

Danke für 50 Jahre Partnerschaft!

12 Jubiläumsprodukte: Wir feiern – Sie profitieren

In der Summe preiswert: HOMAG Group Produkte überzeugen auch nach dem Kauf

Was kostet eine Maschine nach dem Kauf? Diese Frage lohnt sich. Denn schnell bekommt der Anschaffungspreis einen anderen Stellenwert – und die sogenannten „Lebenszykluskosten“ werden entscheidend.

Ihre Investition in Produkte der HOMAG Group rechnet sich für Sie:

Günstige Finanzierung

- HOMAG Finance bietet individuelle Finanzierungs-konzepte nach Maß
- Ihr Pluspunkt: die hohe Wertstabilität der HOMAG Group Produkte. Das bietet Vorteile beim Leasing und bei späteren Ersatzinvestitionen

Effektive Arbeitsvorbereitung

- Durch die Branchensoftware SCHULER MCS – mit intelligentem Produktkonfigurator und 3D-Visualisierung
- Durch problemlose Anbindung an branchenübliche Software und CAD/CAM-Systeme
- Durch Simulationssysteme wie woodMotion – so kennen Sie Fertigungszeiten in Bearbeitungszentren schon vorher und können Kapazitäten passend planen
- Überwachungssysteme vermeiden Störungen durch das Vorabtesten der Programme unter „Echtbedingungen“
- Durch die Optimierungssoftware Schnitt Profilt
- Durch Anlagensimulationen – damit Sie sicher und zielgerichtet investieren

Material optimal nutzen

Jeder Ausschuss und jeder Verschnitt ist vernichtetes Kapital. Deshalb haben die Firmen der HOMAG Group maßgeschneiderte Technologien entwickelt, um Material schonend und effizient zu bearbeiten.

- Schnitt Profilt, die weltweit führende Software zur Schnittplanoptimierung. Ein Produkt aus dem Hause HOLZMA
- Lösungen für kratzempfindliche Oberflächen
- Lösungen für druckempfindliches Material
- Spezielle Technologien für die Kunststoffverarbeitung

- Je nach Material individuelle Einstellung der Säge – vollautomatisch gesteuert
- Und vieles mehr

Erstklassige Bearbeitungsqualität

- Geringe Werkzeugkosten: Eine hochsteife und massive Maschinenkonstruktion, etwa aus innovativem SORB TECH, reduziert Schwingungen und erhöht die Werkzeugstandzeiten um bis zu 20 %
- Saubere Bearbeitung: Hohe Qualität ohne Nacharbeiten
- Die Werkzeugstandzeitermittlungsoftware optimiert die Werkzeugkosten

Geringe Energiekosten

- Stand-by-Funktionen reduzieren die Energiekosten, z. B. während der Pausen. Dennoch ist die Maschine bei Bedarf sofort im Einsatz
- Klappensteuerungen in den Absaugkanälen reduzieren den Energiebedarf
- Die Kühlung von Bearbeitungszentren durch Wasserring-Vakuumpumpen spart jährlich bis zu 2.000 kWh



Schon Sie Ihre Mitarbeiter

- Automatisches Teilehandling – Sie sparen Zeit und erledigen zusätzliche Aufgaben
- Schnelle, einfache Steuerung der Maschinen dank intuitiv verständlicher Software
- Größtmögliche Arbeitssicherheit

- Innovationen zur permanenten Reduktion von Staub und Lärm
- Intelligentes Maschinendesign ermöglicht ergonomisches Arbeiten

Vorbeugende Wartung

- Regelmäßige Inspektionen und vorbeugende Wartung vermeiden Störungen und verlängern die Lebensdauer
- MDE-Software weist Sie auf anstehende Wartungen hin und bietet so Kostentransparenz

Hohe Maschinenverfügbarkeit

- Weltweiter Service rund um die Uhr verringert Stillstandzeiten
- Schneller Versand von Ersatzteilen
- TeleServiceNet – unser Online-Blick in die Maschine vermeidet Einsatz von Service Technikern vor Ort
- woodScout Diagnose Software – die intelligente Selbsthilfe für jeden Maschinenbediener

Längere Maschinennutzungsdauer

- Plug & Play: dank standardisierter Schnittstellen sind die Maschinen heute schon für die Anforderungen von morgen gerüstet
- Die Möglichkeit zu Umbauten – in kleinem oder größerem Umfang – geben Ihnen Investitionssicherheit über Jahre hinweg

Seit 50 Jahren entwickelt und produziert die HOMAG Group für Sie Holzbearbeitungsmaschinen. Für Ihr Vertrauen, Ihre wertvollen Impulse und die partnerschaftliche Zusammenarbeit sagen wir mit unserer 50 Jahre edition „Danke“.

Innovationen zum Nutzen der Kunden

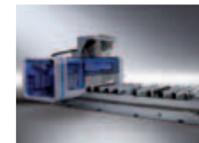
Der Erfolg der HOMAG Group ist eng mit unserer Innovationskraft verbunden. Wir wollen mit neuen Entwicklungen stets die Ersten im Markt sein, gelten als treibende Kraft in unserer Branche und als Technologieführer weltweit. Das hohe Innovationstempo lässt sich nur mit hochqualifizierten Mitarbeitern realisieren. So melden unsere Ingenieure jeden Monat im Durchschnitt vier neue Schutzrechte an.

Synergien führen zu Technologievorsprung

Die HOMAG Group bietet durch baugleiche Systemkomponenten, einheitliche Steuerungstechnik, offene Schnittstellen und durchgängige Dokumentation überzeugende Kundenvorteile. Jedes Gruppenmitglied konzentriert sich auf seine spezifischen Stärken. Die Gruppe kann so auf ein umfassendes Synergiepotenzial zugreifen. Abzulesen an der Vielzahl technischer Erfindungen:



Plattenaufteilanlage combiLine

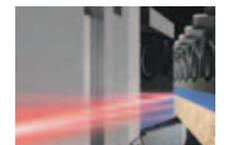


Bearbeitungszentrum aus SORB TECH

Beispiel „Prozessoptimierung“ – Nachschnitte erfolgen bisher in einem getrennten Schritt. Heute bietet die Säge-Fräskombination HKL 380 combiLine von HOLZMA vollautomatischen Zuschnitt bei großer Flexibilität und hohem Tempo. Manuelle Nachschnitte werden nahezu überflüssig. Die Stückkosten sinken, die Produktivität steigt.

Beispiel „Maschinengrundkörper“ – Im konventionellen Verfahren werden Maschinenbetten aus Gusseisen oder Stahl gefertigt. Mit dem von der HOMAG Group entwickelten schwingungsabsorbierenden Mineralwerkstoff SORB TECH lassen sich heute ca. 60 Prozent Primärenergie einsparen. Das Ergebnis ist eine optimale Oberflächenqualität der Werkstücke und um bis zu 20 Prozent längere Werkzeugstandzeiten.

Beispiel „Kantenanleimen“ – Bisher musste das Granulat geschmolzen und über eine sich drehende Auftragswalze auf das Werkstück aufgetragen werden (Heiß-Kalt-Verfahren). Heute existiert mit laserTec ein alternatives Verfahren, um die zu verklebende Fläche durch einen Laserstrahl anzuschmelzen und direkt auf das Werkstück zu pressen. Der Bearbeitungsprozess wird einfacher, die Klebefugen der Kanten erreichen eine perfekte Optik.



Kantenanleimen mit laserTec

Beispiel „Programmierung“ – Früher mussten viele Einzelmaschinen manuell anhand von Stücklisten und Skizzen gerüstet werden. Mit woodWOP 6.0 werden heute bereits im Büro CNC-Programme für die Werkstücke erstellt und das Bearbeitungszentrum weitgehend automatisch gerüstet. Für eine komplette Bearbeitung in einem Schritt.



Maschinenprogrammierung mit woodWOP 6.0

Von Schopfloch in die Welt

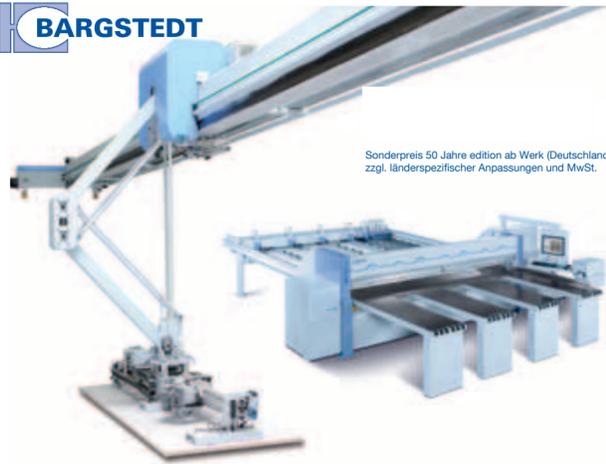
Weltweit arbeiten mehr als 5.000 Mitarbeiter für das Unternehmen. Die HOMAG Group ist mit 16 Produktionsstandorten, 20 Vertriebs- und Service-Gesellschaften sowie über 80 Vertriebspartnern in über 100 Ländern präsent – als Systempartner für Industrie und Handwerk.

Jubiläumsangebote zum Jubelpreis

Die HOMAG Group entwickelt Maschinen und Anlagen für nahezu jeden Bedarf: Von Einzelmaschinen, die sich auch für kleinere Handwerksbetriebe rechnen und mit denen diese wirtschaftlich und präzise fertigen können bis zur industriellen Großanlage inklusive der Software und Steuerung für die Holzverarbeitende Industrie.

Zum 50-jährigen Jubiläum bieten wir ausgesuchte Maschinen, Anlagen und Softwarelösungen der HOMAG Group zum einmaligen Jubiläumspreis an. Details dazu finden Sie auf den Folgeseiten oder unter www.homag.de/edition. Vereinbaren Sie noch heute ein unverbindliches Beratungsgespräch mit Ihrem HOMAG Group Ansprechpartner.

BARGSTEDT



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.

TLF 410 edition und HPP 250 edition – Ein perfektes Team. Viele Extras inklusive

Lager-Säge-Kombinationen speziell für das Handwerk finden Sie bei BARGSTEDT & HOLZMA. Überzeugend: ihr attraktives Preis-Leistungsverhältnis und ausgefeilte Technologien. Zum Jubiläum gibt es jetzt das Flächenlager **TLF 410 edition** kombiniert mit der Säge **HOLZMA HPP 250 edition** zu Top Konditionen!

TLF 410 edition

TLF 410 edition	
Fahrweglänge max.	30 mm
Spannweite	8 - 12 m
Werkstückdicken (optional möglich)	3 - 60 mm
Geschwindigkeiten max.	150 m/min.

HPP 250 edition

HPP 250 edition	
Schnittlänge	4.300 mm
Sägeblattüberstand	75 mm
Sägewagenvorschub	bis zu 100 m/min.
Programmschiebergeschwindigkeit	bis zu 60 m/min.

Dynamisch, flexibel, sicher

- Dynamisch: Kurze Transportzeiten und -kosten durch extrem schnelles Zuführen von Material
- Flexibel: ... Zuschnitt und Materialbereitstellung werden voneinander entkoppelt ... Suchzeiten entfallen, da das gesamte Material verfügbar ist
- Sicher: Hohe Prozesssicherheit durch effektive Transportmodule

Erweiterte Ausstattung:

- Anbindung an Lagersysteme (Optimat)
- Paket „Schnitt Profi(t) PRACTIVE“ – die beliebte HOLZMA Optimierungssoftware inklusive „Datenübertragung online“
- Etikettierungspaket ... Etikettierung mit Teilgrafik ... passende Software ... Drucker pica 104
- Spezielles Design

Materialtransport on Demand

- Nachrüstbares Paket für dünne und durchsagende Teile erweitert das transportierbare Teilespektrum
- Starke Servoantriebe für dynamische Fahrbewegungen und hohe Präzision integriert
- Drehantrieb 90° Drehung für eine flexible Materialpositionierung integriert

HPP 250 – Diese Säge überzeugt

- Nachrüstbare Optionen lassen die Säge „mitwachsen“
- Winkelandrückvorrichtung: Richtet Pakete und selbst dünne Platten schonend aus und ist dabei 25 % schneller als herkömmliche Systeme
- Hauseigene, intuitiv verständliche Steuerungssoftware CADmatic 4 PRACTIVE mit 3D-Ablaufgrafik. Unterstützt bis zu 27 Sprachen
- Umfangreiche Zusatzausstattung für individuelle Anforderungen
- Hohe Präzision durch den Sägewagenantrieb per Zahnstange und Ritzel
- Sägeblatt-Schnellspannsystem Power Loc



Gerne senden wir Ihnen unsere Gesamtprospekte.



Bereits ab 30 zu schneidenden (unterschiedlichen) Rohplatten pro Tag rechnet sich die Investition in ein Lager!

BRANDT



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.

KDF 650 edition – „Innovativ, kompakt, zukunftsweisend“

Durch das Zusammenwirken von Linear- und Synchronmotoren, die hohe Beschleunigung, hohe Verfahrgeschwindigkeiten und eine absolut exakte Positionierung garantieren, steht Ihnen in dieser Maschine erprobte Technik der Zukunft zur Verfügung.



KDF 650 edition

KDF 650 edition	
Maschinenlänge	6.060 mm
Gewicht	2.600 kg
Vorschub	var. 8 - 18 m/min.
Kantenstärke	0,4 - 15 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm

Multifunktions-Fräsggregat

Das optimale Fräsergebnis, sowohl beim Formfräsen, als auch beim Bündigräsen in einem Aggregat, setzt in dieser Leistungsstufe deutliche Maßstäbe.

- Hochfeste Verklebung durch optimale Werkstückvorwärmung
- Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt-Verleimteil
- Extrem kurze Rüstzeiten und große Zeitersparnis durch Automatisierung
- Profiziehklinge mit Schnellwechsellköpfen zum Fasen oder Runden der Kanten für eine hohe Flexibilität

KDF 650 edition



powerControl PC 20+

- Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- Selbsterklärende Bedienführung unterstützt durch grafische Oberfläche
- Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle

Kommissionsdatenerfassung mittels BRANDT-Browser

Mit der Kommissionsdatenerfassung ist es möglich, die Betriebsdaten auftragsbezogen zu erfassen und zu speichern. Der BRANDT-Browser bietet eine Übersicht der in Summe bearbeiteten Werkstücke, sowie eine Information über die dafür verarbeiteten Kantenmeter. Es ist gerade für die Unternehmen von Vorteil, die eine große Anzahl unterschiedlicher Kunden bedienen und deshalb stets eine genaue Erfassung der auftragsbezogenen Kosten benötigen

Kontextbezogene Hilfefunktion

Mit der kontextbezogenen Hilfefunktion ist es möglich, detaillierte Informationen zur Bedienung und Funktion der Maschine direkt aufzurufen. Die in der Steuerung integrierten Hilfefunktionen sind direkt per Knopfdruck vom Bedienterminal aus ansteuerbar und ermöglichen eine kurzfristige Unterstützung des Bedieners

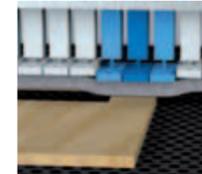
BÜTTERING



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.

SWT 525 edition – Unser Erfolgsmodell – Ihr Oberflächenprofi

Die Kombination eines Querschleifaggregats mit einem Längsschleifaggregat ist die Eintrittskarte in die Welt der hochwertigen Möbelflächen. Dass wir bei der **SWT 525QC edition** nicht an sinnvollen Details gespart haben, macht diese Maschine zu einem zuverlässigen Partner.



SWT 525 edition

SWT 525 edition	
Werkstückdicke	3 - 160 mm
Werkstückbreite max.	1.350 mm
Schleifbandabmessung Querband	5.360 x 150 mm
Schleifbandabmessung Breitband	2.620 x 1.370 mm
Segmentierter Druckbalken - Büttering MPS System	25 mm Abtastung optional 12,5 mm Abtastung

MPS – „magnetic pad system“ stellt den perfekten Andruck sicher. Dieses System arbeitet dynamisch an den Werkstückkanten und reagiert auf jede Kontur – für grenzenloses Design!

- Eine unserer beliebtesten Schleifautomatenkonfigurationen

- Funkdickenmessgerät zur mühelosen Übertragung der Werkstückdicke
- Geteilter Vakuumtisch zur Leistungskonzentration bei kleinen Werkstücken
- Segmentierbandnutzungsanzeige
- Alle Antriebe frequenzgeregelt
- Großer Touchscreen Terminal zur vollautomatischen Steuerung
- Integrierte Schleifbandreinigung zur Senkung des Absaugvolumens

edition and more



Umweltpaket

- Durch eine werkstückabhängige Regulierung der Saugleistung der Vakuumschleifvorrichtung, kann bis zu 40 % elektrische Energie und Absaugleistung gespart werden
- Durch das Absenken des Leerlaufstroms der Hauptantriebe, werden im Leerlauf bis zu 50 % Energie gespart



- Durch eine geteilte Schleifmittelreinigungsanlage, können zusätzlich bis zu 50 % Druckluftverbrauch für diese Option gespart werden

MPS plus

- Die MPS Standardabtastung mit 25 mm Segmentierung wird für den High-end Bereich auf 12,5 mm verfeinert. Für grenzenlose Freiheit in der Formgebung.

FRIZ



Preise ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.

PUM 120 edition – Profilmantelung mit höchster Effizienz

Besonders geeignet für die Profilmantelung mit Furnieren als Blattware (z. B. Bauelemente) bei denen eine Verklebung mit PUR-Schmelzklebstoffen empfohlen wird.



Bauelemente: Massivholzfenster mit Furnier

- Hohe Prozesssicherheit bei Verarbeitung des PUR Schmelzklebstoffs in einem geschlossenen Auftragsystem

PUM 120 edition

PUM 120 edition	
Werkstückbreite	10 - 300 mm
Werkstücklänge	min. 800 mm
Arbeitsbreite	max. 300 mm
Werkstückdicke	6 - 90 mm
Furnierstreifenbreite	50 - 300 mm
Vorschub (stufenlos regelbar)	6 - 40 m/min.
Maschinenlänge	ca. 5.300 mm
Maschinenbreite	ca. 1.500 mm

Prozesssicherheit

- Hohe Prozesssicherheit bei Verarbeitung des PUR Schmelzklebstoffs in einem geschlossenen Auftragsystem

Wirtschaftlichkeit

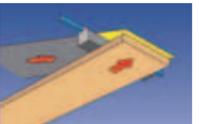
- Reduzierung des Klebstoffverbrauchs um ca. 30 % durch die automatische Auftragsmengensteuerung

Diese Vorteile und Optionen bietet Ihnen die PUM 120 edition



Aufschmelzaggregat

- Das Auftragsaggregat „Schlitzdüsenauftrag von unten“ ist ein **geschlossenes Auftragsystem!** In geschlossenen Systemen kann keine Luftfeuchtigkeit mit dem PUR-Klebstoff reagieren
- EVA- und PO-Klebstoffe sind ebenfalls ohne Probleme verarbeitbar



Stufenlose Schieberverstellung

- Durch die stufenlose Schieberverstellung des Schlitzdüsenaggregats wird die erforderliche Auftragsbreite innerhalb kürzester Umrüstzeit verändert
- Die automatische Auftragsmengensteuerung gewährleistet höchste Effizienz bei der Auftragsmenge des Schmelzklebstoffs

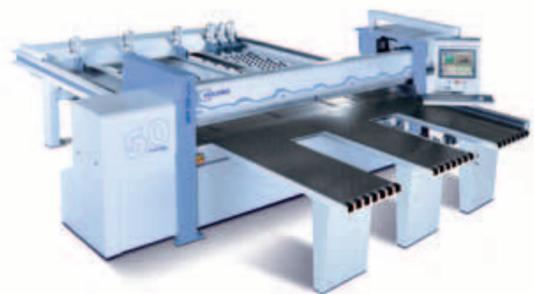


Optionen

- Abwickelstation 76 mm und 152 mm
- Automatisches Furnierstreifenmagazin, von unten arbeitend
- Manuelle Breitenverstellung
- Furnierbefuchtung mit Wasser oder Dampf
- Flächen-/Kantenbürsten
- IR-Profilvorheizung
- Nachbearbeitungseinheit



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



HPP 350 edition – Beliebtes Kraftpaket jetzt zum kleinen Preis

Die Einzelsäge **HPP 350 edition** ist die Ideallösung für Handwerksbetriebe: massiv gebaut, platzsparend, extrem robust – eben ein zuverlässiger Partner. Beim Sondermodell **HPP 350 edition** profitieren Sie von der erweiterten Zusatzausstattung. Weitere Optionen gibt es jederzeit auf Anfrage.

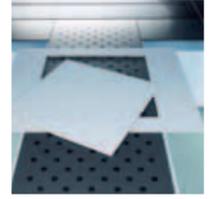
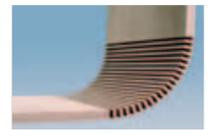


HOLZMA HPP 350 – überzeugende Argumente

HPP 350 edition	
Schnittlänge	4.300 mm
Sägeblattüberstand	80 mm
Sägewagenvorschub	bis zu 150 m/min.
Programmschiebergeschwindigkeit	bis zu 90 m/min.
Hauptantriebsmotor	13,5 kW

- Eine der meistverkauften HOLZMA Sägen
- Mit **ecoLine** Technologien, die bis zu 20 % Energie sparen
- Nachrüstbare Optionen lassen die Säge „mitwachsen“
- Patentierte: Winkelandrückvorrichtung. Richtet Pakete und selbst dünne Platten schonend aus und ist dabei 25 % schneller als herkömmliche Systeme
- Seriennäßig komplett bedüster Maschinentisch
- Hauseigene, intuitiv verständliche Steuerungsoftware **CADmatic 4 PROFESSIONAL** mit 3D-Ablaufgrafik, 19"-Monitor mit Touchscreen. Unterstützt bis zu 27 Sprachen
- Umfangreiche Zusatzausstattung für individuelle Anforderungen

Das bietet Ihnen die HPP 350 edition



- #### HPP 350 edition – erweiterte Ausstattung:
- Nut- und Ausschnittpaket ... mit automatischem Nutprogramm
 - Einsatznuten
 - Spannungsfreischnitte
 - Ausschnitt
 - Turbo-Nuten im Vor- und Rücklauf
 - Etikettierpaket ... Etikettierung mit Teilgrafik
 - passende Software
 - Drucker pica 108 ... ausziehbarer Druckerhalterung
 - Spezielles Design



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



BOF 211 edition – „Echte“ Fünf-Achs-Technik für Alle

Für das Bearbeitungszentrum **BOF 211 edition** müssen Sie nicht tief in die Tasche greifen. Die **DRIVE5C+** Fünf-Achs-Frässpindel bietet hohe Flexibilität bis hin zur interpolierenden Bearbeitung und erspart die Investition in zusätzliche Aggregate.

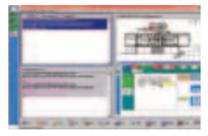
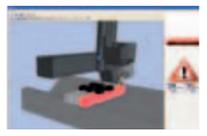


BOF 211 edition – „Echte“ Fünf-Achs-Technik

BOF 211 edition	
Werkstücktiefe max.	1.550 mm
Werkstückdicke max.	300 mm
Werkstücklänge max. (M/L/XXL)	3.250/4.175/6.175 mm
DRIVE5C+ Fünf-Achs-Frässpindel	12 kW
Werkzeugwechsler	18-fach
LED-Rüsthilfen	pat. Leuchtdiodenkette

- #### Grenzenloses Design im Möbel- und Innenausbau
- **DRIVE5C+** Fünf-Achs-Frässpindel: die All-in-one-Lösung – mehr Flexibilität, weniger Aggregate
 - Aggregateschnittstelle inkl. Pneumatikübertragung z. B. für getastetes Runden von Treppenstufen
 - Bohrkopf mit 21 Spindeln (17 vertikal, vier horizontal und Nutsäge 0/90°) für rationelles Bohren
 - 18-fach Werkzeugwechsler für Werkzeuge und Aggregate mit großer Durchmessern für bis zu Ø 350 mm
- * Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.

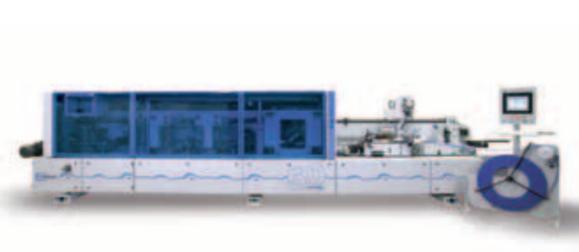
BOF 211 edition – Softwarepaket



- #### collisionControl – Permanente Sicherheit für Ihre Maschine
- Überwacht auf der Maschine während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spannmitteln
 - Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crash-Situation inkl. Anzeige als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern
 - Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live-Betrieb
- #### woodMotion
- Programmsimulation mit Echtzeitablauf für die Arbeitsvorbereitung
 - Verlängerung der Frässpindel-Lebensdauer durch Kontrolle der Werkzeugwuchtgüte
- #### woodScout – leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
 - Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
 - Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen (Expertenwissen)



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



KAL 210 edition – Der Maßstab in Flexibilität und Qualität

Die Kantenanleimmaschine für jedes Material ist mit einem viermotorigen Formfräsen und einen stehenden Kappanschlag ausgerüstet, damit der heutige und zukünftige Qualitätsanspruch erfüllt werden kann.



KAL 210 edition – Qualität als Standard

KAL 210 edition	
Maschinenlänge	8.545 mm
Gewicht	5.000 kg
Anzahl autom. umrüstbarer Profile	Fase + 1 Radius
Vorschub	18 - 25 m/min.
Kantenstärke	0,4 - 20 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm

- Fügen mit leistungsstarken Motoren
- Sichere Streifenzufuhr mit Vakuumsauger
- Kappen ohne Gleitspuren mit stehendem Kappanschlag
- Ausrissfreies Formfräsen mit 4 Motoren
- Nuten auf Wunsch möglich mit Einsatzsteuerung und ausreichend Motorpower für große Nutquerschnitte
- Umrüstungen von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kanten werden vollautomatisch über das Programm erledigt
- Stabile Finishaggregate für perfekte Finishqualität
- Energieeinsparung durch I-Werkzeuge, Stand-by-Betrieb und Passivkühlung

KAL 210 edition – Softwarepaket



- #### woodScout – leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
 - Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
 - Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen (Expertenwissen)
- #### TeleServiceNet – grenzenloser Service
- Gezielte Fehleranalyse über modernste Internet-Technologie
 - Diagnose auf allen Ebenen bis ins letzte Glied der Steuerungskette
 - Schnelle und sichere Verbindung zur Übertragung von Datensicherungen und Programm-Updates
- #### USV – Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Sichere Stromversorgung der Elektroniksteuerung bei einem Spannungsausfall bis ca. 10 Minuten
 - Alle Werte und Zustände werden gespeichert und bleiben erhalten
 - Die USV wirkt zusätzlich als Spannungstabilisator für die Elektronik



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



MPH 410 edition – Solide Technik zum kleinen Preis

Mit dem Arbeitstitel „Mehr Leistung für weniger Geld“ wurde die Korpuspresse **MPH 410 edition** überarbeitet. Mit steiferem Druckwerk, Toleranzausgleich und verbesserter Bedienbarkeit bei gleichzeitiger Preisreduzierung entstand mit der **MPH 410 edition** eine neue Maschine, von der man viel erwarten kann.



MPH 410 edition

MPH 410 edition	
Korpuslänge	250 - 2.500 mm
Korpusstärke	250 - 700 mm
Korpushöhe	150 - 1.400 mm
Pressdruck vertikal/horizontal	max. 15 kN (optional 12 - 18 kN)
Eilgang	nein (optional 50 mm/s)
Schleichgang	25 mm/s (optional 25 mm/s)

- #### MPH 410 edition – Absolut dichte Korpusse
- Solide, verwindungssteife Schweißkonstruktion
 - Druckrahmen als kreuzende, verwindungssteife Lamellen, die über selbsthemmende Trapezspindeln verfahren
 - Pressflächen mit Sperrholzplatten belegt, die schwimmend auf flexiblem Untergrund ruhen. Dadurch Ausgleich von Werkstücktoleranzen und absolut dichte Korpusse
 - Einfache Bedienung über Taster
 - **Optionales Komfortpaket:** variabler Pressdruck und zwei Verfahrensgeschwindigkeiten (Eil- und Schleichgang)

Schöne Möbel sind kein Geheimnis: MPH 410 edition





Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



SCHULER MCS edition – Starkes Branchen ERP Einstiegspaket

Mit **SCHULER MCS** lassen sich Ihre Unternehmensprozesse ideal organisieren – insbesondere bei hoher Variantenvielfalt. Sie erzielen eine maximale Effizienz der Informationsflüsse und eine optimale Datenqualität. Die Software ist mit Zusatzmodulen beliebig erweiterbar und kann mit Ihrem Unternehmen wachsen.



SCHULER MCS edition

Module und Leistungen	
Basismodul Auftragsbearbeitung einschließlich 3-D-Grafik	
Fertigungsmodul mit Fertigungsunterlagen und Maschinendatenbereitstellung	
Materialwirtschaft, Finanzen und CRM auf Basis von Microsoft Dynamics NAV	
Für 2 User	
30 Dienstleistungstage für Installation, Schulung und Coaching*	
* plus Reise-/Übernachungskosten. Der Dienstleistungsbedarf ist projektspezifisch zu ermitteln.	

Highlights

Intelligenter Produktkonfigurator

- Generiert bereits bei der Auftragsfassung vollständige und technisch geprüfte Daten für Auftragsbearbeitung und Fertigung

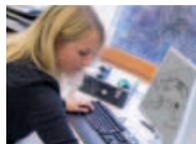
Integrierte 3D-Grafik auf Basis AutoCAD

- Visualisiert Kundenwünsche und bringt durch visuelle Kontrollen mehr Sicherheit und Qualität

Innovation und Investitionssicherheit

- Durch branchenspezifische Module aus der HOMAG Group und Standard ERP Funktionen von Microsoft Dynamics NAV

Das bietet Ihnen die SCHULER MCS edition



Branchenspezifische Auftragsbearbeitung

- Korrekte, hochwertige Daten durch automatische Prüfungen, Plausibilitätskontrollen und Preisermittlungen bei der Auftragsfassung
- Komfortable Abwicklung von Sonderanfertigungen
- Schnelle Erstellung kaufmännischer Papiere wie Angebot, Auftragsbestätigung ...
- Bedarfe und Termine für Fertigungs-, Lager- und Kaufteile sind auf Maus-klick verfügbar



Branchenspezifische Fertigung

- Automatische Erzeugung von Fertigungsunterlagen und Maschinendaten
- Optimale Unterstützung der besonderen Anforderungen, die sich aus den Gruppier- und Sortierprozessen der Möbelfertigung ergeben
- Komfortable Stammdatenpflege auch bei extremer Variantenvielfalt



Standard ERP Funktionen

- Prozesse ohne spezifische Branchenanforderungen wie Materialwirtschaft, Finanzen und CRM nutzen Module der Unternehmenssoftware Microsoft Dynamics NAV
- Branchenspezifische Module und Standard ERP Module sind in einem System integriert, arbeiten reibungslos zusammen und verschaffen eine hohe Transparenz



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



PWR 100 edition – Ihr Einstieg in die Produkte von Morgen

Die Verbund- und Leichtbauplattenanlage **PWR 100** ist die wirtschaftlichste Lösung für Verbundmaterialien aller Art. Das hervorragende Preis-Leistungsverhältnis dieser Anlage bietet einen erfolgreichen Einstieg sowie eine effiziente Fertigung. Durch den modularen Aufbau der **PWR 100** bleibt kein Kundenwunsch unberücksichtigt.



PWR 100 edition

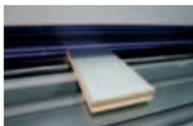
PWR 100 edition	
Länge	(optional min. 400, max. 3.000 mm) 800 - 2.500 mm
Breite / Dicke	200 - 1.300 mm / 3 - 80 mm
Arbeitshöhe	ca. 950 mm
Heizleistung	8 kW
Vorschubgeschwindigkeit	20 m/min.
Bedienseite	rechts

- Einstiegsmaschine zur effizienten Fertigung von Verbund- und Leichtbauplatten
- Exzellentes Preis-Leistungsverhältnis

- Hightech Dichtbackensystem
- Revolutionäres Heizsystem
- Ressourcen-/Energiesparend
- Modulares Baukastensystem

- Flexibel einsetzbar
- In vorhandene Systeme integrierbar
- Praxisgerechte, sinnvolle Optionen

Einsatzgebiete der PWR 100 edition

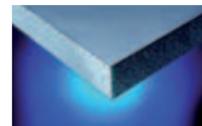


Anwender der PWR 100

- Innenausbau
- Messebauer
- Dämmplattenhersteller
- Küchenhersteller
- Möbelhersteller
- Türenhersteller
- Fußbodenhersteller



- Verklebung von plattenförmigen Werkstoffen mit PUR-Hotmelt, wie z. B.
 - Spanplatte
 - Massivholz
 - HDF, MDF
 - Nicht-Holz-Werkstoffe wie: Gips, Karton, Zementfaser, verschiedene Metalle, Gummi, Schaumstoff-Styropor, HPL
 - Wabenplatten mit Rahmen aus verschiedenen Materialien



Ausbaupaket / Optionen

- Kleberauftragswalze (Ersatzwalze)
- Motorische Höhenverstellung



Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



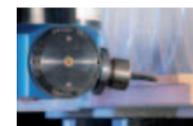
BHC 400 edition – Der Allrounder mit FLEX5+ Aggregatetechnik

Die **BHC 400 edition** – das Multitalent zur Bearbeitung verschiedenster Materialien wie Spanplatte, Multiplex, MDF und Massivholz. Unsere Bearbeitungszentren bieten Ihnen Innovation, Qualität und Technik „Made in Germany“. Wir erfüllen Ihre Ansprüche.



BHC 400 edition

BHC 400 edition	
Werkstück – Länge/Breite/Dicke	3.250/1.250/125 mm
Bohrspindeln (vertikal/horizontal)	12/6
FLEX5+ Frässpindel	12 kW
Werkzeugwechsler	14-fach
K-Tisch	LED-System
C-Achse	interpolierend



- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen

- Software-Paket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)

BHC 400 edition – all inclusive



Konfiguration

- High Speed 7.500 Bohrgetriebe mit 18 Bohrspindeln (12 vertikal/6 horizontal) und patentiertem Bohrer-Schnellwechselsystem
- 1 Nutsäge d = 125 mm (0°/90°)
- 1 Fräsmotor (12 kW HSK F63)
- 1 C-Achse 360° interpolierend
- 14-fach Werkzeugwechsellager
- 1 FLEX5+ Aggregat
- 1 Werkzeugkoffer „Starter Kit“



K-Tisch LED

- Konsolentisch mit schlauchlosem Vakuumsaugersystem
- 6 Konsolen mit Zweikreisvakuumsystem
- LED-System zur Positionsanzeige
- 4 Werkstückeinlegehilfen
- 14 Werkstückanschläge mit elektr. Endlagenabfrage
- 2 Seitenanschlaglineale mit elektr. Endlagenabfrage
- 18 Vakuumsauger
- 1 Vakuumerzeuger 90/108 m³/h



Softwarepaket

- woodWOP
- woodDesign
- woodWOP DXF Basic
- woodAssembler
- MCC
- MDE Basic
- 3D CNC-Simulator

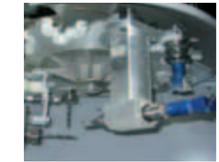


Sonderpreis 50 Jahre edition ab Werk (Deutschland) zzgl. länderspezifischer Anpassungen und MwSt.



WBZ 160 edition – Abbund und mehr!

Das Balkenbearbeitungszentrum **WBZ 160 edition** als Allroundtalent im Abbund und für die Herstellung von Holzhäusern und Nagelplattenbindern. Wir bieten die **WBZ 160 edition** mit kompletter Werkzeugausstattung sowie umfangreichem Softwarepaket zum Jubiläumspreis an.



WBZ 160 edition

WBZ 160 edition	
Querschnitt min.	20 x 50 mm
Querschnitt max.	200 x 400 mm
Schallschutzwert	69 dB (A)
Werkzeugwechsler	12-fach
Geschwindigkeit pro Bearbeitung	2 - 10 sek.

- Großes Produktspektrum für den gesamten Holzhäusbau – Wand, Giebel, Dach, Decke, Holzbinder
- Verschnittoptimierung – Nutzungsgrad bis zu 98 %
- Prämiertes Sicherheitskonzept durch eine

- schalldämmte, geschlossene Kabine. D. h. effektiver Lärmschutz und keine fliegenden Holzteile
- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten z. B. kombinierte Sägeschnitte, Kernschnitte, Winkelschnitte, Längsschnitte, Schifterschnitte, Ausblat-

- tungen, Sparrenagelöcher, Gerberstöße, Bohrungen, Sparrenköpfe konvex und konkav etc.
- Zukünftige einfache Erweiterung von Werkzeugen durch den 12-fach Werkzeugwechsler

WBZ 160 edition – Bietet noch mehr



Zufuhr

- Die Werkstücke werden dem Sägezentrums manuell oder automatisch zugeführt. Während der gesamten Bearbeitung wird der Balken mehrfach gespannt, wodurch eine hohe Genauigkeit gewährleistet wird.
- Greifwagen und Spanneinrichtungen ermöglichen eine unvergleichlich schnelle und präzise Holzhandhabung und somit sehr kurze Durchlaufzeiten ohne Rüsten und Einstellen



Abfuhr und Sortierung

- Nach der Bearbeitung wird der Balken automatisch aus- und quergefordert. Kleine Gutteile (< 160 mm) und Abfall werden automatisch getrennt und auf separaten Förderbändern (optional) austransportiert



Wup-Works 4.0

- Mit Wup-Works werden die Daten aus einem beliebigen CAD-Programm in die Maschine eingelesen. Eine grafische 3D Anzeige und Touchscreen Fähigkeit erleichtern dem Bediener die Arbeit erheblich. Weiterhin übernimmt die Steuerung verschiedene Optimierungen z. B. Materialoptimierung über ein ganzes Bauvorhaben, Bearbeitungsoptimierung für ausrisfreie Blätter, Schwalbenschwanzzapfen etc. Über verschiedene Listen und Auswertungen erkennt der Bediener den aktuellen Auftragsbestand sowie die gefertigten Teile