

CNC-Bearbeitungszentren BHX 500er Baureihe



Die BHX 500er Baureihe – Bohren nur für Profis...

Nie wurde die Bohrkompetenz von WEEKE in so klarer, kompakter und innovativer Form verpackt. Die BHX 500er Baureihe besticht seit Jahren durch Schnelligkeit und Präzision – beim Werkstückhandling sowie bei der Bearbeitung.

Jede Bohrung wird mit extremer Wiederholgenauigkeit gesetzt. Das Gleiche gilt für die Fräs- und Nutbearbeitungen. Die Werkstückoberflächen werden trotz extrem schneller Verfahrensgeschwindigkeiten perfekt geschützt. Die Möglichkeit, zwei Werkstücke gleichzeitig zu bearbeiten, ergibt extreme Effizienz und die vielseitigen Anbindungsmöglichkeiten der Maschine bringen extreme Flexibilität. Das Resultat: CNC-Xtreme. Feinste Technik, die kombinierbar ist und aufeinander aufbaut.



Inhalt

- 04 BHX 500 | BHX 500/D
- 06 BHX 560 | BHX 560/D
- 08 3D-Modell
- 10 All inclusive | Hardware
- 12 All inclusive | Software
- 13 Optionen
- 14 Konfigurationen
- 16 Anbindungsmöglichkeiten
- 18 Technische Daten

BHX 500 | BHX 500/D – Flexibilität kennt keine Grenzen...

Bis zu 104 Bohrspindeln können für präzise Bearbeitungen in jeglichen Anwendungsbereichen sorgen. Wählen Sie aus einer Vielzahl von clever zusammengestellten Bestückungen die richtige für Ihre Anwendungen. Mit den entsprechenden Bestückungen lassen sich selbst Akustikplatten professionell und schnell fertigen – z.B. 3400 Bohrungen in unter 3 Minuten. Und wenn horizontal gedübelt werden soll... für die BHX 500/D kein Problem.



Charakter

Wie ein Chamäleon...

Nie war ein Bearbeitungszentrum flexibler in den Anbindungsmöglichkeiten – egal ob Roboter oder Portalbeschicker, rechte oder linke Seite, manuell oder automatisiert

Unglaublich schnell...

Bis zu 130 m/min Verfahrgeschwindigkeit sorgen für rasante Erledigung der Aufgaben

Alles fest im Griff...

Zwei CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für permanent festen Halt und präzise Positionierung der Werkstücke – egal bei welchem Tempo

Zupacken können...

Selbst eine Werkstückdicke bis zu 80 mm (2 x 40 mm) wird einfach erledigt

Abläufe werden abgesichert...

Dickenkontrolle und Längenvermessung sorgen für sichere Prozessabläufe

Präzise in der Tiefe...

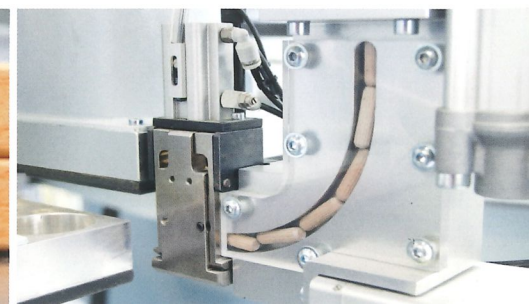
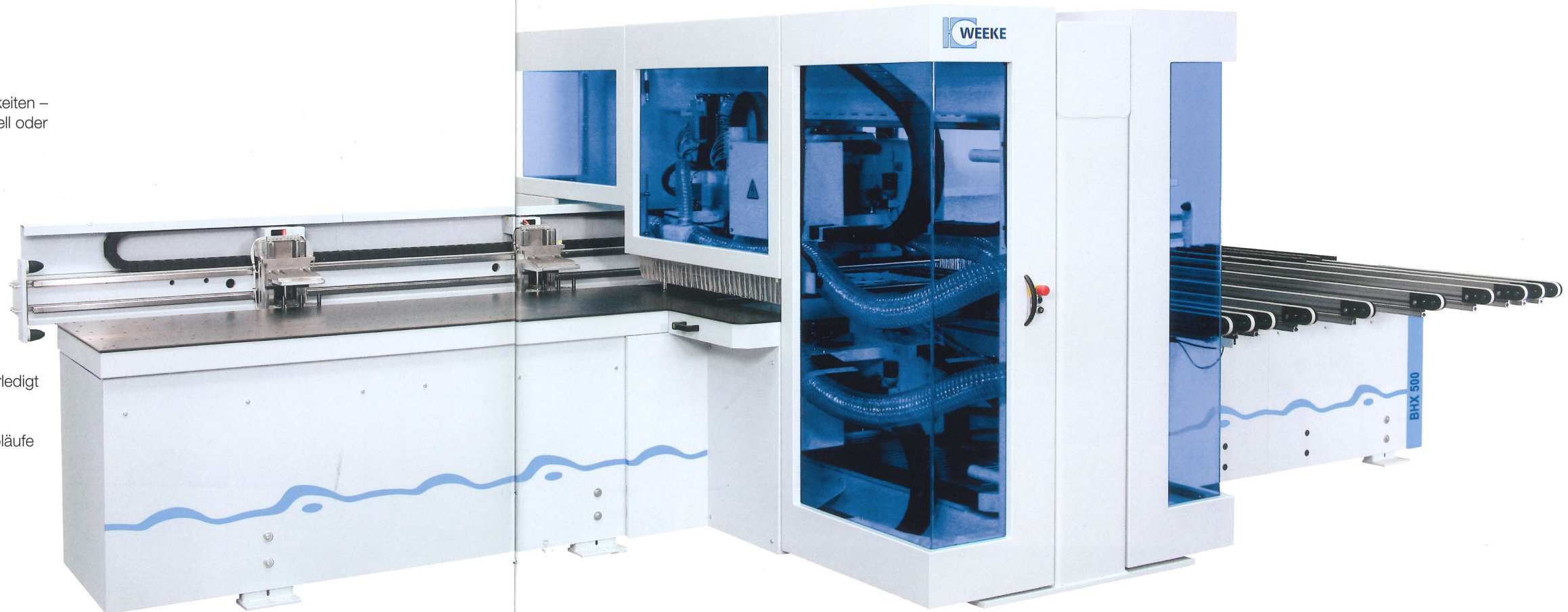
Die patentierte Spindelklemmung sorgt für eine immer exakte Bohrtiefe bei allen Bohrbearbeitungen

Dauerhaft auf TOP Niveau...

Das geschlossene Linearführungssystem ist vor Staub und Schmutz sicher und daher sehr langlebig

Sanft sein – Qualität sichern...

Das Smooth-Pressure System® sorgt für ein schützendes Luftpolster unter dem Werkstück und somit für ein hochwertiges Teilehandling



Durch die optionalen Dübeleintreibwerkzeuge ist die Flexibilität auch bei geringsten Losgrößen gesichert. Die BHX 500/D hat je ein Dübeleintreibwerkzeug an der linken und rechten Aggregateseite.



BHX 560 | BHX 560/D – Bearbeitung von sechs Seiten

Komplettbearbeitung...

Das Aggregat für die Bearbeitung der 6. Seite bietet die Komplettbearbeitung des Werkstücks. Somit können Fräsbearbeitungen und horizontale Bohrbearbeitungen durchgeführt oder auch per Säge Ecken ausgeklinkt werden...

Wie ein Chamäleon...

Nie war ein Bearbeitungszentrum flexibler in den Anbindungsmöglichkeiten – egal ob Roboter oder Portalbeschicker, rechte oder linke Seite, manuell oder automatisiert

Unglaublich schnell...

Bis zu 130 m/min Verfahrgeschwindigkeit sorgen für rasante Erledigung der Aufgaben

Alles fest im Griff...

Zwei CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für permanent festen Halt und präzise Positionierung der Werkstücke – egal bei welchem Tempo

Zupacken können...

Selbst eine Werkstückdicke bis zu 80 mm (2 x 40 mm) wird einfach erledigt

Abläufe werden abgesichert...

Dickenkontrolle und Längenvermessung sorgen für sichere Prozessabläufe

Präzise in der Tiefe...

Die patentierte Spindelklemmung sorgt für eine immer exakte Bohrtiefe bei allen Bohrbearbeitungen

Dauerhaft auf TOP Niveau...

Das geschlossene Linearführungssystem ist vor Staub und Schmutz sicher und daher sehr langlebig

Sanft sein – Qualität sichern...

Das Smooth-Pressure System® sorgt für ein schützendes Luftpolster unter dem Werkstück und somit für ein hochwertiges Teilehandling

Charakter

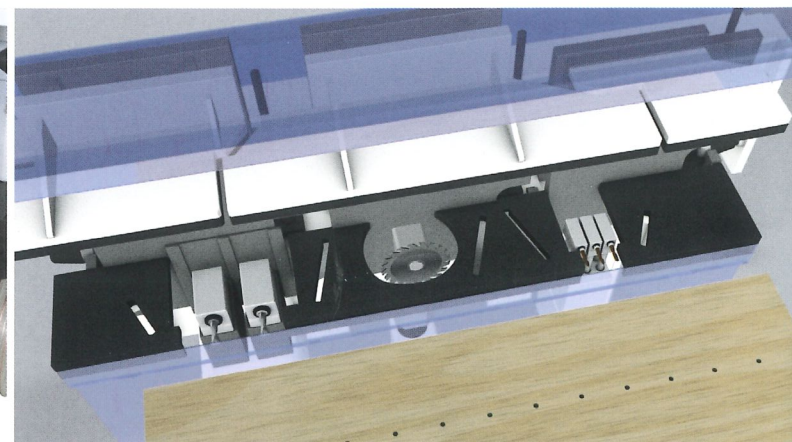
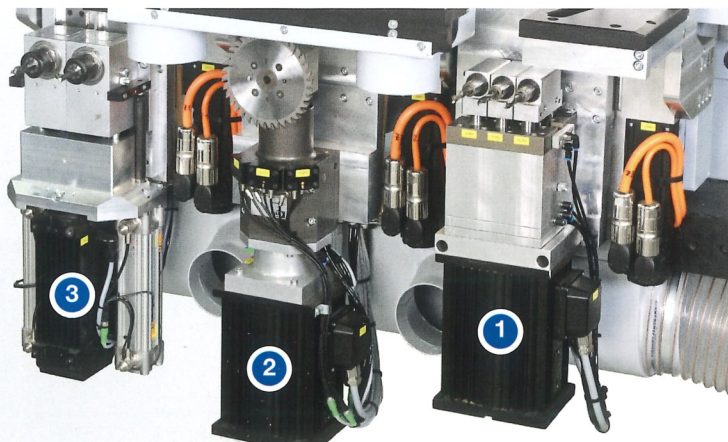
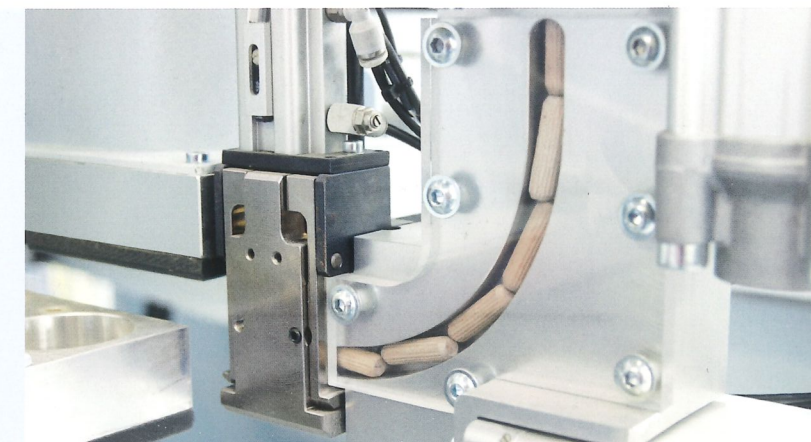
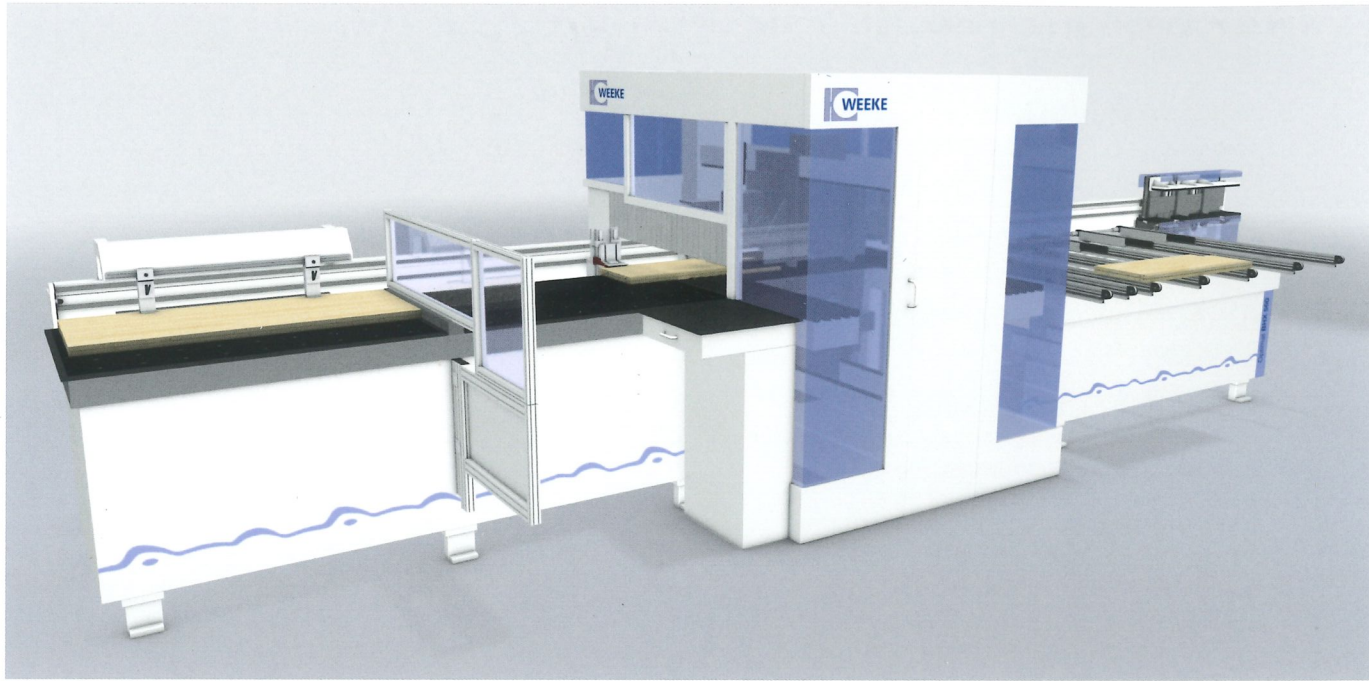


Abb. links:
Variante 1: Bohraggregat, 3 Spindeln
Variante 2: Eckenausklingsäge (0° / 90° / 180°)
Variante 3: Fräsaggregat, 2 Spindeln

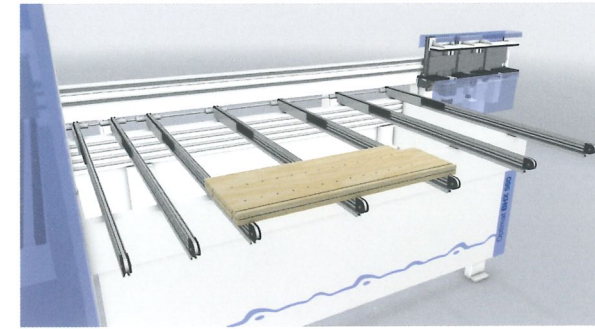
Abb. rechts:
Option: Präzises Dübelaggregat





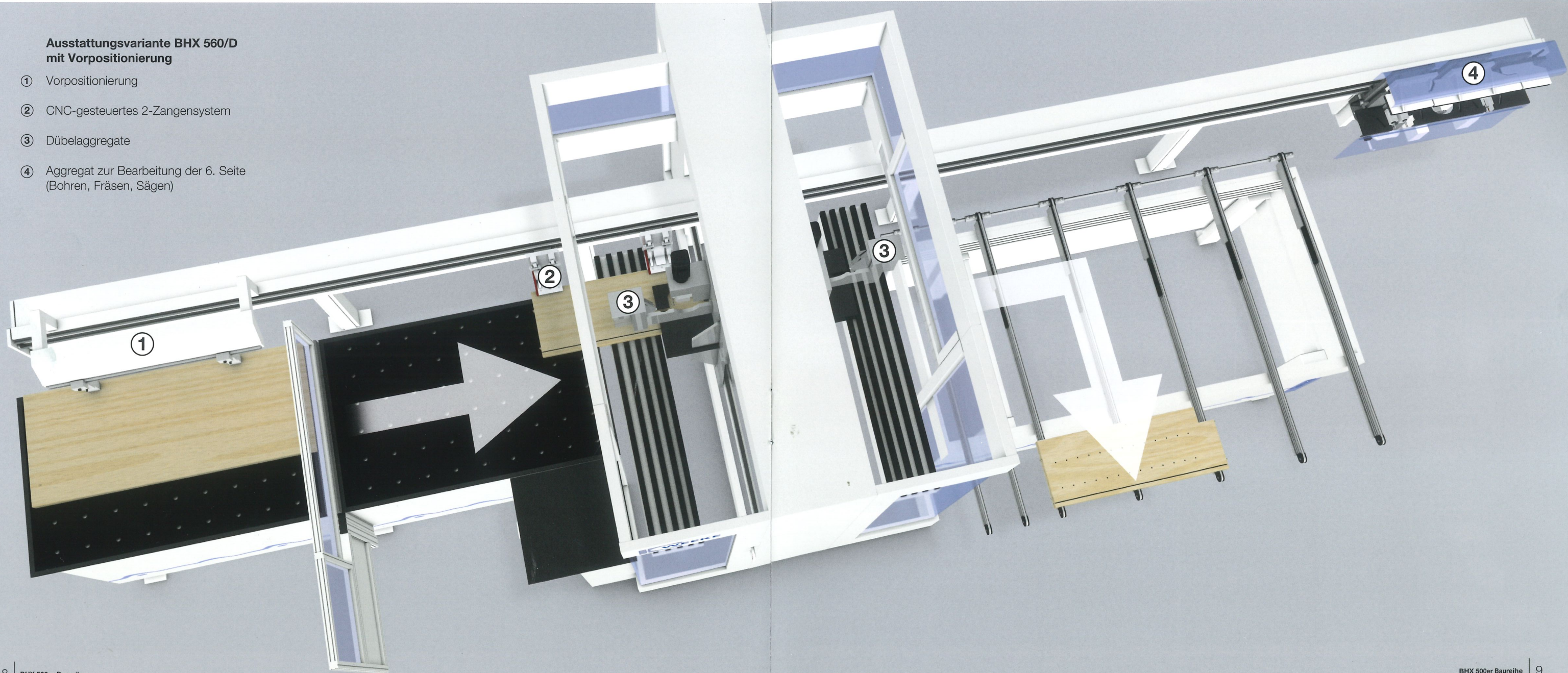
Entdecken Sie die Möglichkeiten...

Um sich in der Maschinenlogik dieser Baureihe orientieren zu können, steht Ihnen hier beispielhaft die BHX 560/D mit Vorpositioniereinheit als 3D-Modell zur Verfügung.



Ausstattungsvariante BHX 560/D mit Vorpositionierung

- ① Vorpositionierung
- ② CNC-gesteuertes 2-Zangensystem
- ③ Dübelaggregate
- ④ Aggregat zur Bearbeitung der 6. Seite (Bohren, Fräsen, Sägen)

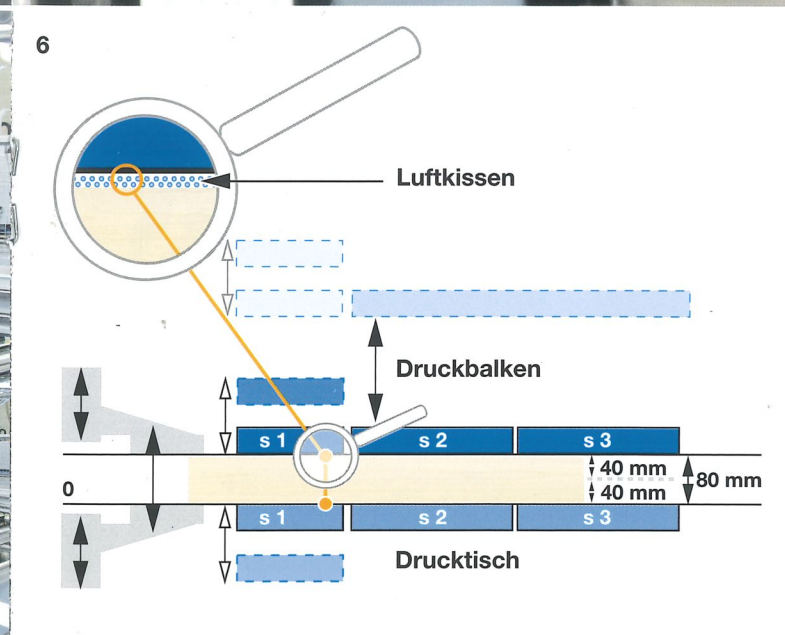
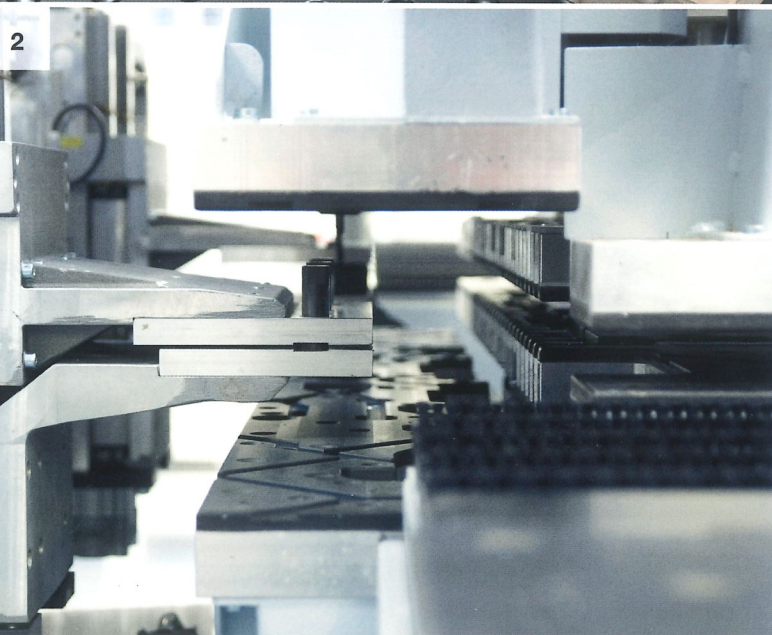
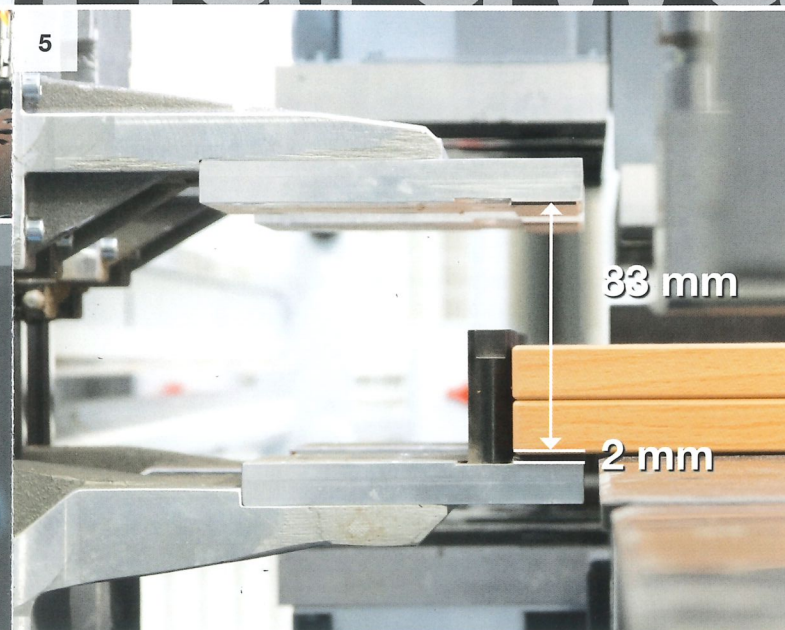
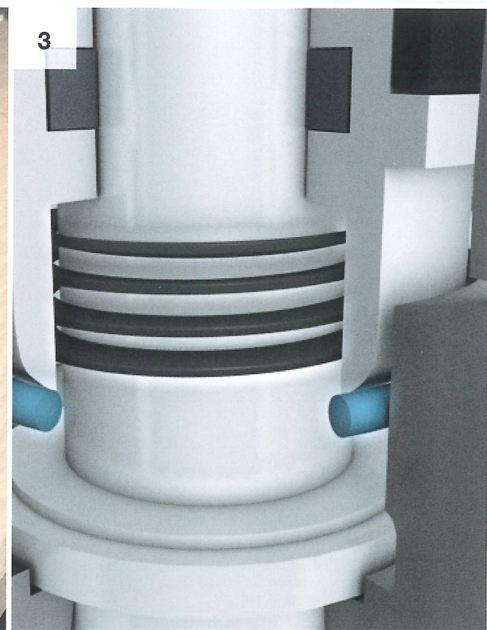
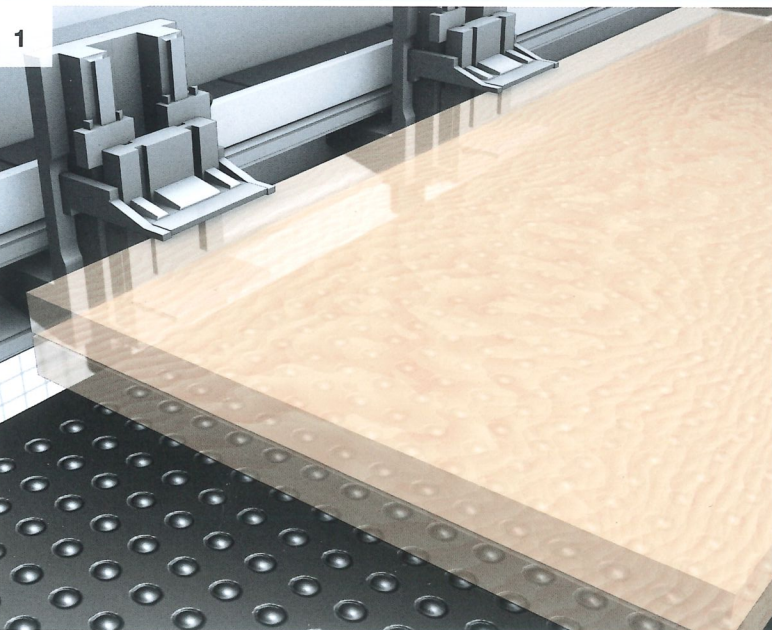


All inclusive | Hardware

Die Standards in der Hardware der BHX 500er Baureihe stellen diese in puncto Qualitätssicherung, Flexibilität und Performance auf Premiurniveau. Präzision und Wiederholgenauigkeit bei allen Bearbeitungen werden auch unter höchstem Tempo gewährleistet.



Hardware



1. CNC-gesteuertes Spannzangensystem

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstücklänge
- Integriertes Kontrollsystem für Werkstückdicke
- Werkstückdicke bis 80 mm (2 x 40 mm)

2. Geteilter Drucktischbalken

- Die vorderen Tischelemente können nach oben und unten verfahren werden um Bearbeitungen an der Null-Kante einfach zu erledigen

3. Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System
- Immer exakt die gleiche Bohrtiefe – unabhängig von den Werkstoffen
- Gleichbleibende Qualität durch hohe Wiederholgenauigkeit

4. „The simple way“

- Bei Bedarf erhält der Bediener schnellen und einfachen Zugriff auf die Bearbeitungsaggregate
- Reinigungs- und Wartungsaufgaben gehen leichter von der Hand

5. TBO-System®

- Zange öffnet oben und unten – keine Berührungspunkte mit dem Werkstück
- Keine Reibungspunkte

6. Smooth-Pressure System®

- Druckbalken und Drucktisch erschaffen ein winziges, aber stabiles Luftkissen
- Optimale, sanfte Werkstückführung
- Steuerbarer Luftverbrauch

All inclusive | Software

Mit diesem Software-Paket sind Sie „Ready to Race“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit. Mit woodAssembler und woodVisio steht Ihnen professionelle 3D-Visualisierung zur Verfügung. Es können Bauteile virtuell zusammengebaut und dreidimensional dargestellt werden.

Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:

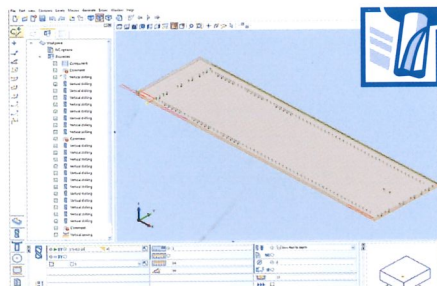
Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP: www.woodWOP-Forum.de

Freier Download von woodWOP-Komponenten: www.weeke.de → Produkte → Software

Software

woodWOP

- Weltweit etabliertes CNC-Programmiersystem – bereits über 30.000 Installationen
- Mehr Sicherheit und Kontrolle beim Programmieren durch 3D-Darstellungen aller relevanten Elemente



woodVisio

- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

Maschinendatenerfassung

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

SMDE0020 - Wartung

Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
Vacuumpumpe Wasseraustausch			
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Vacuumspannsystem Luftfilter reinigen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			
Füllstand Zentralschmierung prüfen			
Zustand	Vorgabe	Ist	Insgesamt
IST-Einsatzzeit	24,0	8,3	8,3
34,5			

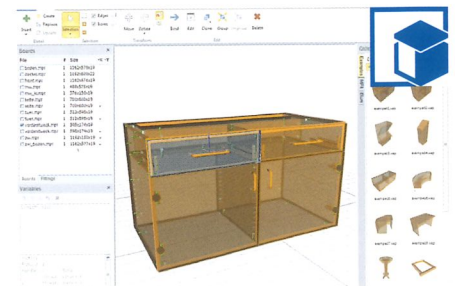


powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Intel®Core™ 2 Duo Prozessor
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal

woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten

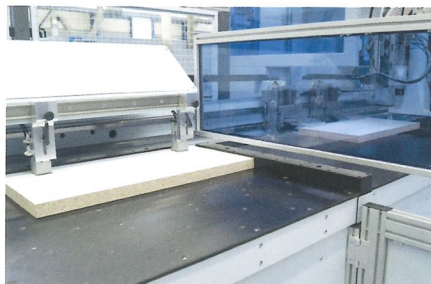




Options

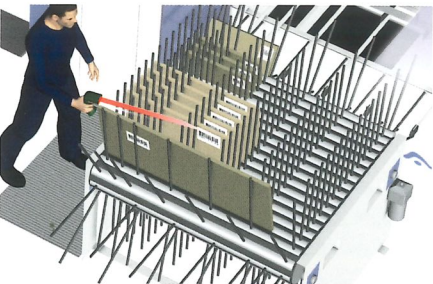
Zusatzausstattungen | Optionen

Mit diese auf die BHX 500er Baureihe abgestimmten Zusatzausstattungen können Sie Ihre Maschine weiter optimieren und automatisieren...



Vorpositionierung

- Automatisiert schnell und einfach die Prozesskette
- Einfaches Handling durch Anschlaglineale
- Sicheres Positionieren durch Spannzylinder



Horizontales Igelpuffer-System

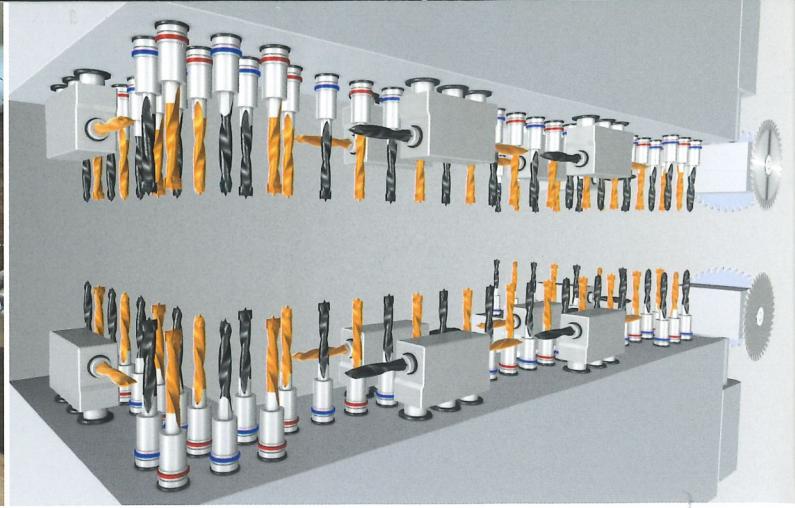
- Zum manuellen Beschicken bzw. Entnehmen von Werkstücken
- Höhere Pufferkapazität auf relativ kleiner Grundfläche

Barcodeanbindung

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert

Klimaanlage

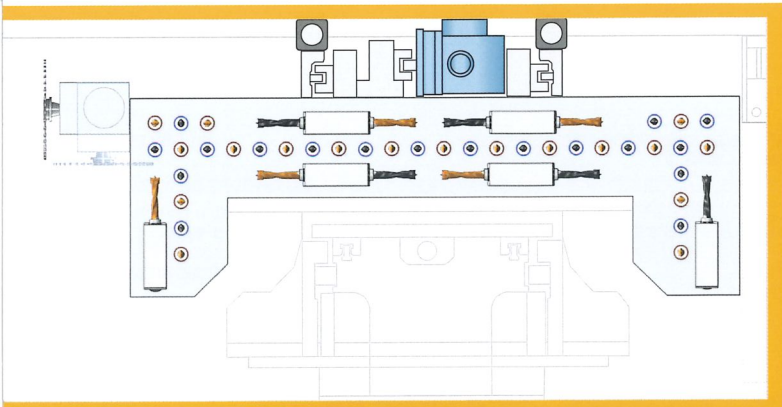
- Klimatisierter Schaltschrank
- Sorgt auch bei anspruchsvollen Klimabedingungen für dauerhaft stabile Temperaturverhältnisse – kontinuierlicher Systemschutz



92

Konfiguration 0025 | 36-Spindler

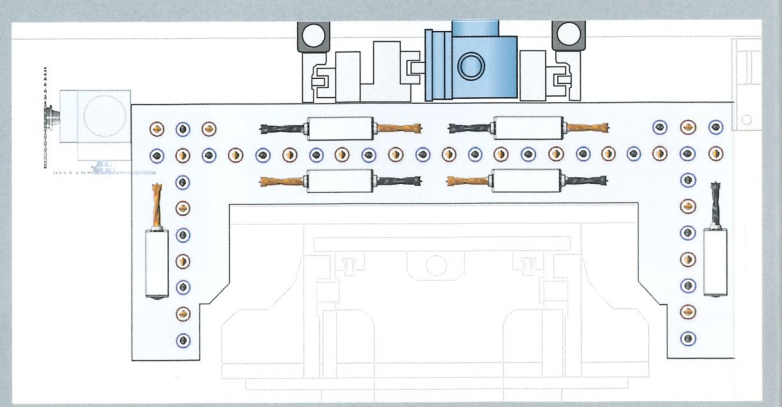
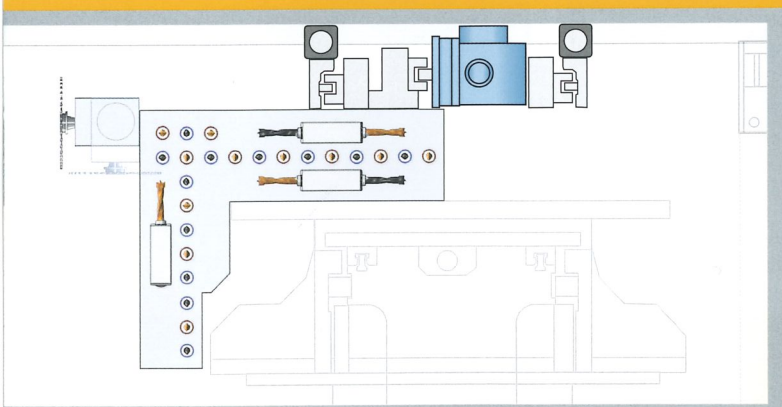
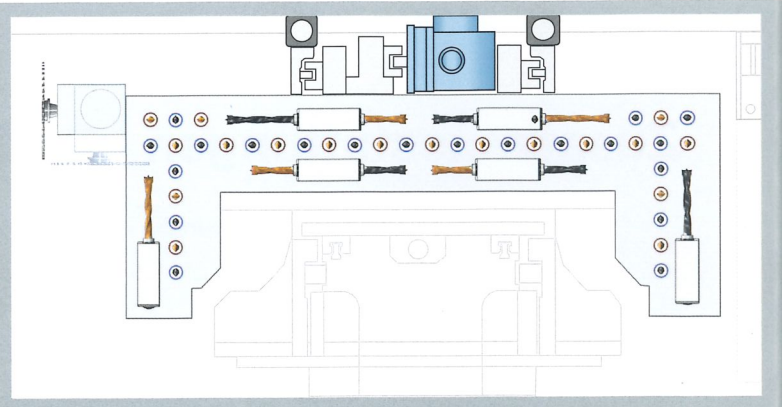
- 2 x 36 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



96

Konfiguration 0034 | 38-Spindler

- 2 x 38 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



56

Konfiguration 0026 | 23-Spindler

- 2 x 23 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 1 horizontale Bohrspindel in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

104

Konfiguration 0033 | 42-Spindler

- 2 x 42 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

Konfiguration und Bestückung

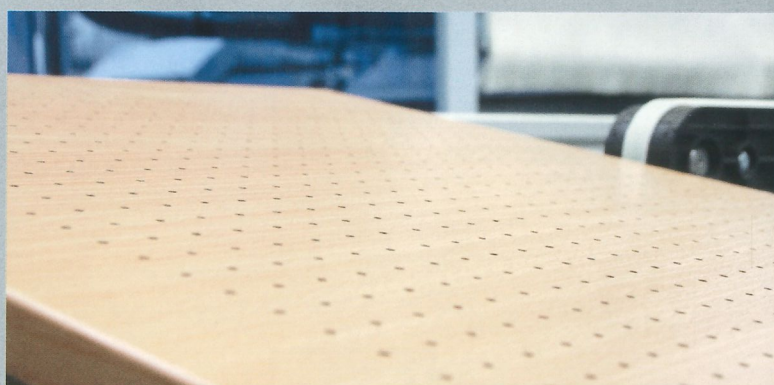
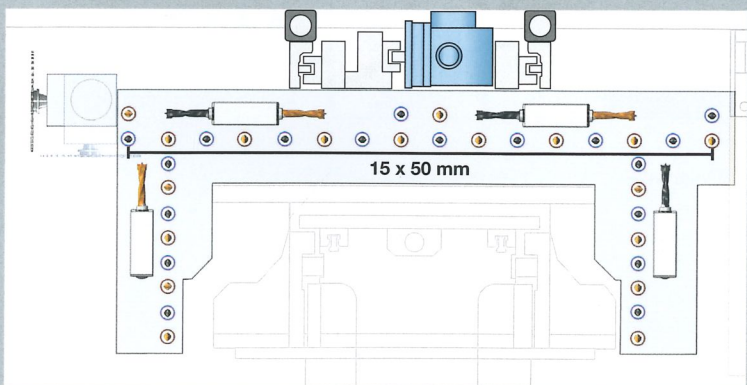
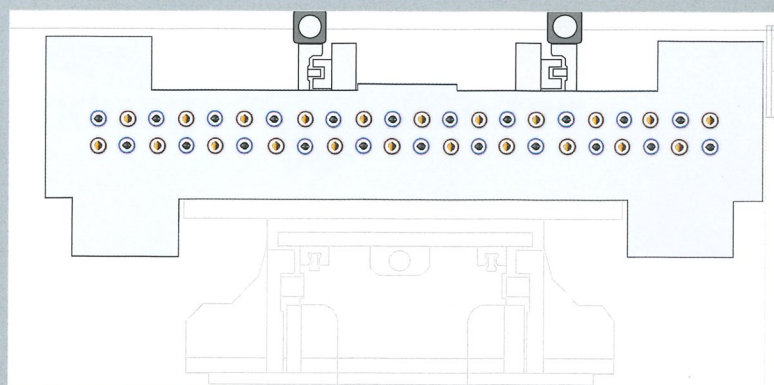
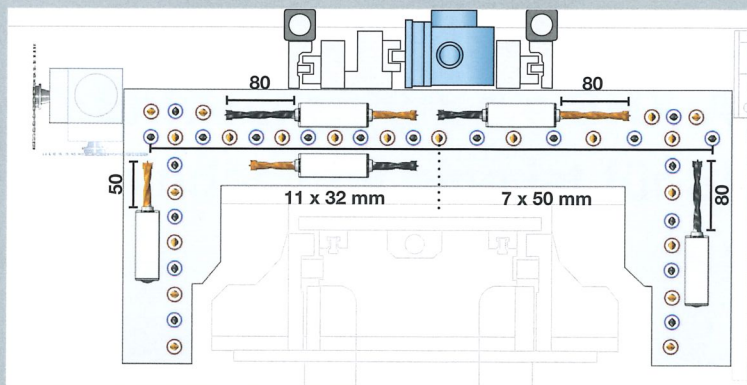
Alles da – alles nah! Durch die Konfigurationsvielfält in den Bohrbestückungen der BHX 500er Baureihe stehen Ihnen alle Möglichkeiten bezüglich Ihrer Anforderungen offen.

Konfiguration 0032 | 41-Spindler

- 2 x 41 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

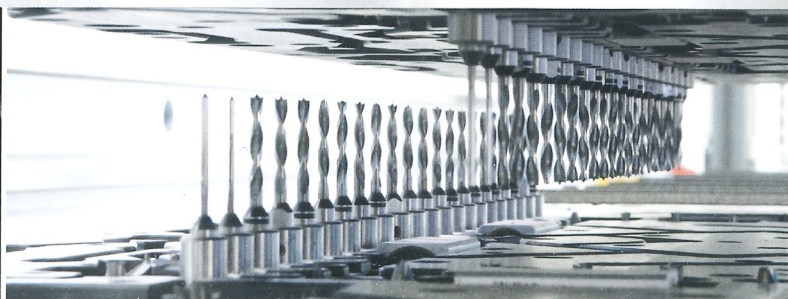
Konfiguration 0062 | 44-Spindler

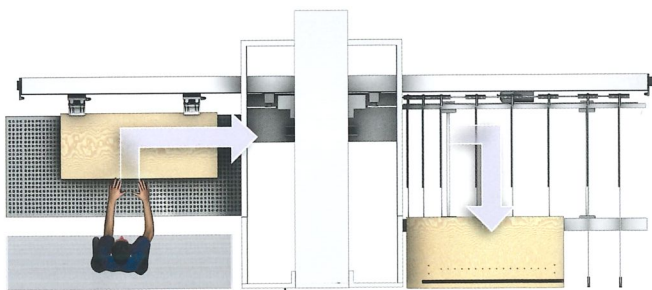
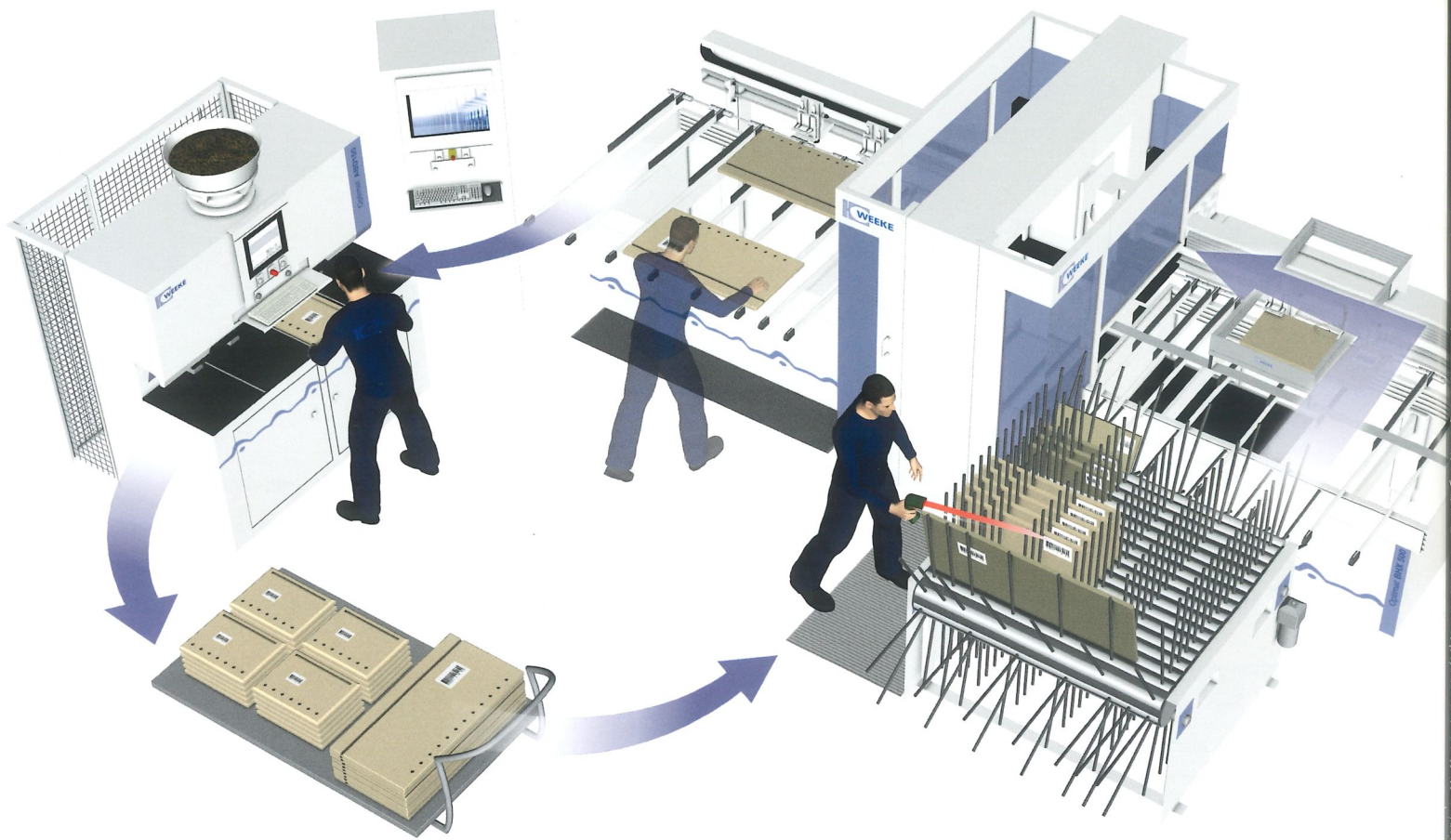
- 2 x 44 vertikale Bohrspindeln
- Speziell zur Herstellung von Akustikplatten



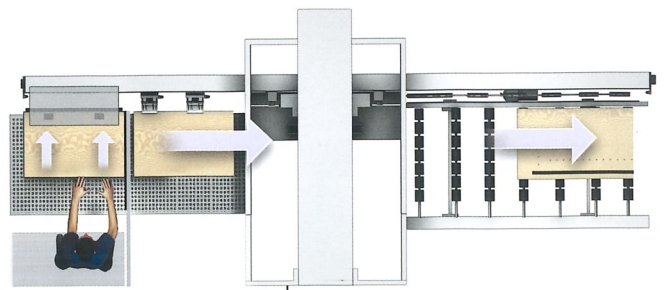
Konfiguration 0037 | 36-Spindler

- 2 x 36 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

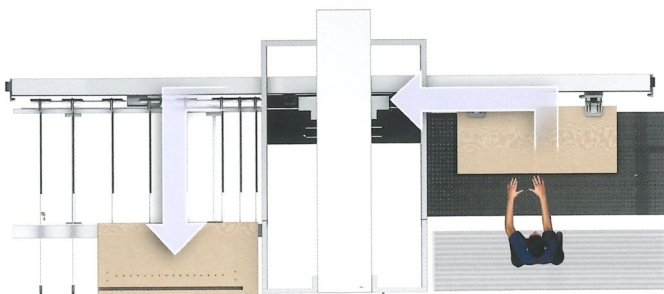




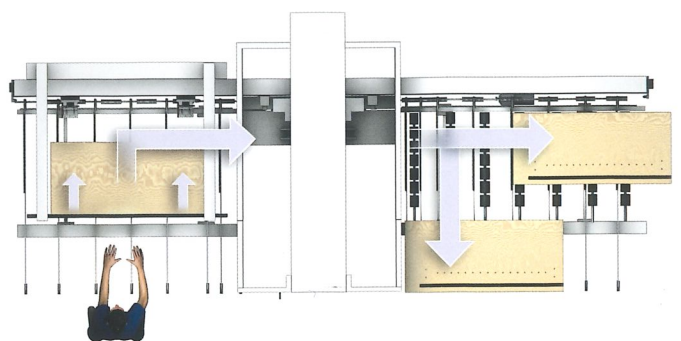
Beispiel A



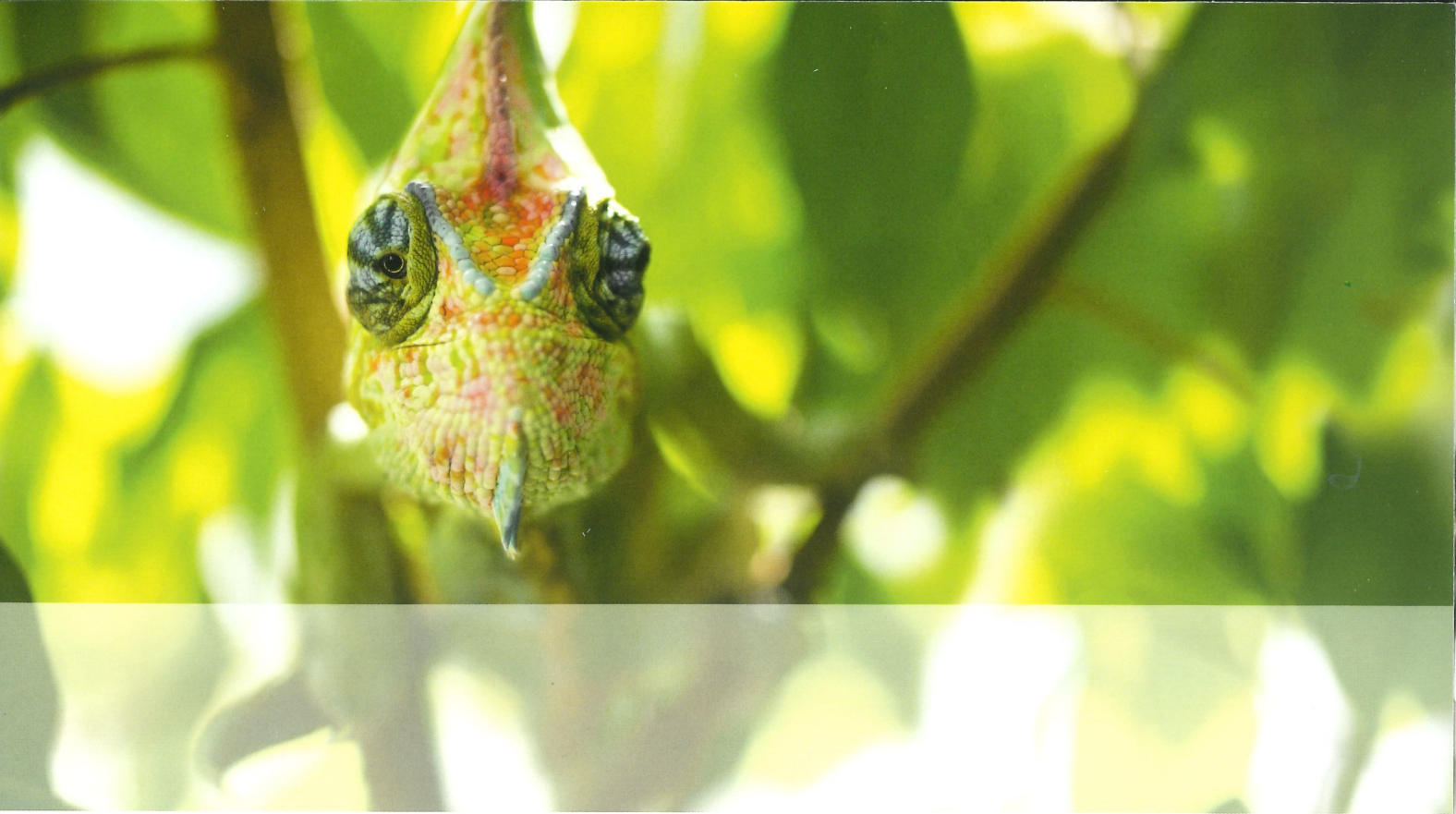
Beispiel B



Beispiel C

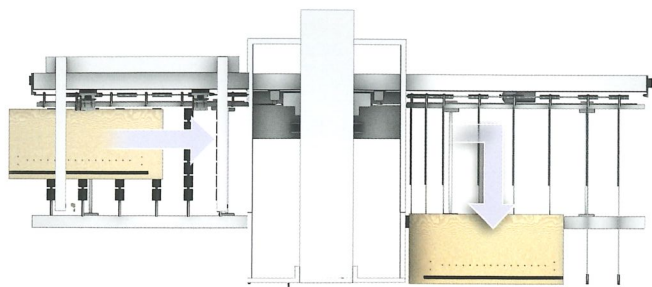


Beispiel D

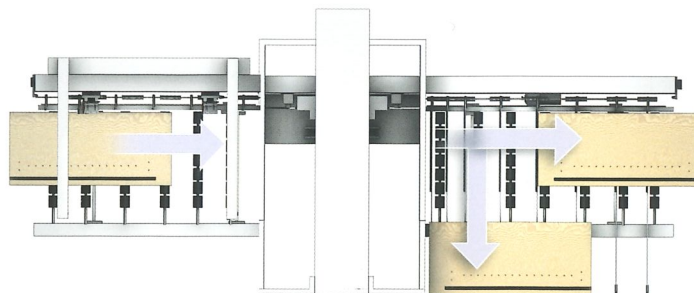


Entdecken Sie die BHX-Anbindungsmöglichkeiten – mindestens eine ist für Sie...

Wie ein Chamäleon passt sich die BHX 500er Baureihe ihrer Umgebung harmonisch an. Aus einem Pool vielseitiger Anbindungsmöglichkeiten finden Sie hier einen Auszug unserer etabliertesten Varianten. So stehen Ihnen von manueller Beschickung bis zu vollautomatisierten Prozessen alle Möglichkeiten offen.

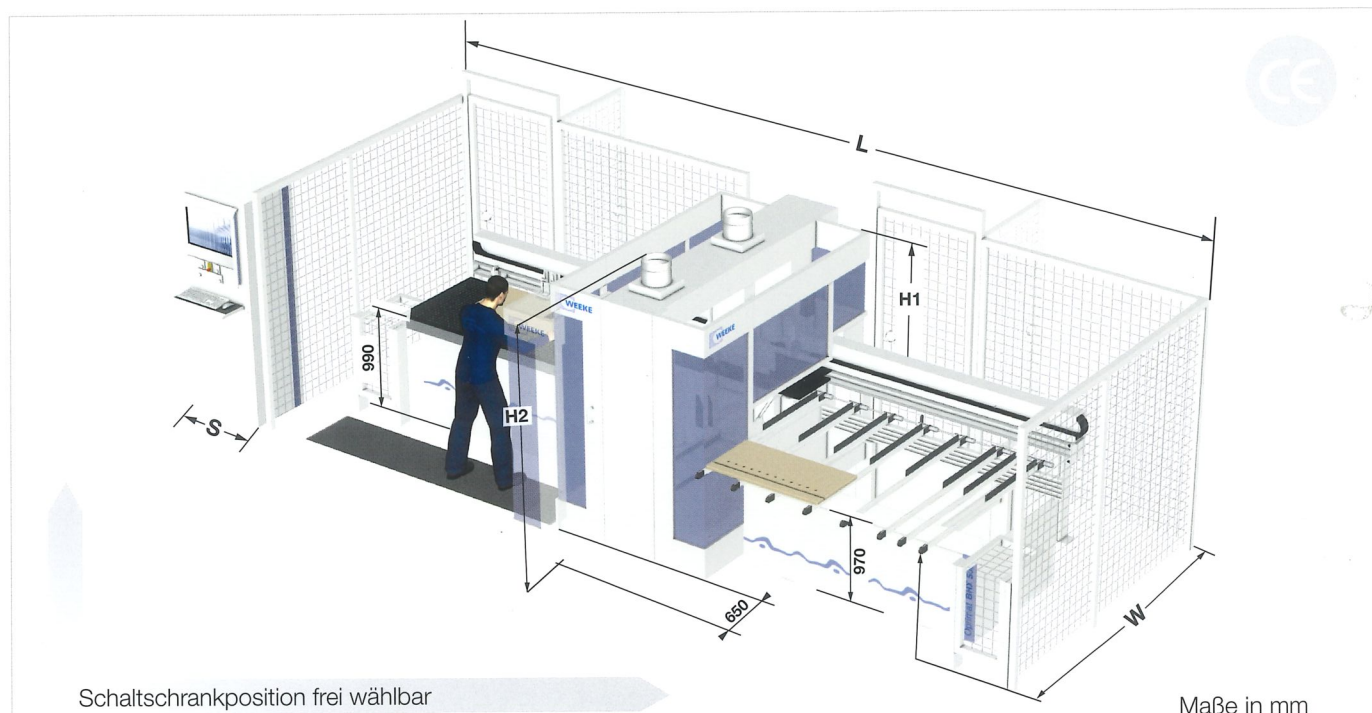


Beispiel E



Beispiel F

Technische Daten



Aufstellmaße		BHX 500	BHX 500/D	BHX 560	BHX 560/D
L	mm / Zoll	7300 / 287.4	8050 / 316.9	9250 / 364.2	9650 / 379.9
W	mm / Zoll	3850 / 151.6	4750 / 187	3850 / 151.6	4750 / 187
H1	mm / Zoll	2100 / 82.7	2100 / 82.7	2100 / 82.7	2100 / 82.7
H2	mm / Zoll	2800 / 110.2	2800 / 110.2	2800 / 110.2	2800 / 110.2
S	mm / Zoll	1000 x 800 / 39.4 x 31.5	1000 x 800 / 39.4 x 31.5	2000 x 600 / 78.7 x 23.6	2000 x 600 / 78.7 x 23.6

Technische Daten		BHX 500	BHX 500/D	BHX 560	BHX 560/D
Werkstückdurchlaufgröße	mm	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300
Werkstückbearbeitungsgröße	mm	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000	2500 x 1000
Verfahrensgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50
Druckluftanschluss	Zoll	1	1x1 + 1x½	1	1x1 + 1x½
Druckluft	bar	7	7	7	7
Absaugstutzen	mm	2x Ø 280	2x Ø 280	2x Ø 280 1x Ø 160	2x Ø 280 1x Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2x 4450	min. 2x 4450	min. 2x 4450	min. 2x 4450
Elektrischer Anschlusswert	kW	19,5	19,5	23,5	23,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5500	ca. 5700	ca. 6000	ca. 6200



CNC-Xtreme



Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com