

CNC-Portalbearbeitungszentren Vantage 100

Nesting Solutions





Nest & More Vantage

// German Technology



Konfiguration

- Standard: 9 kW HSK-Frässpindel
- Option: 12 kW HSK-Frässpindel



Werkzeugwechselsystem

- Je nach Arbeitsfeld im Standard:

Vantage 100/480	= 7 Plätze
Vantage 100/510/512	= 8 Plätze
Vantage 100/610/612	= 10 Plätze
Vantage 100/710/714	= 12 Plätze



MATRIX-Tisch PRO

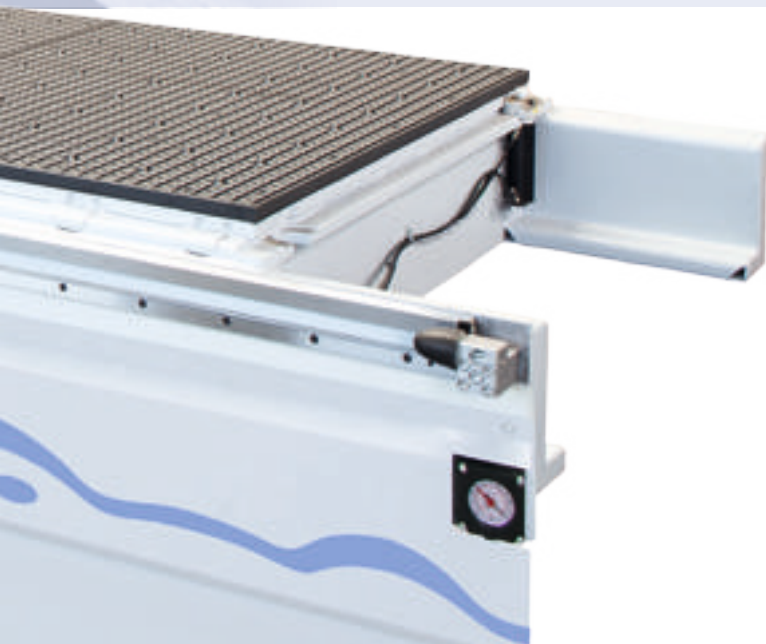
- Hohe Flexibilität
- Verschiedene Saugergrößen optional verfügbar



Vantage 100 – die kompakte Nestingmaschine in Portalbauweise

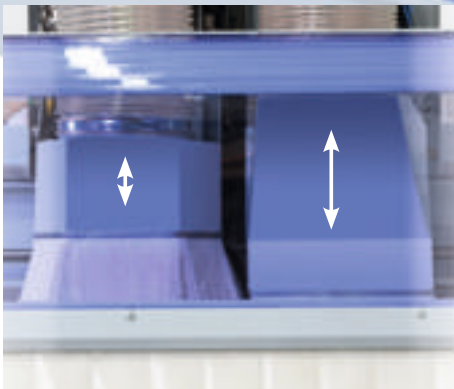
Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft.

Und das hat einen guten Grund: Tradition. »Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.



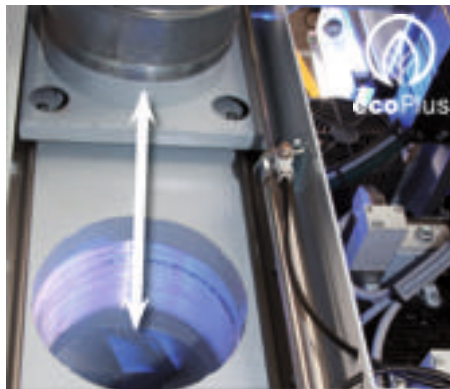
Highlights:

- Portalbauweise – für höchste Genauigkeit auf der gesamten Arbeitsbreite
- Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem
- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung
- Hohe Beschleunigung
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 96 m/min
- Gesamtes Arbeitsfeld ist mit allen Bearbeitungswerkzeugen erreichbar
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- Energieeffizient durch hohe Vakuumleistungen bei geringem Stromverbrauch
- 9 kW HSK-Frässpindel (optional: 12 kW)
- Werkzeugwechselsystem (Pick-Up)
- Softwarepaket für Maschine und PC (optional)



2 CNC-gesteuerte Z-Achsen in Kombination mit Bohrgetriebe

- Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungsaggregate
- Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen
→ mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität



Programmgesteuerter Absaugstutzen

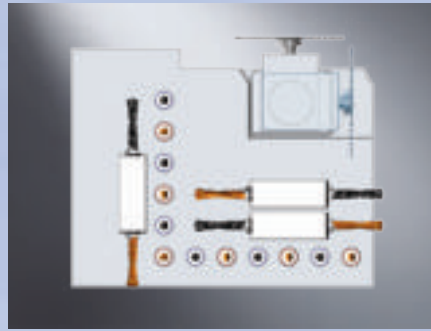
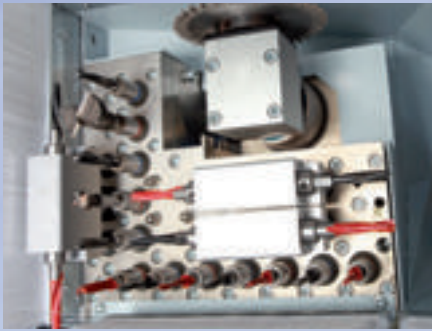
- Für ein optimiertes Absaugergebnis und das Einsparen von Energie (**ecoPlus**)



Synchronantrieb

- 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Bearbeitungsqualität

Optionen



High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 12 Spindeln

- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0°/90°)



High-Speed 7500 Bohrgetriebe | 21 Spindeln

- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0°/90°)



Werkzeuglängenkontrolle

- Nach einem Werkzeugwechsel wird die Länge des Werkzeuges abgefragt und mit der integrierten Werkzeugdatenbank abgeglichen



C-Achse

- 0-360° – flexiblere Bearbeitungsmöglichkeiten
- Für den Einsatz von Aggregaten



High-Speed 7500

- Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min⁻¹ mit patentiertem Schnellwechselsystem



FLEX5

- HIGH PERFORMANCE Aggregat für die Bohr-, Säge- und Fräsbearbeitung
- Sie sparen bis zu 5 einzelne Adapteraggregate



Spannmittellelemente

- Verschiedene Spannmittellelemente sind optional erhältlich

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Nesting-Maschine Ihren Bedürfnissen perfekt anzupassen.



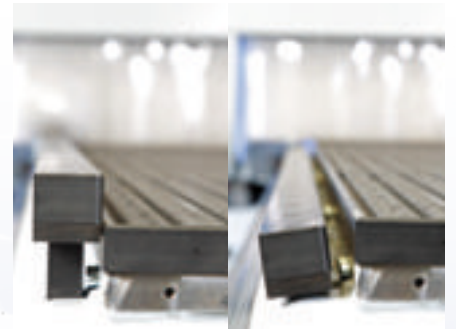
Werkzeugwechselsysteme

- Werkzeugwechslersystem, fest hinter der Maschine positioniert, 14, 28 oder 42 Plätze verfügbar



Erweiterbares Werkzeugwechselsystem

- Weitere Werkzeugwechselplätze erhältlich:
- | | |
|----------------------|------|
| Vantage 100/480: | + 6 |
| Vantage 100/510/512: | + 7 |
| Vantage 100/610/612: | + 9 |
| Vantage 100/710/714: | + 11 |



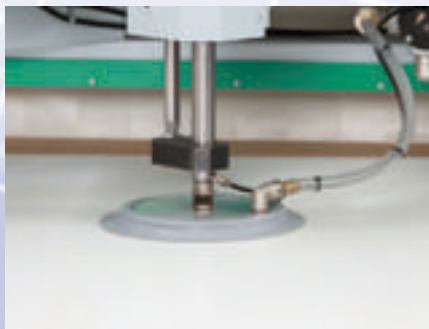
Absenkbares Anschlaglineal

- Geeignet zum sicheren Ausschleiben der Werkstücke



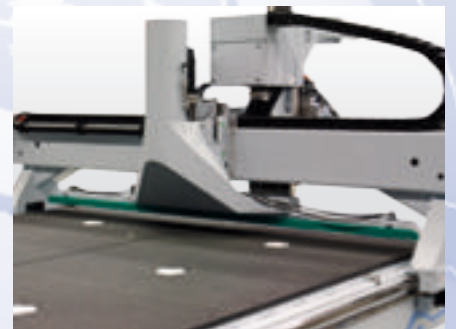
Erweiterung des Anschlagsystems

- 4 pneumatisch absenkbare Aluminium-Anschlagzylinder (vorne rechts oder vorne links)



Vakuarm für Rohplattenpositionierung

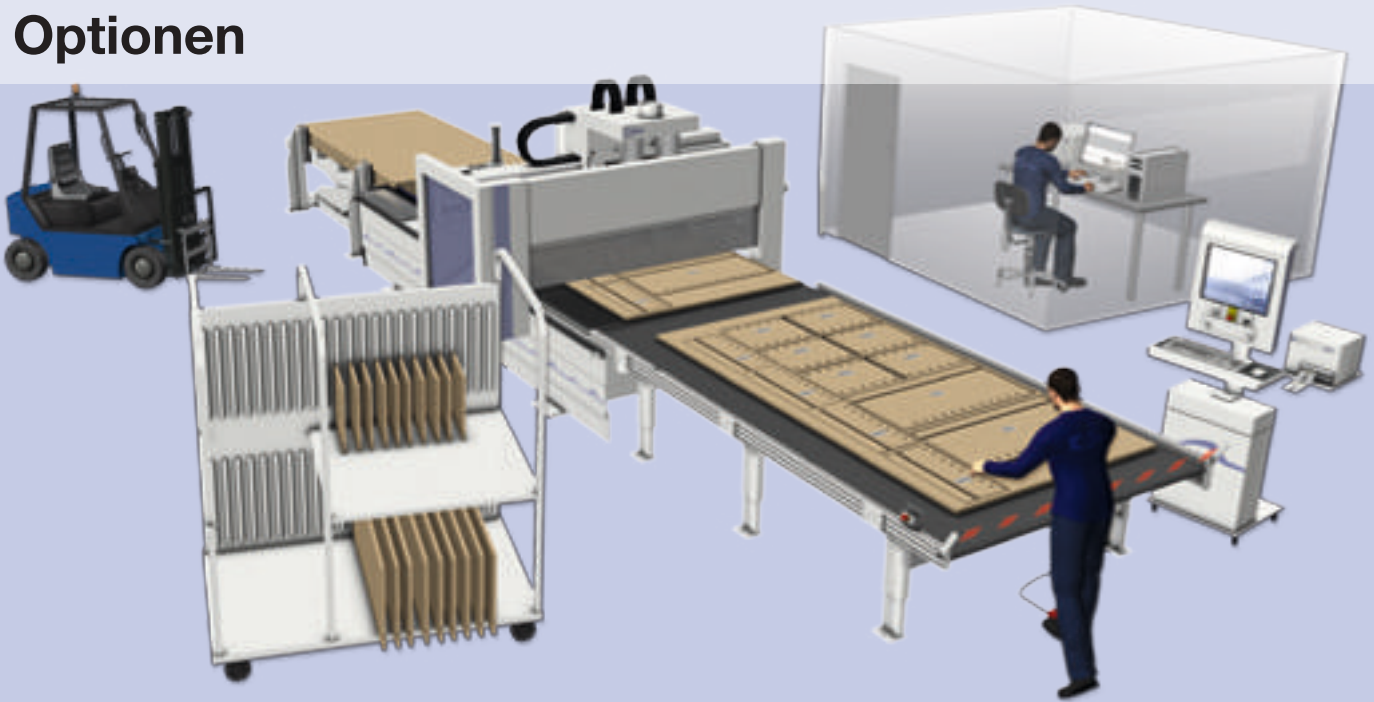
- Zur automatischen Positionierung der Rohplatten gegen das Anschlaglineal



Ausschiebevorrichtung

- Das Nest wird ausgeschoben
- Reinigungsfahrten möglich
- Option: Ausschliebevorrchtung mit gesteuerter Z-Achse

Optionen



Beispiel einer Nestingzelle Konzept 2



Barcodeanbindung

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes:
 - 1D – Strich Code
 - 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilfluss konkret identifiziert

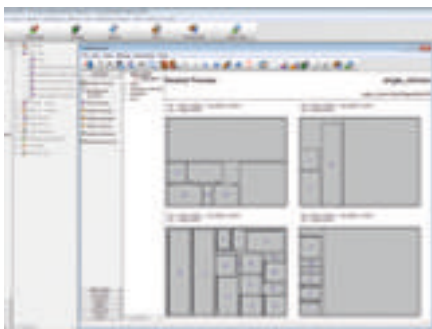


Zentrale Vakuumanlage

- Bis zu 3 Vakuumpumpen können zentral zusammengefasst werden



Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



Schnitt-Profi(t) Nesting

- Profi-Nesting-Software



Schnitt-Profi(t) Nesting-Terminal

- Inkl. Profi-Nesting-Software, Terminal, Label-Drucker und PC-Bildschirm



Klimaanlage

- Klimatisierter Schaltschrank



Vantage 100 mit Alu-Rastertisch

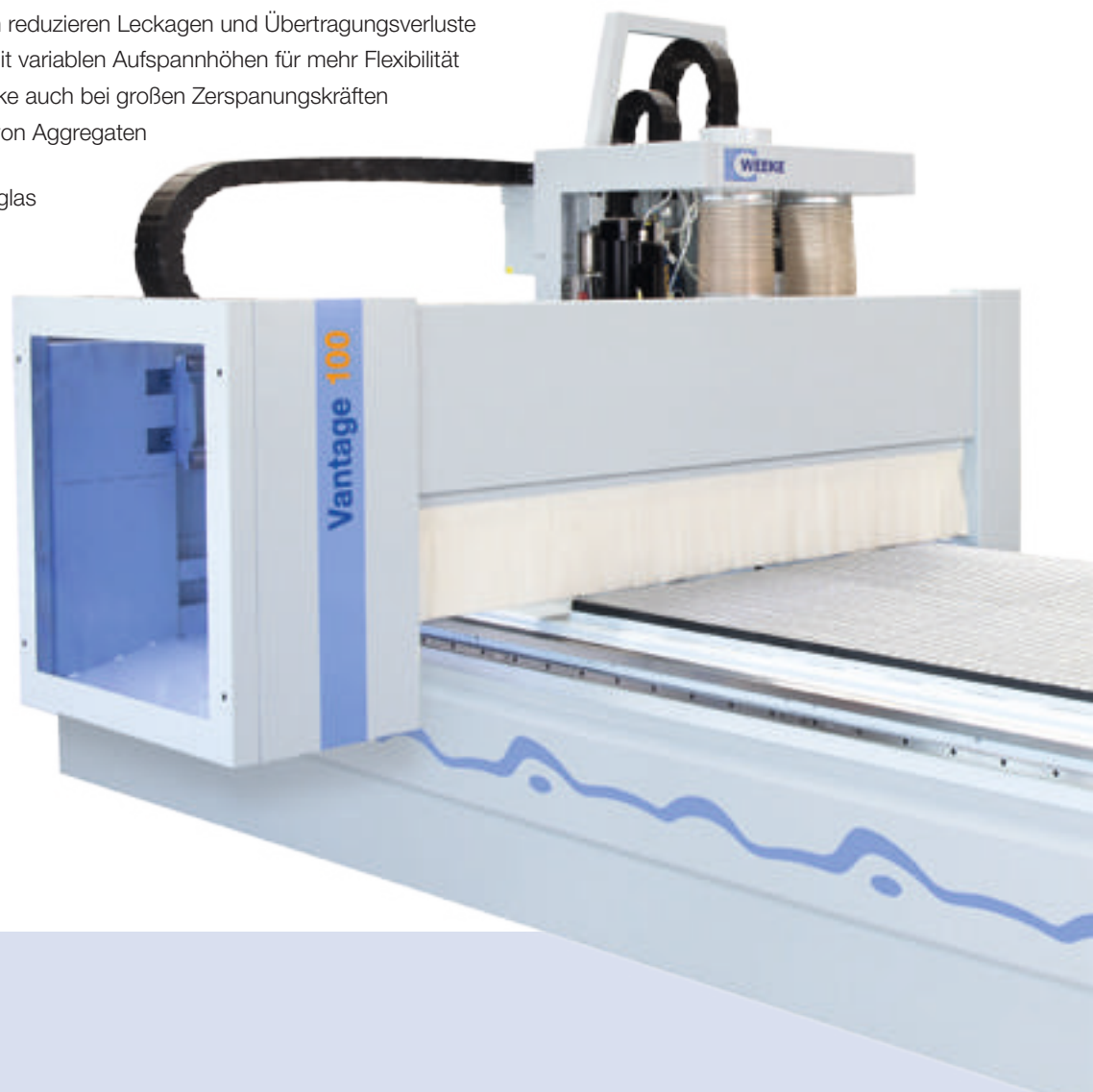
Der optionale Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung optimiert durch die Tischkonstruktion die Verteilung des Vakuums, reduziert Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig.

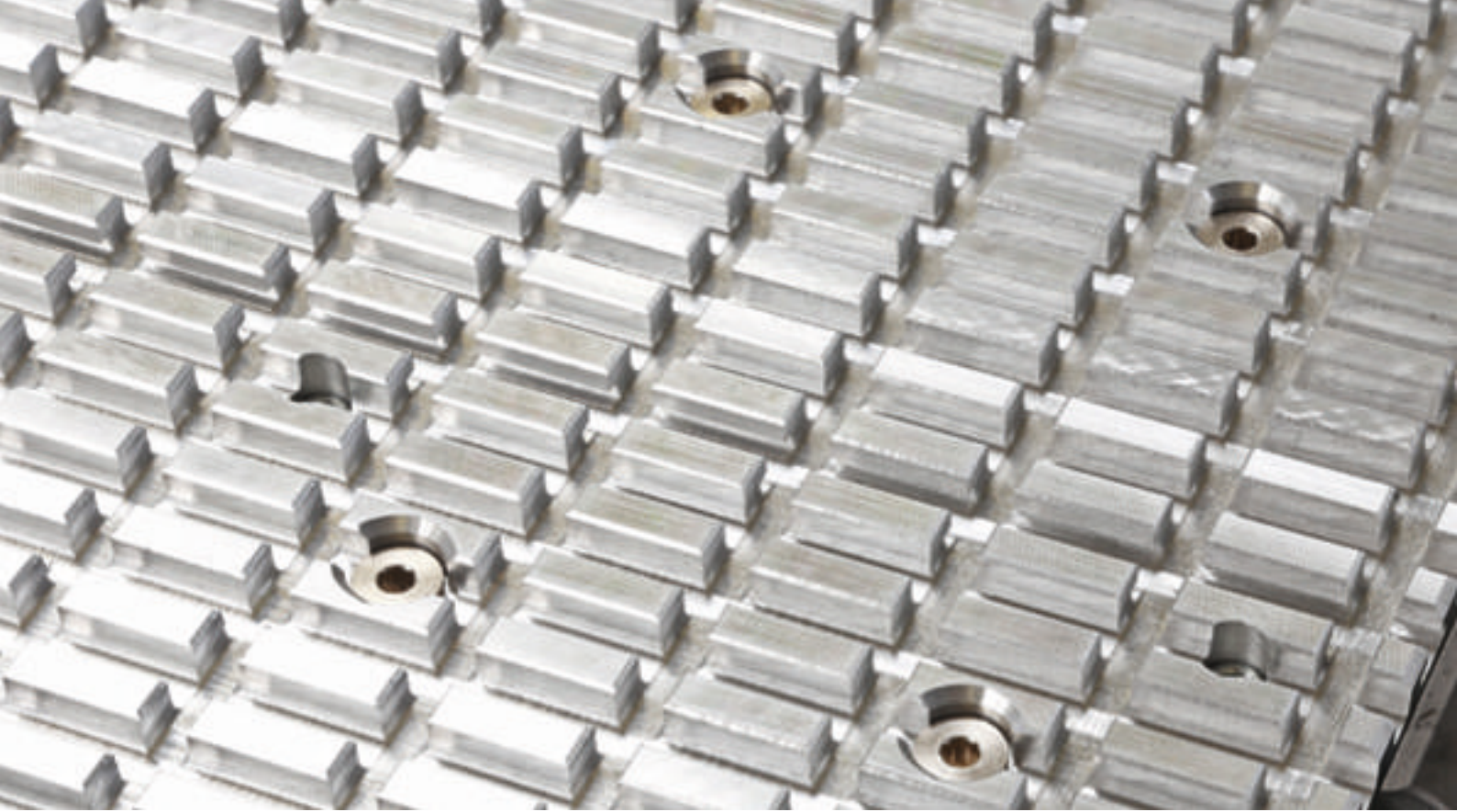
Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

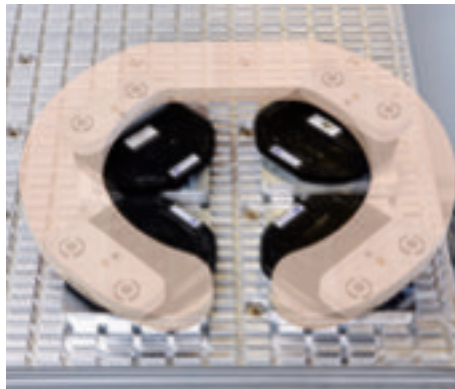
- Optimiert die Verteilung des Vakuums durch feine Rasterung des Tisches
- Frei definierbare Vakuumflächen reduzieren Leckagen und Übertragungsverluste
- Unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen für mehr Flexibilität
- Sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften
- Auch geeignet für den Einsatz von Aggregaten
- Bearbeitung von holzähnlichen Werkstoffen möglich, z.B. Acrylglas





Bearbeitungsbeispiel

- Die Befestigungsmöglichkeiten des Werkstücks auf dem engen Tischraster verschaffen viel Flexibilität bei den Anwendungen



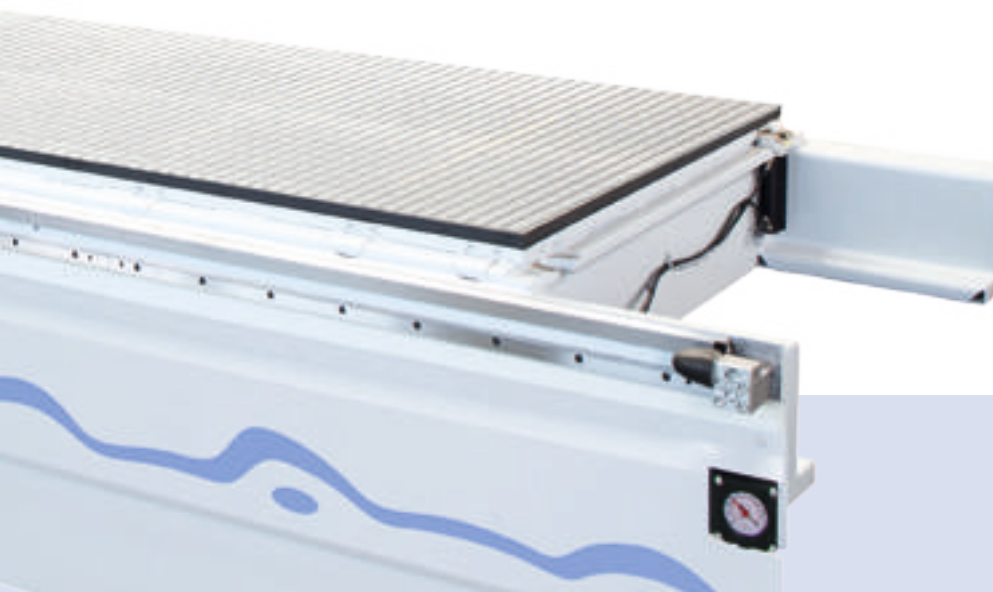
Bearbeitungsbeispiel

- Durch drehbare Vakuumsauger sind selbst spezielle Formen der Werkstücke kein Problem

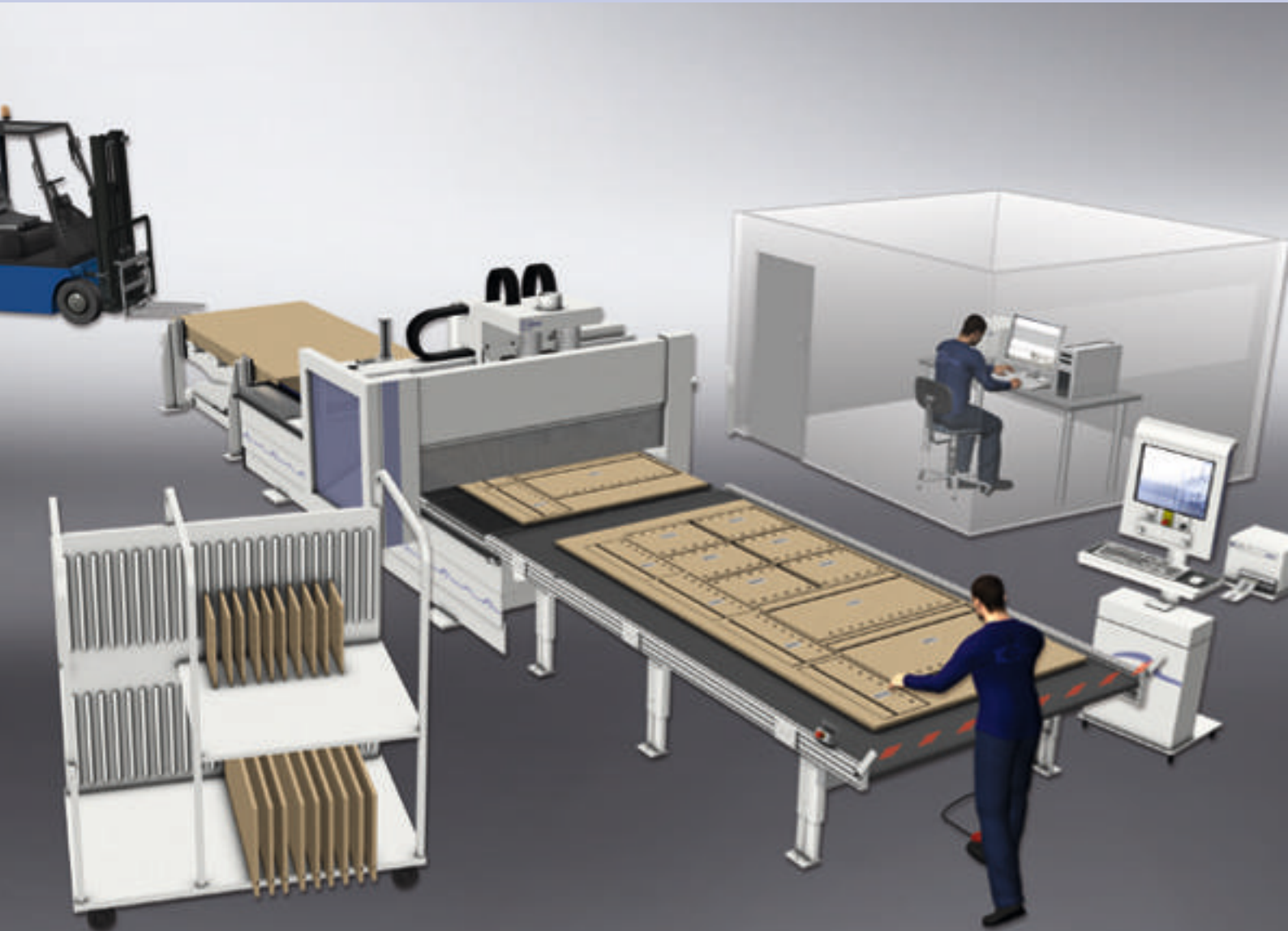


Spannelemente

- Durch verschiedenste Vakuumsauger-varianten ist die horizontale Bearbeitung auch beim Rastertisch schnell und einfach durchführbar



Nesting Solutions



Nesting – das Verfahren mit dem vierfachen „Fokus“...

Die klassischen Bereiche des Nestings unterteilen wir in vier Bereiche. Die Korpen-Erstellung, das Aufteilen und die Veredelung von Möbelfronten, die Bearbeitungen für den Gestellmöbelbau sowie die überaus interessanten Möglichkeiten bei den „Advanced Materials“ wie z.B. die Bearbeitung von Blockelementen, Plexiglas, Aluminium oder Alucobond.



Korpusmöbel

Vorteil durchs Nesting:

- Fräsen aller Bauteile, die für einen Korpus benötigt werden
- Bohren, Nuten in nur einem Durchlauf
- Durch Spannmittel auch horizontales Bohren möglich



Möbelfrontenbearbeitung

Vorteil durchs Nesting:

- Schnelles Aufteilen und Veredeln von Möbelfronten aus einem Werkstück – in einem Arbeitsgang!
- Die Einsatzmöglichkeit von Aggregaten hält Sie in der weiteren Bearbeitung höchst flexibel



Gestellmöbelbereich

Vorteil durchs Nesting:

- Hoher Nutzungsgrad durch einfaches Handling bei „freien“ Formteilen



Advanced Materials

- Hohe Flexibilität in den Bearbeitungsmöglichkeiten von z.B. Blockelementen, Plexiglas oder Acrylglas
- Sauberes Schneiden z.B. von Schaumstoff, Teppich oder Furnier
- Hochglanz-Polierfräsen



Entdecken Sie die Möglichkeiten....

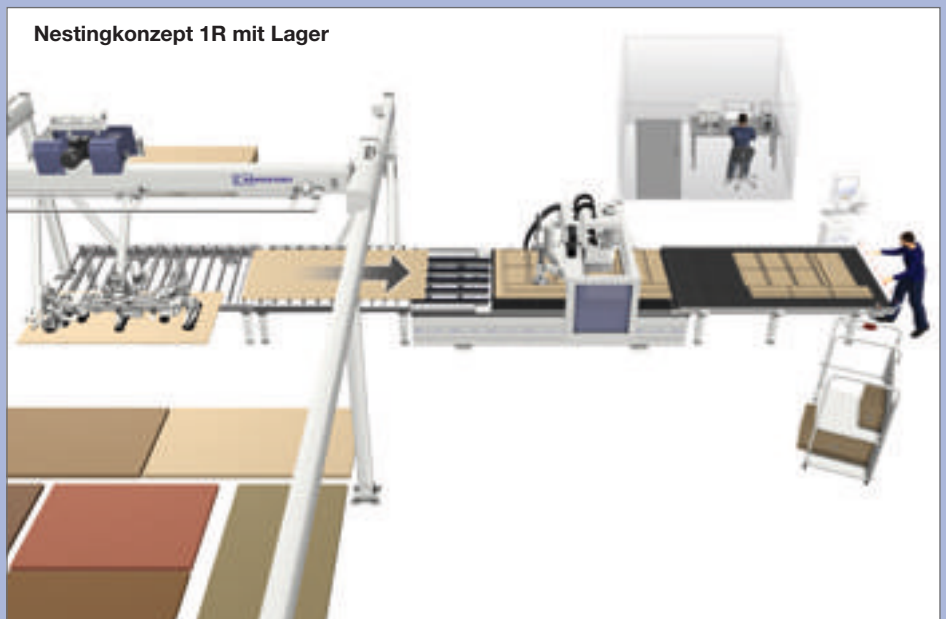
Mit den WEEKE-Nesting-Solutions sind Sie immer gut aufgestellt. Ob die Zuführung der Werkstücke per Hand, per Hubwagen oder per Lager geschieht – wir haben immer das passende Konzept für Ihre Anforderung. Sie möchten z.B. per Barcode den Teilefluss konkret identifizieren? Kein Problem!



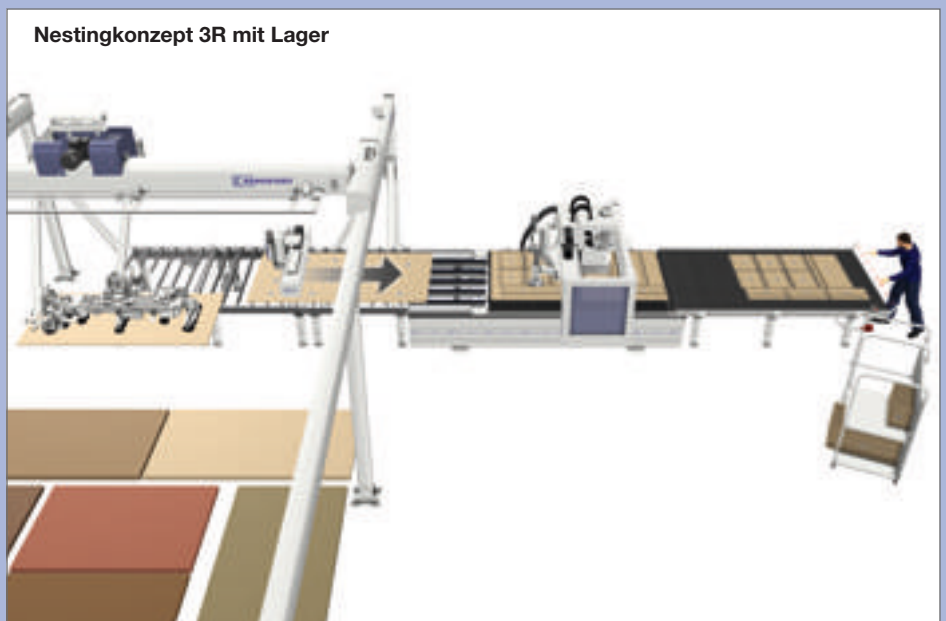
Nesting Solutions



Nestingkonzept 1R mit Lager



Nestingkonzept 3R mit Lager



Hardware | Software

Mit diesem Software-Paket sind Sie „Ready to Race“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.

Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz:

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP: www.woodWOP-Forum.de

Freier Download von woodWOP-Komponenten: www.weeke.de → Produkte → Software

Standard | Software Maschine

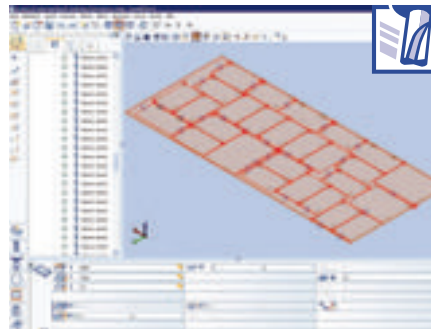
powerControl

- 17" TFT-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)



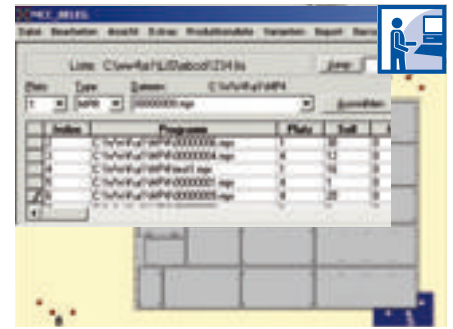
woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit



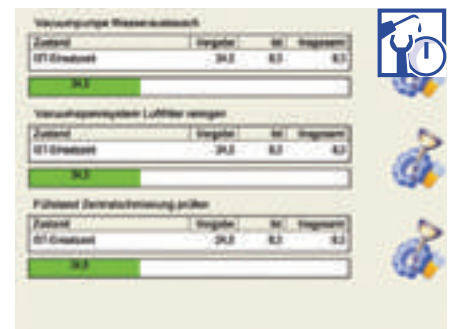
Produktionslistensoftware

- Zur Verwaltung und Erstellung von Produktionslisten für die individuelle Fertigung



MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung Basic

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

Optional

Optional | powerTouch

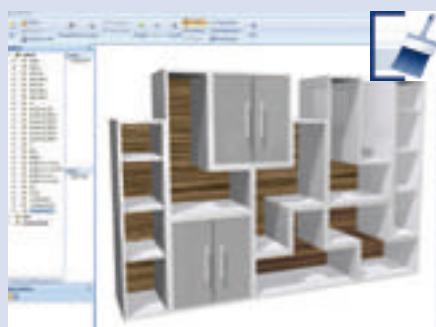
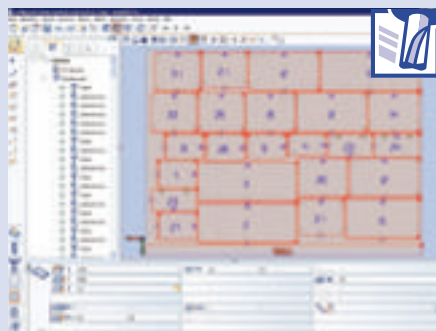
- **powerControl** mit **powerTouch**
- 21" Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)
- **lieferbar ab Juni 2015**



Optional | Office-Paket „Premium“

woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 30.000 Installationen weltweit

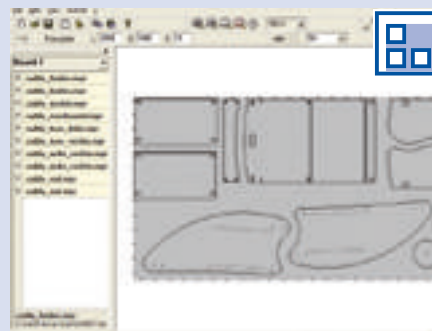


woodVisio

- In **woodAssembler** und **Blum Dynalog** erstellte Objekte können mit Oberflächenmaterialien versehen werden
- Objekte werden frei im Raum positioniert

woodNest Basic

- Software zur manuellen Schachtelung (Nesting) von Formteilen

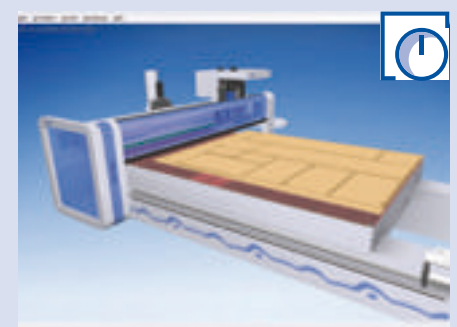
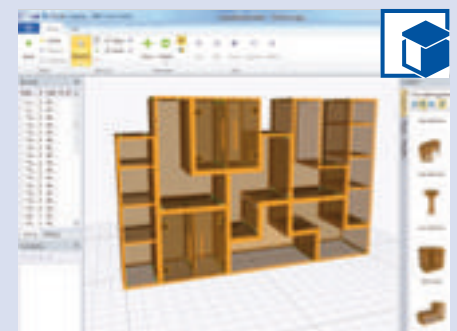


woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von **woodWOP**-Programmen

woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von **woodWOP**-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



3D CNC-Simulator

- Simuliert Bearbeitungsabläufe der im NC Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

Aggregate

HIGH PERFORMANCE



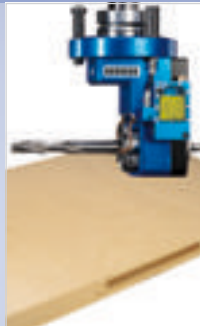
High Performance

Sägen,
Ø 220 mm



High Performance

Bohren/Sägen/
Fräsen,
2 Spindeln,
Ø 220 mm



High Performance

Schlosskasten,
2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



High Performance

Bohren/Sägen,
schwenkbar
(0° - 90°),
Ø 180 mm



High Performance

Hobelaggregat

FLEX5
.....



Bohren/Sägen/ Fräsen



Bohren/Fräsen/ Sägen

2 Spindeln



Bohren/Fräsen

4 Spindeln,
50 mm



Schlosskasten

2 Spindeln,
Ø 16/20 mm



Bohren/Sägen, schwenkbar –

(0° - 90°),
Ø 180 mm



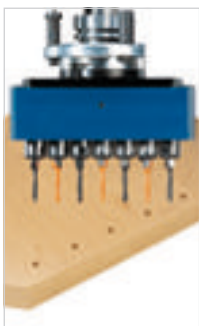
Bohren/Fräsen, schwenkbar gekröpft –

(0° - 90°)



Getastetes Fräsaggregat mit Tastring

Ø 70 mm |
Ø 130 mm



Bohren, 7 Spindeln –

25 mm Raster



Beschlagbohr- kopf, 3 Spindeln



Technische Daten

Schaltschrankposition frei wählbar

	L	B	L1 (mit Gurtband)	L2 (Konzept 3 mit Hubtisch und Gurtband)
Vantage 100/ 480	6480	5120	7860	11215
510	7030	5420	9415	13470
512	7630	5420	10015	14570
610	7030	5740	9410	13470
612	7630	5740	10020	14570
710	7030	6150	9450	13470
714	8230	6150	11620	16270

CE mm

Vantage 100 Baureihe – Arbeitsfelder

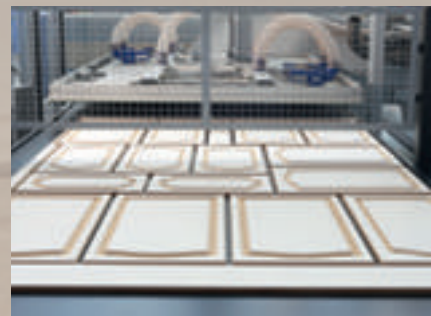
	Breite (mm)	Länge (mm)	Dicke (mm)	Breite (Fuß)	Länge (Fuß)	Dicke (inch)	Vakuumleistung
Vantage 100/ 480	1250	2500	100	4	8	3,94	300/360 m³/h 50/60 Hz
510	1550	3100	100	5	10	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
512	1550	3700	100	5	12	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
610	1850	3100	100	6	10	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
612	1850	3700	100	6	12	3,94	600/720 m³/h 50/60 Hz
710	2250	3100	100	7	10	3,94	900/1080 m³/h 50/60 Hz
714	2250	4300	100	7	14	3,94	900/1080 m³/h 50/60 Hz

Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 96 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R ½
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m³/h	min. 3170
Maschinengesamtwegicht 480 - 714	kg	ca. 2800 - 5200
Elektrischer Anschlusswert	kW	19,5 - 32,5
Schaltschrank	mm	1000/800 x 800 x 1970

Der Zauber steckt
immer im
Detail

Theodor Fontane







**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA



Weltweit für Sie erreichbar!

- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: **www.weeke.com**
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: **info@weeke.de**

Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 5245 445-0
Fax: +49 5245 445-44 139
info@weeke.de
www.weeke.com