

Hersteller		Adriaans										Anthon									
Type	Baureihe	Teutomatik ¹⁾	LN(60)	LNA(130)	LNB (180)	LNC (220)	LND (260)	LNE (320)	POA	POB	POC	PVL (65)	auf Anfrage								
Maschinen-Daten	Preisklasse	T€	P	U	U	U	U	U	P	P	P	U/P									
	Bauweise	Untertischsäge (U) Portalsäge (P)	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option									
	Drehtisch (autom.)	mm	3000 bis 18000	1350 bis 5700	1350 bis 5700	1350 bis 7500	1350 bis 21000	1350 bis 21000	1350 bis 30000	1300 bis 30000	1300 bis 30000	1350 bis 7500									
	Schnittlänge von – bis	mm	bis 2800	1350 bis 5700	1350 bis 5700	1350 bis 7500	1350 bis 21000	1350 bis 21000	1350 bis 30000	1300 bis 30000	1300 bis 30000	1300 bis 30000									
	Schnitthöhe von – bis	mm	160	60	130	185	220	260	320	120	160	230	65								
	Sägeblattüberstand (über Werkstückauflage)	mm	ohne	85	151	210	245	275	347	140	180	250	85								
	Fertigungseinrichtung		nein	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Option	Option	Option									
	Schnittgenauigkeit	± mm	1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3									
	Positioniergenauigkeit des Zangenvorschubs	± mm	Paket ruht	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01													
	Werkzeugschnellwechsel-einrichtung		Option	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard									
	Vorritzsägeaggregat manuell verstellbar motorisch verstellbar		auf Anfrage	Standard Standard Standard	Standard Standard Standard	Standard Standard Standard	Standard Standard Standard	Standard Standard Standard	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option									
	Winkelschnitte		nein	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard									
	Gehrungsschnitt-Automatik (Blattschwenkung)		nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Option	Option	Option	nein								
	Postforming		nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	nein	nein	nein	nein								
	Ausschnittsäge		nein	Option	Option				nein												
	Nuten		nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option								
Steuerung	Positioniersteuerung		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Programmsteuerung Bezeichnung der Software hauseigene oder externe Softw.		ja Siemens hauseigene	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe									
	PC-Steuerung Bez. des Systems (Win.XP,...) Anz. unterstützte Sprachen		ja 5	ja Win XP/Linux	ja Win XP/Linux	ja Win XP/Linux	ja Win XP/Linux	ja Win XP/Linux													
	Optimierungssoftware auf der Maschine		Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option									
	Schnittbildanzeige beim Sägen		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
Schnittplanoptimierung	Optimierung mit Materialstammverwaltung		Option	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Schnittbildsimulation		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Platten-/Restplatten-Lagerverwaltung		Option	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Software für Etikettendrucker		Option	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Demo- bzw. Testvers. erhältlich		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Modularer Software-Aufbau		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Daten-Exp. an Fremdprogr. mögl.		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Optimierung mehrplatzfähig		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Hotline/Helpdesk speziell für Software vorhanden		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Update bzw. Serviceverträge für Optimierungs-Software		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
Sonstiges	Stücklistenverwaltung m. Daten-übern. aus Fremdprogrammen		ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja									
	Autom. Plattenhandling: vor der Maschine nach der Maschine		Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option									
	Garantiezeit	Monate	12	gemäß Richtlinie VDMA																	
	Internet		www.teutomatik.com	www.anthon.de																	
	Software-Download über Internet		ja	nein																	

1) ATS 160; 2) Siemens/Allen Bradley

Anthon			EiMa	Fimal	Format-4			Holz-Her				
PVQ (65)	PVL (80)	PVQ (80)	3)	Concept 350	kappa auto. 60	kappa auto. 80	kappa auto. 100	Tectra 6120 classic	Tectra 6120 power	Zentrex 6220 classic	Zentrex 6220 power	
			30 – 60 ⁴⁾	ab 22,5	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	51	63	98	110	
U/P	U/P	U/P	U	U	U	U	U	U	U	U	U	
Option	Option	Option	nein	nein	nein	Option	Option	nein	Option	Option	Option	
1350 bis 7500	1350 bis 7500	1350 bis 7500	10 bis 4500	2600 – 3200 – 3800	3200	3200/4300	3200/3800/ 4300	3100/4400	3100/4400	3300/4400/ 5900	3300/4400/ 5900	
1300 bis 30000	1300 bis 30000	1300 bis 30000	2400 bis 6000	20 bis 1300	3200	3200/4300	3200/3800/ 4300	3100/4250	3100/4250/ 6250	3100/4250/ 6250	3100/4250/ 6250	
65	80	80	3 bis 150	0 bis 100	50	72	90	je n. Material	je n. Material	je n. Material	je n. Material	
85	100	100	nach Bedarf	105	60	82	100	82	95	105	130	
Option	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard	Option	Option	Option	Option	
0,3	0,3	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
			0,1	0,1 ⁶⁾	0,025	0,025	0,025	0,05	0,05	0,05	0,05	
Standard	Standard	Standard	nein	Option	nein	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	
Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Standard nein	7) Standard nein	Standard nein	Standard Option	Standard Option	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard	
			Option	Standard	Option	Option	Option	nein	Option	Option	Option	
nein	nein	nein	Option	Standard	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	
Option	Option	Option	Option	nein	nein	Option	Option	nein	Option	Option	Option	
			nein	nein	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	
Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	
ja	ja	ja	Option	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
ja 2) externe	ja 2) externe	ja 2) externe	ja 5)	ja hauseigene	ja Format-4 hauseigene	ja Format-4 hauseigene	ja Format-4 hauseigene	ja HHStrg hauseigene	ja HHStrg hauseigene	ja HHStrg hauseigene	ja HHStrg hauseigene	
ja Win XP/Linux	ja Win XP/Linux	ja Win XP/Linux	ja	nein	ja Wind. 7 pro derzeit 16	ja Wind. 7 pro derzeit 16	ja Wind. 7 pro derzeit 16	ja Windows ca. 20	ja Windows ca. 20	ja Windows ca. 20	ja Windows ca. 20	
Option	Option	Option	nein	Option	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard	
ja	ja	ja	nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja, Option	ja, Option	ja, Option	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
			nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	
Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	nein nein nein	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	nein Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	
gemäß Richtlinie VDMA			24	12	12	12	12	12	12	12	12	12
www.anthon.de			www.eima-maschinenbau.de	www.geronne.de	www.format-4.com			www.holzher.de				
nein			nein	nein	ja			ja				

3) Doppelabkürzkreissäge; 4) je nach Ausführung; 5) Punkt-zu-Punkt-Steuerung; 6) Schieber (keine Zange); 7) mit dem Hauptsägeblatt im Gleichtlauf

Hersteller		Holzma										
Type	Baureihe	HPS 320 ¹⁾	HPP 130 ²⁾	HPP 200 ²⁾	HPP/HPL 300 ³⁾	HPP/HPL 400 ³⁾	HPP/HPL 500 ³⁾	HKL 300 ⁴⁾	HKL 400 ⁴⁾	HKL 500 ⁴⁾	HKL 600 ⁴⁾	HPP Plastics
Preisklasse	T€	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Maschinen-Daten	Bauweise	Untertischsäge (U) Portalsäge (P)	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U
	Drehtisch (autom.)	Standard	nein	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
	Schnittlänge von – bis mm	3200 bis 4300	3200	3200 bis 4300	3200 bis 5600	3200 bis 5600	3200 bis 6500	3200 bis 5600	3200 bis 6500	3200 bis 6500	3200 bis 6500	3200 bis 5600
	Schnittbreite von – bis mm	3100 bis 4250	3100	3100 bis 4250	3100 bis 5600	3100 bis 5600	3100 bis 6500	3100 bis 5600	3100 bis 6500	3100 bis 6500	3100 bis 6500	3100 bis 5600
	Schnitthöhe von – bis mm	42	45	45/65	65/80	95/110	135/155	65/80	95/110	135/155	175	65-155
	Sägeblattüberstand (über Werkstückauflage) mm	58	60	60/80	80/95	110/125	150/170	80/95	110/125	150/170	190	80-170
	Fertigschnitteinrichtung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Schnittgenauigkeit ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Positioniergenauigkeit des Zangenvorschubs ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Werkzeugschnellwechsel-einrichtung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Vorritzsägeaggregat manuell verstellbar motorisch verstellbar	nein Standard	Standard nein	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard	nein Standard
	Winkelschnitte	nein	nein	Option	Option	Option	Option	nein	nein	nein	nein	Option
Steuerung	Gehrungsschnitt-Automatik (Blattschwenkung)	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Postforming	Option	nein	Option	Option	Option	nein	Option	Option	nein	nein	Option
	Ausschnittsäge	nein	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	nein	Option
	Nuten	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	nein	Option
	Positioniersteuerung	5)	6)	6)	5)	5)	5)	5)	5)	5)	5)	5)
Schnittplanoptimierung	Programmsteuerung Bezeichnung der Software hauseigene oder externe Softw.	ja 7) hauseigene	ja 8) hauseigene	ja 7) hauseigene	ja 7) hauseigene	ja 7) hauseigene	ja 7) hauseigene	ja 7) hauseigene	ja 9) hauseigene	ja 9) hauseigene	ja 7) hauseigene	ja 7) hauseigene
	PC-Steuerung Bez. des Systems (Win.XP,...) Anz. unterstützte Sprachen	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29	ja Windows 7 29
	Optimierungssoftware auf der Maschine	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
	Schnittbildanzeige beim Sägen	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Optimierung mit Materialstammverwaltung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Sonstiges	Schnittbildsimulation	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Platten-/Restplatten-Lagerverwaltung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Software für Etikettendrucker	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Demo- bzw. Testvers. erhältlich	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Modularer Software-Aufbau	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Schnittplanoptimierung	Daten-Exp. an Fremdprogr. mögl.	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Optimierung mehrplatzfähig	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Hotline/Helpdesk speziell für Software vorhanden	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Update bzw. Serviceverträge für Optimierungs-Software	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Stücklistenverwaltung m. Datenübern. aus Fremdprogrammen	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Sonstiges	Autom. Plattenhandling: vor der Maschine nach der Maschine	Option Option	nein Option	Option Option	Option Option	Option Option	Option Option	Option Option	Option Option	Option Option	Option Option	Option Option
	Garantiezeit Monate	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Internet	www.holzma.com										
	Software-Download über Internet	ja										

1) flexTec Losgröße-1-Säge; 2) Einzelsäge; 3) Einzelsäge, Einzelsäge mit Hubtisch; 4) Winkelanlage mit Hubtisch; 5) Homag powerControl V2; 6) Homag powerControl; 7) CADmatic 4.5 Professional; 8) CADmatic 4.1 Practive; 9) CADmatic 4.1 Professional

Homag									Koch		Mayer	
FSL360	FSL310	FSL330	FSL420	FSL480	FSQ210	FSQ310	FSQ380	FSQ382	Scheer PA 4500	Scheer PA 5500	PS80	PS80 Premium
ab 80	ab 90	ab 115	ab 150	ab 400	ab 80	ab 115	ab 150	ab 150	70	80	auf Anfrage	auf Anfrage
Durchlauf-säge (U)	Druckbalken-säge (U)	Durchlauf-säge (U)	Durchlauf-säge (U)	Durchlauf-säge (U)	U	U						
nein	Option	Option	nein	nein								
450 bis 8000	660 bis 8000	900 bis 8000	660 bis 8000	900 bis 8000	70 bis 2500	70 bis 1200	70 bis 600	70 bis 1700	3300 bis 4300	1500 bis 5700	3200 bis 4300	3200 bis 4300
20 bis 2500	198 bis 3800	198 bis 3800	95 bis 2500	74 bis 2100	700 bis 1400	320 bis 5500	700 bis 5500	310 bis 5500	3350 bis 4350	2150 bis 5750	3200 bis 4300	3200 bis 4300
6 bis 40	6 bis 40 (60)	6 bis 40 (60)	6 bis 25 (40)	6 bis 40	6 bis 40	6 bis 40 (60)	6 bis 40 (60)	6 bis 60	0-70 stufenl.	0-100 stufenl.	70	max. 80
55	55 (70)	55 (70)	35	55	60	55 (70)	55 (70)	70	80	115	80	97
nein	nein	Option	nein	Option	Option	nein	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard
0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,5	0,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
					1				0,01	0,01	0,025	0,025
Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	nein	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
nein nein nein	nein nein ja nein	Standard ja nein	nein nein nein	Option nein nein	Option ja nein	nein nein nein	nein nein nein	Option ja nein	ja nein nein	ja nein Standard	Standard Standard Option	Standard Standard Option
nein	Standard	Standard	Standard	Standard	Option							
nein	nein	nein	nein									
nein	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	Standard	nein	Option	nein	Option
nein	Standard	Standard	Option	Option								
Standard	Option	Option	nein	Option	nein	nein	nein	Option	Option	Standard	Standard	Option
nein	Option	ja	ja	ja	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Option	Option	ja 10) hauseigene	ja Scheer-Win hauseigene	ja Scheer-Win hauseigene	ja PC 6200 hauseigene	ja PC 6200 hauseigene						
Option Windows 7 28	Option Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 28	ja Windows 7 25	ja Windows 7 25	ja Win 7 Prof. 20	ja Win 7 Prof. 20
Option	Option	Option	Option									
ja	ja	ja	ja									
nein	ja	ja	ja	ja								
nein	ja	ja	ja	ja								
nein	ja	ja	ja	ja								
Option	ja	ja	ja	ja								
Option	ja	ja	ja	ja								
ja	ja	ja	ja									
Option	ja	ja	ja	ja								
nein	ja	ja	ja	ja								
ja	ja	ja	ja									
ja	ja	ja	ja									
Option	ja	ja	ja	ja								
Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option									
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
www.homag.de									www.scheerkoch.de		www.mayersaws.com	
		ja		ja, über Passwort								

Hersteller		Mayer		Paul					Putsch		Schelling				
Type	Baureihe	PS100	PS2	K34/K34G	K34GX	SK	K34VARIO	K34M/MV	SK-VARIO	Vantage	fh 3	s 45			
	Preisklasse	auf Anfrage	auf Anfrage	je nach Ausf.	56 bis 65	auf Anfrage	auf Anfrage								
Maschinen-Daten	Bauweise	Untertischsäge (U) Portalsäge (P)		1)	1)	1)	2)	2)	2)	U	U	U			
	Drehtisch (autom.)		Option	Option	nein	nein	nein	nein	nein	Option	nein	nein			
	Schnittlänge von – bis mm	1200 bis 5800	1200 bis 7500	ab 350/460	ab 950	ab 1000	ab 460	ab 580/690	ab 1200	3200 bis 4500	3200 bis 5800	3200 bis 5800			
	Schnittbreite von – bis mm	3200 bis 5800	3100 bis 12000	max. 2900	3200 bis 4300	3200 bis 5800	3200 bis 5800								
	Schnitthöhe von – bis mm	100	120	max. 75/95	max. 95	max. 150	max. 45	max. 80	max. 100		72 (92)	60 (92)			
	Sägeblattüberstand (über Werkstückauflage) mm	118	138	variabel	variabel	variabel	je nach Ausf.	variabel	je nach Ausf.	95–110	82 (102)	72 (102)			
	Fertigungseinrichtung	Standard	Standard	nein	nein	nein	nein	Option	nein	Standard	Standard	Standard			
	Schnittgenauigkeit ± mm	0,1	0,1	0,1 auf 1000	0,1 auf 1000	0,2 auf 1000	0,2 auf 1000	0,2 auf 1000	0,2 auf 1000	0,1	0,1	0,1			
	Positioniergenauigkeit des Zangenvorschubs ± mm	0,025	0,025							0,1	0,05	0,05			
	Werkzeugschnellwechsel-einrichtung	Standard	Standard	nein	nein	nein	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard			
Steuerung	Vorritzsägeaggregat manuell verstellbar motorisch verstellbar	Standard Standard Option	Standard Standard Option	nein	nein	nein	nein	Option	nein	Standard Option	Standard Standard Standard	Standard Standard Standard			
	Winkelschnitte	Option	Option	nein	Option	Option									
	Gehrungsschnitt-Automatik (Blattschwenkung)	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Standard			
	Postforming	Option	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Option	Option	Option			
	Ausschnittsäge	Option	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Standard	Option	Option			
	Nuten	Standard	Standard	Option	Option	Option	nein	Option	Option	Option	Option	Option			
	Positioniersteuerung	ja	ja	nein	nein	nein	ja	ja	ja	Standard	ja	ja			
	Programmsteuerung Bezeichnung der Software hauseigene oder externe Softw.	ja PC 6200 hauseigene	ja PC 6200 hauseigene	nein	nein	nein	ja Maxi 6 hauseigene	ja Maxi 6 hauseigene	ja Maxi 6 hauseigene	Standard Ileria – CNI externe	ja 3) hauseigene	ja 3) hauseigene			
	PC-Steuerung Bez. des Systems (Win.XP,...) Anz. unterstützte Sprachen	ja Win 7 Prof. 20	ja Win 7 Prof. 20	nein	nein	nein	ja Linux 22	ja Linux 22	ja Linux 22	ja Windows 9	ja 4) 5)	ja 4) 5)			
	Optimierungssoftware auf der Maschine	Option	Option	nein	nein	nein	Option	Option	Option	Standard	6)	6)			
Schnittplanoptimierung	Schnittbildanzeige beim Sägen	ja	ja	nein	nein	nein	ja	ja	ja	Standard	ja	ja			
	Optimierung mit Materialstammverwaltung	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	ja	ja	ja			
	Schnittbildsimulation	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	ja	ja	ja			
	Platten-/Restplatten-Lagerverwaltung	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	nein	ja	ja			
	Software für Etikettendrucker	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	ja	ja	ja			
	Demo- bzw. Testvers. erhältlich	ja	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja	ja	ja			
	Modularer Software-Aufbau	ja	ja	nein	nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja			
	Daten-Exp. an Fremdprogr. mögl.	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	ja	ja	ja			
	Optimierung mehrplatzfähig	ja	ja	nein	nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja			
	Hotline/Helpdesk speziell für Software vorhanden	ja	ja	nein	nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja			
Sonstiges	Update bzw. Serviceverträge für Optimierungs-Software	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	ja	ja	ja			
	Stücklistenverwaltung m. Datenübern. aus Fremdprogrammen	ja	ja	nein	nein	nein	Option	Option	Option	ja	ja	ja			
	Autom. Plattenhandling: vor der Maschine nach der Maschine	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option nein	Option Option Option	Option Option Option			
	Garantiezeit Monate	12	12	12	12	12	12	12	12		12 ⁷⁾	12 ⁷⁾			
Internet		www.mayersaws.com								www.paul.eu		www.putschmenconi.com		www.schelling.com	
Software-Download über Internet		ja, über Passwort		nein	nein	nein	ja	ja	ja	ja			ja		

1) Mehrblattsäge mit Sägewelle; 2) Mehrblattsäge mit Sägeaggregaten; 3) MSC-Evolution; 4) Win 7 embedded; 5) keine Begrenzung; 6) Option / Schelling HPO; 7) 10 Jahre auf Führungen

8) Plattenaufteilanlage; 9) Opt.: Drehtisch/Drehgerät; 10) volle Pakethöhe; 11) Siemens/Allen Bradley; 12) Siemens/Beckhoff

WWW.HOB-MAGAZIN.COM

Hersteller		SCM/Gabbiani*						Selco				
Type	Baureihe	Sigma Prima	Sigma Impact	Sigma Impact P	Galaxy T2*	Galaxy T3*	Galaxy T3 Top*	Sektor 450-470	WN610-WNT610 ¹⁾	WN630-WNT630 ¹⁾	WN650-WNT650 ¹⁾	WN710-WNT710 ¹⁾
Preisklasse	T€	40	50	80	85	85	140	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Maschinen-Daten	Bauweise	Untertischsäge (U) Portalsäge (P)	U	U	U	U	Winkelanlage	U	U	U	U	U
	Drehtisch (autom.)	nein	nein	nein	Option	Option	Option	nein	Option	Option	Option	Option
	Schnittlänge von – bis mm	3300 bis 4300	3200 bis 4500	3200 bis 4500	3200 bis 5600	3200 bis 5600	3200 bis 5600	3200 bis 4300	3200 bis 4500	3200 bis 4500	3200 bis 4500	3800 bis 5900
	Schnittbreite von – bis mm	2100 bis 4300	2100 bis 4300	2100 bis 4300	2100 bis 4300	2100 bis 4300	2100 bis 4300	3200 bis 4300	3200 bis 4500	3200 bis 4500	3200 bis 4500	3200 bis 5700
	Schnitthöhe von – bis mm	0 bis 65	0 bis 90/110	0 bis 110	0 bis 110	0 bis 120	0 bis 140	60 bis 75	80	90	110	90
	Sägeblattüberstand (über Werkstückauflage) mm	55 + 70	95/115	115	115	125	145	75 bis 90	95	108	123	107
	Fertigschneideneinrichtung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Schnittgenauigkeit ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Positioniergenauigkeit des Zangenvorschubs ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Werkzeugschnellwechsel-einrichtung	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Steuerung	Vorritzsägeaggregat manuell verstellbar motorisch verstellbar	Standard nein nein	Standard Option Option	Standard Option Option	Standard Option Option	Standard Option Option	Standard Option Option	ja Standard Standard Option	ja Standard Standard Standard	ja Standard Standard Standard	ja Standard Standard Standard	ja Standard Standard Standard
	Winkelschnitte	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Option	Option	Option	Option	Option
	Gehrungsschnitt-Automatik (Blattschwenkung)	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Postforming	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
	Ausschnittsäge	nein	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
	Nuten	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Standard	Option	Option	Option	Option
	Positioniersteuerung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Programmsteuerung Bezeichnung der Software hauseigene oder externe Softw.	ja Wincut hauseigene	ja Wincut hauseigene	ja Wincut hauseigene	ja Wincut hauseigene	ja Wincut hauseigene	ja Wincut hauseigene	ja Biesse-Selco 2)	ja Biesse-Selco 2)	ja Biesse-Selco 2)	ja Biesse-Selco 2)	ja Biesse-Selco 2)
	PC-Steuerung Bez. des Systems (Win.XP,...) Anz. unterstützte Sprachen	ja Windows 7 5	ja Windows 7 5	ja Windows 7 5	ja Windows 7 5	ja Windows 7 5	ja Windows 7 5	ja Windows 7 22	ja Windows 7 22	ja Windows 7 22	ja Windows 7 22	ja Windows 7 22
	Optimierungssoftware auf der Maschine	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Schnittplanoptimierung	Schnittbildanzeige beim Sägen	Option	Option	Option	Option	Option	Option	ja	ja	ja	ja	ja
	Optimierung mit Materialstammverwaltung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Schnittbildsimulation	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Platten-/Restplatten-Lagerverwaltung	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Software für Etikettendrucker	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Demo- bzw. Testvers. erhältlich	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Modularer Software-Aufbau	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Daten-Exp. an Fremdprogr. mögl.	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Optimierung mehrplatzfähig	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Hotline/Helpdesk speziell für Software vorhanden	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Sonstiges	Update bzw. Serviceverträge für Optimierungs-Software	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Stücklistenverwaltung m. Datenübern. aus Fremdprogrammen	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Autom. Plattenhandling: vor der Maschine nach der Maschine	Option Option	Option Option	Standard Standard Option	Option Option	Option Option	Standard Standard Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option	Option Option Option
	Garantiezeit Monate	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Internet	www.scmgroup.de						www.biesse.de				
Software-Download über Internet		ja						ja				

1) T=Tabel Hubtisch; 2) OSI hauseigene OpenSelcoInterface

3) A=Angular Winkelanlage; 4) P=Plast Kunststoff; 5) (Opt. autom. Werkzeugwechsel)

Hersteller		Elcon					Format-4	Harwi			Holz-Her	
Typ	Baureihe	D* / DS-Limpio**	DSX-E	Advance	Quadra	Titan	Kappa V 60	Piranha ²⁾	Orca ²⁾	OrcaMatic ²⁾	CUT 1254	CUT 1255
	Preisklasse	ab12,5*, ab16,8**	ab 31,7	ab 35,6	ab 74	ab 41	auf Anfrage	ab 8,3	9,8	18,9	ab 12	ab 13
Maschinen-Daten	Anzahl der Sägeaggregate pro Aufteilsäge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Sägeaggregat schwenkbar manuell motorisch/pneumatisch	Standard Standard nein	Standard Standard Option	Standard Standard Option	Standard nein Standard	Standard Standard nein						
	automatischer Vorschub	nein	Standard	Option	Standard	Option	Option	nein	nein	Standard	nein	nein
	automatische Positionierung des Sägeaggregates	nein	Option	Option	Standard	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Positioniergenauigkeit des Sägeaggregates ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Schnittlänge von – bis mm (Plattentlänge)	3300 bis 5300	3300 bis 6300	4300 bis 6300	4300 bis 6300	4300 bis 10300	3200 bis 6080	ab 3300 bis auf Anfrage	ab 4300 bis auf Anfrage	ab 4300 bis auf Anfrage	4300	4300 bis 8300
	Schnittbreite von – bis mm (Plattentbreite)	1550 bis 2150	1550 bis 3000	1550 bis 3000	1550 bis 3000	1550 bis 2150	2200	1550–2150 a.A. bis 2600	1550–2150 a.A. bis 2600	1550–2150 a.A. bis 2600	1900 + 2200	1900 bis 2200
	Schnitttiefe von – bis mm (Plattendicke)	0 bis 60* 0 bis 55**	0 bis 80	0 bis 80	0 bis 80	0 bis 150	60	60 bis 100	60 bis 80	60	60	60
	Sägeblattüberstand (über Werkstückauflage) mm	25*; 15**	15	15	15	15	12	10	10	10	15	15
	Paketschnitt	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Schnittprecision ± mm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Winkelschnitt-Einrichtung	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option
	Besäumschnittmöglichkeit unten	nein	nein	Standard	Standard	nein						
	Werkzeugschnellwechsel-einrichtung	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Standard	Standard
	Vorritzmesser	Standard ¹⁾	Standard ¹⁾	Standard ¹⁾	Standard ¹⁾	Option	Option	nein	nein	nein	Option	Option
	Vorrittaggregat manuell verstellbar motorisch verstellbar	nein*/Option** -* Standard** -* nein**	Option Standard nein	Option Standard nein	Option Standard nein	nein	Option Standard nein	nein nein nein	Option ja nein	Option ja nein	Option Standard nein	Option Standard nein
Steuerung	Positioniersteuerung Fabrikat		ECW	ECW	ECW	ECW	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Programmsteuerung	nein	Option	Option	ja	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	PC-Steuerung	nein	Option	Option	ja	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Steuerung netzwerkfähig	nein	Option	Option	ja	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein
Schnittplanoptimierung	Optimierungssoftware auf der Maschine	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	nein	Option	Option
	Optimierung mit Materialstammdatenverwaltung	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	ja	ja	ja
	Schnitbildsimulation	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	ja	ja	ja
	Schnittbildanzeige während des Sägens	nein	nein	nein	Option	nein						
	Platten-/Restplatten-Lagerverwaltung	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	nein	Option	Option
	Stücklistenverwaltung mit Datenübernahme aus Fremdprogrammen	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	ja	ja	ja
	Software für Etikettendrucker	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	nein	ja	ja
Sonstiges	Etikettendrucker	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	nein	ja	ja
	Späneabsaugaggregat	Option	Option	Option	Option	Option	nein	Option	Option	Option	nein	nein
	Anschluss für stationäre Staubabsauganlage	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Garantiezeit Monate	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	Internet	www.elcon.nl & www.geronne.de & www.vertikal-plattensaegen.de					www.format-4.com	www.harwi.nl			www.holzher.de	

1) mit Hauptsägeblatt im Gleichlauf

2) 1550/1850/2150

Holz-Her	Putsch						Striebig					
CUT 1260	SVP 133 M	SVP 145 M/A	SVP 320 M	SVP 420 MA*/ SVP 420 CS**	SVP950 M/A	SVP 980 A/T	Compact	Compact AV	Standard	Evolution	Control	4D
ab 20	auf Anfrage	13,9 bis 17,2	22,1 bis 25,4	ab 21,9	ab 29,7	ab 37,1	ab 61,8					
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Standard Standard nein	Standard Standard nein	Standard Standard nein	Standard Standard nein	Standard Standard nein	Standard Standard nein	Standard nein pneumatisch	Standard Standard nein	Standard Standard nein	Standard nein Standard	Standard nein Standard	Standard nein Standard	Standard nein Standard
Standard	nein	nein/Standard	nein	3)	nein/Standard	Standard	nein	Standard	nein	nein	Standard	Standard
nein	nein	nein	nein	nein	nein	Standard	nein	nein	nein	nein	Option	Standard
0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
4300 bis 8300	2500 bis 4200	4200 bis 5300	3200 bis 4200	4200 bis 5300	5300 bis 6080	5300 bis 6080	3100 bis 5350	3100 bis 5350	3300 bis 9300	3300 bis 9300	3300 bis 9300	3300 bis 9300
1900 bis 2200	1600 bis 2650	2200 bis 2650	1900 bis 2650	2200 bis 2650	2200 bis 2650	2200 bis 2650	1644 bis 2200	1644 bis 2200	1680 bis 3010	1680 bis 3010	1680 bis 3010	2240 bis 3010
60	60	60	60	60* 35/60**	80	80	60	60	80	80 oder 100	80 oder 100	70 bis 130
15	12 bis 14	9 bis 13	9 bis 13	11	14	14	14 oder 24					
Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard						
0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Option	Option	Option	Option	Option	Option	Option						
nein	nein	nein	nein	nein* / ja**	nein	nein	nein	nein	nein	Option	Option	Option
Standard	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Standard
Option	Option	Option	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein
Option Standard nein	Option Standard nein	Option Standard nein	Standard Standard nein	Standard Standard nein	nein nein nein	Standard Standard nein	Option Standard nein	Option Standard nein	nein	Option Standard nein	Option Standard nein	Option Standard nein
nein	nein	nein	nein	nein	nein	Schneider				Option	Option	Option
nein	nein	nein	nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
nein	nein	nein	nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
nein	nein	nein	nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
Option	nein	nein	nein	nein	nein	Option	nein	nein	nein	nein	nein	Option
ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja						
Option	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Option
ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	Option
ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja
nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein						
Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard						
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
www. holzher.de	www.putsch.com						www.striebig.com					

3) * nein/Standard, ** nein

HOB

DIE HOLZBEARBEITUNG

1/2·2016

Betriebs- und Fertigungsbedarf

Kreissägeblätter erhalten Update
ab Seite 49

Handhabungstechnik

Vakuumtechnik sorgt
für sichere Handhabung
ab Seite 54

Oberflächentechnik

Schleifanlage ermöglicht
Produktumstellung
ab Seite 58

Vertikal, präzise,
langlebig (12)

