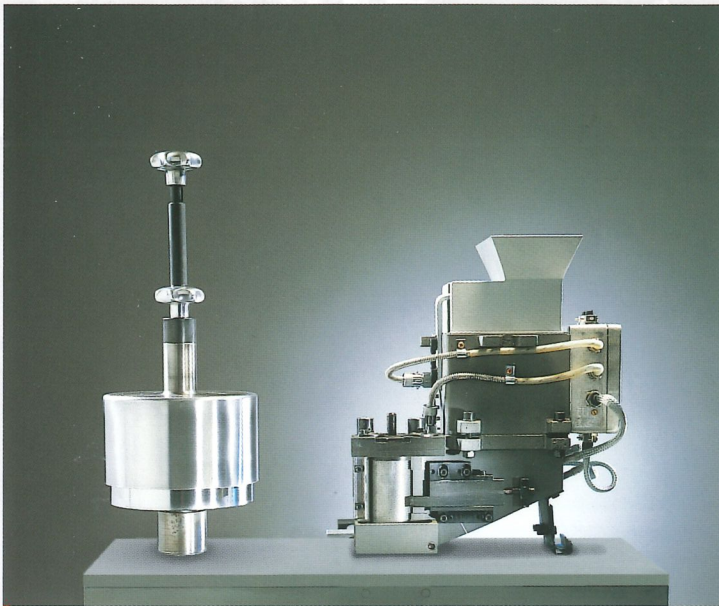
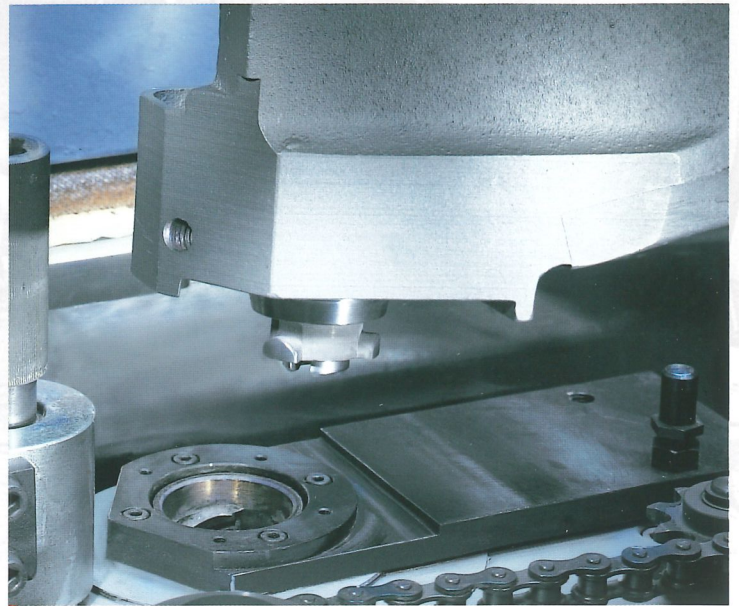


Abb.: Verleimaggregat 04.1570 – Novimat CONCEPT – R 3
[Verleimaggregat 283.1513 – Novimat CONCEPT L20]



IMA quick-lock-Leimangabe

Sekundenschneller Kleberwechsel mit dem

IMA *quick-lock-System*

Unterschiedliche Werkstückdekore sowie hohe Qualitätsanforderungen erfordern den optimalen Einsatz von Klebstofffarben und -arten. IMA bietet mit dem *quick-lock-System* die wirtschaftliche, bedienerfreundliche Lösung. Das Wechseln der Leimangabe erfolgt in Sekundenschnelle. Der pneumatisch gesteuerte Bajonettverschluss ist die bedienerfreundliche und sichere Schnittstelle zwischen Leimangabe und Verleimgetriebe.

PUR-Schmelzklebstoff

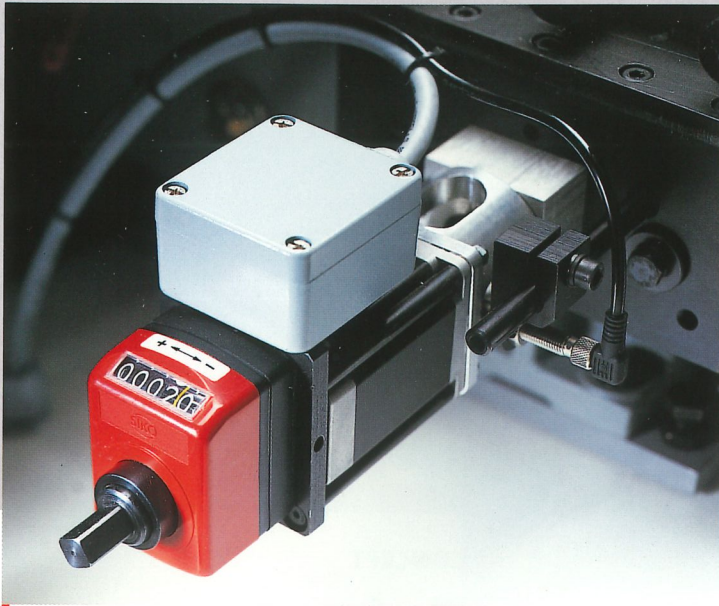
Einfache Verwendung von feuchtigkeits- und temperaturbeständigen PUR-Schmelzklebstoffen.

- ❖ Müheloses, bedienerfreundliches Umrüsten des Klebers durch quick-lock-Leimangabe

- ❖ Wirtschaftliches/kostengünstiges Aufschmelzen des PUR-Klebstoffes mit dem PUR-Quickmelt für 2 kg Gebinde, bzw. mit der PUR-Vorschmelzeinheit für 310 g Kartuschen
- ❖ Trenn- und Reinigungsmittelangabe für meisterhaftes Finish

PUR-Quickmelt





Programmgesteuerte Verstellungen durch Achsmotore

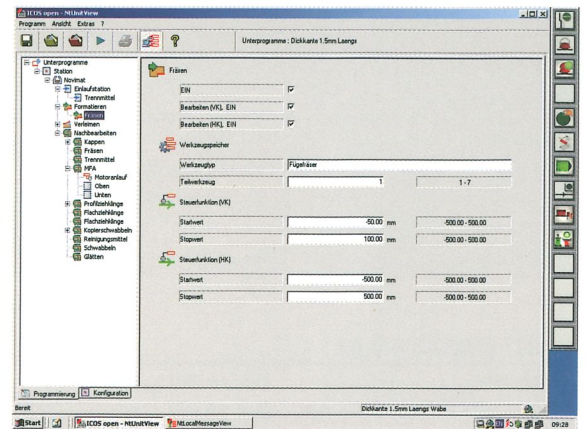


Icos open

Steuerung Icos open

Die moderne PC-Steuerung, Icos open, mit integrierter SPS und elektronischer Streckensteuerung, garantiert einfache Bedienung, Programmierung, Steuerung und Überwachung der Maschinenfunktionen.

- ❖ Bedienerfreundliche, windows-ähnliche Menüführung
- ❖ Frei wählbare Programmnamen
- ❖ Nahezu unbegrenzter Programmspeicher (Festplattenkapazität)
- ❖ Eingabe der Produktionsreihenfolge über Tastatur / Maus
- ❖ Werkzeugdatenverwaltung und -verrechnung



- ❖ Vorschubverriegelung für angrenzende Maschinen oder Transportanlagen
- ❖ Schneller Datenaustausch zwischen PC und E/A-Komponenten mittels Lichtwellenleiter
- ❖ Teleservicefunktion
- ❖ Standardisierte Schnittstellen und genormte Programmiersprache (IEC 61131)



Novimat **CONCEPT** – Das Profil

	Novimat CONCEPT – R	Novimat CONCEPT
MASCHINE		
Durchlaufgeschwindigkeit*	6 – 30 m/min	6 – 30 m/min
Konstanter Werkstückausstand aus der Kettenbahn (inkl. Kante)	38 mm	38 mm (bei Kantendicke 0,4 – 8 mm)
WERKSTÜCK		
Plattendicke	min. 8 mm max. 40 mm (mit Kopieren) max. 60 mm (ohne Kopieren)	min. 8 mm max. 40 mm (mit Kopieren) max. 60 mm (ohne Kopieren)
Plattenbreite (inkl. Kante)	min. 65 mm	min. 65 mm (bei Kantendicke 0,4 – 3 mm)
Plattenlänge	min. 130 mm	min. 130 mm
KANTENMATERIAL		
Kantenhöhe	min. 14 mm max. 65 mm	min. 14 mm max. 65 mm
Kantendicke	min. 0,4 mm max. 3 mm	min. 0,4 mm max. 20 mm
Kantenquerschnitt	max. 120 mm ² bei Rollenware	max. 120 mm ² bei Rollenware max. 20 x 55 mm bei Leisten
Kantenlänge	min. 250 mm bei Rollenware bis 3 mm	min 160 mm bei Rollenware bis 3 mm min. 350 mm bei Leisten bis 20 mm

* max. Bearbeitungsgeschwindigkeit abhängig vom Kapp- und Kopieraggregat sowie MFA

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

Stand 01/2007

ANSCHLUSSDATEN

Netzspannung/-frequenz	3/N, 400 V +5/-10 %, 50 Hz
Steuerspannung	24 V
Druckluftversorgung	8 bar

MASCHINENDATEN

Festseite	Linksmaschine (Rechtsmaschine gegen Aufpreis lieferbar)
Maschinenfarben	<ul style="list-style-type: none"> • Lackierung der Grundmaschine und Schallschutzhaube nach RAL 9002 seidenmatt, glatt • Sicherheitsabdeckungen nach RAL 3001 signalrot, struktur • Aggregate nach RAL 7037 staubgrau, struktur und glatt • Motoren nach RAL 9005 schwarz, seidenmatt • Schaltschrank nach RAL 7032 kieselgrau



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Postfach 12 46, D-32292 Lübbecke
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Deutschland
Fon +49 57 41331 - 0
Fax +49 57 4142 01
<http://www.ima.de>
contact@ima.de