

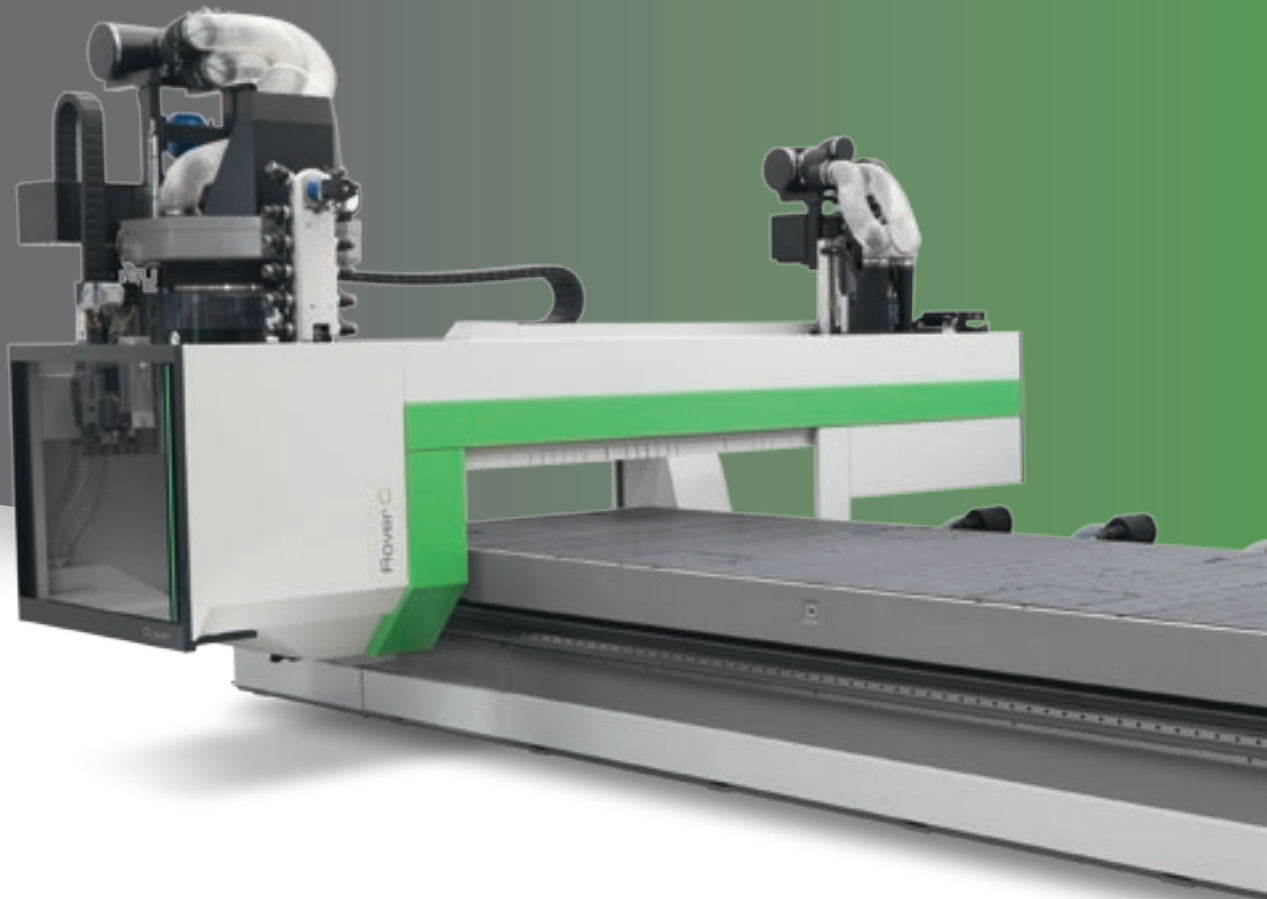
PRO VER CFT

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM

 **BIESSE**

 YEARS
BIESSEGROUP

DIE MASCHINE FÜR AUFWENDIGE BEARBEITUNGEN



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, **die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen.** Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und **die individuelle Gestaltung der Produkte** mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die die Erfordernisse der auf Bestellung produzierenden Betriebe abdecken und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren. **Rover C FT** ist das neue Stand alone - Bearbeitungszentrum nicht nur für Nesting- Bearbeitungen, sondern auch für dicke Sonderwerkstücke und aufwendige Bearbeitungen, Sonderanfertigungen und gemischte Produktionen mit Folding-Bearbeitung, aber auch für Aluminium und technische Werkstoffe. Dieses Zentrum wurde für den Einsatz bei Spezialanfertigungen, die spezifische Bearbeitungen erfordern, geplant.

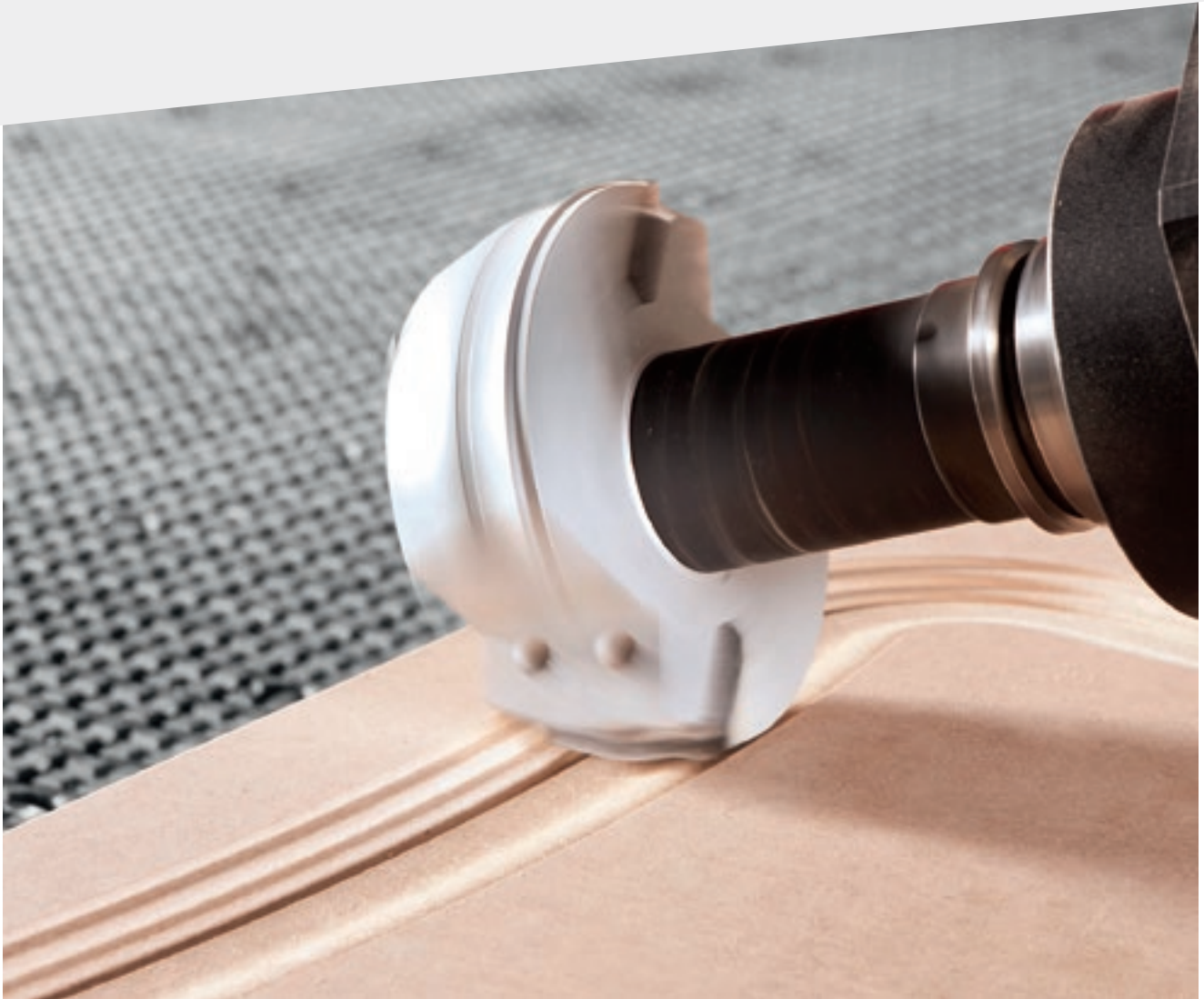


ROVER C FT

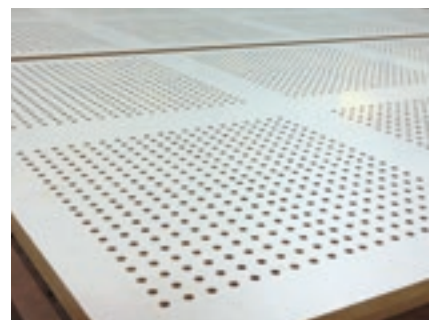
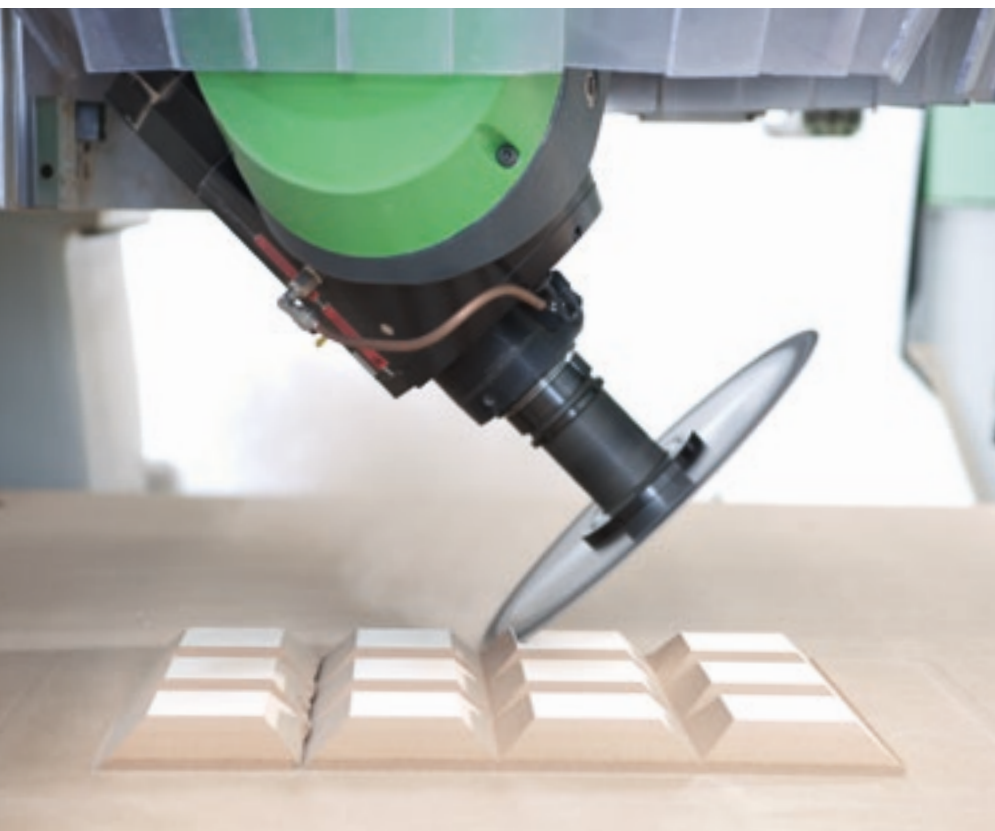
- ✔ HOHE TECHNOLOGIE FÜR SPITZENLEISTUNGEN
- ✔ BEARBEITUNGSQUALITÄT
- ✔ MAXIMALE PRÄZISION
- ✔ LANGFRISTIG ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE.

UNBEGRENZTE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Die Technologie der neuen Rover C FT ermöglicht die Bearbeitung von dicken und komplex geformten Werkstücken und garantiert dabei Qualität, Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit.



DIE BRANCHENSPEZIFISCHE
SPITZENTECHNOLOGIE UND BIESSES
ZEHNJÄHRIGE NESTING ERFAHRUNG DECKEN DIE
VERSCHIEDENSTEN ANWENDUNGSBEREICHE AB



Die Modularität und die übergreifende maximale Konfigurierbarkeit aller Größen ermöglichen es, zahlreichen Marktanforderungen nachzukommen und Konfigurationen zu erstellen, die auf die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden abgestimmt sind.

HOHE TECHNOLOGIE FÜR SPITZENLEISTUNGEN

Auf dem Markt einzigartige technologische Lösungen um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

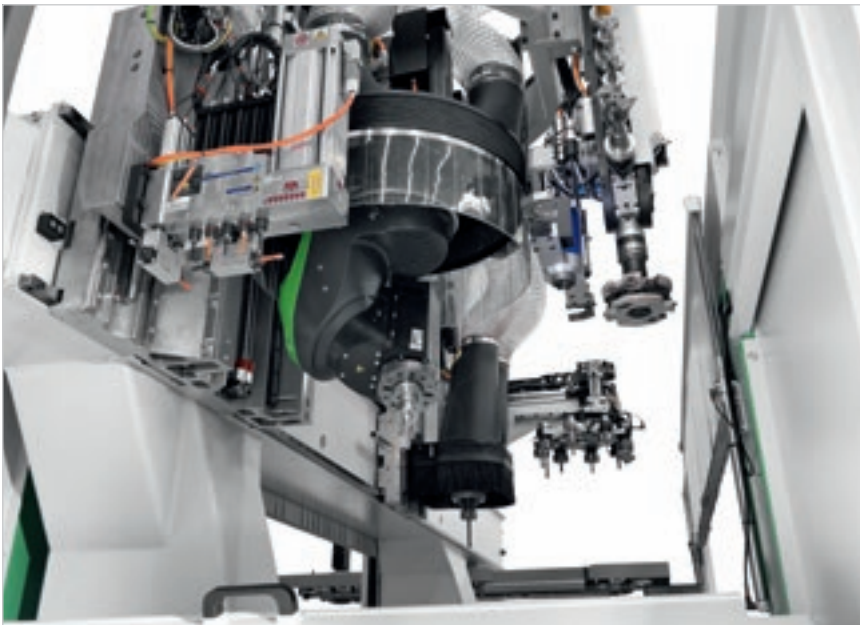


5-Achskopf mit 21,5 kW bereits mit 8000 U/Min, der stärkste auf dem Markt, welcher komplexe Bearbeitungen ermöglicht und dabei Qualität und Präzision gewährleistet.



Die auf der Rover C entwickelten Lösungen ermöglichen schnelle Werkzeugwechsel mit kürzeren Zykluszeiten.

**BEARBEITUNG VON BESONDERS STARKEN
WERKSTÜCKEN, DANK DES DURCHLASSES
VON 400 MM UND 500 MM (OPT).**



Durch die Kombination von 5 Achsen und 4-Achsfrässpindel kann jede Art von Produkt bearbeitet werden. Die unabhängigen Y-Achsen ermöglichen es, Werkzeugwechsel ohne Totzeiten durchzuführen und die große Zahl der in der Maschine verfügbaren Werkzeuge zu verwenden.

**VEKTORGESCHWINDIGKEIT
DER AXEN VON 124 BIS 156 M/1'
UND BESCHLEUNIGUNGEN VON 3,5 BIS 5
M/SEC² FÜR HOHE SERIENPRODUKTIONEN.**

HIGH TECHNO LOGY

EXAKTE LEISTUNG

Auf dem Markt einzigartige technologischen Lösungen um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Der neue 5-Achskopf ermöglicht die Durchführung komplexer Bearbeitungen und garantiert Qualität und Präzision. Durch Kombination von 5-Achs und 4-Achs kann jede Art von Produkt bearbeitet werden. Die unabhängigen Y-Achsen, die Werkzeugwechsel ohne Einfluss auf die Zykluszeiten ermöglichen, sowie die hohen Geschwindigkeiten der Achsen und Beschleunigungen, garantieren eine hohe Produktivität.

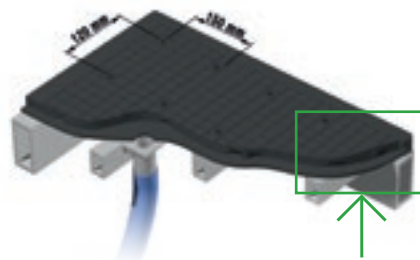


MAXIMALE FLEXIBILITÄT DER BEARBEITUNG

Unbeschränktes Festspannen der Werkstücke. Biese ist in der Lage, Mehrfachlösungen entsprechend den spezifischen Kundenbedürfnissen zu liefern.



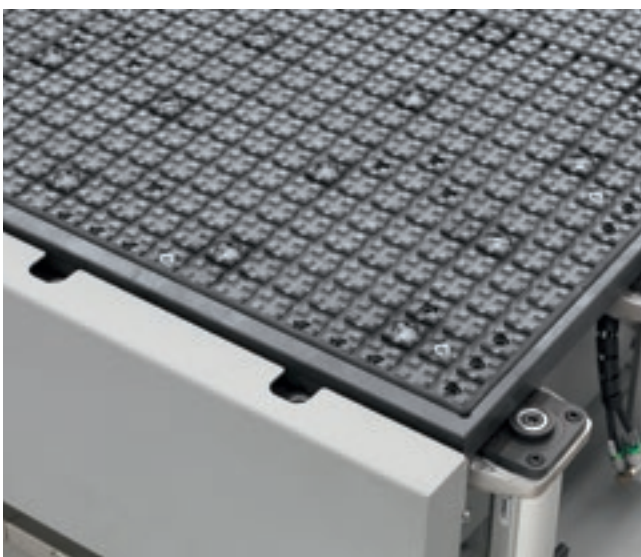
Arbeitstisch mit hohem Absaugfluss und hocheffizienter Vakuum-Verteilung.



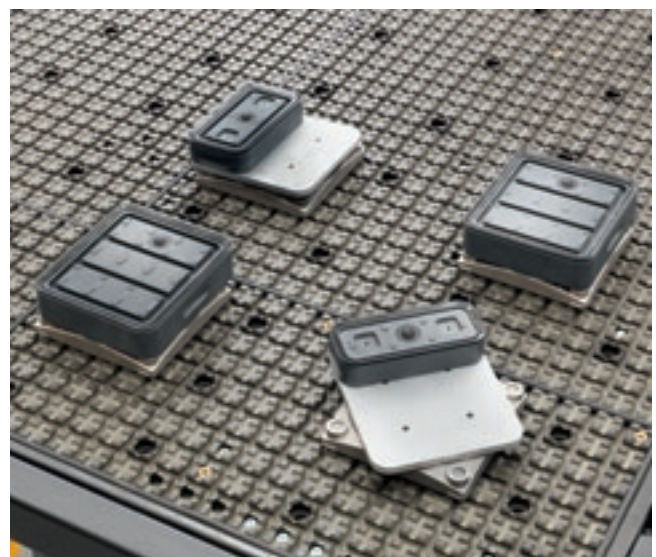
VAKUUMVERTEILKAMMER

Die Vakuumeinspannung passt sich perfekt der Plattengröße an und ermöglicht den Wechsel von einem Format zum nächsten, ohne dass manuelle Eingriffe erforderlich sind.

MAXIMALER HALT DER PLATTE DANK DES FORTSCHRITTLICHEN VAKUUM-VERTEILSYSTEMS MIT LAGERBEREICH IM INNEREN DES ARBEITSTISCHS.



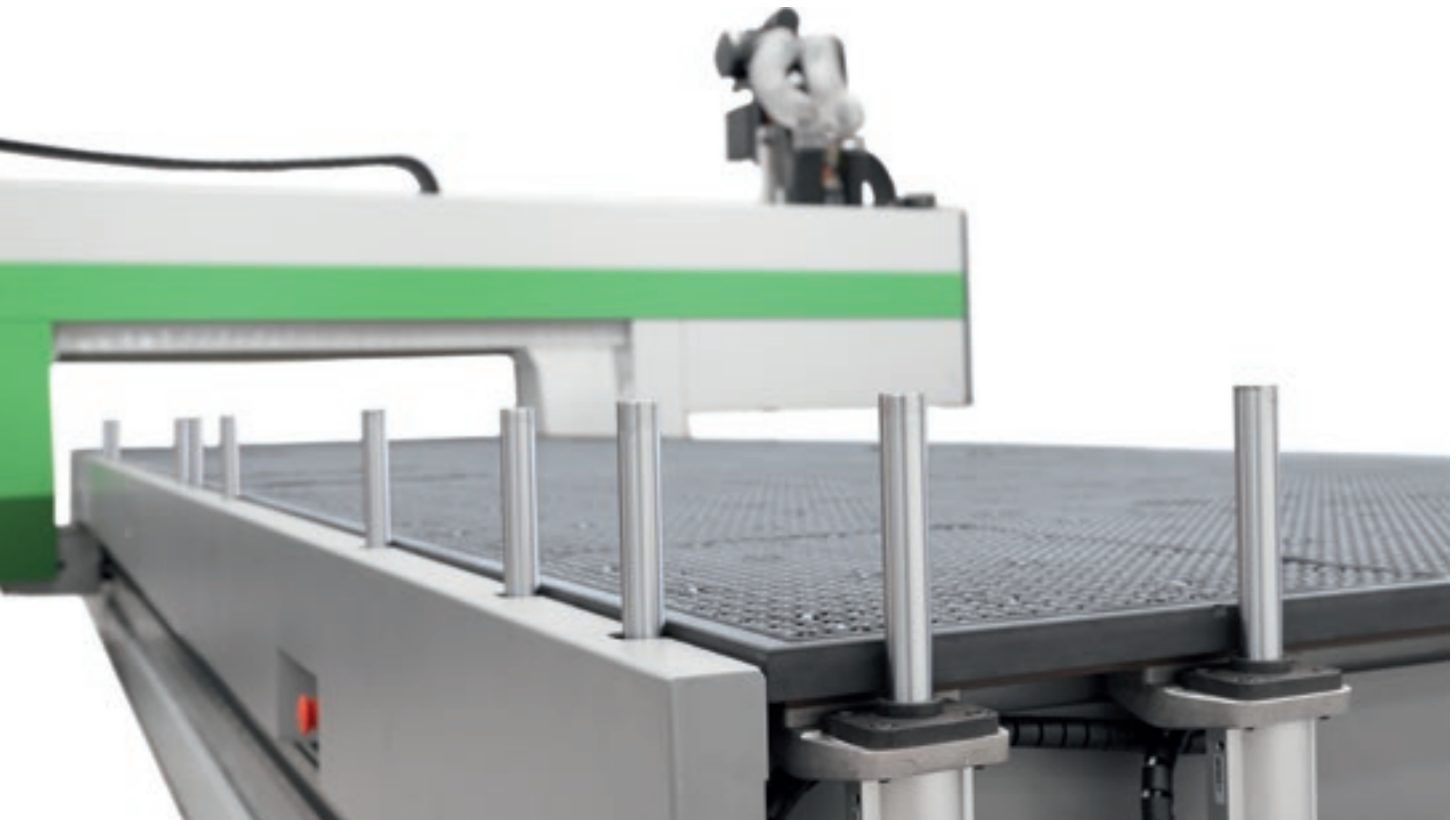
Arbeitstisch aus geschichtetem Kunstharz mit Vakuumanlage.



Vakuum-Module, frei auf dem FT-Arbeitstisch positionierbar ohne Hilfe spezifischer Anschlüsse.

PERFEKTES FESTSPANNEN ALLER ARTEN VON WERKSTÜCKEN

Zusätzlicher Hilfsausgang des Vakuums und pneumatischer Ausgang zum Festspannen von Werkstücken mit komplexen Formen.



Festspannen von auf Spezialschablonen positionieren Werkstücken mit Vakuum.

Möglichkeit zur Positionierung von Uniclamp Spannbacken oder individuellen Festspannsystemen mit Druckluft.

MAXIMALE PRÄZISION DER BEARBEITUNG IMMER WIEDERHOLBAR

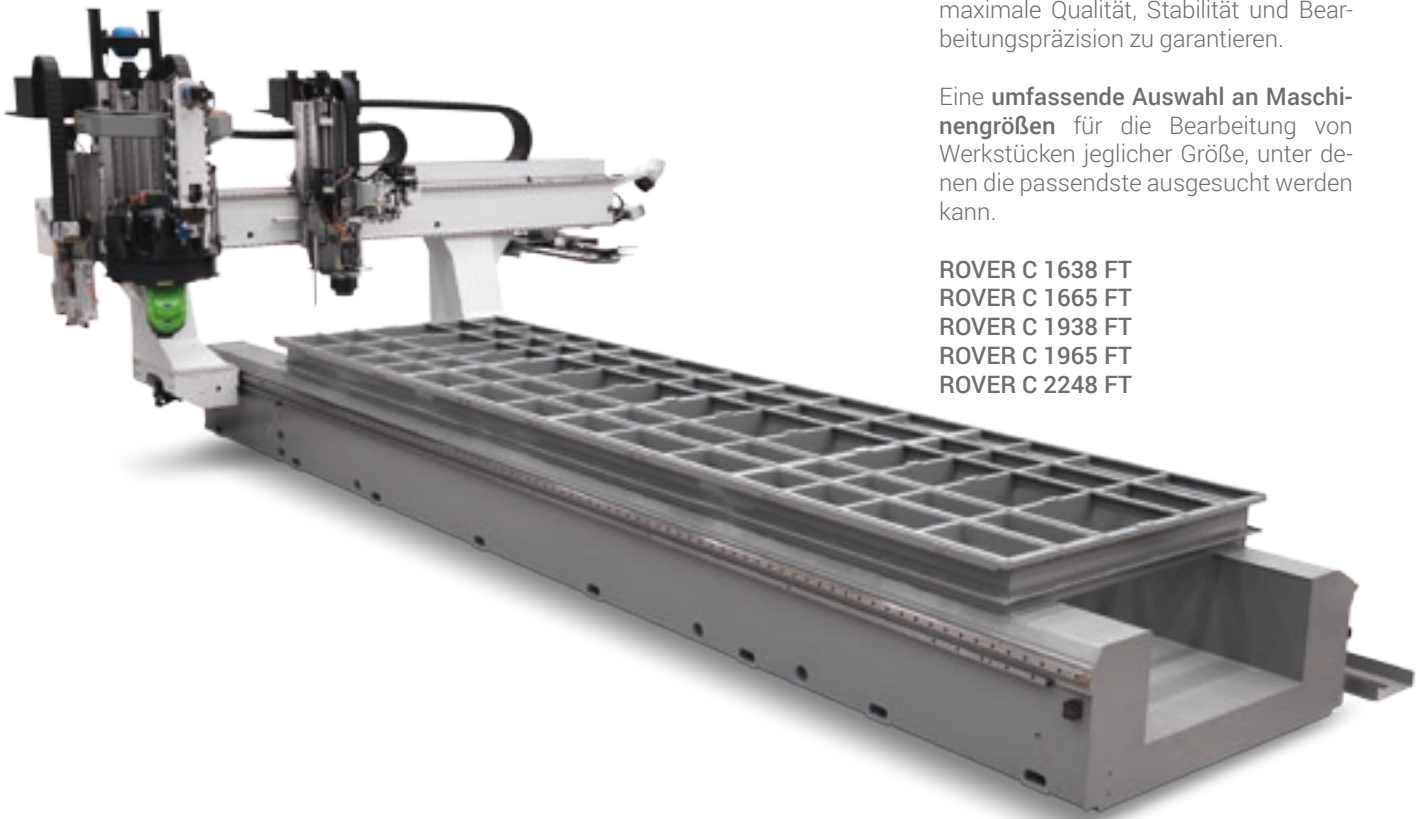
Die Gantry-Struktur wurde für gehobene Standards der Präzision und Zuverlässigkeit bei der Bearbeitungsausführung entwickelt.



Monolithisches Maschinenbett mit geschlossener Ringstruktur. Die robuste, äußerst starre und leistungsstarke Struktur wurde speziell entwickelt, um maximale Qualität, Stabilität und Bearbeitungspräzision zu garantieren.

Eine **umfassende Auswahl an Maschinengrößen** für die Bearbeitung von Werkstücken jeglicher Größe, unter denen die passendste ausgesucht werden kann.

ROVER C 1638 FT
ROVER C 1665 FT
ROVER C 1938 FT
ROVER C 1965 FT
ROVER C 2248 FT



Der doppelte Antrieb entlang der X-Achse ermöglicht das Erreichen hoher Drehzahlen und Beschleunigungen, wobei hohe Präzision und Oberflächenqualität beibehalten werden.

HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT



Frässpindeln, Bohrköpfe und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer im Bereich der Mechatronik, für Biesse entworfen und hergestellt.



Biesse verwendet die gleichen hochwertigen Komponenten für alle Maschinen des Produktsortiments.

Die **Multifunktionseinheit**, die stufenlos auf 360° über die CNC positionierbar ist, kann Aggregate für die Durchführung spezifischer Bearbeitungen aufnehmen (Schlosskasten, Sitze für Scharniere, horizontale Tiefbohrung, Kappen usw.).



Neue C-Torque-Achse: mit Direct Drive System. Der Verzicht auf die Zahnräder ermöglicht maximale Präzision, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit in der Ausführung. Durch die ständige Drehung um 360° und die Möglichkeit der Interpolation können Werkstücke mit komplexen Formen ausgeführt werden.

IDENTITY

FUNKTIONELLES DESIGN

Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem und absolut sicher überwacht werden.

ROVER

REDUZIERUNG DER ZYKLUSZEITEN FÜR EINE HOHE PRODUKTIVITÄT

Sofortige Maschinenbestückung dank der neuen Lösungen für den Werkzeugwechsel, mit denen mehr als 100 Werkzeuge immer verfügbar sind.



Doppeltes Werkzeugmagazin mitfahrend in X mit 44-66 Positionen, für einen schnellen Werkzeugwechsel und kürzere Bearbeitungszeiten. Es besteht die Möglichkeit, ein Sägeblatt von 400 mm Durchmesser aufzunehmen.



Vertikales Ketten-Werkzeugmagazin auf Y-Achse mit 10-15 Positionen.



Die **unabhängigen Y-Achsen** ermöglichen es, Werkzeugwechsel ohne Totzeiten durchzuführen und die große Zahl der in der Maschine verfügbaren Werkzeuge zu verwenden. Der Shuttle im vertikalen Kettenmagazin ermöglicht einen raschen Werkzeugwechsel. Der im vertikalen Kettenmagazin vorhandene **Zubringer** ermöglicht einen raschen Werkzeugwechsel.

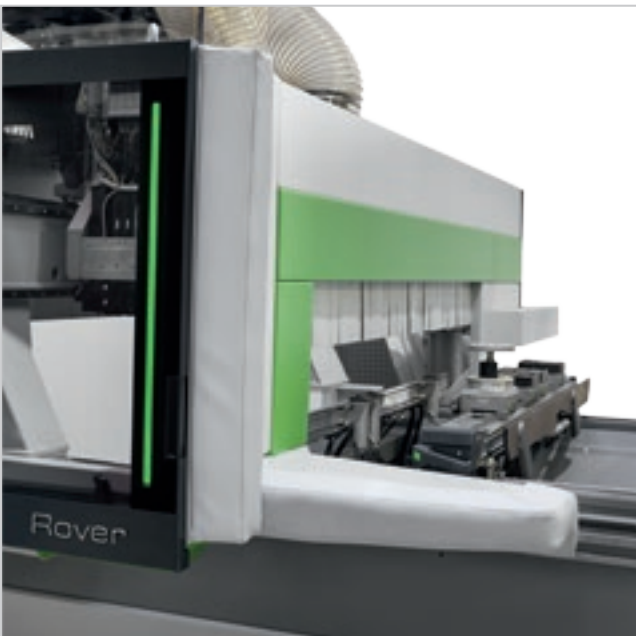
Der **Pick Up** Wechsler gestattet die Bestückung der Magazine in der Maschine.



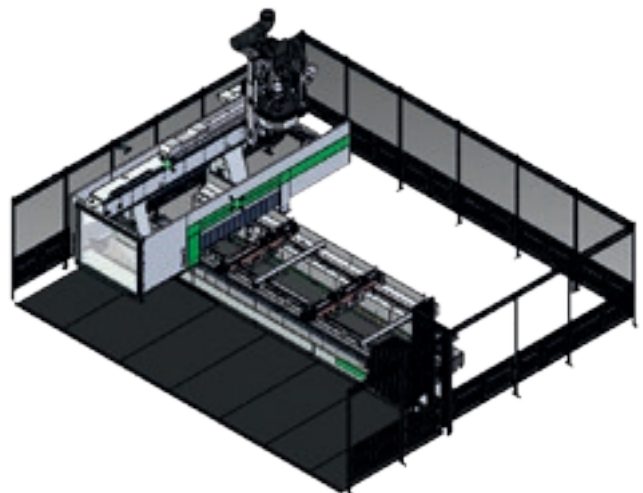
Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bediener, dank des **Kontakt-Voreinstellgeräts**, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.

MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER

Die **berührungsempfindlichen Trittmatten** gestatten der Maschine das Arbeiten bei Höchstgeschwindigkeit.



Sicherheit und Flexibilität dank der neuen Bumper, kombiniert mit den Photozellen, ohne Platzbedarf am Boden, mit dynamischer Pendelbearbeitung.



**SCHUTZGITTER
MIT FRONT-ZUGANGSTÜR**



Seitliche bewegliche Schutzbänder zum Schutz der Arbeitsgruppe, für ein vollkommen sicheres Arbeiten bei maximaler Geschwindigkeit.

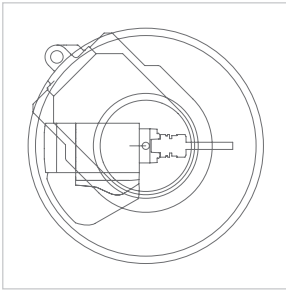


Fernbedienung für eine direkte und sofortige Kontrolle durch den Bediener.

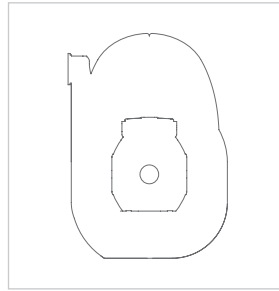
Maximale Sicht der Bearbeitung. **LED-Leiste mit 5 Farben** für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit. Einfacher Zugang für die Bestückung dank der Fronthaube, die geöffnet werden kann.



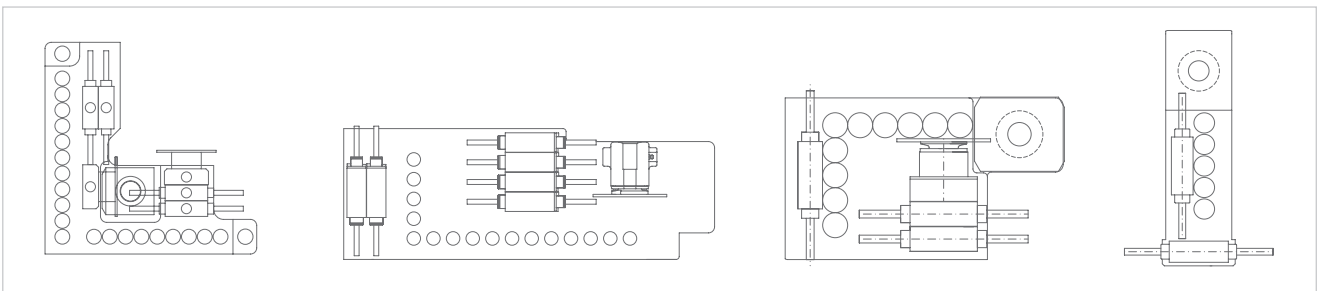
KUNDENSPEZIFISCHE AUSSTATTUNG, JE NACH PRODUKTIONSANFORDERUNG



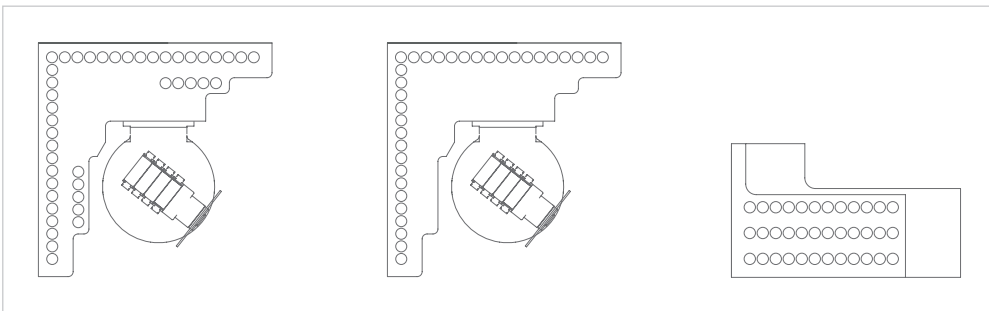
5-Achs-Fräseinheit mit
Leistungsstärken bis zu
21,5 kW.



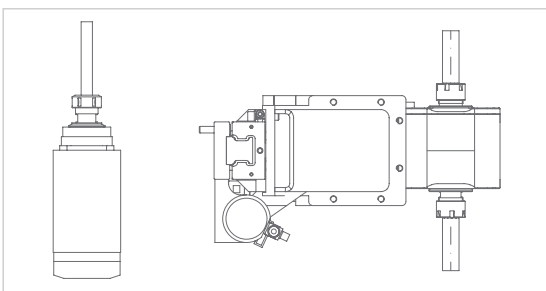
Fräseinheit mit Luft- oder
Flüssigkeitskühlung und
Leistungen bis 19,2 kW.



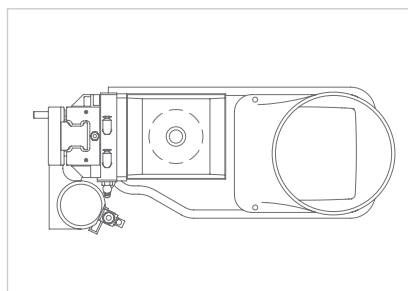
Verfügbare Bohrköpfe mit 9 bis 30 Werkzeugen: BHZ30 2L – BHZ 29 – BHZ17-BHZ9 bis zu 6000 U/Min.



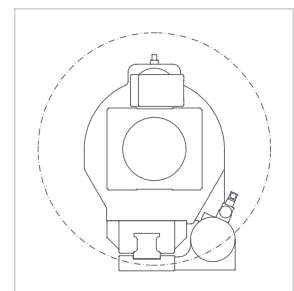
BHC42-BHC32-BH36
Bohrköpfe bis zu 8000 U/
Min.



Horizontale Fräseinheit mit 1 oder 2 Ausgängen.



Vertikale Fräseinheit von 6 kW.



Multifunktion mit
360°-Rotation.

AGGREGATE FÜR JEDE BEARBEITUNGSART



Vertikaler starrer Motor für zusätzliche Fräsbearbeitungen (Slots, Splitterschutz, ...).



Horizontaler starrer Motor für die Sitze der Schlösser.



Flüssiggekühlter horizontaler Motor mit 2 Ausgängen. Erhältlich auch in der CNC-gesteuerten schräggestellten Ausführung für horizontale, schräge und vertikale Bearbeitungen.

HOCHMODERNE TECHNOLOGIE IN GREIFBARER NÄHE

BPAD

WLAN-Steuerkonsole für die Durchführung der Hauptfunktionen in den Vorbereitungsphasen des Arbeitsbereichs, der Bestückung der Arbeitsgruppen und der Werkzeughaltermagazine. BPad mit Kamera und Strichcodelesegerät ein wertvolles Teleservice-Tool.



BTOUCH

bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät.

Perfekt integriert in die Schnittstelle der bSuite 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für den taktilen Gebrauch, optimal und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

BPAD UND BTOUCH IST EINE SONDERAUSSTATTUNG, DIE AUCH NACH DEM KAUF DER MASCHINE ERWORBEN WERDEN KANN, UM DIE FUNKTIONEN UND DIE BENUTZUNG DER VERFÜGBAREN TECHNOLOGIE ZU VERBESSERN.

INDUSTRY 4.0 READY



Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.



Biesse ist es ein großes Anliegen die Werke unserer Kunden in Echtzeit-Fabriken zu verwandeln, die bereit sind die Chancen der digitalen Fertigung zu gewährleisten. Intelligente Maschinen und Software werden unverzichtbare Hilfsmittel, die weltweit die tägliche Arbeit all jener erleichtern, die Holz und andere Werkstoffe bearbeiten.

INDUSTRY 4.0 READY

DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV

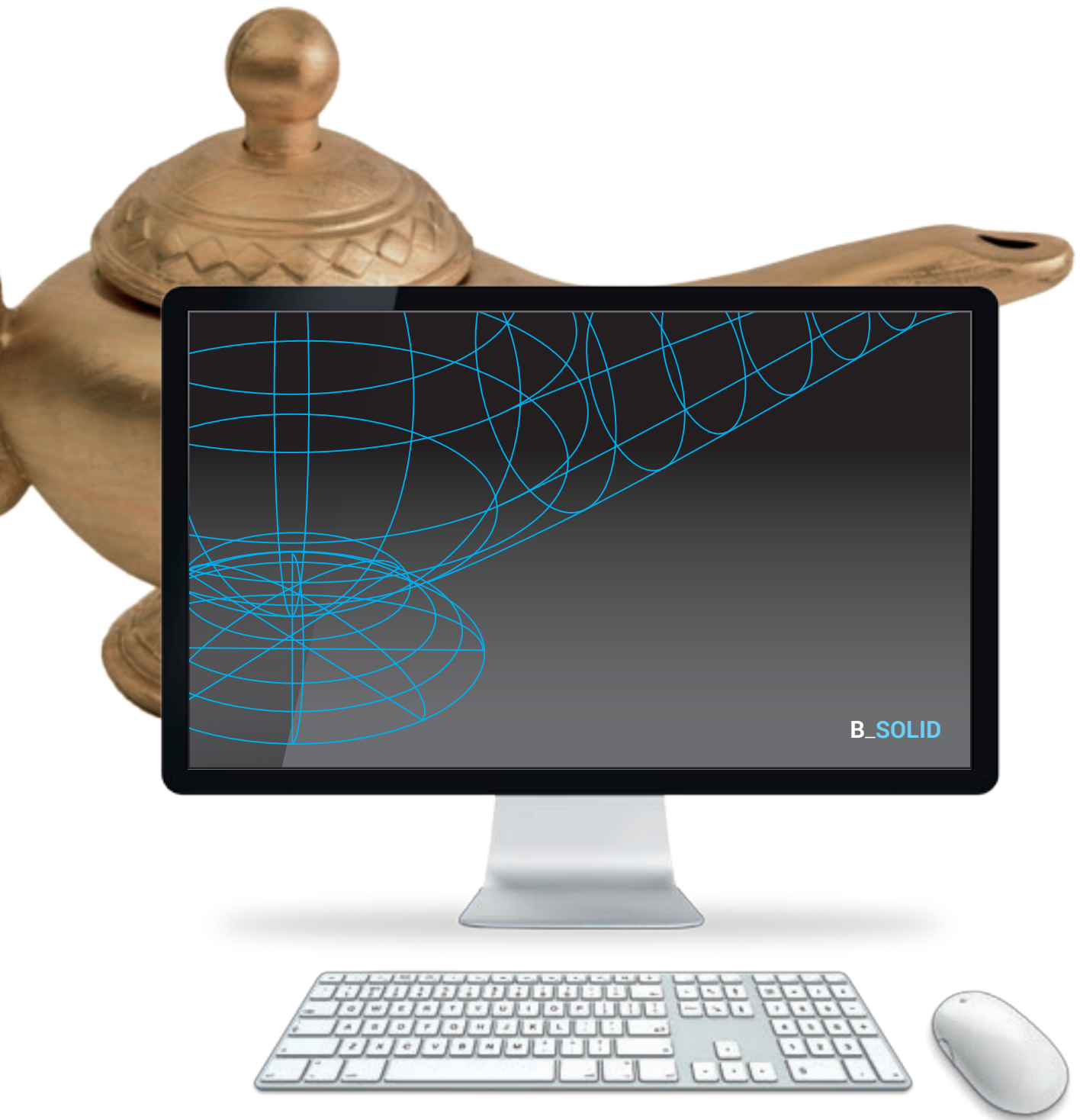


B_SOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE, DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN DURCHZUFÜHREN, DANK DER FÜR VERTIKALE MODULE REALISIERTEN, SPEZIFISCHEN MODULE.

- Planung mit wenigen Klicks.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.
- Simulation der Bearbeitung mit Berechnung der Ausführungszeit.



B_SOLID



WENIGER ZEITAUFWAND UND VERSCHWENDUNG



B_NEST IST DAS SPEZIFISCHE PLUGIN VON B_SUITE FÜR DIE NESTING-BEARBEITUNG. ZUM EINFACHEN ORGANISIEREN DER EIGENEN NESTING-PROJEKTE MIT WENIGER MATERIALVERBRAUCH UND KÜRZEREN BEARBEITUNGSZEITEN.

- Verringerung der Produktionskosten.
- Arbeitsvereinfachung für den Bediener.
- Einbindung in die betriebliche Software.





DIE IDEEN NEHMEN FORM UND SUBSTANZ AN



B_CABINET IST EINE EINZIGARTIGE LÖSUNG FÜR DIE STEUERUNG DER MÖBELPRODUKTION VON DER 3D-PLANUNG BIS ZUR ÜBERWACHUNG DES PRODUKTIONSFLUSSES. ERMÖGLICHT DEN DESIGNENTWURF EINES RAUMS UND DEN SCHNELLEN WECHSEL VOM ENTWERFEN SEINER EINZELNEN ELEMENTE ZUM ERSTELLEN FOTOREALISTISCHER KATALOGBILDER, VOM ERZEUGEN TECHNISCHER DRUCKE BIS ZU BEDARFSBERICHTEN, ALLES IN EINER EINZIGEN UMGEBUNG.

B_CABINET FOUR (ZUSÄTZLICHES MODUL) VEREINFACHT DIE STEUERUNG ALLER ARBEITSPHASEN (SCHNEIDEN, FRÄSEN, BOHREN, KANTENANLEIMEN, ZUSAMMENBAU, VERPACKUNG) MIT NUR EINEM KLICK.

B_CABINET FOUR BEINHÄLTET EINE EIGENE UMGEBUNG FÜR DIE FORTSCHRITTSÜBERWACHUNG DER PRODUKTIONSPHASEN IN ECHTZEIT. ERMÖGLICHT DAHER EINE KOMPLETTE KONTROLLE DES BESTELLSTATUS, PHASE FÜR PHASE, DURCH GRAFIKEN UND 3D-ANSICHTEN.

B_CABINET



SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



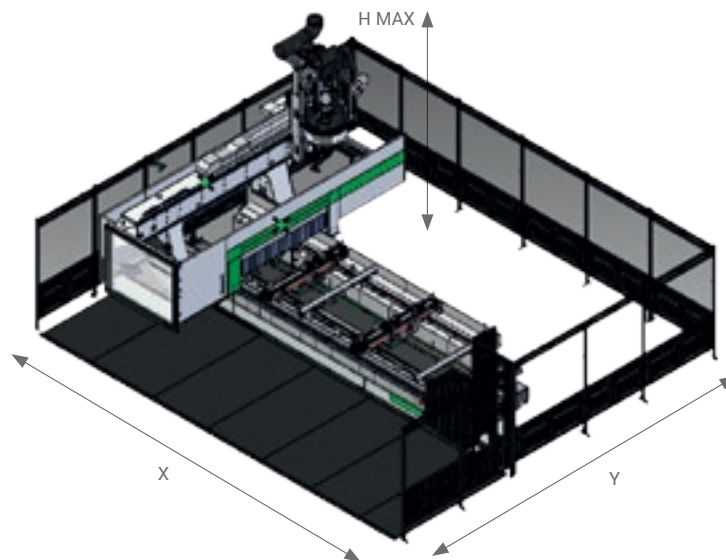
SOPHIA ist die lot-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

 **BIESSE**

in Zusammenarbeit mit **accenture**

TECHNISCHE DATEN



PLATZBEDARF EG

		X CE Matten	Y CE Matten	X CE Bumper	Y CE Bumper	H MAX 5 Achsen
ROVER C 1638 FT	mm	8121	6547	8361	6530	3370
ROVER C 1665 FT	mm	11027	6547	11267	6530	3370
ROVER C 1938 FT	mm	8121	6567	8361	6530	3370
ROVER C 1965 FT	mm	11027	6567	11267	6530	3370
ROVER C 2248 FT	mm	9320	7120	9574	7064	3370

BEARBEITUNGSBEREICHE

		X	Y	Z
ROVER C 1638 FT	mm	3765	1560	400 / 500
ROVER C 1665 FT	mm	6450	1560	400 / 500
ROVER C 1938 FT	mm	3765	1875	400 / 500
ROVER C 1965 FT	mm	6450	1875	400 / 500
ROVER C 2248 FT	mm	4801	2205	400 / 500

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (Lwa) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SERVICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

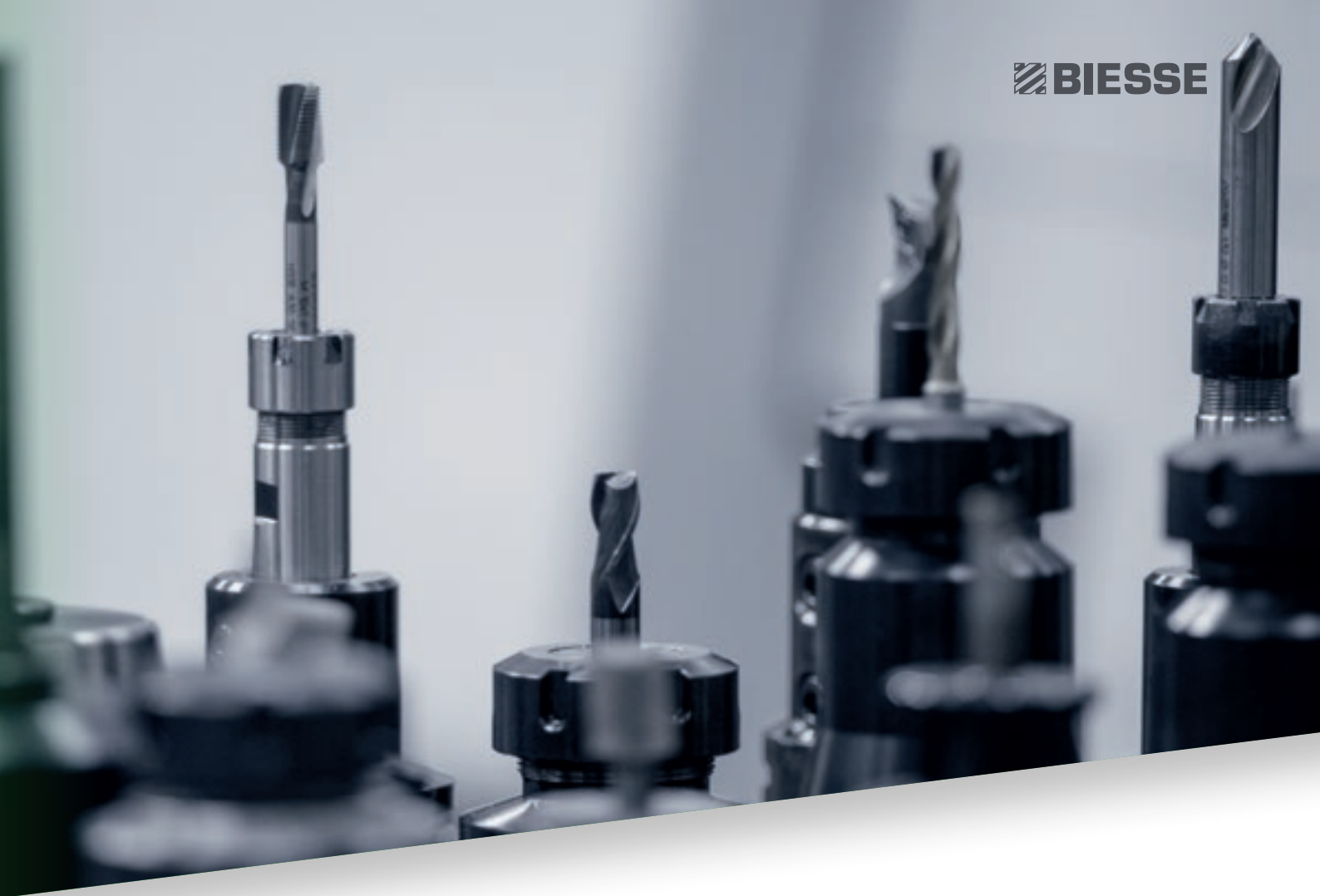
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up, shallow depth-of-field photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The bits vary in size and design, with some showing sharp cutting edges and others being more blunt. The background is a soft, out-of-focus grey.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- ✔ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- ✔ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✔ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✔ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE BAUSTELLE DER SAGRADA FAMÍLIA SETZT AUF BIESSE

Die Zimmerei der majestätischen Basilika, die von Antoni Gaudí entworfen wurde, erwirbt ein BIESSE Bearbeitungszentrum, auf dem vor allem die Formen für die Produktion von Elementen aus Stein, Marmor und Zement sowie die Module für Schalungen hergestellt werden. Salvador Guardiola, erfahrener Zimmermeister, im Bootsbau spezialisiert und Autor der Reproduktion von zwei der Karavellen der Reise von Columbus nach Amerika, ist der Leiter der Baustelle der Sagrada Família seit 19 Jahren. "Wir haben BIESSE aufgrund der Qualität des Bearbeitungszentrums und wegen ihrem technischen Service gewählt" sagt Guardiola.

"Die Maschine darf nicht anhalten: an manchen Tagen funktioniert sie rund um die Uhr, denn wir benötigen eine sofortige Antwort auf jedes unvorhergesehene Ereignis". Der technische Kundendienst von BIESSE auf der Baustelle der Sagrada Família ist effizient, pünktlich und präzise, dank des Online-Services, den die renommierte italienische Firma ihren Kunden anbietet.

LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS.

