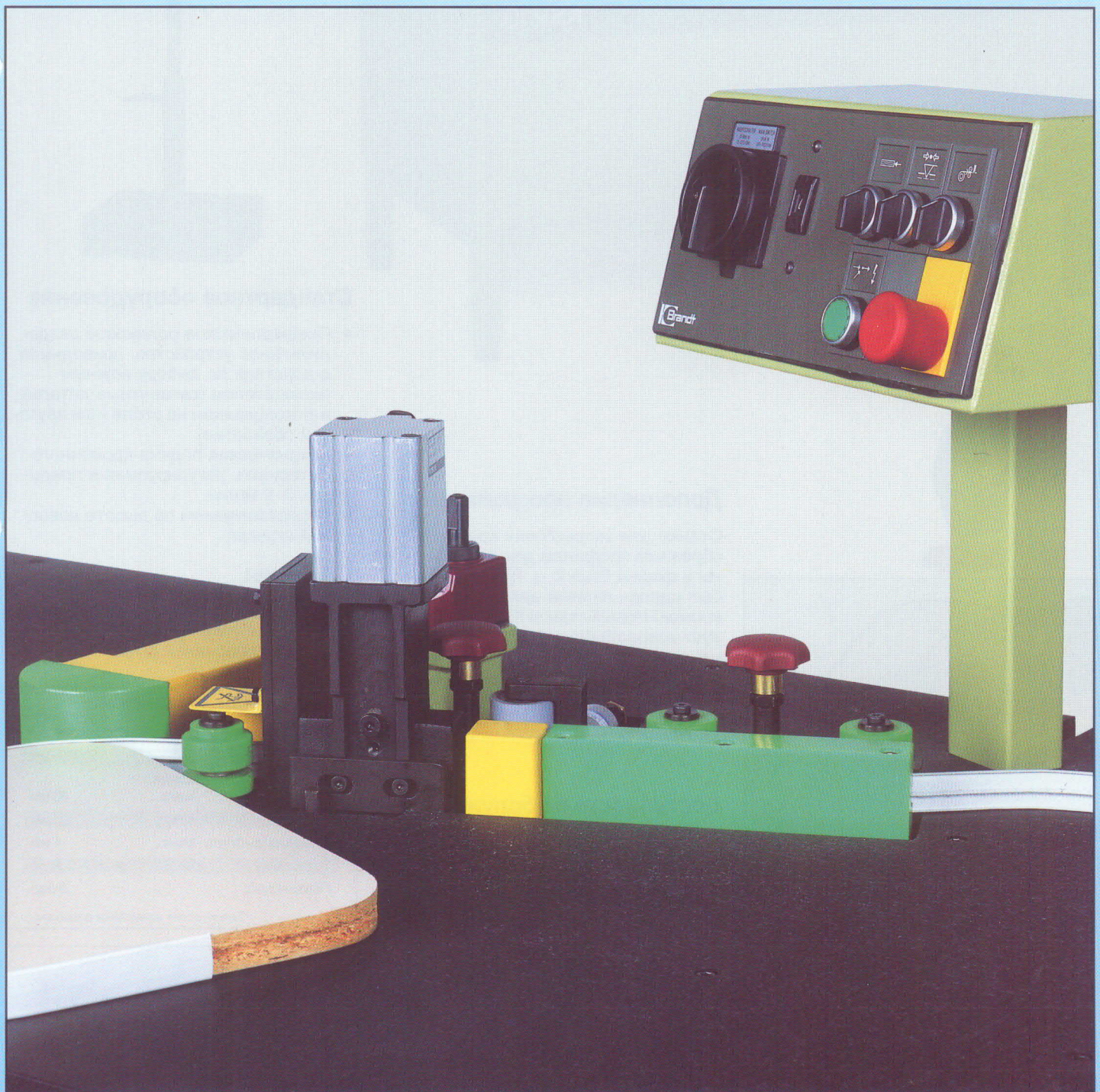
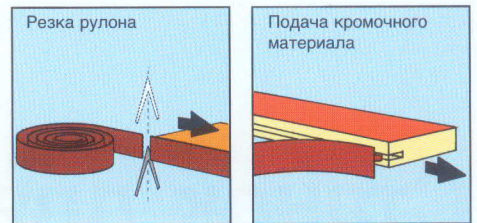


Станок для запрессовки кромки с Т-образным профилем KSP 10



KSP 10 – особенно пригоден для тяжелых Т-образных профилей



Стандартное оборудование

- Пневматическое роликовое разделительное устройство, приводимое в действие по выбору ножным включателем (сегментные детали) или концевиком на столе (при круговой обработке).
- механическая подача кромочного материала, регулируемая в пределах 3–9 м/мин.
- Переставляемый по высоте навесной агрегат.

Опции

- Предварительный нагрев горячим воздухом жесткого кромочного материала
- угловой пробивной штамп

Дополнение программы

Станки для запрессовки кромок с Т-образным профилем давно традиционны у фирмы Brandt: в 1962 году этим был сделан первый шаг в обработке кромок! Новый станок KSP 10 способствует возрастающему применению кромочных материалов из ПВХ с Т-образным профилем, которые занимают прочное место в современном дизайне мебели, особенно в области мебели для бюро и кухни.

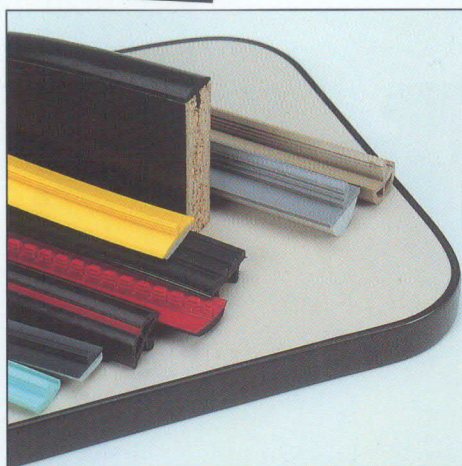
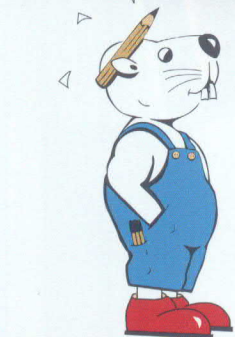
Доступность в обслуживании

Подача детали производится вручную на просторном столе станка. Вибрационный цилиндр с высокой частотой запрессовывает профиль с выступом в уже подготовленный паз детали.

Технические данные

Размер стола	800 × 1400 мм
Рабочая высота	860 мм
Высота выступа профиля макс.	40 мм
Толщина профиля макс.	20 мм
Толщина выступа макс.	4 мм
Электрика	220 В – 1 фаза – 0,2квт
Пневматика	6 бар

Технические изменения возможны



Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
Postfach 6108
D-32647 Lemgo
Telefon 0 52 61/60 09-0
Telefax 0 52 61/64 86
Telex 931 596

Хорнбергер Индустрианлаген ГмБХ
ул. Малые Каменщики, 16
109172 Москва/Россия
Тел. (007-095) 271-34-02, 271-34-13
Тел./Факс (007-095) 272-74-62
Спутниковый тел./факс (007-501) 88-28572
Телекс 064-413889 hiamo su