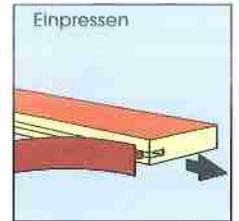
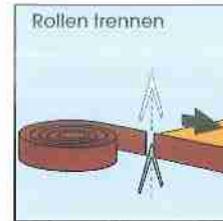


# Stegprofil- Kanteneinpreßmaschine KSP 10



# KSP 10 - besonders geeignet für schwere Stegprofile



## Standardausrüstung

- Pneumatische Rollentrenneinrichtung, betätigt wahlweise über Fußschalter (Segmentteile) oder Tisch-Endschalter (bei Rundumstoßbearbeitung)
- Motorischer Stegprofilvorschub, regelbar von 3-9m/min.
- Höhenverstellbares Anbringaggregat.

## Optionen

- Heißluft-Vorwärmung für steife Kanten
- Ecken-Ausklinkstanze

## Technische Daten

Tischgröße	800x1400mm
Arbeitshöhe	860mm
Stegprofil -Höhe max.	40mm
-Dicke max.	20mm
Steg (Harpunen) Dicke max.	4mm
Elektrik	220V-1 Ph.-0,2kW
Pneumatik	6bar

Technische Änderungen vorbehalten.

## Programm-Ergänzung

Stegprofil-Einpreßmaschinen haben bei Brandt eine lange Tradition: 1962 wurde damit der erste Schritt in die Kantenbearbeitung gemacht!

Die neue KSP 10 trägt dem zunehmenden Einsatz von PVC-Stegprofilkanten Rechnung, die im modernen Möbeldesign - besonders im Objekt- und Büromöbelbereich - einen festen Platz eingenommen haben.

## Bedienerfreundlich

Die Werkstückrückführung erfolgt manuell auf dem großflächigen Maschinentisch. Ein Vibrationszylinder mit hoher Frequenz preßt das Stegprofil in das bereits genutete Werkstück.



Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH  
Postfach 6108  
D-32647 Lemgo  
Telefon 05261 / 6009-0  
Telefax 05261 / 6486  
Telex 931596

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner: