

WEBER LCS

Breitbandschleifmaschine

WEBER LCE

Schleifautomat

WEBER LCE compact

Schleifautomat



1913

WEBER verfügt über 100 Jahre Tradition und Erfahrung im Bau von Schleifmaschinen

1955

Seit über 55 Jahren produziert WEBER Breitbandschleifmaschinen

2013

Heute setzt WEBER mit 6 Baureihen Maßstäbe in der Schleiftechnik

HOLZ IST UNSERE LEIDENSCHAFT.

Bei Möbeln, in der Innenarchitektur und im Messebau finden immer neue Materialien Einsatz. Dennoch ist die ästhetische Faszination von Holz zeitlos. Auf Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung und kontinuierlicher Innovation entwickeln wir Schleifautomaten, die höchsten Ansprüchen genügen. Das schafft beste Voraussetzungen dafür, dass der lebendige Werkstoff Holz in seinen verschiedenen Spielarten nach seiner Bearbeitung begeistert – als Ergebnis effizienter und Ressourcenschonender Produktion.

QUALITÄT IST UNSERE PROFESSION.

Qualität ist für WEBER gelebte Praxis. Sie zeigt sich in der Gesamtkonzeption der Schleifmaschinen, intelligenten Lösungen und zahlreichen patentierten Details, die immer ein Ergebnis haben: perfekt geschliffene Oberflächen.



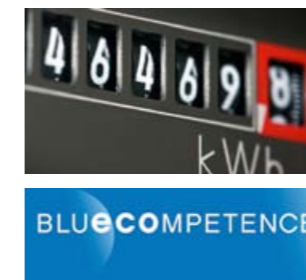
WEBER. Ergonomisch und intelligent

Maschinensysteme mit komplexen Funktionen brauchen eine Steuerung, die präzise arbeitet und intuitiv zu bedienen ist: WEBER erreicht das mit einem Bedienkonzept, das mitdenkt: ob es der „i-Touch“-Drehknopf ist oder beispielsweise die automatische Dickeneinstellung.



WEBER. Individuell und modular

Die Anforderungen von Industrie, Handwerk, Plattenherstellern und Möbelindustrie sind sehr verschieden. Neue Materialien und neues Design verlangen häufig auch nach neuen Fertigungsverfahren. WEBER beschäftigt sich intensiv mit diesen ständig wechselnden Anforderungen an die Oberfläche und versucht, mit der geeigneten Schleiftechnik eine sinnvolle und funktionierende Antwort zu geben. Bei uns finden Sie in einer der Baureihen genau die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.



WEBER. Energieeffizient und ressourcenschonend

Ein schonender Umgang mit Energie und Ressourcen ist Gebot der Stunde. WEBER setzt diese Anforderungen elektrisch und mechanisch um. Die Schleifbandantriebe werden mit Motoren erhöhter Effizienzklasse ausgerüstet, die Hauptantriebe sind mit „Eco-Drive“ ausgestattet. Die CBF Schleiftechnik verringert den Schleifbandverbrauch durch erhöhte Standzeit bei schwierigen Schleifaufgaben. Werkstückabhängig gesteuerte Werkstückreinigung sowie werkstückabhängig gesteuerte Schleifbandausblasung sparen teure Druckluft.



Perfekte Flächen mit WEBER ISA-Schleiftechnik.

WEBER LCS | Breitbandschleifmaschine

Das Einstiegsmodell von WEBER
für Holzschliff und Furnierschliff

8



WEBER LCS

Bis zu 4 Bearbeitungsstationen kombinierbar.

WEBER LCE | Schleifautomat

Das Multitalent von WEBER
für Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff

12



WEBER LCE

Ausgereifte Technik zum attraktiven Preis.

WEBER LCE compact | Schleifautomat

Das Sondermodell von WEBER
für Holzschliff, Furnierschliff und Lackschliff

22



WEBER LCE compact

WEBER LCS

Breitbandschleifmaschine

Die Baureihe **LCS** verfügt über die **WEBER Schleiftechnik** mit dem patentierten **ISA Gliederdruckbalkensystem** im Rahmen als **Ein- oder Zweiband-Ausführung**. Die Einbandmaschine ist mit einer Kombistation ausgerüstet, die Zweibandmaschine verfügt über eine Kontaktwalzenstation sowie eine Kombistation. Kalibrieren und Feinschleifen ist einzeln oder in Kombination möglich.



1100 mm

1300 mm



1 bis 2 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten ab 1100 und 1300 mm
- Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen
- Kalibrierwalzenantrieb bis 15 kW
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit (1-10 m/min)
- Schleifbandlänge 1900 mm
- Gliederdruckbalken ISA
- Kombinierte Tasten- und Touch-Screen-Bedienung
- Automatische Werkstück-Dickenmessung
- Universal-Schleiflamelle

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- Stahlkontaktwalze
- Kombistation





WEBER Breitbandschliff

Für homogene Schleifqualität

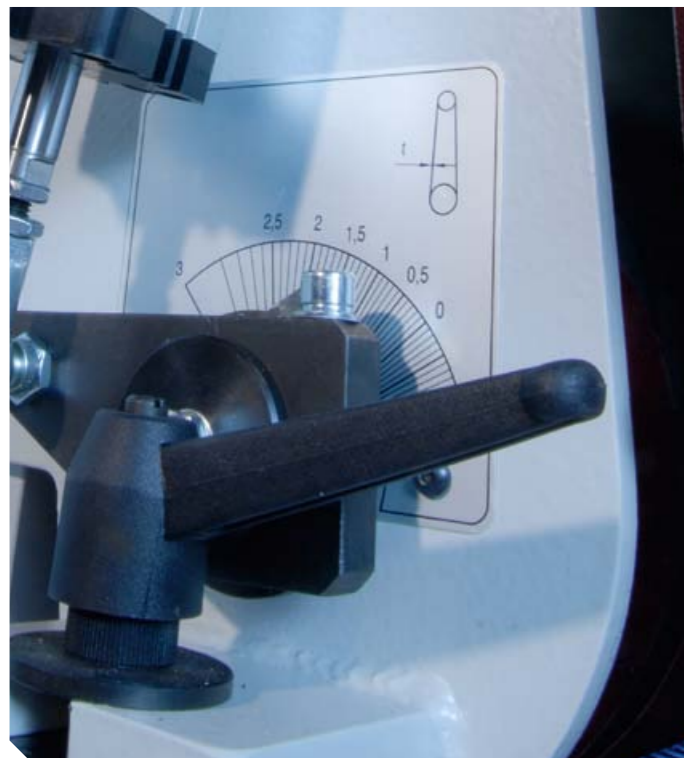
Die Kontaktwalze wird zum Herstellen ebener Flächen eingesetzt, auch als Kalibrieren bezeichnet. Die spiralförmig genutete Walze garantiert höchste Genauigkeit, ermöglicht große Spanabnahmen und sichert eine lange Lebensdauer. Das Schleifkissen dient einer verbesserten Oberflächenqualität – bei Massivholz und Furnier. Das Schleifkissen in segmentierter Ausführung mit elektronischer Steuerung kann Toleranzen bis 2 mm mit gleichbleibender Schleifqualität verarbeiten.



Automatische Werkstück-Dickenmessung

Für noch effizienteres Arbeiten

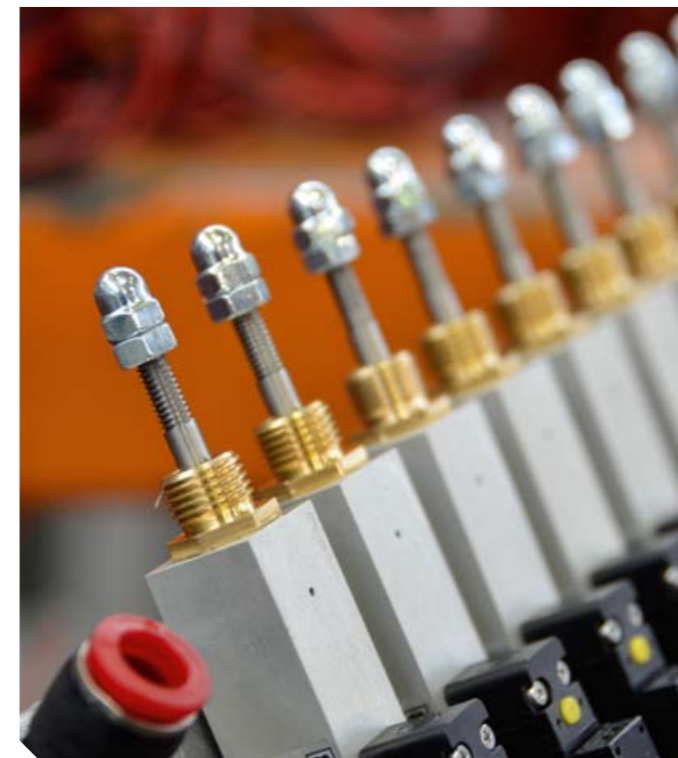
Das automatische Übertragen der Werkstückdicke auf die Durchlasshöhe erleichtert die Einstellung und spart Zeit. So lässt sich sofort ein gutes Schleifergebnis erzielen.



Präzise Walzenverstellung

Für noch bessere Schleifergebnisse

Ein gutes Schleifergebnis beim Kalibrieren zeichnet sich durch eine exakte und reproduzierbare Walzeneinstellung aus. Die Lagerung auf einer durchgehenden Exzenterwelle garantiert immer genaue Parallelität und kann auf 1/10 Millimeter eingestellt werden. Die Abhebung der Walze erfolgt pneumatisch.



WEBER ISA Gliederdruckbalken

Für gezielten Schleifdruck

Ein gutes Schleifergebnis braucht eine zuverlässige Gliederdruckbalkentechnik, die mittels elektronischer Steuerung den Schleifdruck über einzelne Segmente auf die Werkstückgröße anpasst. Bei der patentierten WEBER ISA Ausführung bilden Druckstücke und Schleiflamellen eine Einheit. Diese ist wartungsfrei und unempfindlich gegen Verschmutzung.

WEBER LCE Schleifautomat

Die Baureihe **LCE** wird als kompakter **Kreuzschliffautomat** oder als reine **Breitbandschleifmaschine** für das Handwerk und für bestimmte Anforderungen gefertigt. Für perfekte Schleifergebnisse steht die gesamte WEBER Schleiftechnik zur Verfügung. Die konstante Tischhöhe ermöglicht eine problemlose Integration in Fertigungsstraßen.



1100 mm

1350 mm

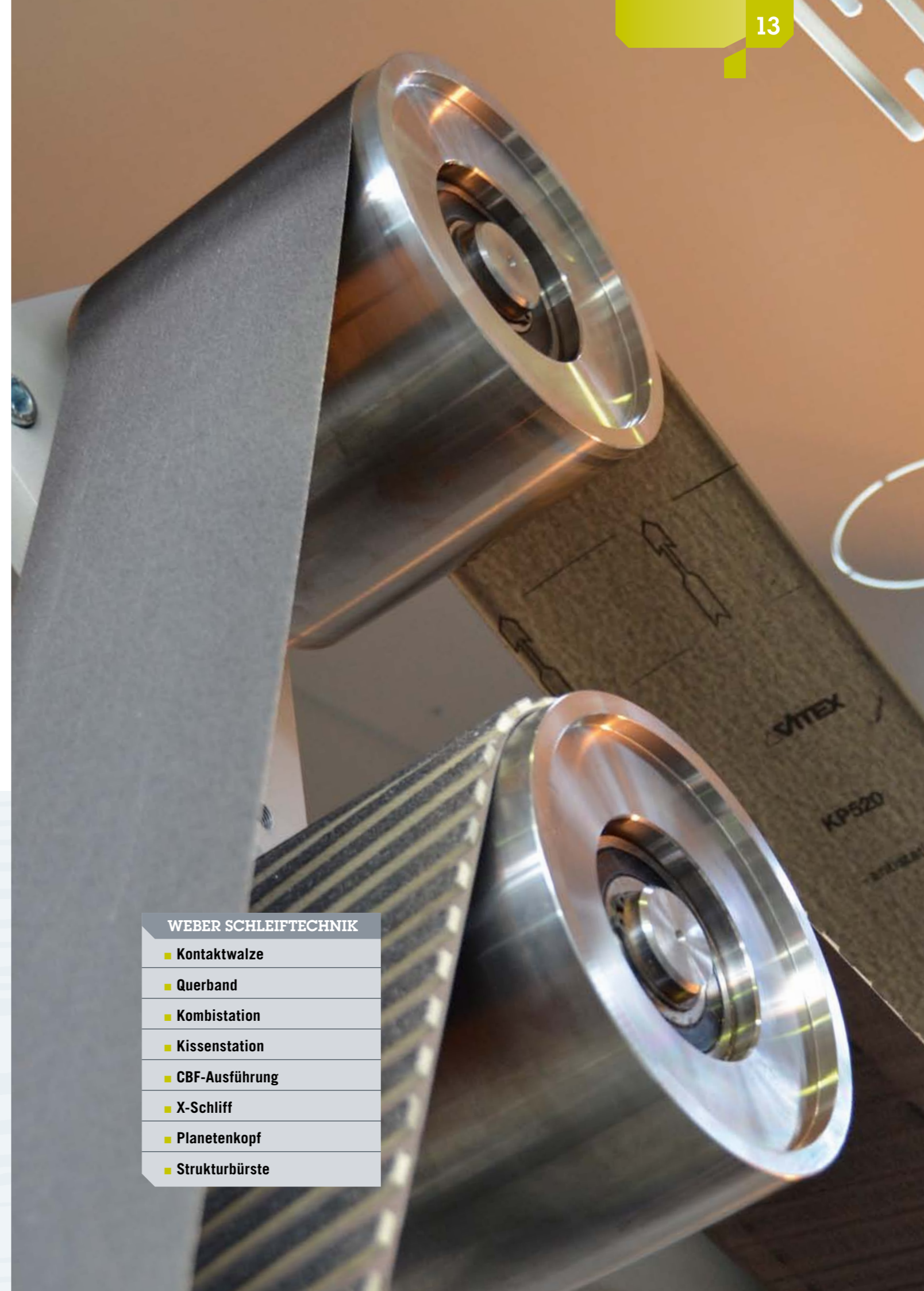


1 bis 4 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm
- Ausführung 1 bis 4 Schleifstationen
- Kalibrierwalzenantrieb bis 22 kW
- Lackschleifpaket
- Schleifbandantriebe mit Frequenzregelung
- Vakuumanlage im Maschinengestell integriert
- Modulares Maschinenkonzept
- Frei wählbare Anordnung der Schleifstationen
- Universal-Schleiflamelle

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- Kontaktwalze
- Querband
- Kombistation
- Kissenstation
- CBF-Ausführung
- X-Schliff
- Planetenkopf
- Strukturbürste



SCHLEIFTECHNIK FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN.

Ob Breitband-, Kreuz-, oder X-Schliff: Mit bis zu 4 Schleifstationen und der WEBER CBF-Schleiftechnik erfüllt WEBER höchste Anforderungen für eine perfekte Oberflächenqualität.





WEBER Breitbandschliff

Für perfekte Schleifergebnisse

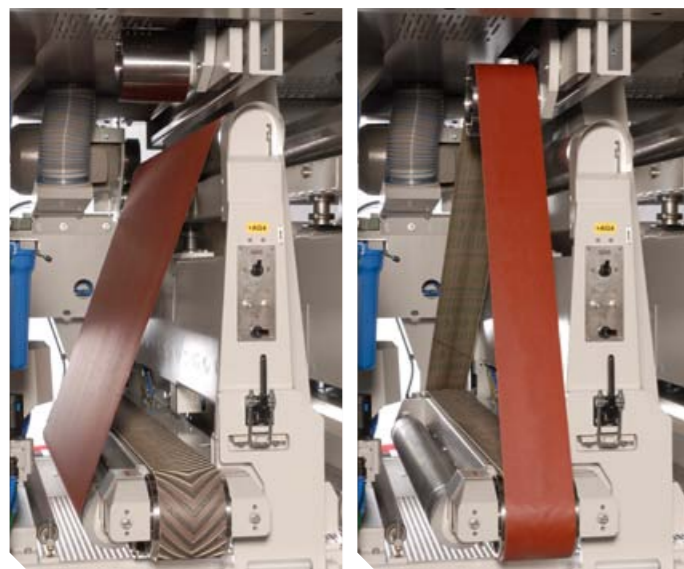
Die Kontaktwalze wird zum Herstellen ebener Flächen eingesetzt, auch als Kalibrieren bezeichnet. Die spiralförmig genutete Walze garantiert höchste Genauigkeit, ermöglicht große Spanabnahmen und sichert eine lange Lebensdauer. Das Schleifkissen dient einer verbesserten Oberflächenqualität – bei Massivholz und Furnier. Das Schleifkissen in segmentierter Ausführung mit elektronischer Steuerung kann Toleranzen bis 2 mm mit gleichbleibender höchster Schleifqualität verarbeiten.



WEBER Kreuzschliff

Für Oberflächen mit reduzierten Fasern

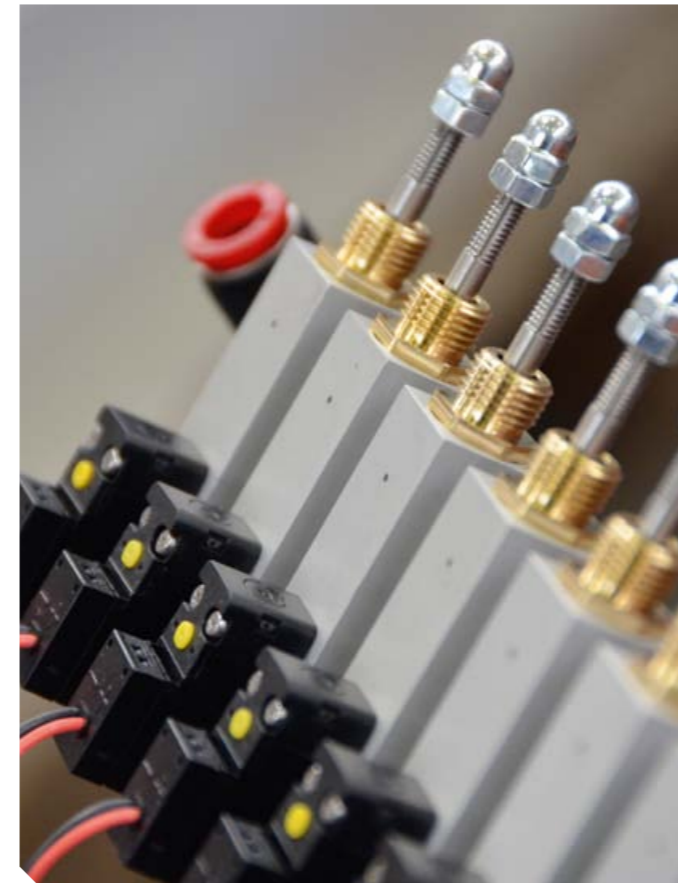
Kreuzschliffautomaten für das Handwerk haben bei WEBER Tradition. Kreuzschliff heißt, dass im ersten Schliff quer zur Vorschubrichtung geschliffen wird, anschließend in Längsrichtung fertig geschliffen wird. Die kreuzende Schnittbewegung bietet Vorteile gegenüber dem mehrfachen Schräg- oder Längsschliff. Das Querband arbeitet 90° quer zur Faser. Dadurch wird die normalerweise in Längsrichtung laufende faserige Oberflächenstruktur in kleine Abschnitte zerteilt und der anschließende Abtrag erleichtert. Dieser Abtrag wird anschließend mit einem oder mehreren Breitbändern vorgenommen. Durch die kreuzenden Schliffrichtungen verbleiben deutlich weniger und kürzere Fasern auf der Oberfläche zurück.



WEBER X-Schliff

Alle Schleifverfahren in einer Station

Flexibilität wird immer wichtiger. Deshalb bietet WEBER X-Schliff alle Schleifverfahren in einer Schleifstation. Die Schleifstation ist einfach von Breitband auf Querband umzurüsten. Somit kann im Wechsel kalibriert, längs, quer oder mit der WEBER CBF-Technik geschliffen werden. Da die heutigen Anforderungen für die verschiedenen Oberflächen und Lacke verschiedene Abfolgen von Quer- und Längsschliff verlangen, kann diese neue Technik einfach darauf reagieren. Sie macht den Endschliff längs oder quer möglich und spart so eine weitere Bearbeitungsstation.



WEBER ISA/ISD Gliederdruckbalken

Für perfekten Kantenschliff

Gleichmäßiger Schleifdruck auf Kante und Fläche ist Voraussetzung für gute Schleifergebnisse. Die Lösung von WEBER: Frei bewegliche Druckstücke, die fest mit der Schleiflamelle verbunden sind, stellen sich automatisch immer flächig gegen das Schleifband, die erforderliche gleichmäßige Druckverteilung an Längs- und Querkanten erfolgt von selbst. Störende seitliche Kräfte auf die Stellzylinder werden vermieden. Die Anordnung der Druckstücke auf der Schleiflamelle macht jede zusätzliche und verschmutzungsanfällige Führung überflüssig, das System arbeitet komplett wartungsfrei. Zusätzlich können bestimmte Bereiche mit unterschiedlichem Schleifdruck bearbeitet werden: ein großer Vorteil unter anderem beim Lackzwischen Schliff, wo sich bei bestimmten Auftragsverfahren Lackmaterial verstärkt am Kantenbereich aufbaut.



WEBER CBF-Schleiftechnik

Für ruhige und gleichmäßige Oberflächen

Eine geschliffene Oberfläche frei von Oszillationsspuren ist ein herausragendes Qualitätsmerkmal. WEBER hat dafür mit der CBF-Technik die Lösung gefunden. Sie arbeitet mit einem quer laufenden und innerhalb der Breitbandstation angeordneten Drucklamellenband. Die Drucklamellen unterbrechen den Eingriff der Schleifkörner ständig und vermeiden so die unerwünschten oszillierenden Schleifspuren des Schleifbands. Das Ergebnis: die Oberfläche ist ruhig und gleichmäßig. Gleichzeitig vermeidet der ständig abwechselnde Andruck eine zu starke Erwärmung der Oberflächen und ein Verkleben der Schleifbänder bei der Bearbeitung von Lack- und Kunststoffflächen. Wie bei einem Querschleifaggregat läuft das Lamellenband ohne Steuerung, erhält den vollen Toleranzausgleich des Gliederdruckbalkens, verschleißt gleichmäßig und ist kostengünstig im Ersatz.

BÜRSTENTECHNOLOGIE FÜR PERFEKTE OBERFLÄCHEN.

Ob Planetenkopf, Strukturbürste oder Rundbürste:

Mit seiner ausgereiften Bürstentechnologie schafft

WEBER beste Voraussetzungen für eine perfekte

Qualität der Oberfläche.





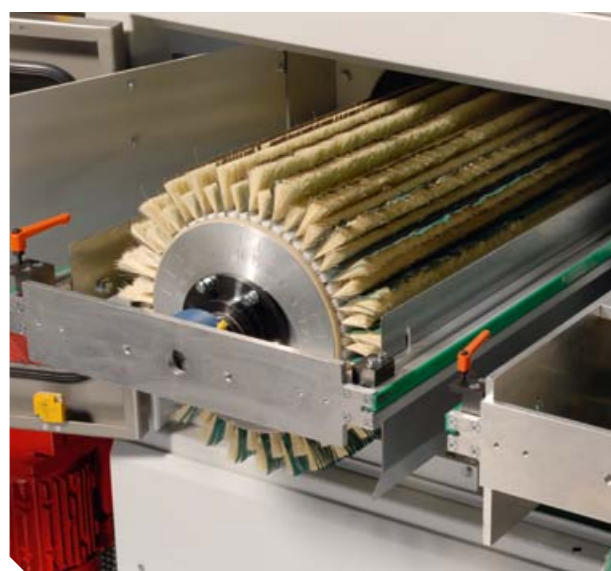
WEBER Planetenkopf Für ein homogenes Schliffbild

Beim Planetenkopf setzt WEBER neue Maßstäbe in Sachen Schleifqualität. Dieses patentierte Aggregat garantiert eine perfekte Oberfläche unabhängig von der Holzfaserrichtung oder Werkstückform. Hierbei werden im Durchlauf alle Kanten gleichmäßig gebrochen. Es können auch 3D-Oberflächen, Radien und Profile bearbeitet werden. Beim anschließenden Lackieren stellen sich die Holzfasern so gut wie nicht mehr auf. Das führt letztendlich zur Lackeinsparung und besseren Oberflächenqualität.



WEBER Strukturbürsten Für strukturierte Oberflächen

Strukturbürsten werden zum Strukturieren von Holzoberflächen verwendet. Die Bürsten entfernen weichere Bereiche aus der Holzoberfläche und eine geriefte Oberfläche entsteht. Für grobe Strukturen werden Metalldrahtbürsten eingesetzt, zum anschließenden Glätten kommen Bürsten mit abrasiven Kunststoffborsten oder Schleifbürsten zum Einsatz.



WEBER Rundbürstaggregate Für perfekte Oberflächen

Die WEBER Rundbürstaggregate werden zum Glätten der Oberfläche und zum Brechen der Querkanten eingesetzt.



WEBER „i-Touch“ und WEBER Matrix Für intuitive Bedienung

Ein Drehknopf mit dem Namen „i-Touch“ macht das Navigieren durch die wichtigsten Funktionen am farbigen Touchpanel einfach. Alle Schleifparameter wie z. B. Schleifbandgeschwindigkeit, Vorschubgeschwindigkeit und Werkstückdicke können per Direktzugriff am „i-Touch“ Controller bedient werden. In der Matrixdarstellung werden nur die für den aktuellen Betrieb notwendigen Informationen angezeigt. Neben den Hauptfunktionen ist ein direkter Zugriff auf die abgespeicherten Programme möglich. Der Bediener wählt lediglich die gewünschte Art der Bearbeitung aus. Die Maschine stellt sich mit nur einem Tastendruck komplett ein.



WEBER Steuerung Perfekte Schleifergebnisse auf Knopfdruck

Der WEBER LCE Schleifautomat ist standardmäßig mit einem hochwertigen 8“-Touch-Bedienterminal im Farbmodus ausgestattet und basiert auf der Siemens S Steuerung. Dank der grafischen Bedienoberfläche gestaltet sich die Bedienung einfach und effizient. Sämtliche Einstellungen können am Bedienterminal vorgenommen und gespeichert werden. Eine Einbindung in übergeordnete Steuerung oder eine Verkettung mit anderen Maschinen ist problemlos möglich.

- Einfache Bedienung durch grafische Unterstützung
- 8"-Bildschirm (optional 10")
- 300 Programmspeicherplätze
- Externe Datensicherung (optional)
- Fehlerdiagnose
- Fernwartung

WEBER LCE compact Schleifautomat

Das Sondermodell **LCE compact** bietet die ausgereifte WEBER LCE Technik als standardisiertes Paket zum attraktiven Preis. Wie bei der Baureihe LCE garantiert die LCE compact perfekte Schleifergebnisse und erfüllt höchste Anforderungen für das Handwerk.



1100 mm

1350 mm



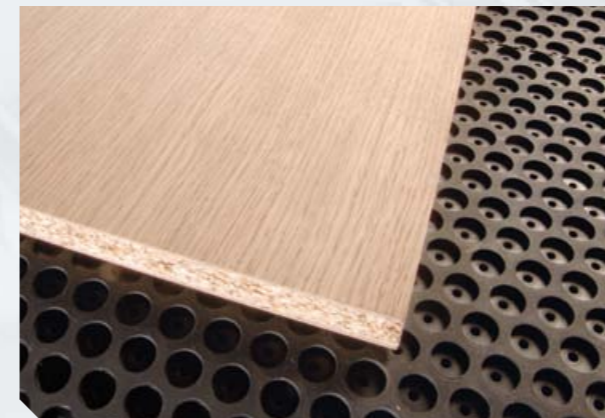
1 bis 2 Schleifstationen

- Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm
- Ausführung 1 bis 2 Schleifstationen
- Tischverlängerung mit Rollen am Ein- und Auslass
- CBF-Technologie



WEBER ES Werkstückabbläsung Gezielte und Energie sparende Entstaubung

Nach dem Schleifen ist eine Entstaubung der Flächen notwendig. Mechanische Lösungen wie Staubbürsten kommen mit den vorhandenen Teiletoleranzen nur unzureichend klar. Die WEBER ES Werkstückabbläsung löst diese Aufgabe auf eine einfache und elegante Art. Die Werkstücke werden durch nebeneinander angeordnete und sich selbst antreibende Druckluftpropeller abgeblasen, die nur direkt im Bereich der Werkstücke aktiviert werden. So wird der Druckluftverbrauch auf ein Minimum beschränkt.



WEBER Vakuumtisch Für positionsgenauen Werkstücktransport

Für besseren und sicheren Transport der Werkstücke kann der Tisch in Vakuumausführung ausgeführt werden. Hierbei sind das Transportband und der Transporttisch gelocht. Ein Hochleistungsgebläse erzeugt ein Vakuum im Tischkörper und saugt die Werkstücke an das Transportband. Dadurch wird die Haftung auf dem Transportband erhöht und die Werkstücke werden positionsgenau durch die Maschine befördert.



WEBER Staubbürsten Für komplett staubfreie Oberflächen

Staubbürsten am Maschinenauslass reinigen die geschliffenen Werkstücke vom verbliebenen Schleifstaub. Eine staubfreie Oberfläche ist Voraussetzung für die anschließende Lackierung.

WEBER SCHLEIFTECHNIK

- Kontaktwalze
- Kombistation
- CBF-Ausführung
- X-Schliff

Qualität aus Oberfranken

Das Traditionsunternehmen existiert seit über 100 Jahren und ist seitdem Hersteller von Schleifmaschinen. Die Maschinenfabrik WEBER ist Garant für Innovationen und qualitativ hochwertigen Maschinenbau.



Hans Weber
Maschinenfabrik GmbH
Bamberger Str. 19–21
D-96317 Kronach
Tel. +49 (0)9261 409-0
Fax +49 (0)9261 409-399
E-Mail: info@hansweber.de
www.hansweber.de

