

Centro di lavoro a CN BMG 211



BMG 211

I punti di forza | Pacchetto qualità WEEKE:

- Il centro di lavoro più pesante della sua categoria: 4.5 T
- Gantry style, 30% più rigido, 30% più veloce, 30% più performante
- Campo di fresatura in Y fino a 1.600 mm
- 18 mandrini a forare [High-Speed 7500]
- Asse »C« interpolato
- 2 assi Z
- Registri di battuta laterale »PURE STOP«
- 12 registri per pannelli rivestiti
- 24 ventose K in standard (4 per traversa)
- Laser pin
- 2 magazzini porta-utensili a 22 (14+8) posizioni in standard
- ecoPlus
- Aggregati FLEX5 | FLEX5+ | FLEX5axis (opzioni)





Configurazione

- Motore a fresare a 9 kW cono HSK63
- Asse »C« a 360° – interpolato
- 18 mandrini a forare [High-Speed 7500] (12 verticali | 6 orizzontali)
- 1 lama a scanalare Ø 125 mm (0° / 90°)



Configurazione con 22 posizioni nei magazzini porta-utensili

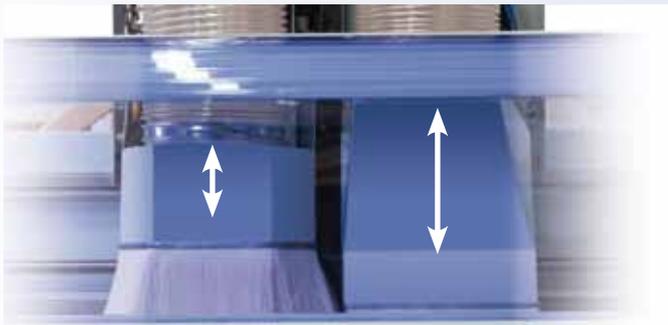
- Magazzino utensili a 14 posizioni, mobile in direzione X
- Magazzino utensili a 8 posizioni laterale (pick-up)

FLEX5axis (opzione)



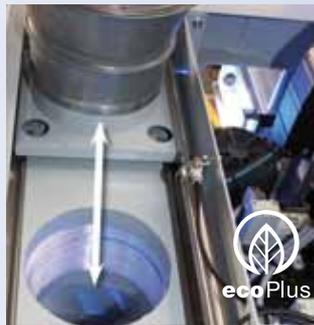
Alcune immagini sono riferite ad opzioni.

BMG 211 – Tutto di serie



Doppio asse Z

- Ottima efficienza di aspirazione e grande campo di lavoro per gli aggregati
- Corretta distribuzione dei pesi e delle masse in movimento → maggiore stabilità, velocità e migliore qualità di finitura



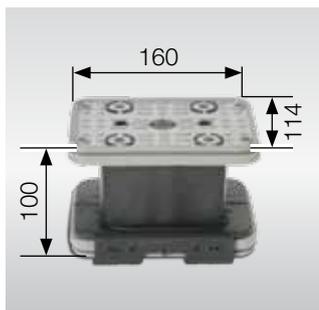
Bocchettone di aspirazione comandato da programma

Per una maggiore efficienza dell'aspirazione



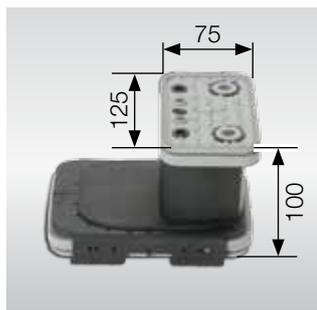
Finecorsa elettronici di sicurezza

Maggiore sicurezza grazie ai finecorsa elettronici su tutte le battute



Ventose – standard

18 ventose standard



Ventose – strette

6 ventose strette



Barre di sollevamento

4 solidi sostegni comandabili pneumaticamente per il posizionamento di pezzi pesanti



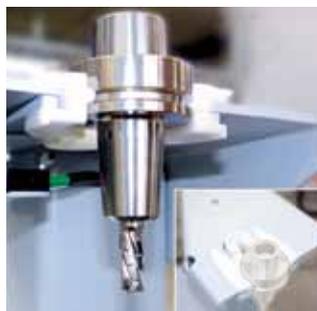
Catene portacavi chiuse

Protezione sicura di tutti i cavi elettrici e pneumatici (X-Y-Z)



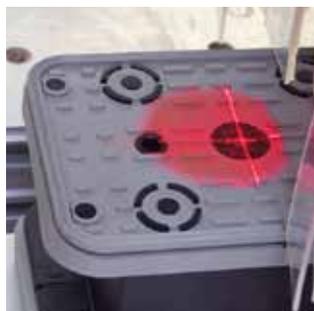
Guide lineari protette

Guide lineari con protezione antipolvere, vite a doppio principio, garanzia di lunga durata e precisione nel tempo



Pick-up utensili

Carico e scarico automatico degli utensili del magazzino, facile, sicuro e veloce



Laser pin per posizionamento ventose

Facile e preciso posizionamento delle ventose grazie al raggio laser



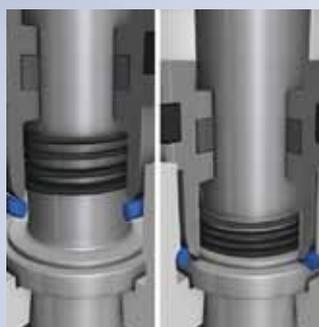
ecoPlus – funzione »risparmio energetico«

- attivazione del modo stand-by
- spegnimento della pompa del vuoto (risparmio del 12% di energia)
- Riduzione utilizzo aria compressa (risparmio del 6% di energia)



High-Speed 7500

Mandrini a forare High-Speed da 1500-7500 giri/min con sistema di cambio rapido (brevettato)



Bloccaggio automatico dei mandrini

Sistema brevettato che garantisce sempre la esatta profondità di foratura con tutti i materiali



Registri laterali »PURE STOP«

Registri laterali in alluminio anodizzato, scorrimento su guide lineari »PURE STOP« per un preciso e robusto posizionamento laterale



Registri di battuta per rivestimento sporgente

Facile posizionamento di pannelli rivestiti (4 dx + 4 sx + 4 posteriori)



powerControl

- Monitor TFT da 17"
- Processore Intel®Core™ 2 Duo
- Predisposizione Teleservice
- Porta USB frontale
- Ethernet da 10/100 Mbit
- Pulsantiera mobile ergonomica
- Posizione libera del quadro di comando (destra/sinistra)



Software – Tutto di serie

I software del »Gruppo HOMAG« allo stato dell'arte, ideali per il falegname moderno, facili, affidabili e sicuri.

Software | Machine



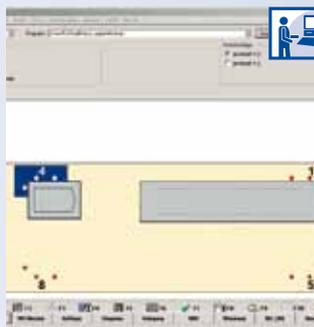
woodWOP

- Software moderno su base Windows®
- Più di 17.000 installazioni nel mondo



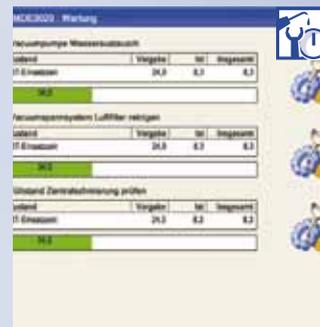
3D CNC-Simulator

- Simulazione dei cicli di lavorazione nella sequenza stabilita nel programma NC
- Calcolo dei tempi
- Test anticollisione per la posizione delle ventose



MCC

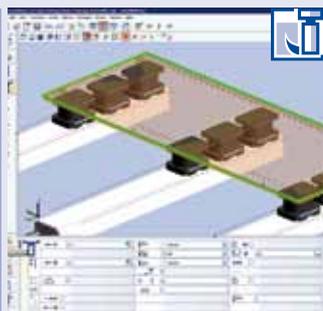
- Moderno e facile controllo di tutte le funzioni della macchina mediante softkeys
- Occupazione grafi ca delle posizioni



Rilevamento dati macchina

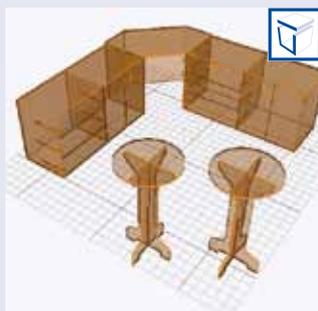
Registrazione e valutazione dello stato della macchina in ore e/o metri di lavorazione

Software | Office



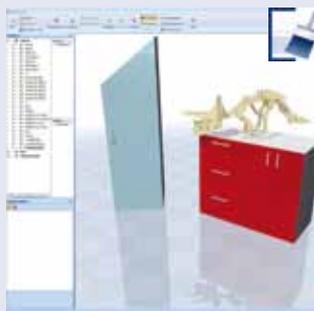
woodWOP

- Software moderno su base Windows®
- Più di 17.000 installazioni nel mondo



woodAssembler

- Per visualizzare i file woodWOP (MPR) in 3D
- Permette di comporre e visualizzare mobili finiti, assemblando singoli programmi



woodVisio

- Mobili generati in woodAssembler o Blum Dynalog, possono essere visualizzati con superfici finite
- Visualizzazione libera in 3D nello spazio

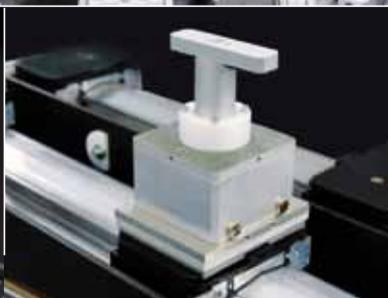


woodWOP DXF Basic

- Interfaccia per importare file CAD
- Permette la generazione diretta di programmi woodWOP

Alcune immagini sono riferite ad opzioni.

Opzioni – Tavolo AP



Tavolo con posizionamento automatico e contemporaneo delle traverse e dei carrelli porta ventose/pinze (3 per traversa).

Dispositivo automatico anticollisione e verifica elettronica della precisione di posizionamento per ogni singolo carrello.



Dimensione dei tavoli

»Una misura per ogni esigenza«

M

3250

L

4500

XXL

6000

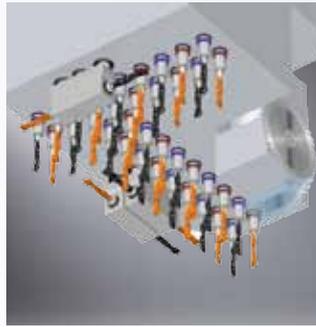
Opzioni

WEEKE



V31 High-Speed 7500

Gruppo di foratura a 31 mandrini (21 verticali + 10 orizzontali) ad alta velocità (7500 giri/min) e blocco meccanico della corsa



V42 High-Speed 7500

Gruppo di foratura a 42 mandrini (36 verticali + 6 orizzontali) ad alta velocità (7500 giri/min) e blocco meccanico della corsa



TC 8 Magazzino porta-utensili

Magazzino porta-utensili mobile sugli assi X e Y



TC 14 Magazzino porta-utensili

Magazzino a 14 posizioni posizionato sul lato destro della macchina



LED

I LED visualizzano l'esatta posizione delle traverse e delle ventose, si risparmia fino al 70% di tempo



MultiClamp

Pinze a depressione per elementi per mobili



PowerClamp

Pinze per la lavorazione di elementi per finestre in prefinito ad alta precisione



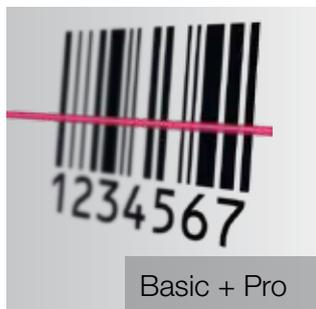
Condizionatore

Per l'armadio elettrico



Letture codici a barre

Scanner e software per la lettura di codici a barre



Barcode – Basic + Professional

Pacchetto base o professionale per la lettura di codici a barre completi di scanner e software



woodCAD/CAM

Per una maggiore efficienza dei Vostri processi di gestione ordini e produzione – dal primo disegno fino al prodotto finito



Software

- woodWOP DXF Professional
- MDR Professional: rilevamento dati macchina

Opzioni | Aggregati

HIGH PERFORMANCE



High Performance
Agregato a piallere
o multilame*



High Performance
Agregato a
2 mandrini
forare/sezionare/
fresare*



High Performance
Agregato a
2 mandrini
cam box per
serrature*



High Performance
Agregato a
forare/sezionare,
inclinabile,
(0° - 90°)*



FLEX5 | FLEX5+
Agregato a
forare/sezionare/
fresare*

FLEX5

FLEX5+



FLEX5axis
Agregato a
forare/sezionare/
fresare*

FLEX5axis



**Gruppo a forare/
fresare/sezionare**
a 2 mandrini*



**Gruppo a forare/
fresare a**
4 mandrini*



Gruppo Cam box
per serrature a
2 mandrini*



**Gruppo a forare/
sezionare,**
inclinabile,
(0° - 90°)*



**Gruppo a forare/
fresare, inclinabile,**
disassato,
(0° - 90°)*



Gruppo a fresare
con tastatore a
campana*



Agregato a
piallare/fresare
orizzontale*



Testa a forare
per cerniere,
3 mandrini*



Agregato a
spigolare di
3 tastatori*

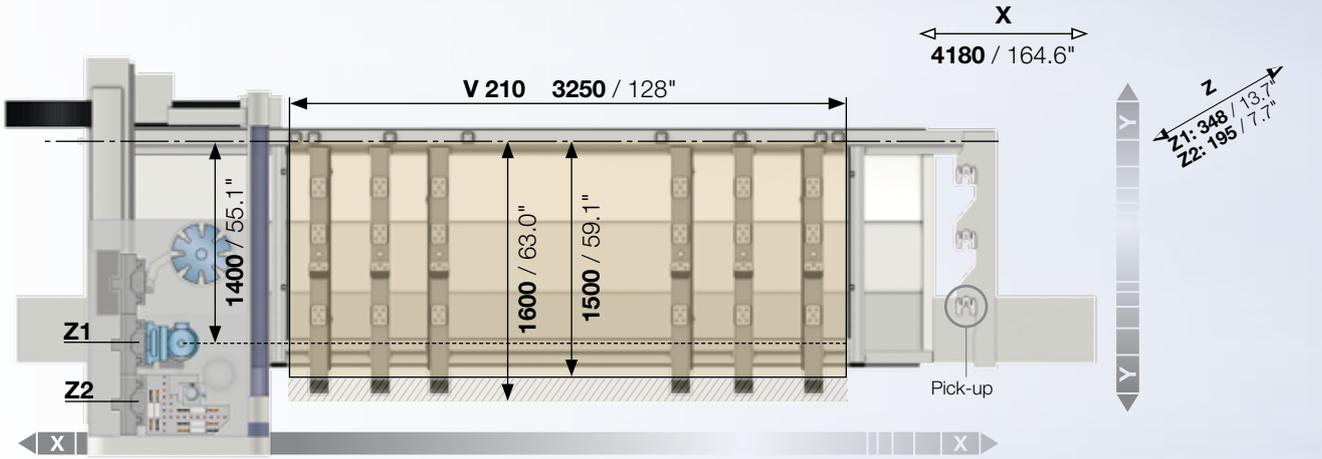


Motore a fresare
con raffreddamento
a liquido,
ed aggregato
autolubrificante,
la tecnologia
dell'industria
per l'artigiano di
qualità

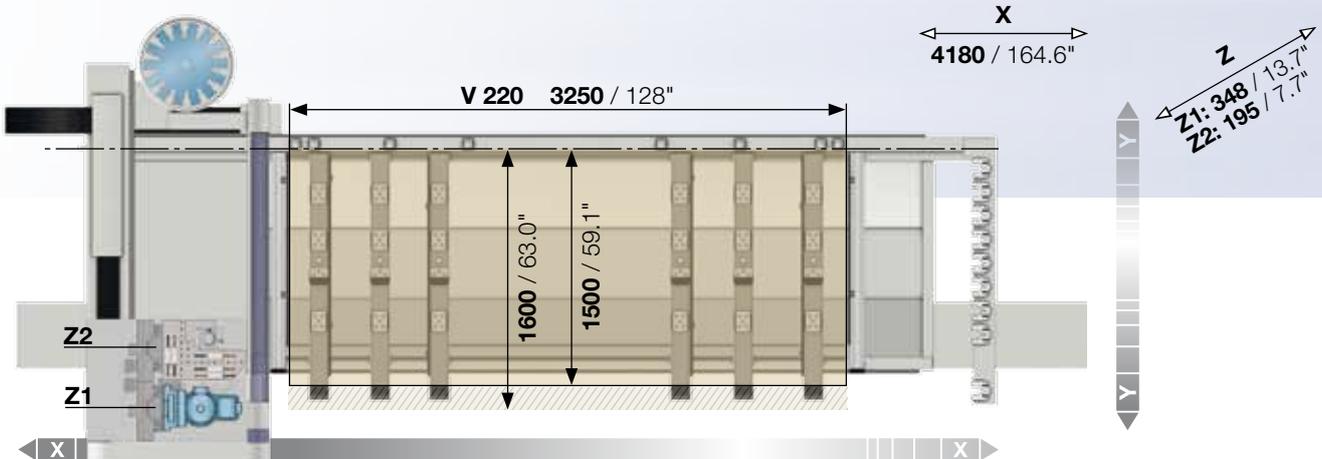
* Per la dimensione utensili vedere i dati tecnici di ogni aggregato

Composizioni Venture

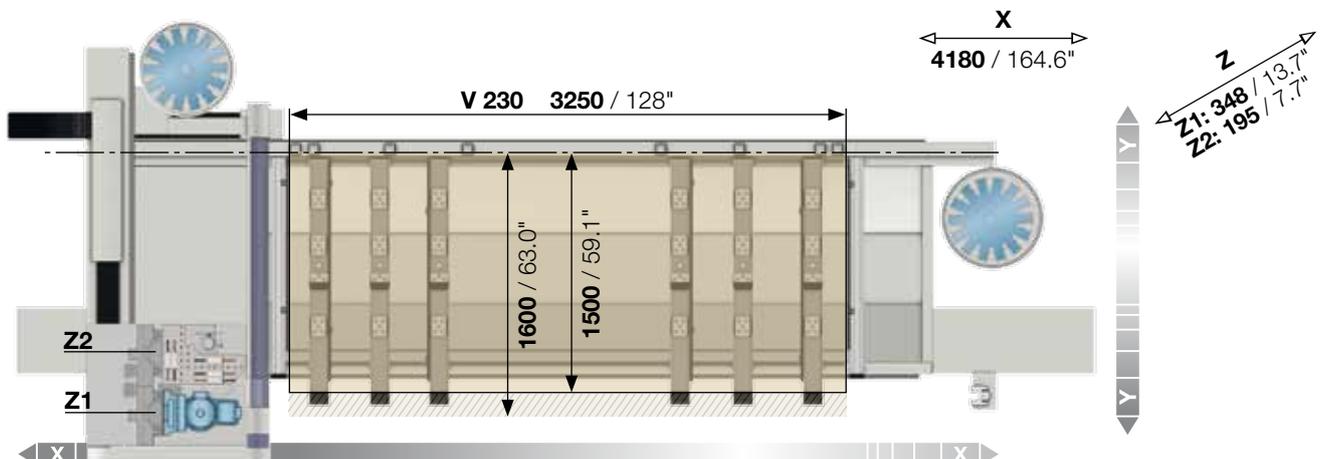
Venture 210



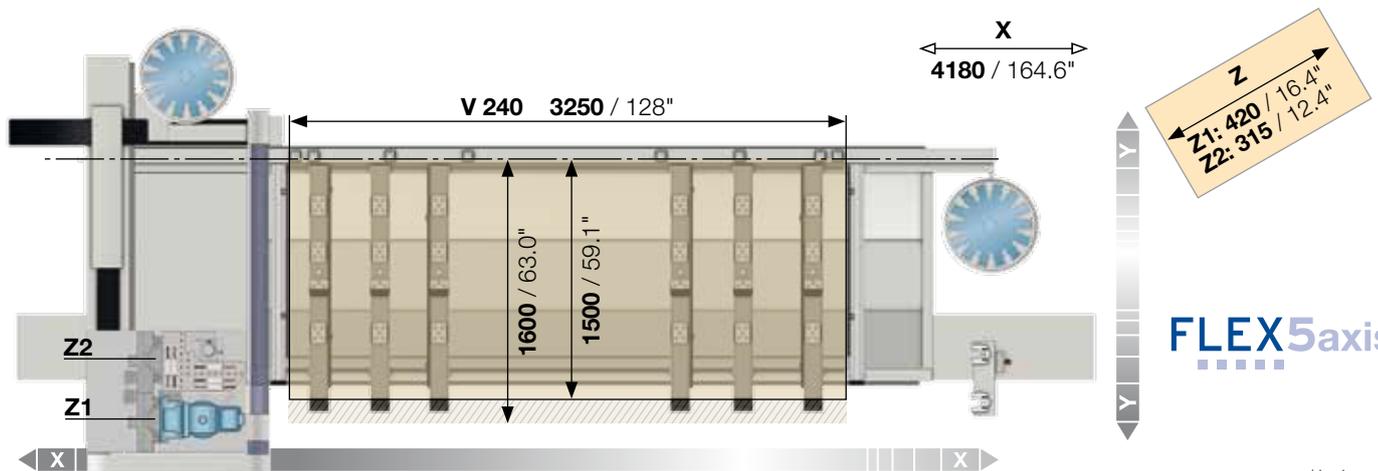
Venture 220



Venture 230



Venture 240



FLEX5axis

mm / inch

Dati tecnici

BMG 211/32

BMG 211/45

BMG 211/60

Dati tecnici

Campo di lavoro	X	mm	3250	4500	6000
Passaggio pezzo	Y	mm	1600	1600	1600
Campo di fresatura	Y	mm	1600* / 1400*	1600* / 1400*	1600* / 1400*
Campo di foratura	Y	mm	1500* / 1600*	1500* / 1600*	1500* / 1600*
Spessore pezzo (senza limiti di lavorazione)	Z	mm	125	125	125
Corsa degli assi	X	mm	4180	5430	6950
	Y	mm	1860* / 2180* / 2205*	1860* / 2180* / 2205*	1860* / 2180* / 2205*
	Z	mm	Z1: 348* / 420* Z2: 195* / 315*	Z1: 348* / 420* Z2: 195* / 315*	Z1: 348* / 420* Z2: 195* / 315*
Lavorazione in pendolare	X	mm	1100	1725	2500
Lavorazione di 2 pezzi		mm	1250	1875	2625

*dipende dalla configurazione

Dati tecnici

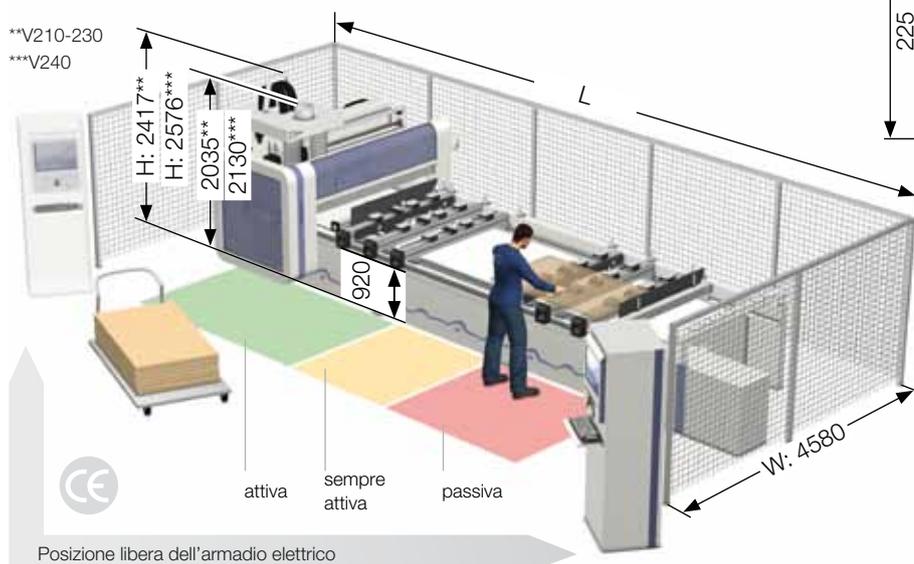
Velocità vettoriale assi	X-Y	110	110	110
	Z	20	20	20
Attacco aria compressa	pollici	R ½	R ½	R ½
Pressione aria compressa	bar	7	7	7
Bocchettone di aspirazione	mm	Ø 200	Ø 200	Ø 200
Quantità aria aspirata	m³/h	min. 3170	min. 3170	min. 3170
Peso totale della macchina	ca. kg	4500	5400	6500
Potenza totale installata	kW	17,5 / 23,5	25,5	25,5
Armadio elettrico Lu - La - AL	mm	800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970
Pompa a depressione HP	m³/h	1 x 70	2 x 70	2 x 70

Dimensioni di ingombro

L / W / H	mm	6780 / 4580 / 2576	8030 / 4580 / 2576	9580 / 4580 / 2576
-----------	----	--------------------	--------------------	--------------------



**V210-230
***V240



Posizione libera dell'armadio elettrico



**Choose the Original
Choose Success!**



Sempre al Vostro servizio!

Teleservice grazie al collegamento
Internet standard
(TeleServiceNet)

Servizio ricambi competente e veloce

WEEKE-Communication:
Informazioni in tempo reale sul sito:
www.weeke.de

Per problemi, idee, critiche e
lamentatele:
info@weeke.de



Una società del HOMAG Group

HOMAG Italia S.p.A.

Via Vivaldi, 15
I - 20833 Giussano - MB
Tel. +39 0362 8681
Fax +39 0362 314183
info@homag-italia.it
www.homag-italia.it

Il vs esperto WEEKE:



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstrasse 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
GERMANIA
Tel +49 5245 445-0
Fax +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com