

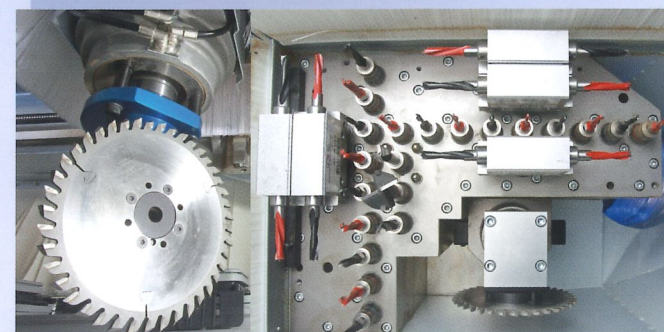
CNC-Bearbeitungszentren BMG 211 Baureihe



2016/2017

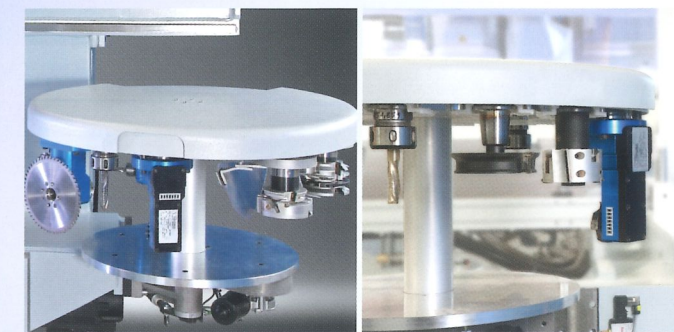
Highlights:

- Fräsen bis zu 1600 mm möglich
- LED-Positioniersystem verfügbar
- Interpolierende C-Achse verfügbar
- Bis zu 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] verfügbar
- Bis zu 28 Werkzeugwechsellplätze verfügbar
- Automatisches Positioniersystem verfügbar



Beispielkonfiguration [V 230]

- 1 Fräsmotor mit 13,2 kW HSK
- 1 C-Achse 360° – interpolierend
- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500] (21 vertikale | 10 horizontale)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Optional: Werkzeugwechsellsysteme

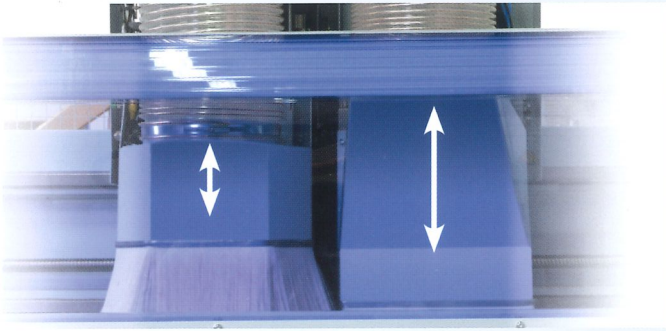
- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend
- 14-fach Werkzeugwechsler, seitlich
- 8-fach Werkzeugwechsler in X- und Y-Richtung, mitfahrend
- 8-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich
- 5-fach Werkzeugwechsler (Pick-Up), seitlich



Der Zauber steckt
immer im
Detail

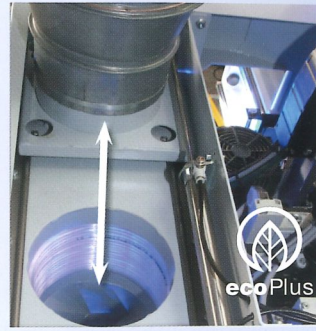
Theodor Fontane

All inclusive – Standard in der BMG 211er Baureihe



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Effizientere Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Programmgesteuerter Absaugstutzen

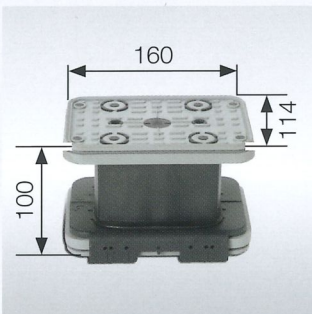
Sorgt für ein effizientes Absaugverhalten



Elektronische Endlagenabfrage

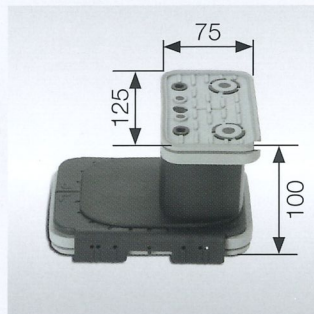
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Je nach K-Tischgröße | M | L | XXL



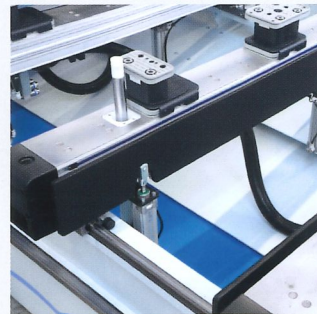
Vakuumsauger – breit

- 12 Vakuumblocksauger (Tischlänge 3250)
- 16 Vakuumblocksauger (Tischlänge 4500)
- 20 Vakuumblocksauger (Tischlänge 6000)



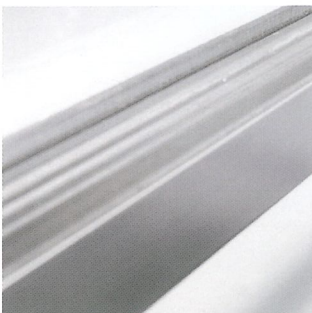
Vakuumsauger – schmal

- 6 Vakuumschmalsauger (Tischlänge 3250)
- 8 Vakuumschmalsauger (Tischlänge 4500)
- 10 Vakuumschmalsauger (Tischlänge 6000)



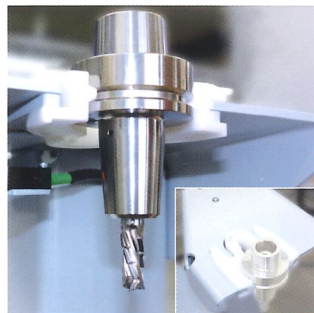
Werkstückeinlegehilfen

Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



Linearführungssystem

Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem



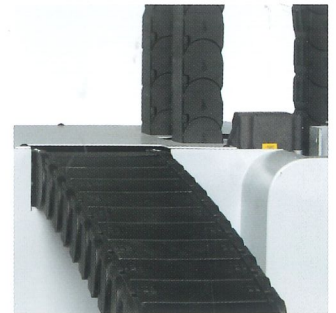
Werkzeugeinlegeplatz

Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



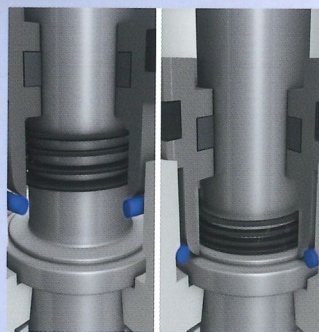
Geschlossene Energieketten

Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)



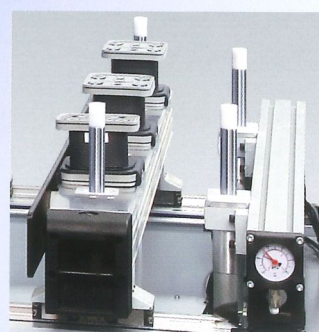
High-Speed 7500

Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



Automatische Spindelklemmung

Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen



Seitliche Anschlagreihe (rechts/links)

Bestehend aus jeweils zwei pneumatisch absenk- baren Anschlagbolzen inkl. elektronischer Endlagenabfrage



Anschläge bei Furnierüberstand

Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



powerTouch im Standard

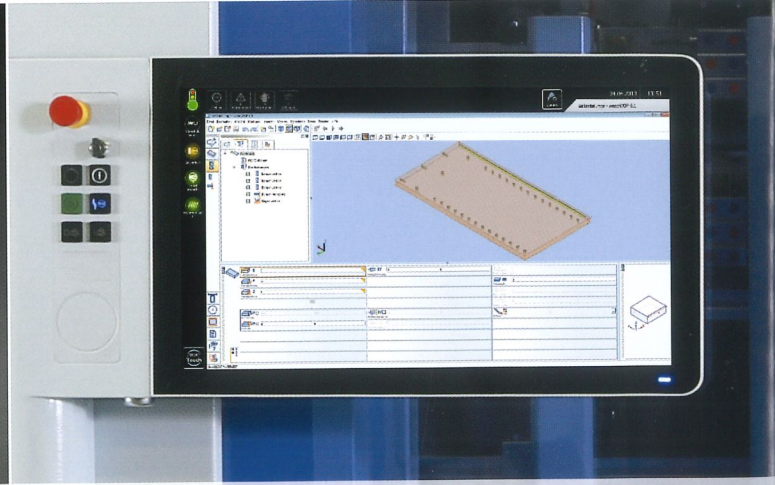
powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

powerControl mit powerTouch

- 21,5" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



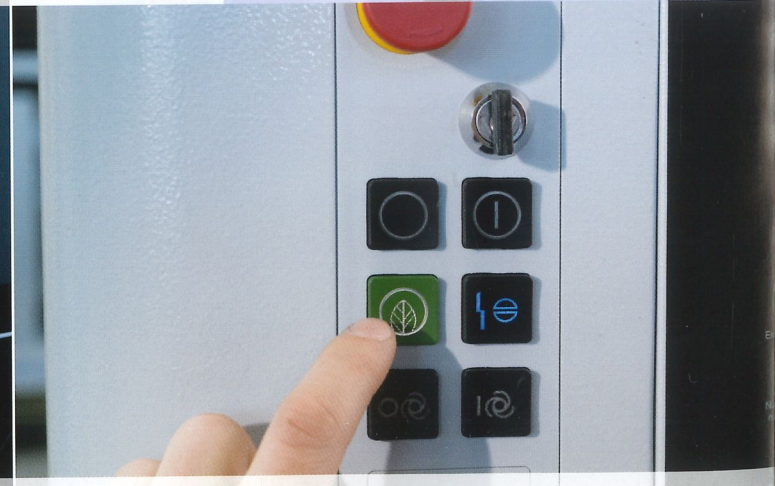
evolutionär



einfach



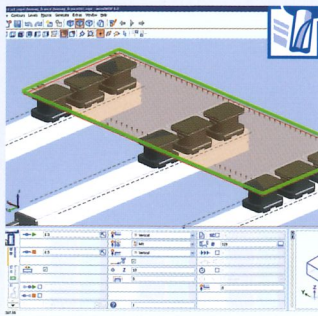
ergonomisch



einheitlich

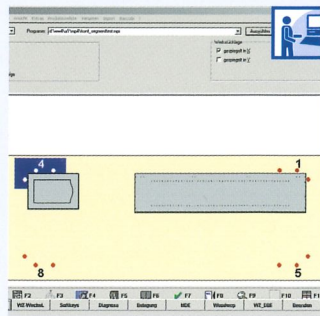
Software – Im Standard schon High-End

Software | Machine



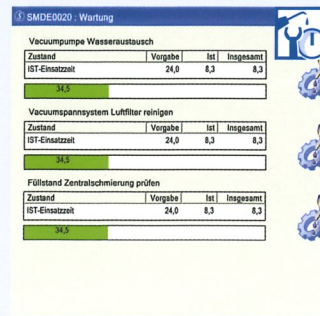
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



MCC

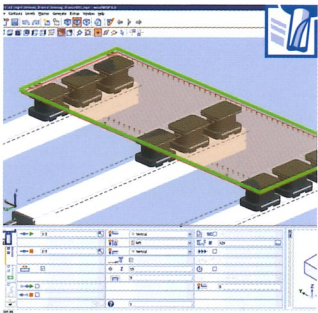
- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung

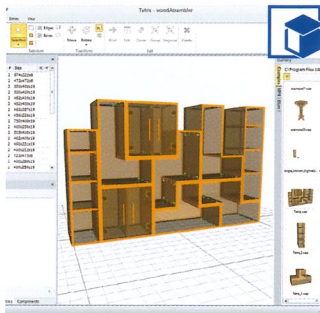
Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

Software-Optionen



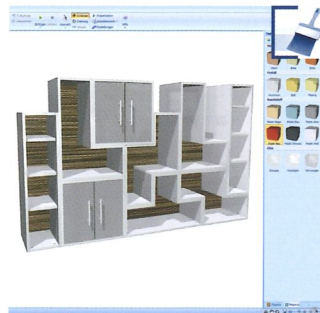
woodWOP (Office)

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



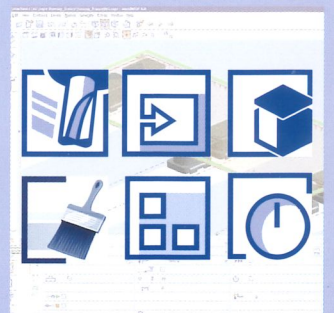
woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



woodVisio

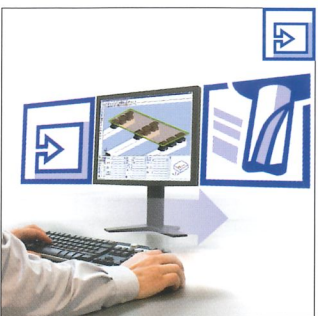
- In woodAssembler und Blum Dynalog erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert



OFFICE Paket »Premium«

bestehend aus:

- woodWOP
- woodWOP DXF Basic
- woodAssembler
- woodVisio
- woodNest basic
- 3D CNC-Simulator



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Daten-Import
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen



3D CNC-Simulator

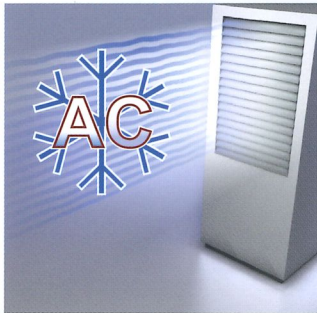
- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger



woodCAD/CAM

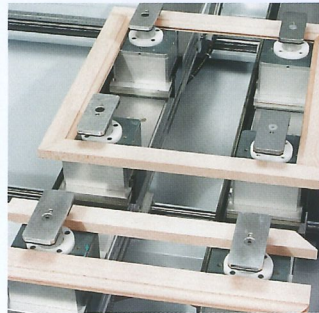
Schafft Sicherheit im Auftrags- und Fertigungsprozess: Von der ersten Skizze bis zum Endprodukt

Optionen



Klimaanlage

Klimatisierter Schaltschrank



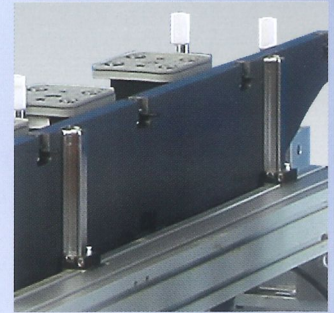
Multispannsystem

Z.B. für Rahmen- und Schmalteile



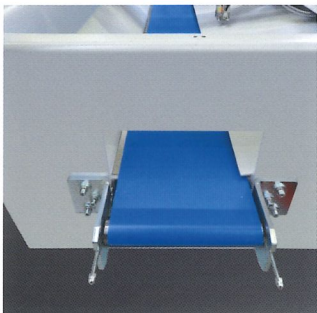
PowerClamp

Z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



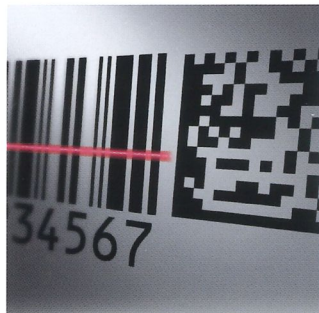
Seitenanschlag »PURE STOP«

Bestehend aus eloxiertem Aluminium und geführt an geschlossenen Linealführungen bietet »PURE STOP« eine exakte und massive Anschlagkante



Spänetransport

Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne



Barcodeanbindung

- Barcodescanner
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code



Barcodeanbindung

Barcodelesepaket inklusive Software und Scanner

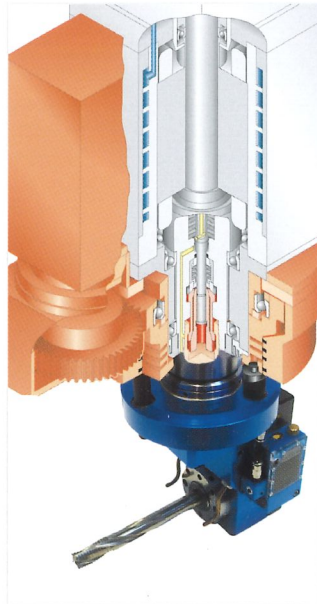
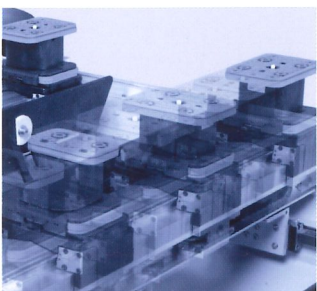
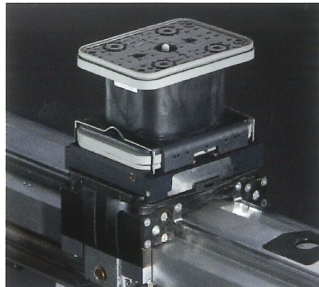


Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

Von Anfang an top ausgerüstet

Der AP-Tisch

AP – automatisches Positioniersystem – ist der Schlüssel zu mehr Komfort, schnellerem Rüsten und zur Optimierung der Bearbeitungsschritte. Spart Zeit und erhöht die Flexibilität

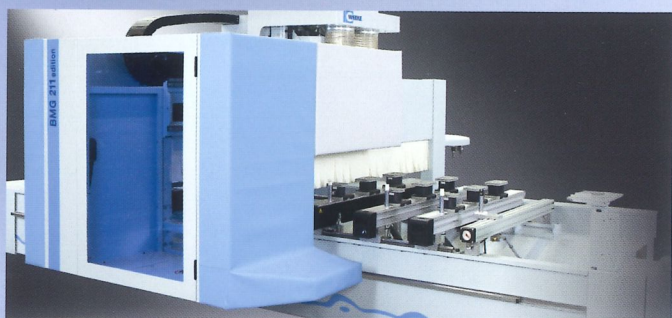


Wassergekühlte Frässpindel

Inkl. interpolierender C-Achse und High-Performance Schloßkasten-Aggregat

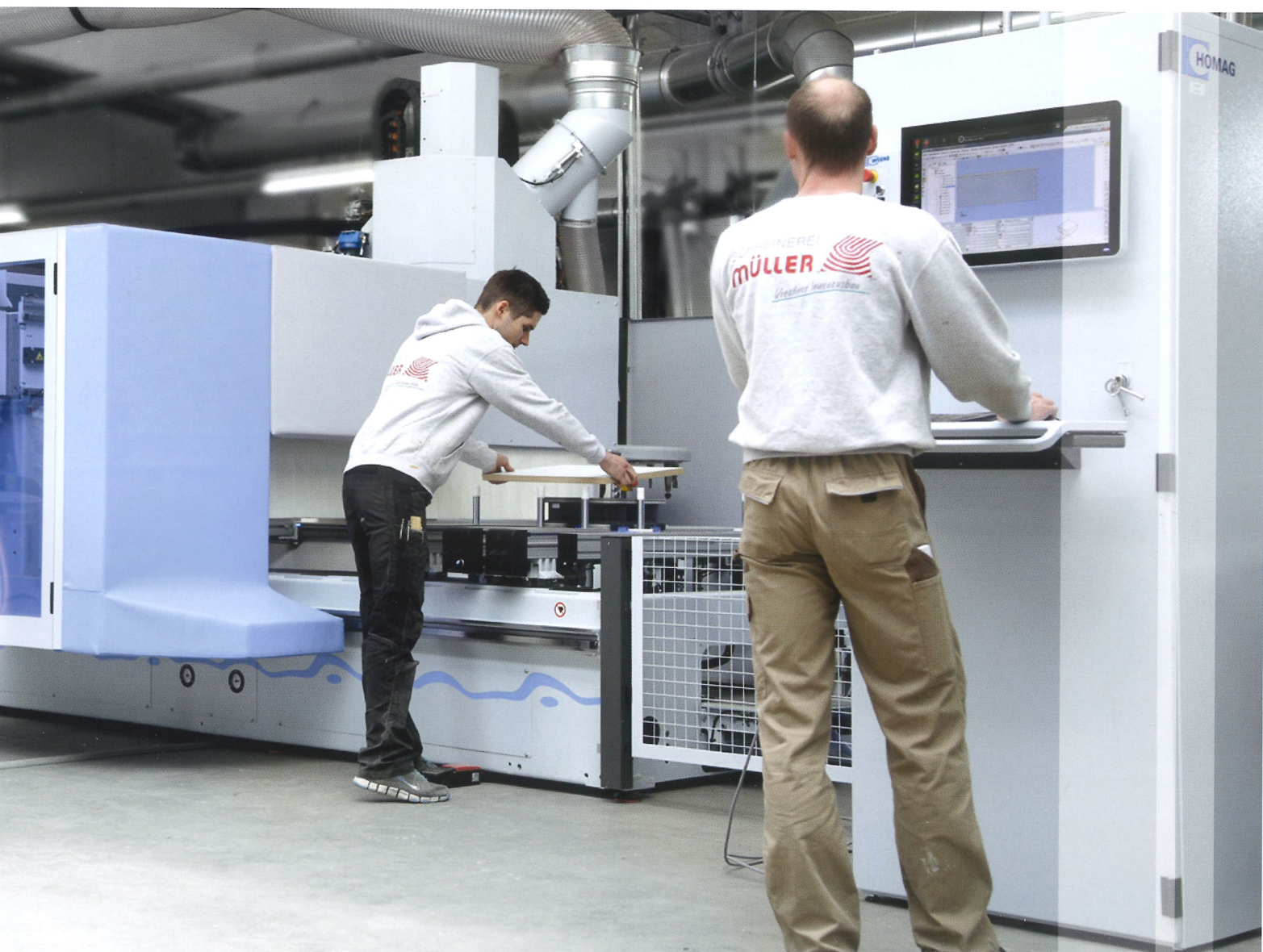
Abbildungen können auch Optionen zeigen

Bumper-Sicherheitstechnik



Bumper-Sicherheitstechnik

- Stop bei Bumperkontakt
- Trittmatten werden nicht benötigt – Platzersparnis beim Aufstellmaß
- Einfacher Zugang zur Maschine



Optionen | Aggregate

HIGH PERFORMANCE



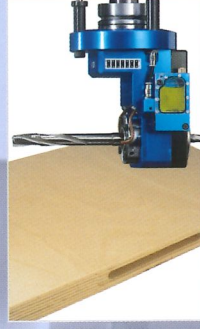
High Performance
Hobeln*



High Performance
Sägen*



High Performance
Bohren/Sägen/
Fräsen*,
2 Spindeln



High Performance
Schlosskasten*,
2 Spindeln



High Performance
Bohren/Sägen*,
schwenkbar,
(0° - 90°)



FLEX5 | FLEX5+
Bohren/Sägen/
Fräsen*

FLEX5

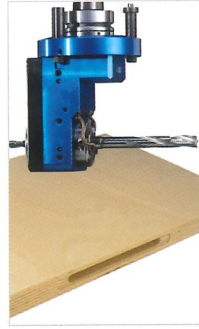
FLEX5+



Bohren/Fräsen/
Sägen*,
2 Spindeln



Bohren/Fräsen*,
4 Spindeln



Schlosskasten*,
2 Spindeln



Bohren/Sägen,
schwenkbar*,
(0° - 90°)



Bohren/Fräsen,
schwenkbar
gekröpft*,
(0° - 90°)



Getastetes
Fräsaggregat mit
Tastring*



Ecken
ausklinken*



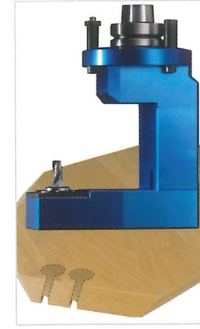
Horizontales
Fräsaggregat*



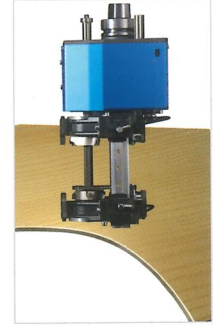
Beslagbohr-
kopf*, 3 Spindeln



Schneidaggregat*



Unterfluraggregat*

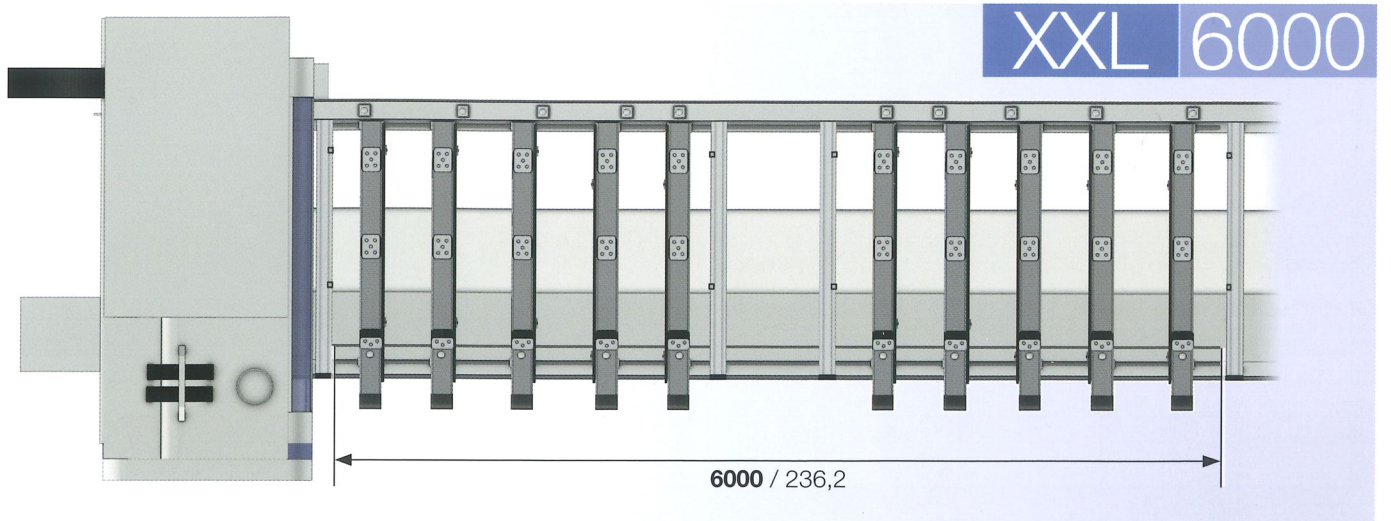
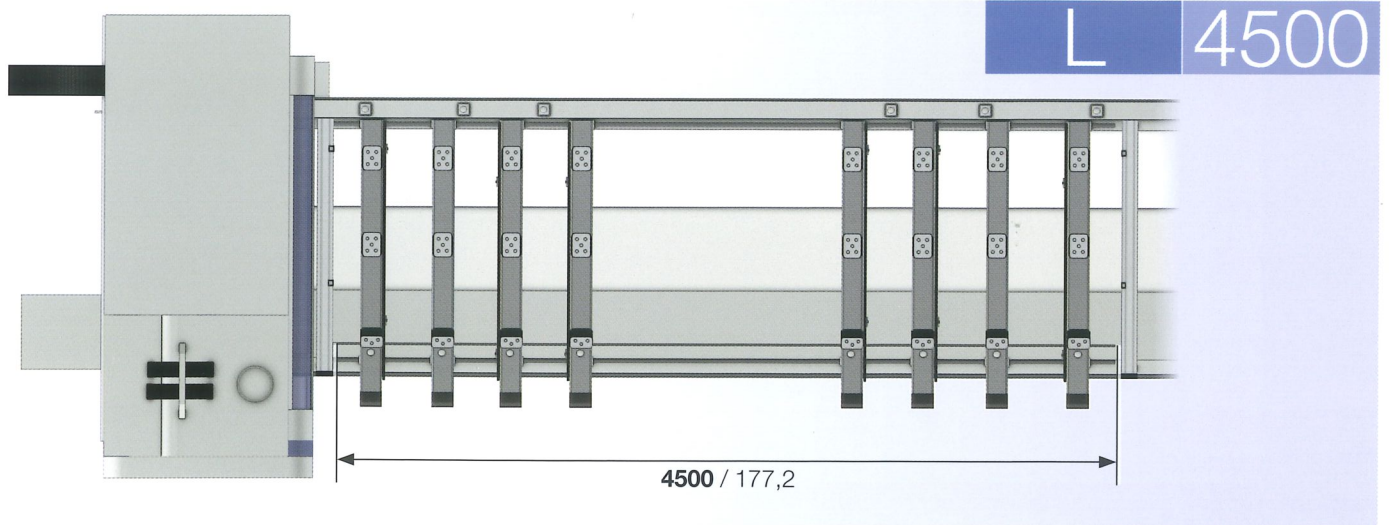
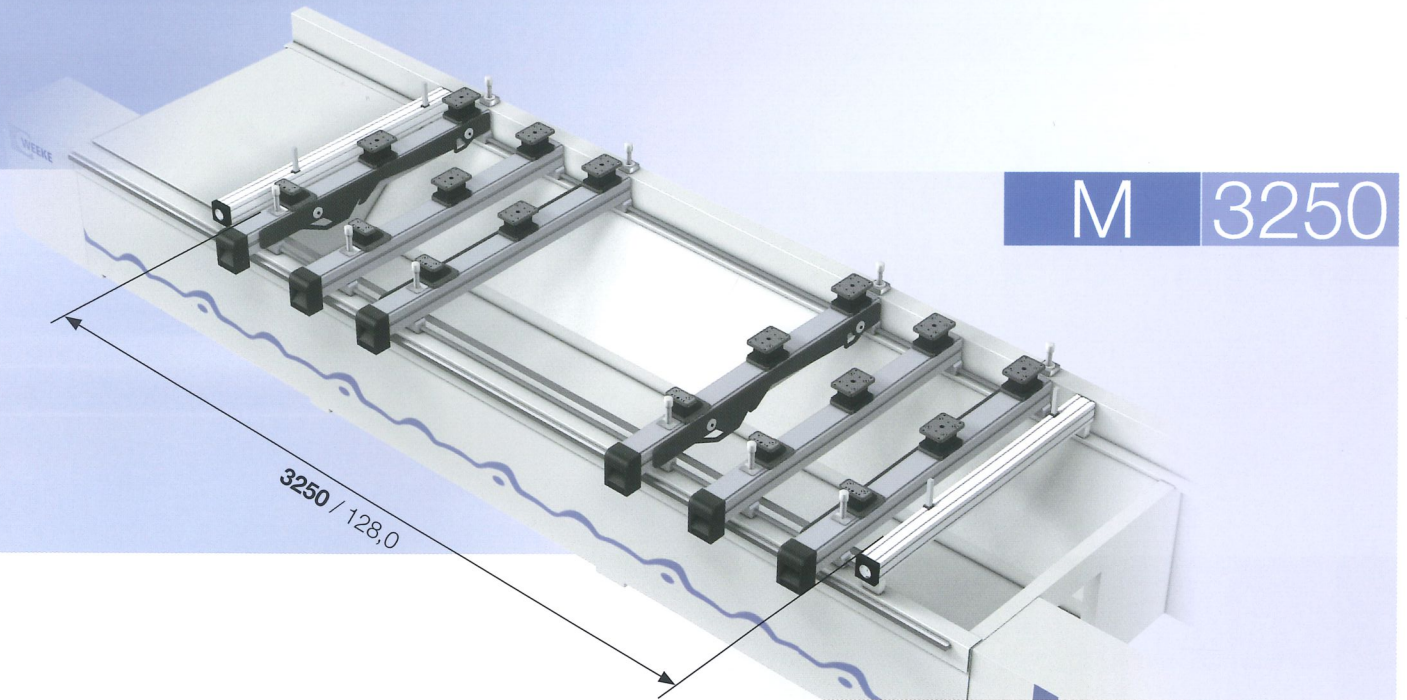


Bündigfräs-
aggregat*

* maximale Werkzeuglängen und -durchmesser entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern

3 Arbeitslängen erhältlich: M | L | XXL

„Individuell wie Ihre Fertigung“

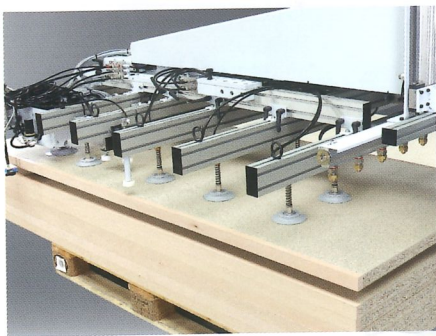
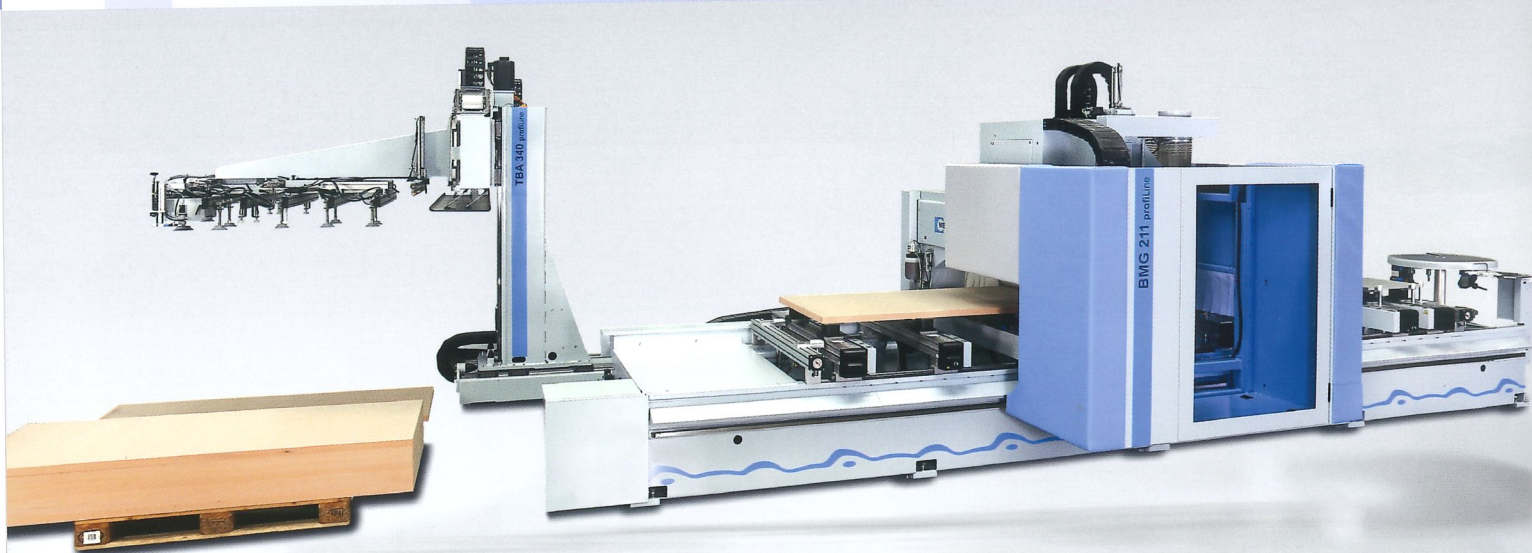


Beschickssystem TBA

Automatisch besser: Fertigungslösungen nach Maß

Merkmale:

- Präzises automatisches Anlegen und Abholen der Werkstücke durch das TBA
- Integrierte Werkstückreinigung für sauberes und sicheres Handling
- Steuerung erfolgt über die Maschine
- Effiziente Zeitnutzung
 - z.B. Arbeiten in Pausenzeiten
 - z.B. Abarbeiten von einem Stapel nach „Feierabend“
- Nur ein Bediener benötigt – schwere Lasten übernimmt das TBA
- Durch Nutzung des TBA-Beschick-Systems kann der Bediener andere Arbeiten erledigen (Kantenanleimen, Zuschneiden etc.)



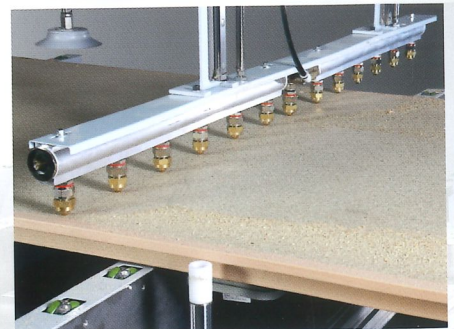
Greifertechnik mit System

Integrierte Sensorik verhindert Fehler durch aneinander haftende Teile und stellt sicher, dass diese richtig aufgenommen werden.



Ausrichten gegen Anschläge

Gelenkig gelagerte Sauggreifer ermöglichen ein präzises Anlegen der Werkstücke gegen die Anschläge auf dem Maschinentisch.



Reinigungsfunktion

Die Reinigung der Werkstücke von Spänen erfolgt zuverlässig durch eine Reinigungsfahrt der Saugtraverse mit einer Reihe Druckluftdüsen.

Qualität ist das Produkt der Liebe zum Detail.

Andreas Tenzer



- Ersetzt bis zu 5 Adapteraggregate
- Ölnebelschmierung
- Dauerhafte Verbindung mit der A-Achse
- Bis zu 18.000 min⁻¹

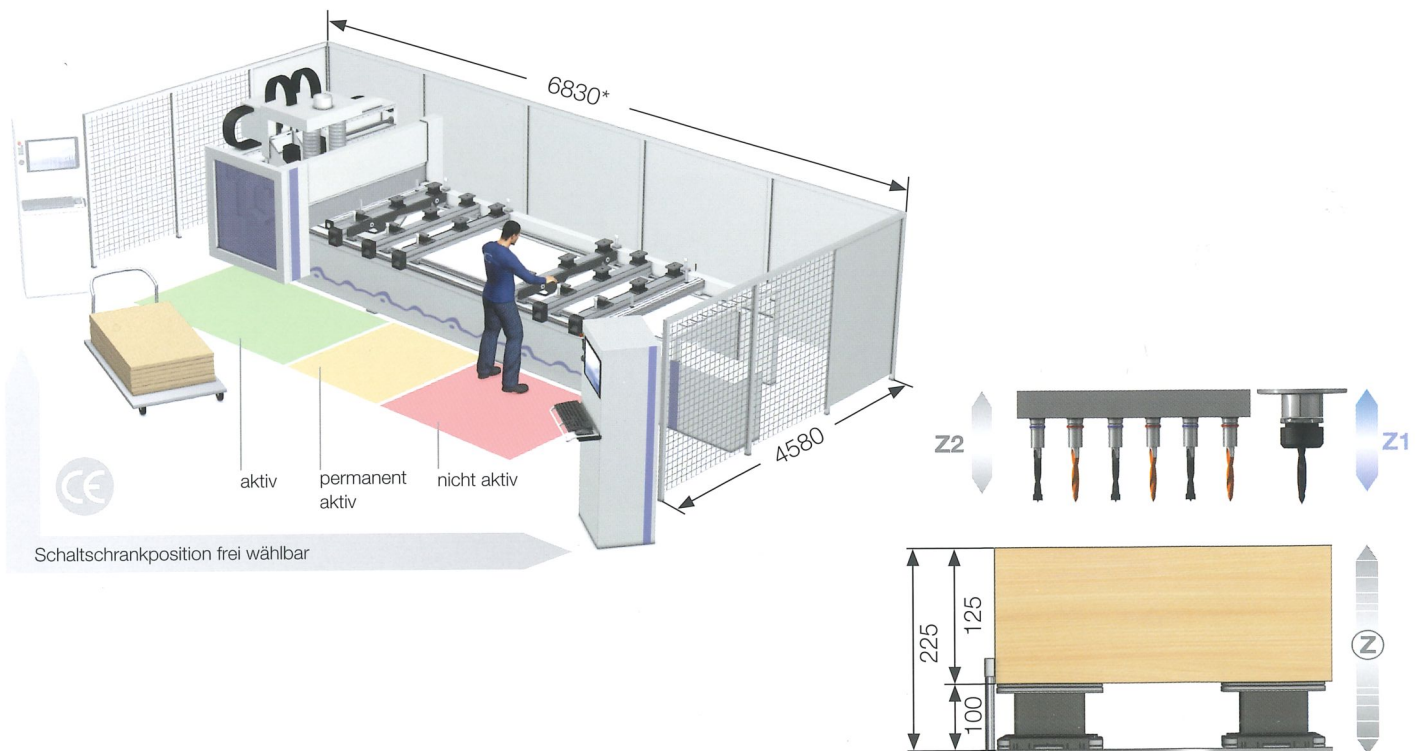
Technische Daten | Konfigurationen*

			BMG 211 [V 220M]	BMG 211 [V 230M]	BMG 211 [V 240M]
Arbeitsfeld					
Arbeitslänge	X	mm / Zoll	3250 / 128	3250 / 128	3250 / 128
Werkstückdurchlass	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Fräsmaß	Y	mm / Zoll	1600 / 63	1600 / 63	1600 / 63
Bohren vertikal	Y	mm / Zoll	1430 / 56.3	1440 / 56.7	1440 / 56.7
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	125 / 4.9	125 / 4.9	125 / 4.9
Verfahrwege	X	mm / Zoll	4180 / 164.6	4180 / 164.6	4180 / 164.6
	Y	mm / Zoll	2205 / 86.8	2205 / 86.8	2205 / 86.8
	Z	mm / Zoll	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4	Z1: 420 / 16.4 Z2: 315 / 12.4
Pendelbearbeitung		mm / Zoll	1100 / 41.3	1100 / 41.3	1100 / 41.3
Wechselfeldbelegung		mm / Zoll	1250 / 49.2	1250 / 49.2	1250 / 49.2

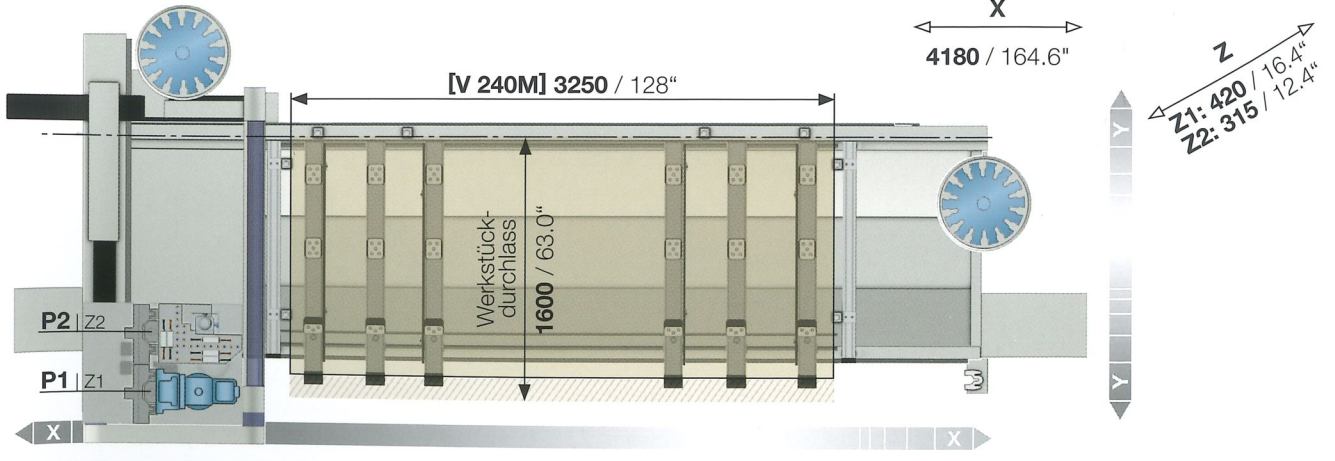
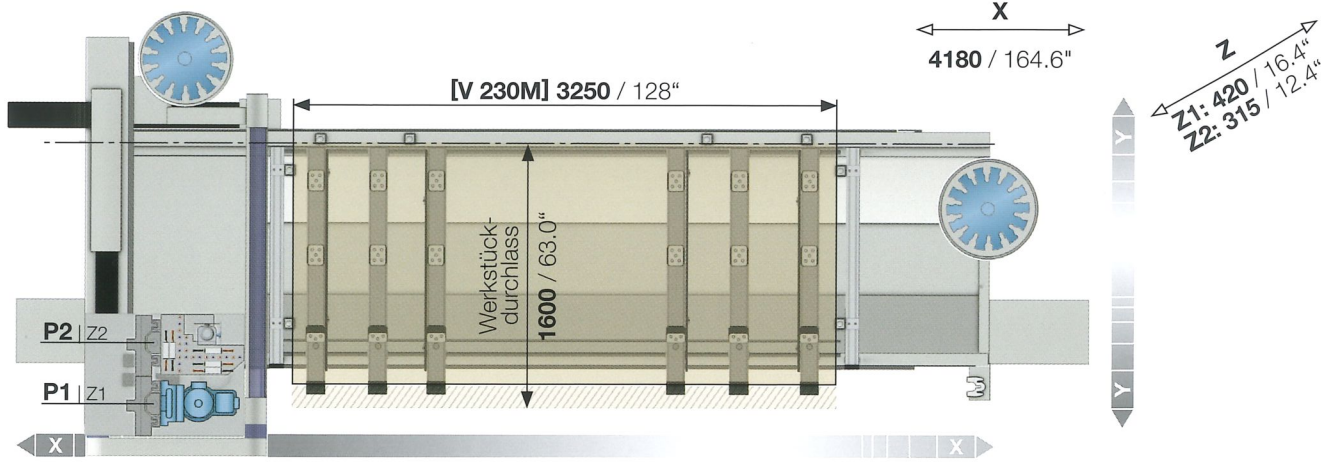
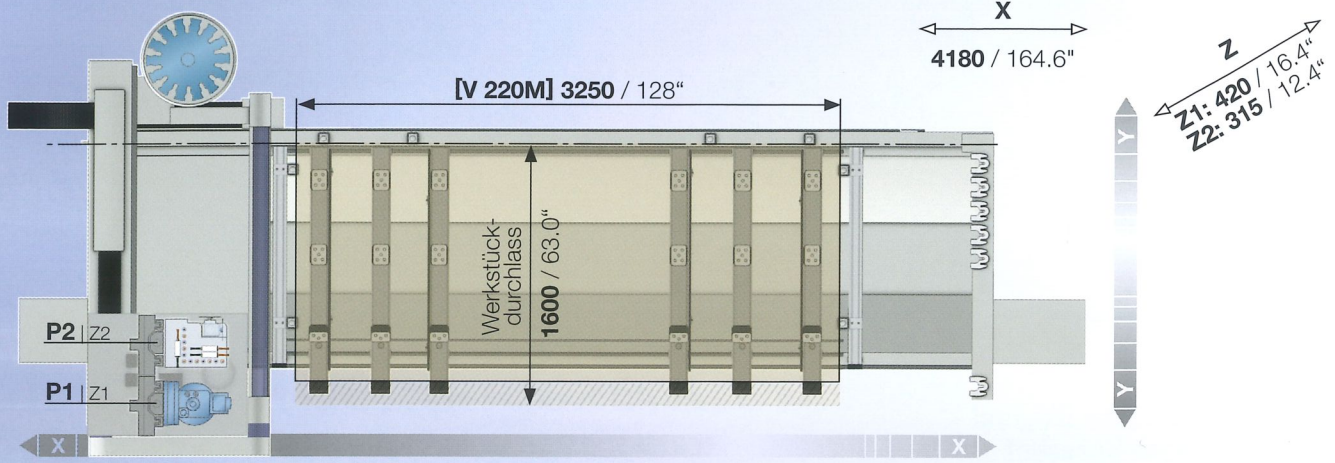
Technische Daten					
Vektorgeschwindigkeit	X-Y		110	110	110
	Z		20	20	20
Druckluftanschluss	Zoll		R 1/2	R 1/2	R 1/2
Druckluft	bar		7	7	7
Absauganschluss	mm		Ø 200	Ø 200	Ø 200
Gesamtabsaugleistung	m³/h		min. 3170	min. 3170	min. 3170
Maschinengesamtwicht	ca. kg		4700	4700	4700
Elektrischer Anschlusswert	kW		23,5	23,5	23,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm		800 - 800 - 1970	800 - 800 - 1970	1000 - 800 - 1970

Aufstellmaße					
M-Version	L / B / H	mm	6830 / 4580 / 2576	6830 / 4580 / 2576	6830 / 4580 / 2576

* **Hinweis:** Je nach Konfiguration entnehmen Sie bitte die technischen Angaben den jeweiligen Datenblättern.



BMG 211 | Konfigurationen*



mm / Zoll



Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **www.weeke.com**
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **info@weeke.de**

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com