



**Kantenanleimmaschinen
Optimat KD 53 - 56/2 „Basic“**

Eine Baureihe für alle Werkstoffe

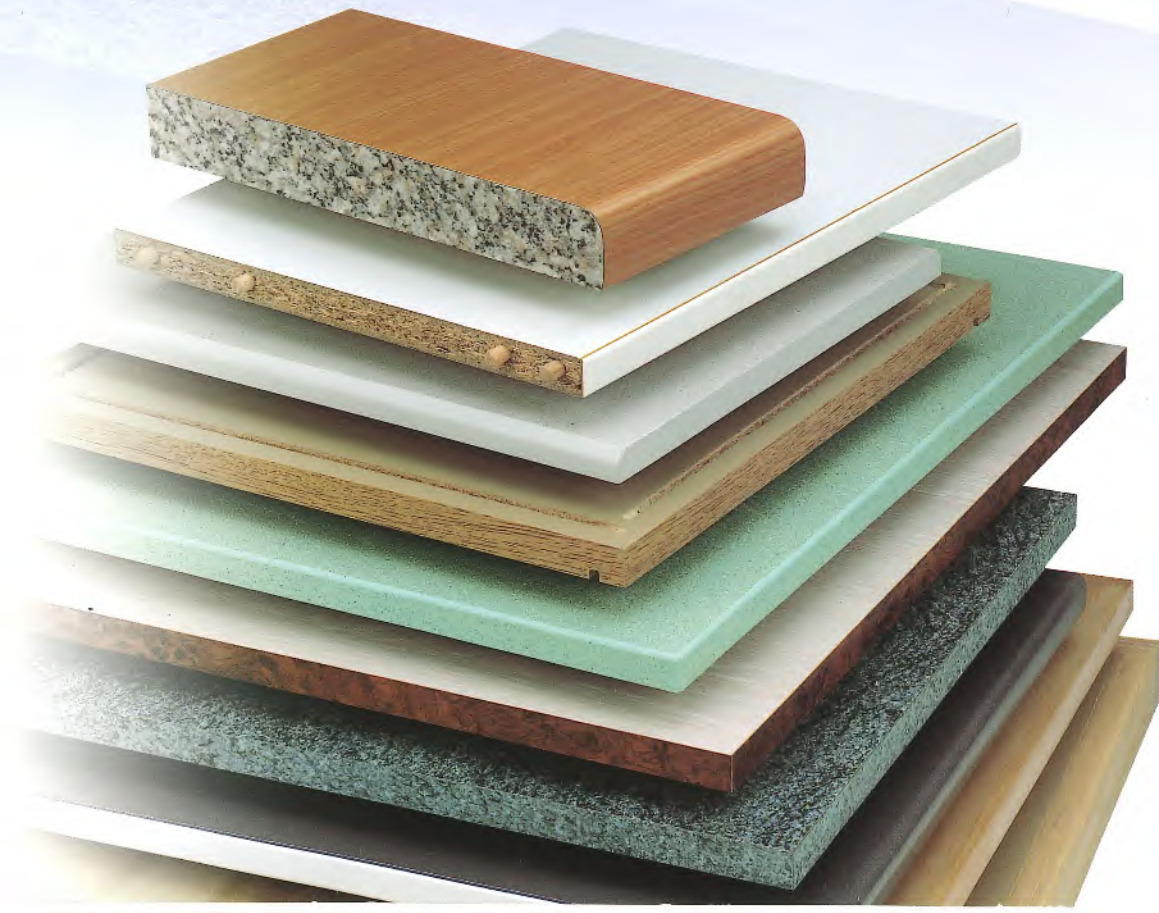
Kundengerechte Weiterentwicklung

Mehr als 3000 zufriedene Kunden weltweit setzen bereits täglich eine Maschine unserer bisherigen KD 50-Baureihe ein - teilweise unter härtesten Bedingungen.

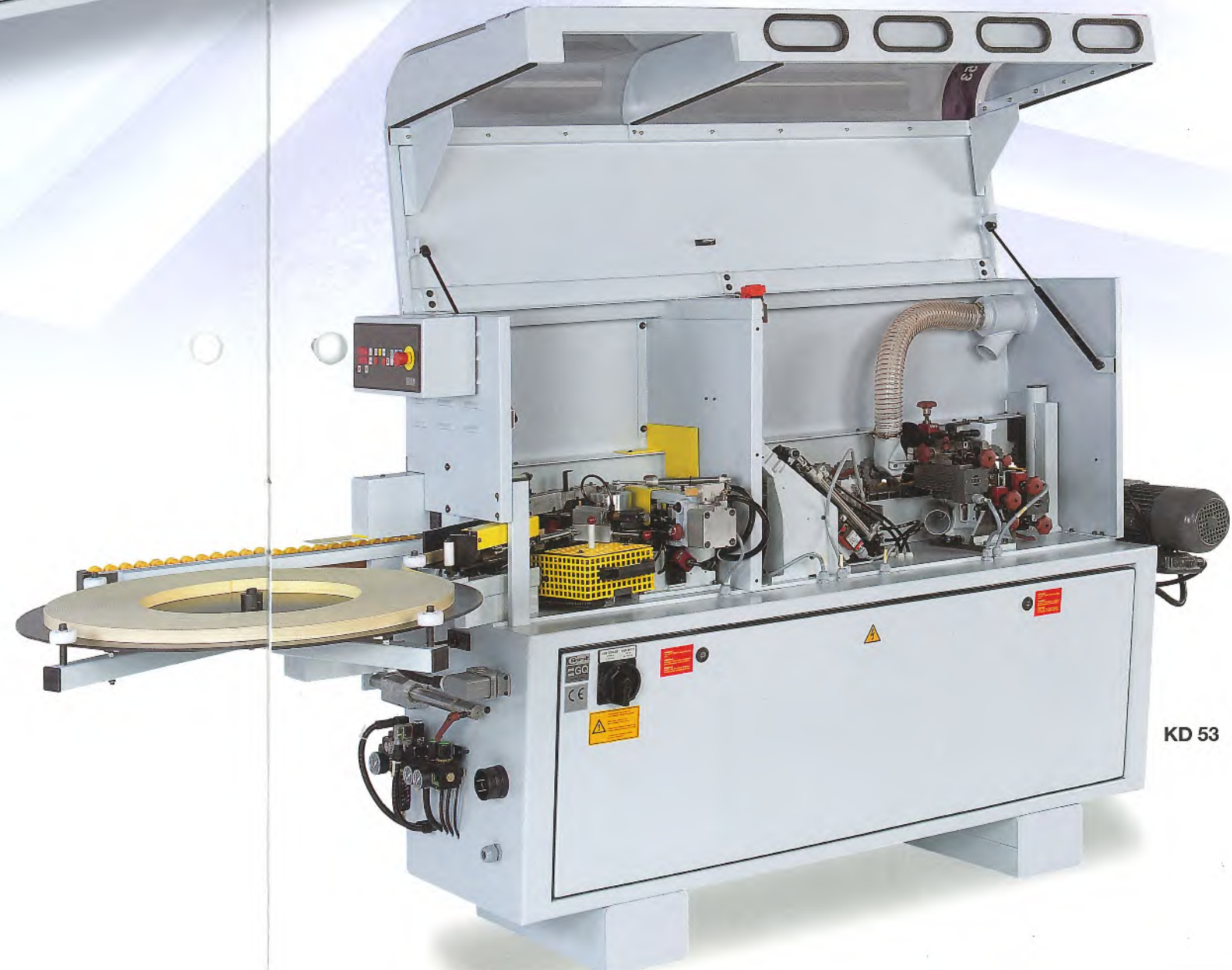
Die neuen Modelle der bewährten Baureihe bieten zusätzlich viele Detailverbesserungen zur weiteren Steigerung des Kundennutzens. Das neue, attraktive Maschinendesign mit nochmals verbesserten ergonomischen Inhalten erhöht zusätzlich die Attraktivität der neuen Baureihe.

Sichere und problemlose Verleimung

KD 53 - 56/2 sind mit bedienfreundlichen und auslaufsicheren Kleberauftragsystemen ausgerüstet, mit denen optimale, dosierbare Leimfugen erzielt werden. Verarbeitet wird handelsübliches Schmelzkleber-Granulat.



KD 56/2



KD 53



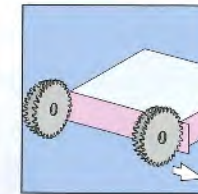
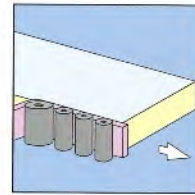
Maschinensteuerung, Bearbeitungsaggregate

Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

1. Verleimaggregat

Alle Maschinen der 50er Baureihe sind mit dem auslaufsicheren Schnellheizbecken ausgerüstet. Feine Dosierbarkeit garantiert optimale Leimfugen. Der standardmäßige Kontakt-Heizschuh gewährleistet auch unter ungünstigen äußeren Bedingungen, z. B. kalte Werkstatt oder Werkstücke, optimale Verleimqualität.



2. Kappaggregat

Zwei Kappmotoren je 0,18 kW, 12.000 U/min. Das Prinzip des ziehenden Schnittes garantiert hohe Genauigkeit. Hochpräzise Linearführungen wie in komplexen CNC-Maschinen sind ein weiterer Garant für optimale Arbeitsergebnisse.

3. Bündigfräsaggregat

Ausrüstung mit zwei Fräsmotoren je 0,27 kW, 12.000 U/min. Standardmäßige Bestückung mit Wendepalten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke ermöglichen schnelle und definierte, d. h. wiederholbare Einstellungen.

4. Ziehklinnenaggregat

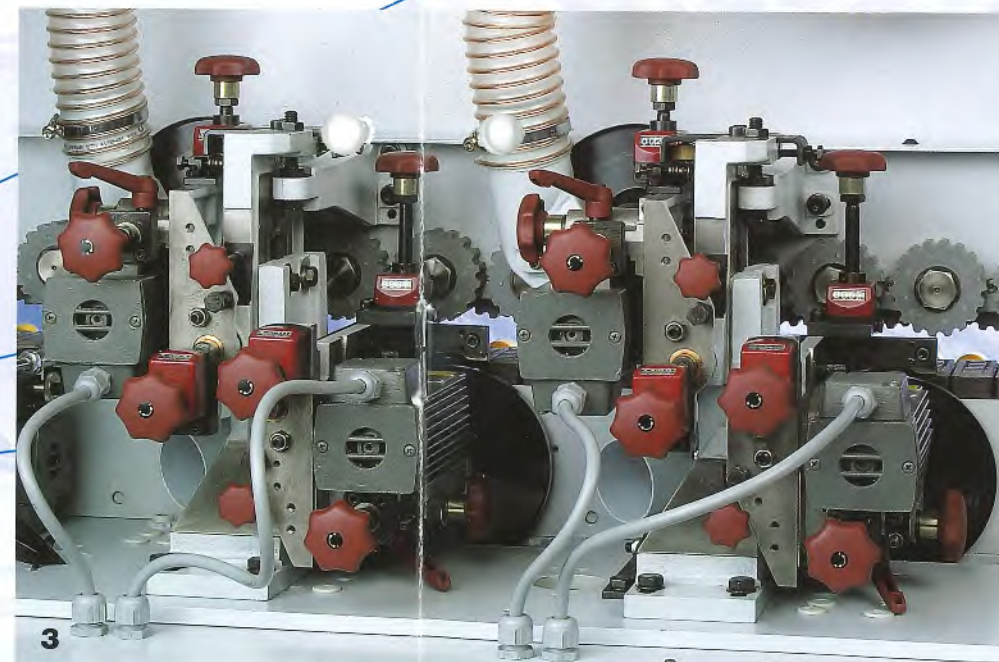
Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal.

5. Schwabbelaggregat

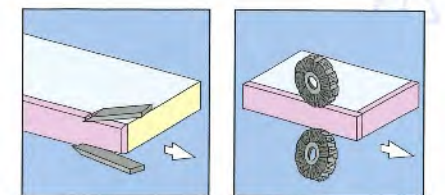
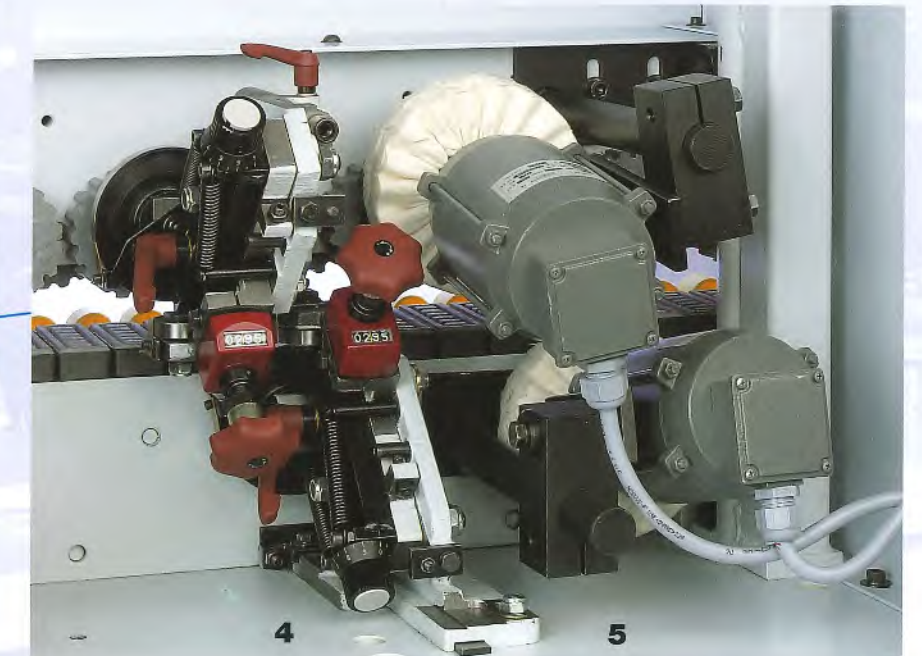
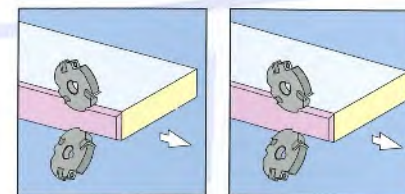
2 Motoren, bestückt mit Moltonscheiben, einzeln aufgehängt und individuell einstellbar. Für perfektes Kantenfinish.

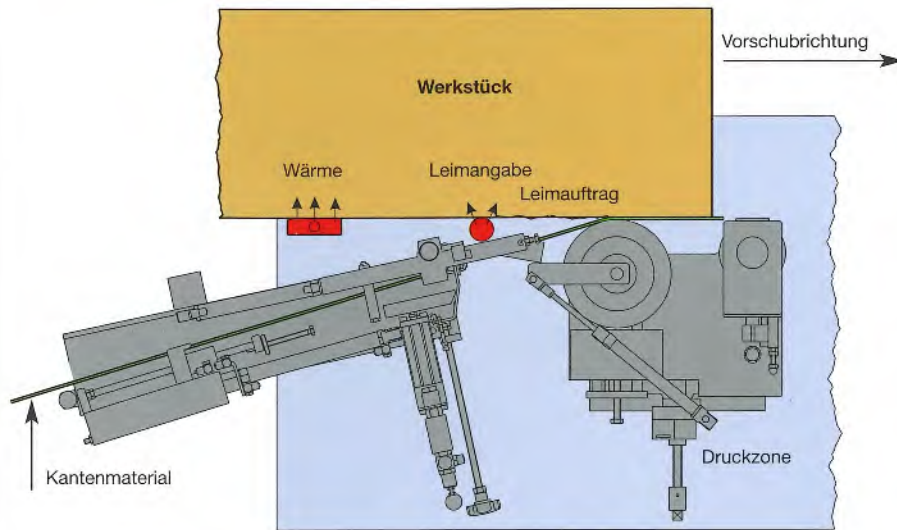
Maschinensteuerung

Alle Modelle der KD 50-„Basic“-Baureihe sind mit einer leistungsfähigen und bedienfreundlichen Elektronik-Steuerung ausgerüstet. Das kompakte Bedienfeld liegt griffgünstig für den Maschinenbediener.



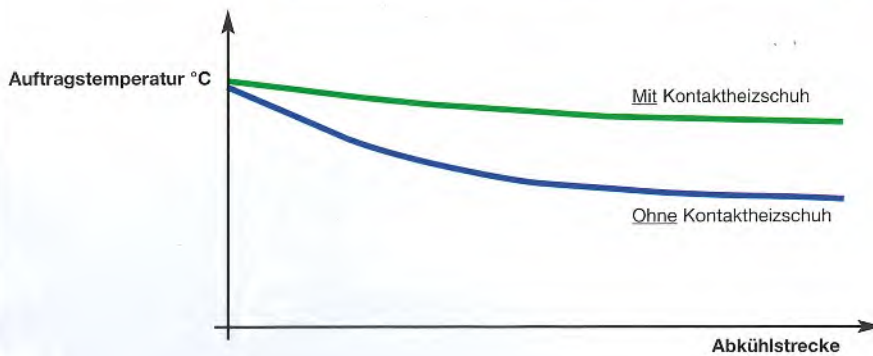
Das Modell KD 56/2 ist mit zwei gleichen Bündigfräsaggregaten ausgerüstet.





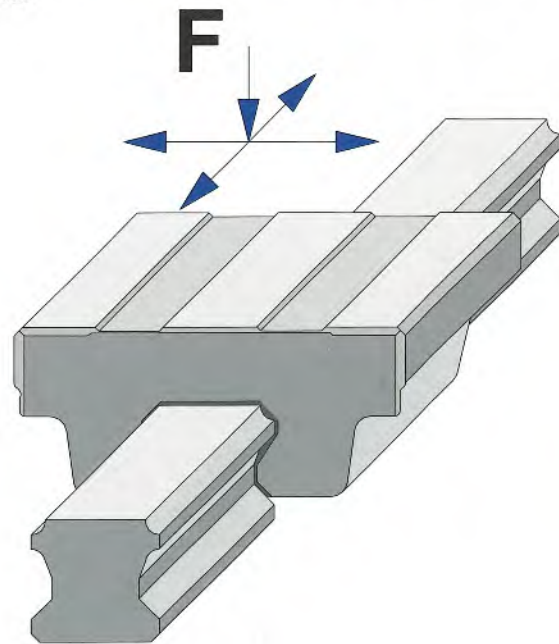
Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Baureihe KD 50 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.



HighTech-Maschinenkomponenten

Die sprichwörtliche Brandt-Qualität wird dokumentiert durch die Verwendung hochwertigster Komponenten. Das abgebildete Linear-Führungselement, das in gleicher Form auch in hochdynamischen CNC-Maschinen zum Einsatz kommt, ist dafür nur ein Beispiel.



...und das macht die Optimaten KD 53 - 56/2 so einmalig:

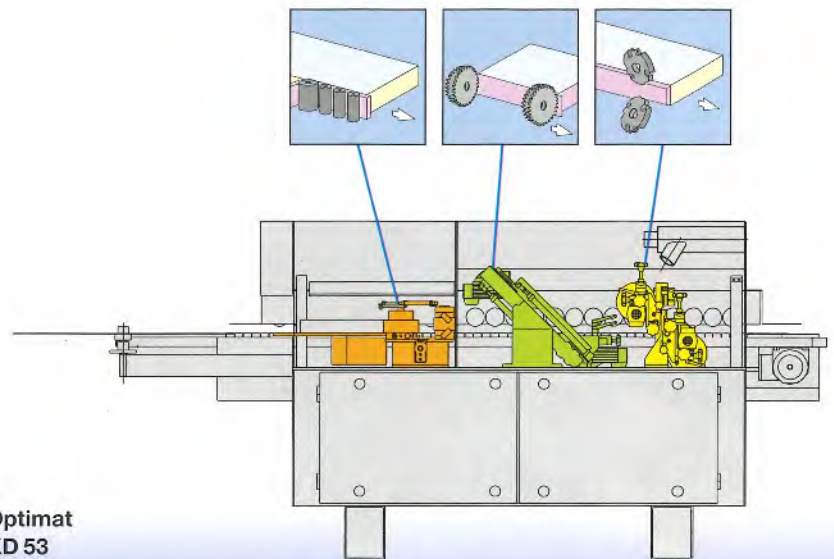
- Elektronische, bedienfreundliche Maschinensteuerung, Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare, auslaufsichere Direktleimangabe
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höheneinstellung
- HighTech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Elektronische Temperatur-Überwachung mit zeitgesteuerter automatischer Absenkung
- Elektronischer Frequenzumwandler incl. Sicherheits-Motorbremsung für Kapp- und Bündigfräsmotoren
- Integrierte Streckensteuerung zur berührungslosen Steuerung von Bearbeitungsfunktionen
- Kontakt-Heizschuh zur Werkstückvorwärmung bei kritischen Materialien sowie niedrigen Außentemperaturen
- ... und extrem kurze Rüstzeiten

Technische Daten

KD 53

Für Betriebe mit begrenzten Platzverhältnissen und kleinem Budget wurde diese Maschine neu ins Programm genommen.

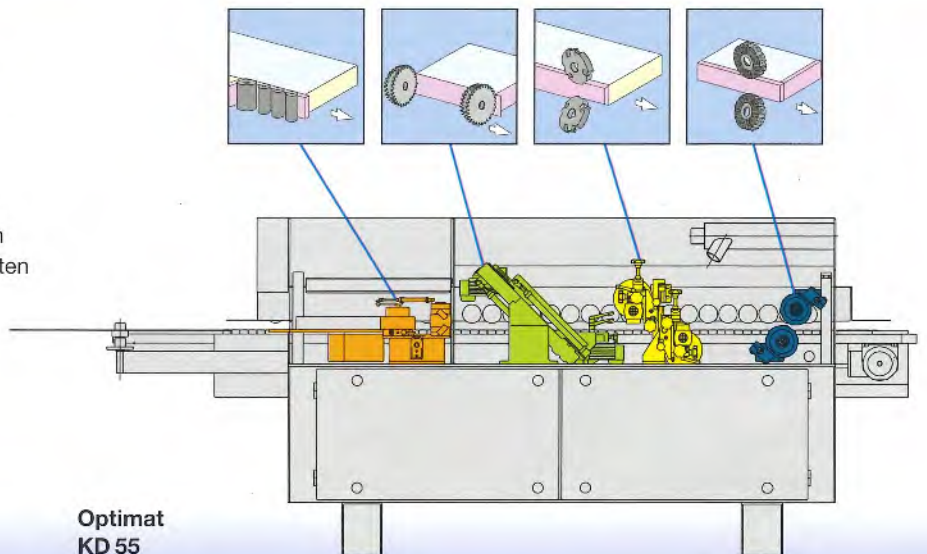
Selbstverständlich beinhaltet bereits auch dieses Modell alle grundsätzlichen Merkmale und Vorteile wie die größeren Maschinen.



Optimat
KD 53

KD 55

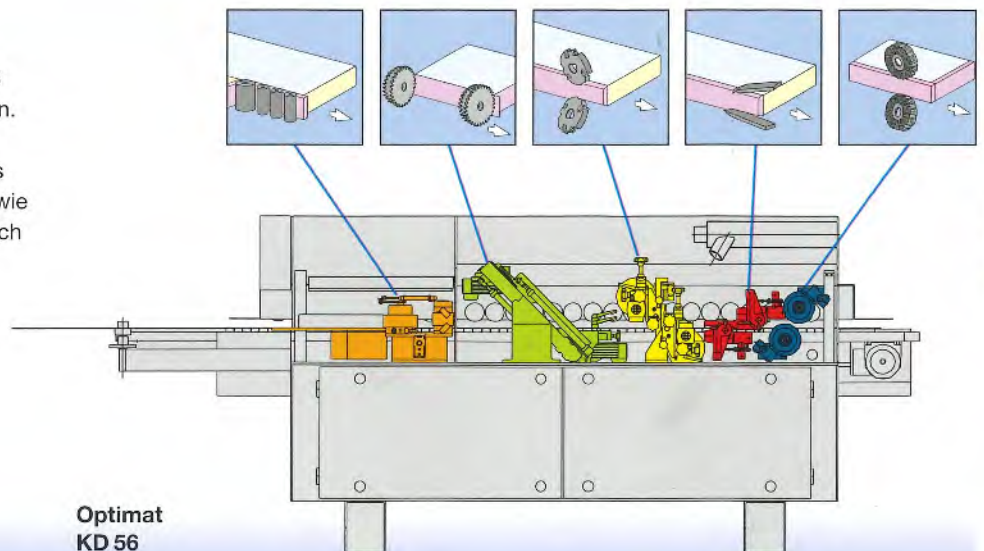
Diese Maschine bietet die gleichen Grundinhalte wie die kleinere KD 53, ist jedoch zusätzlich mit einem Schwabbelaggregat ausgerüstet. Dieses Aggregat verbessert das Kantenfinish nach dem Bündigfräsen. Für unterschiedliche Kantenmaterialien können die jeweils am besten geeigneten Werkzeuge (Schwabbelscheiben) aufgebaut werden, um ein optimales Finish zu erzielen.



Optimat
KD 55

KD 56

Ihren Rang als meistverkaufte Kantenanleimmaschine wird die KD 56 im neuen Design noch weiter ausbauen. Grundlage dazu sind neben dem hervorragenden Preis-/Leistungsverhältnis die erweiterten technischen Inhalte sowie die verbesserte Ergonomie einschließlich der besseren Übersichtlichkeit im Aggregatebereich durch die neue Maschinenverkleidung.



Optimat
KD 56

Die Homag-Gruppe

Produktion



Vertrieb



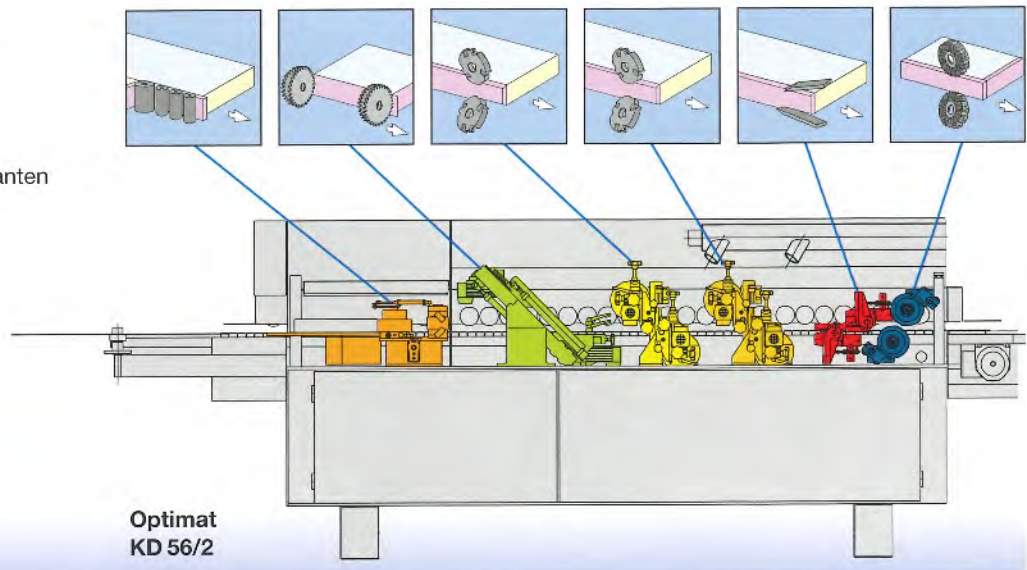
Dienstleistung



HELP

KD 56/2

Als Modell für „besondere Fälle“ sehen wir die KD 56/2. Das zweite Bündelgräsaggregat ermöglicht die wechselweise Bearbeitung von PVC (Radius)-Kanten und Laminat (Fase)-Kanten in schneller Folge.



Optimat
KD 56/2

	KD 53	KD 55	KD 56	KD 56/2
Werkstückdicke (mm)			8 - 40	
Kantendicke (mm)		0,4 - 3 (max 3 x 30 / 0,8 x 45)		
Fixlängen (mm)		max. 3 x 45		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		9		
Elektrik		400 V - 3 Ph. - 50 Hz.		
Anschlußwert (kW)	3,7	3,9	3,9	4,4
Druckluftanschluß (bar)		6		
Gewicht (kg)	720	780	800	950
Maschinenlänge (mm)	3050	3400	3400	3850

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein

Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch.

Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

