

Giben®

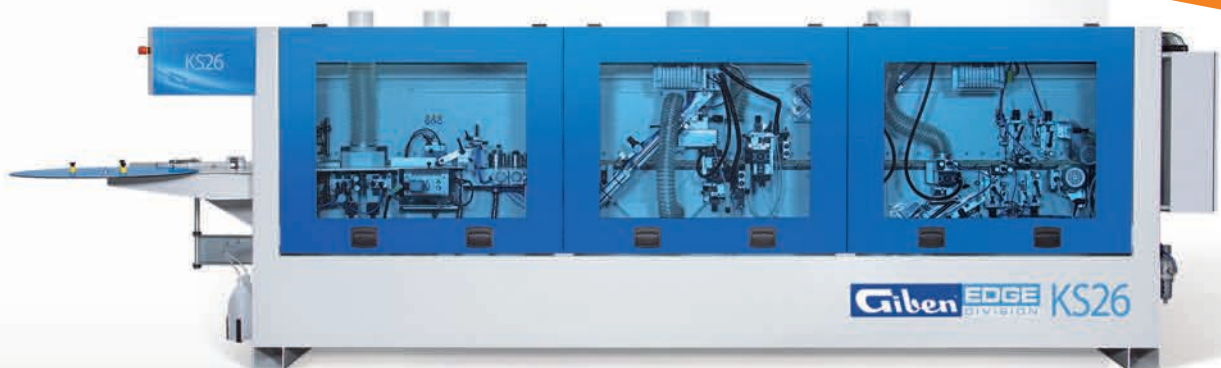
EDGE DIVISION

Giben, leader nel mercato delle sezionatrici e centri di sezionatura, nota in tutto il mondo per innovazione e qualità, amplia l'offerta aggiungendo nuove linee di prodotto complementari alla sezionatura. Nascono in particolare, grazie ad accordi con importanti partners internazionali, le divisioni BORDATURA e CNC, con lo scopo di sostenere con un'offerta sempre più completa la crescente competitività del mercato.

Giben, a leader in the panel saw and cutting center industry, known around the world for innovation and quality, expands its offer by adding new product lines, complementary to the cutting range. These new lines come thanks to agreements with major international partners, belonging to the EDGING and CNC sectors, with the aim of supporting the most comprehensive offer ever, increasing market competition.



KG
INDUSTRIAL LINE



KS
INDUSTRIAL LINE

KG INDUSTRIAL LINE

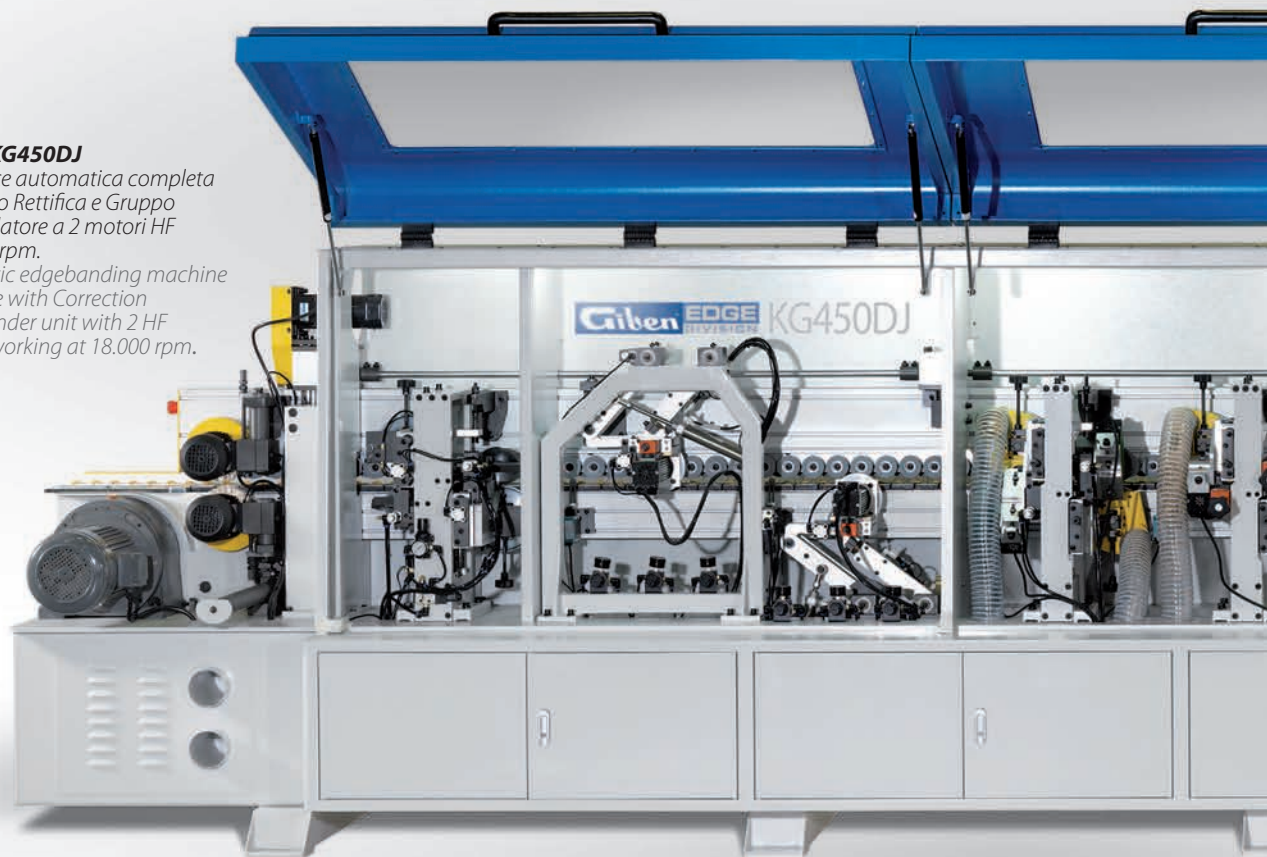


Bordatrici automatiche di elevata robustezza per l'applicazione di bordi di diversi m in rotolo o in listelli.
Velocità di avanzamento fino a 20m/min per una elevata produttività.
Sono disponibili diverse configurazioni per soddisfare al meglio le esigenze dei clienti.
Controllo touch-screen di semplice utilizzo e veloce messa a punto.

Solid automatic edgebanders used for the application of edges of different materials in roll or strips. Forward speed up to 20m/min for higher productivity.
There are several configurations available designed to better meet the Customers' needs.
The touch-screen control is easy to use and quick to setup.

GIBEN KG450DJ

*Bordatrice automatica completa di Gruppo Rettifica e Gruppo Arrotondatore a 2 motori HF a 18.000 rpm.
Automatic edgebanding machine complete with Correction and Rounder unit with 2 HF motors working at 18.000 rpm.*



KG450DJ



Gruppo spazzole
Buffing unit



Gruppo toupie (optional)
Moulding unit (optional)



Gruppo raschiacolla (optional)
Glue scraper (optional)



Gruppo raschiabordo
Profile scraper



Gruppo arrotondatore
Corner rounding unit



Gruppo rifilatore (fine)
Trimming unit (fine)

GIBEN KG365



GIBEN KG368J



GIBEN KG325



GIBEN KG450DJ



Gruppo rifilatore (rough)
Trimming unit (rough)



Gruppo intestatore
End cutting unit



Gruppo incollaggio
Gluing unit



Gruppo carico listelli (optional)
Strip loader unit (optional)



Gruppo rettifica
Pre-milling unit

KS INDUSTRIAL LINE



Bordatrici automatiche compatte e robuste per l'applicazione di bordi di diversi materiali in rotolo o in listelli.

La modularità della serie permette di sviluppare diverse composizioni macchina, per soddisfare specifiche esigenze di lavorazione.

Controllo touch-screen di semplice utilizzo e veloce messa a punto

A compact and robust automatic edgebander for the application of various edge materials in both coil and strip forms. The modular nature of the series allows for numerous different configurations to best satisfy various working requirements. The simple to operate touch screen controller makes for fast setup and easy machine operation.

GIBEN KS26

Bordatrice automatica completa dei seguenti gruppi optional: Rettifica, Spray, Multifunzione, Raschiabordo e Raschiacolla.

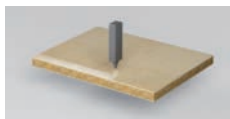
Automatic edgebanding machine complete with optional features: pre-milling, anti-stick mist, multi-function unit, profile scraper and glue scraper.



KS26



Gruppo rettifica (optional)
Pre-milling unit (optional)



Gruppo Spray (optional)
Spray unit (optional)



Gruppo carico listelli
Strip loader unit



Gruppo incollaggio
Gluing unit



Gruppo intestatore
End cutting unit



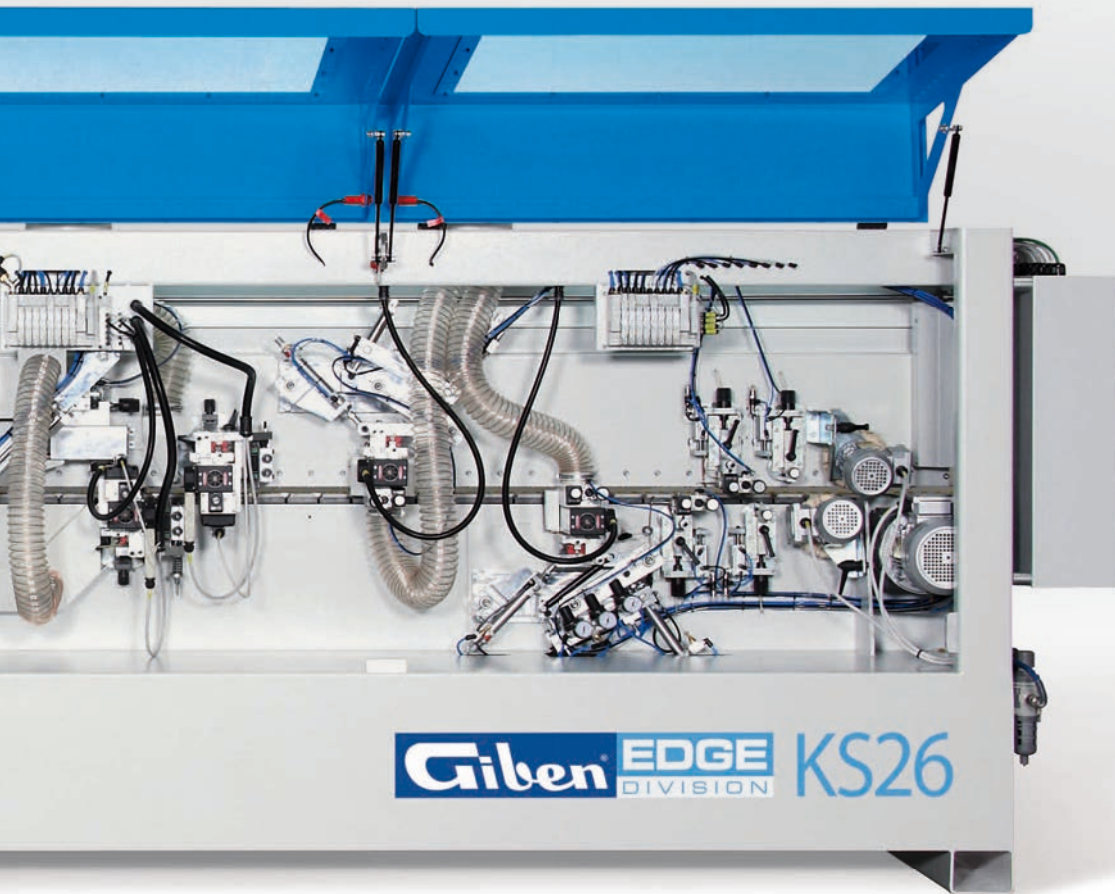
Gruppo rifilatore 1
Trimming unit 1

GIBEN KS22

GIBEN KS24



GIBEN KS26



Gruppo multifunzione
Multifunction unit



Gruppo raschiabordo
Profile scraper



Gruppo raschiacolla (optional)
Glue scraper (optional)



Gruppo phon (optional) *
Hot air blower (optional) *



Gruppo spazzole
Buffing unit

(*) solo in sostituzione del gruppo Raschiabordo o del gruppo Spazzole
(*) only in substitution of the Profile scraper or the Buffing unit

Esempi di configurazione

Le macchine possono essere composte in base alle diverse esigenze di lavorazione

KG INDUSTRIAL LINE									
	Caratteristiche Tecniche	Technical Specification	KG325	KG365	KG368J	KG380J	KG450DJ	KG468	KG480J
	Gruppo rettifica (J)	Pre-milling unit (J)	-	○	●	●	●	○	●
	Gruppo carico listelli	Strip loader unit	○	○	○	○	○	○	○
	Gruppo incollaggio	Gluing unit	●	●	●	●	●	●	●
	Gruppo intestatore	End cutting unit	●	●	●	●	●	●	●
	Gruppo rifilatore (rough)	Trimming unit (rough)	-	-	○	○	●	●	●
	Gruppo rifilatore (fine)	Trimming unit (fine)	●	●	●	●	●	●	●
	Gruppo arrotondatore	Corner rounding unit	-	-	-	-	●	●	●
	Gruppo raschiabordo	Edge scraper	-	●	●	●	●	●	●
	Gruppo raschiacolla (S)	Glue scraper (S)	-	○	●	●	○	○	●
	Gruppo toupie (H)	Moulding unit (H)	-	○	○	○	○	○	○
	Gruppo spazzole	Buffing unit	●	●	●	●	●	●	●
	Lunghezza macchina	Machine length	3550 mm	4070 mm	4550 mm	6700 mm	6930mm	5660 mm	8900 mm
	Larghezza macchina	Machine width	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
	Altezza macchina	Machine height	1600 mm	1600 mm	1600 mm	2100 mm	1600 mm	1600 mm	2100 mm
	Velocità avanzamento	Feed speed	12-20 m/min	12-20 m/min	12-20 m/min	12-26 m/min	12-20 m/min	12-20 m/min	12-26 m/min
	Spessore pannello	Panel thickness	10-60 mm	10-60 mm	10-60 mm	10-60 mm	10-60 mm	10-60 mm	10-60 mm
	Spessore bordo	Edge thickness	0.4-3 mm	0.4-3 mm	0.4-3 mm	0.4-3 mm	0.4-3 mm	0.4-3 mm	0.4-3 mm
	Larghezza pannello (min)	Panel width (min)	≥ 80 mm	≥ 80 mm	≥ 80 mm	≥ 80 mm	≥ 80 mm	≥ 80 mm	≥ 80 mm
	Controllo	Control unit	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen

● standard ○ optional – non disponibile

● standard ○ optional – not available

KG305

Bordatrice manuale per pannelli dritti e sagomati
Manual edge bander for straight and shaped panels

Caratteristiche Tecniche	Technical Specification	
Spessore pannello	Panel thickness	10-60 mm
Spessore bordo	Edge thickness	0.4-3 mm
Potenza	Motor power	2.35 kW
Dimensioni	Overall size	960 x 950 x 1000 mm



GIBEN KG325



GIBEN KG365



GIBEN KG368J



GIBEN KG450DJ



Samples of configurations

The machines can be configured according to the different working needs

KS INDUSTRIAL LINE							
	Caratteristiche Tecniche	Technical Specification	KS16	KS22	KS24	KS26	KS34
	Gruppo rettifica	Pre-milling unit	○	○	○	○	●
	Gruppo spray	Spray unit	○	○	○	○	○
	Gruppo carico listelli	Strip loader unit	●	●	●	●	●
	Gruppo incollaggio	Gluing unit	●	●	●	●	●
	Gruppo intestatore	End cutting unit	●	●	●	●	●
	Gruppo rifilatore 1	Trimming unit 1	●	●	-	●	●
	Gruppo rifilatore 2	Trimming unit 2	-	●	-	-	●
	Gruppo multifunzione	Multifunction unit	-	-	●	●	○
	Gruppo raschiabordo	Profile scraper	●	●	●	●	●
	Gruppo raschiacolla	Glue scraper	○	○	○	○	○
	Gruppo phon	Hot air blower	○	○	○	○	○
	Gruppo spazzole	Buffing unit	●	●	●	●	●
	Gruppo toupie	Moulding unit	-	-	-	-	●
	Gruppo soft forming	Soft forming unit	○	○	○	○	○
	Dispositivo colla PU	PU unit	○	○	○	○	○
	Lunghezza macchina	Machine length	4280 mm	5280 mm	5280 mm	5280mm	5780 mm
	Larghezza macchina	Machine width	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm	1150 mm
	Altezza macchina	Machine height	1700 mm	1700 mm	1700 mm	1700 mm	1700 mm
	Velocità avanzamento	Feed speed	16 m/min.	16 m/min.	16 m/min.	16 m/min.	16 m/min.
	Spessore pannello	Panel thickness	10-55 mm	10-55 mm	10-55 mm	10-55 mm	10-55 mm
	Spessore bordo	Edge thickness	0.4-8 mm	0.4-8 mm	0.4-3 mm	0.4-8 mm	0.4-2 mm
	Larghezza pannello (min)	Panel width (min)	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
	Lunghezza pannello (min)	Panel length (min)	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm
	Distanza tra pannello-pannello	Panel to panel distance	< 500 mm	< 500 mm	< 500 mm	< 500 mm	< 500 mm
	Controllo	Control unit	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen	PC Touch Screen

● standard ○ optional – non disponibile

● standard ○ optional – not available



GIBEN KS16



GIBEN KS22
GIBEN KS24
GIBEN KS26



GIBEN KS34

Composizione macchina e caratteristiche tecniche possono cambiare da paese a paese in relazione alle norme di sicurezza vigenti. La nostra società si riserva di apportare le modifiche che ritenesse necessarie ai macchinari ed alle attrezzature da fornirsi, senza alcun preavviso, purché tali modifiche non diminuiscano il valore della fornitura e ciò allo scopo di perfezionare o comunque garantire inalterate le prestazioni dei macchinari stessi. Machines and technical data may vary country by country in relation to safety requirements. Technical data and machine configurations may vary. Giben reserves the right to make modifications to the data and to the representations made in this brochure at any time and without prior notice.



Giben
Quality & Innovation

Giben SIZING
DIVISION

Giben SPECIAL
PROJECTS
DIVISION

Giben EDGE
DIVISION

Giben CNC
DIVISION



I GB

HEAD OFFICE

GIBEN INTERNATIONAL S.p.A.
40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA Ph. +39-0516516400 - Fax +39-0516516425 E-mail: info@giben.it
www.giben.com

Giben EDGE
DIVISION

IN THE WORLD

GIBENAMERICA INC.
GIBENAUSTRALIA PTY.LTD
GIBENdoBRASIL
GIBENCANADA INC.
GIBENdeESPAÑA S.A.

NORCROSS, GA 30071 - USA Ph. 770-448-9140 - Fax 770-448-9133
SOMERTON PARK SA 5044-AUSTRALIA - Ph. 08-8358-0011 - Fax 08-8358-0022
CEP. 81460-040 CURITIBA - PR - BRASIL - Ph. 55 (41)-3347-1030 - Fax 55 (41)-3347-1121
PO Box 21- ACTON, ON L7J 2m2 CANADA - Ph. 770-448-9140
08030 BARCELONA - ESPAÑA - Ph. 93-4237993 - Fax 93-4260469