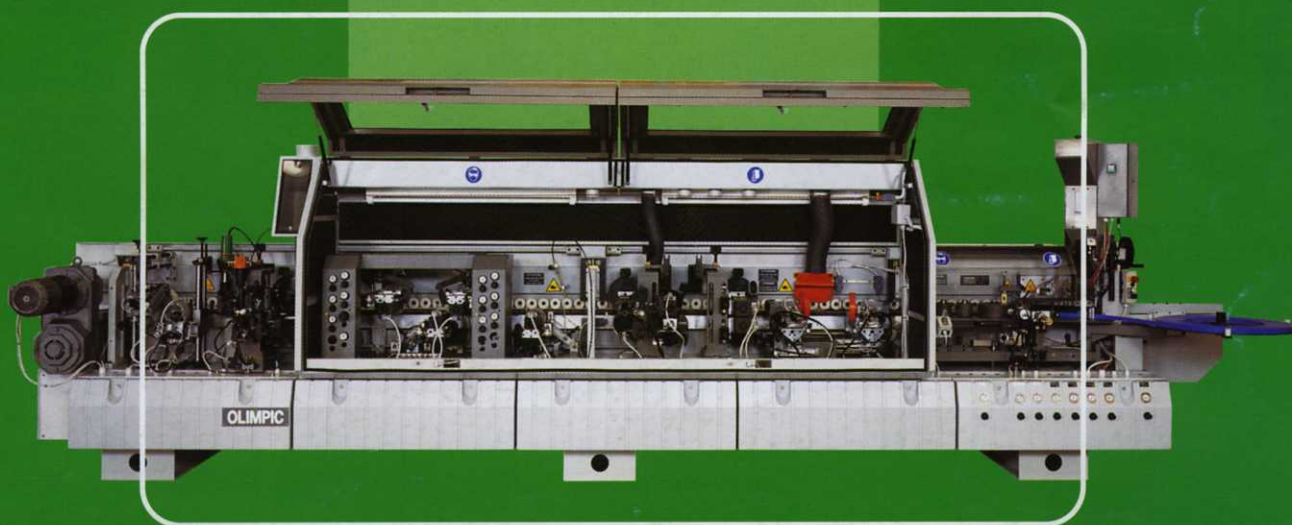


NOVA

**Automatic gluing
and edge finishing
machines**

*Machines automatiques
pour l'encollage et la finition
des chants*



OLIMPIC

NOVA



The panel advance speed variator offers the advantage that the speed the panel moves at can be matched more accurately to the different machining operations.

Le variateur de vitesse pour l'avancement du panneau a l'avantage de s'adapter à la vitesse des différents usinages.

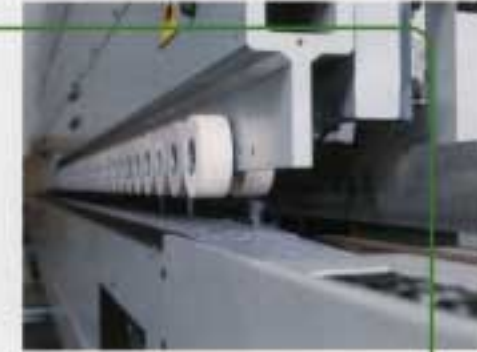
The foot belt with two roller guides guarantees maximum linearity in workpiece transfer.

Le chenille d'entraînement à double guide assure le maximum de linéarité dans le transport de la pièce.



The top press with a double row of offset wheels means the workpiece is held much more firmly in all types of machining operations regardless of panel size.

Le presseur supérieur à double file d'axe de roues présente la machine tenue de la pièce pour tous les types d'usinage et de dimensions.



The machine base with an oversized frame ensures stability and no flexing even under the heaviest demands.

Le bâti à structure surdimensionnée maintient stabilité et rigidité même dans les usinages les plus lourds.



Automatic gluing and edge finishing machines

Machines automatiques pour l'encollage et la finition des chants



NOVA

Simplicity: our lengthy experience and new construction methods allow all your edge banding problems to be solved with practical and accessible solutions at all levels.

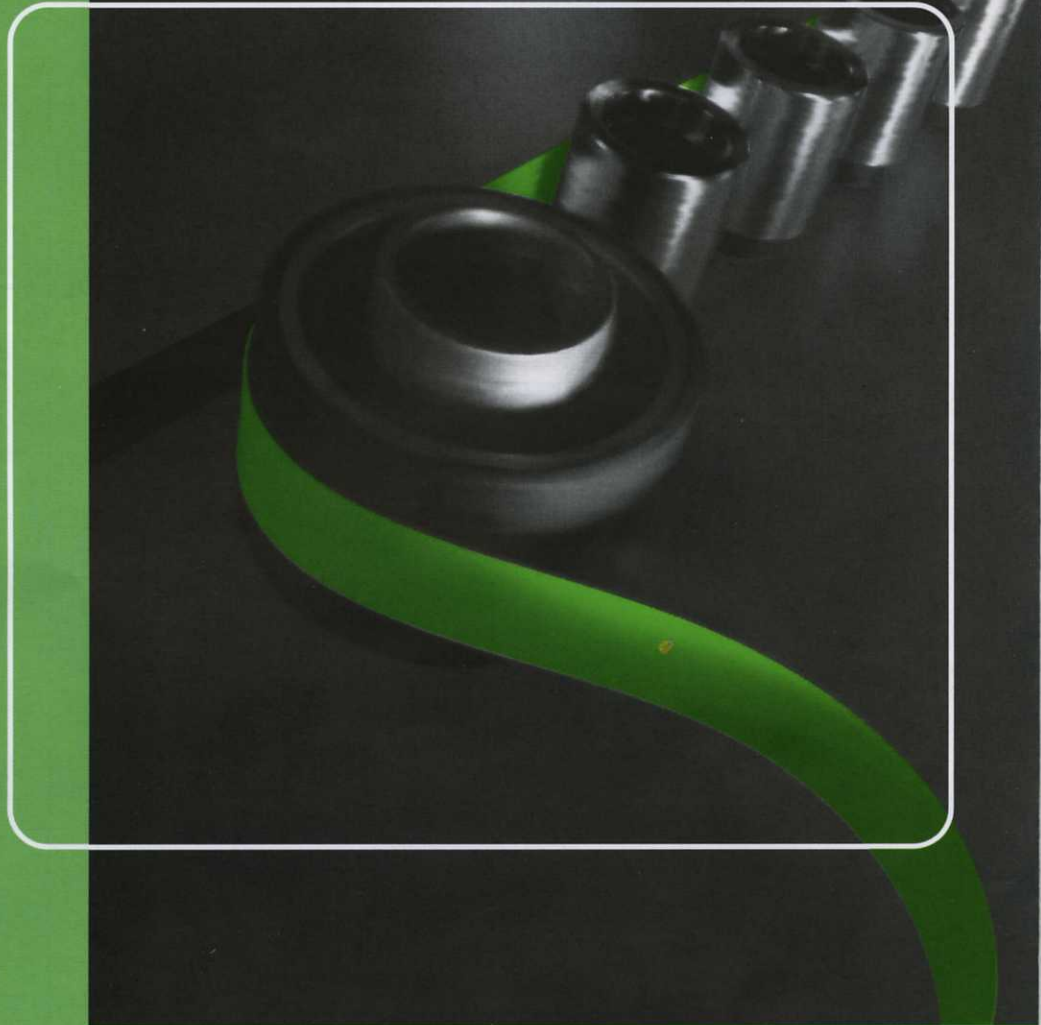
Reliability: the base structure and the use of high quality materials guarantee that the machine is completely solid under any working conditions.

Quality: a combination of design quality, production quality and human resource skills go together to give the finished product an excellent qualitative standard.

Flexibility: the numerous solutions available allow any kind of machining demands to be met, with setup times kept to the absolute minimum.

Service: our commitment and on site technical/spare parts service is a guarantee of an after-sales service always ready to help solve your problems.

Success: the Olympic range of edge banding machines accompany you through your technical-production evolution in order that together you may achieve the highest production standards.



Simplicité: la longue expérience et les nouvelles technologies constructives permettent de résoudre vos problèmes de placage grâce à des solutions pratiques et accessibles à tous les niveaux.

Fiabilité: la structure de base et l'utilisation de matériaux de haute qualité garantissent un produit de solidité absolue pour n'importe quel type d'usinage ou d'utilisation.

Qualité: la synthèse entre qualité du projet, qualité de la production, compétence des ressources humaines garantissent au produit fini un excellent standard de qualité.

Flexibilité: les multiples solutions disponibles permettent de résoudre n'importe quel type d'usinage avec temps de réglage limités.

Service: l'engagement et la présence sur place du support technique/rechanges sont la garantie d'un service toujours prêt à vous aider.

Succès: la gamme des plaqueuses OLIMPIC vous accompagne dans votre évolution technico-productive pour parvenir ensemble au meilleur standard de production.

The range *La gamme*

NOVA

2



4561

900

NOVA

3



5061

900

NOVA

4

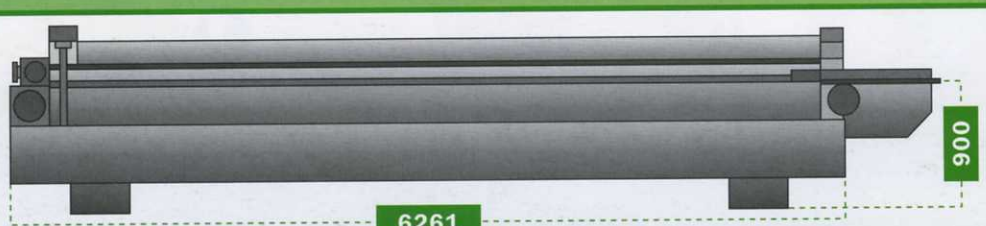


5661

900

NOVA

5



6261

900

NOVA

6

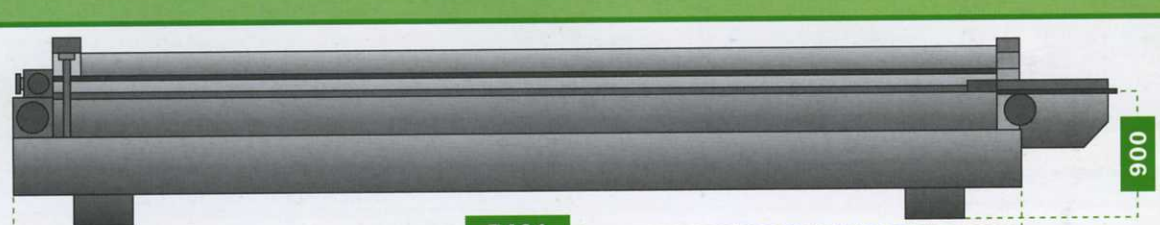


6861

900

NOVA

7

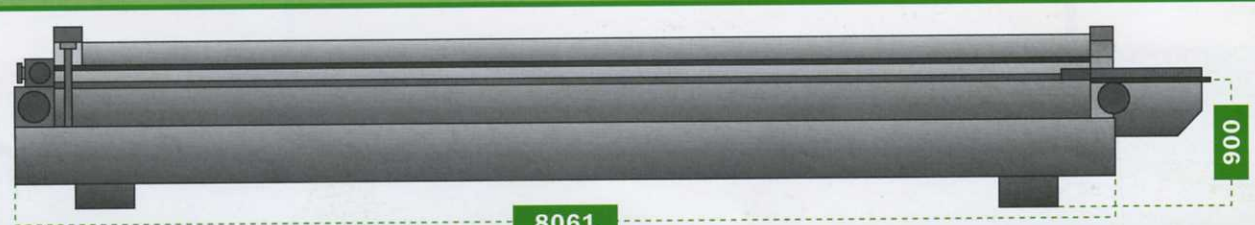


7461

900

NOVA

8



8061

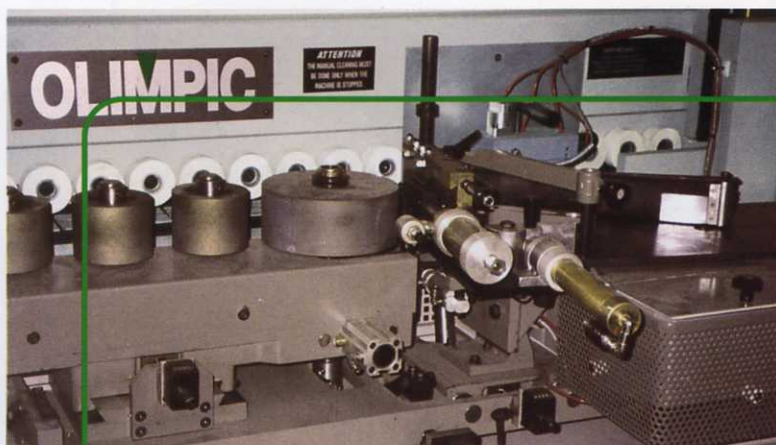
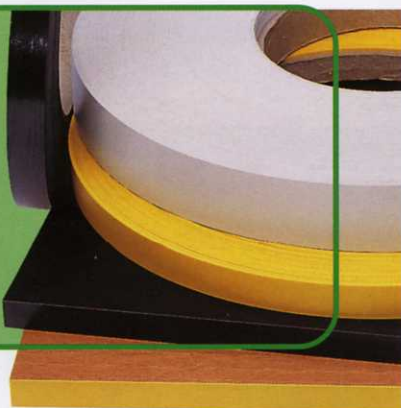
900

Application of thin edge banding material

Usinage des chants minces

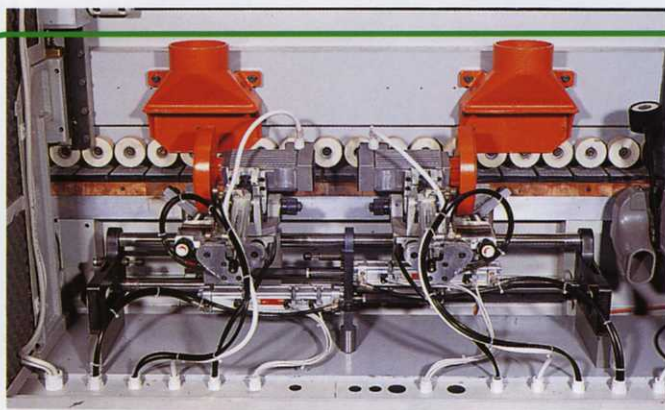
Application of thin edge banding material in melamine - PVC - veneer.

Usinage des chants minces mélamine - PVC - placage bois



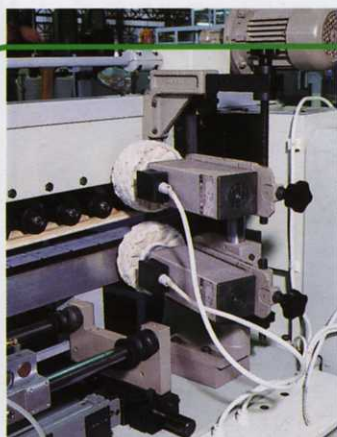
Gluing unit for spreading hot-melt glue on the panel, accurately metered out by the glue dosage regulator and panel copying roller. Stronger knife for cutting coiled edge banding material. Large diameter presses at opposing angles for the most efficient application of material to the sharp edges.

Groupe d'encollage pour l'application de collant thermofusible sur le panneau de façon calibrée grâce à un régulateur du dosage de colle et copiage du rouleau sur le panneau. Ebarbeuse renforcée pour matériau en bobine. Presseurs de gros diamètre avec inclinaison en contraste pour une pression optimale du chant sur les arêtes.



The 1000 model horizontal cut off saw unit for trimming front and rear excess edging material, guaranteeing high speed and precision.

Groupe de coupe en bout horizontal 1000 pour la coupe antérieure et postérieure du chant excédentaire tout en garantissant haute vitesse et précision.

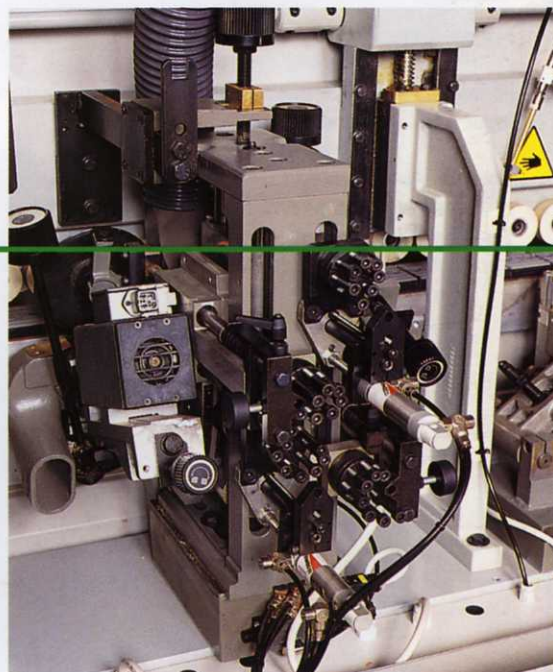


Buffer unit for perfect finishing and cleaning of the workpiece as it leaves the machine

Groupe de broissage pour la finition et le nettoyage parfaits des pièces en sortie machine.

Top and bottom trimming unit guaranteeing high quality finish by means of an extremely sensitive copying mechanism and great ease of adjustment with the possibility of quick motor release. 8 position turret for quick unit setup (optional).

Groupe d'affleurage supérieur et inférieur à haute qualité de finition dûe à la grande sensibilité du dispositif de copiage et à la simplicité de déclenchement rapide des moteurs. Positionneur revolver 8 positions pour réglage rapide du groupe (en option).

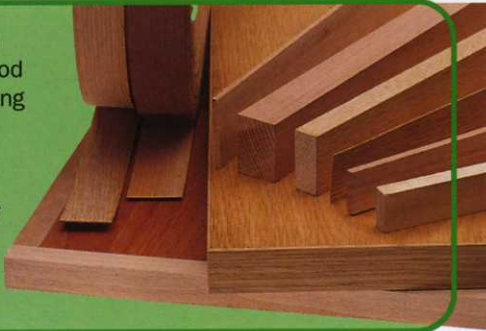


Application of solid wood edge banding

Usinage des chants en bois massif

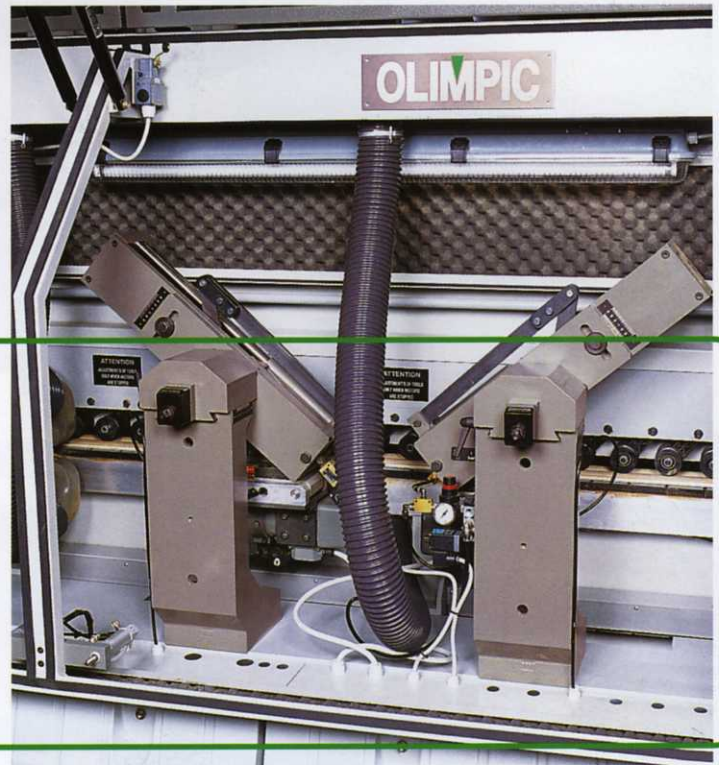
Application of solid wood edge banding in strips.

Usinage des chants en bois massif et lattes.



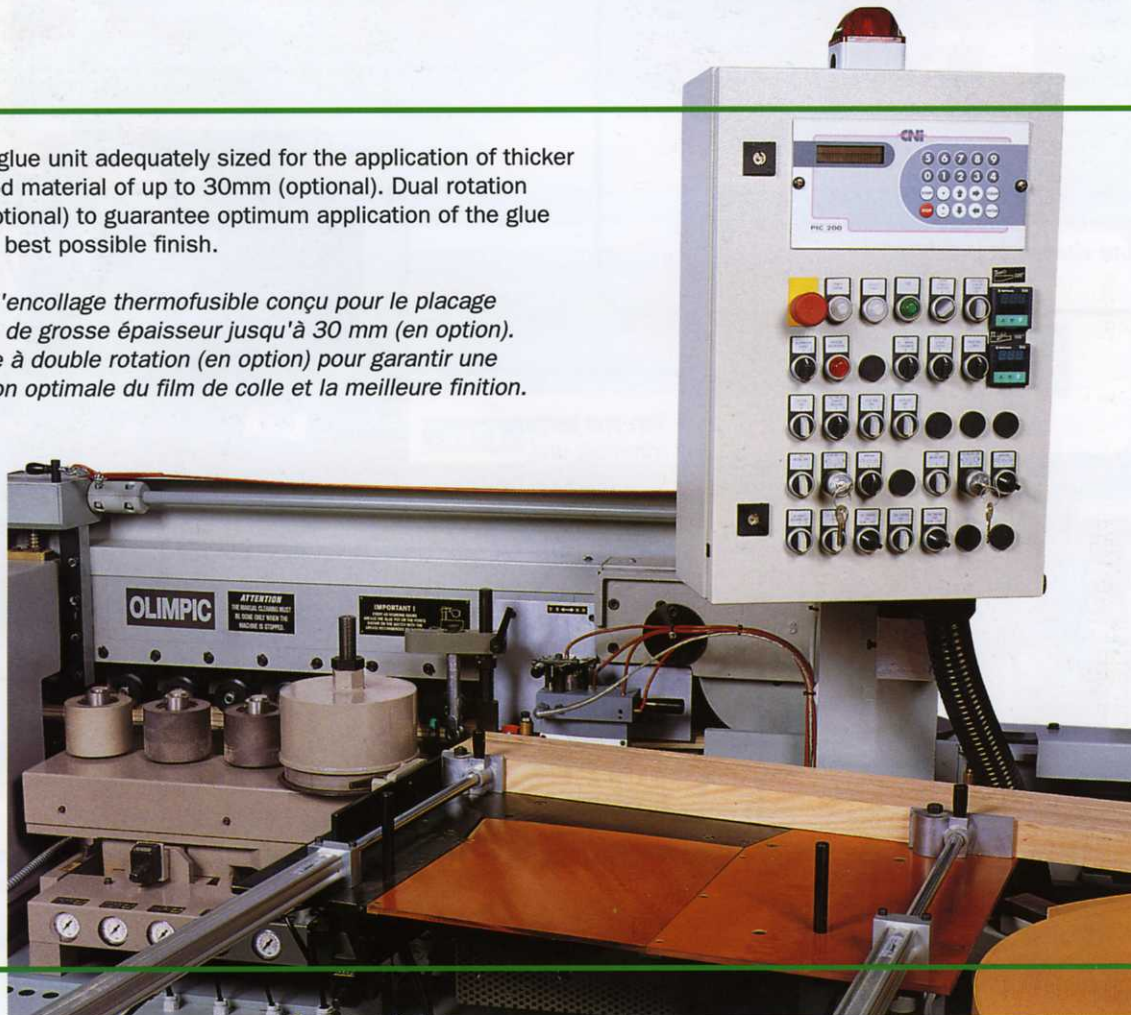
The DOC cut off saw, because of its structure and machining technology, allows vertical cutting of front and rear thick solid wood edging material.

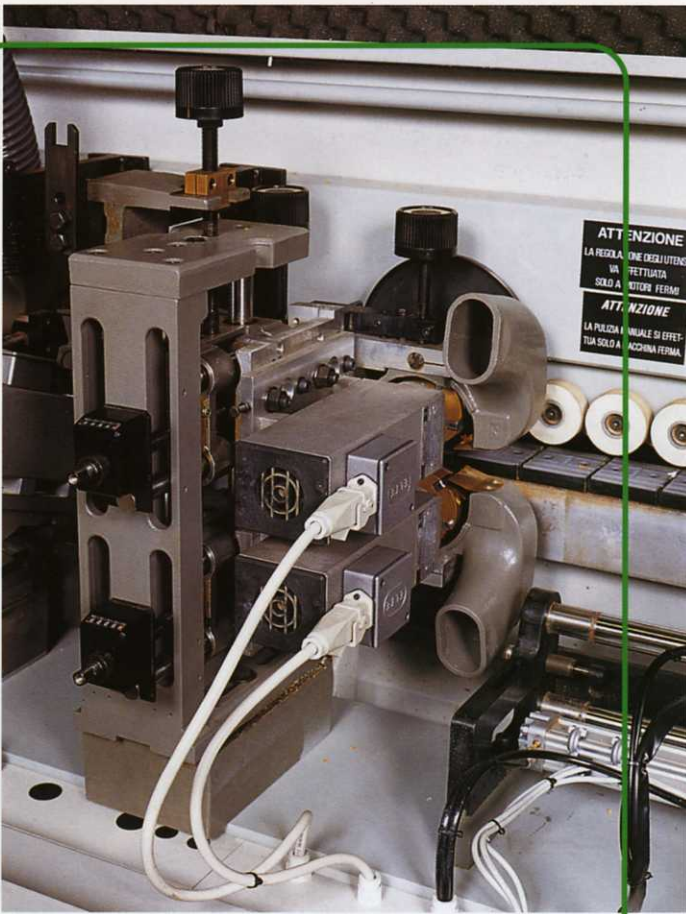
Le groupe de coupe en bout DOC qui, grâce à la structure et la technologie d'usinage, permet la coupe verticale du chant antérieur comme du chant postérieur d'alaises de grosse épaisseur.



Hot-melt glue unit adequately sized for the application of thicker solid wood material of up to 30mm (optional). Dual rotation gluing (optional) to guarantee optimum application of the glue layer and best possible finish.

Groupe d'encollage thermofusible conçu pour le placage d'alaises de grosse épaisseur jusqu'à 30 mm (en option). Encollage à double rotation (en option) pour garantir une application optimale du film de colle et la meilleure finition.



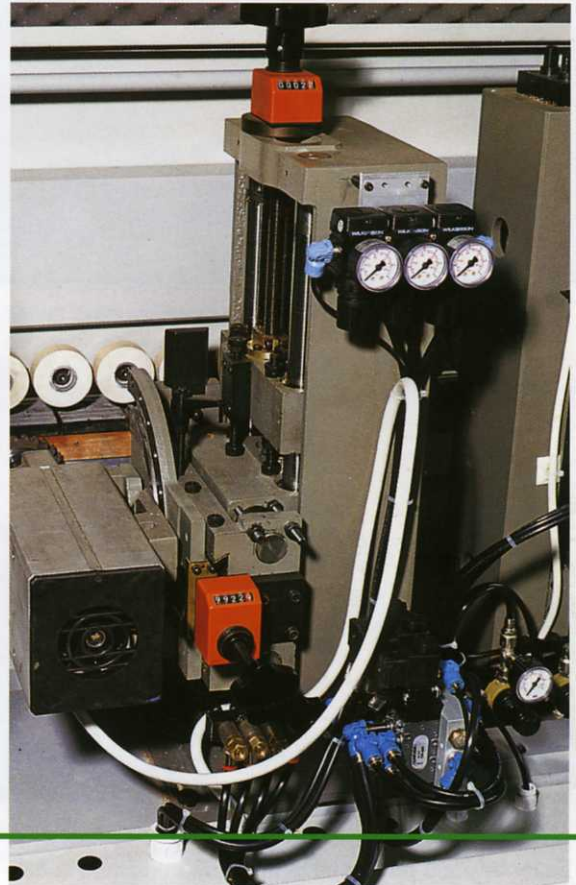


The routing unit, fitted with viewing devices for quick positioning, allows through and blind holes to be made on the side of the panel as well as shaping on solid wood edges.

Le groupe de fraisage muni de visualisateurs pour le positionnement rapide permet le fraisage passant ou non passant sur le côté du panneau et le fraisage de profilage des chants en bois massif.

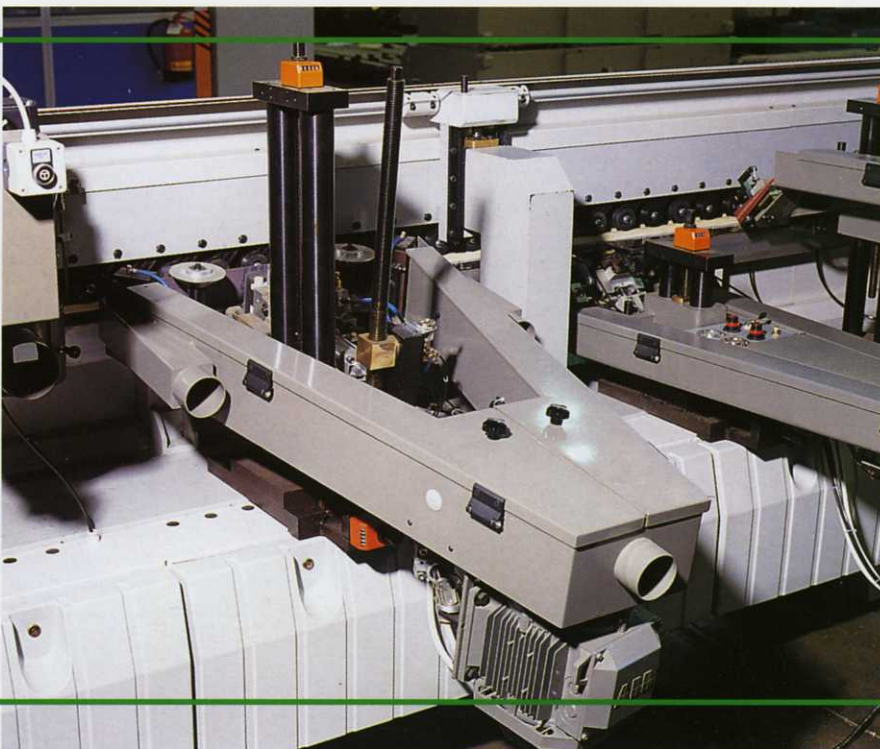
The overlapping rough trimming unit, besides guaranteeing a constant high quality finish, is well sized to handle large cut offs.

Le groupe d'affleurage et de corroyage superposé qui, outre à garantir une qualité de finition constante, est conçu pour les grosses opérations de râclage.



The sanding unit for straight edges and profiles is fitted with an abrasive belt of considerable length and a timed straight or profiled entry pad to ensure top quality sanding and finishing on straight wood edges and solid wood profiles.

Le groupe de ponçage pour profils et chants droits est pourvu d'un ruban abrasif de remarquable développement et d'un tampon temporisé pour un ponçage optimal et la meilleure finition sur chants en bois droits et alaises profilées.

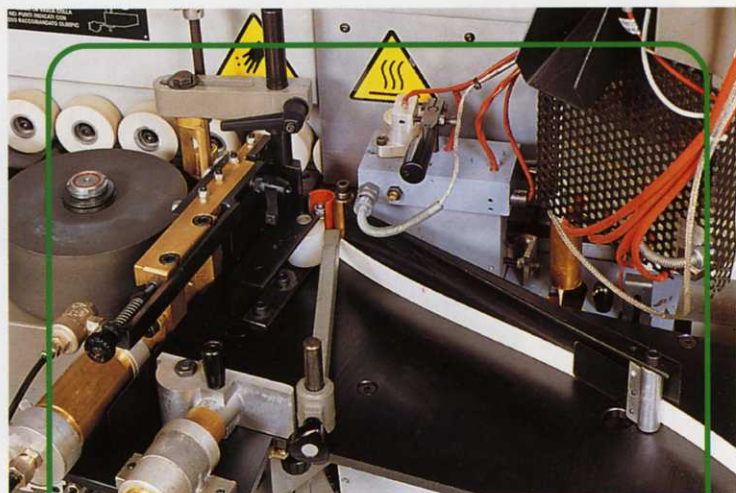


Application of PVC - ABS edge banding material

Usinage des chants en PVC - ABS

Application of rounded PVC - ABS edge banding material

Usinage chant ABS/PVC arrondi



The hot-melt gluing unit with pre-mixer optimises glue consumption while maintaining top quality, even on small batches. The unit is fitted with a knife for very thick coiled edging material.

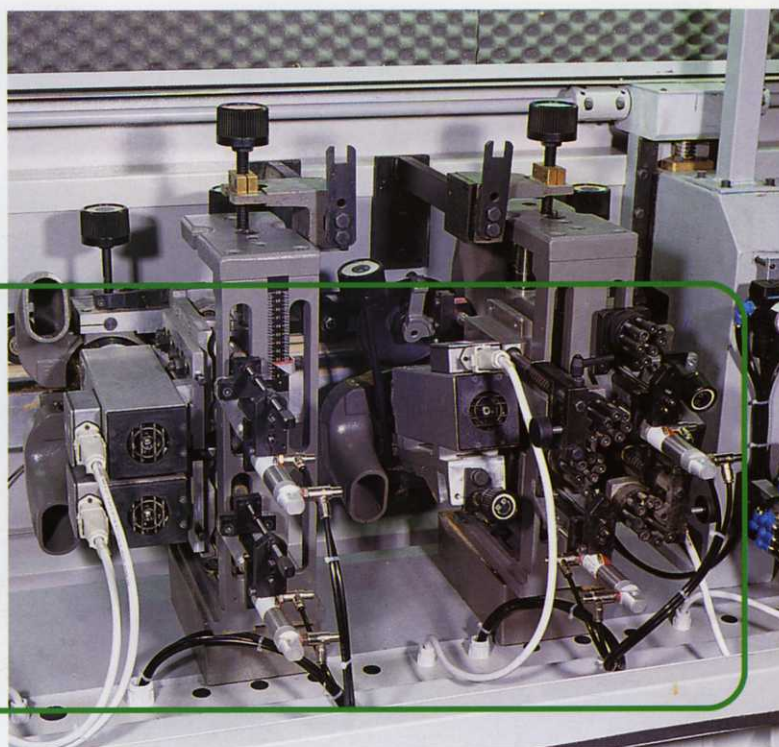
Le groupe d'encollage thermofusible avec préfuseur rentabilise au mieux la consommation de colle en maintenant la meilleure qualité même sur petites séries. Le groupe est muni d'une ébarbeuse pour chants en bobine de grosse épaisseur.

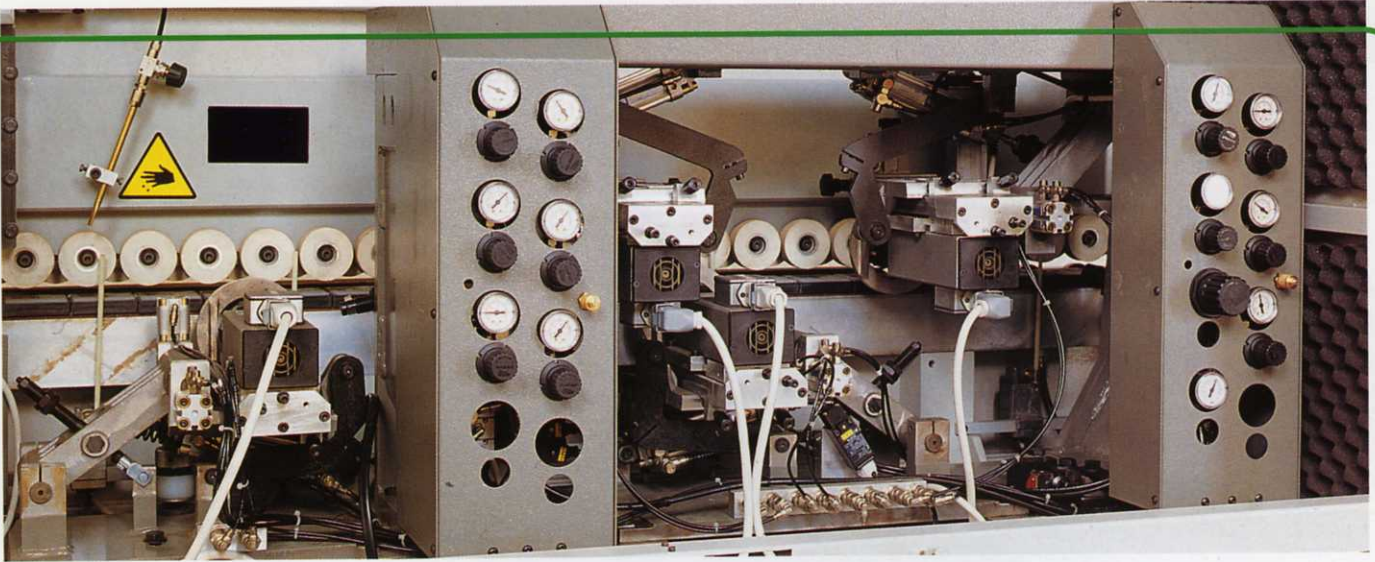
The model 750 horizontal cut off saw combines quality finish and ease of adjustment in a limited space. Optional automatic change for straight and angled cutting.

Le groupe de coupe en bout horizontal 750 unit qualité de finition et facilité de réglage sur espaces réduits. Change automatique (en option) pour coupe droite et inclinée.

The overlapping trimmer and (optional) turret inclined beveler units guarantee machining flexibility while maintaining high quality standards.

Le groupe d'affleurage superposé et de chanfreinage inclinable avec révoluer (en option) garantit la flexibilité de travail en maintenant un standard élevé de qualité.



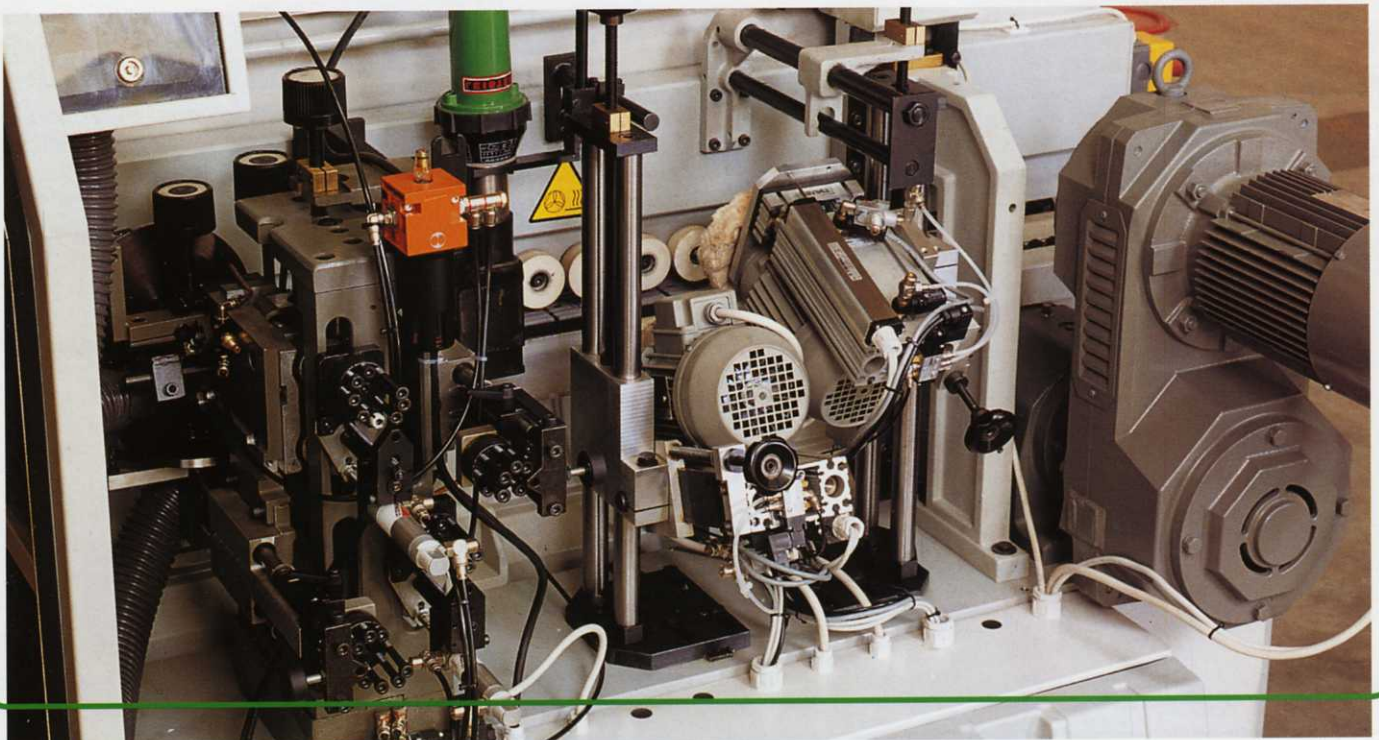


The rounding/trimming unit controlled by 4 motors takes care of finishing on straight and postformed rounded sharp edges with the possibility of automatic quick machining changes or quick release of the machining kit. It is possible to select automatic for trimming, rounding and exclusion.

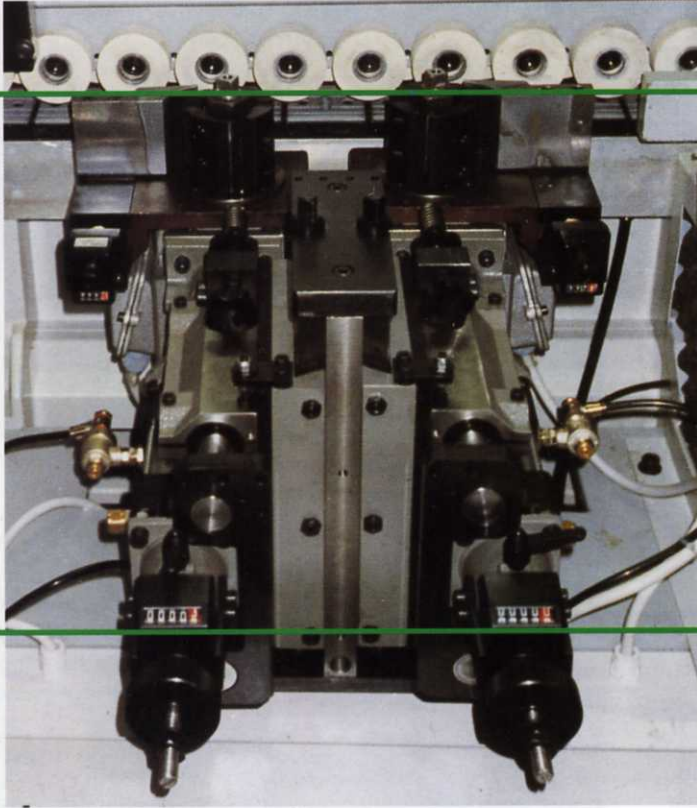
Le groupe d'arrondissement et d'affleurage à 4 moteurs permet la finition des arêtes arrondies droites et postformées avec possibilité de changer rapidement d'usinage en automatique ou avec déclenchement rapide du kit d'usinage. Possibilité de sélectionner automatiquement l'affleurage, l'arrondissement et l'exclusion.

Edge scraping unit for fine finishing curved PVC/ABS material with the possibility of (optional) automatic exclusion. When undergoing different machining operations it is possible to effect rapid turret positioning (optional). The edge heating unit guarantees a gloss finish on PVC/ABS, restoring the colour by means of a hot air conveyer. Oscillating buffer unit for cleaning and polishing the workpiece on both thin and thick edge banding material.

Groupe râcleur de chant pour la super finition du chant PVC/ABS rayonné avec possibilité d'exclusion automatique (en option). En cas d'usinages différents, il est possible d'obtenir le positionnement rapide à révoluer (en option). Le dispositif de réchauffement des bords garantit une finition brillante du PVC/ABS en réactivant la couleur par convoyeur d'air chaud. Groupe brosses oscillantes de nettoyage et lustrage de la pièce sur chants minces et épais.

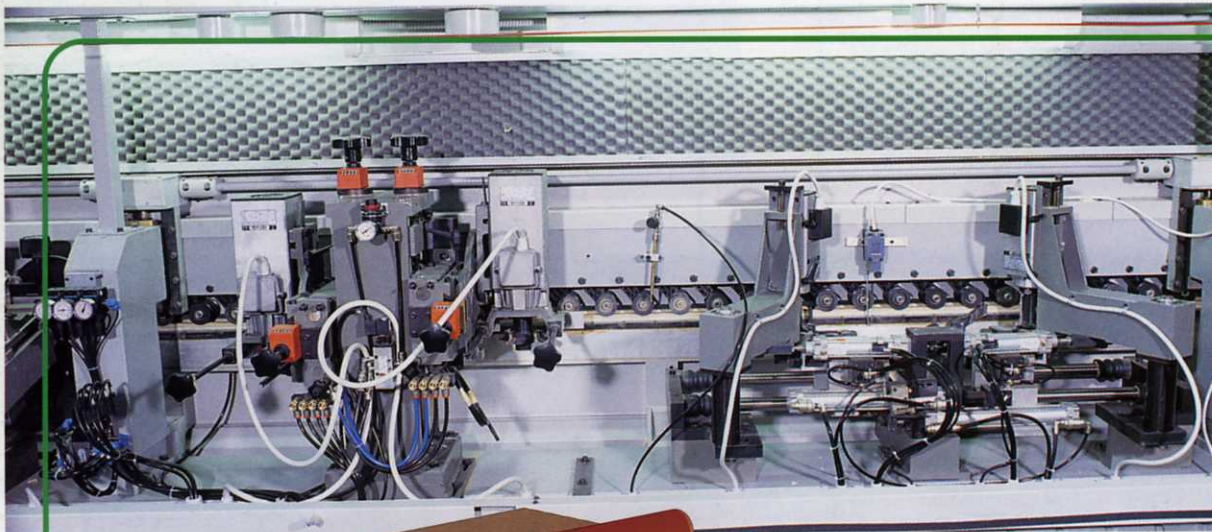


OLIMPIC special Spécial OLIMPIC



The TT 28-55 grinding unit at machine entry is used for removing jagged edges on the panel edge arising from the panel sizing or sawing operation which makes for more efficient edge gluing.

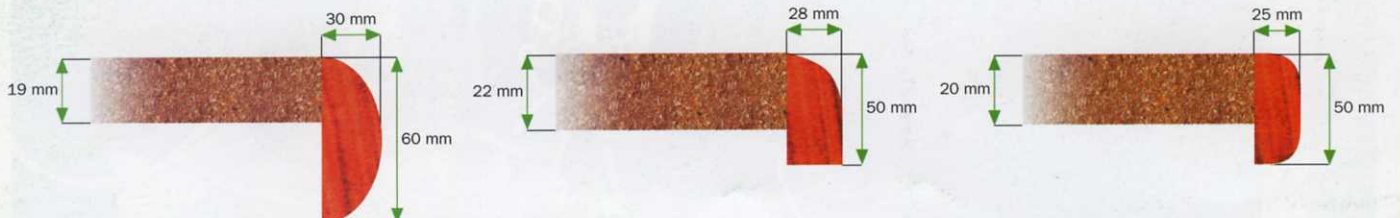
Le groupe de rectification TT28-55 en entrée sert à la finition du bord présentant des ébréchures dues à la coupe par sectionneuse ou scie. Sert également pour une meilleure finition de la ligne d'encollage.



Machining large sized solid wood edging material with profiling or edge rounding even with smaller panel sizes.

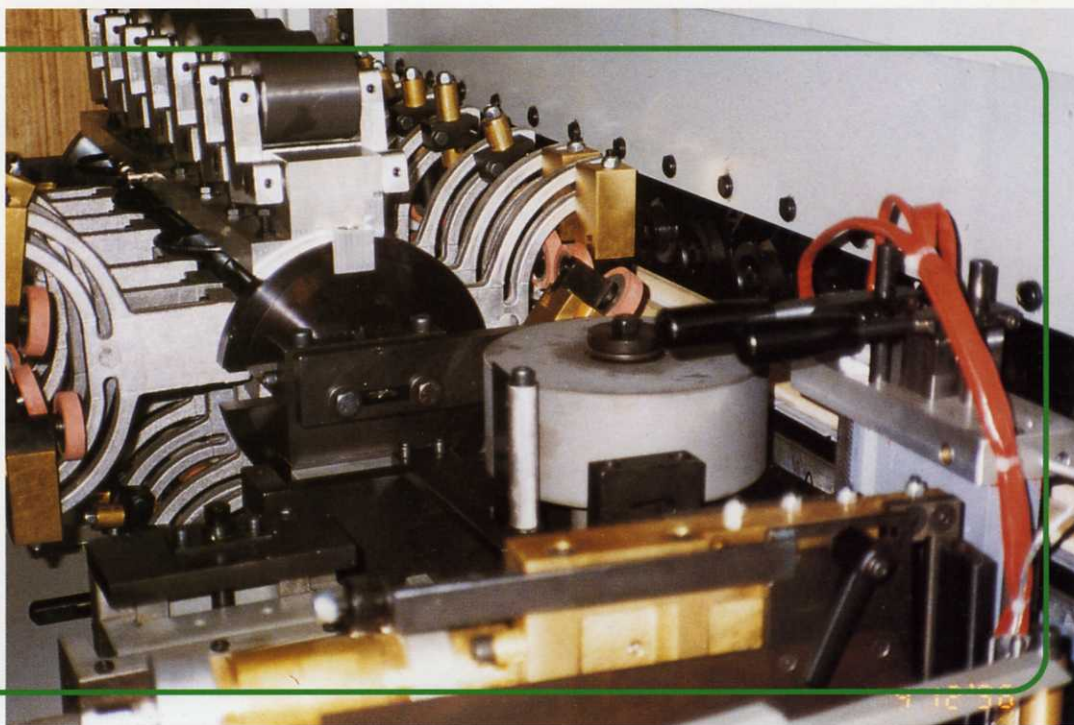


Usinage du chant en bois massif épais avec profilage, arrondissement des chants même de dimensions inférieures au panneau.



SOFTFORMING: shaping and gluing of thin edging material and veneer on shaped edges.

SOFTFORMING: profilage et encollage des chants minces et placage sur bords profilés.



NOVA

Technical data *Données techniques*

		NOVA 2	NOVA 3	NOVA 4	NOVA 5	NOVA 6	NOVA 7	NOVA 8
Total weight	kg	2700	3035	3400	3750	4120	4480	4840
<i>Poids total</i>								
Total length	mm	4560	5060	5660	6260	6860	7461	8061
<i>Longueur totale</i>								
Total width	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
<i>Largeur totale</i>								
Space available	mm	3210	3710	4155	4755	5355	5955	6400
<i>Espace disponible</i>								
Working surface height	mm	895	895	895	895	895	895	895
<i>Hauteur plan de travail</i>								
Installed power	kw	17	19	21	23	25	27	29
<i>Puissance installée</i>								
Air suction	mc/min	65	80	95	110	125	140	145
<i>Air aspiré</i>								
Compressed air	nl/min	120	150	180	210	240	270	300
<i>Air comprimé</i>								
Speed variator	m/min	6-35	6-35	6-35	6-35	6-35	6-35	6-35
<i>Variateur de vitesse</i>								
Inverter	kw (200 HZ)	4	5,5	7,5	11	15	19	25
<i>Inverter</i>								
Edge thickness	mm	0,4-30	0,4-30	0,4-30	0,4-30	0,4-30	0,4-30	0,4-30
<i>Epaisseur chant</i>								
Panel thickness	mm	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60
<i>Epaisseur panneau</i>								
Minimum working width	mm	80x300	80x300	80x300	80x300	80x300	80x300	80x300
<i>Largeur minimum de travail</i>								
On request	mm	60x300	60x300	60x300	60x300	60x300	60x300	60x300
<i>Sur demande</i>								
Minimum working length	mm	150x120	150x120	150x120	150x120	150x120	150x120	150x120
<i>Longueur minimum de travail</i>								

Indicative values according to machining units and optionals fitted
Valeurs indicatives selon les groupes opérateurs et les options.



OLIMPIC

*Automatic edgebanding machines
for the furniture industry*

*Plaqueuses de chants automatiques
pour l'industrie du meuble*

OLIMPIC

Via del Lavoro, 1/3
36016 Thiene (VI) - Italia
Tel. 0445/363774
Fax 0445/364396