

# Rover C

Versatile, potente e facile da usare  
Versatile, powerful and easy to use



I centri di lavoro Biesse della serie Rover C sono espressamente concepiti per l'impiego in lavorazioni gravose, ad esempio massello di elevato spessore, che richiedono utensili ed aggregati di grandi dimensioni. Soluzioni tecnologiche innovative, gruppi operatori ampiamente configurabili e caratteristiche costruttive di grande solidità assicurano elevata qualità di finitura e grande affidabilità in ogni condizione di utilizzo. L'unità operatrice a 5 assi interpolanti di Biesse rappresenta un'alternativa valida all'impiego di aggregati ingombranti e costosi. Permette inoltre di realizzare lavorazioni complesse non realizzabili con macchine a 4 assi.

*The Biesse Rover C series machining centres are specifically designed to be used in highly demanding environments, as millwork, where extra large tools and aggregates are required. Rover C introduces innovative technological solutions and rigid design that guarantees high quality finish and great reliability under any working conditions. The Biesse operating unit with 5 interpolating axes gives a valid alternative to the use of cumbersome and expensive aggregates. It also cuts machining times by reducing the number of tool changes required. It allows to perform complex machinings that cannot be normally performed with 4 axes machines.*



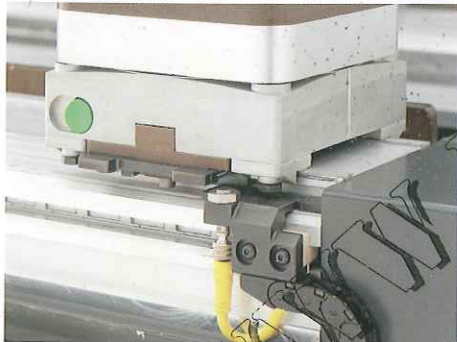
# Rover C

Il piano di lavoro per ogni esigenza  
The most flexible work table

L'innovativo piano di lavoro ATS (Advanced Table-setting System) è un brevetto esclusivo Biesse. Consente di bloccare rapidamente pezzi di qualsiasi forma e dimensione e di ridurre drasticamente i tempi di attrezzaggio. Il sistema di aggancio rapido garantisce una sostituzione agevole e veloce dei moduli del vuoto con le morse per il bloccaggio di pezzi stretti e di spessore.

*The innovative ATS (Advanced Table-setting System) is the most advanced table design in the industry. ATS has a universal design for great flexibility and fast setup. ATS work table is covered by exclusive patents allowing for rapid locking of pieces of any shape and size, with a drastic reduction in setup time. The quick change coupling system guarantees fast, simple replacement of the vacuum units and Uniclamps used to lock narrow and particularly thick pieces.*





EPS (Electronic Positioning System) è la soluzione Biesse largamente impiegata nella lavorazione del pannello e nella produzione di porte, finestre e scale. Permette di riconfigurare automaticamente l'intera area di lavoro in meno di 30 secondi. Posiziona i piani ed i carrelli tramite motorizzazioni indipendenti, quindi senza impegnare l'unità operatrice. Il posizionamento di piani e carrelli di un'area viene eseguito in tempo mascherato mentre la macchina lavora sull'area opposta. E' possibile eseguire la lavorazione in pendolare anche di elementi diversi.

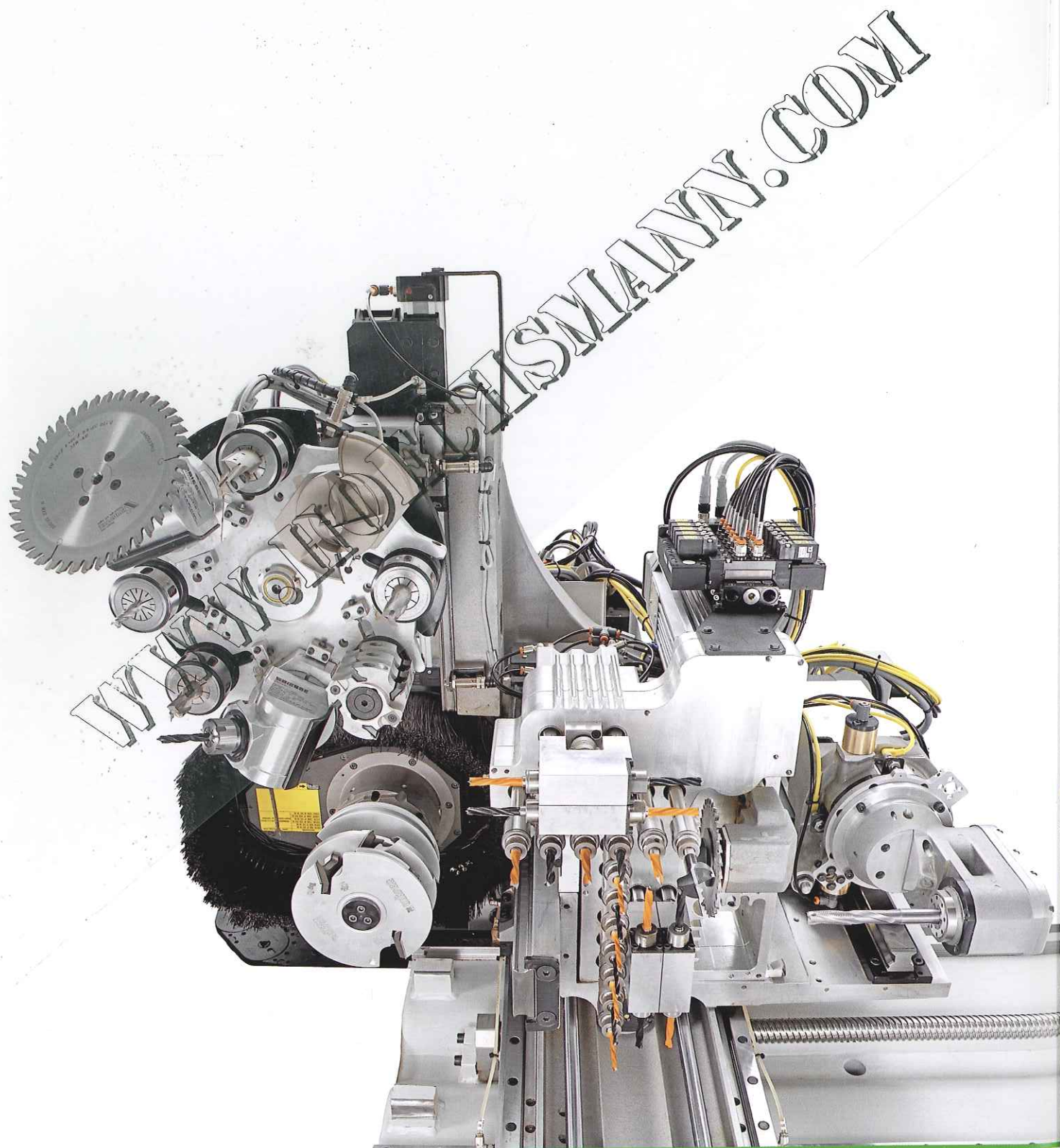
*EPS (Electronic Positioning System) is the patented fully CNC setup system for the machine table. This innovative and unique feature is designed to increase productivity with reduced labor. The full table setup takes place in less than 30 seconds and it can automatically occur independently on each area while on the other area the machine is producing. EPS is especially recommended for doors, windows and stairs production.*

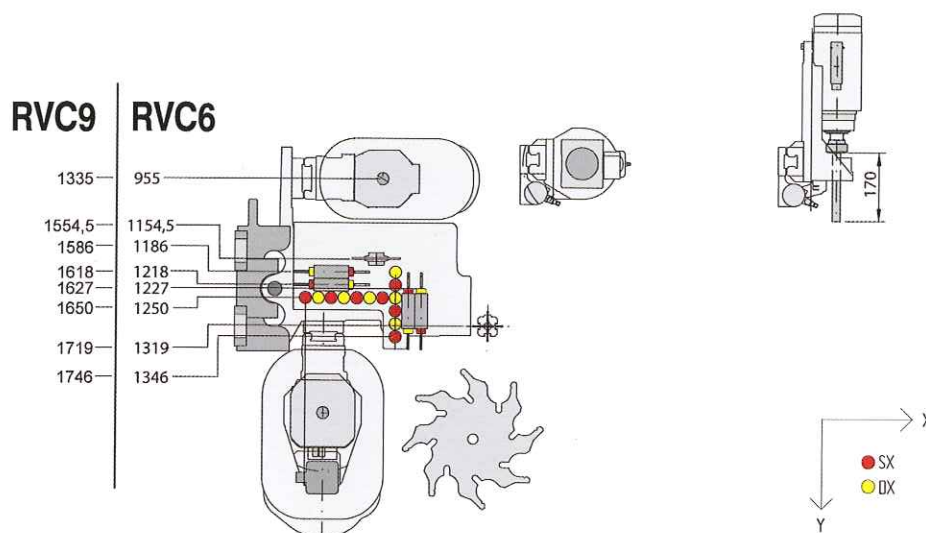
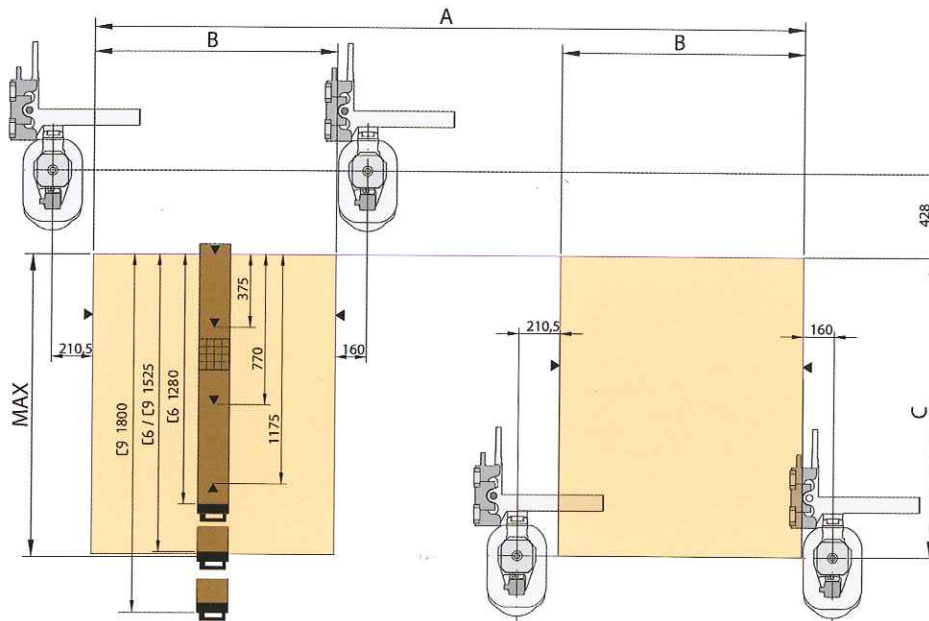


# Rover C

Varie configurazioni con grande versatilità d'impiego  
Various versatile configurations

Configurazione 1  
Configuration 1





	A	B (CE)	B*	C	MAX
Rover C 6.40/9.40	3640	1245(1705)**	1705	1535/1935	1550/1950
Rover C 6.50/9.50	4850	1850(2310)**	2310	1535/1935	1550/1950
Rover C 6.65/9.65	6450	2650(3110)**	3110	1535/1935	1550/1950

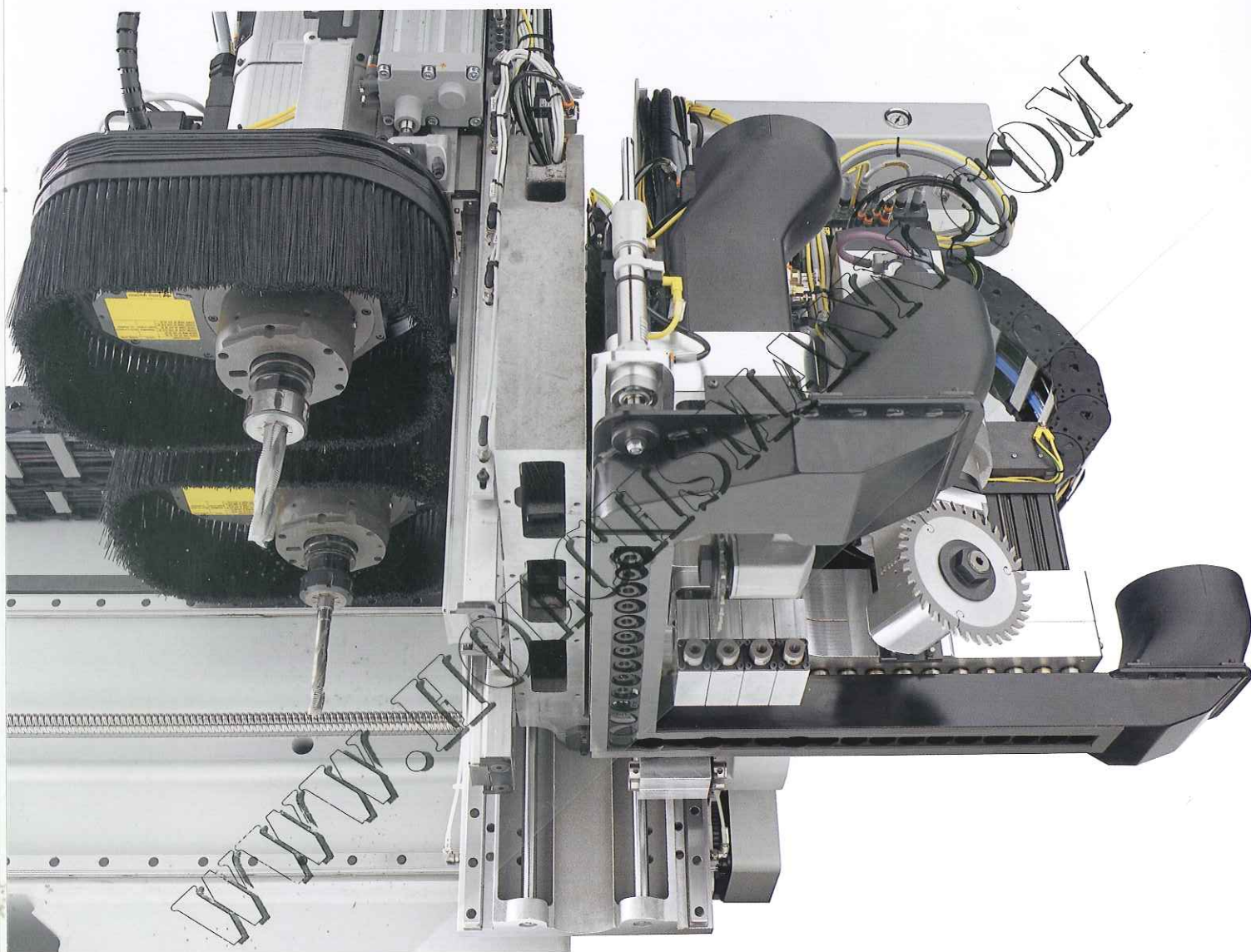
\*Dimensioni massime del pannello caricabile sulle battute laterali e centrali per macchine non CE.  
 \*Maximum dimensions of the loadable panel on side and central stops for non CE machines.

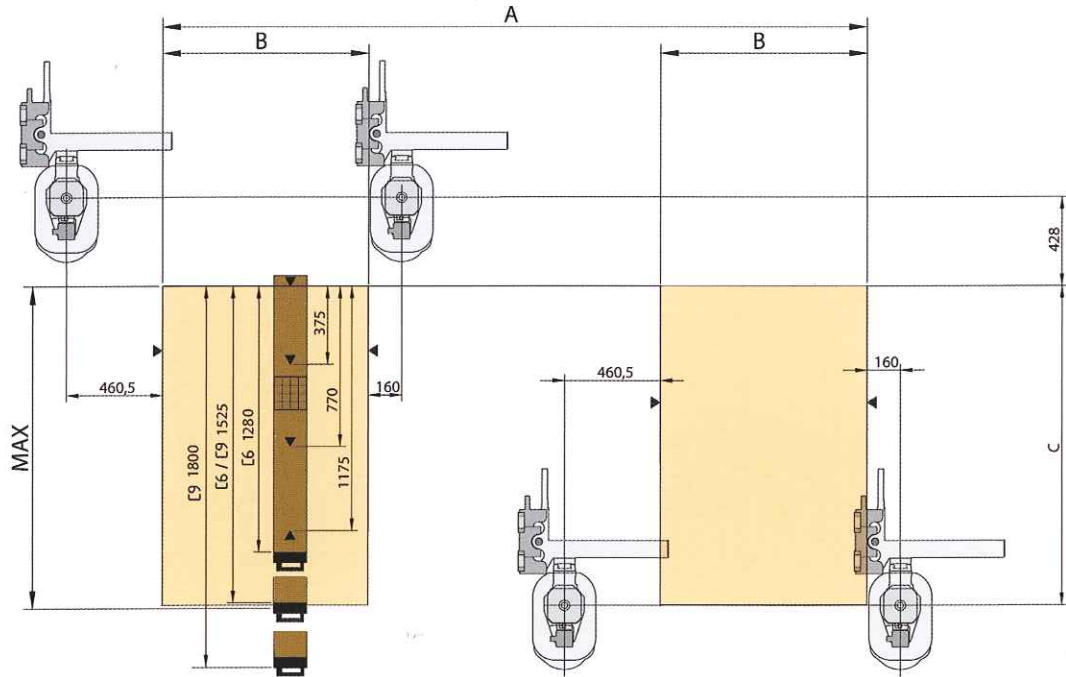
\*\*Dimensioni massime del pannello caricabile sulle battute laterali per macchine CE.  
 \*\*Maximum dimensions of the loadable panel on side stops for CE machines.

# Rover C

Configurazione 2

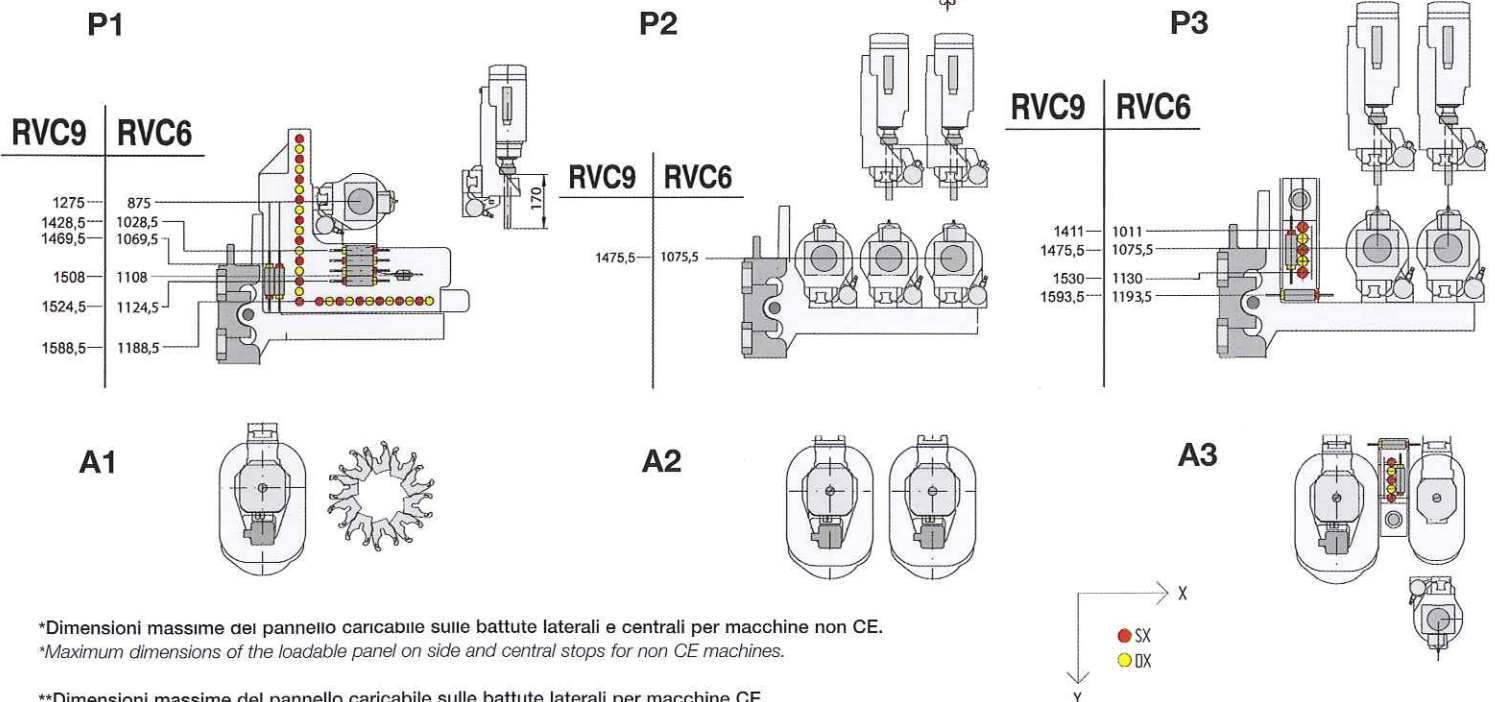
Configuration 2





	A	B (CE)	B*	C	MAX
Rover C 6.40/9.40	3390	995(1580)**	1580	1535/1935	1550/1950
Rover C 6.50/9.50	4600	1600(2185)**	2185	1535/1935	1550/1950
Rover C 6.65/9.65	6200	2400(2985)**	2985	1535/1935	1550/1950

Gruppi disponibili  
Configurations available



\*Dimensioni massime del pannello caricabile sulle battute laterali e centrali per macchine non CE.

\*Maximum dimensions of the loadable panel on side and central stops for non CE machines.

\*\*Dimensioni massime del pannello caricabile sulle battute laterali per macchine CE.

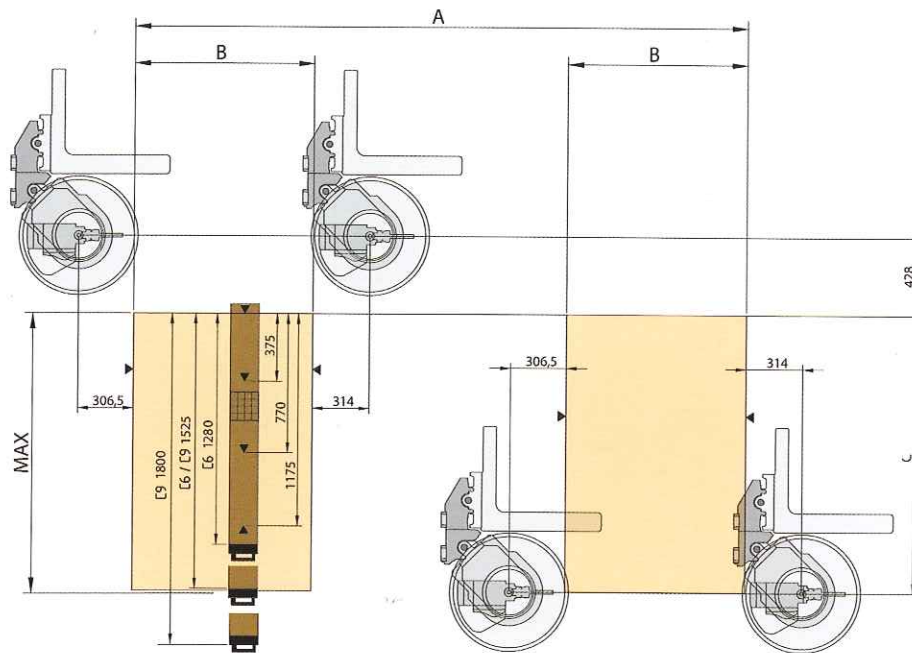
\*\*Maximum dimensions of the loadable panel on side stops for CE machines.



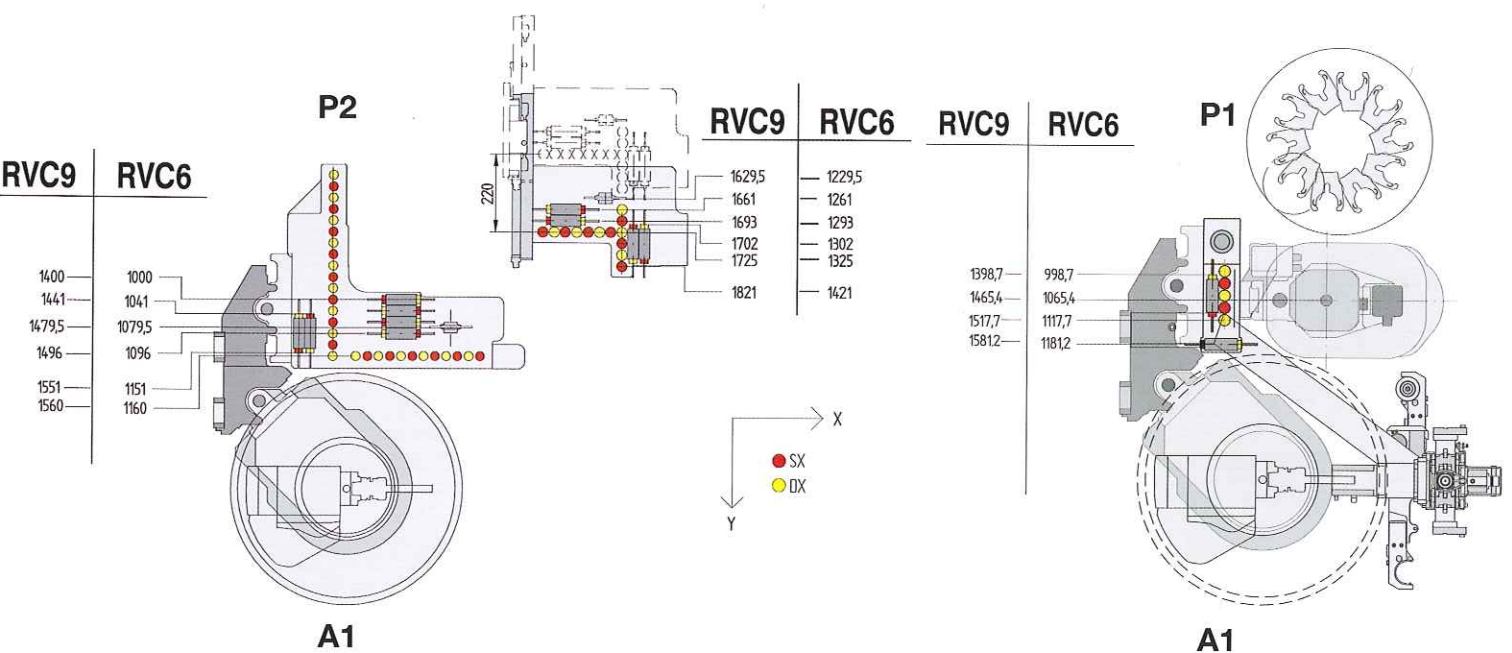
# Rover C

Configurazione 3  
Configuration 3





	A	B (CE)	B*	C	MAX
Rover C 6.40/9.40	3390	995(1580)**	1580	1535/1935	1550/1950
Rover C 6.50/9.50	4600	1600(2185)**	2185	1535/1935	1550/1950
Rover C 6.65/9.65	6200	2400(2985)**	2985	1535/1935	1550/1950



\*Dimensioni massime del pannello caricabile sulle battute laterali e centrali per macchine non CE.  
 \*Maximum dimensions of the loadable panel on side and central stops for non CE machines.

\*\*Dimensioni massime del pannello caricabile sulle battute laterali per macchine CE.  
 \*\*Maximum dimensions of the loadable panel on side stops for CE machines.

# Rover C

La soluzione per ogni esigenza  
Responding to every need



ISO30  
HSK F63



ISO30  
HSK F63



ISO30  
HSK F63



HSK F63



ISO30  
HSK F63



ISO30  
HSK F63

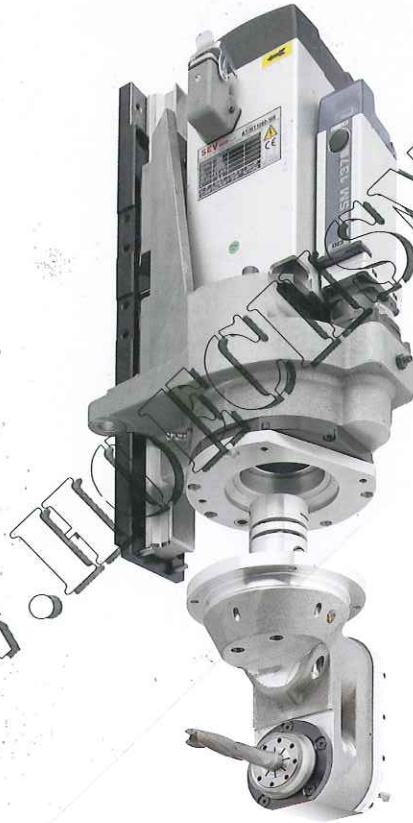
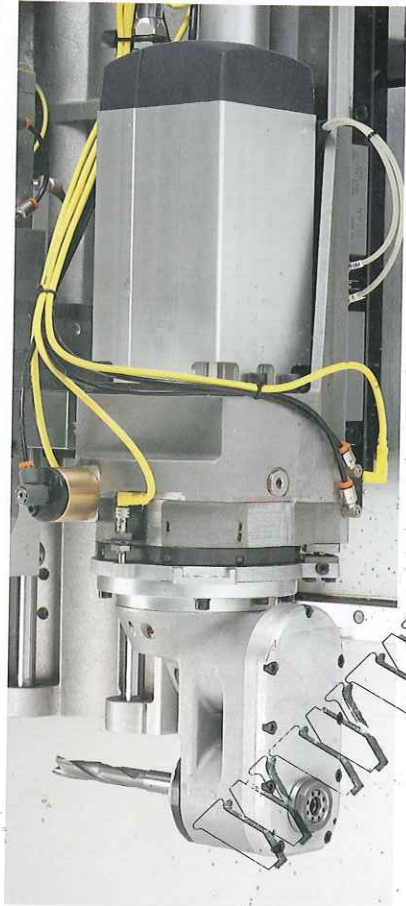


ISO30  
HSK F63



ISO30  
HSK F63





www.milway.com

Il gruppo multifunzione può ospitare aggregati per l'esecuzione di lavorazioni specifiche (incasso per serratura, sedi per cerniere, foratura orizzontale profonda, intestatura, ecc). In base alle necessità di impiego è possibile scegliere tra un gruppo con posizione fissa, uno orientabile 0°-90°, uno inclinabile 0°-180° oppure un gruppo posizionabile in continuo su 360° da CN.

The multi-functional unit is able to house aggregates used to carry out specific machining operations (pocketing for locks, hinge housings, deep horizontal bores, edge trimming, etc.). According to the specific application, it is possible to choose between a unit with a fixed position, one that can be turned 0°-90°, one that tilts by between 0°-180° or a unit that is continuously positioned over 360° by the NC.



# Rover C

Controllo numerico e software  
Numerical control and software

Rover C è dotata di un potente controllo numerico con funzioni multitask. L'esclusivo sistema Mechatrolink di governo digitale degli assi garantisce precisione ed affidabilità eliminando le interferenze tipiche dei sistemi analogici.

*Rover C has a powerful numerical control with multitasking capability. The exclusive Mechatrolink digital technology for the axes control is immune to environmental interference and guarantees precision and reliability.*



## Sistema di controllo XP600 su base PC

- PC con sistema operativo Windows real-time per il controllo della macchina e l'interfaccia utente;
- controllo assi interpolati in tempo reale;
- gestione dei segnali di input/output;
- esecuzione in tempo reale della logica di macchina;
- totale connettività con pacchetti gestionali e i sistemi di rete reperibili sul mercato;
- gestione del lettore di codice a barre;
- possibilità di collegare un proiettore laser di profili;
- tasti dedicati all'attivazione delle funzionalità della macchina.

## PC-based XP600 Numerical Control

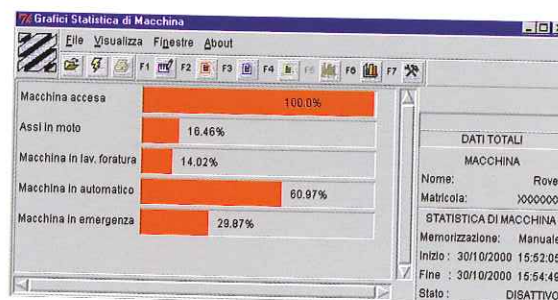
- Microsoft Windows operating system controlling the machine and the user interface;
- axes real-time control;
- input/outputs management;
- real-time execution of machine logic;
- total connectivity with commercially available management packages and networking systems;
- bar code reader ready;
- optional connection of a laser profile projector;
- specific machine function enable buttons.

## Statistica

- Possibilità di memorizzare eventi relativi alla macchina e all'andamento della produzione allo scopo di monitorare l'affidabilità nel tempo e la produttività
- L'ambiente può essere configurato in maniera personalizzata da parte del cliente, consentendo quindi la registrazione di eventi specifici quali, ad esempio, attrezzaggio macchina, controllo lavorazioni, pause autorizzate, cicli di lubrificazione, ecc.

## Statistics

- Ability to record machine events and production figures to monitor long-term reliability and productivity
- Statistics are customizable by customers to record specific events such as: machine tooling, control of machining operations, authorised stops, lubrication cycles, etc.

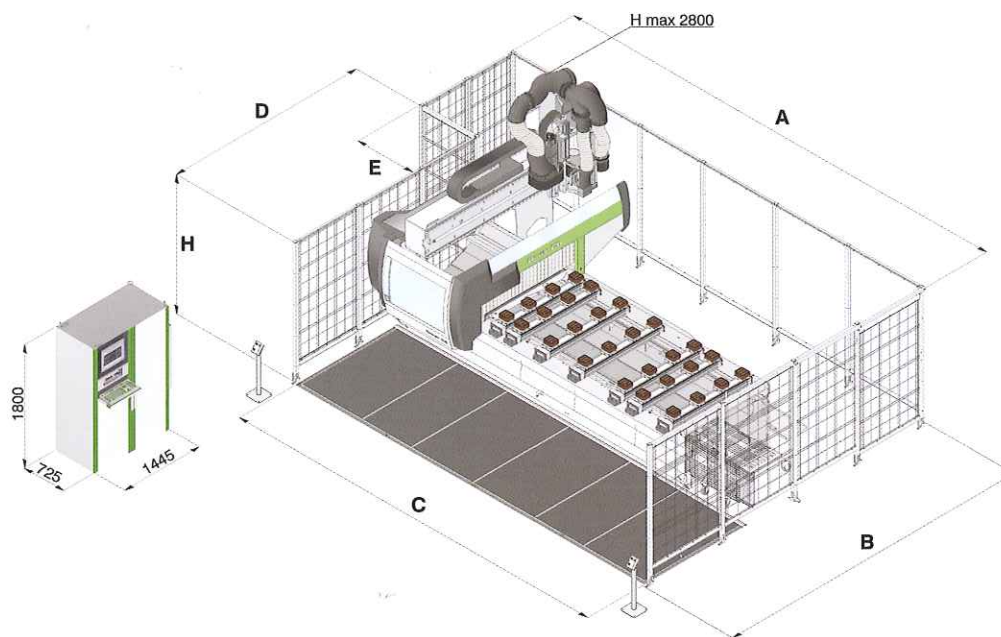


Biesse adotta di serie il condizionatore d'aria sull'armadio elettrico per un perfetto funzionamento dei componenti elettronici, anche a temperature ambientali elevate. Il condizionatore garantisce inoltre un'ottima protezione dalla polvere in quanto la cabina elettrica è priva di ventole di aerazione.

*An air conditioners on the electrical cabinet ensures perfect working temperature for the electronic components. The air conditioner also guarantees an excellent level of protection from dust, as the electrical cabinet does not have a ventilation fan.*

# Rover C

## Dati tecnici Technical specifications



	A	B	C	D	E	H
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
Rover C 6.40/9.40	6710/265	4699/185	5760/226	3144/124	920/37	2000/79
Rover C 6.50/9.50	8013/315	4699/185	7118/280	3144/124	978/39	2000/79
Rover C 6.65/9.65	9616/378	4699/185	8583/338	3144/124	958/38	2000/79

Potenza elettrica installata	Installed power	kVA	min.22-max 52	kVA	min.22-max 52
Consumo aria compressa	Consumption of compressed air	NI/1'	400	NI/1'	400
Pressione aria d'esercizio	Working air pressure	bar	7-7.5	bar	7-7.5
Attacco aria compressa	Compressed air connection	inch	Ø 3/8"	inch	Ø 3/8"
Consumo aria per aspirazione	Air consumption for dust extraction	m³/h	5300/7632	CFM	3119.5/4492
Velocità aria al collettore principale	Air speed to the main collector	m/s	30	ft/min	98.4
Pressione statica al collettore principale	Static pressure at the main collector	Pa	2800/3000	Pa	2800/3000
Attacco aspirazione	Socket for chip suction	mm	Ø 250	inch	Ø 9.8
Peso macchina	Machine weight				
Rover C 6.40/9.40	Rover C 6.40/9.40	kg	5100/5350	kg	5100/5350
Rover C 6.50/9.50	Rover C 6.50/9.50	kg	6100/6350	kg	6100/6350
Rover C 6.65/9.65	Rover C 6.65/9.65	kg	7200/7450	kg	7200/7450

	Campi di lavoro Working fields	Campi di lavoro Working fields	Passaggio pezzo Loadable piece	Corsa asse Z Z axis stroke
	X	Y		
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
Rover C 6.40/9.40	3640-3390/143.3-133.5	1535-1935 / 60.4-76.1	250 /9.8 (conf.3 275/10.8)	350/9.8 (conf.3 663/26)
Rover C 6.50/9.50	4850-4600/190.9-181.1	1535-1935 / 60.4-76.1	250 /9.8 (conf.3 275/10.8)	350/9.8 (conf.3 663/26)
Rover C 6.65/9.65	6450-6200/253.9-244.1	1535-1935 / 60.4-76.1	250 /9.8 (conf.3 275/10.8)	350/9.8 (conf.3 663/26)

Velocità assi X/Y/Z	Axes speed X/Y/Z	m/min 100/100/30	feet/min 328.1/328.1/98.4
---------------------	------------------	------------------	---------------------------