

CNC-Bearbeitungszentren Optimat BHC-Baureihe

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt



WEEKE Bohrsysteme GmbH
Benzstraße 10-16
33442 HERZEBROCK-CLARHOLZ
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-139
info@weeke.de - www.weeke.de



Optimat BHC 100 – 500



»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.

- 04 Die Standards
- 06 Der Optimat BHC 100
- 08 Der Optimat BHC 200
- 10 Der Optimat BHC 300
- 12 Der Optimat BHC 400
- 14 Der Optimat BHC 500
- 16 Der K-Tisch
- 17 Die L-/XL-Version
- 18 Der AP-Tisch
- 19 Die Aggregate
- 20 Die Optionen
- 21 Die Software
- 22 Das Handling
- 23 Die technischen Daten



Standards

Egal für welche Version Sie sich entscheiden - unsere BHC-Serienausstattung kann sich mehr als sehen lassen.

power control PC-85T



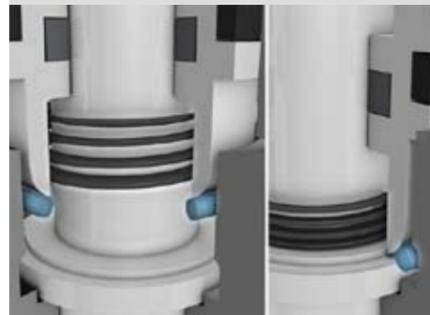
- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW-Laufwerk
- Modem
- Front-USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

High-Speed 7500



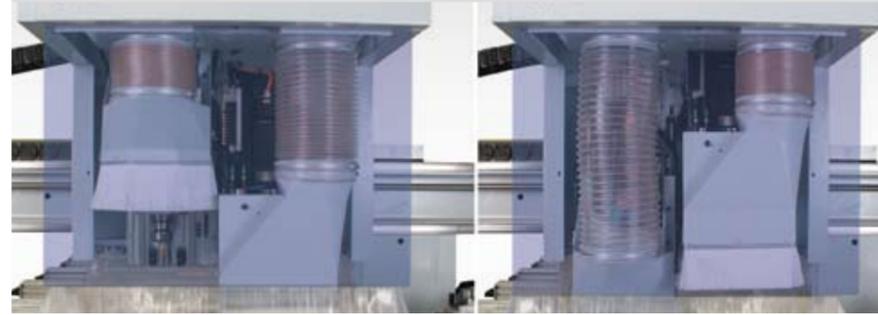
Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem

Automatische Spindelklemmung



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

2 CNC-gesteuerte Z-Achsen



Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungswerkzeuge. Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

Werkstückeinlegehilfen



Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke

Elektronische Endlagenabfrage



Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung in allen Richtungen (X-Y-Z)

USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

Werkzeugeinlegeplatz



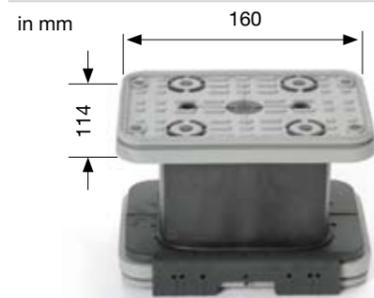
Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechsellmagazines

Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



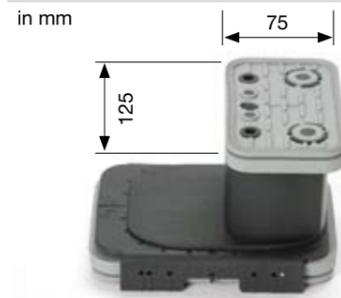
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

Vakuumblocksauger



Sorgt für festen Halt der Werkstücke und hohe Stabilität während der Bearbeitung

Vakuumschmallsauger



Auch schmale Werkstücke werden sicher gespannt

Software-Paket



- woodDesign ■ woodWOP ■ MCC
- 3D CNC-Simulator ■ woodWOP DXF Basic
- MDE Basic (Details Seite 21)

Weltweit für Sie erreichbar!

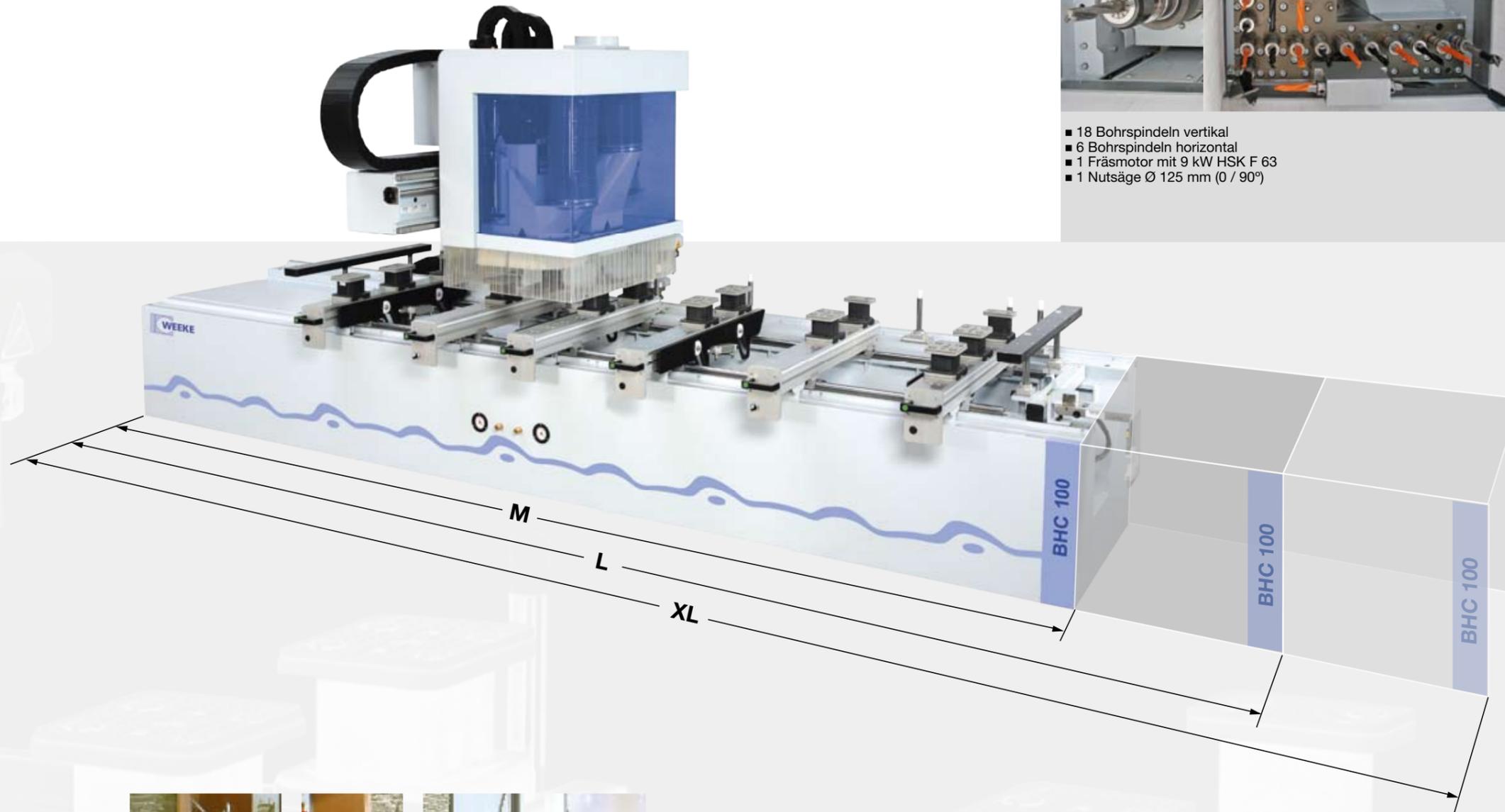


- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.de
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de

Optimat BHC 100

Küchen, Büromöbel, Innenausbau

»Beste Bestückung seiner Klasse«



Konfiguration



- 18 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)



- 6-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1120 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 24 Bohrspindeln (18 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed-Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- 6-fach-Werkzeugwechsler inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Software-Paket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

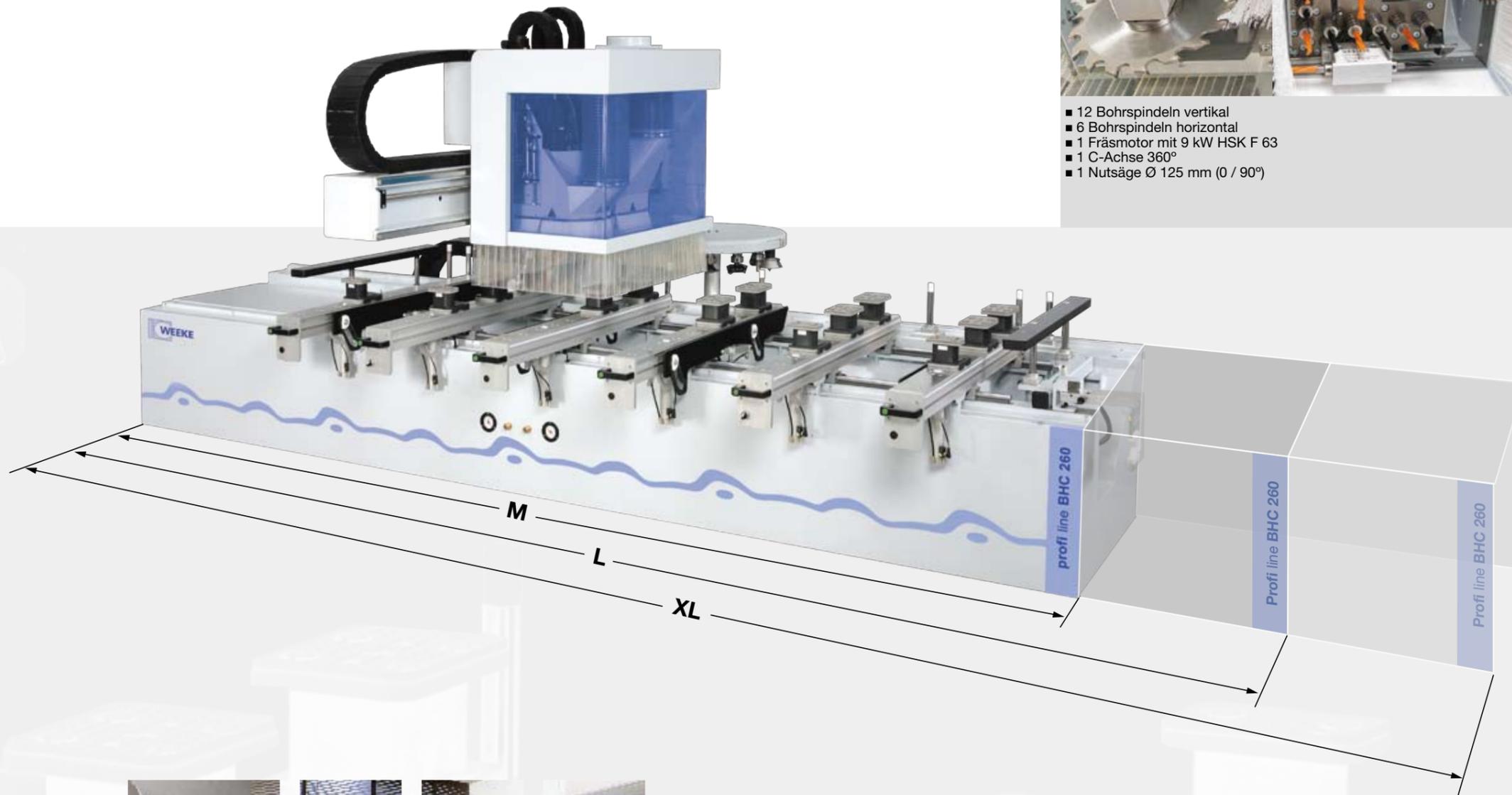


		X			Y	Z
mm / Zoll	M	L	XL			
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	4250 / 167.3	5250 / 206.7	1050 / 41.3	100 / 3.9	
Verfahrwege	3860 / 152.0	4860 / 191.3	5860 / 230.7	1542 / 60.7	Z1: 250 / 9.8 Z2: 185 / 7.3	

Optimat BHC 200

Küchen, Büromöbel, Innenausbau, Türen

»Höchste Flexibilität«



Konfiguration



- 12 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)



- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1400 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 18 Bohrspindeln (12 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed-Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- 14-fach-Werkzeugwechsler inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Software-Paket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

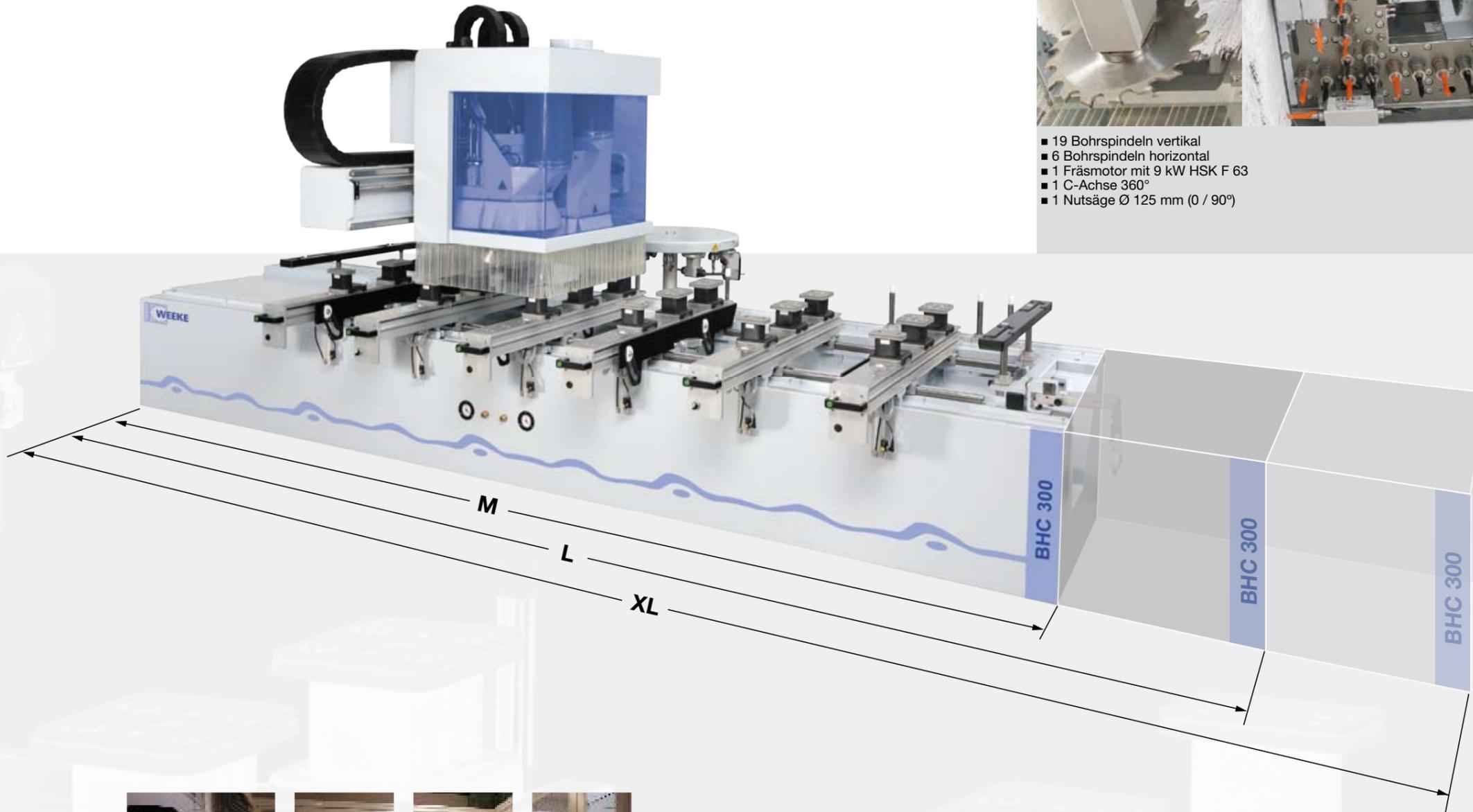


		X			Y	Z
mm / Zoll	M	L	XL			
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	4250 / 167.3	5250 / 206.7	1250 / 49.2	100 / 3.9	
Verfahrwege	3860 / 152.0	4860 / 191.3	5860 / 230.7	1822 / 71.7	Z1: 300 / 11.8 Z2: 185 / 7.3	

Optimat BHC 300

Küchen, Büromöbel, Innenausbau, Türen

»Komfort und Schnelligkeit«



Konfiguration



- 19 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend

Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1400 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed-Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- 14-fach-Werkzeugwechsler inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Software-Paket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

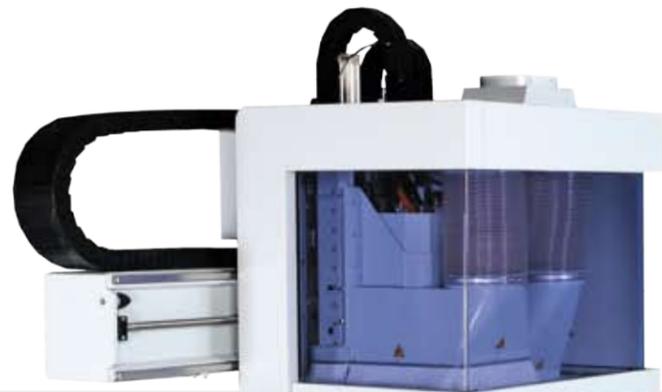


		X			Y	Z
mm / Zoll	M	L	XL			
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	4250 / 167.3	5250 / 206.7	1250 / 49.2	125 / 4.9	
Verfahrwege	3860 / 152.0	4860 / 191.3	5860 / 230.7	1822 / 71.7	Z1: 325 / 12.8	Z2: 185 / 7.3

Optimat BHC 400

Küchen, Büromöbel, Innenausbau, Türen

»Stark und flexibel«



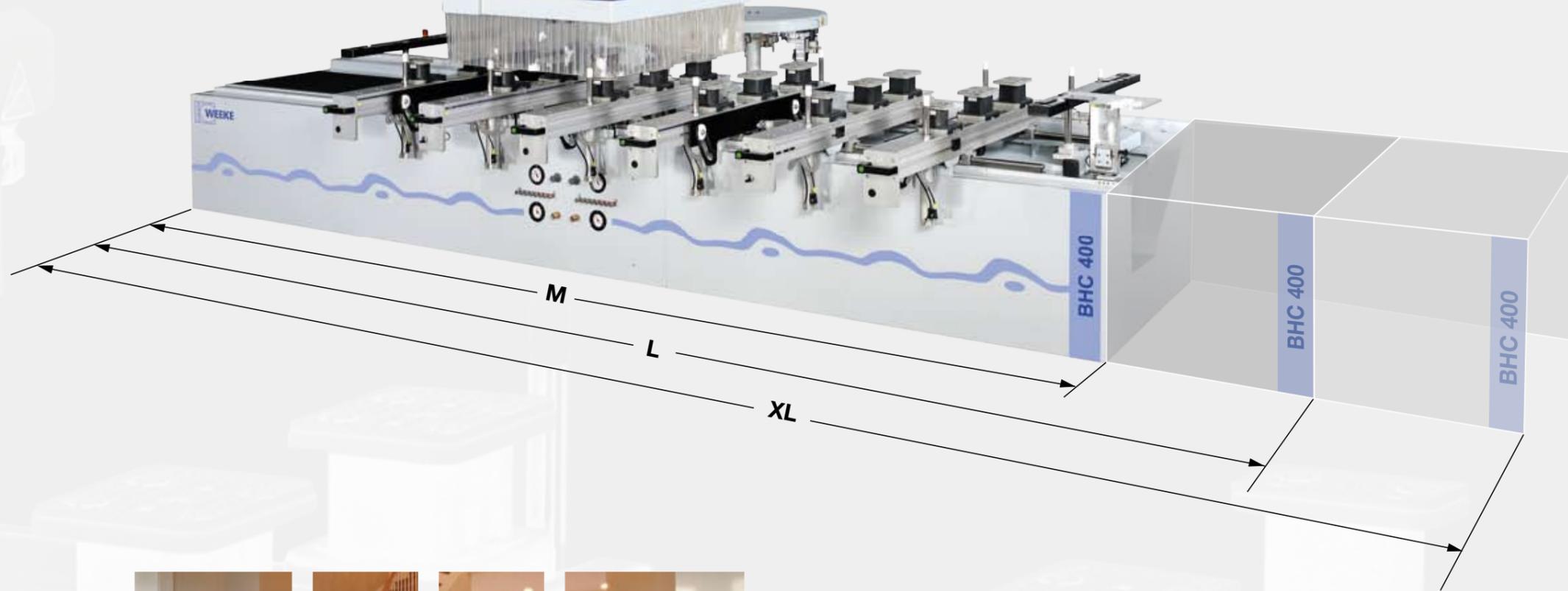
Konfiguration



- 19 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 12 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360° / interpolierend
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

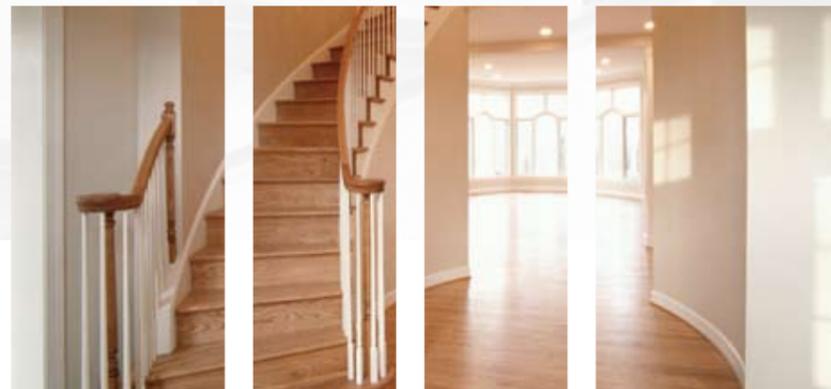


- 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung mitfahrend



Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1440 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed-Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 12 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360° / interpolierend
- 14 Werkzeugwechsellplätze
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Software-Paket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

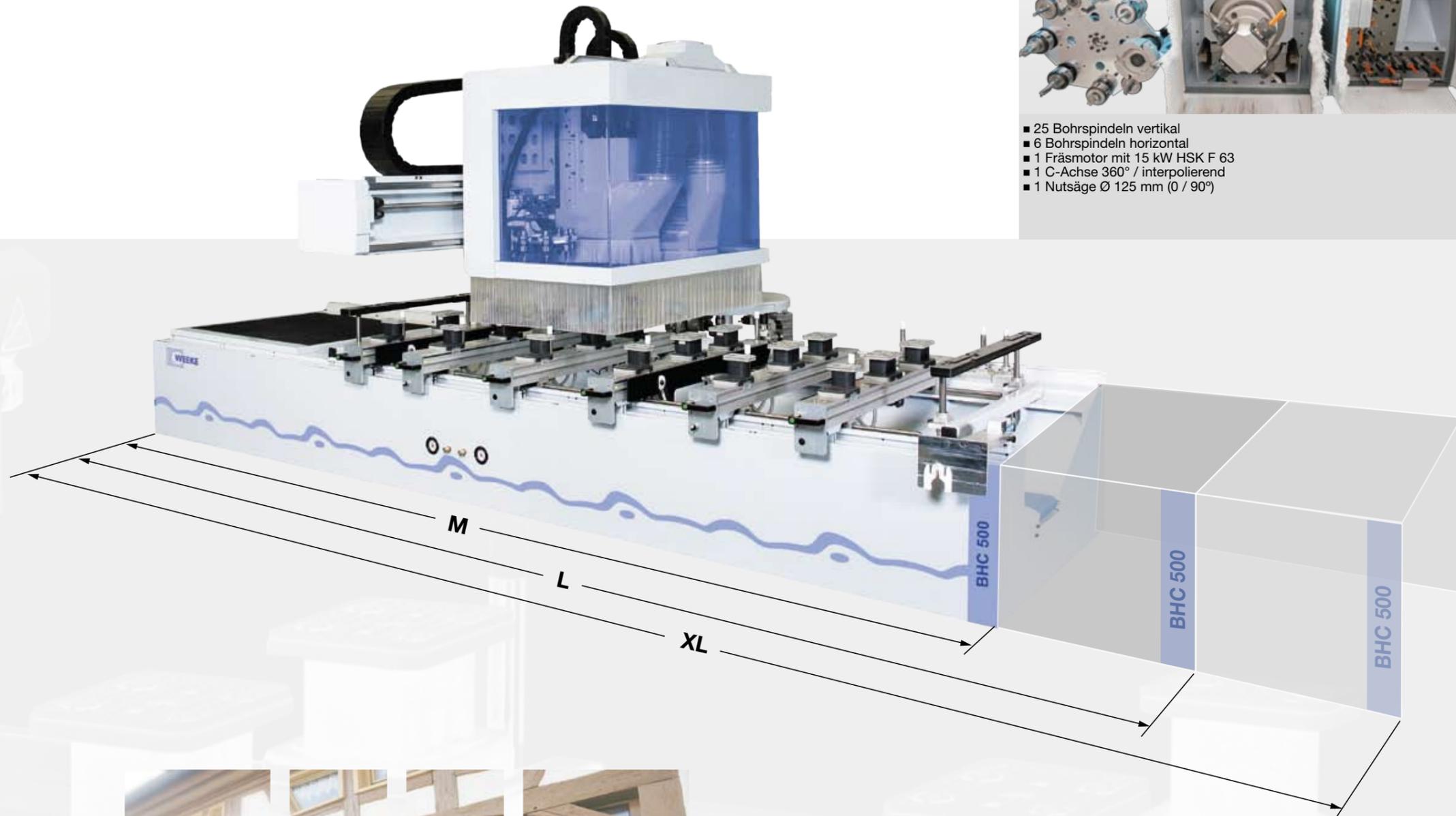


		X			Y	Z
mm / Zoll	M	L	XL			
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	4250 / 167.3	5250 / 206.7	1250 / 49.2	125 / 4.9	
Verfahrwege	3860 / 152.0	4860 / 191.3	5860 / 230.7	1880 / 74.0	Z1: 410 / 16.1 Z2: 185 / 7.3	

Optimat BHC 500

Küchen, Büromöbel, Innenausbau, Türen
und Massivholzmöbel

»Die Ausstattung lässt keine Wünsche offen«



Konfiguration



- 25 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 15 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360° / interpolierend
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)

- 22 Werkzeugwechsellplätze
(1 x 14-fach / 1 x 8-fach)

Highlights:

- Fräsmaß in Y-Richtung: 1510 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 100 m/min
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 31 Bohrspindeln (25 vertikal / 6 horizontal)
- Patentiertes Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed-Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 15 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360° / interpolierend
- 22 Werkzeugwechsellplätze (1 x 14-fach / 1 x 8-fach)
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Software-Paket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



		X			Y	Z
		M	L	XL		
mm / Zoll						
	Arbeitsfeld	3250 / 128.0	4250 / 167.3	5250 / 206.7	1300 / 51.2	150 / 5.9
	Verfahrwege	4145 / 163.2	5145 / 202.6	6145 / 241.9	2015 / 79.3	Z1: 525 / 20.7 Z2: 250 / 9.8

K-Tisch

L-/XL-Version

OPTION LASER

Integrierter Laserstift zur Vakuumsaugerpositionierung

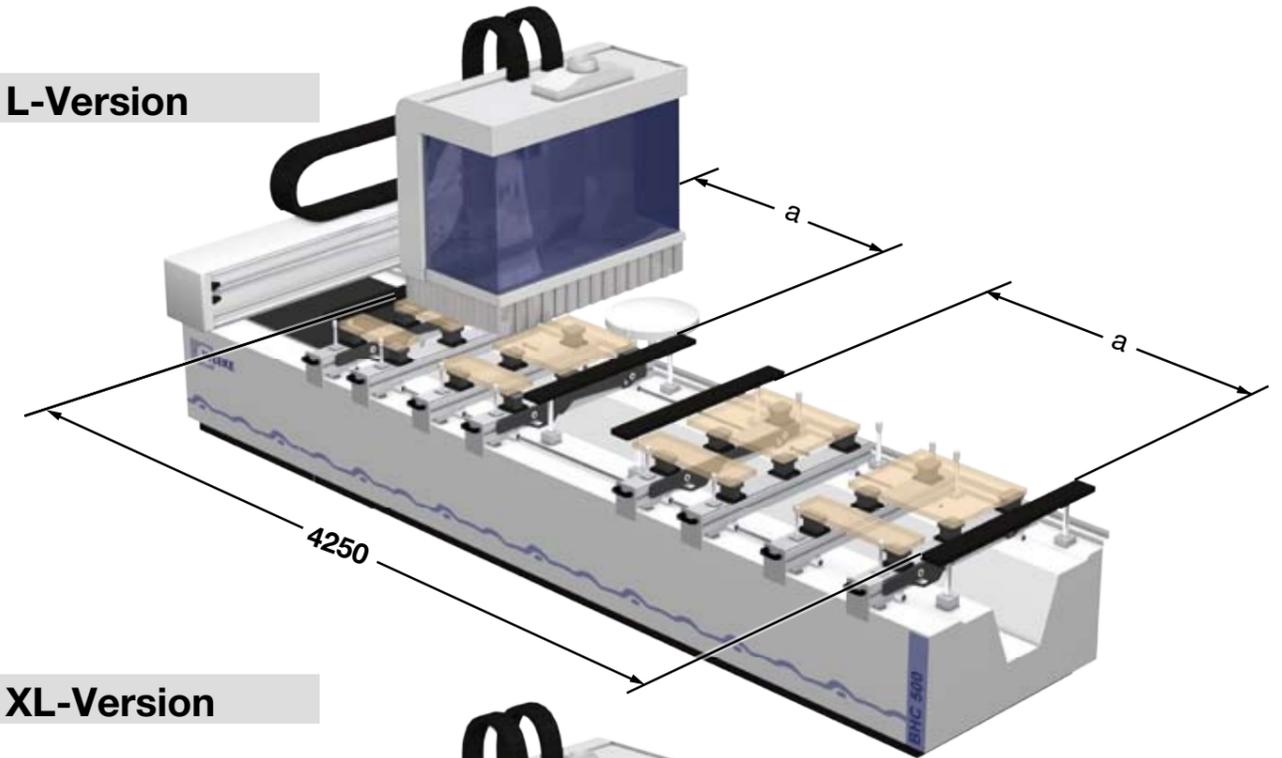
LASER
inside



- Schlauchloses Vakuumsystem
- Die Positionierung der Werkstückauflagen erfolgt über hochwertige, staubgeschützte Führungen.
- Elektronische Endlagenabfrage aller Anschlagzylinder

Über ein separates NC-Programm werden dem Maschinenführer mit einem Laserstrahl (Fadenkreuz) die exakten Saugerpositionen angezeigt.

L-Version



OPTION LED

Integrierte LED-Leuchten zur Vakuumsaugerpositionierung

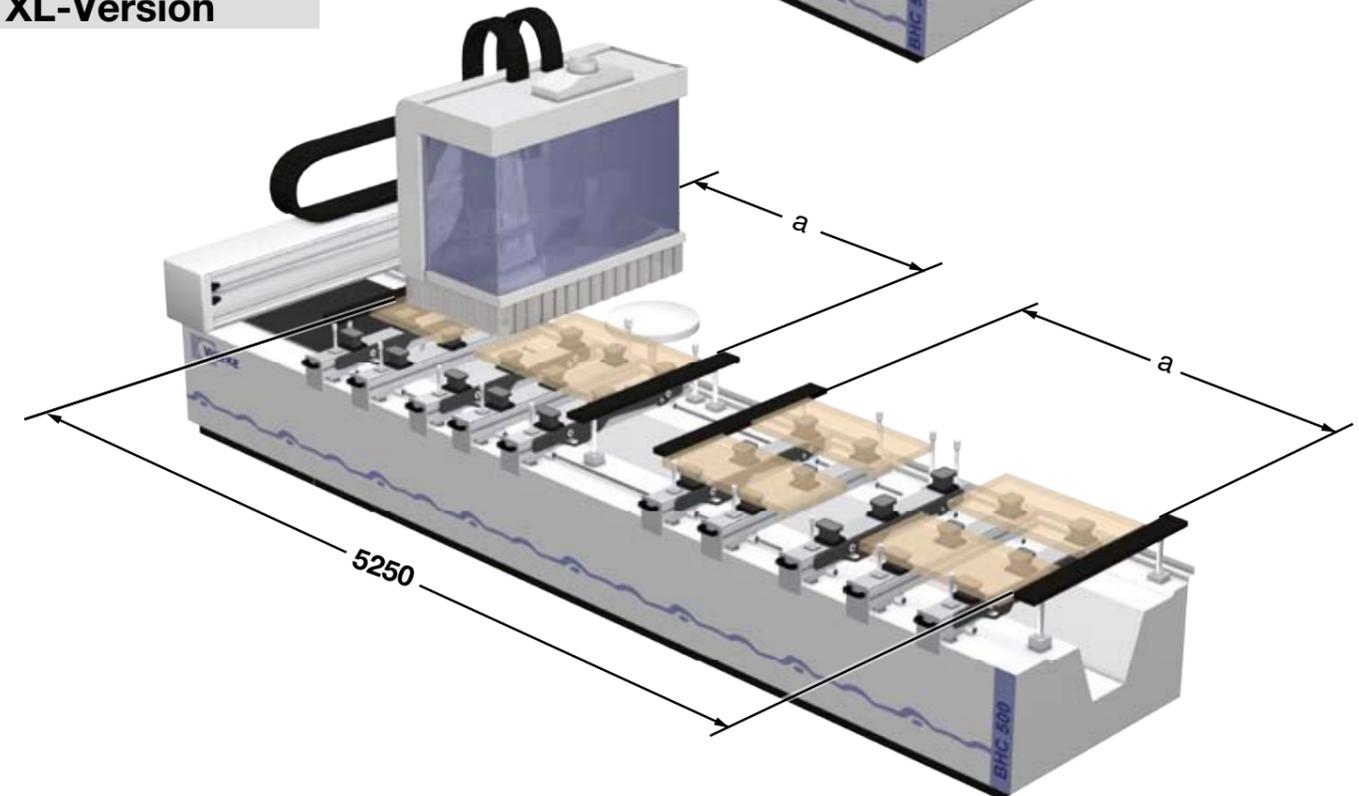
LED
inside



- Schlauchloses Vakuumsystem
- Die Positionierung der Werkstückauflagen erfolgt über hochwertige, staubgeschützte Führungen.
- Elektronische Endlagenabfrage aller Anschlagzylinder

Die an den Auflagen integrierten LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen. Bis zu 70% schnellere Positionierung.

XL-Version



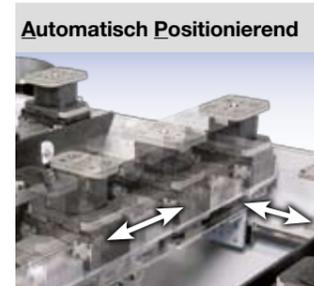
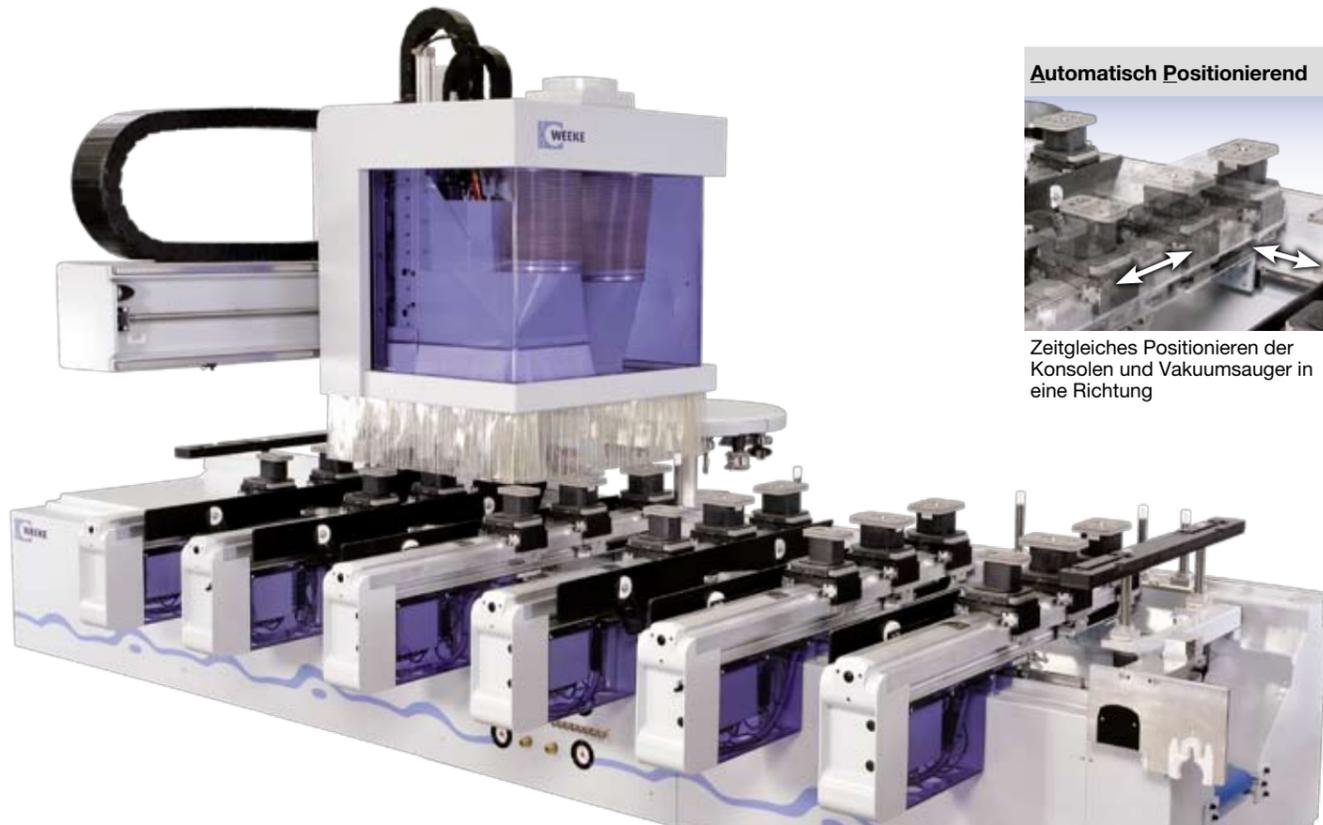
Maße für die Pendelbelegung			BHC 100	BHC 200	BHC 300	BHC 400	BHC 500
L-Version	a	max. mm / Zoll	1625 / 64,0	1625 / 64,0	1625 / 64,0	1500 / 59,1	1500 / 59,1
XL-Version	a	max. mm / Zoll	2125 / 83,7	2125 / 83,7	2125 / 83,7	2000 / 206,7	2000 / 206,7

AP-Tisch

**Automatisch Positionierend –
Ausstattungsvariante für den Optimat BHC 100 | 200 | 300 | 400**

Highlights:

- Zeitgleiches Positionieren der Konsolen und Vakuumsauger in eine Richtung
- Bis zu 4 Vakuumsaugermodule je Konsole
- Variables Austauschen verschiedenster Vakuumsaugertypen
- Einfachste Programmierung des AP-Systems mit woodWOP
- Kontrolle der Konsolen- und Vakuumsaugerposition nach der Positionierung (Kontrolle der Ist-Position)
- Elektronische Endlagenabfrage aller Anschlagzylinder
- Werkstückkonsole in Schrägprofilausführung



Automatisch Positionierend

Zeitgleiches Positionieren der Konsolen und Vakuumsauger in eine Richtung



Vakuumsauger

Einfaches Austauschen der verschiedensten Vakuumsaugertypen

Elektronische Endlagenabfrage

Bis zu 4 Vakuumsaugermodule je Konsole

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern.

Konsole

Werkstückkonsole in Schrägprofilausführung

Aggregate

**Ihre individuellen Bearbeitungen –
unsere große Auswahl an Adapteraggregate.**

<p>Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln</p>	<p>Fräsen, 4 Spindeln</p>	<p>Fräsen, 2 Spindeln</p>	<p>Bohren/Sägen, manuell neigbar – (0° - 90°)</p>	<p>Bohren/Fräsen, manuell neigbar – (0° - 45°)</p>
<p>Ecken ausklinken</p>	<p>Flex5 Aggregat - Bohren/Fräsen/Sägen</p>			<p>Bohren, 7 Spindeln – 25 mm Raster</p>
<p>Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln</p>	<p>Schlosskasten, Ø 16/20 mm, 2 Spindeln</p>	<p>Fräsen vertikal mit getasteter Glocke</p>	<p>Unterflur fräsen</p>	<p>Hobelaggregat, horizontal</p>

Optionen

Wir passen uns Ihrer Individualität an.

Software

Modern, flexibel, einfach zu bedienen...

Optionen

Klimaanlage



Klimatisierter Schaltschrank

Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

Spänetransport



Integriertes Spänetransportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

Anschläge bei Furnierüberstand



Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand



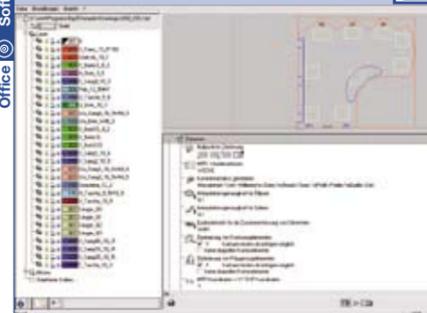
Optionen

Barcode-Anbindung



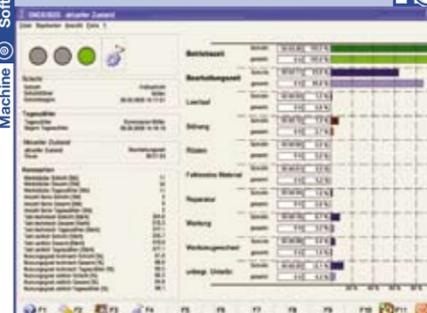
- (Scanner/Software) Zum Einlesen und Verarbeiten von Barcode-Informationen

woodWOP DXF Professional



- Frei konfigurierbare Version - spezielle Anwendungen sind erweiterbar. Die Konvertierungsregel kann für jeden Bearbeitungstyp frei und flexibel ausgebaut werden.

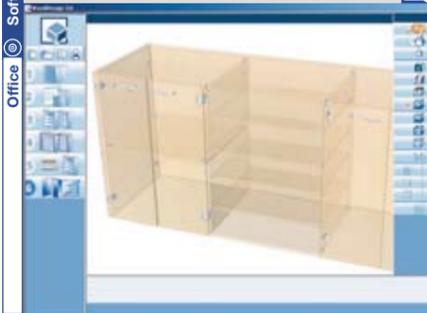
MDE Professional



- Zusätzliche Aufschlüsselung der IST-Einsatzzeiten (z.B. Produktionszeit, Rüstzeit etc.)
- Aufschlüsselung der Unterbrechungszeiten
- Schichtverwaltung und Schichtprotokollierung

Standard

woodDesign



- Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenausgabe und Export von Schnittplänen

MCC



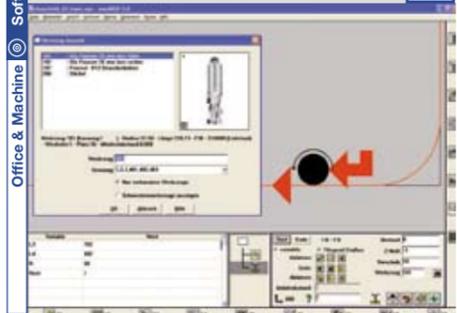
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung

woodWOP DXF Basic



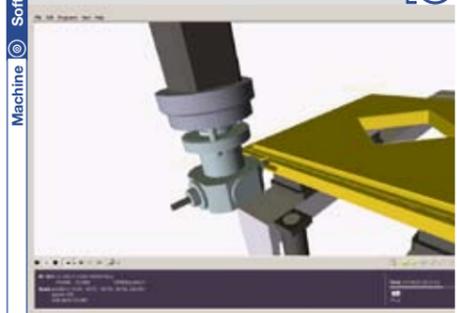
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

woodWOP



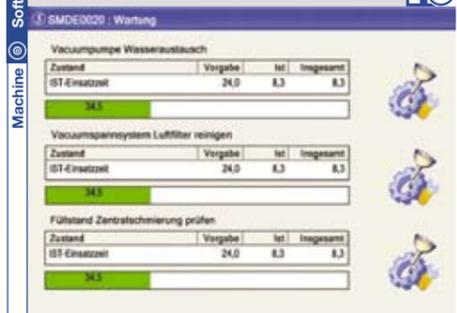
- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit

3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

MDE Basic



- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

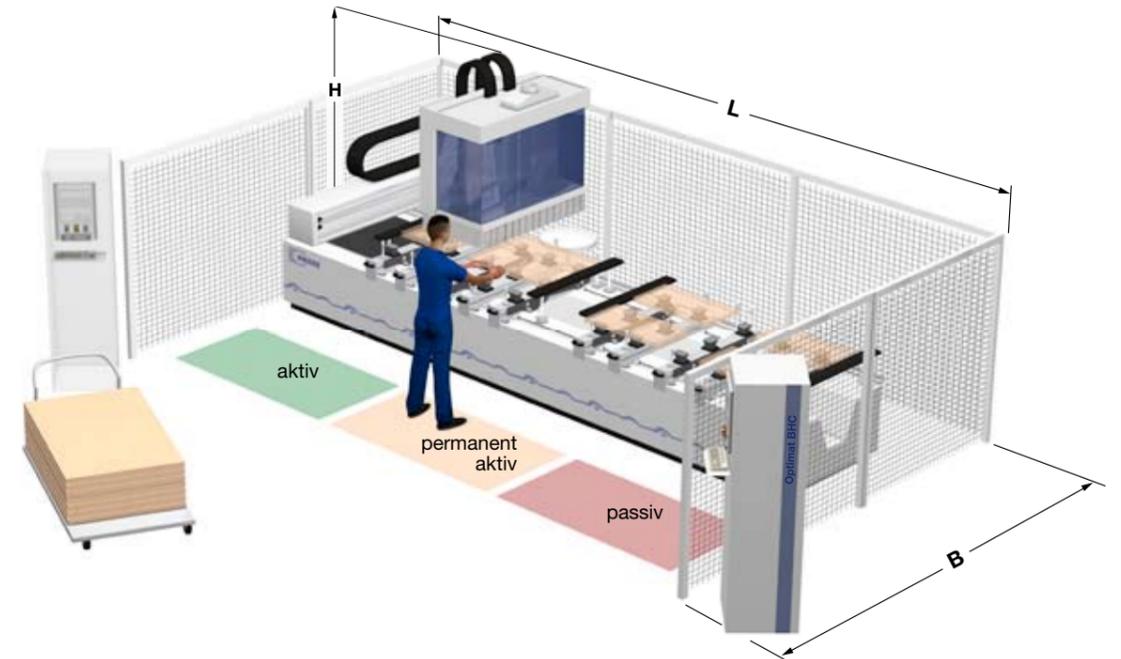
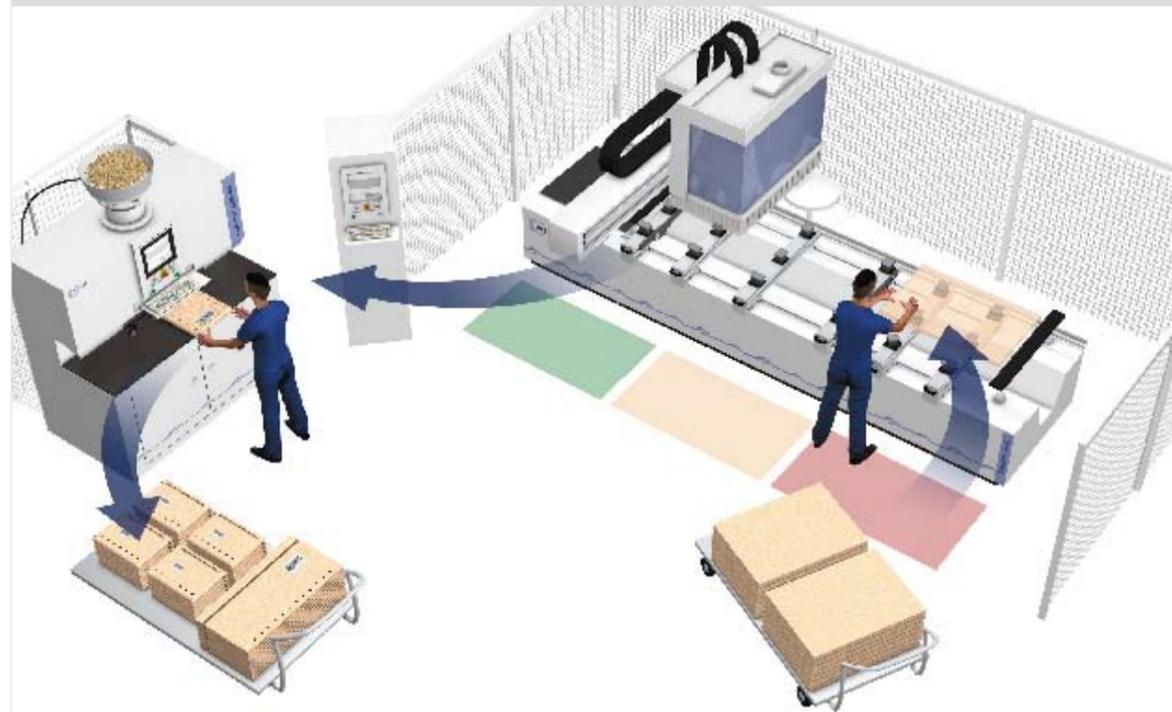
☉ Software Machine Für die Maschine

☉ Software Office Für den PC-Arbeitsplatz

Handling

Technische Daten

Handlingsbeispiel: Optimat BHC 300 und Optimat ABD 100



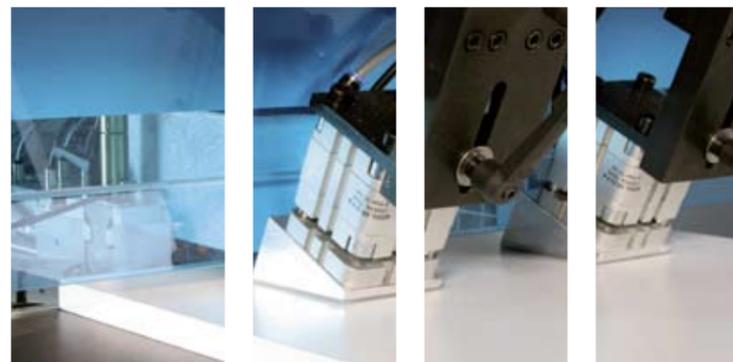
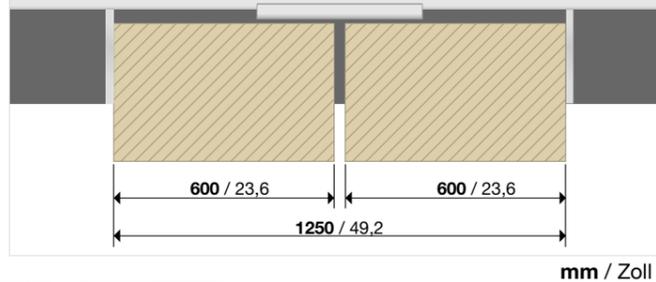
Optimat ABD 100

Highlights

- CNC-gesteuerte Bohr- und Dübeleintreibmaschine
- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten



Wechselfeldbelegung



BHC 100 BHC 200 BHC 300 BHC 400 BHC 500

Arbeitsfeld			BHC 100	BHC 200	BHC 300	BHC 400	BHC 500
M-Version	X	mm / Zoll	3250 / 128,0	3250 / 128,0	3250 / 128,0	3250 / 128,0	3250 / 128,0
L-Version	X	mm / Zoll	4250 / 167,3	4250 / 167,3	4250 / 167,3	4250 / 167,3	4250 / 167,3
XL-Version	X	mm / Zoll	5250 / 206,7	5250 / 206,7	5250 / 206,7	5250 / 206,7	5250 / 206,7
	Y	mm / Zoll	1050 / 41,3	1250 / 49,2	1250 / 49,2	1250 / 49,2	1300 / 51,2
	Z	mm / Zoll	100 / 3,9	100 / 3,9	125 / 4,9	125 / 4,9	150 / 5,9
Verfahrwege			BHC 100	BHC 200	BHC 300	BHC 400	BHC 500
M-Version	X	mm / Zoll	3860 / 152,0	3860 / 152,0	3860 / 152,0	3860 / 152,0	4145 / 163,2
L-Version	X	mm / Zoll	4860 / 191,3	4860 / 191,3	4860 / 191,3	4860 / 191,3	5145 / 202,6
XL-Version	X	mm / Zoll	5860 / 230,7	5860 / 230,7	5860 / 230,7	5860 / 230,7	6145 / 241,9
	Y	mm / Zoll	1542 / 60,7	1822 / 71,7	1822 / 71,7	1880 / 74,0	2015 / 79,3
	Z1	mm / Zoll	250 / 9,8	300 / 11,8	325 / 12,8	410 / 16,1	525 / 20,7
	Z2	mm / Zoll	185 / 7,3	185 / 7,3	185 / 7,3	185 / 7,3	250 / 9,8
Technische Daten			BHC 100	BHC 200	BHC 300	BHC 400	BHC 500
Verfahrgeschwindigkeiten	Vektor X/Y	m/min	110	110	110	110	100
	Z	m/min	20	20	20	20	20
Druckluftanschluss		Zoll	R 1/2				
Druckluft		bar	7	7	7	7	7
Absauganschluss		mm	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 250	Ø 250
Gesamtabsaugleistung		m³/h	3170	3170	3170	4950	4950
elektr. Anschluss	M	kW	17,5	17,5	17,5	24	23,5
	L	kW	20,5	20,5	20,5	27	26,5
	XL	kW	20,5	20,5	20,5	27	26,5
Gesamtgewicht	M	ca. kg	4200	4200	4200	4500	6200
	L	ca. kg	4900	4900	4900	5200	6800
	XL	ca. kg	5600	5600	5600	6000	7400
Aufstellmaße			BHC 100	BHC 200	BHC 300	BHC 400	BHC 500
M-Version	L / B / H	mm	5830 / 3580 / 2300	5830 / 4100 / 2300	5830 / 4100 / 2300	6580 / 4580 / 2450	6830 / 4850 / 2700
L-Version	L / B / H	mm	6830 / 3580 / 2300	6830 / 4100 / 2300	6830 / 4100 / 2300	7580 / 4580 / 2450	7830 / 4850 / 2700
XL-Version	L / B / H	mm	7830 / 3580 / 2300	7830 / 4100 / 2300	7830 / 4100 / 2300	8580 / 4580 / 2450	8830 / 4850 / 2700