

Levia 300



Levia 300

High performance and flexibility: the top of BIESSEARTECH range

Prestations de qualité et extrême flexibilité: le meilleur de la gamme BIESSEARTECH

Hohe Leistungsfähigkeit und Flexibilität: Das beste der BIESSEARTECH Serie



The BIESSEARTECH automatic calibrating and sanding machines have been specially designed to give access to automatic calibrating and sanding technology, with high quality results.

The technical solutions adopted, the sturdiness of the structure, the functional design and the care taken down to the smallest detail undoubtedly place this machine at the top of its category.

Les calibreuses-ponceuses automatiques BIESSEARTECH sont des machines spécialement conçues pour permettre d'avoir accès aux techniques de calibrage et de ponçage automatiques, avec des résultats de grande qualité.

Les solutions choisies, la structure robuste, le design fonctionnel et le soin du détail font de cette machine le meilleur produit de sa catégorie.

Die automatischen Kalibrier- und Schleifmaschinen von BIESSEARTECH sind speziell entwickelt worden, um die Technologien des automatischen Kalibrierens und Schleifens mit ausgezeichneter Qualität zu bieten.

Die angewandten technischen Entwicklungen, die robuste Bauweise, das funktionelle Design und die sorgfältige Fertigung aller Einzelheiten platzieren diese Maschine mit Recht in die Spitzengruppe ihrer Kategorie.



Thanks to its low cost, the three belt solution is now also accessible to the small joineries. Levia 300 is, in fact, equipped with three operating units that allow the user to reach high quality standards with just one pass.

Grâce à un investissement limité, tous les entreprises peuvent accéder à la solution à trois bandes abrasives. Levia 300, en effet, monte trois groupes opérateurs, permettant d'obtenir une qualité de base très élevée en un seul passage.

Dank ihrer geringen Kosten ist nun auch eine Dreibandlösung für das Handwerk erschwinglich geworden. Die Levia 300 ist mit 3 Schleifaggregaten ausgestattet und ermöglicht ein perfektes Finish in einem Durchlauf.

Levia 300

Levia 320 – Levia 330 compositions
 Compositions Levia 320 – Levia 330
 Version Levia 320 – Levia 330



Levia 320

Levia 330



Multiplex
Multiplex
 Multiplex



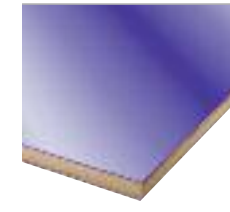
Solid wood
Bois massif
 Massivholz



MDF
MDF
 MDF



Paint
Peinte
 Lack



Veneer
Plaqué
 Furnier



Chipboard
Particules
 Spanplatte



Levia 300

Easy management and programming

Simplicité de gestion et de programmation

Einfache Handhabung und Programmierung

The control panel is simple, quick and functional.

Le panneau de commande est simple, rapide et fonctionnel.

Das Bedienpult ist einfach, schnell und funktionell.

Electronic programming with total control of the machine.

Programmation électronique avec gestion totale de la machine.

Elektronische Programmierung für die gesamten Einstellungen der Maschine.



Manual management.

Gestion manuelle.

Manuelle Steuerung.

EasyPro 1000



EasyPro 2000 C



Levia 300

Top-of-the class standards...

Les équipements standard: la première de sa catégorie...

Erstklassige Lösungen...



Automatic feed belt tracking.
Guarantees the automatic feed belt tracking.

Centrage automatique du tapis.
Le tapis d'entraînement est toujours centré automatiquement.

Automatische Zentrierung des Vorschubteppichs.
Garantierteinen perfekten, automatischen Lauf des Transportbandes.



Electronic sanding belt oscillation.
Guarantees a "soft" oscillation with a low air consumption.

Oscillation électronique des bandes abrasives.
Oscillation souple et consommation limitée d'air comprimé.

Elektronische Oszilliereinrichtung des Schleifbandes.
Erm glicht sanftes oszillieren mit geringem Druckluftverbrauch.



EasyQuick.
Quick and easy sanding belt changing.

EasyQuick.
Simplicité et rapidité de changement des bandes abrasives.

EasyQuick.
Einfaches und schnelles Wechseln des Schleifbandes.



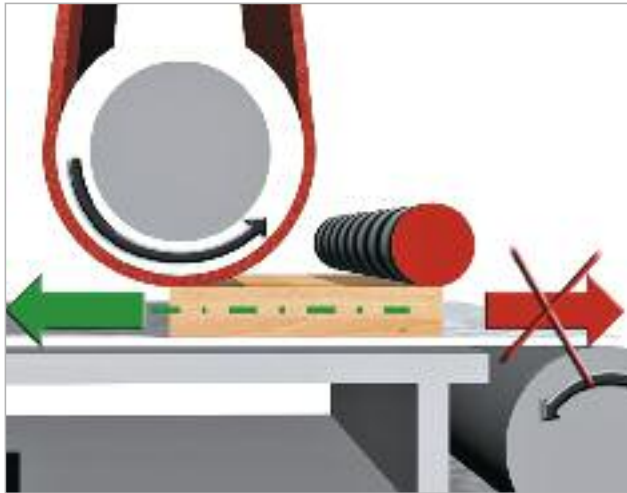
Pneumatic on/off on operative units.
The transition from one kind of machining to another is very easy and fast.

Inclusion/exclusion pneumatique des groupes opérateurs.
Le passage d'un usinage à un autre est simple et rapide.

Pneumatisches zu-/abschalten der Arbeitseinheiten mit Wahlschalter für die Körnung.
Diese Vorrichtungen machen den Übergang von einer zur anderen Bearbeitung einfacher und schneller.

Levia 300

... which ensure the safety
... garantissant la sécurité
... die die Sicherheit garantiert

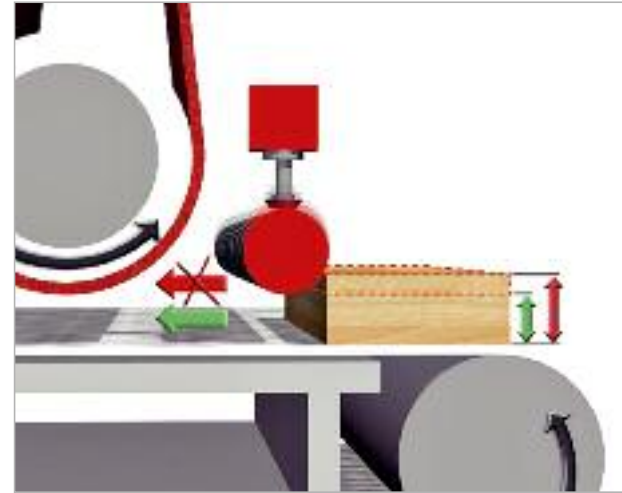


First pressure roller equipped with anti kick back system.
The serenity to working in full safety.

Premier rouleau de pression muni d'un système antiretour de pièces.

La sérénité de travailler en toute sécurité.

Erste Andruckrolle mit Werkstückrückhaltung.
Die Gewissheit, unter voller Sicherheit zu arbeiten.



Overthickness micro.
Additional safety for the machine as well.

Micro de surépaisseur.
Une sécurité supplémentaire.

Überstärke-Mikroschalter.
Auch für die Maschine mehr Sicherheit.



CE safety regulations.

Normes de sécurité CE.

EG-Sicherheitsrichtlinien.

When developing the Levia project, BIESSEARTECH aimed to provide quality, reliability and safety, so that even the standard version is fitted with devices to ensure safeguarding of both the operator and the machine itself.

En projetant Levia, BIESSEARTECH a toujours pensé à ses objectifs de qualité, fiabilité et sécurité. En effet, la version standard monte déjà des dispositifs garantissant la sécurité de l'opérateur et de la machine.

Bei der Entwicklung der Levia, hat BIESSEARTECH auf Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit geachtet. So ist bereits die Standardvariante mit allen Vorrichtungen zum Schutz von Bediener und Maschine ausgestattet.

Levia 300

Sturdiness and quality...

Solidité et qualité...

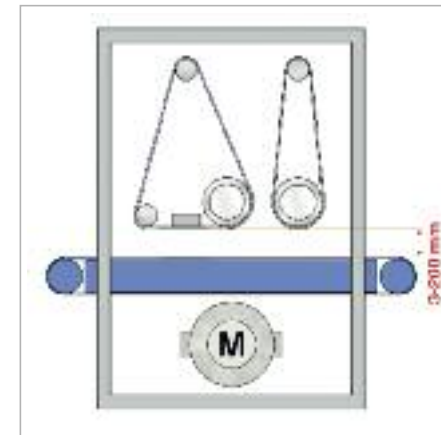
Dauerhaft Stärke...



Levia 300 has a solid, robust structure, made of bolt-free monolithic base in electrowelded steel. The work-table is lifted by means of four strong trapezoidal screws anchored to the outside of the base at both ends, so as to stand up to even the most severe production stress.

La structure solide et robuste de la machine Levia 300 est formée d'un bâti monobloc en acier électrosoudé sans boulonnages. Le soulèvement du plan de travail est réalisé au moyen de quatre vis robustes trapézoïdales ancrées aux extrémités du bâti, pour résister aux sollicitations d'usinage les plus fortes.

Die Levia 300 hat eine robuste, solide Struktur, bestehend aus einem einteiligen Maschinenbett aus elektrogewweißtem Stahl ohne Verschraubungen. Der Hub des Arbeitstisches erfolgt mittels vier robusten Trapezschauben, die beidseitig außen am Maschinenbetts verankert sind, um stärksten Bebelastungen widerstehen zu können.



Workable minimum and maximum thickness of 3 to 200 mm.

Épaisseurs minimum et maximum usinables de 3 à 200 mm.

Min und Max Arbeitsstärke von 3 bis zu 200 mm.

Levia 300

... that last
... qui durent
... und Qualität



A grooved steel calibrating roller guarantees perfect level calibration even when machining knotty wood or differentiated wood grain. This solution ensures considerable long-term reliability and reduces machine maintenance operations to a minimum.

Le rouleau de calibrage en acier rainuré assure une planéité parfaite lors du calibrage, même en cas d'usage des bois nouveaux avec des veines différentes. Cette solution garantit une grande fiabilité et réduit au maximum les interventions d'entretien sur la machine.

Ein Kalibrierwalze aus genutetem Stahl gewährleistet eine perfekt plane Oberfläche auch bei der Bearbeitung von gemasertem Holz und Flächen mit unterschiedlicher Faserrichtung. Die Stahlwalze besticht durch Langlebigkeit und verringert die Wartungsarbeiten an der Maschine auf ein Minimum.



The availability of a full range of rubber coated rollers with various hardnesses (from 30 to 85 Sh), as an alternative to the standard configuration, allows the machine to satisfy the widest range of working requirements.

Une gamme complète de rouleaux recouverts de caoutchouc de duretés différentes (de 30 à 85 Sh), à la place de la configuration standard, permet de satisfaire toutes les exigences d'usage.

Die Verfügbarkeit einer großen Auswahl an gummibeschichteten Walzen unterschiedlicher Härte (von 30 bis 85 Shore) als Alternative zur Standardkonfiguration, macht die problemlose Anpassung an die verschiedensten Bearbeitungen möglich.

Levia 300

Technological solutions for every sanding needs

Solutions technologiques pour toutes les exigences de ponçage

Technologische Lösungen für jede Schleifanforderung



Stiff sanding pad.

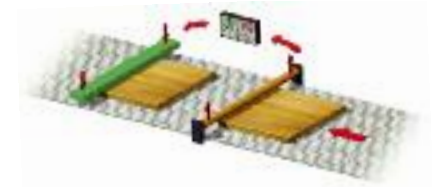
The machine is equipped as standard with the stiff sanding pad, made up of a stiff felt glued on an aluminium profile. If the machine has the electronic or pneumatic sectioned pad you can always configure it in the stiff version by inserting the standard pad.

Patin rigide.

La machine monte de série un patin rigide, formé par un feutre collé sur un extrudé d'aluminium. Si la machine est demandée avec un patin électronique ou pneumatique sectionné, il est toujours possible de monter le patin standard.

Starrer Schleifschuh.

Die Maschine ist im Standard mit einem starren Schleifschuh ausgerüstet. Das Polster ist auf ein Aluminiumprofil aufgebracht. Ist die Maschine mit pneumatischem oder einem elektronischen sektionierten Schleifschuh ausgerüstet, kann der starre Schleifschuh jederzeit eingebaut werden.



Automatic sanding pad action.

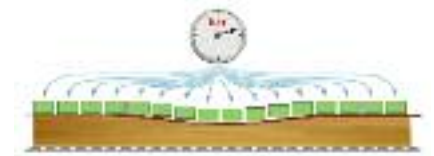
It automates raising and lowering of the pad, which avoids rounding of the front and rear edges of the panel.

Temporisation du patin.

Il permet d'automatiser la descente et la remontée du patin, de façon à éviter l'arrondissement du chant avant et arrière de la pièce.

Zeitregelung des Schleifschuh.

Automatisierung zum Ein- und Aussteuern des Schleifschuhs, um das Abrunden der Vorder- und Hinterkante des Werkstücks zu vermeiden.



Pneumatic sectioned pad.

It can be used on veneered panels, both with solid and hollow backing.

Patin pneumatique sectionné.

Il permet des applications aussi bien sur les pièces plaquées et à âme alvéolaire.

Geteilter Pneumatik-Schleifschuh.

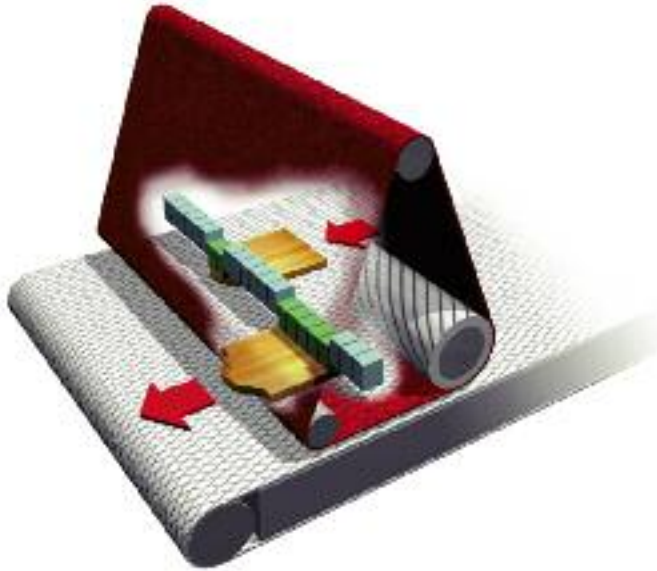
Diese Vorrichtung ermöglicht die Bearbeitung von Furnierplatten, sowohl auf Vollmaterial, als auch auf Wabenplatten.

Levia 300

Electronic sectioned pad

Patin électronique sectionné

Elektronischer sektionierter Schleifschuh



Electronic sectioned pad.

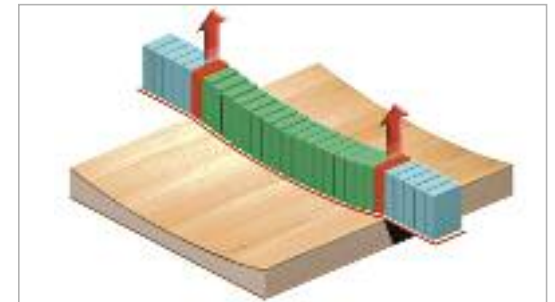
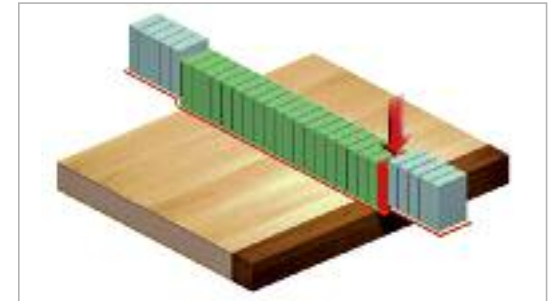
The ability to adapt to surfaces that are not perfectly flat and to work following the geometry of the panel outline are qualities specific to the electronic sectioned pad, which guarantees high quality sanding of veneered and painted panels.

Patin électronique sectionné.

Ce type de patin peut s'adapter sur des surfaces pas parfaitement planes et peut suivre la géométrie périphérique de la pièce: ça garantit une très grande qualité de ponçage sur des pièces plaquées et peintes.

Elektronischer sektionierter Schleifschuh.

Die automatische Anpassung an die Unebenheiten der Oberfläche und an die Geometrie der Platte sind die Hauptaufgaben des elektronischen Schleifschuhs um ein hochwertiges Schleifbild auf Furnier und Lackoberflächen zu bekommen.



Electronic sectioned cylinder pad with 30 mm step.

Patin électronique sectionné à cylindres avec entre axe de 30 mm.

Elektronischer sektionierter Schleifschuh mit Zylindern -
Teilung 30 mm.

Electronic sectioned pad with 55 mm step.

Patin électronique sectionné avec entre axe de 55 mm.

Elektronischer sektionierter Schleifschuh - Teilung 55 mm.

Levia 300

Main optionals

Options principales

Hauptoptionen



Inverter.

The possibility to use variable speed on the in feed belt and on the sanding belts allows us to select the ideal speed to process any type of work. The solution with inverters guarantees a higher reliability as it is without mechanical friction (for example: motor variator).

Convertisseur de fréquence.

La possibilité d'avoir des vitesses différentes d'avance du tapis et des bandes abrasives permet de choisir la vitesse la plus adéquate pour affronter n'importe quel type d'usinage. Le convertisseur de fréquence garantit une fiabilité extrême car il n'y a pas de frictions mécaniques (pour exemple: motovariateur).

Inverter.

Der Einsatz von Invertern ermöglicht es dem Bediener die Bandgeschwindigkeiten für die unterschiedlichsten Bearbeitungen ideal anzupassen. Die Vorteile dieser Option zeigen sich im Schleifergebnis und der Standzeit der Schleifbänder.



Independent motors on Levia 320.

Independent motors guarantee a total distribution of installed power on certain operating groups. If selecting two speed motors or with inverters it is able to work with one pass with different speeds on the groups.

Moteurs indépendants sur Levia 320.

Les moteurs indépendants permettent de distribuer toute la puissance de chaque groupe opérateur; en outre, si sont choisis des moteurs à deux vitesses ou avec convertisseur de fréquence, ils permettent d'usiner en un seul passage avec des vitesses différentes.

Einzelantriebe an Levia 320.

Werden die Motoren mit Invertern ausgestattet, können an jedem Aggregat unterschiedliche Bandgeschwindigkeiten eingestellt werden.



Scotch-brite roller.

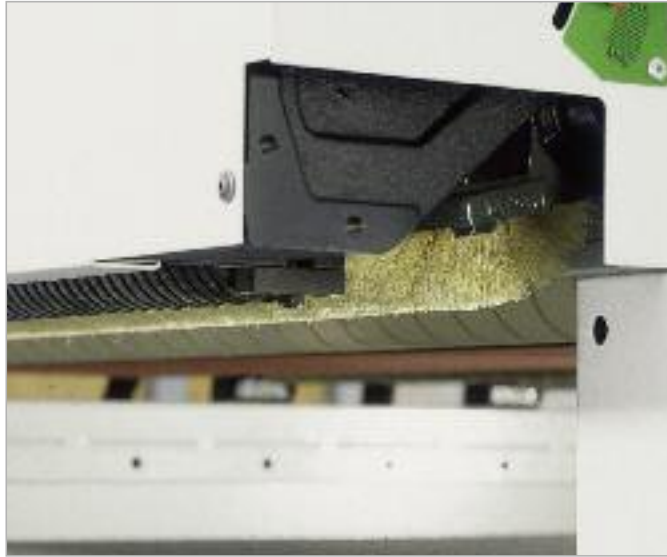
Ideal when finishing painted panels. Thanks to the use of this roller, after sanding, the panel will have an evenly finished surface ready for the final painting.

Rouleau satineur.

Idéal pour la finition des pièces peintes. Son utilisation (après le ponçage) donne au panneau une surface uniformément poncée et prête pour la phase finale de la peinture.

Satinierwalze.

Ideal für die Fertigbearbeitung von lackierten Oberflächen. Sie wird nach dem Feinschleifen eingesetzt und erzeugt eine gleichmäßige, für die letzte Lackierung perfekt vorbereitete, Oberfläche.



Cleaning roller.

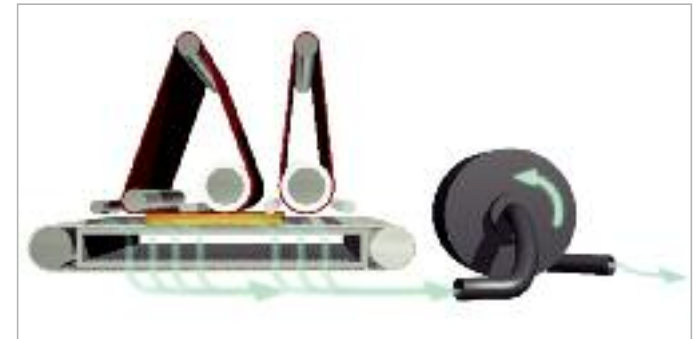
Equipped with tampico-fibre brush, placed at feed belt outfeed, it cleans the panels from machining waste.

Rouleau nettoyeur.

Équipé d'un rouleau brosse en soie de tampico en sortie du tapis, il roule et nettoie les pièces des poussières dues au usinage.

Reinigungswalze.

Ausgestattet mit einer Walze aus Naturfaser (Tampico) wird das Werkstück am Auslauf zusätzlich von Schleifstaub gereinigt.



Vacuum table.

Considerably increases adhesion of the panel to the belt, allowing short, slippery pieces to be machined.

Plan à dépression.

Il augmente l'adhérence de la pièce sur le tapis, permettant ainsi l'usinage des pièces courtes et huileuses.

Vakuumtisch.

Verbessert wesentlich die Anhaftung des Werkstücks auf dem Band und ermöglicht so die problemlose Bearbeitung von kurzen und glatten Werkstücken.

Levia 300

Main optionals

Options principales

Hauptoptionen



Pressure shoes.

They grant an effective feeding system by calibrating and sanding with every kind of product.

Presseurs à sabot.

Ils assurent le passage des opérations de calibrage à celles de ponçage avec n'importe quel type de pièces.

Druckschuhe.

Diese ermöglichen eine optimale Führung beim Kalibrieren und Schleifen an jedem Teil.



Temporized oscillating blowers.
Clean the sanding belt to remove machining dust, thus increasing efficiency and working life.

Souffleurs oscillants temporisés.
Ils nettoient la bande abrasive des poussières d'usinage, tout en augmentant l'efficacité et la durée.

Oszillierendes Gebläse mit Zeitregelung.
Abblasen das Schleifbands vom Schleifstaub für die Steigerung der Standzeit der Schleifmittel.



Automatic table positioner.
It measures the panel thickness and pre-sets the amount of material to be removed with a high degree of precision.

Positionneur automatique de la table de travail.

Il mesure l'épaisseur de la pièce et programme l'élimination à effectuer avec précision maximum.

Automatische

Tischhöhenpositionierung.

Diese Einrichtung misst die Stärke des Werkstücks und stellt die Abtragung mit höchster Präzision ein.



Supplementary support rollers.
They make easier the loading and the unloading of large panels.

Rouleaux supplémentaires de support.

Ils facilitent le chargement et le déchargement des pièces de grande taille.

Zusätzliche Auflagerollen.

Erleichtern das Be- und Entladen von großen Werkstücken.

Levia 300

Technical data

Données techniques

Technische Daten

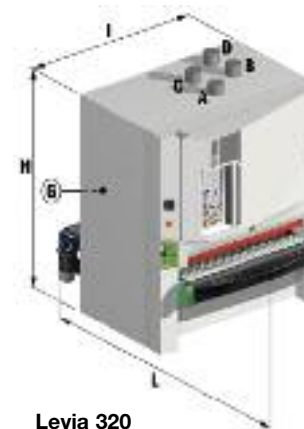
Suction hoods

Hottes d'aspiration

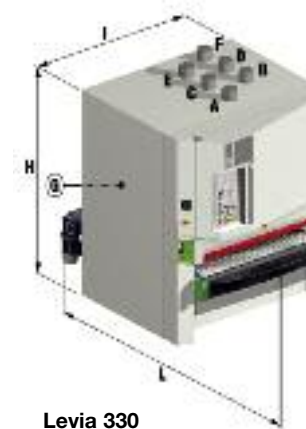
Absaughauben

A	ø 140 mm ø 5.5 inch	1 st Unit	1 ^{er} Groupe	1- Gruppe	●
B	ø 80 mm ø 3.1 inch	Blower	Souffleur	Gebläse	■
C	ø 140 mm ø 5.5 inch	2 nd Unit	2 ^{ème} Groupe	2- Gruppe	●
D	ø 80 mm ø 3.1 inch	Blower	Soplador	Gebläse	■
E	ø 140 mm ø 5.5 inch	3 rd Unit	3 ^{ème} Groupe	3- Gruppe	●
F	ø 80 mm ø 3.1 inch	Blower	Souffleur	Gebläse	■
G	ø 140 mm ø 5.5 inch	Brush	Brosse	Bürste	●

	Levia 320 1100/1350 mm	Levia 330 1100/1350 mm
L	mm 1610 inch 63.3	mm 1880 inch 74
H max	mm 2180 inch 85.8	mm 2180 inch 85.8
I	mm 1570/1820 inch 61.8/71.6	mm 1570/1820 inch 61.8/71.6



Levia 320



Levia 330

Levia 320 - Levia 330

Standard version – Version standard – Standardversion

Working width	Largeur utile d'usage	Nutzarbeitsbreite	mm	1100 / 1350	inch	43.3 / 53.1
Dimensions of sanding belts (1100)	Taille des bandes abrasives (1100)	Abmessungen Schleifbänder (1100)	mm	1120 x 2150	inch	44.1 x 84.6
Dimensions of sanding belts (1350)	Taille des bandes abrasives (1350)	Abmessungen Schleifbänder (1350)	mm	1370 x 2150	inch	53.9 x 84.6
Min and max worktable thickness	Épaisseurs min. et max. usinables	Bearbeitbare min. und max. Stärken	mm	3 - 200	inch	0.1 - 7.8
Belt feed speed	Vitesse d'avance tapis	Bandvorschubgeschwindigkeit	m/min	5 / 10	FPM	16.4 / 32.8
Working pressure	Pression d'exercice	Betriebsdruck	Bar	6	Bar	6
Suction speed	Vitesse d'aspiration	Luftgeschwindigkeit	m/sec	22	FT/min	4330

www.biesse.com

BIESSE BRIANZA
Seregno (Milano)
Tel. +39 0362 27531_Fax +39 0362 221599
biessebrianza@biesse.it - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO
Codogné (Treviso)
Tel. +39 0438 793711_Fax +39 0438 795722
ufficio.commerciale@biessetriveneto.it - www.biesse.com

BIESSE DEUTSCHLAND GMBH
Elchingen
Tel. +49 (0)7308 96060_Fax +49 (0)7308 960666
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870_Fax +49 (0)5731 744 8711
info@biesse.de

BIESSE FRANCE S.A.R.L.
Brignais
Tèl. +33 (0)4 78 96 73 29_Fax +33 (0)4 78 96 73 30
commercial@biessefrance.fr - www.biessefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL
L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona
Tel. +34 (0)93 2631000_Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.es

BIESSE GROUP UK LTD.
Daventry, Northants
Tel. +44 1327 300366_Fax +44 1327 705150
info@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA
Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380_Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telia.com
Service:
Tel. +46 (0)471 25170_Fax +46 (0)471 25107
biesse.scandinavia@jonstenberg.se

BIESSE AMERICA
Charlotte, North Carolina
Tel. +1 704 357 3131 - 877 8 BIESSE
Fax +1 704 357 3130
sales@biesseamerica.com
www.biesseamerica.com

BIESSE CANADA
Head Office
Terrebonne, QC
Tel. (800)598-3202- 877 8 BIESSE
Fax (450)477-0484
Showroom:
Terrebonne - Toronto - Vancouver
sales@biessecanada.com
www.biessecanada.com

BIESSE ASIA PTE. LTD.
Singapore
Tel. +65 6368 2632_Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE INDONESIA
Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Jakarta
Tel. +62 21 52903911_Fax +62 21 52903913
biesse@indo.net.id

BIESSE MALAYSIA
Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Selangor
Tel./Fax +60 3 7955 4960
biessekl@tm.net.my

BIESSE TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.
Subsidiary Office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Shanghai, China
Tel. +86 21 5767 0387_Fax +86 21 5767 0391
mail@biesse-china.com.cn

BIESSE RUSSIA
Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow
Tel. +7 095 9565661_Fax +7 095 9565662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE UKRAINE
Representative Office of Biesse S.p.A.
Kiev
Tel. +38 (0)44 5016370_Fax +38 (0)44 5016371

BIESSE SCHWEIZ GMBH
Kriens, Schweiz
Tel. +41 (0)41 3990909_Fax +41 (0)41 399 09 18
info@biesse.ch - www.biesse.ch

Biesse in the World

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD.
Sydney, New South Wales
Tel. +61 (0)2 9609 5355_Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au
www.biesseaustralia.com.au
Melbourne, Victoria
Tel. +61 (0)3 9314 8411_Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland
Tel. +61 (0)7 3622 4111_Fax +61 (0)7 3622 4112
qid@biesseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia
Tel. +61 (0)8 8297 3622_Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au
Perth, Western Australia
Tel. +61 (0)8 9303 4611_Fax +61 (0)8 9303 4622
wa@biesseaustralia.com.au

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD.
Auckland
Tel. +64 (0)9 820 0534_Fax +64 (0)9 820 0968
sales@biessenewzealand.co.nz

BIESSE MANUFACTURING COMPANY PVT LTD.
Bangalore, India
Tel. +91 80 22189801/02/03/04
Fax +91 80 22189810
sales@biessemnfg.com
www.biessemanufacturing.com
Mumbai, India
Tel. +91 22 28084401_Fax +91 22 28084401
Noida, Uttar Pradesh, India
Tel. +91 120 4280661/62/64_Fax +91 1204280663

The proposed images and technical data are only indicative. The illustrated machines may be equipped with optional devices. Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice.

Les données techniques et les illustrations n'engagent pas la responsabilité de Biesse Spa. Certaines photos peuvent montrer des machines avec options. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.

Die Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen komplett mit Optionen zeigen. Biesse behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten und Unterlagen ohne Ankündigung vorzunehmen.

Biesse S.p.A.
Via della Meccanica, 16 61100 Pesaro - Italy
Tel. +39.0721.439100_Fax +39.0721.439150
biesse.sales@biesse.com

BIESSEARTECH
EASY TECH