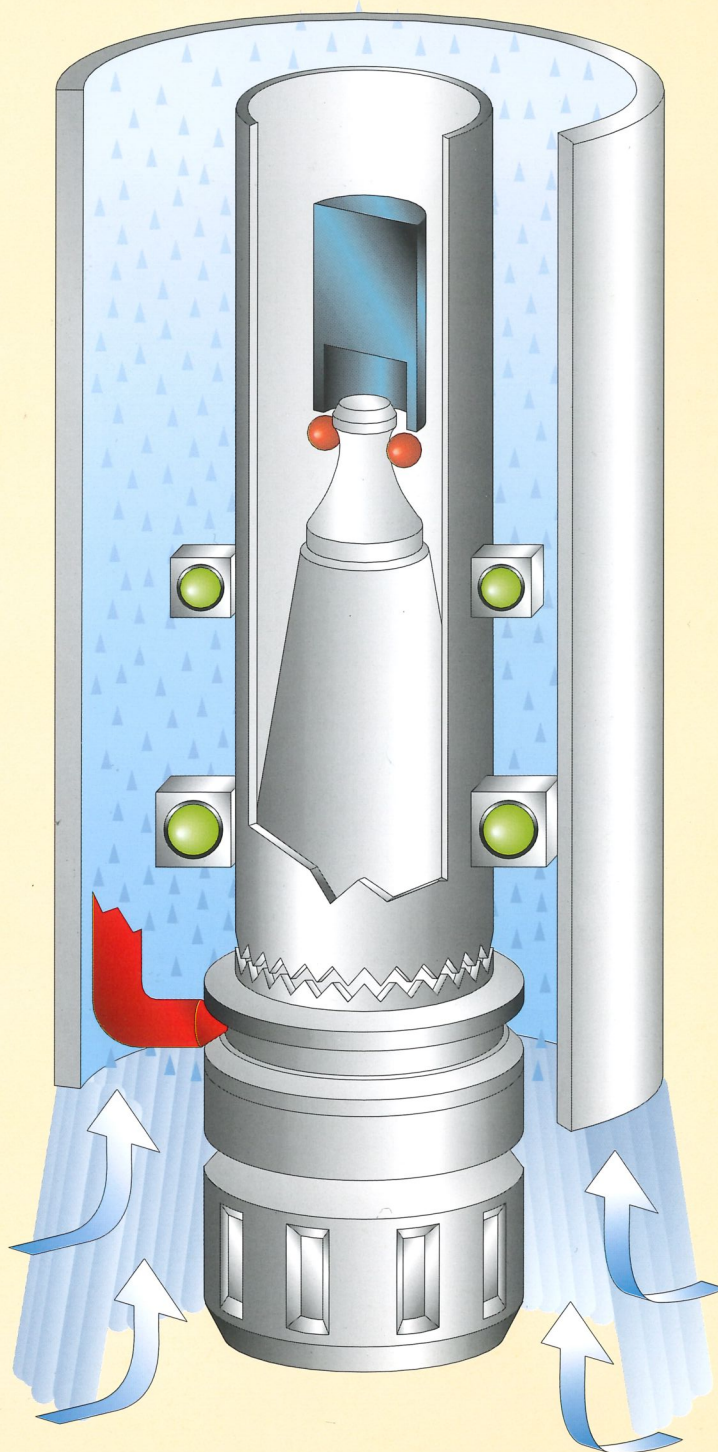


DAS NEUE KONZEPT EINES AUTOMATISCHEN WERKZEUGWECHSLERS

Die vertikale Fräseinheit die auf einem eigenem Aggregatsträger montiert ist, zeichnet sich durch seine besonders robuste Bauweise aus.

Diese Einheit, die einem 10-fach Wechsler mit sich führt hat folgende Merkmale:

- Spezielle Elekterspindel (Patent pending), zur Gewährleistung optimaler Bearbeitungsqualität, die bei niedrigen Drehzahlen ein grosses Drehmoment zur Verfügung stellt.
- Werkzeugspannsystem ISO 30, mit Verdrehsicherung und Spezialsicherheitseinrichtung.
- Doppelsicherheitssystem zur Fixierung der Aufnahmen in der Frässpindel (High Security System)
- Elektronische Drehzahlkontrolle über den Inverter von 1500 bis 18000 UpM
- Motorstärke 7,5 kW (10 PS) innerhalb Drehzahlen von 12.000 bis 18.000 UpM.
- Drehrichtung Rechts-Links über Steuerung programmierbar.
- Integrierte Ausblasvorrichtung in der Frässpindel. Motorkühlung über die Absaugluft um für ständige Kühlung zu sorgen.
- Geringe Geräuschentwicklung durch die komplette Ummantelung des Motors.
- Geringe innere Absaugwiderstand durch geradlinige Luftführung mit hoher Absaugleistung

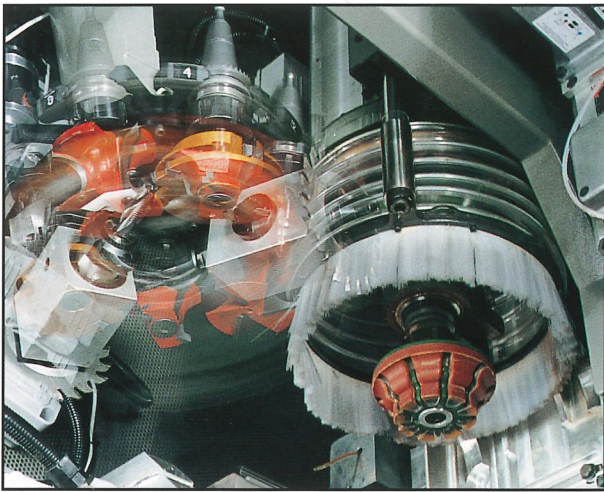


Verfügbar auf:

Author **book**

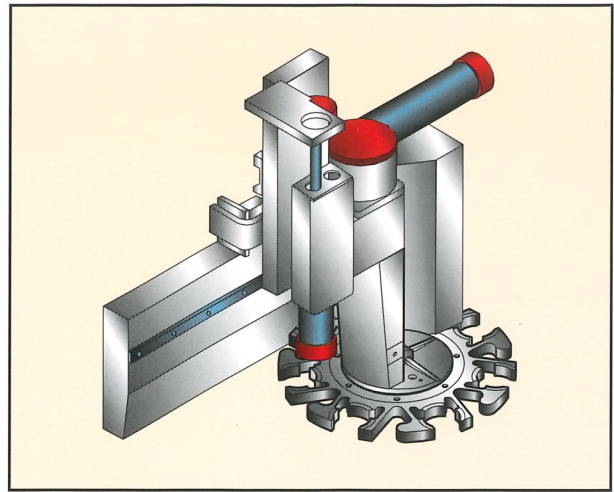
RAPID 10

Der Werkzeugwechsler **Rapid 10** mit automatischen Ablauf der Wechselbewegungen enthält ein horizontal angebrachtes Magazin mit 10 Plätzen.



Der automatische Werkzeugwechsler ist während anderer Bearbeitung, ohne Zeiverlust möglich.

Alle Bewegungen des Magazins erfolgen auf prismatische Führungen, um Langlebigkeit und Wartungsfreiheit zu garantieren.



Die Vorrichtung ermöglicht immer den freien Zugang zu allen Maschinenfeldern, eventuelle Vorgänge zum Werkzeugwechsel haben hierauf keinen Einfluß, somit wird dem Bediener absolute Sicherheit gewährleistet und auch eine größere Produktivität erzielt.

Diese Lösung verringert die unproduktiven Zeiten der Maschine und beeinflusst die Herstellungskosten der einzelnen Stücke positiv.

MORBIDELLI

Bohrmaschinen und CNC-Systeme für die Möbelindustrie