



EM-Magazine

**Wenn Sie Ihren
Kehlautomat
volle Pulle laufen
lassen wollen,
brauchen Sie das
richtige
Beschickungs-
magazin.**

A close-up photograph of a magazine mechanism, likely for a machine. It features a green metal frame with a wooden strip running through it. The strip is supported by a series of blue rollers. The mechanism is shown from a perspective that highlights its depth and the arrangement of the rollers.

Von Weinig.

Erst die richtigen Beschickungsmagazine erschließen Ihnen die volle Kapazität Ihres Kehlauto- maten. **Weinig EM-Magazine.**

Alle drei Weinig EM-Beschickungsmagazine garantieren Ihnen die pausenlose Holzzuführung in Ihre Kehl- oder Hobelmaschine. Das ermöglicht Ihnen eine Stoß-an-Stoß-Bearbeitung und macht Ihrem Bediener die Arbeit leichter.

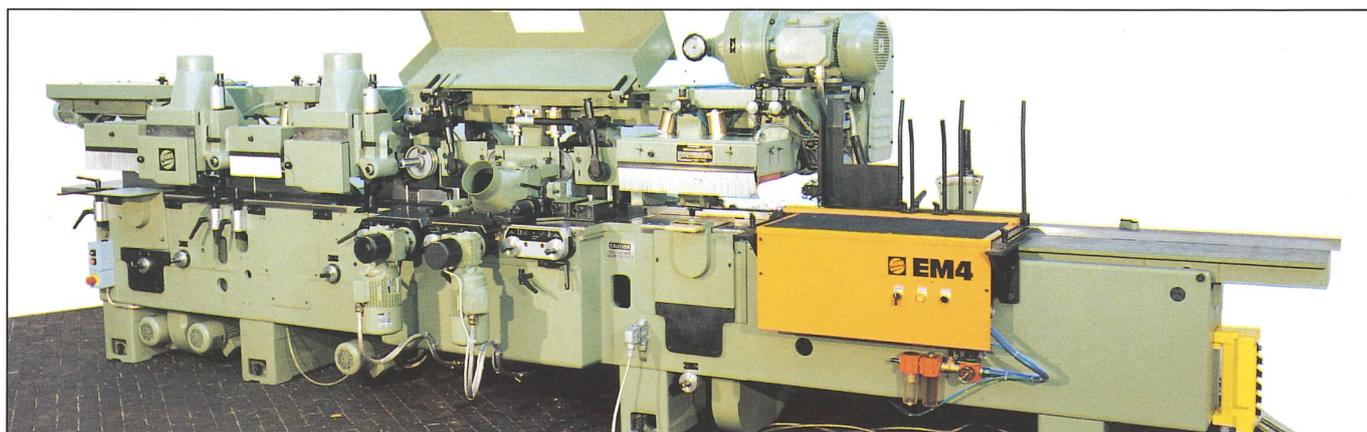
Ohne dieses wichtige Mechanisierungselement können Sie Ihre Maschine mit 40 und mehr m/min. Vorschubgeschwindigkeit nicht laufen lassen.

Nicht einmal 10 m/min. Vorschub sind möglich, wenn Sie Kurzteile bearbeiten und eine hohe Taktzahl fahren wollen.

Sie brauchen ein Beschickungsmagazin von Weinig. Weil Sie ein Beschickungsmagazin brauchen, das ebenso robust und zuverlässig ist wie Weinig Hydromat und Weinig Unimat und Weinig Profimat.



Weinig EM 4. Für Werkstücke gleicher und unterschiedlicher Länge in einer Maschine mit Abrichttisch.



Dieses Magazin eignet sich für Holzabmessungen von 300-2.000 mm Länge, 20-220 mm Breite und 10-70 mm Dicke. Maximaler Werkstück-Querschnitt: 50 cm².

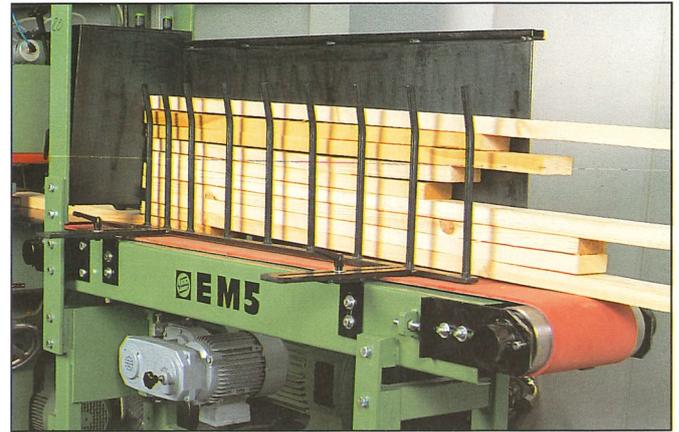
Das Weinig EM 4 ist platzsparend am Abrichttisch der Kehl- oder Hobelmaschine montiert. Die Werkstücke werden manuell von oben eingelegt.

Dabei werden sie von der Stapelwand, die am Fügelineal der Kehlmaschine montiert ist, stabilisiert – ebenso an der Vorderseite von einem abnehmbaren und auf Breite einstellbaren Stapelrechen. Der Mitnehmerfinger des Pneumatikzylinders erfaßt das Werkstück in hinterster Position und fördert es mit maximalem Druck unter die Einzugswalze der Kehlmaschine. Nicht stapelbare Werkstücke können ohne Demontage einzeln und manuell beschickt werden.

Die Daten.

Arbeitsbreite	20-220 mm
Arbeitshöhe	10-70 mm
Füllhöhe	bis 350 mm
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Max. Taktzahl pro min.	80
Vorschubkraft	1500 N bei 6 bar

Weinig EM 5. Für Werkstücke gleicher und unterschiedlicher Länge in einer Maschine mit kurzem Aufgabebereich.



Dieses Magazin eignet sich für 300-2.000 mm lange, 20-220 mm breite und 10-70 mm dicke Werkstücke. Maximaler Querschnitt: 50 cm².

Nicht stapelbare Werkstücke können einzeln und manuell beschickt werden, indem der Stapelrechen entfernt wird.

Das Weinig EM 5 wird unmittelbar vor dem kurzen Einlauftisch der Kehlmaschine plaziert. Die Werkstücke werden manuell von oben eingelegt. Sie werden von der hinteren Stapelwand stabilisiert; diese ist auf das rechte Anschlaglineal der Kehlmaschine einstellbar. Der vordere Stapelrechen ist auf Werkstückbreite einstellbar und auch demontierbar. Die Geschwindigkeit des Transportbandes ist stufenlos regelbar. Seine haftende Oberfläche sichert den lückenlosen Transport der Teile unter die Einzugswalze der Kehlmaschine. Die Vorderwand des Weinig EM 5 ist höhenjustierbar, so daß jeweils nur ein Werkstück der Kehlmaschine zugeführt wird. Die nachfolgende Druckrolle von oben verhindert ein Ansteigen der Teile vor dem Einzug.

Die Daten.

Arbeitsbreite	20-220 mm
Arbeitshöhe	10-70 mm
Füllhöhe	350 mm
Bandlänge	1.500 mm
Vorschubmotor	0,55 kW (0,7 PS)
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	15-75 m/min.
Bauhöhe Transportband	830 mm
Bauhöhe einstellbar	+/- 50 mm

Weinig EM 8. Auch für schwere Teile gleicher und unterschiedlicher Länge in Maschinen mit kurzem Aufgabebereich.



Dieses Flachmagazin eignet sich für 260-3.000 mm lange, 50-220 mm breite und 20-70 mm dicke Werkstücke mit bis zu 100 cm² Querschnitt und bis 18 kg Gewicht. Max. Längenunterschied 30%. Das Weinig EM 8 wird unmittelbar vor dem kurzen Einlauftisch der Kehlmaschine platziert. Die Werkstücke werden manuell auf den Querförderer gelegt und automatisch an das Anschlaglineal transportiert. Die erste obere Vorschubwalze ist über Lichtschranke gesteuert und taktet elektropneumatisch. Die Geschwindigkeit des Beschleunigers ist stufenlos regelbar. Die angetriebenen Vorschubwalzen sichern den lückenlosen Transport der Werkstücke unter die Einzugschwalze der Kehlmaschine.

Aus der Bedienungsposition sind Vorschubgeschwindigkeit des hydraulischen Beschleunigers und Vorschubwalzenhöhe einstellbar. Durch Schalter ist der Tipp-Betrieb vor- und rückwärts für den Beschleuniger möglich. Ein Übergabetisch verbindet Magazin und Kehlmaschine. Linkes und oberes

Führungslineal gewährleisten die einwandfreie Übergabe der Werkstücke. Ein Stapel-Bandmagazin am Übergabetisch zwischen Beschleuniger und Kehlmaschine dient der Beschickung von 260 bis 600 mm langen Kurzteilen. Es erleichtert dem Bediener das Einlegen besonders kurzer Werkstücke. Jetzt auch für Teile bis 6 Meter Länge lieferbar!

Die Daten.

Arbeitsbreite	50-220 mm
Arbeitshöhe	20-70 mm
Max. Vorschub der Kehlmaschine	60 m/min.

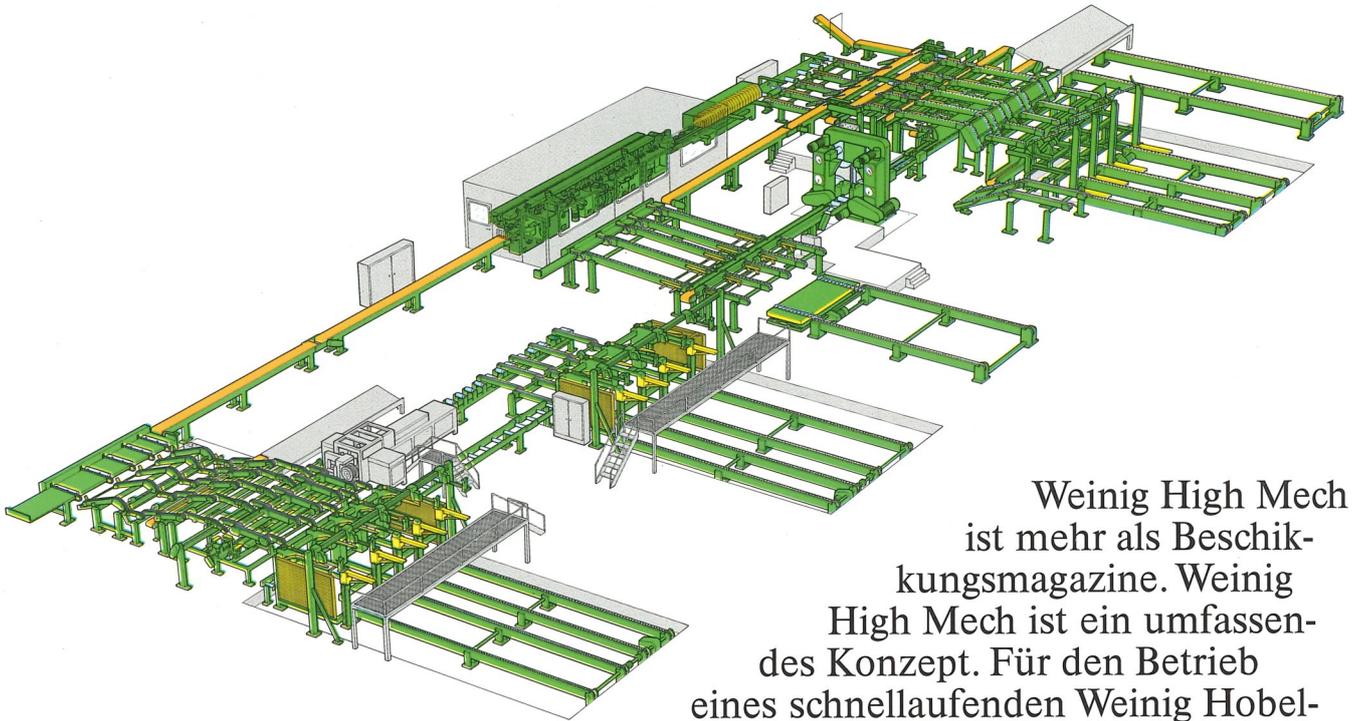
Querförderer

Förderlänge	1000 mm
Bauhöhe	810 mm
Bauhöhe einstellbar	+/- 50 mm
Anzahl der Bahnen (davon 3 fest, eine auf Holzlänge einstellbar)	4
Vorschubgeschwindigkeit	ca. 18 m/min.
Vorschubmotor	0,5 kW (0,7 PS)

Beschleuniger

Vorschubwalzenbreite	50 mm
Angetriebene Vorschubwalzen	2 oben, 2 unten
Vorschubmotor, hydraulisch	5,5 kW (7,5 PS)
Durchmesser Vorschubwalze	170 u. 125 mm
Einzugschwindigkeit, stufenlos regelbar	15-140 m/min.
max. Taktzahl/min.	80

Weinig Mechanisierungen: Schneller als der Mensch!

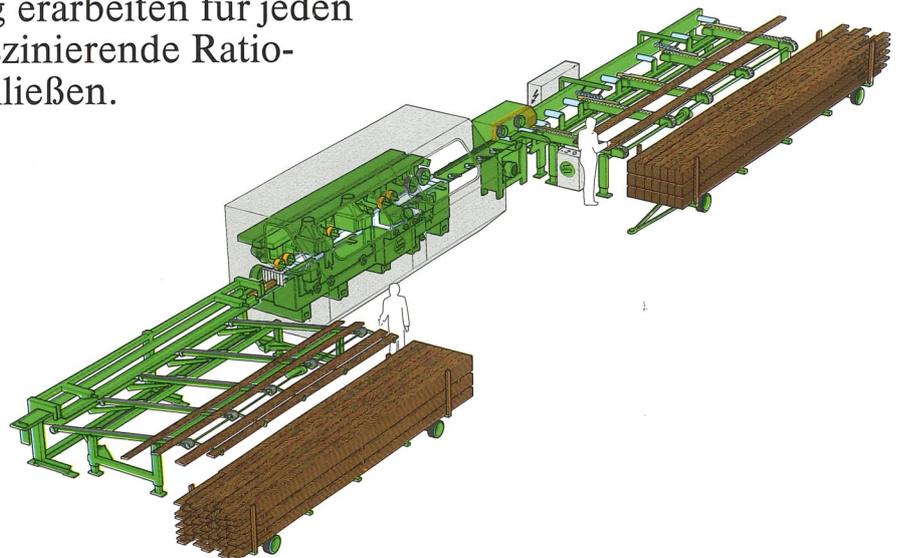


Weinig High Mech ist mehr als Beschickungsmagazine. Weinig High Mech ist ein umfassendes Konzept. Für den Betrieb eines schnellaufenden Weinig Hobel- und Kehlautomaten ist ein solches Konzept zwingende Notwendigkeit. Denn niemand

kann einen Weinig Hydromat so schnell beschicken, wie er Hölzer bearbeiten kann. Und keiner ist flink genug, um so viel gehobelte oder profilierte Ware abzunehmen, wie er ausstößt.

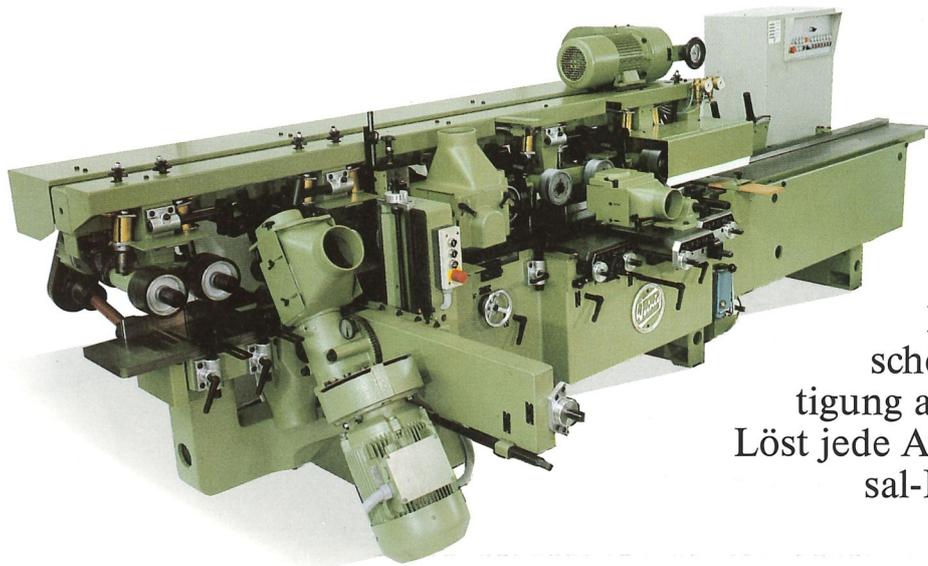
Bearbeitungsmaschinen und Mechanisierungsanlagen wollen präzise aufeinander abgestimmt sein.

Die Spezialisten von Weinig erarbeiten für jeden Einzelfall Lösungen, die faszinierende Rationalisierungspotentiale erschließen.



Weinig High Mech.

Weinig bietet mehr.

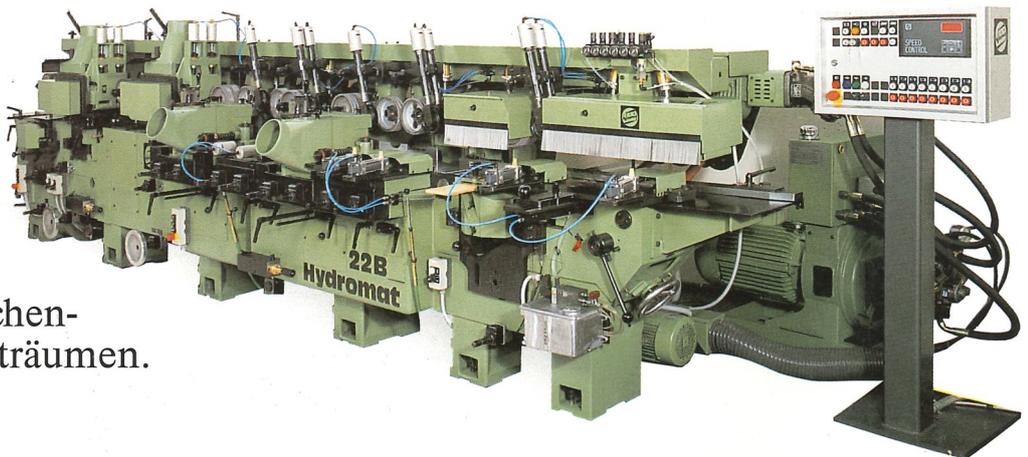


Der Weinig Unimat. Keine Kehlmaschine der Welt ist in so vielen Betrieben im Einsatz. In Fenster- und Türenfabriken. In Möbelbetrieben. In der Leistenfertigung. So leicht an spezifische technische Anforderungen einer Fertigung anzupassen wie sonst keine. Löst jede Aufgabe, die an eine Universal-Kehlmaschine gestellt wird.

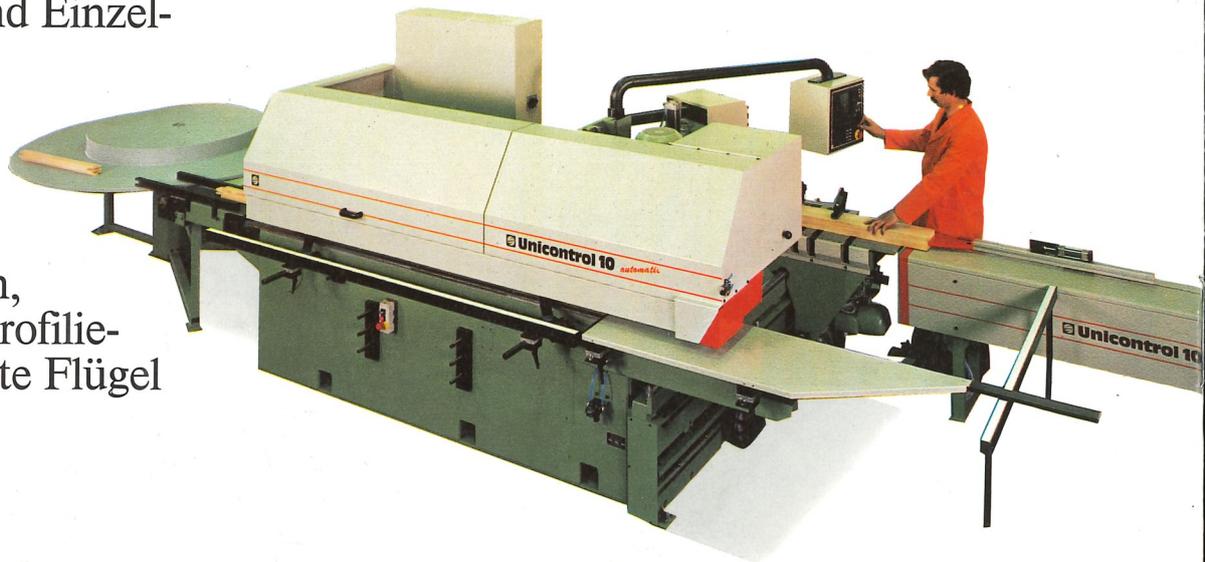


Der Weinig Rondamat. Das Schleifmaschinen-Programm für Hobel- und Profilmesser. Von der preisgünstigen manuellen bis zur automatischen Version, die in wenigen Minuten Schablone und Profilmesser fertigt. So werden Sie unabhängig von Werkzeuglieferanten und sind schneller als andere.

Der Weinig-Hydromat. Schwer, breit und schnell. Das Hobel- und Kehlsystem mit jeder gewünschten Spindelzahl und -anordnung. Mit Vorschub bis zu 200 m/min. Mit Oberflächenqualität, von der andere träumen.



Die Weinig Fenstermaschine. Unicontrol. Das Bearbeitungscenter für die Fertigung von Holzfenstern in Klein- und Mittelbetrieben – und im Großbetrieb für kleine Serien und Einzel Fenster. Schnell umrüstbar. Für Quer- und Längsbearbeitung: ablängen, zapfen, schlitzen, längsprofilieren und verleimte Flügel umfräsen.



Die Weinig-Werksanlagen in Tauberbischofsheim. Das Werksgelände umfaßt 120.000 m². Die überbauten Produktionsstätten sind 40.000 m² groß. Hier werden nicht nur die weltweit bekannten Weinig-Produkte hergestellt. Hier ist auch das Vorführ- und Schulungs-Center, in dem sich jährlich Tausende von Holzfachleuten aus aller Welt an den modernsten Bearbeitungs-Systemen informieren und ausbilden lassen. Herzlich willkommen.

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
Postfach 1440
D-6972 Tauberbischofsheim
Telefon (0) 93 41/86-0
Telefax (0) 93 41/70 80
Telex 6 89 511
Bundesrepublik Deutschland



Frag' Weinig.