



# Kantenanleimmaschine KD 56

Mit leistungsfähigen  
Bearbeitungsaggregaten  
für eine individuelle,  
flexible Produktion.

# Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden



## Marktgerechte Weiterentwicklung

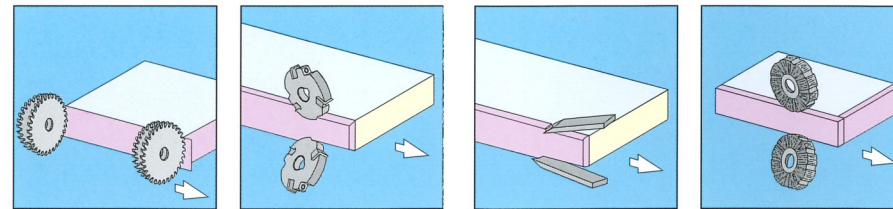
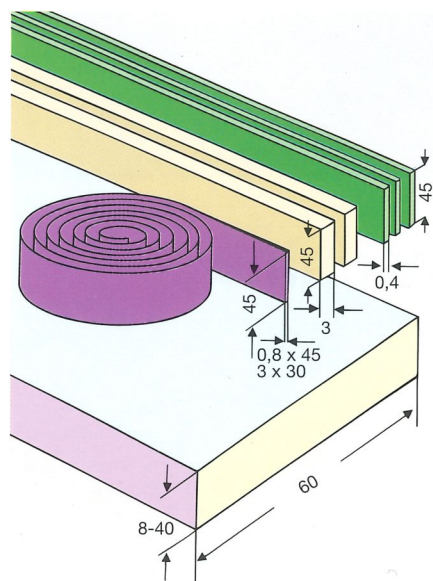
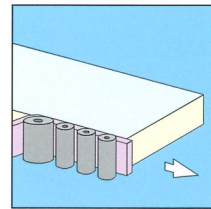
Als Ergänzung zur erfolgreichen KD 54 wurde die Type KD 56 für erhöhte Kundenansprüche entwickelt. Zielgerichtet ist die Entwicklung auf den Kleinbetrieb mit überwiegender Einzelanfertigung, wo schnelle Umrüstung die Hauptforderung ist. Der handwerkstypische hohe Qualitätsstandard wird dabei in vollem Umfang erfüllt.

## Problemlose Verleimung

Die KD 56 ist mit dem gleichen auslauf-sicheren Leimbehälter ausgerüstet wie die größeren und erfolgreichen KD-Baureihen. Verarbeitet wird handelsübliches Granulat, die Leimmenge ist fein dosierbar.

## Kantenmaterialien

Alle handelsüblichen Kantenmaterialien - Furnier, Melamin, Schichtstoff, Massivholz bis 3 mm - können problemlos verarbeitet werden. Standardmäßig ist die Maschine bereits mit einem automatischen Rollenmagazin auch für 3 mm Dick-PVC-Kanten ausgerüstet, die automatisch von der Rolle abgelängt werden, während ein automatisches Fixlängenmagazin für alle Arten von Streifen - Massivholz, Furnier- und Schichtstoffkanten - zur Verfügung steht.



## Anforderungen an allen Ecken und Kanten

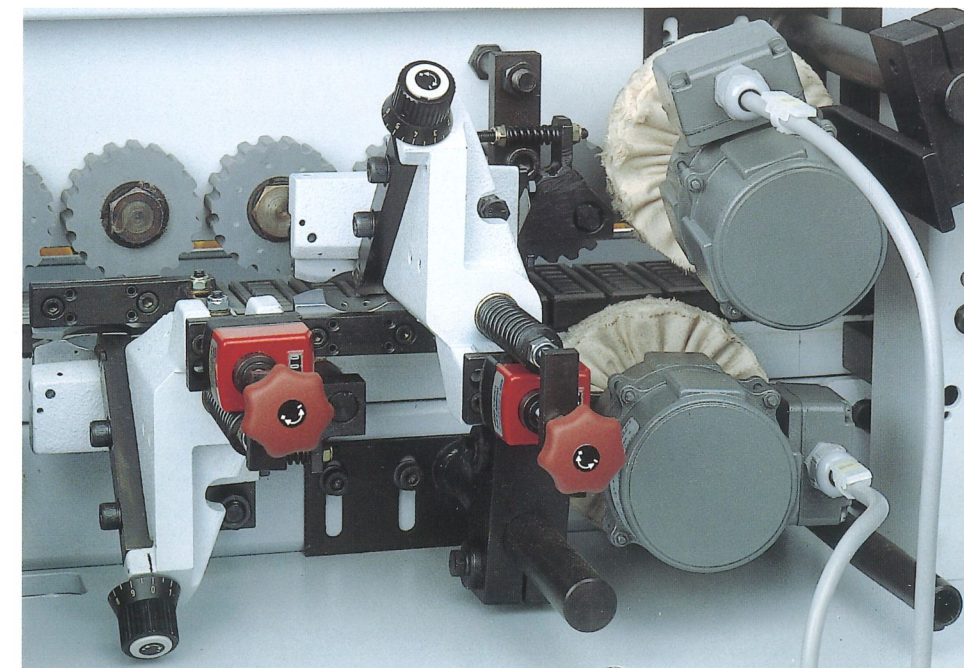
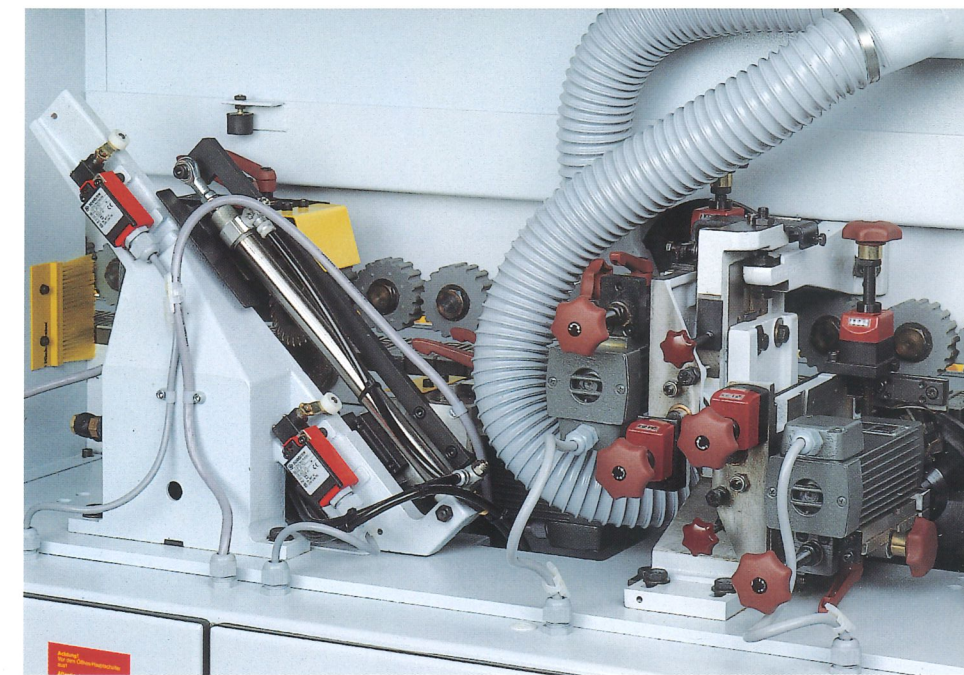
Design und Qualität im Innenausbau und in der Möbelfertigung werden wesentlich von der Kantenqualität mitbestimmt. Das Bearbeitungsspektrum an Kanten vergrößert sich ständig; neue Kantenmaterialien und anspruchsvolle Eckenbearbeitung stellen zusätzliche Anforderungen an das Anleimen und Nachbearbeiten.

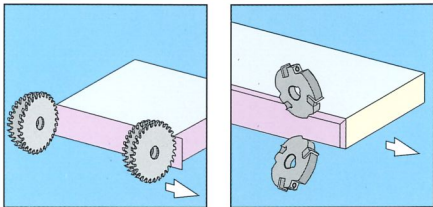
## ... und das macht die KD 56 so einmalig:

- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare Direktleimangabe, auslauf-sicher
- Elektronische Temperaturüberwachung
- 200 Hz-Mittelfrequenz-Kapp- und Bündigfräsemotoren
- High-Tech-Linearführung des Kappaggregates für höchste Präzision
- Neu entwickeltes, extrem laufruhiges Bündigfräsaggregat
- Elektron. Frequenzumwandler für Kappen und Fräsen inkl. Motorbremsung
- Zentrale Oberdruck- und Aggregat-Höhenverstellung
- ... und extrem kurze Umrüstzeiten

## High-Tech-Aggregate

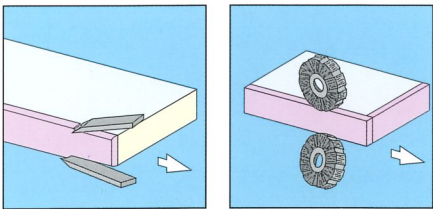
Qualitativ hochwertige Nachbearbeitungsaggregate garantieren höchste Bearbeitungsqualität. Kapp- und Bündigfräsaggregat sind mit 200 Hz-Mittelfrequenzmotoren (12.000 U/min.) ausgerüstet, die durch einen elektronischen Frequenzumwandler angetrieben werden. Automatische Motorbremsung erhöht die Sicherheit.





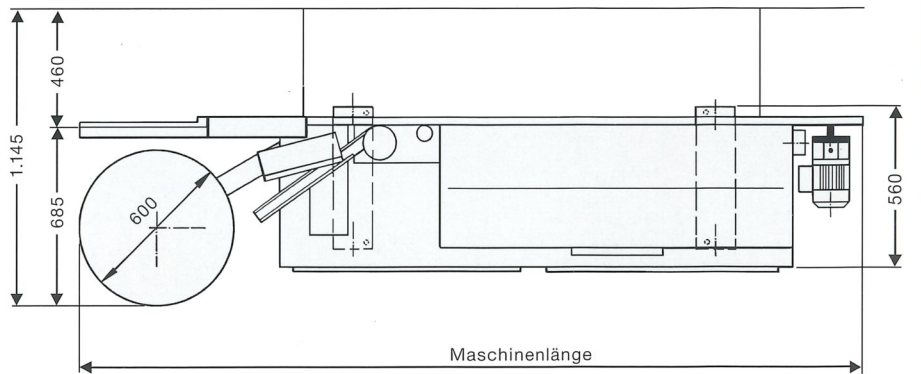
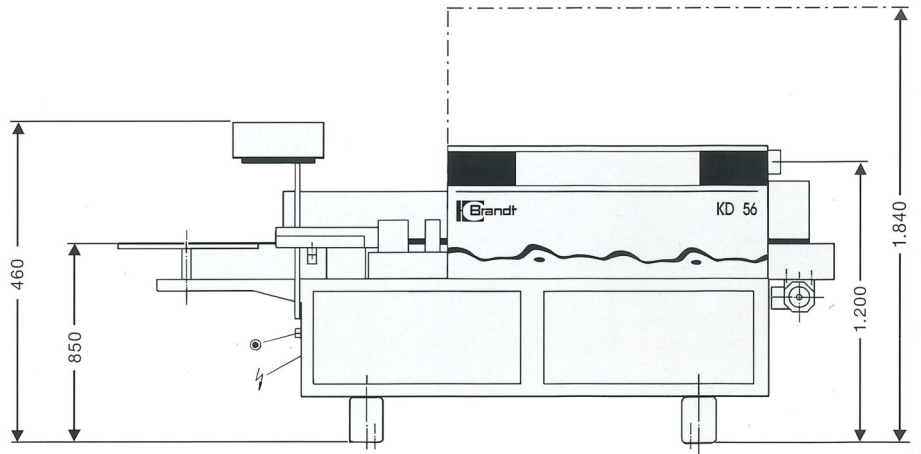
### Kappen/Bündigfräsen

Zwei Kappmotoren, 12.000 U/min., ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen. Wahlweise Fase-/Geradekappen Bündigfräsen mit zwei schwenkbaren Fräsmotoren, 12.000 U/min., 0-25 Grad, horizontale und vertikale Tastung. Feineinstellung mit Digital-Zählwerken.



### Ziehklinge/Schwabbeln

Zum Glätten (Radius oder Fase) von vorgefrästen Dick-PVC-Kanten zur Beseitigung von Fräsermarkierungen sowie zur Finishbearbeitung von gefrästen Längskanten.



### Technische Daten

Technische Daten	KD 56
Bearbeitung	Kappen, Bündigfräsen Ziehklinge, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	3.075
Gewicht netto (kg)	860
Anschlußwert (kW)	3,8
Absaugung Durchmesser (mm)	100
Kantendicke (mm)	0,4-3,0 (max. 3,0x30/0,8x45) Rollentrennen 0,4-3,0 (max. 0,3x30/0,8x45)
Werkstückbreite (mm)	min. 60
Werkstücklänge (mm)	min. 140
Werkstückdicke (mm)	8-40
Vorschub (m/min.)	9
Elektrik	400V - 3Ph. - 50Hz (Sonderspannung möglich)
Pneumatikanschluß	6
Lärmemissionswert	84/85 dBCA

# Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein

Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



## Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe - in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

## Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

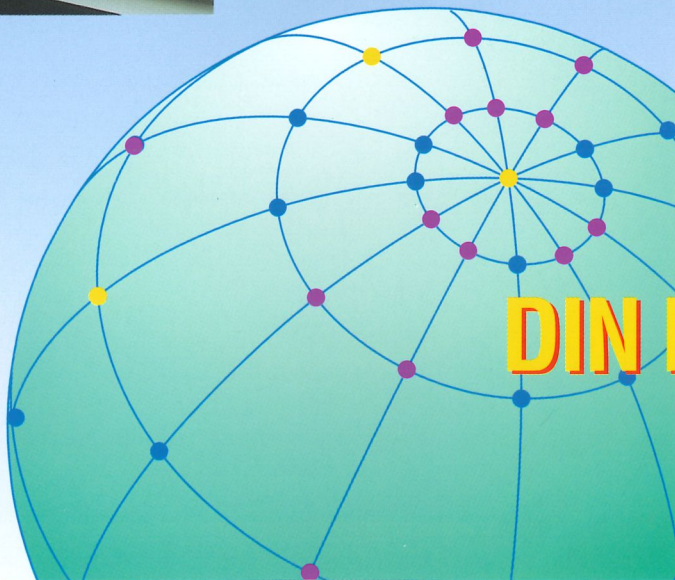
# DIN EN ISO 9001

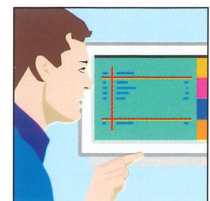
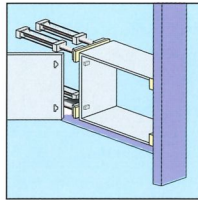
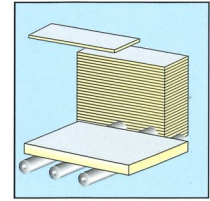
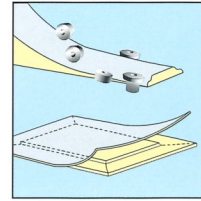
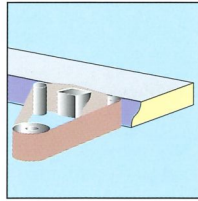
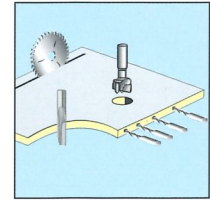
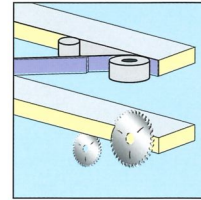
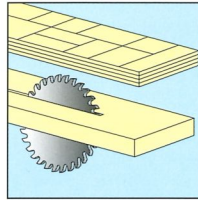
## Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).

## Gleiche Teile, einfaches Handling

Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.





Ihr Fachhändler, unser  
Vertriebspartner:



Heinrich Brandt  
Maschinenbau GmbH  
Weststraße 2  
D-32657 Lemgo  
Tel. 05261/6009-0  
Fax 05261/6486