

► SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE
MÖBELINDUSTRIE

Furnier-Durchlaufpressenanlagen

► SYSTEM SOLUTIONS FOR THE
FURNITURE INDUSTRY

Veneer Throughfeed Press Lines



PRESSENANLAGEN
PRESS LINES

BURKLE 
PROCESS TECHNOLOGIES



Der Stammstizt unseres 1920 gegründeten Unternehmens liegt im Nordschwarzwald. The headquarters of Robert Bürkle GmbH, founded in 1920, are in the Black Forest region in the South-West of Germany.



Unsere Niederlassung in Rietberg-Mastholte/Westfalen.

Branch of Robert Bürkle GmbH in Rietberg-Mastholte/Westphalia.

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle ist einer der Technologie- und Weltmarktführer auf dem Gebiet der Pressen- und Beschichtungstechnologie.

Mit 580 Mitarbeitern planen und bauen wir Maschinen und Anlagen für die Möbel-, Holzwerkstoffplatten-, Türen- und Parkettindustrie. Durch überdurchschnittliche Aufwendungen für Forschung und Entwicklung und den hohen technischen Standard sind unsere Maschinen und Anlagen weit über die Grenzen Deutschlands hinaus bekannt.

Über 80 % der Bürkle-Anlagen werden weltweit exportiert. Das Unternehmen betreibt Niederlassungen in Europa, Amerika und Asien.

Unser Know-how bieten wir von der Planung und Entwicklung bis zur Fertigstellung von kompletten Systemen an. Innovationskraft und Qualität sind die Grundlagen des großen Markterfolges.

» ROBERT BÜRKLE GMBH

Bürkle is among the world market leaders in the field of pressing and surface-finishing technologies.

With a staff of 580 employees we plan and manufacture machines and lines for the furniture, wood-based panel, door and parquet industry.

Owing to an above-average expenditure for research and development and the high technological standards, our machines and lines are well known beyond German borders.

Over 80 % of Bürkle machines are exported around the globe. The company has branches in Europe, America and Asia.

We offer our know-how from planning and design to installation and start-up of complete systems. Quality and the power of innovation are the key to our market success.

» WM WILD

Niederlassung der Robert Bürkle GmbH

Der Standort unserer Niederlassung ist seit 1982 in Rietberg-Mastholte/Westfalen, im Herzen der europäischen Möbelindustrie. Aufgrund der langjährigen Erfahrung hat sich dieser Standort zum Kompetenzzentrum für Türen- und Parkettanlagen entwickelt.

» WM WILD

Branch of Robert Bürkle GmbH

Since 1982 the seat of our branch is in Rietberg-Mastholte/Westphalia, in the heart of the European furniture industry. Based on the experience of many years, this site has evolved into a centre of competence for door and parquet lines.

e.a.sy SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE MÖBELINDUSTRIE e.a.sy SYSTEM SOLUTIONS FOR THE FURNITURE INDUSTRY

e.a.sy solutions – Wirtschaftlichkeit, Systemtechnologie und Service stehen im Vordergrund.

Bürkle-Kunden verlassen sich auf die ausgereifte und zukunftsorientierte Technologie unserer Maschinen und Anlagen.

Deshalb werden Kundenanforderungen konsequent nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten umgesetzt.

Von der Beratung über die Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Inbetriebnahme einer Anlage begleitet uns ein Gedanke: das Ergebnis soll **e.a.sy** sein!

Das bedeutet: unsere gelieferten Systeme ermöglichen eine absolut wirtschaftliche Produktion, genügen höchsten technischen Ansprüchen und sind jederzeit modular erweiterbar.

Eine durchgängige Serviceorientierung rundet unser Programm ab: Service-Hotline und hoch entwickelte Diagnosesysteme gehören zu den Standards unseres Angebots und garantieren eine höchstmögliche Prozesssicherheit.



economic application systems by BÜRKLE

e.a.sy solutions – economic efficiency, system technology and service are in the foreground.

Bürkle customers rely on the sophisticated and future-oriented technology of our machines and lines.

Therefore, the requirements of our customers are implemented consistently according to economic aspects.

From the advisory service, development and design to installation and start-up of a line, we have one goal: the result must be **e.a.sy**!

This means: our supplied systems allow an absolutely economic production, meet highest technical demands and can be extended by adding modules at any time.

A consistent service orientation completes our programme: service hotline and sophisticated diagnostic systems are a standard feature for us and ensure the highest possible process reliability.

ÜBERSICHT OVERVIEW

Hochleistungs durchlauf pressen-
anlage zum Furnieren von
Möbelteilen mit automatischem
Platten- und Furnierlegesystem

*High-performance throughfeed
press line for veneering furniture
components, with an automatic
board and veneer lay-up system*



Standardanlage zum Furnieren von Möbelteilen

Standard line for veneering furniture parts



Winkelanlage zum Furnieren von kleinformatigen Möbelteilen

Line of angular design for veneering small furniture parts



KURZTAKT-DURCHLAUFPRESSENANLAGE ODW SHORT-CYCLE THROUGHFEED PRESS LINE ODW

KURZTAKT-DURCHLAUFPRESSEN- ANLAGE ODW MIT AUTOMATI- SCHEM PLATTEN- UND FURNIER- LEGESYSTEM

BÜRKLE – kompetent für hohe
Technologie

- Alles aus einer Hand und eigener Fertigung
- Vom Beratungsgespräch bis zur Inbetriebnahme und schnellem Service
- Aus einem standardisierten Maschinenprogramm bauen wir kundenspezifische Anlagen mit angepassten Automatisierungsgraden
- Hoher Nutzungsgrad und kurze Rüstzeiten durch moderne Anlagensteuerung

- Werksinterner Probelauf verkürzt die Montagedauer beim Kunden
- Heizplattengröße von 1400 x 2600 mm bis 3200 x 12000 mm

Pressenkauf ist heute mehr denn je Vertrauenssache.

SHORT-CYCLE THROUGHFEED PRESS LINE ODW WITH AUTO- MATIC BOARD AND VENEER LAY-UP SYSTEM

BÜRKLE – Competent for high technology

- All from one supplier and from its own production
- From the first discussion up to commissioning and fast service

- Based on a standardized machine programme, we make custom-made plants of a degree of automation which is adapted hereto
- High degree of utilisation and short set-up times due to modern plant control
- A factory test run reduces the time of assembly on site
- Heating platen size from 1400 x 2600 mm to 3200 x 12000 mm

The purchase of a press is a matter of confidence, more than ever before.



KURZTAKT-DURCHLAUFPRESSENANLAGE ODW
SHORT-CYCLE THROUGHFEED PRESS LINE ODW



ANLAGENÜBERSICHT ODW

PLANT LAYOUT ODW



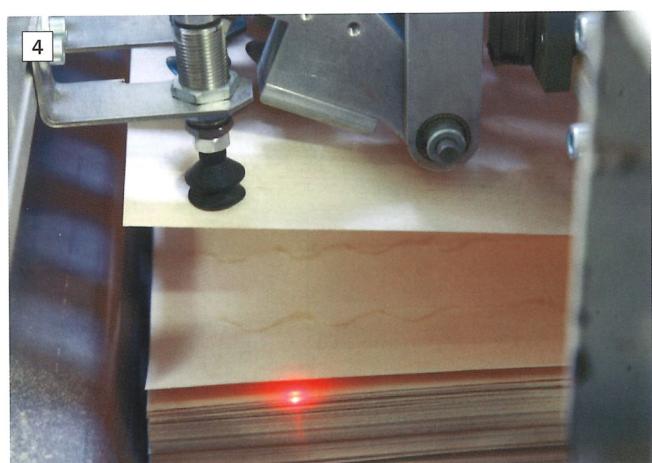
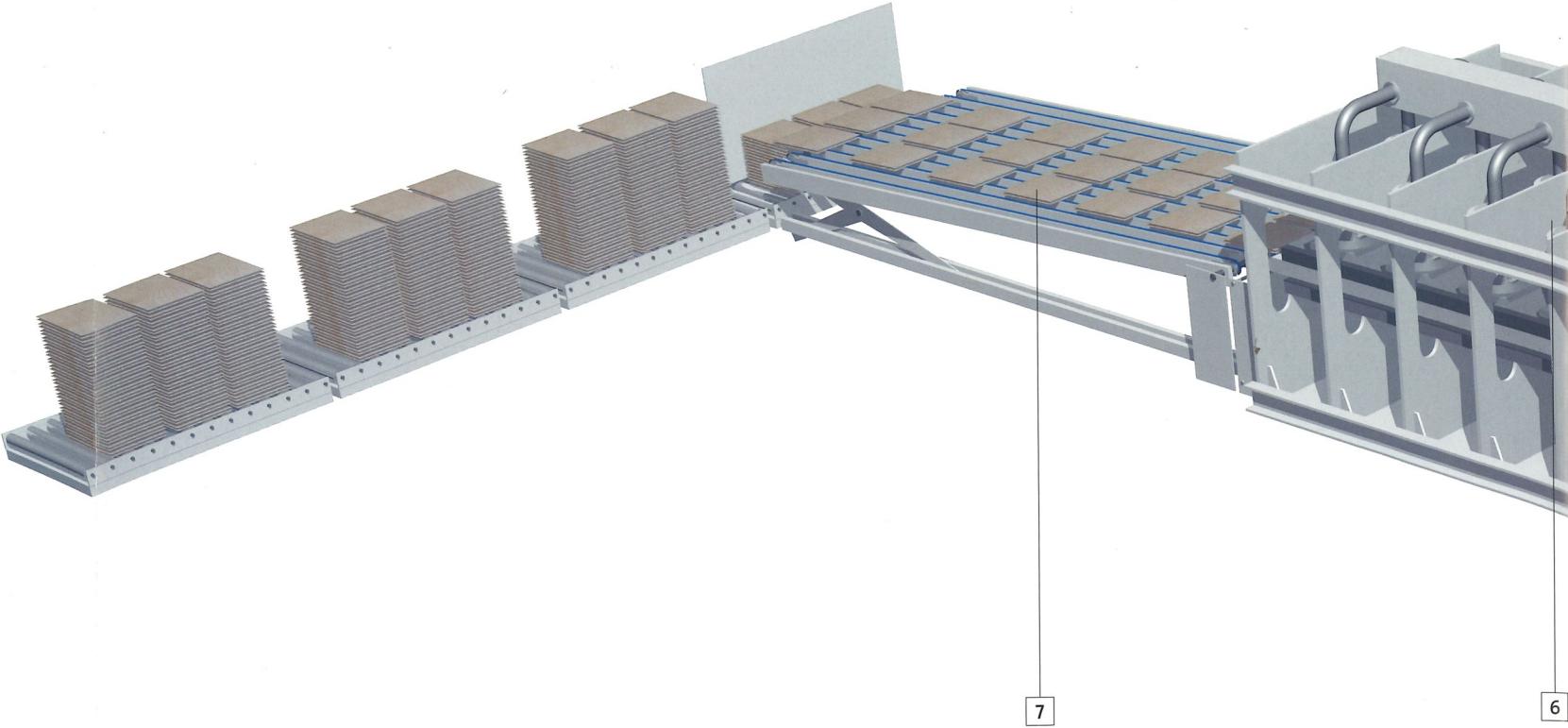
Plattenbeschickungsanlage
Board feeding device



Leimauftragmaschine
Glue spreading machine



Klammerwagen für die Trägerplatten
Clamping carriage for the substrates



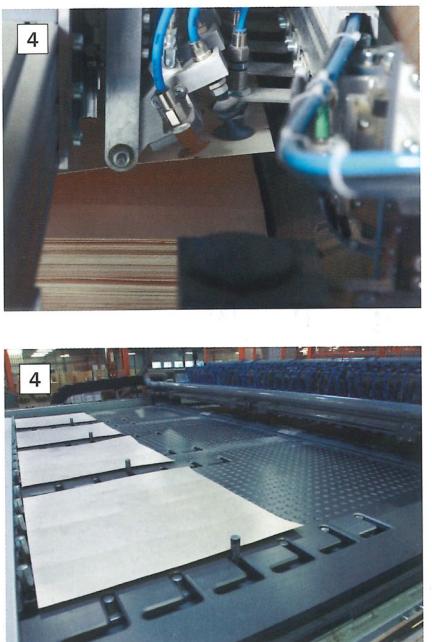
Furniervereinzelung
Separation of veneers



Kurztakt-Durchlaufpresse mit Beschickband und
Befeuchtungseinrichtung
Short-cycle throughfeed press with loading belt
and humidifier



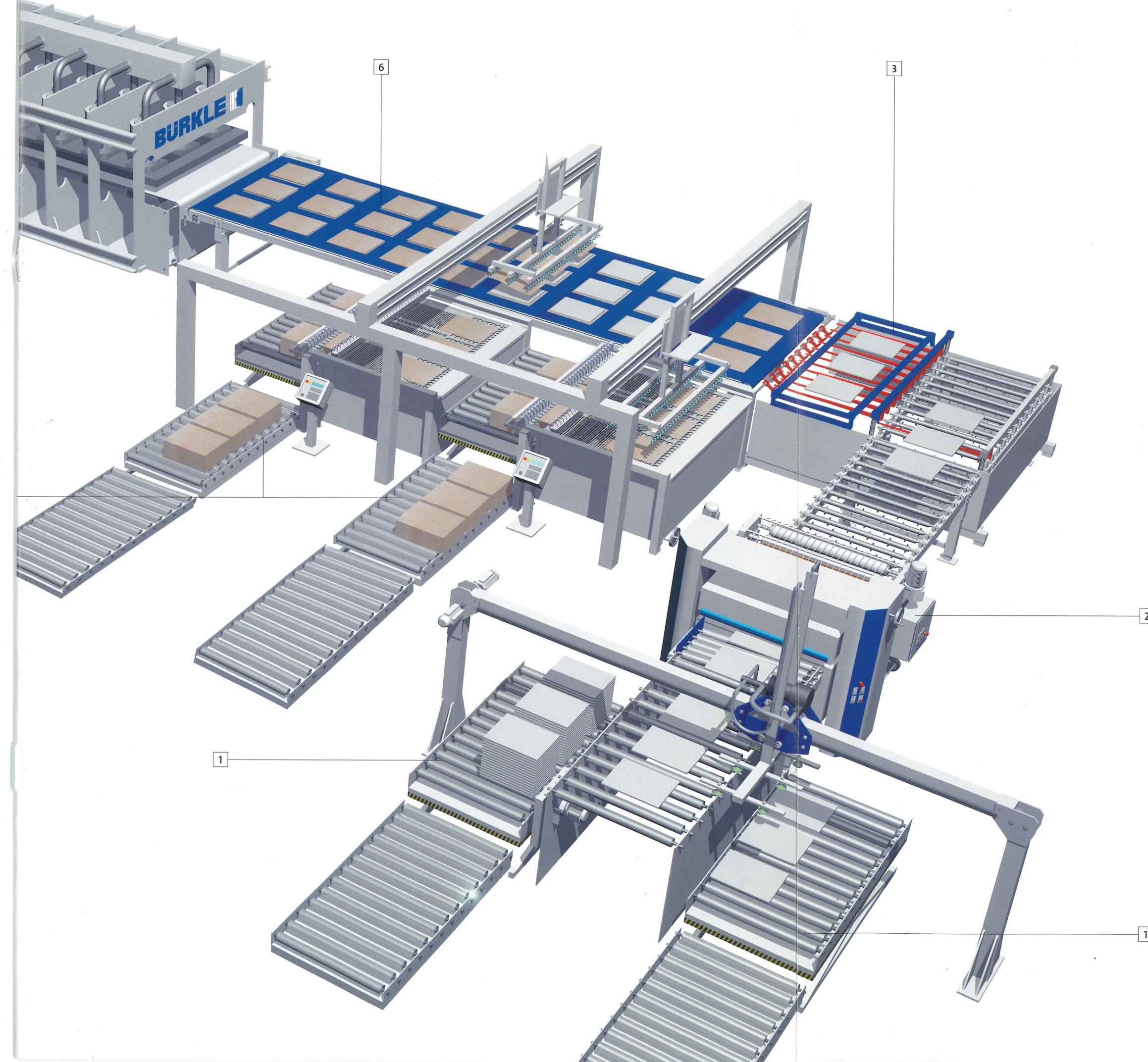
Furnierbereitstellung
Preparation of veneers



Furnier-
ausrichtung
Alignment
of veneers



Stapelgerät mit Stapelwand
Stacker with stacking wall



Schaltschrank mit Kühlung
Switch cabinet with cooling device



Primärheizung
Primary heating



Bedienterminal
Operating terminal

DURCHLAUFPRESSENANLAGE ZUM FURNIEREN VON MÖBELTEILEN

THROUGHFEED PRESS LINE FOR VENEERING FURNITURE PARTS

STANDARDANLAGE IN GERADER AUSFÜHRUNG

STRAIGHT STANDARD LINE



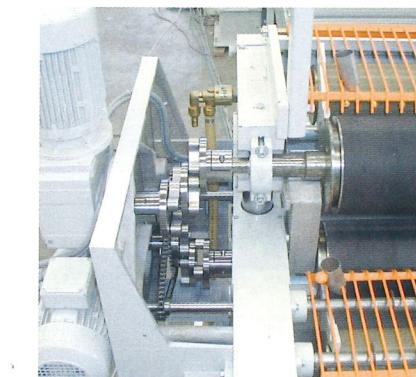
Einschubvorrichtung mit hydraulischem Scherenhubtisch zum taktweisen Beschicken der Anlage
Infeed device with a hydraulic scissor lift table for the stepwise loading of the line



Bürstmaschine zum Entstauben der Werkstückoberfläche
Brushing machine for dust removal from the surface of the board

LEIMAUFTRAGMASCHINE

GLUE SPREADING MACHINE



Direktantrieb der Auftragswalzen
Direct drive of the applying rollers



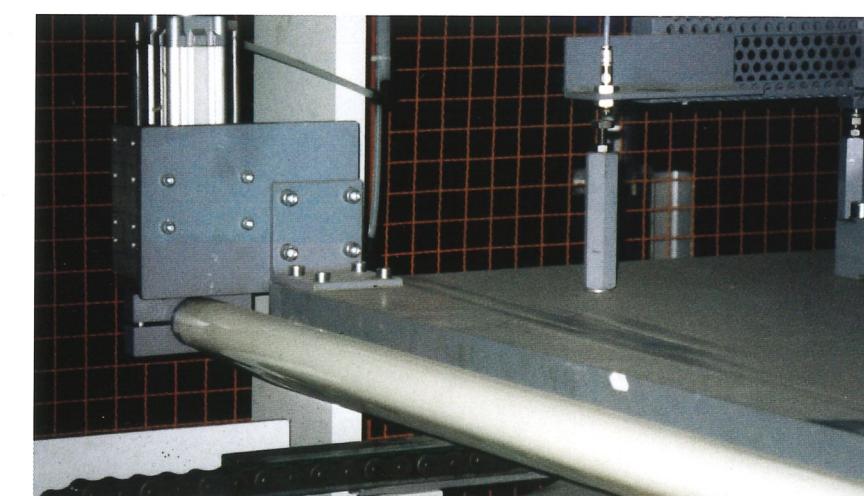
Sprühleinrichtung zur Reinigung der Auftragswalzen
Spraying device for cleaning the applying rollers

PRESSE (OPTIONEN)

PRESS (OPTIONS)



Legebilderfassung zur automatischen Druckeinstellung
Detection of the picture for the automatic pressure adjustment



Abdrückeinrichtung zum Ablösen der Werkstücke, die nach dem Öffnen der Presse an der oberen Zulagefolie haften
Pushing device to remove the boards which stick to the top foil when opening the press



Fehlbelegungssicherung zur Vermeidung von Beschädigungen der beweglichen Heizplatte bei fehlerhafter Auslegung der Presse
Safety device to prevent faulty loading of the press and thus damage to the mobile heating platen

WINKELANLAGE ZUM FURNIEREN VON KLEINFORMATIGEN MÖBELTEILEN LINE OF ANGULAR DESIGN FOR VENEERING SMALL FURNITURE PARTS



Winkelanlage zum Furnieren von
bis zu 5 Teilen pro Legereihe
*Line of angular design for the
veneering of up to 5 boards per
laid-up row*



Scheibentransportstrecke mit automatisch positionierbaren Anschlägen
Disk roller transport track with stops which can be positioned automatically



Legeplatz *Lay-up area*

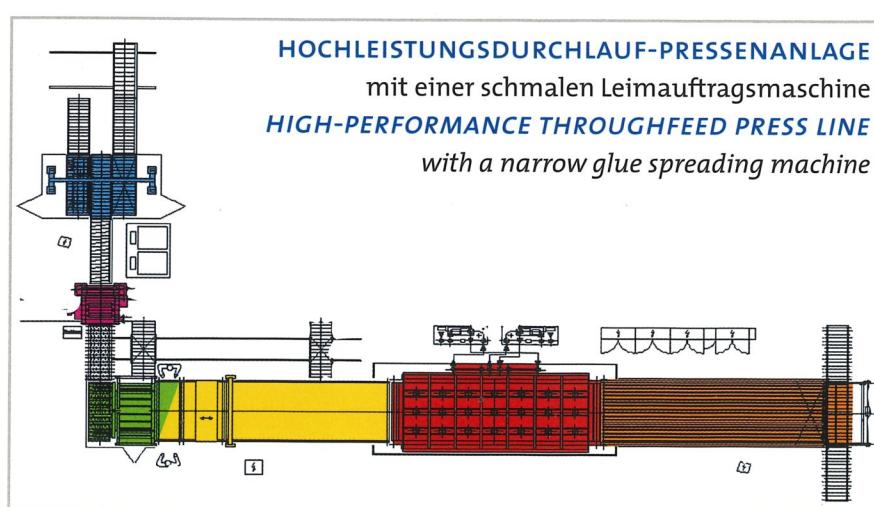
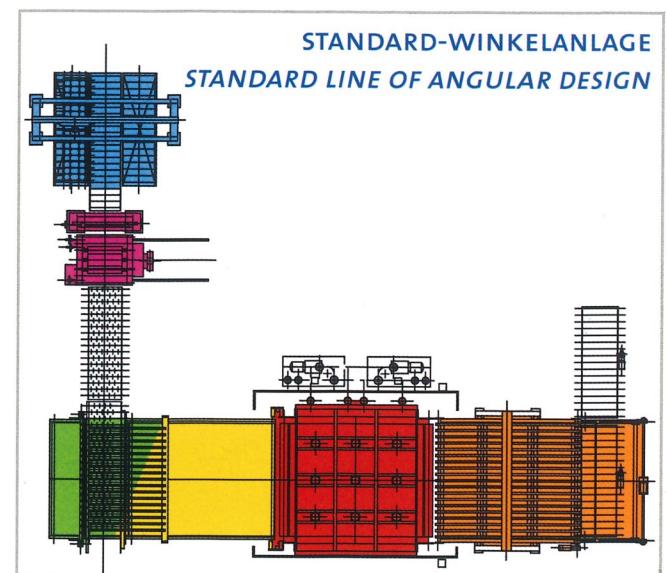
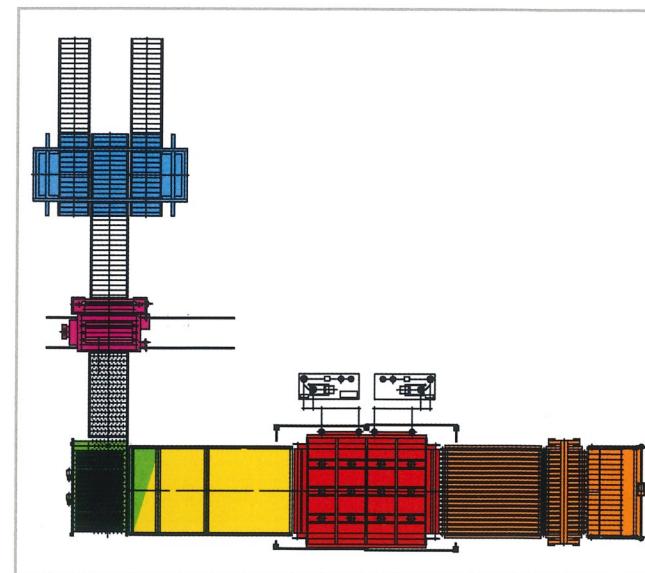
Automatisches Ablegen der beleimten Trägerplatten

Automatic depositing of the glued substrates



ANLAGENVARIANTEN

LINE LAYOUTS



Technische Daten auf Anfrage
Technical data on request

- Beschickung
 - Reinigung und Beleimung
 - Automatisches Plattenlegen
 - Sammel und Pressenbeschickband
 - Presse
 - Abstapelung
 - *Loading*
 - *Dust removal and glueing*
 - *Automatic laying of boards*
 - *Collecting and press loading belt*
 - *Press*
 - *Stacker*

ROBERT BÜRKLE GMBH

Stuttgarter Straße 123
D-72250 Freudenstadt
Telefon +49 (0) 74 41 / 58-0
Telefax +49 (0) 74 41 / 78 13
www.buerkle-gmbh.de
buerkle@buerkle-gmbh.de

WM WILD MASCHINEN

Zweigniederlassung der
Robert Bürkle GmbH
Gewerbestraße 5
D-33397 Rietberg-Mastholte
Telefon +49 (0) 29 44 / 9 70 70
Telefax +49 (0) 29 44 / 60 70
wmwild@buerkle-gmbh.de