

accord 50 fx

centro de trabajo a control numerico



accord 50 fx

centro de trabajo a control numerico

Centro de trabajo de 5 ejes con mesa fija y portal móvil, diseñado para trabajar objetos de forma compleja y de grandes dimensiones. Capaz de satisfacer las exigencias de sectores de empleo diferentes, desde los elementos de diseño en madera hasta las aplicaciones de materiales plásticos y avanzados.

LAS MEJORES PRESTACIONES

Diseñado para producciones **sin límites de forma y materiales**. La libertad de la **tecnología de 5 ejes al servicio de aplicaciones diferentes**: tableros, curvados en multiláminas, elementos en madera maciza, plástica, compuestos, resinas, aleaciones ligeras, prototipos, modelados y moldes.

CALIDAD DE ACABADO INIGUALABLE

Precisión y acabado a los máximos niveles sobre toda la área de trabajo, gracias al potente grupo operador diseñado para uso intensivo.

ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

El nuevo sistema Pro-Speed con células fotoeléctricas horizontales y bordes en la protección móvil asegura **máxima accesibilidad a la mesa de trabajo garantizando la seguridad total del operador** durante la fase de carga y descarga de las piezas.

En fase de trabajo, la máxima velocidad es disponible para obtener la **máxima productividad**.





accord 50 fx

ventajas tecnológicas



GRAN VOLUMEN DE TRABAJO

La elevada carrera del eje vertical permite trabajar **piezas de hasta 500 mm de altura**, utilizando también herramientas de grandes dimensiones.



TECNOLOGÍA FIABLE

La **mesa multifuncional SCM en aluminio** garantiza **máxima fiabilidad** en los trabajos. Caracterizado por una perfecta planaridad duradera, no sufre deformaciones después de factores ambientales como la temperatura y la humedad.



PROGRAMACIÓN INTELIGENTE

El software suite Xilog Maestro, desarrollado por SCM, garantiza una programación fácil, intuitiva y eficaz.

-**Maestro 3D**, módulo integrado para trabajos con superficies tridimensionales.

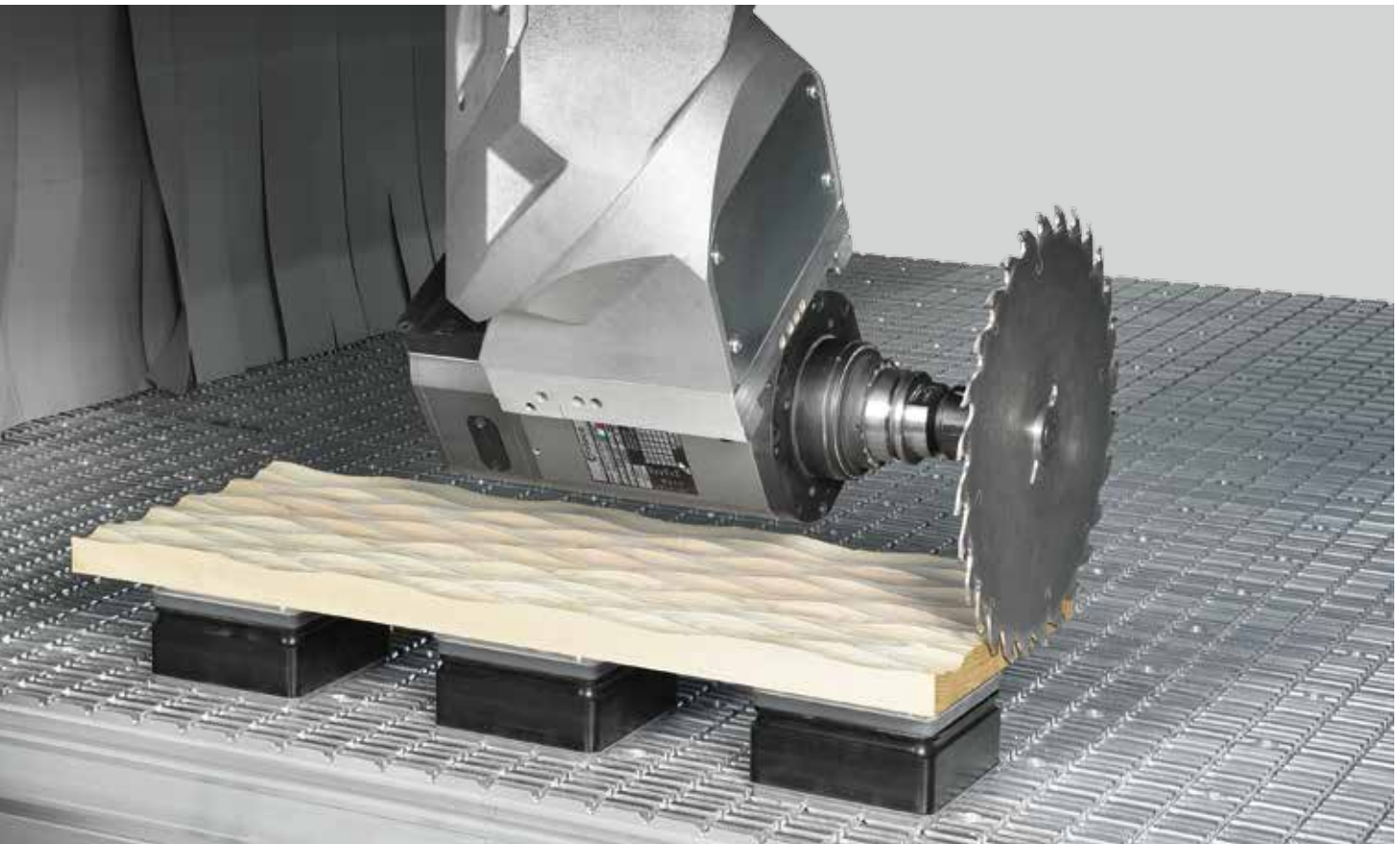
-**Maestro Pro View**, simulador para visualizar en el taller los trabajos que se han de realizar en la máquina.



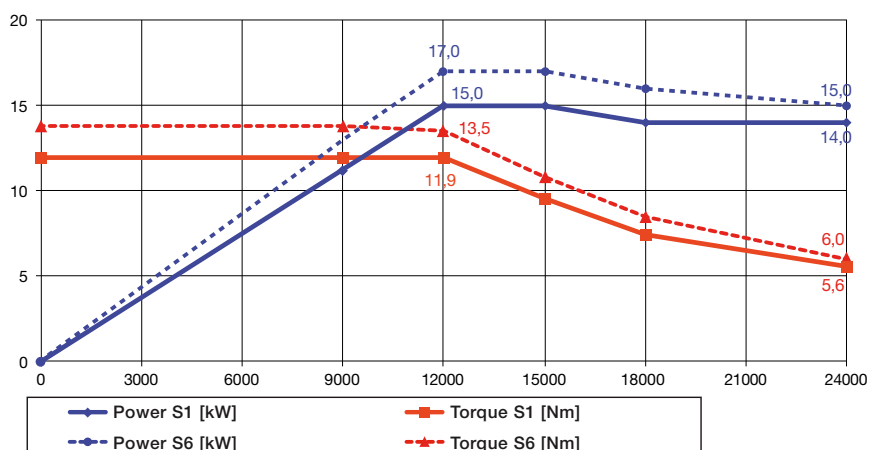
accord 50 fx

grupo operador **Prisma de 5 ejes**

La geometría exclusiva de construcción del grupo operador de 5 ejes ofrece **potencias elevadas y dimensiones reducidas.**

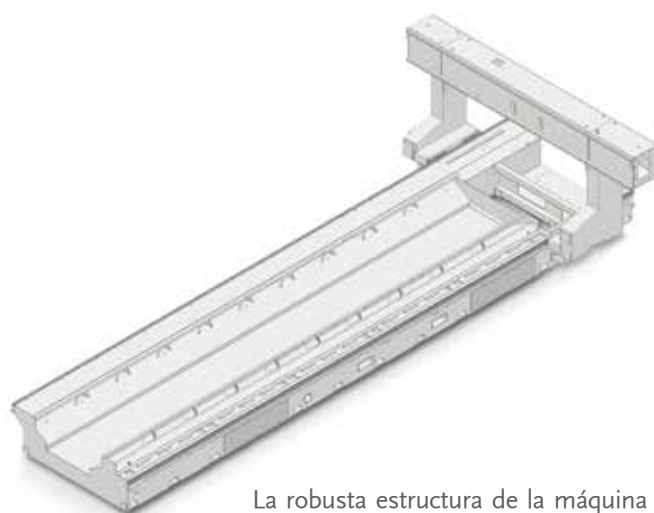
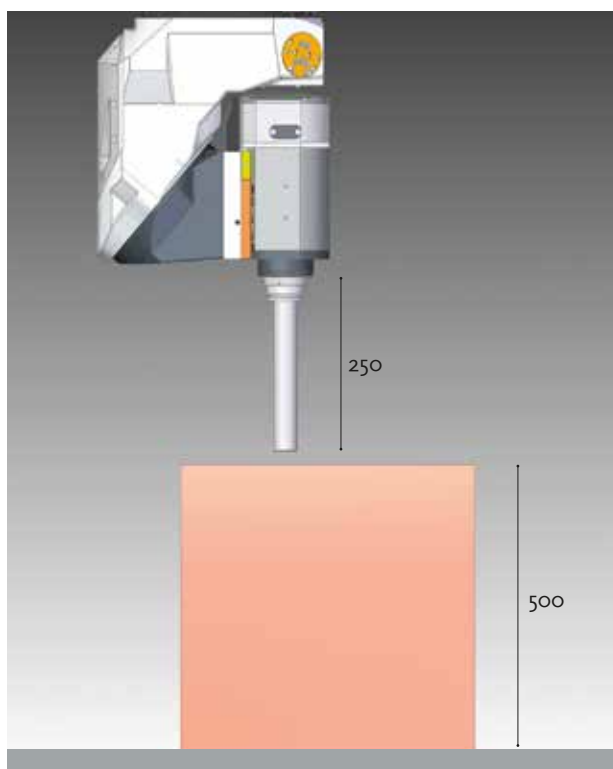


El porta brocas diseñado y construido por SCM, desarrolla una potencia de **17 kW** y alcanza una velocidad de rotación máxima de **24.000 rpm**. Prestaciones excelentes rinden la máquina óptima tanto para **fresados con gran desbaste de material** como para **perfilados de alta velocidad de rotación.**





Es posible trabajar **piezas de hasta 500 mm de altura útil**, tanto en el lado superior como en los lados laterales, gracias a la elevada carrera del eje Z.



La robusta estructura de la máquina y la arquitectura del grupo operador permiten que la herramienta **gire libremente cerca de las piezas de forma compleja** y realice trabajos tridimensionales con elevada precisión y máxima calidad de acabado.

accord 50 fx

grupo operador **Prisma de 5 ejes**

Atención particular se presta a la limpieza de la máquina y del ambiente de trabajo. La **dobles campana de aspiración** coaxial permite la extracción de virutas y polvo en condiciones de utilizo diferentes.



Durante el fresado con herramienta vertical, es accionada la **campana interna** que, gracias a sus dimensiones reducidas, resulta más eficaz para este tipo de trabajo.

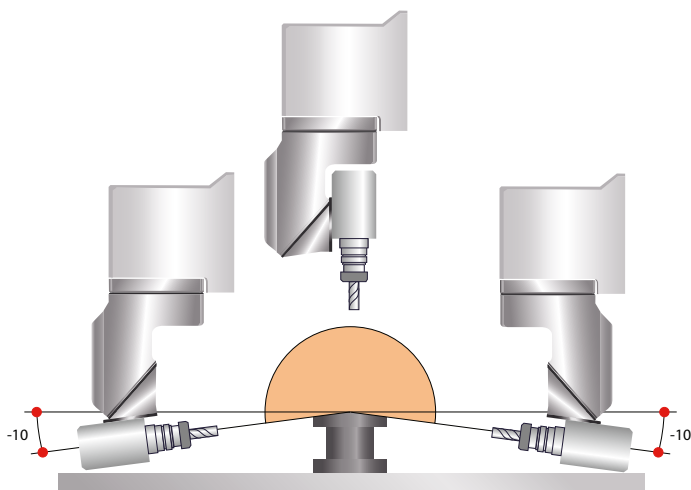
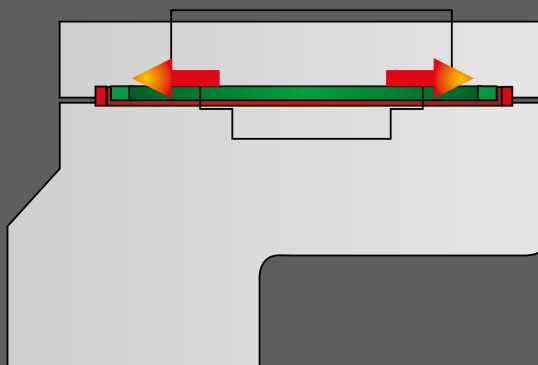


Durante el fresado de 5 ejes, es accionada la **campana externa**, que tiene una dimensión apropiada para contener las herramientas en el espacio.

El **colector** es particularmente útil en los trabajos de gran desbaste con herramienta vertical, en cuanto se orienta automáticamente en función de la expulsión de la viruta.



Gracias al **sistema TTS (Total Torque System)** exclusivo de SCM, el eje giratorio se bloquea de manera mecánica durante los trabajos que se realizan con una herramienta vertical para aumentar la rigidez del sistema.



La geometría del grupo operador Prisma permite trabajar con **inclinaciones de hasta 10°** bajo la superficie de apoyo de la pieza.

PRECISIÓN GARANTIZADA DEL 5 EJES

RTCP – Rotation Tool Centre Point System –

Es posible restablecer automáticamente los parámetros del grupo operador 5 ejes mediante un **sistema de auto-calibración** y una **función disponible desde programa**, ambos desarrollados por SCM.



accord 50 fx

unidades de trabajo **agregadas**

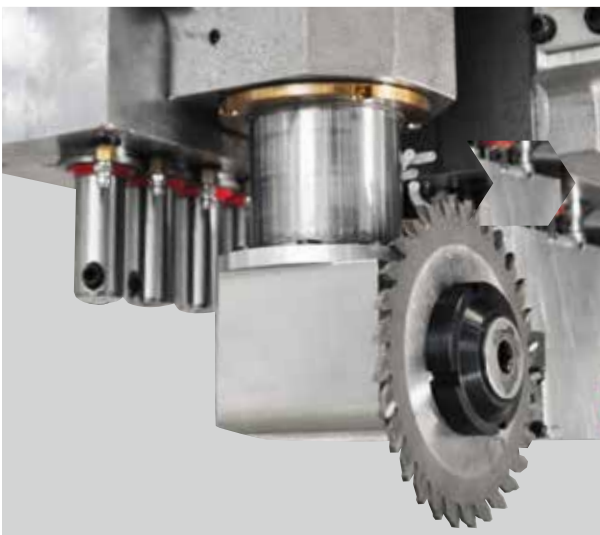
UNIDAD DE TALADRO

Cualquier exigencia de taladro encuentra la solución ideal en la amplia gama de módulos disponibles, equipados con **grupos de taladro independientes verticales y horizontales**.



PORTA BROCAS RO.AX, EL TALADRO PERFECTO

Cero holguras gracias a la nueva tecnología **RO.AX (Rotoaxial spindle technology)**, el porta brocas con más prestaciones del mercado y una velocidad de rotación de **hasta 8000 rpm**.



Para realizar los cortes, es posible incorporar un grupo sierra dedicado **en posición fija y orientable de 0 a 90°**.

almacenes de **herramientas**

RAPID 12 ON-BOARD

Almacén circular de 12 posiciones, colocado en el grupo operador, permite el cambio de herramienta mientras la máquina está taladrando, reduciendo los tiempos de ciclo.



RAPID 24

Almacén circular de 24 posiciones: la solución universal para trabajar tableros y materiales distintos de la madera.



TRC 32/TRC48

Almacén de cadena con 32 o 48 posiciones, anclado al portal móvil, desarrollado para gestionar herramientas de elevado peso y grandes dimensiones.



TR 12

Almacén lineal de 12 posiciones, situado a la derecha de la mesa de trabajo para disponer en todo momento de todas las herramientas.



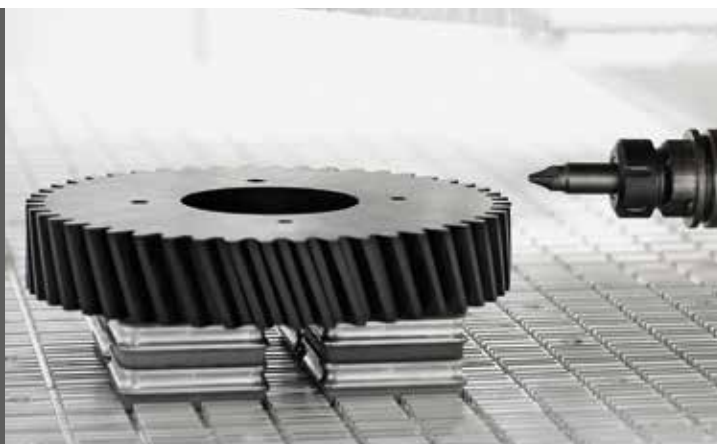
accord 50 fxm

mesas de **trabajo**

MESA DE TRABAJO MULTIFUNCIONAL

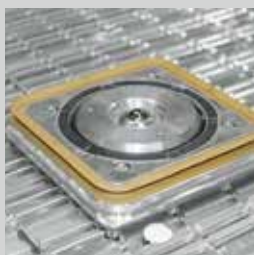
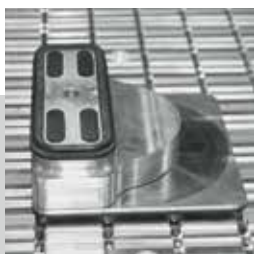
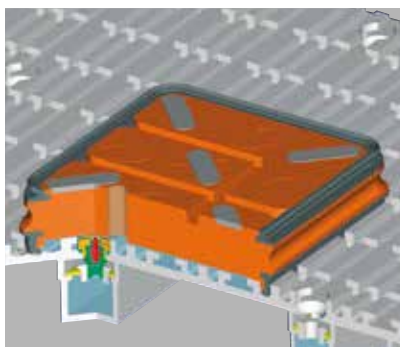
Adecuado para todas las necesidades de referencia y de bloqueo de la pieza. La rigidez de la estructura de aluminio garantiza una perfecta planaridad duradera.

Para la máxima precisión, la **mesa es trabajada directamente sobre la misma máquina.**



SISTEMA DE VACÍO INTEGRADO

La instalación del vacío es obtenida directamente al interior de los extruídos en aluminio y es distribuida sobre un retículo de orificios dispuestos con paso 120 mm sobre toda la superficie de la mesa de trabajo.



VENTOSAS MPS

El retículo de orificios y canales permite fijar libremente de la amplia gama de ventosas SCM, disponibles en formas y dimensiones diferentes.

El puntero láser ayuda al operador durante el ajuste.

CONTRAPERFILES Y HERRAMIENTAS DE FIJACIÓN

Sobre toda la superficie de la mesa hay ranuras en T que permiten fijar de manera rígida las herramientas auxiliares no suministradas por SCM.



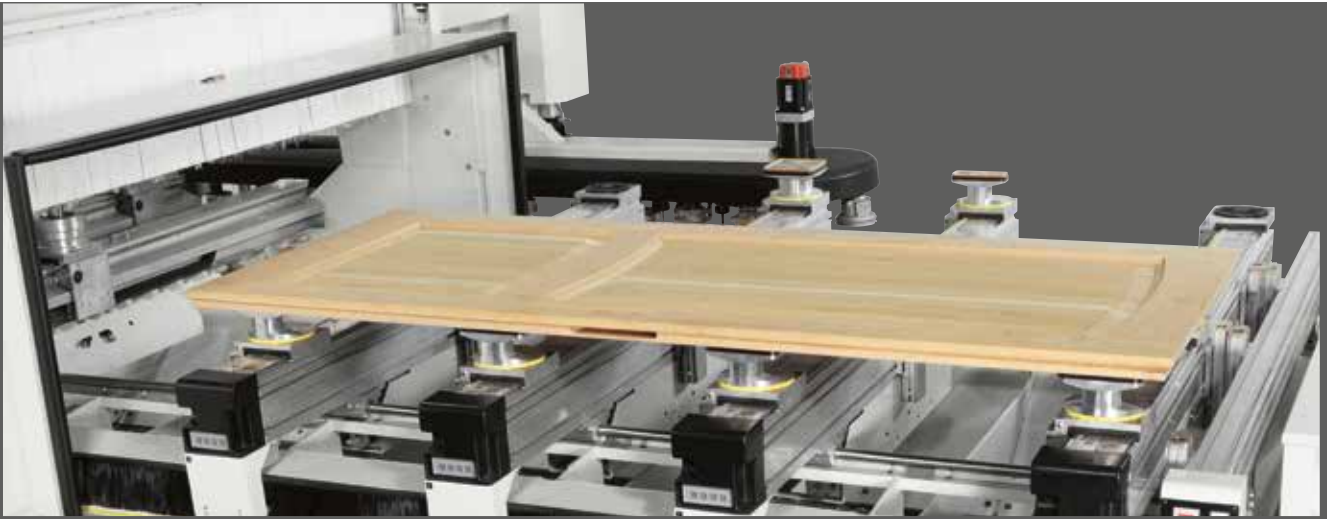
NESTING

El sistema de vacío aprovecha las canalizaciones de gran capacidad por las que pasa el aire para garantizar la **óptima fijación directa** de la pieza.



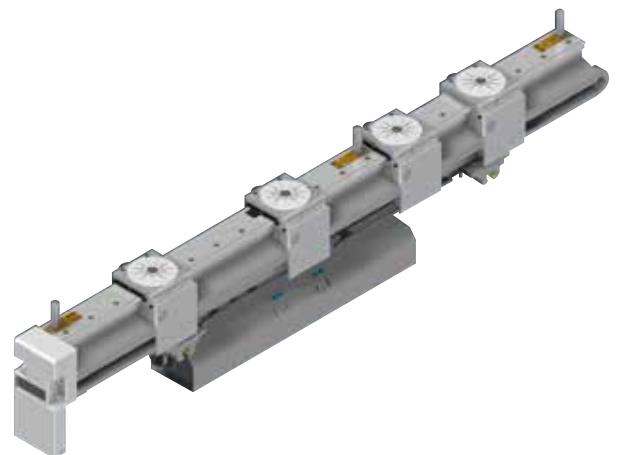
accord 50 fx

mesas de **trabajo**



MESA DE TRABAJO "MATIC"

Completamente automática y gestionada directamente por el software Xilog Maestro instalado en la máquina para garantizar un **ajuste completo en pocos segundos**.

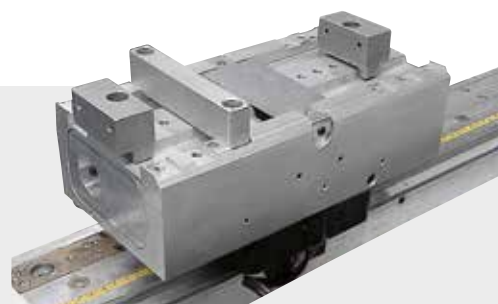


Las barras y las bases se desplazan mediante un **sistema de transmisión controlado** por piñón y cremallera, y están equipadas con **motores independientes**. Soluciones de proyecto exclusivas con alto nivel tecnológico que aseguran desplazamientos rápidos y precisos.



Cambios de ventosas a mordazas y viceversa prácticos y rápidos. Gracias al enganche rápido diseñado por SCM, el operador puede sustituir el accesorio con sólo pulsar un botón.

El elevado pasaje pieza permite utilizar **mordazas de bloqueo con altura 145 mm (H145)**. Es posible trabajar con **herramientas con doble perfil elementos de espesor diferente, desde 60 hasta 120 mm**, sin necesidad de ajuste manual.



Mordazas de tipologías diferentes: con base **redonda o cuadrada, verticales o horizontales**, óptimas para el bloqueo neumático de cualquier pieza.

accord 50 fx

mesas de **trabajo**

MESA DE TRABAJO "START"

Mesa de trabajo con movimiento manual: en todas las barras móviles se pueden utilizar mordazas con bloqueo neumático o ventosas para garantizar la máxima libertad de uso al trabajar elementos de distinta forma y tamaño.



Gracias al enganche rápido y al **sistema de transmisión del vacío "tubeless"**, es posible configurar libremente la mesa de trabajo en función de las geometrías de las piezas que se han de trabajar.



MESA DE TRABAJO "PILOT"

Mesa de trabajo semiautomática: la máquina guía al operador durante la fase de preparación de la mesa. La posición de los elementos de bloqueo se visualiza en la pantalla táctil en color de la consola móvil "TecPad".

Las cotas de posicionamiento se visualizan en tiempo real hasta que se alcanza la posición correcta. Ningún riesgo de colisión porque los sensores específicos detectan la posición incorrecta e interrumpen el programa.

sistemas de seguridad

PROSPACE

El sistema con borde se ha diseñado para reducir las dimensiones de la máquina al mínimo y garantizar la máxima seguridad al operador mientras la máquina trabaja a una **velocidad máxima de 25 m/min.**



PROSPEED

Además del borde, la máquina está equipada con una barrera de células fotoeléctricas horizontales que detectan la presencia del operador.

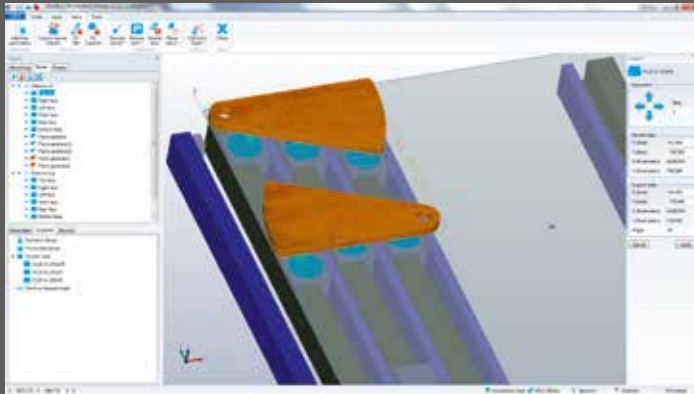
De este modo, cuando el operador se encuentra fuera de la zona de carga, la **velocidad máxima de la máquina alcanza los 95 m/min** para reducir los tiempos de ciclo y optimizar la productividad.

La unidad de gobierno es posicionada sobre una consola móvil para el libre uso por parte del operador.



accord 50 fx

software suite **Xilog Maestro**



MAESTRO ÚNICO EN CREATIVIDAD

A vosotros la creatividad, a nosotros la competencia.

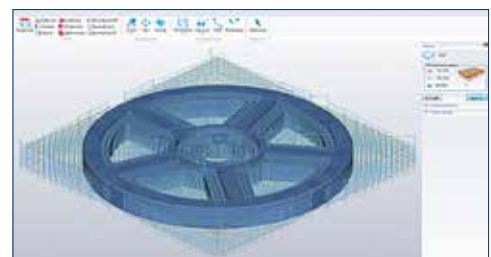
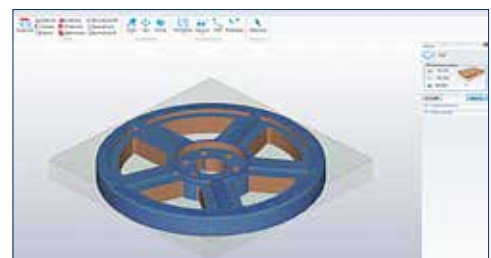
Software de programación CAD/CAM para el diseño de cada proceso de producción. Desarrollado en entorno Windows®, facilita la programación gracias a un entorno sketching avanzado, simple e intuitivo, que suministra al cliente todas las herramientas necesarias para diseñar sus piezas y colocarlas sobre la mesa de trabajo, la gestión de las herramientas y el tipo de trabajo para el que se utilizan, todo ello en un contexto integrado perfectamente y prestacional.

Programación avanzada para grandes prestaciones.

MAESTRO 3D ÚNICO A LA HORA DE CREAR OBJETOS 3D

Módulo integrado en la suite Xilog Maestro para la programación de objetos tridimensionales en centros de trabajo de 5 ejes. Ofrece potentes herramientas CAD para la gestión de cualquier tipo de superficie, incluso las más complejas. La mejor solución para una amplia gama de estrategias de trabajo con 3 y 5 ejes.

Realización fácil y rápida de cualquier objeto, incluso el más complejo.



MAESTRO WD ÚNICO EN EL DISEÑO DE PUERTAS Y VENTANAS

Aplicación integrada en la suite Xilog Maestro específica para el diseño y la programación de cualquier elemento de ventanas, puertas y persianas, lineales y en arco. Con sólo definir la apertura arquitectónica y elegir el modelo que se desea realizar, el software genera cada uno de los elementos que la máquina debe realizar a través de un editor gráfico de última generación. Maestro WD une el diseño y la programación con las funciones de gestión de las mesas de trabajo y de los macrotrabajos para los herrajes.

Cerramientos de cualquier tamaño y forma con la máxima facilidad y velocidad de trabajo para obtener un producto a medida.



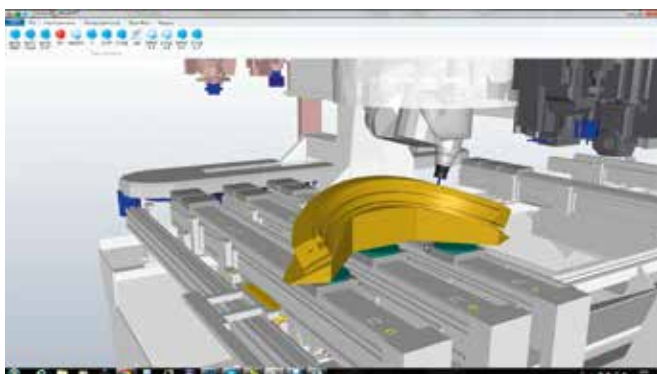
Una **única** suite, una suite **única**



MAESTRO APPS ÚNICO EN EXPERIENCIA

Maestro APPS es una librería de funciones de programación inmediatamente disponibles y fáciles de utilizar desarrolladas por Scm, específicas para la realización de elementos de puertas, ventanas, escaleras, muebles y elementos de decoración. Con un solo “clic”, el usuario puede acceder al conocimiento tecnológico de Scm de forma gratuita.

Ahorrar tiempo en fase de diseño de la pieza con ciclos de producción más rápidos y eficientes.



MAESTRO PRO VIEW ÚNICO EN LA VISUALIZACIÓN 3D

Maestro Pro View es un simulador 3D que pone a disposición del usuario el modelo tridimensional de su máquina en la oficina y le permite ver en su ordenador la vista previa de los trabajos que se realizarán durante la fase de producción.

- Representación real de la pieza trabajada y de las partes de la máquina
- Representación real del material eliminado durante el trabajo
- Creación de informes con control de las colisiones
- Prevención de cualquier tipo de error de programación
- Creación de informes con tiempos de ejecución del ciclo de trabajo.

Cálculo de los costes de producción y mayor eficiencia de producción.

MAESTRO MSL CONNECTOR ÚNICO EN CONEXIÓN

Conexión fácil con casas externas de software.

Integrado en la suite Xilog Maestro, MSL Connector ofrece la posibilidad a los softwares externos de interconectarse con todos los centros de trabajo Scm para facilitar la gestión de las estrategias de trabajo.

Su especialización, nuestro control.

Las casas externas de software ya no tendrán que ocuparse de la gestión de la mesa de trabajo: del posicionamiento y del bloqueo de las piezas, ni de los recorridos de herramienta: la gestión completa de la máquina es tarea de SCM.

Sin costes de personalización por parte de la casa de software externa y ahorro económico para el cliente.



accord 50 fx

características técnicas

ACCORD 50 FX • ACCORD 50 FXM

datos técnicos

CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO			
EJES	Velocidad eje X-Y-Z	m/min	95 (25) - 80 - 30
ÁREA DE TRABAJO X	Plano de barras	mm	3680 - 5020 - 6360
	Plano multifuncional	mm	3650 - 4970 - 6170
ÁREA DE TRABAJO Y	Plano de barras	mm	1680 - 1905
	Plano multifuncional	mm	1600 - 2120
PASO PIEZA		mm	500
GRUPO OPERADOR	Potencia electro porta broca	kW	17
	Rotación máx.	rev/min	24000
ALMACENES DE HERRAMIENTAS	Almacén de herramientas en el grupo operador	n° puestos	12
	Almacén de herramientas trasero	n° puestos	24 - 32 - 48
	Almacén de herramientas lateral	n° puestos	12
UNIDAD DE TALADRO	Verticales y horizontales brocas	n°	de 12 a 26
	Rotación máx.	rev/min	8000
INSTALACIÓN	Diámetro boca de aspiración principal	mm	300
	Diámetro boca de aspiración adicional	mm	100
	Consumo aire aspirado	m ³ /h	7000
	Consumo aire comprimido	NI/min	350
	Peso máquina	Kg	9000 - 12000

SAVENERGY Elevadas prestaciones, alto ahorro energético.

- Optimización de la velocidad de avance en función del material y la herramienta
- Optimización del consumo de aire comprimido
- Optimización de la velocidad de rotación de la bomba de vacío en función del vacío necesario
- Gestión del intercambiador de calor del electro porta brocas en función de la temperatura de funcionamiento
- Stand-by automático de los motores con trabajo manual o desde CN
- Apertura de las bocas de aspiración relativas al trabajo en curso



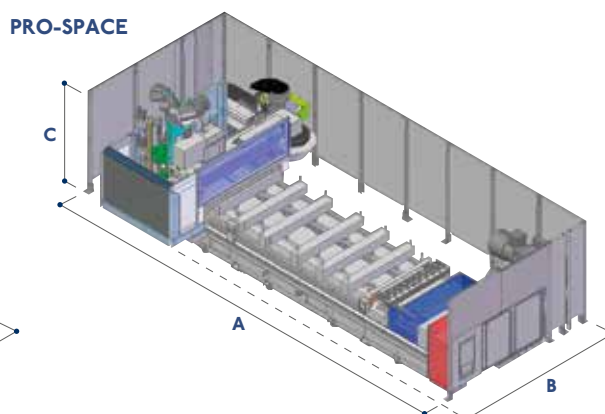
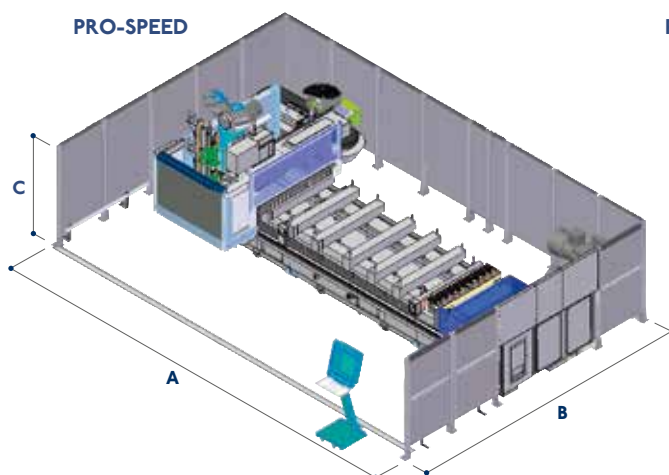
SAVENERGY

ACCORD 50 FX • ACCORD 50 FXM

dimensiones

ÁREA DE TRABAJO X-Y-Z (MM)	A	B*	C
ACCORD 50 FX PRO-SPEED			
3680 x 1680 x 500	7770	5410	3650
5020 x 1680 x 500	9110	5410	3650
6360 x 1680 x 500	10450	5410	3650
3680 x 1905 x 500	7770	5635	3650
5020 x 1905 x 500	9110	5635	3650
6360 x 1905 x 500	10450	5635	3650
ACCORD 50 FXM PRO-SPEED			
3650 x 1600 x 500	7770	5330	3650
4970 x 1600 x 500	9110	5330	3650
6170 x 1600 x 500	10450	5330	3650
3650 x 2120 x 500	7770	5850	3650
4970 x 2120 x 500	9110	5850	3650
6170 x 2120 x 500	10450	5850	3650
ACCORD 50 FX PRO-SPACE			
3680 x 1680 x 500	7770	5010	3650
5020 x 1680 x 500	9110	5010	3650
6360 x 1680 x 500	10450	5010	3650
3680 x 1905 x 500	7770	5235	3650
5020 x 1905 x 500	9110	5235	3650
6360 x 1905 x 500	10450	5235	3650
ACCORD 50 FXM PRO-SPACE			
3650 x 1600 x 500	7770	4930	3650
4970 x 1600 x 500	9110	4930	3650
6170 x 1600 x 500	10450	4930	3650
3650 x 2120 x 500	7770	5450	3650
4970 x 2120 x 500	9110	5450	3650
6170 x 2120 x 500	10450	5450	3650

* en presencia de Rapid 24 B aumenta el tamaño de 380 mm



LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

65 años

3 principales polos de producción en Italia

300.000 metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

17.000 máquinas producidas anualmente

90% de exportaciones

20 filiales extranjeras

350 agentes y distribuidores

500 técnicos de asistencia

500 patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.



TECNOLOGÍAS
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,
VIDRIO, PIEDRA Y METAL



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

HITECO

CABEZAL FRESADOR Y
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

Les

CUADROS
ELÉCTRICOS

steelmec

CARPINTERÍA METÁLICA

scmfonderie

FUNDICIONES
DE HIERRO

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
housing@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372837G