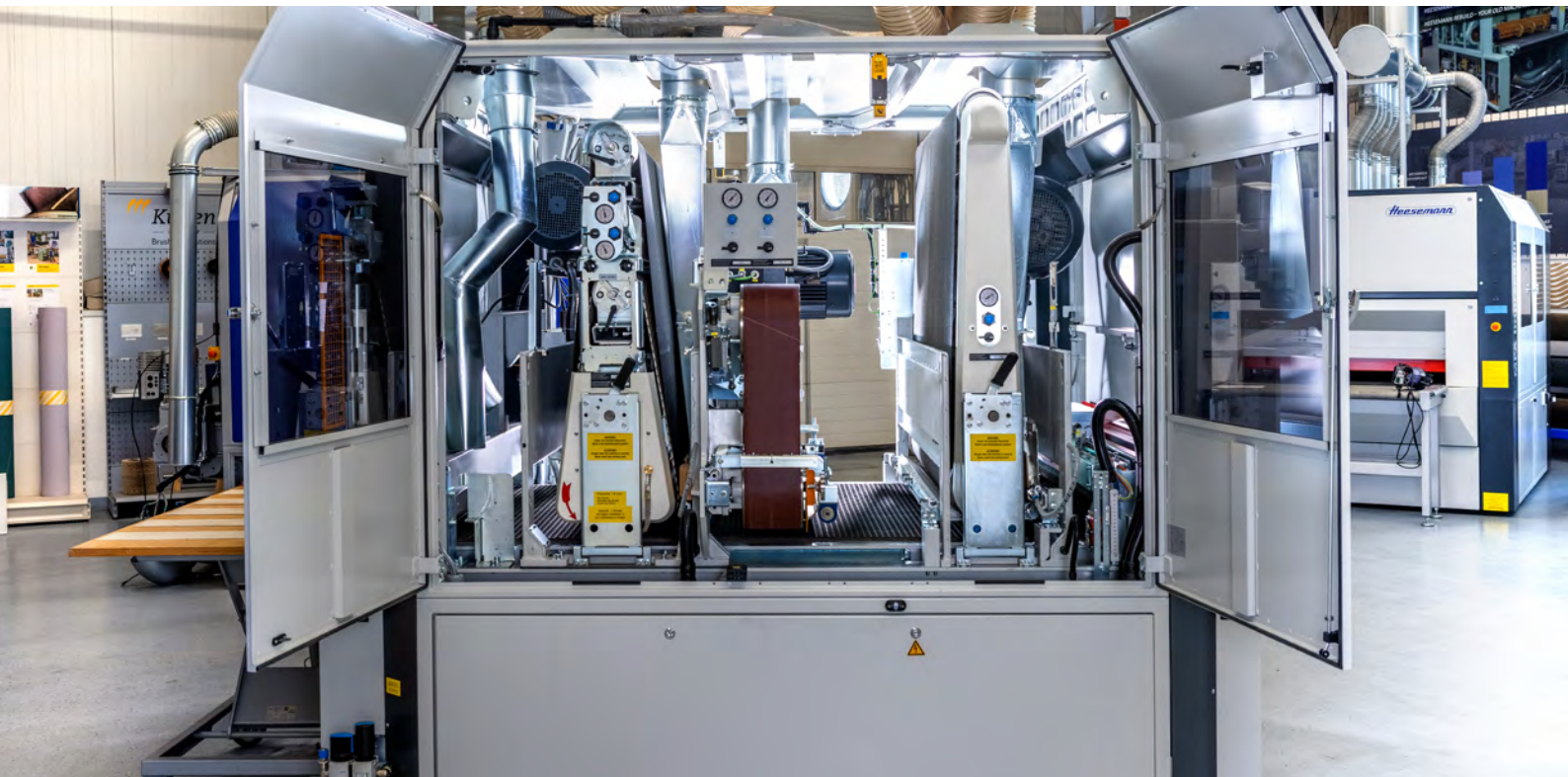


## HSM .2/3

# Der Flächenschleifautomat



Die HSM ist der passgenaue Flächenschleifautomat für den Bedarf von **kleinen** und **mittelständischen Handwerks- und Industrieunternehmen**. Egal ob **Effektschliff, Kreuzschliff, Lack- oder Hochglanzschliff**, ob Platten, Massivholz oder furnierte Werkstücke – die Heesemann HSM ist die perfekte Schleifmaschine für das Handwerk! Der Flächenschleifautomat ist zum Beispiel für Tischler und Innenausbauer besonders interessant. Die Heesemann HSM ist in vordefinierten Standardkonfigurationen verfügbar, mit zwei oder drei Aggregaten bestückt und kann mit einem Querband für das Kreuzschleifverfahren ausgestattet werden.



Geringere Produktionsvolumina



Arbeitsbreite: 1.300 mm

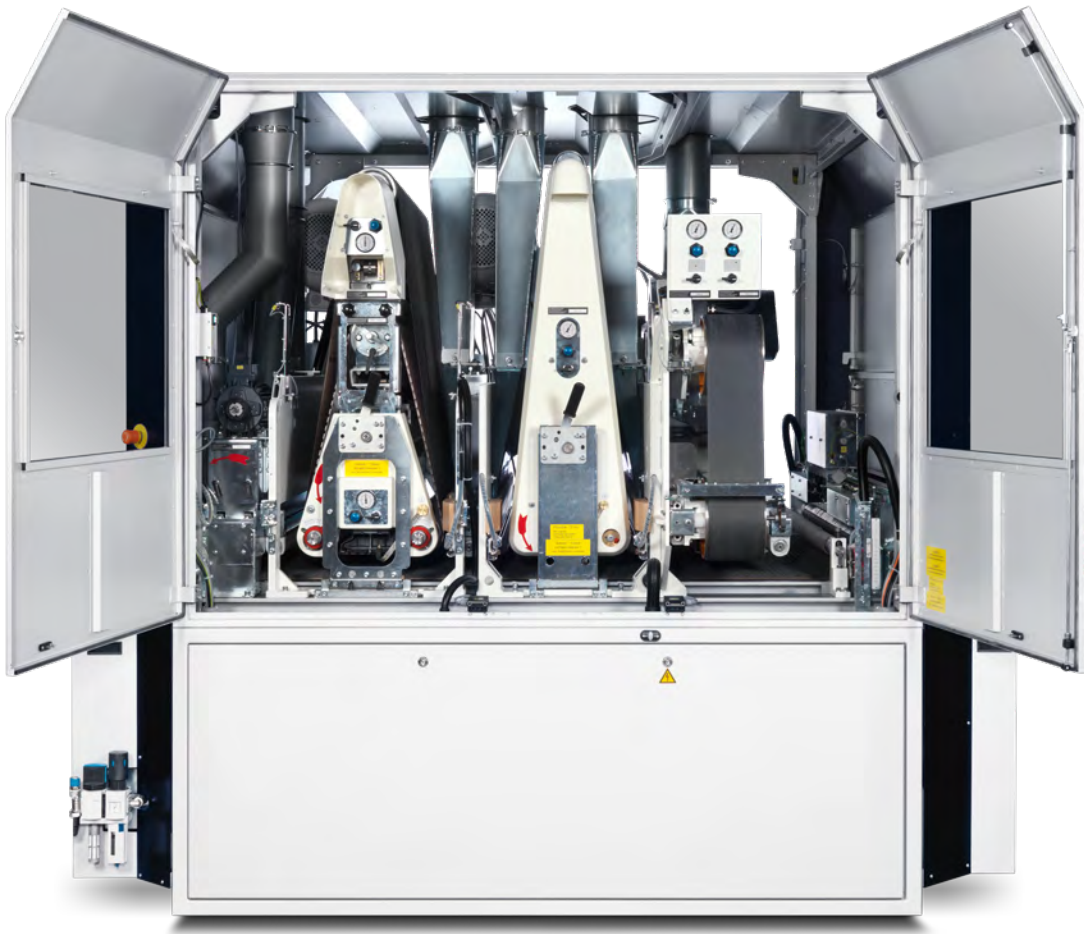



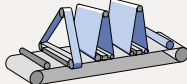
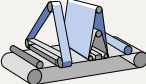
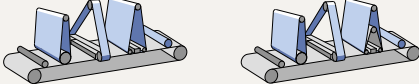
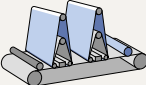
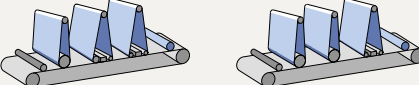
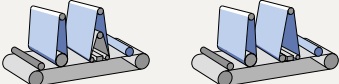
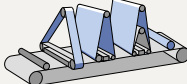
Stand-Alone-Lösung



von oben schleifend

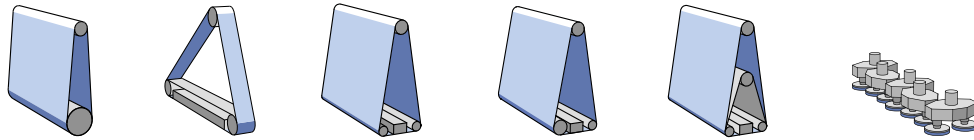
# Heesemann Standardmaschinen: HSM .2/3



HSM .2: Maschine mit 2 Aggregaten	HSM .3: Maschine mit 3 Aggregaten
 <p><b>Q/L</b> Kreuzschleifautomat</p>	 <p><b>Q/Lk/L</b> Feinschleifmaschine für hohe Oberflächenqualitäten</p>
 <p><b>Q/Ld</b> Kreuzschleifautomat für hohe Oberflächenqualitäten</p>	 <p><b>Lw/Q/L</b>      <b>Lw/Q/Ld</b> Kalibrier- und Feinschleifmaschine für hohe Oberflächenqualitäten</p>
 <p><b>L/L</b> Längsschleifmaschine für mittlere Auftragsmengen</p>	 <p><b>Lw/Lk/L</b>      <b>Lw/Lw/L</b> Kalibrier- und Feinschleifmaschine bei hoher Spanabnahme</p>
 <p><b>Lw/L</b>      <b>Lw/Lk</b> Kalibrier- und Feinschliff in einem Arbeitsgang</p>	 <p><b>Q/Lk/Ld</b> Schleifmaschine für höhere Auftragsmengen und höchste Oberflächenqualität</p>

# Technische Daten HSM .2/3

## Module



	Längswalze (Lr)	Querband (Q)	Längsband (L)	Längsband mit Kalibrierfunktion (Lk)	Längsband mit Drucklamellenband (Ld)	Planetenkopfaggregat DB-S
<b>Schleifbandabmessungen</b> (LxB mm)	2.150 x 1.350 2.620 x 1.350	4.800 x 150	2.150 x 1.350 2.620 x 1.350	2.150 x 1.350 2.620 x 1.350	2.620 x 1.350	10 Tellerbürsten Ø 150 mm
<b>Ø Kontaktwalze</b>	Stahl Ø 200 mm					
<b>Antriebe</b> Leistung/ Bandgeschwindigkeit (kW   m/s)	22 24	15 FU 2 - 20	15 FU 1,8 - 18	15 FU 1,8 - 18	15 FU 1,8 - 9	Satellitenrotation: 1,5 kW FU ± 60 - 300 min <sup>-1</sup>  Tellerrotation: 5,5/7,5 kW FU ± 260 - 1.300 min <sup>-1</sup>
<b>Stützendurchmesser</b> (mm)	Ø 180	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 160	Ø 160
<b>Absaugvolumen</b> (m <sup>3</sup> / min)	30,5	24	24	24	24	24
<b>Luftgeschwindigkeit</b> (m/s)	20	20	20	20	20	20

Maschinenständer Arbeitshöhe 880 mm / Arbeitsbreite 1.300

B 2.260 H 2.250	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m / min)	Saugspannanlage (kW m <sup>3</sup> / min)
<b>2-Bandmaschine</b> <b>3-Bandmaschine</b>	ca. 1.960 ca. 2.510	ca. 4.000 ca. 5.500	3 - 15 3 - 15	2,2 11

Technische Änderungen vorbehalten.

Karl Heesemann  
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Reuterstraße 15  
32547 Bad Oeynhausen

[verkauf@heesemann.de](mailto:verkauf@heesemann.de)  
[www.heesemann.de](http://www.heesemann.de)

