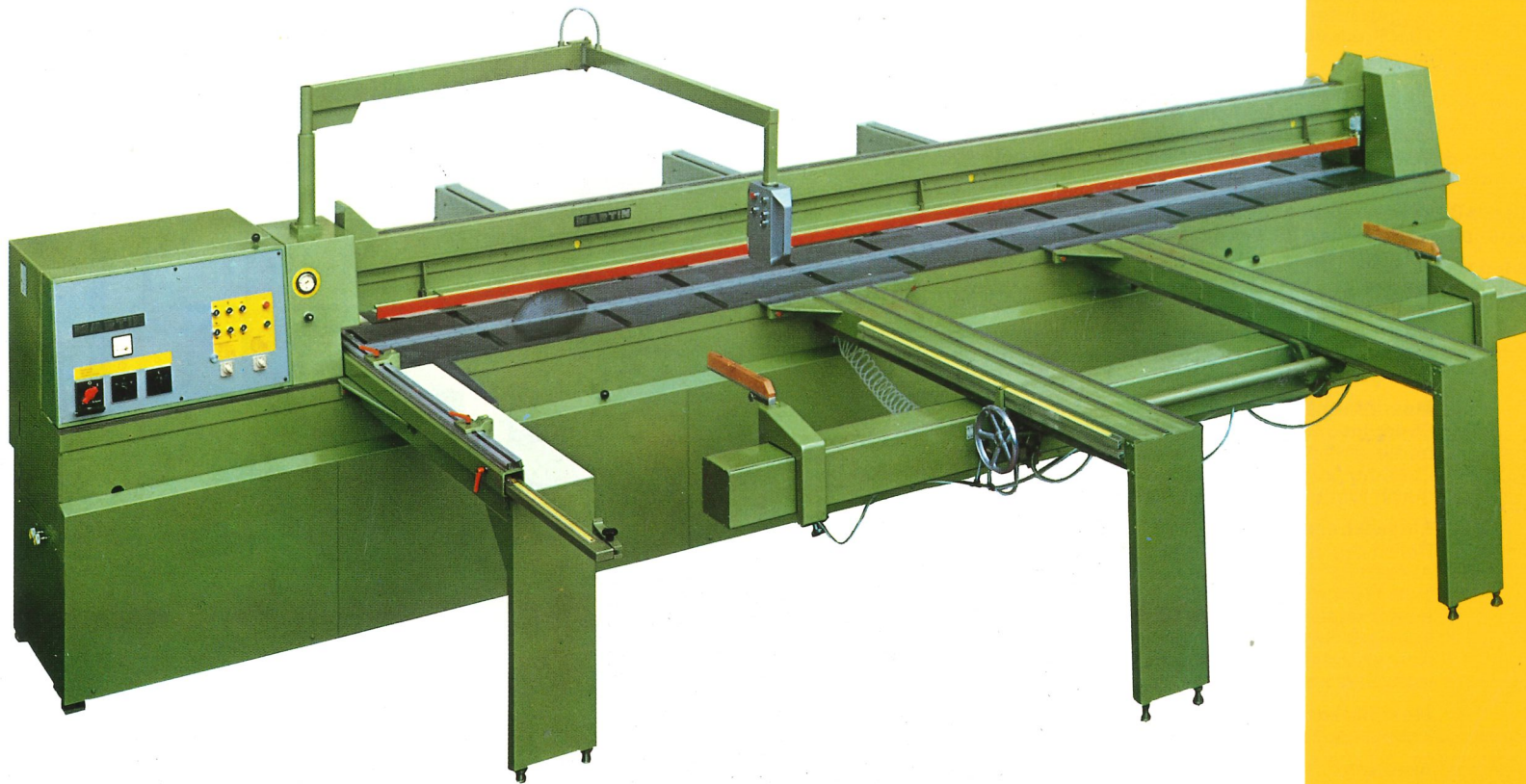


MARTIN



PLATTENSÄGE

T83

Maschinenständer:

Bestehend aus einer Stahlbeton-Verbundkonstruktion. Die außerordentliche Steifigkeit und Dämpfungseigenschaft führt zu einer sehr guten Schnittqualität. Das üblich notwendige Fundament wird nicht mehr benötigt.

Automatischer Arbeitszyklus:

Werkstück spannen, Säge-Schnitt, Säge-Rücklauf (abgetaucht unter Tischenebene im Eilgang), **Werkstückspannung lösen.**

Arbeitszyklus ausgelöst per Knopfdruck vom Hängetaster oder vom Bedienpult aus.

Sägeaggregat:

In gehärteter, verschleißfester Führungsbahn laufend.

Laufgeradheit vom Sägeaggregat $\pm 0,1$ mm auf die gesamte Schnittlänge.

Schnitthöhe:

Stufenlose Schnitt Höheneinstellung, größte Schnitthöhe 145 ± 2 mm

Schnittlänge:

In vier Stufen elektrisch vorwählbar.

Sägevorschübe:

Drei Vorschubbereiche 13-20-27-40 oder 10-15-20-30 oder 5-7-10-15 m/min. In jedem Vorschubbereich können die vier Geschwindigkeiten während des Schnittes elektrisch angewählt werden.

Motorleistung:

Sägemotor 7,5 kW (10 PS), auf Wunsch 11 kW (15 PS).

Sägeblatt-Lagerung:

Spielefreie, wartungsfreie Sägeblatt-Lagerung.

Druckbalken:

Beidseitige Werkstückspannung beim Schnittvorgang durch Pneumatik-Druckbalken, mit Parallellage auch bei einseitiger Werkstückspannung. (Druckluftbedarf ca. 15-20 l/min bei 6 atü).

Preßdruck:

Stufenlose Preßdruck-Einstellung von ca. 200-1000 kg.

Öffnungshöhe:

Große Öffnungshöhe des Druckbalkens (155 mm) zum bequemen Durchgreifen.

Sicherheitsleiste:

Beidseitige Sicherheitsleiste am Druckbalken über die gesamte Schnittlänge reichend (zur beidseitigen Maschinenbedienung).

Maschinentisch:

Der Maschinentisch besitzt Griffnuten zum sicheren Greifen des Schnittgutes.

Hängetaster:

Mit Gelenkausleger zur beidseitigen Maschinenbedienung.

Revisionsklappen:

Große, abnehmbare Revisionsklappen für guten Zugang zum Maschinen-Innenraum.

Spänetransport-Vorrichtung:

Mit über die ganze Schnittlänge reichender Auffangwanne für Sägeabfälle, einer eingebauten Spänetransportvorrichtung zum Freihalten des Maschinen-Innenraumes.

Maschinenraumstaubung:

Absaugstutzen 250 mm ϕ zur kompletten Maschinenraumstaubung. (Absaugleistung mindestens 50 m³/min bei 50 mm WS).

Druckbalkenentstaubung:

Druckbalken für zweifache Absaugung vorbereitet.

Wartung:

Das gesamte Sägeaggregat mit Sägeblatt-Lagerung, die Führungsbahn für das Sägeaggregat und die Druckbalkenführung sind wartungsfrei.

Maschinenbedienung:

Einfache und unfallsichere Maschinenbedienung durch Sägeblattabdeckung über die ganze Schnittlänge. Geräuscharm durch rundum geschlossene Bauweise.

Einsatzbereich:

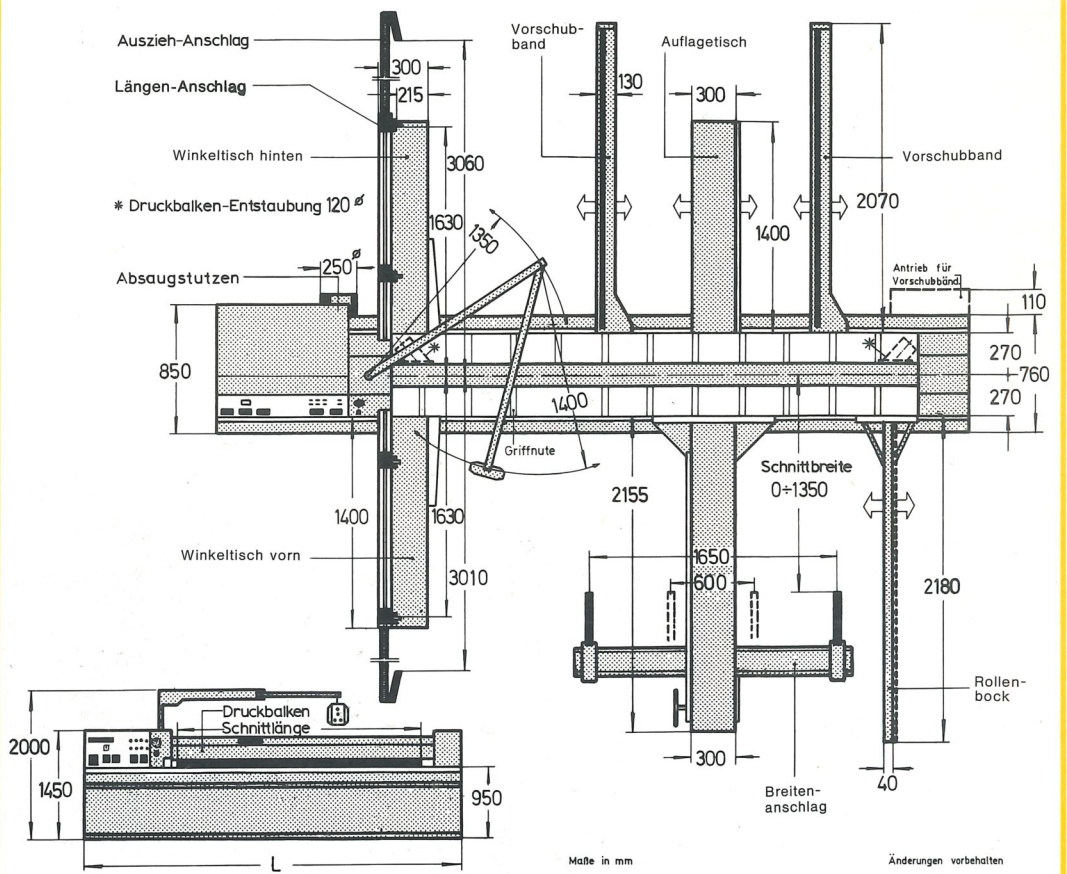
Durch den außergewöhnlich stabilen Aufbau ist die Maschine auch hervorragend zum Trennen von Kunststoff und Nicht-eisenmetallen geeignet. Für besonders schwere Sägearbeiten können auch Antriebsleistungen von mehr als 20 PS installiert werden.

Maschinenmaße:

Kompakte Transporteinheit (siehe Tabelle).

Anstrich:

Grün RAL 6011.



Modell - Verzeichnis	Schnittlänge mm Bei Sägeblatt ϕ 450 mm und 50 mm bzw. 147 mm Schnitthöhe		Schnittbreite mm	Maschinenlänge L mm	Nettogewicht der Maschine kg (Ohne Zubehör)
T83-A	3300	3200	Normal: 1350 (Auf Wunsch auch größer)	5000	ca. 3300
T83-B	4300	4200		6000	ca. 3800
T83-C	5300	5200		7000	ca. 4300

Größte Schnitthöhe 145 ± 2 mm
 Öffnungshöhe des Druckbalkens 155 mm
Hauptsäge: größter Sägeblatt- ϕ 450 mm
 Drehzahl 3500 UpM
 Motorstärke 7,5 kW (10 PS)
Vorritzer: Sägeblatt- ϕ 125 mm
 Drehzahl 9400 UpM
 Motorstärke 1,9 kW (2,6 PS)

Vorschubgeschwindigkeit 5 bis 40 m/min.
 (in mehreren Stufen einstellbar)
 Rücklaufgeschwindigkeit max. 40 m/min.
 Druckbalken-Preßdruck ca. 200 bis 1000 kg
 Druckluftbedarf des Druckbalkens
 15-20 l/min. bei 6 atü
 Absaugleistung min. 50 m³/min b. 50 mm WS
 Elektr. Installation: nach VDE-Vorschriften
 Anstrich: grün RAL 6011

SONDERZUBEHÖR: Breitenanschlag T 8306 (Bild A)

Schnittbreite:

0 – 1500 mm. (Auf Wunsch sind mit einem verkürzten Anschlag ⑤ max. 1800 mm möglich).

Maßeinstellung:

mit Handrad ① nach Skala ②. Spielend leichter Lauf durch kugelgelagerten Laufwagen ③ auf gehärteter Führungsbahn.

Genauere Parallelführung:

der beiden Laufwagen ③ durch spielfreien Zahnstangen-Antrieb.

Laufwagen-Klemmung:

Mit Kippschalter ④ werden beide Laufwagen absolut festgeklemmt (damit auch bei rauhem, stoßartigem Betrieb gegen die Anschläge ⑤ kein Verrutschen möglich ist).

Absenkbare Anschläge:

Mit Kippschalter ⑥ können beide Anschläge ⑤ pneumatisch unter Tischebene abgesenkt werden.

Beidseitig anbaubar:

Breitenanschlag T 8306 an Maschinen-Vorder- oder Rückseite anbaubar.

Schnittbreiten-Programmierung:

Angebaute Nockenleiste zur Schnittbreiten-Programmierung (häufig wiederkehrende Maße werden mit Nocken exakt und schnell fixiert).

Hohes Schnittgut:

Für hohes Schnittgut kann der Anschlag mit einem Aufsatz versehen werden (Bild E). Im Schnittbreiten-Bereich von 305 bis 1500 mm können die Anschläge ⑤ um 70 mm abgesenkt werden.

Hubbereich der Anschläge:

Für überstehendes Furnier kann der Hub der Anschläge ⑤ verändert werden (Bild F).

Im Bereich des Maschinentisches (zwischen 75 und 305 mm) können die Anschläge ⑤ um 10 mm in die Griffnuten ⑦ abgesenkt werden (Bild G, C und D).

Im Bereich von 0 bis 75 mm können die Anschläge ⑤ nicht abgesenkt werden (Bild H).

Breitenanschlag T 8307 (Bild B)

Schnittbreite:

0 – 1350 mm. (Auf Wunsch sind mit einem verkürzten Anschlag ⑤ max. 1650 mm möglich).

Maßeinstellung:

Wie Breitenanschlag T 8306.

Genauere Parallelführung:

Genauere Parallelführung vom Laufwagen ③, in gehärteter Führungsbahn laufend.

Laufwagen-Klemmung:

Mit Klemmhebel ④ wird der Laufwagen ③ absolut festgeklemmt (damit auch bei rauhem, stoßartigem Betrieb gegen die Anschläge ⑤ kein Verrutschen möglich ist).

Absenkbare Anschläge:

Mit Kippschalter ⑥ können beide Anschläge ⑤ pneumatisch unter Tischebene abgesenkt werden.

Beidseitig anbaubar:

Wie Breitenanschlag T 8306.

Schnittbreiten-Programmierung:

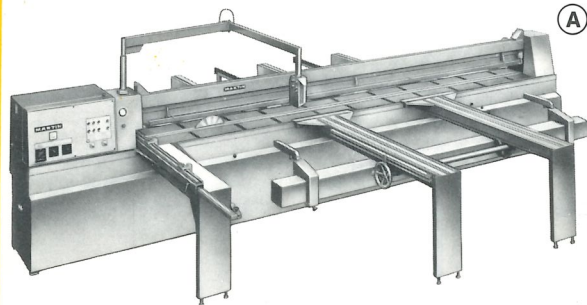
Wie Breitenanschlag T 8306.

Hohes Schnittgut:

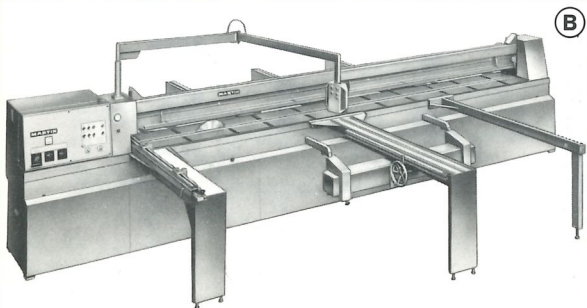
Wie Breitenanschlag T 8306.

Hubbereich der Anschläge:

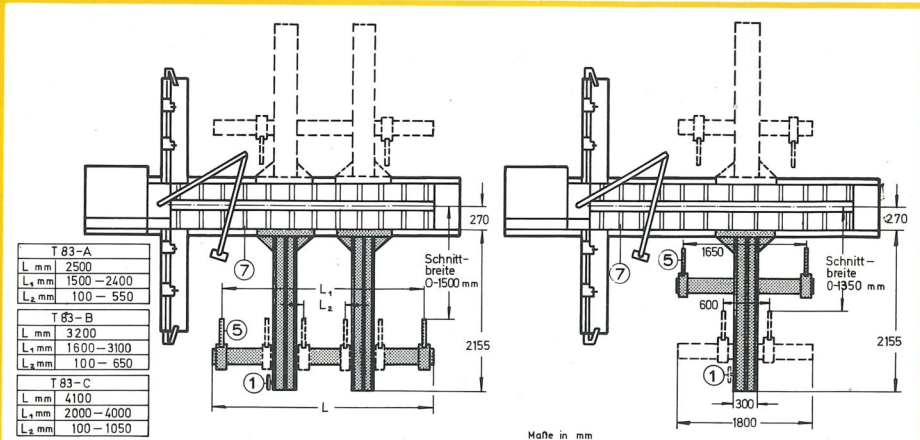
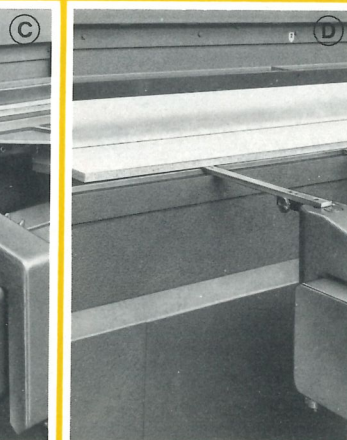
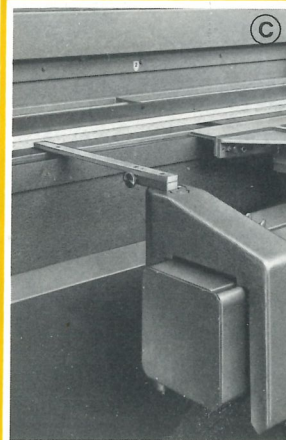
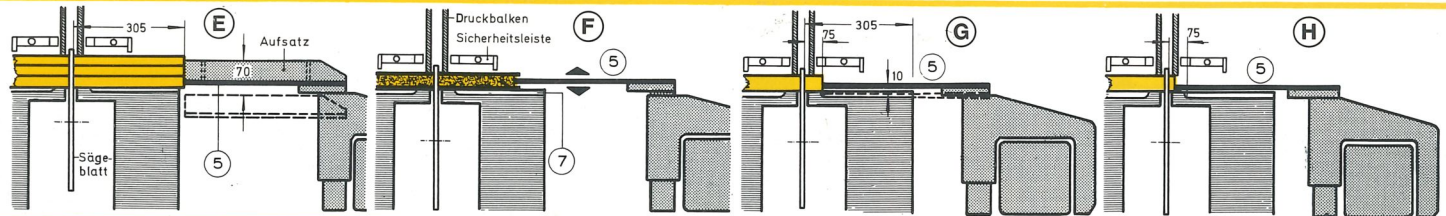
Wie Breitenanschlag T 8306.



A



B



SONDERZUBEHÖR:
Winkeltisch vorn T 8309 und hinten T 8310

Tischgröße:
 1400 × 300 mm.

Winkelanschlag:
 1 Winkelanschlag mit Längenschlägen nach Skala einstellbar, Anschlaglänge von 100 – 1630 mm.

Ausziehanschlag:
 nach Skala einstellbar, Anschlaglänge bis 3000 mm.
(Bild A)

Sowohl Längen- wie auch Ausziehanschläge mit selbsttätig eintauchenden Klappen versehen. **(Bild B)**

Konstruktion:
 Tisch in doppelt verleimter Kastenbauweise mit Schotten-aussteifung. Abriebfeste, kunststoffbeschichtete Oberfläche für schonenden Platten-Transport. Der Tisch ist fest an die Maschine montiert.

Auflagetisch T 8313 mit Tiefenanschlag

Tischgröße:
 1400 × 300 mm.

Tiefenanschlag:
 nach Skala einstellbar, Anschlaglänge 0 – 1450 mm. **(Bild C)**
 Anschlag drehbar und total abklappbar unter Tisch. **(Bild D und E)**

Tisch verschiebbar:
 Auflagetisch auf ganzer Maschinen-Tischlänge verschiebbar.

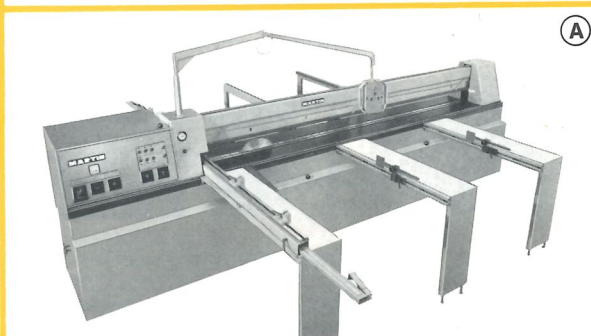
Beidseitig anbaubar:
 Einzuhängen an Maschinen-Vorder- oder Rückseite.

Konstruktion:
 Tisch-Ausführung wie bei Winkeltisch beschrieben.

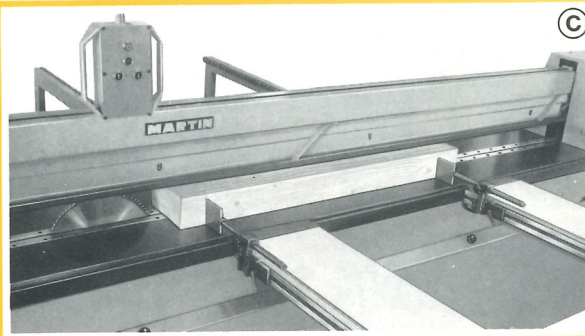
Klappanschlag T 8304 für Auflagetisch

Anschlaglänge:
 von 300 – 1500 mm nach Skala feineinstellbar.

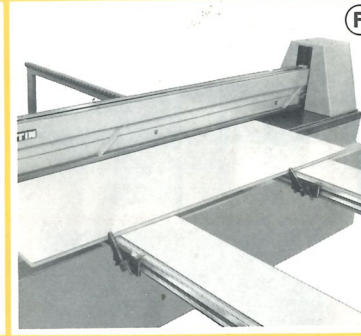
Abklappbar:
 Klapp-Anschlag in Arbeitsstellung **(Bild F)**
 Anschlag total abklappbar unter Tischebene. **(Bild G)**



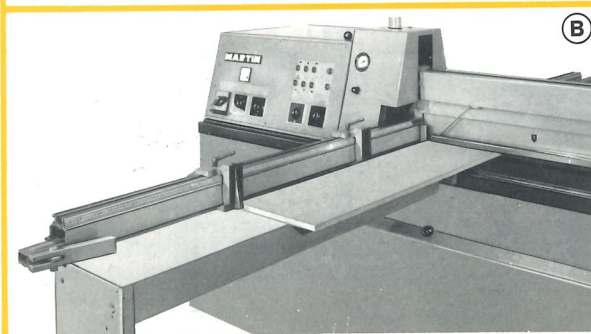
(A)



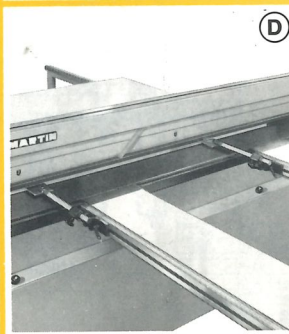
(C)



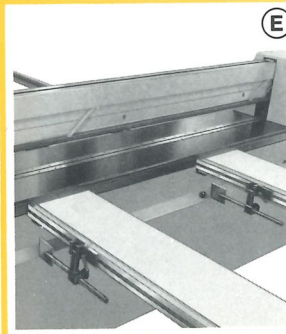
(F)



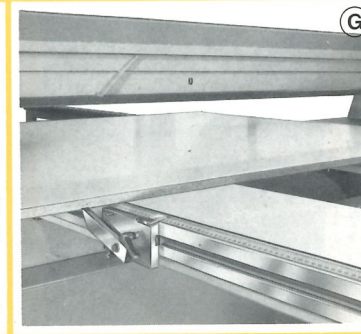
(B)



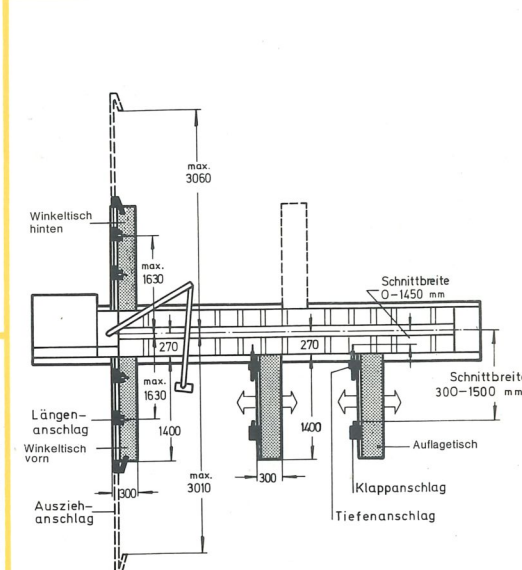
(D)



(E)



(G)



**SONDERZUBEHÖR:
Rollenbock T 8314**

Rollenbocklänge:
Rollenbocklänge 2180 mm. (Bild B)

Beidseitig anbaubar:
Einhängbar an Maschinen-Vorder- oder Rückseite. (Bild A)
Auf der ganzen Maschinenlänge verschiebbar.

Vorschubbänder T 8303

Vorschubbändlänge:
2070 mm (auf Wunsch auch länger).

Vorschubband-Bedienung:
Problemloser Material-Transport, per Knopfdruck vom Hängetaster aus zu betätigen. Vorschubband absenkbar.

Geschwindigkeiten:
Vorlauf mit Eil- und Schleichgang, Rücklauf im Eilgang.

Beidseitig anbaubar:
An Maschinenrückseite angebaut (auf Wunsch auch auf Maschinenvorderseite anbaubar).

Vorschubband verschiebbar:
zur Anpassung an unterschiedlich breites Schnittgut.

Belastung:
Maximales Werkstückgewicht 350 kg (bei 2 Vorschubbändern). Bei großem Werkstückgewicht bzw. großen Werkstückabmessungen empfehlen wir zusätzliche Förderbänder.

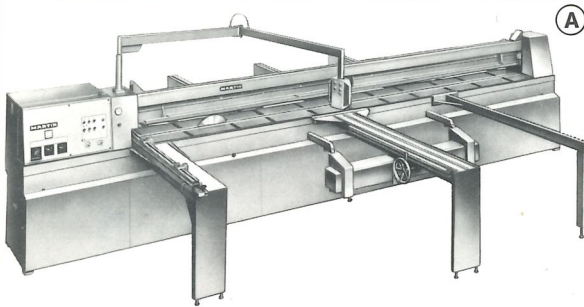
Rollenleisten T 8303.02 für Vorschubband

Schweres Schnittgut bewegen:
Im Ruhezustand liegt das Schnittgut auf den Rollen. Damit kann schweres Material um 360° gedreht oder quer zur Vorschubrichtung bewegt werden.

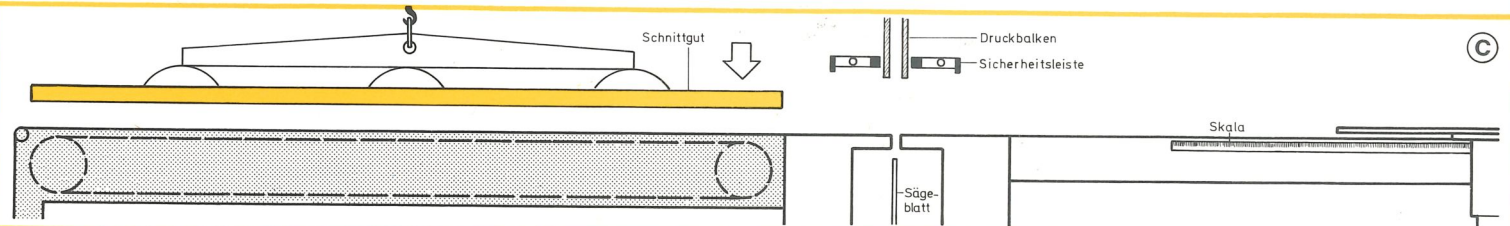
Bild C:
Schweres Schnittgut auf den Vorschubbändern absetzen.

Bild D:
Schnittgut gegen den nach Skala eingestellten Breitenanschlag fahren (im Eil- bzw. Schleichgang). Dabei heben sich automatisch die Vorschubbänder an.

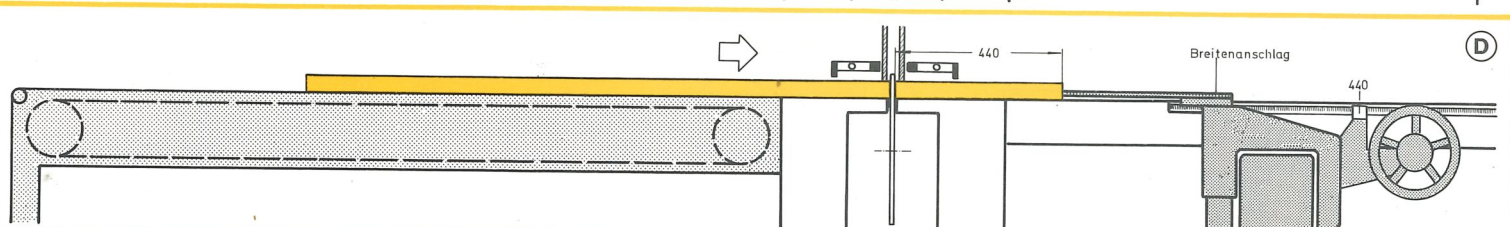
Bild E:
Breitenanschlag abgetaucht zum unbehinderten Schnittgut-Transport.



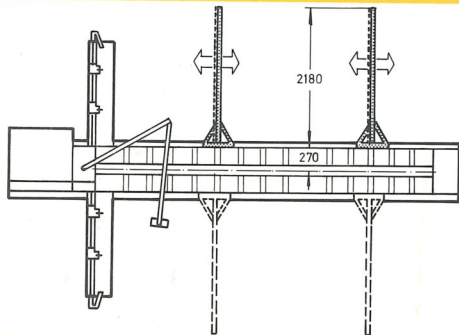
(A)



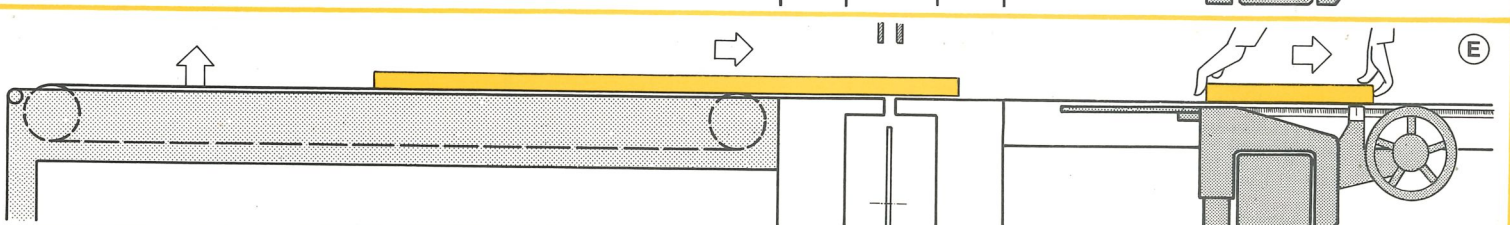
(C)



(D)



(B)



(E)

SONDERZUBEHÖR: Ansetzlufttisch T 8302

Tischgröße:
1800 × 800 mm.

Gebläseeinrichtung:
T 8302 komplett mit Gebläse.

Beidseitig anbaubar:
Lufttische verschiebbar, einhängbar an Maschinen-Vorder- oder Rückseite. **(Bild A)**

Konstruktion
Tisch in doppelt verleimter Kastenbauweise mit Schotten-
aussteifung. Abriebfeste, kunststoffbeschichtete Oberfläche.

Auflagetisch mit Gehrungsanschlag T 8305

Tischgröße:
1300 × 690 mm.

Gehrungsanschlag:
1 Gehrungsanschlag mit Längenanschlag, nach Skala
einstellbar. Anschlaglänge max. 1600 mm. **(Bild B)**
Gehrungsanschlag von 0–90° schrägstellbar.

Ausziehanschlag:
nach Skala einstellbar, Anschlaglänge max. 3000 mm.

Konstruktion:
Auflagetisch in stabiler Alu-Guß-Ausführung, auf ganzer
Maschinentischlänge verschiebbar.
Schnell demontierbar.

Absaugstutzen T 8301 zur Druckbalkenentstaubung

Druckbalken-Entstaubung über ganze Schnittlänge mit
Absaugstutzen 120 mm Ø, zweifach am Druckbalken.
(Bild C)

Vorritzer T 8300

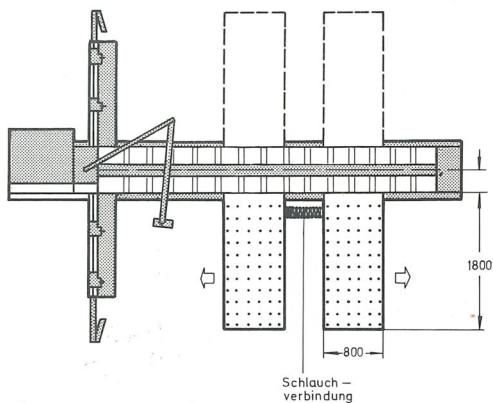
Techn. Daten:
1,9 kW (2,6 PS), Sägeblatt $\varnothing = 125$ mm, Drehzahl 9400 UpM.

Konstruktion:
Mit pneumatischer Absenkung (integriert in den automati-
schen Arbeitszyklus der Hauptsäge).
Bei Nichtbedarf ist Anhebung abschaltbar.

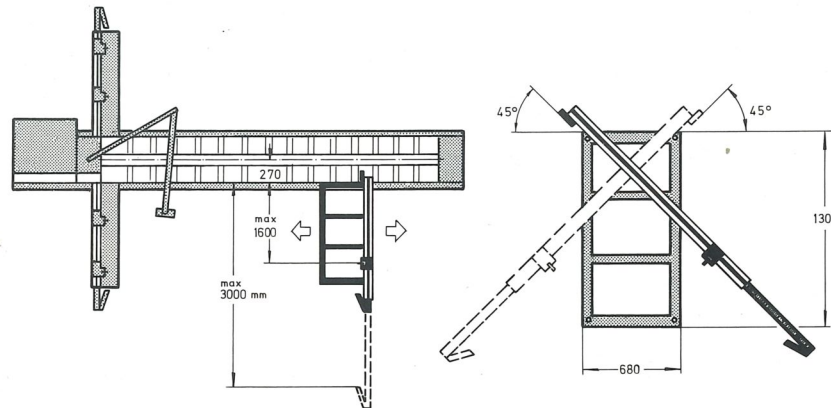
Stärkerer Sägemotor T 8316

11 kW (15 PS) (Normalausrüstung 7,5 kW)

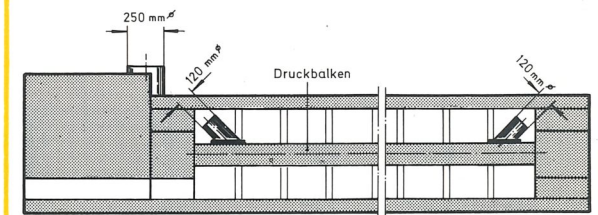
(A)



(B)



(C)



ARBEITSBEISPIEL

Maschinenausrüstung:

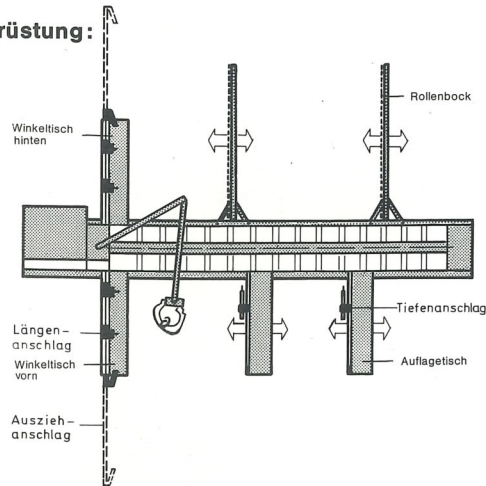


Bild (A)
Maschine einstellen:
 Beide Tiefenanschläge auf 45,5 cm einstellen.
 Längensanschlag am Winkelstisch vorn auf 55 cm einstellen.
 Rohplatte auf Rollenböcke heben entweder mit

- 2. Mann
- Tragzangen und Kran
- Kipproller
- Vakuum-Heber und Kran.

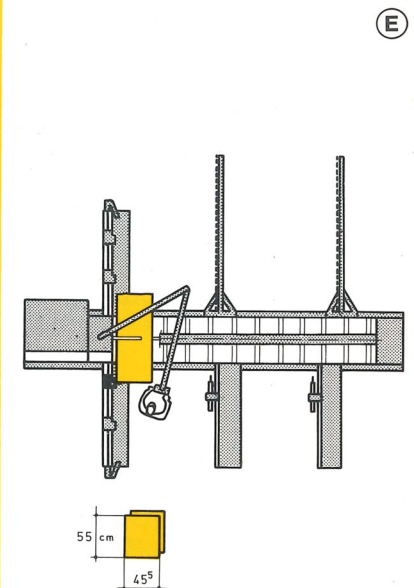
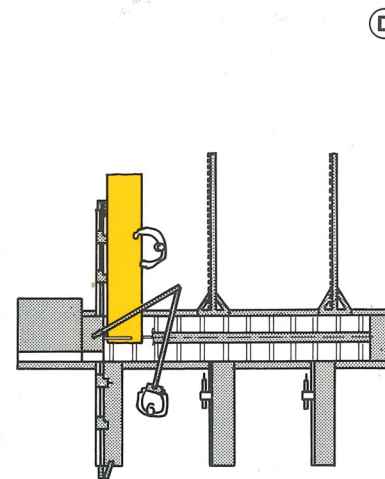
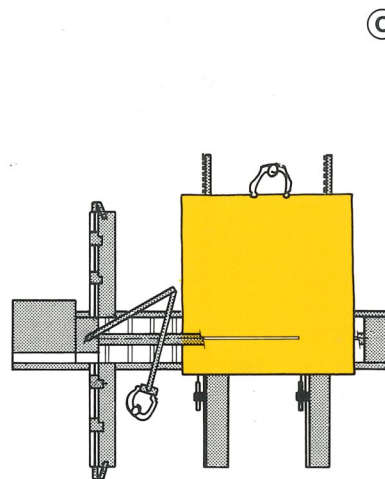
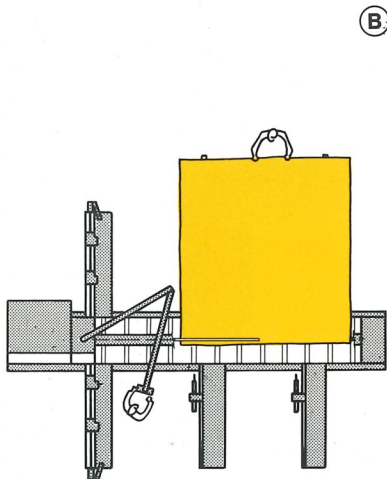
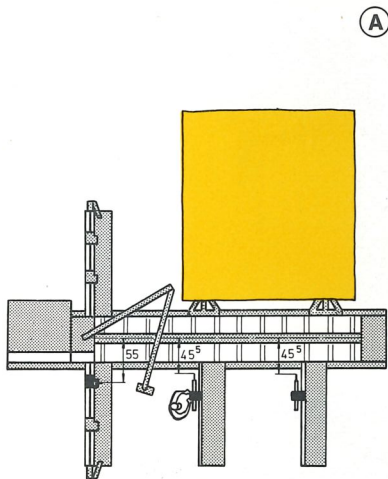
Bild (B)
Längsaufteilen:
 Besäumschnitt

Bild (C)
Längsaufteilen:
 Schnittbreite 45,5 cm sägen.

Bild (D)
Queraufteilen:
 Am 90° gedrehten Längsstreifen (45,5 cm) wird Winkelschnitt ausgeführt.

Bild (E)
Queraufteilen:
 Nacheinander werden am Längsanschlag die vier Fertigmaße 55 cm gesägt.

Arbeitsbeispiel:



Maschinenausrüstung:

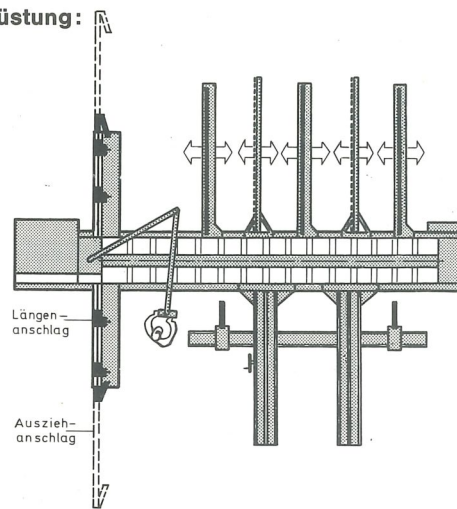


Bild A
Maschine einstellen:
Breitenanschlag auf Maß 58 cm einstellen.

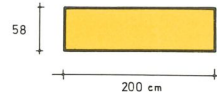
Längsaufteilen:
Besäumschnitt an Platte.

Bild B
Längsaufteilen:
Mit den elektrisch betriebenen Vorschubbändern wird das Schnittgut gegen den Breitenanschlag gefahren. Längsschnitt 58 cm ausführen.

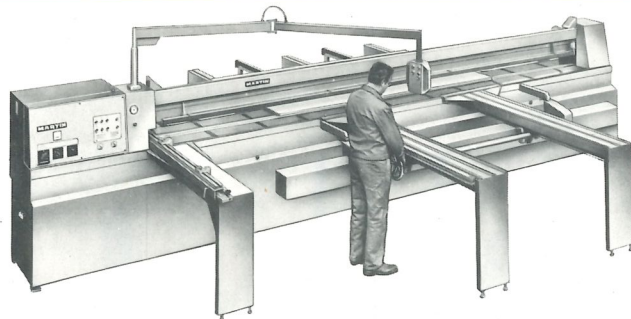
Bild C
Maschine einstellen:
Ausziehanschlag auf Maß 200 cm einstellen.

Bild D
Queraufteilen:
Am 90° gedrehten Längsstreifen Winkelschnitt ausführen. Platte gegen Ausziehanschlag stoßen und Schnitt 200 cm sägen. Gleichzeitig wird der 2. Längsstreifen am Breitenanschlag geschnitten.

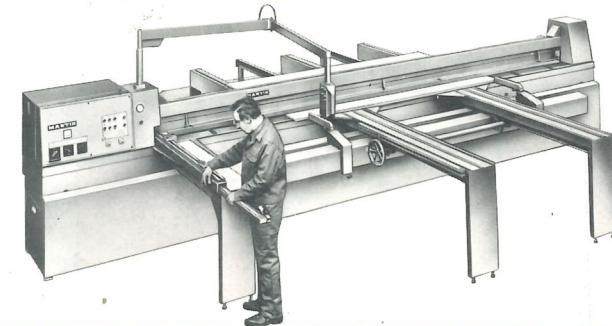
Arbeitsbeispiel:



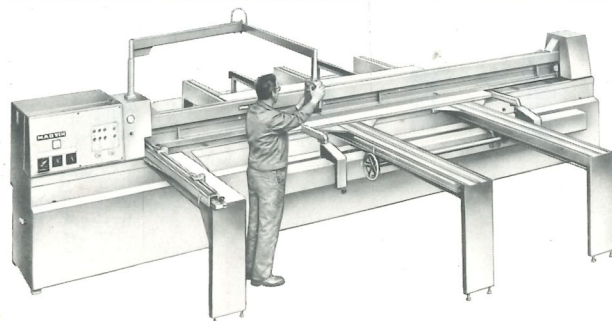
Änderungen vorbehalten



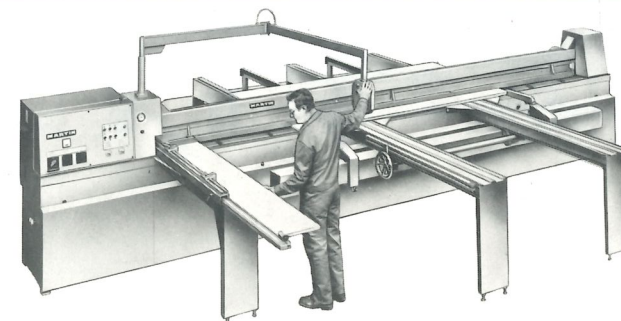
A



C



B



D