



# olimpic e10 - t20

**Manuelle Kantenleim- und Bündigfräsmaschine**

für gerade und geformte Platten.



# olimpic e10

Manuelle Kantenanleimmaschine für gerade und gebogene Platten.

## Leistungsstark und funktionell

Entwickelt für das kostengünstige, zuverlässige und leichte Anleimen von Kanten an geraden und gebogenen Werkstücken.

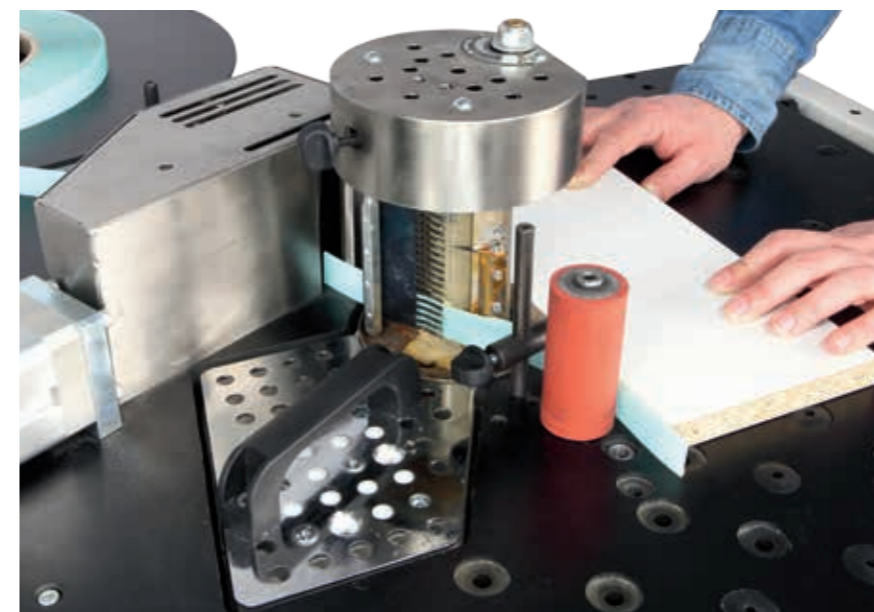
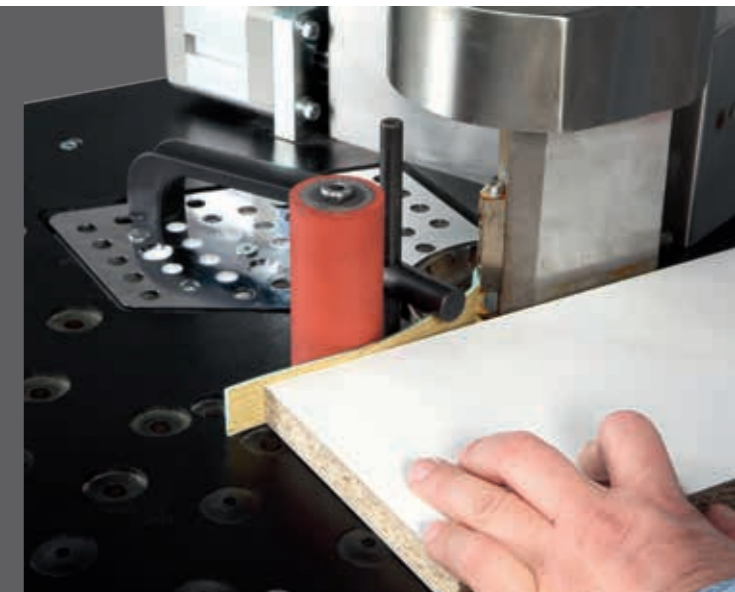


OLIMPIC		E 10
Min. und max. Kantenstärke	mm	0,4 - 3,0
Min. und max. Kantenhöhe	mm	10 - 84
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 - 1,5	mm	80
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 - 2,5	mm	50
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 - 3	mm	45
Min. und max. Plattendicke	mm	8 - 80
Min. Plattenbreite / Plattenlänge	mm	50/210
Min. Innenradius (konkave) Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe) Kantendicke 0,4 mm	mm	5
2 Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	4 - 8
Leistungsaufnahme	kW	3,5
Betriebsdruckluft	bar	6
Durchmesser des Tellers für Rollenware	mm	520
Arbeitstisch	mm	850
Gewicht	Kg	250
Maschinenlänge / Maschinenbreite	mm	1000/740

## Hauptmerkmale

### KEINE BESCHÄDIGUNG DES WERKSTÜCKS

Einfache Bearbeitung dank des speziellen Maschinentisches mit **Materialschonender Phenolharz-Oberfläche** und Rasterbohrungen mit Dübeln zur Werkstückpositionierung.



### AUCH SCHWIERIGE KANTEN WERDEN PROBLEMLOS ANGELEIMT

Der teflonbeschichtete Leimbehälter unter dem Arbeitstisch verhindert durch kontinuierliches Durchmischen das Verbrennen des Leimes. Die Menge des aufzutragenden Leims kann justiert werden.

### LEISTET SPITZENQUALITÄT WIE EINE "GROSSE" KANTENANLEIMMASCHINE

- Schnellaufheizsystem für sofortigen Einsatz
- Zeitgesteuertes Stand-by zur optimalen Bereitstellung des Leimes
- Zwei Vorschubgeschwindigkeiten für hohe Produktivität und Bearbeitungsqualität



# olimpic t20

Manuelle Bündigfräsmaschine für gerade und geformte Platten.

## Einfach, intelligent und vielseitig

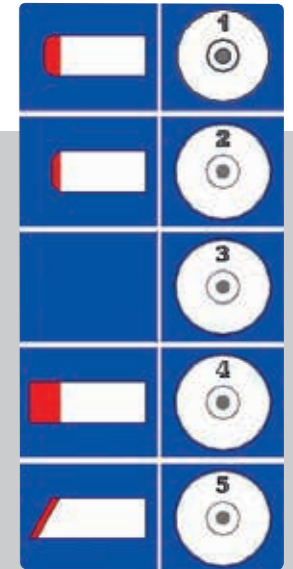
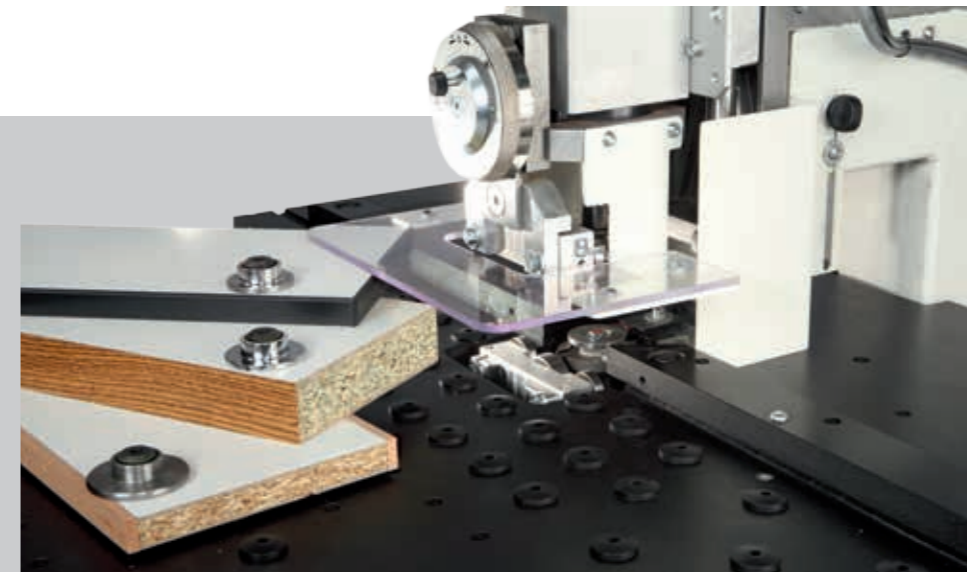
Durch neuartige Entwicklungen ist diese Maschine unschlagbar einfach zu bedienen.



Hinweis:  
die Maschine im Bild ist mit der Option "pneumatische Verstellung der Köpfe durch Fußschalter" ausgestattet

OLIMPIC		T20
Max. Kantenstärke	mm	4
Min. und max. Plattenstärke	mm	14 - 80
Min./max. Plattenbreite / Plattenlänge	mm	100/200
Min. Innenradius, Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Leistungsaufnahme	kW	1,5
Absaughauben	mm	2 x 80
Arbeitstisch	mm	850
Gewicht	Kg	200
Maschinenlänge / Maschinenbreite	mm	1000/800

## Hauptmerkmale



### KEINE EINSTELLARBEITEN, NUR AUSWECHSELN DER KOPIEREINRICHTUNG

Schnelle und präzise Einstellung bei unterschiedlichen Bearbeitungen mit den austauschbaren horizontalen Kopiereinrichtungen ausgerüstet mit Multifunktion-Werkzeugen (exklusives SCM System).



### IMMER DIE RICHTIGE KONFIGURATION, FÜR ALLE BEARBEITUNGSARTEN

Die zwei austauschbaren vertikalen Kopiereinrichtungen, serienmäßiges Zubehör, erleichtern die Bearbeitung von geraden oder geformten Platten und gewährleisten immer das beste Ergebnis.



### OPTIMALE BEARBEITUNGSQUALITÄT BEI ALLEN MATERIALIEN

dank der Hochfrequenzmotoren mit Inverter gesteuertes Schnittgeschwindigkeit.

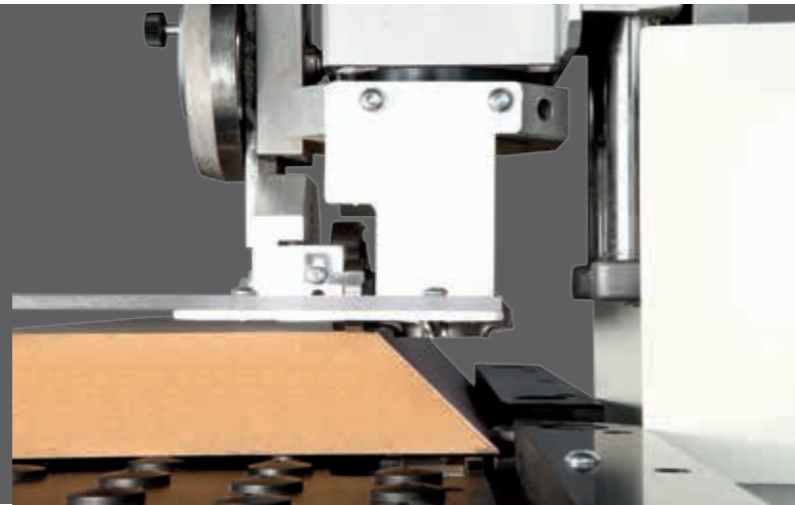
# olimpic t20

## Hauptmerkmale

### KEINE EINSCHRÄNKUNGEN BEI SCHRÄGKANTEN

Die Position des oberen Bündigfräsaggregates kann horizontal eingestellt werden: Dies ermöglicht die Bearbeitung von schrägen Kanten mit unterschiedlichen Profilen auf der oberen und unteren Seite.

- Beispiel: Radiuskante R2 auf der oberen und gerade Kante auf der unteren Seite.



### MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT SERIENMÄSSIG

Die Multifunktions-Diafräser, serienmäßig geliefert, gewährleisten hohe Bearbeitungsqualität, einfache Einstellungen und lange Lebensdauer.

# olimpic e10-t20

## Optionen auf Anfrage



Fahreinrichtung für die Maschine.



Vordere Tischverlängerung zur Unterstützung von großen Werkstücken.

- scm**
- minimax**
- scm tecmatic**
- scm**
- routech**
- celaschi**
- dmc**
- superfici**
- sergiani**
- gabbiani**
- morbidelli**
- mahros**
- stefani**
- cpc**
- sag**
- scmgroup**  
engineering
- delmac**  
engineering
- scmfonderie**
- steelmec**
- hiteco**
- es**
- csr**
- CMS Cms**  
wood technology
- CMS Cms**  
advanced materials technology
- CMS Brembana**  
stone technology
- CMS Brembana**  
glass technology
- CMS CmsPlast**  
plastic technology
- CMS Tecnocut**  
waterjet technology
- CMS Balestrini**

- 1 Große Unternehmensgruppe
- 18 Produktionsstätte
- 27 Namen und Marken
- 20 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten
- Seit über 50 Jahren in den fünf Kontinenten
- 80% Exportanteil
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 390 Eingetragene Patente
- 500 Servicetechniker
- 3.000 Qm Ausstellungsräume
- 10.000 Produzierte Standard-Tischlereimaschinen und professionelle Maschinen pro Jahr
- 240.000 Qm Produktionsfläche

**scmgroup**  
passiontechnologyperformance



[www.scmgroup.com/qrcode/v1/](http://www.scmgroup.com/qrcode/v1/)



[www.scmgroup.com/it/mission\\_scm](http://www.scmgroup.com/it/mission_scm)

Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.





**SCM GROUP SPA SCM** - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



00L0184967E