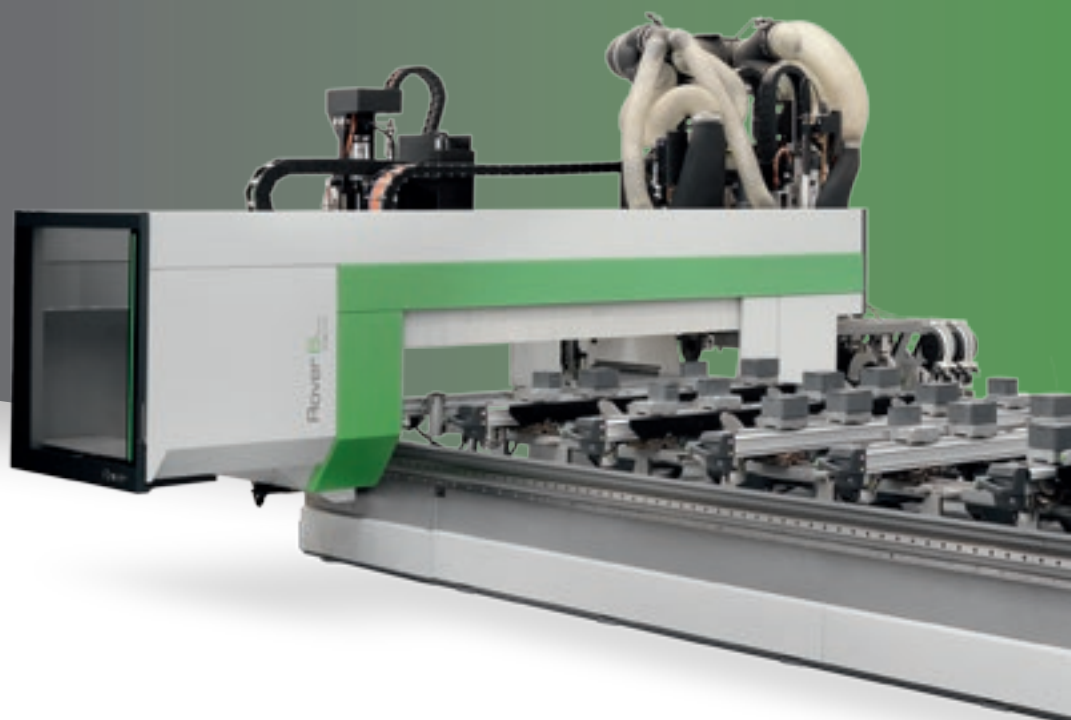


RO VER В EDGE

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

 **BIESSE**

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ФИГУРНОЙ КРОМКООБЛИЦОВКИ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. И всё это при сохранении высоких стандартов качества, персонализации произведенных изделий с быстрыми и точными сроками поставки и соответствии требованиям самых креативных дизайнеров.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Кромкооблицовывающие обрабатывающие центры серии **Rover B Edge** предлагают возможность полностью выполнить на одном станке обработку профилированной и кромкооблицованной детали. Широкая гамма размеров, рабочих групп и доступных технологий делают **Rover B Edge** способным удовлетворить все производственные потребности средних и больших предприятий или участков по производству образцов.



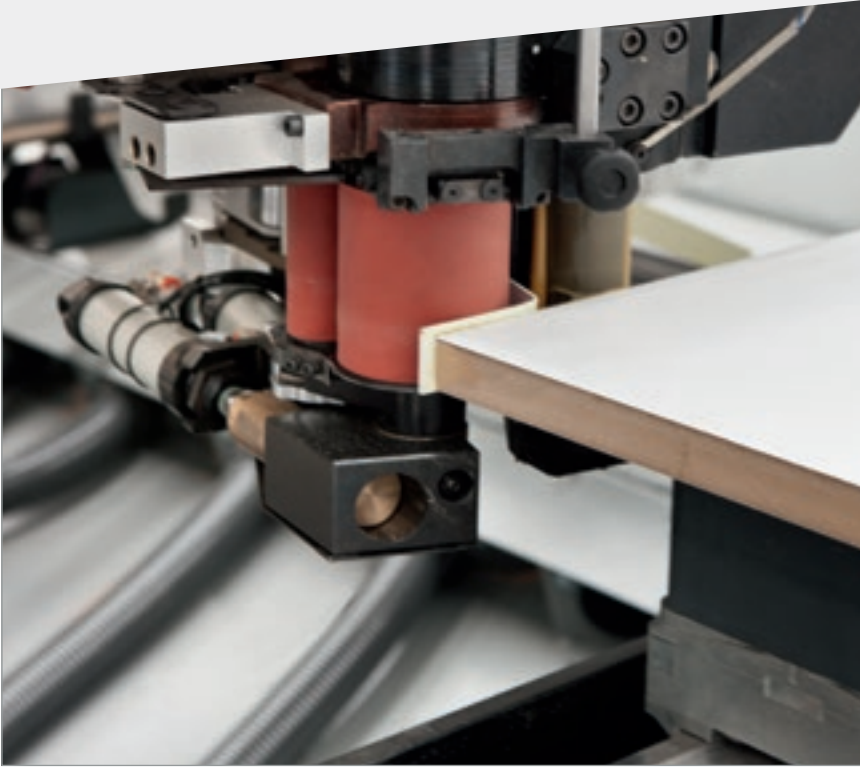
ROVER B EDGE

- ✓ УНИКАЛЬНЫЕ НА РЫНКЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВЫСОКИХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ КАЧЕСТВ
- ✓ МАКСИМАЛЬНОЕ УДЕРЖАНИЕ КРОМКИ
- ✓ ВОЗМОЖНОСТЬ ПОЛНОЙ ОБРАБОТКИ БОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ
- ✓ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОСНАЩЕНИЯ
- ✓ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ
- ✓ ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И УДОБНЫМИ.

БЕЗУПРЕЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ВСЕХ ОБРАБОТОК

Rover B Edge позволяет выполнять обработки множества типов на одном станке, обеспечивая качество, точность и долговечность.





УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ НА РЫНКЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОТЛИЧНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ КАЧЕСТВ

5 персонализируемых конфигураций, соответствующих разнообразным.



Конфигурация, которая отвечает потребности в гибкости производства без отказа от высокой производительности. Сочетание 5-осевой и 4-осевой групп может обрабатывать любой тип продукта.



5-осевая головка мощностью 16,5 кВт, предназначенная для обработки массива. Большая мощность и прочность для использования больших инструментов и выполнения более тяжелых обработок.

Компактность пятой оси в сочетании с высокой производительностью сверления которая может варьироваться в широком диапазоне обработок, от обработки деталей простой геометрии до сложнейших деталей сложным.



Команда специалистов, менеджеров-консультантов по продукции, способна определить производственные потребности и подобрать наиболее подходящую комплектацию станка.



Конфигурация с 3 или 4 осями может выполнять все обработки мебельных деталей при небольших вложениях.



Конфигурация с двойным электрошпинделем с 4 осями предназначена для тех, кому требуется большая производительность, оптимизируя стоимость без ущерба для качества.

Конфигурация высокой производительности. Одновременная обработка фрезерованием и сверлением при смене инструмента в "скрытом" времени.

ROVER EDGE

НАДЕЖНАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА

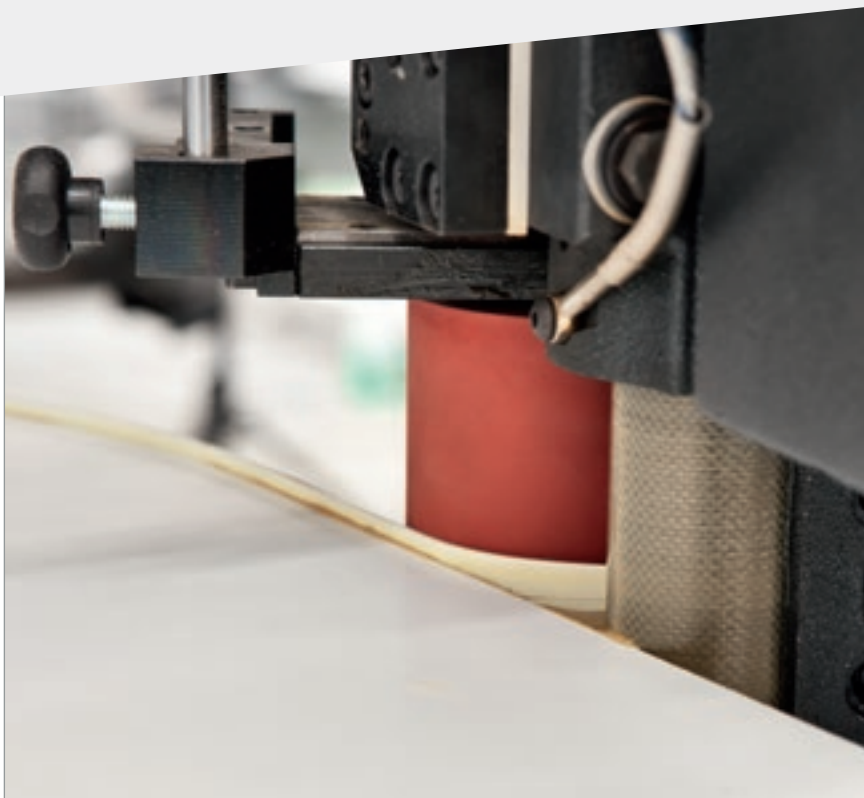
Максимальное прилегание при нанесении клея, возможность нанесения тонкой и прозрачной кромки 3D, простое обслуживание и очистка панели во время рабочего цикла.

Кромкооблицовка всегда основывалась на нанесении клея непосредственно на панель; Biesse сохранила этот принцип, применяя его повсеместно в линейной кромкооблицовке, а также кромкооблицовке гнутых изделий, осуществляемой на обрабатывающих центрах.



МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ КРОМКИ

Максимальное качество прижима кромки в фазе наклеивания на фигурные детали благодаря системе прижима кромки, оснащенной двумя роликами.



Как и в линейных кромкооблицовочных станках, клей наносится непосредственно на панель для обеспечения максимального качества наклеивания. Позволяет наносить тонкие или прозрачные (3D) кромки в тех же условиях, что и толстые и более прочные кромки.



Загрузка клея происходит в скрытое время при помощи системы подачи твёрдых гранул в клеевую группу. Хранение клея в гранулах с плавлением только необходимого для обработки количества обеспечивает поддержание максимальных характеристик клея, сохраняющего свои клеящие свойства

СИЛЬНАЯ И СТОЙКАЯ АДГЕЗИЯ

Biesse предлагает специфические решения для использования полиуретанового клея, устойчивого к воздействию тепла, влажности и воды.



Устройство предварительного расплава Nordson для высокой производительности - эксклюзивная система прямой инъекции для непрерывной обработки при значительном расходе и большой скорости.



Комплект быстрой смены двойного прижимного ролика для версии с маленьким диаметром. Обеспечивает правильное прижимание для возможности быстрого перехода от использования жестких кромок к нанесению тонких кромок на узких радиусах.



Дополнительные клеевые ванночки, оснащенные электрической системой, с быстрым отсоединением, в том числе для полиуретанового клея в гранулах.

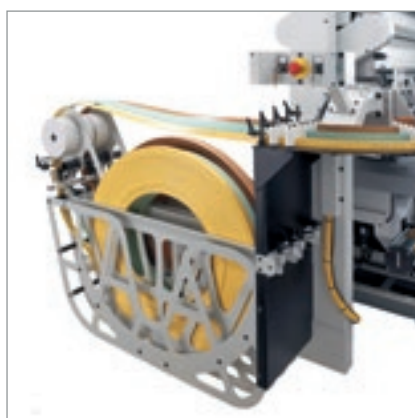
РЕШЕНИЯ, УВЕЛИЧИВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНКА



Автоматический магазин кромки, установленный на каретке X, позволяет пользователю выбирать между тонкой и толстой кромкой во время одного цикла обработки.



До 6 постоянно доступных на станке рулонов для быстрой подачи кромки.

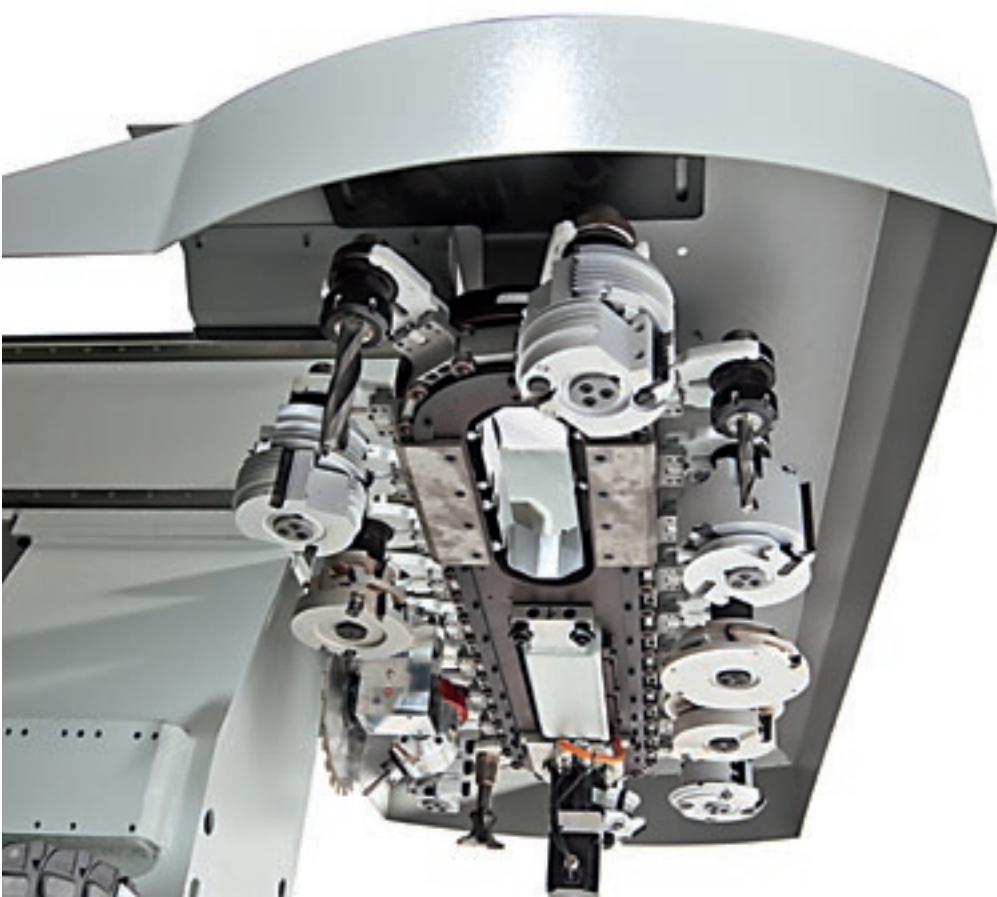


Тонкие или толстые кромки, предварительно нарезанные или в рулоне, с ручной или автоматической подачей. До 6 постоянно доступных на станке рулонов для быстрой подачи кромки

На станке можно установить до 41 агрегата и инструмента.



Простая и быстрая замена сверл благодаря эксклюзивной системе быстрого крепления шпинделей.



При переходе от одной обработки к другой оператор не должен выполнять операций по оснащению благодаря большому количеству инструментов и агрегатов, имеющихся на станке.

RAY FORCE SYSTEM

УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

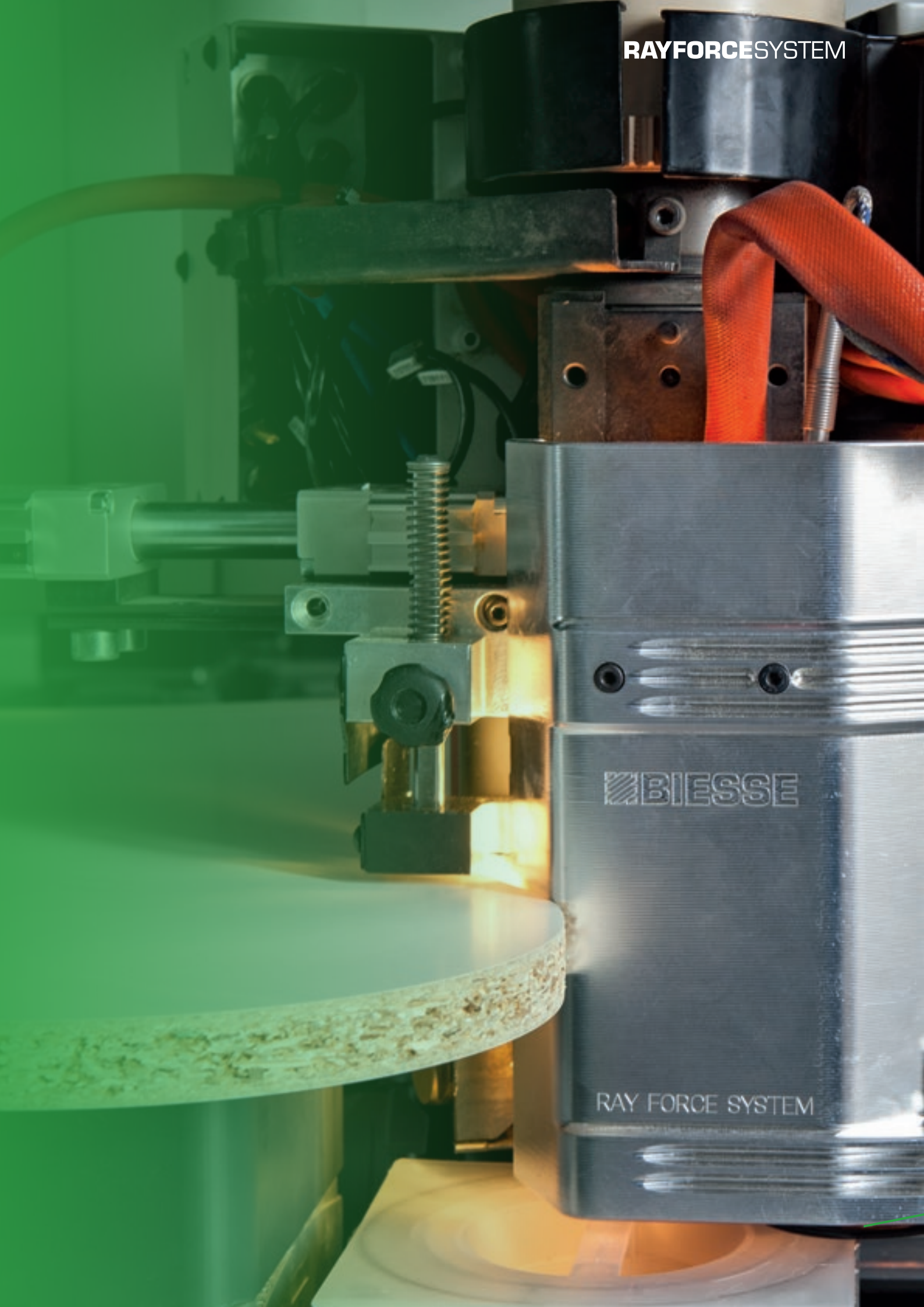
Высокотехнологичное оборудование Biesse отвечает все более сложным запросам рынка. Компания разработала новейшую, уникальную в своем роде технологию для кромкооблицовки фасонных щитовых деталей: RAY FORCE SYSTEM.

Ее революционность заключается в уникальном методе, предусматривающем плавление реактивного слоя под действием инфракрасных ламп. Решение во многом аналогично технологии Air Force System для линейной кромкооблицовки.

Уникальные преимущества:

- высочайшее качество отделки,
- меньшее энергопотребление,
- простота использования.

RAYFORCESYSTEM



BIESSE

RAY FORCE SYSTEM

МНОЖЕСТВО РЕШЕНИЙ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ИДЕАЛЬНОГО КАЧЕСТВА

Агрегат финишной отделки кромки с тремя функциями. Высокие скорости подачи и вращения до 14000 об/мин. Наилучшим образом подходит для панелей с деликатными и глянцевыми поверхностями, а также с покрытием защитной плёнкой.



АГРЕГАТЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ КРОМКИ



АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРИКЛЕИВАНИЯ И ОТДЕЛКИ МЕСТА СОЕДИНЕНИЯ КРОМКИ, КЛЕЯ И ПАНЕЛИ.



Продувочный агрегат и подача антиадгезионной жидкости.



Щёточный агрегат с подачей очищающей жидкости на клеевой шов.



Продувочная группа с холодным или горячим воздухом.



Продувочная группа.



Продувочная группа с 4 выходами, в том числе используемая с агрегатами для отделки кромки.

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ, СОХРАНЯЕМАЯ В ТЕЧЕНИЕ ДОЛГОГО ВРЕМЕНИ

Портальная конструкция разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Прочность и отсутствие вибраций являются гарантией постоянного и неизменного качества произведенной продукции.



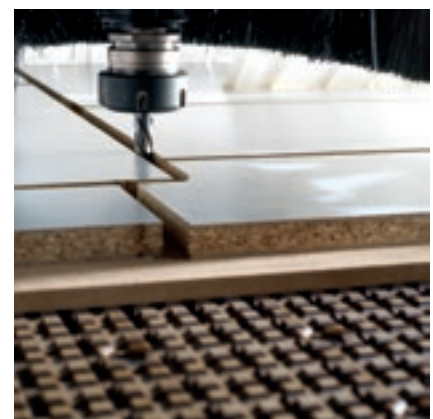
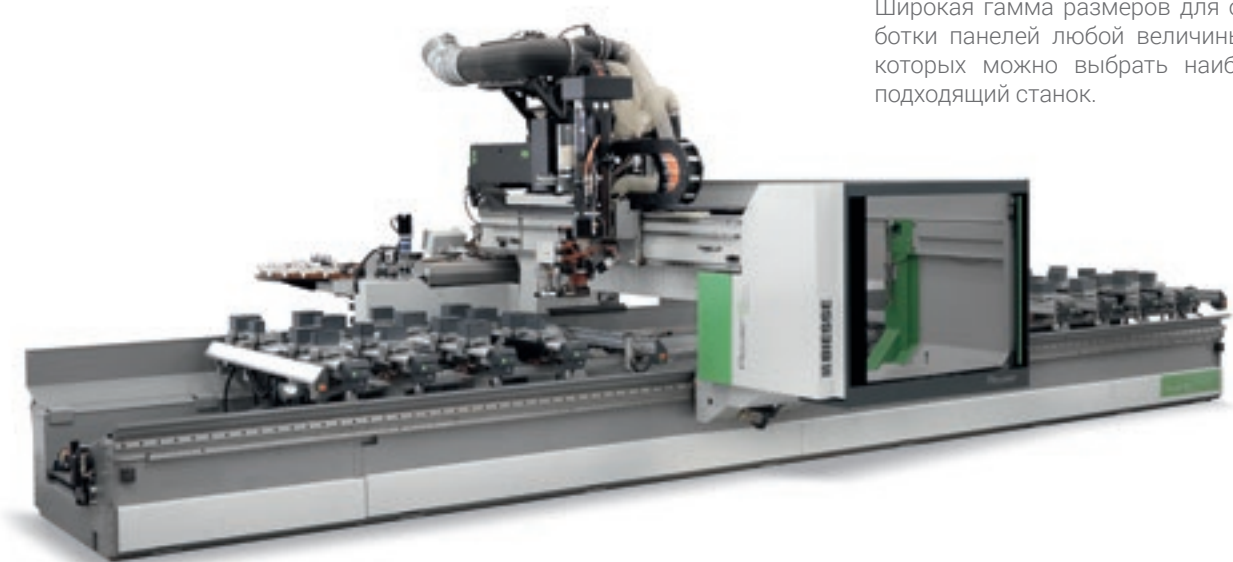
Двойной привод по оси X позволяет достигать больших скоростей и ускорений при сохранении высокой точности и качества отделки.

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОЛНОЙ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ

Прочная структура и ширина оси Y позволяют обрабатывать панели до 2208 мм всеми доступными инструментами.



Широкая гамма размеров для обработки панелей любой величины, из которых можно выбрать наиболее подходящий станок.



Два станка в одном: все функции и качество настоящего стола пантографа обеспечиваются CFT (Convertible Flat Table), позволяя осуществлять обработку тонких панелей, обработки по технологии nesting и folding на одном станке со столом с планками.

IDE NTITY

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

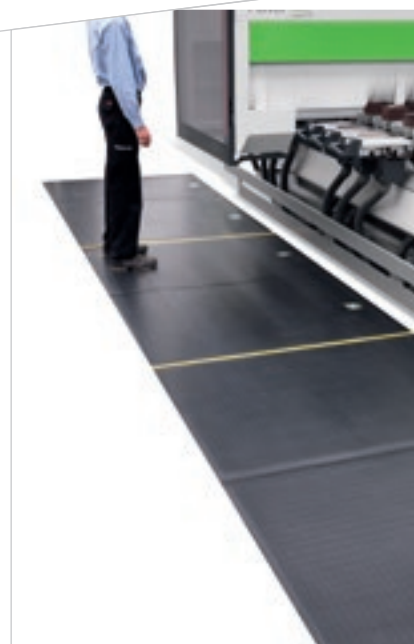
Инновационная и концептуальная эстетика характеризует отличительную неповторимость Biesse.

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости оператору. Имеет светодиод с 5 цветами, показывающий в реальном времени состояние станка, и позволяет удобно и в полной безопасности отслеживать фазы обработки.

ROVER

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Станки **Biesse** разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условия для оператора.



Чувствительные коврики позволяют станку постоянно работать на максимальной скорости.



Боковые шторы для защиты рабочей группы, подвижные с целью дать возможность работать на максимальной скорости при полной безопасности.

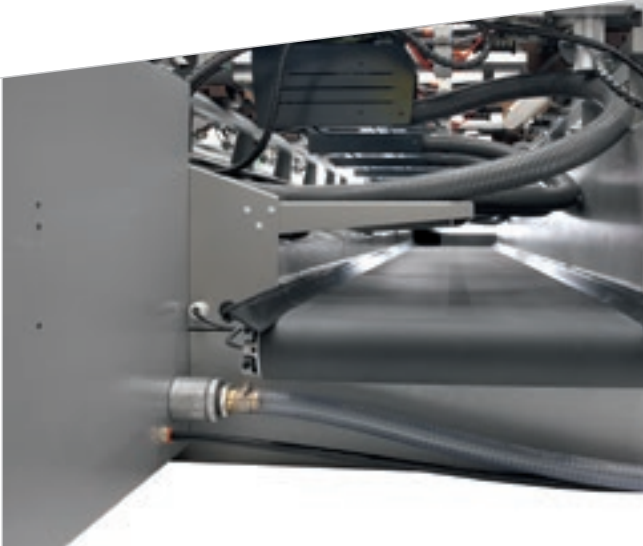


Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.

Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.



МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПРОДУКЦИИ И ФАБРИКИ



Ленточный транспортёр с электроприводом для удаления стружки и обрезков.



Дефлектор стружки, управляемый ЧПУ.



Вытяжной кожух, регулируемый по 6 положениям, имеющий группу продувки для очистки панели при нанесении крошки.

САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ



▣ bPAD

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.



▣ bTOUCH

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

**BPAD И bTOUCH - ЭТО ОПЦИИ, КОТОРЫЕ ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ
ПРИБРЕТЕНЫ ОТДЕЛЬНО ПОСЛЕ ЗАКАЗА СТАНКА ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ
ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ .**

INDUSTRY 4.0 READY



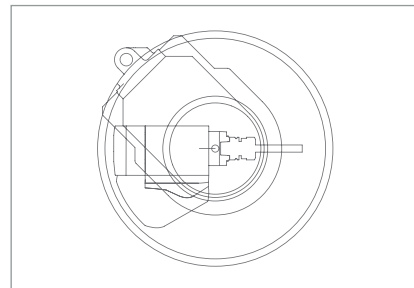
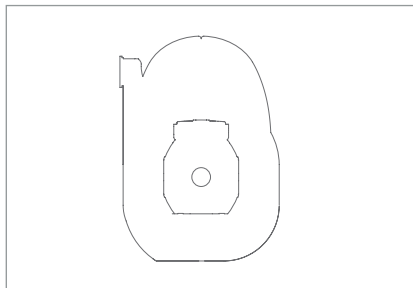
Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.



Задачей Biesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается обработкой дерева и других материалов.

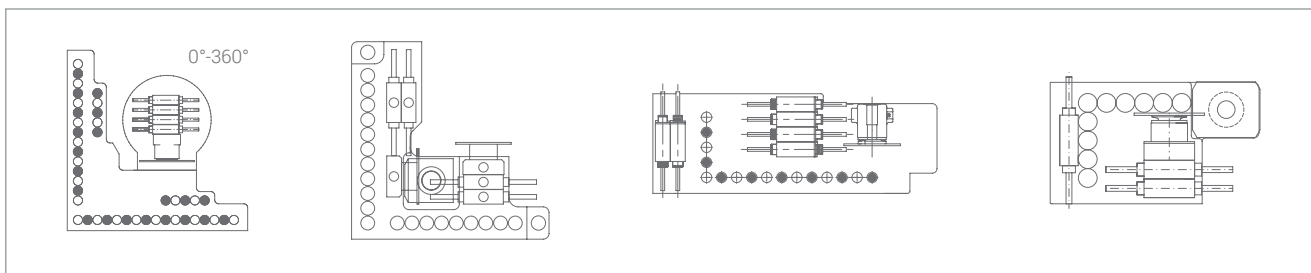
INDUSTRY 4.0 READY

КОМПЛЕКТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ГРУППЫ

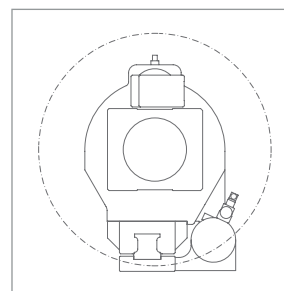
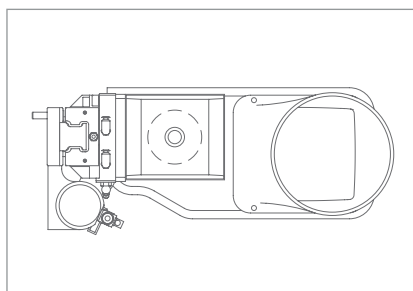
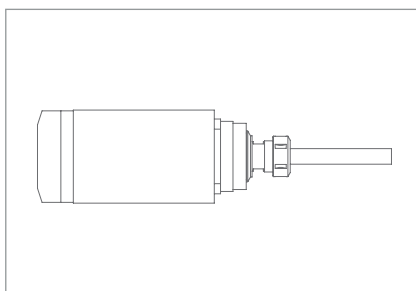


Фрезервальная группа с воздушным или жидкостным охлаждением, с креплением ISO 30, HSK F63 и HSK E63 и мощностью от 13,2 кВт до 19,2 кВт.

5-осевая фрезервальная группа мощностью от 13 до 16,5 кВт.



Сверильные головки доступны на 9 - 42 позиций: TCH9L, BH17L, BH29L, BH30 2L, BHC42.



Устройство для горизонтального сверления с 1 выходами.

Устройство для горизонтального сверления мощностью 6 кВт.

Многофункциональная группа с вращением на 360°.



Электрoшпиндели, сверлильные головки и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, предприятием, являющемся мировым лидером в секторе мехатроники.



Новая ось C Torque: более точная, более быстрая, более прочная.



Новая сверлильная головка VN30 2L оснащена автоматической смазкой и металлической вытяжкой для более долгого срока службы и имеет жидкостное охлаждение для гарантии максимальной точности.



Фиксированный вертикальный двигатель предназначен для дополнительных обработок по фрезерованию (слот, антискол, ...).



Горизонтальный двигатель с 1 выходом предназначен для выполнения выборки под замок



Многофункциональная группа, с непрерывным вращением на 360° с ЧПУ может вмещать агрегаты для выполнения специфических обработок (выборка под замок, места под петли, глубокое горизонтальное сверление, торцевание и т.д).

РЕШЕНИЯ ПО ЗАГРУЗКЕ И ВЫГРУЗКЕ

Автоматизированная ячейка для обработки партий панелей или дверей.

Synchro это устройство для перемещения деталей с 4 осями, управляемыми по команде обрабатывающего центра Rover. Отбирает обрабатываемую деталь из стопы, позиционирует её по одному из координатных центров обрабатывающего центра, и по окончании обработки укладывает её на место, предназначенное для обработанных панелей. Рабочий цикл выполняется автоматически до окончания обрабатываемой партии.



Устройство для отбора пористых панелей или панелей с деликатным покрытием

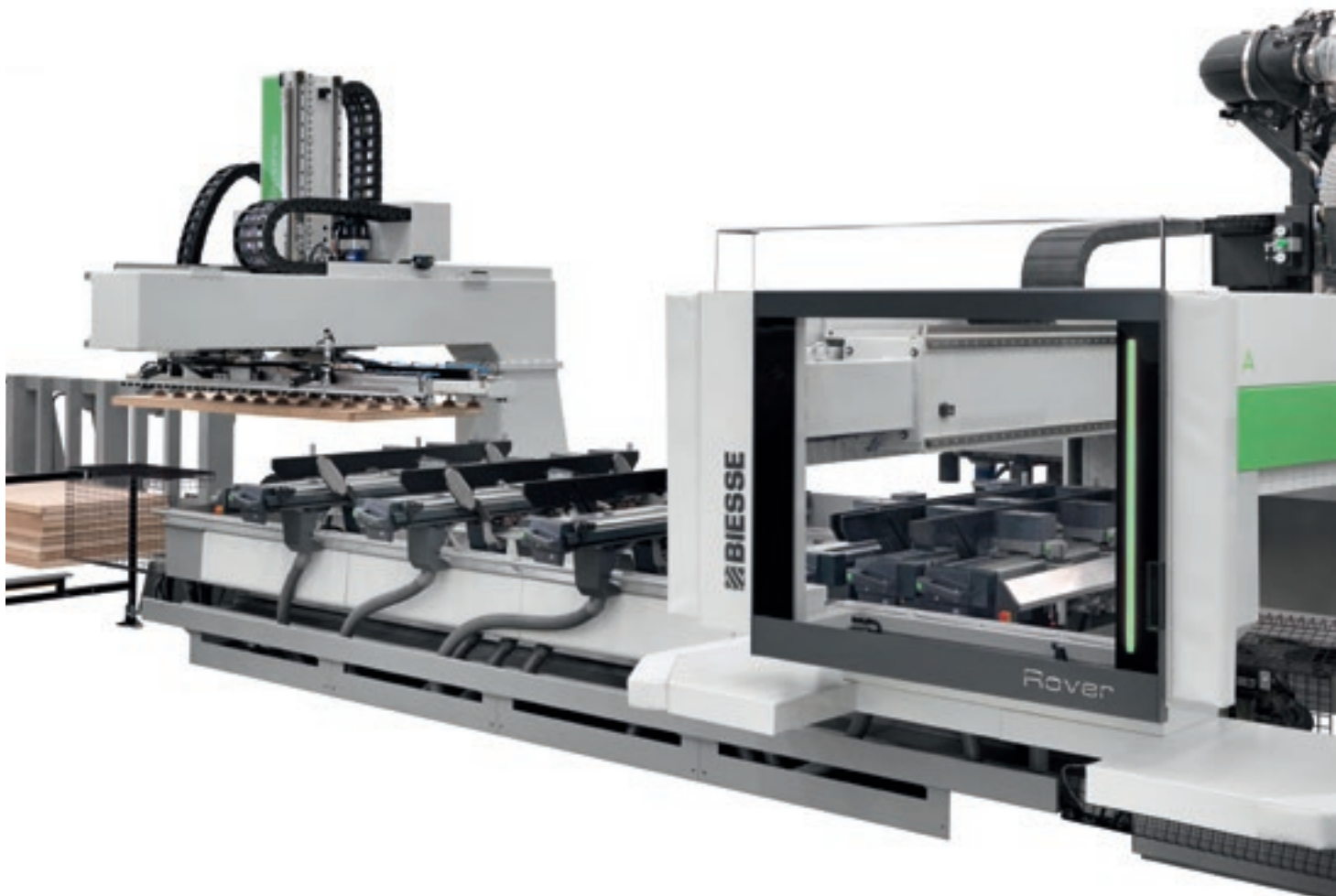
Увеличивает надёжность и повторяемость позиционирования автоматического цикла функционирования даже при наличии пористого материала или панелей с деликатным покрытием, часто имеющим защитную плёнку.



Устройство отбора панелей с автоматическим позиционированием планок с присосками

В зависимости от размеров отбираемой панели:

- ▶ не требует вмешательства оператора для добавления или удаления планок с присосками
- ▶ значительное сокращение времени простоя при смене формата
- ▶ снижение риска столкновения при ошибочном оснащении.



Synchro способен обрабатывать стопы панелей различных размеров благодаря устройству для базирования стопы и циклу предварительного выравнивания панели, что осуществляется за скрытое время, пока обрабатывающий центр Rover производит обработку предыдущей панели.

Synchro может располагаться справа или слева от обрабатывающего центра. Потoki материалов совпадают с производственным циклом предприятия клиента.

- ▶ Устраняются риски повреждения материалов вследствие ручных действий с панелями
- ▶ очень простой в пользовании интерфейс, встроенный в среду программирования Обрабатывающего центра.

ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СТАНОВИТСЯ ДОСТУПНОЙ И ИНТУИТИВНОЙ

**VSOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ КАЛЬНЫМ
МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ
ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.





УПРОЩЕНИЕ ПРОГРАММИРОВАНИЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

VEDGE - ЭТО ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРУЕМЫЙ ПЛАГИН VSUITE ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ. ИСПОЛЬЗУЯ СРЕДСТВА ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СИМУЛЯЦИИ VSUITE, VEDGE ДЕЛАЕТ ИСПОЛНИМОЙ И БЕЗОПАСНОЙ КРОМКООБЛИЦОВКУ НАИБОЛЕЕ СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ С УНИКАЛЬНОЙ ПРОСТОТОЙ.

- Автоматическая выдача последовательности обработок при кромкооблицовке.
- Добавление обучающей информации о ПО в зависимости от производственной необходимости.
- Упрощение управления устройствами кромкооблицовки.



ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ

ВСABINET - ЭТО МОДУЛЬ BSUITE ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ. ПОЗВОЛЯЕТ АНАЛИЗИРОВАТЬ ДИЗАЙН ПОМЕЩЕНИЯ И БЫСТРО ОПРЕДЕЛЯТЬ ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КОТОРЫЕ ЕГО СОСТАВЛЯЮТ.

- Даёт возможность с необычайной простотой разрабатывать отдельные предметы мебели или полностью меблировку помещения.
- Максимальная интеграция с bSuite для перехода от проектирования к производству в несколько кликов.
- Полный контроль и максимальная оптимизация процесса разработки и создания мебели для достижения большего уровня эффективности.

BCABINET



BCABINET

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

iOT
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и эффективное взаимодействие между отделами Сервиса и Запасных частей. Служба поддержки Ключевых Клиентов Biesse в собственных центрах и/или на производственных фабриках.

СЕРВИС BIESSE

- ▀ Установка и запуск станков и систем.
- ▀ Центр для обучения технических специалистов Biesse, а также дилеров; обучение клиентов непосредственно на предприятии клиента.
- ▀ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▀ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▀ Обновление программного обеспечения.

500

специалистов Biesse в Италии и во всём мире.

50

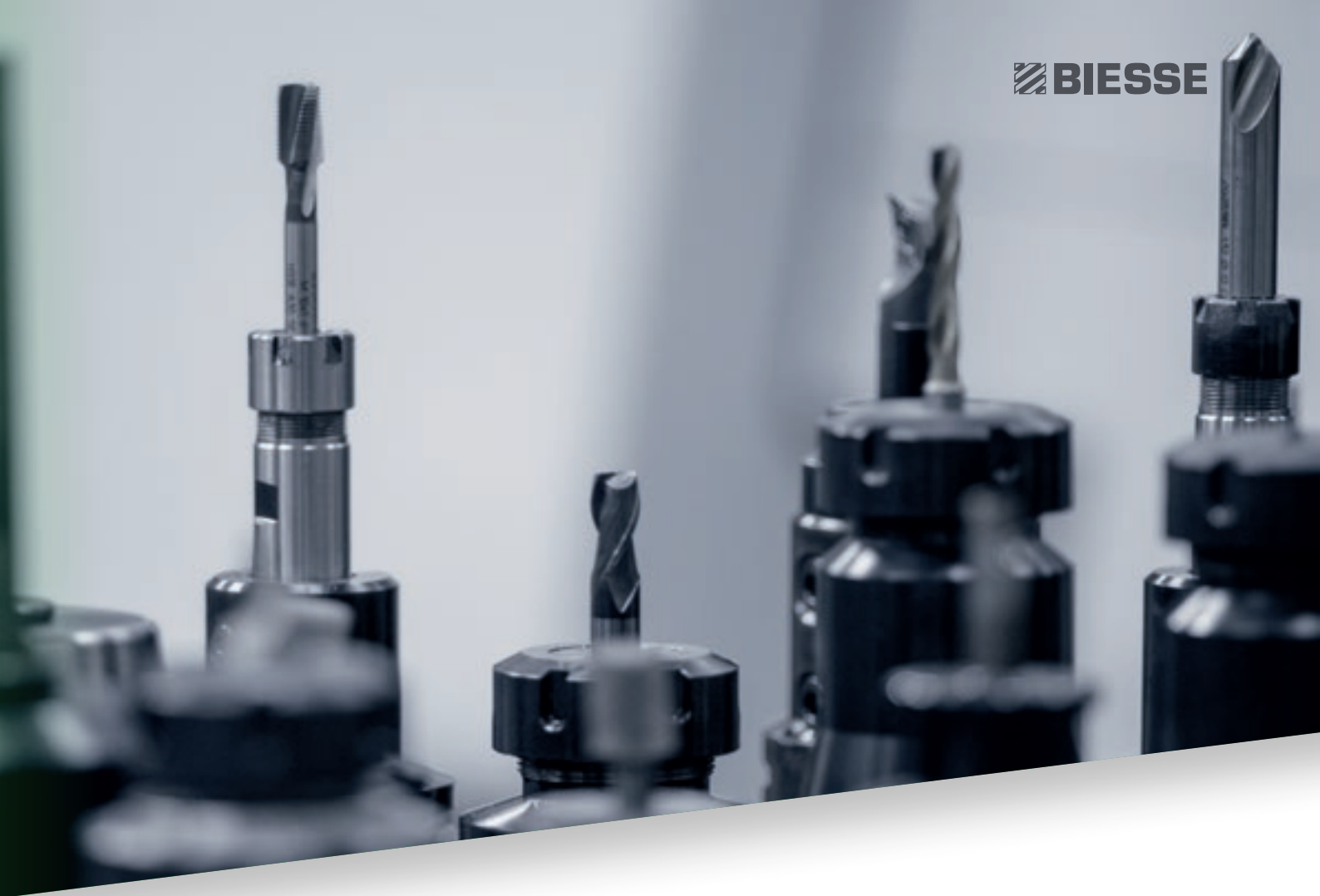
специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred in the foreground and background. The lighting is dramatic, highlighting the metallic textures and sharp edges of the tools.

Компания Biesse поддерживает прямые и открытые отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание благодаря специальным подразделениям: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запасных частей Biesse, и обеспечивающие ежедневные доставки.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%

заказов, выполненных в назначенное время.

100

специалистов по запасным частям в Италии и в мире.

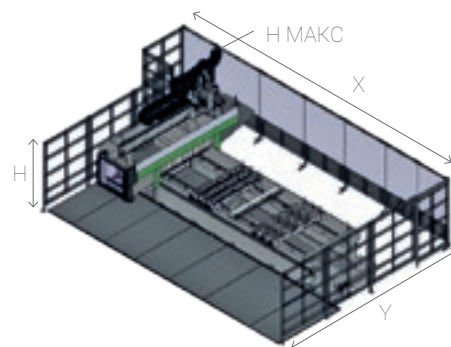
500

заказов, обрабатываемых каждый день.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

		X1 Фрезерование	Y1 Фрезерование	X2 Кромкооблицовка	Y2 Кромкооблицовка	Z1 Фрезерование модуль H74	Z2 Фрезерование модуль H29
Rover B Edge 1638	мм	3855	1600	2900	1600	245	290
	inches	151,8	63,0	114,2	63,0	9,6	11,4
Rover B Edge 1660	мм	5055	1600	4100	1600	245	290
	inches	199,0	63,0	161,4	63,0	9,6	11,4
Rover B Edge 1667	мм	6735	1600	5780	1600	245	290
	inches	265,2	63,0	227,6	63,0	9,6	11,4
Rover B Edge 1684	мм	8415	1600	7460	1600	245	290
	inches	331,3	63,0	293,7	63,0	9,6	11,4
Rover B Edge 1650	мм	5055	1900	4100	1900	245	290
	inches	199,0	74,8	161,4	74,8	9,6	11,4
Rover B Edge 1667	мм	6735	1900	5780	1900	245	290
	inches	265,2	74,8	227,6	74,8	9,6	11,4
Rover B Edge 1984	мм	8415	1900	7460	1900	245	290
	inches	331,3	74,8	293,7	74,8	9,6	11,4
Rover B Edge 2250	мм	5055	2200	4100	2200	245	290
	inches	199,0	86,6	161,4	86,6	9,6	11,4
Rover B Edge 2267	мм	6735	2200	5780	2200	245	290
	inches	265,2	86,6	227,6	86,6	9,6	11,4
Rover B Edge 2284	мм	8415	2200	7460	2200	245	290
	inches	331,3	86,6	293,7	86,6	9,6	11,4



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

	X	X*	Y	H	H МАКС
	мм	мм	мм	мм	мм
Rover B Edge 1638	8440	8680	5990	2000	2650
Rover B Edge 1650	9620	9860	5990	2000	2650
Rover B Edge 1667	11280	11520	5990	2000	2650
Rover B Edge 1684	12980	13220	5990	2000	2650
Rover B Edge 1950	9620	9860	6340	2000	2650
Rover B Edge 1967	11520	11280	6340	2000	2650
Rover B Edge 1984	12980	13220	6340	2000	2650
Rover B Edge 2250	9620	9860	6680	2000	2650
Rover B Edge 2267	11520	11280	6680	2000	2650
Rover B Edge 2284	12980	13220	6680	2000	2650



РАБОЧИЕ ЗОНЫ SYNCHRO

		MIN	МАКС
Длина	мм	500	2500
Ширина	мм	200	1350
Толщина	мм	16	60
Вес кг	Kg	-	100
Полезная высота стопы	мм	-	1000
Высота стопы от пола (включая Европаллет 145 мм)	мм	-	1145
Скорость осей X / Y / Z		85/85/30 m/min	
Толщина по краю		0,4-3 мм	
Рабочая толщина панели		10-60 мм	
Число рулонов		02/04/06	



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Blesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при прохождении панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ ЦЕНТРОВ BIESSE С ЧПУ

CNC - КРОМКООБЛИЦОВКА



ROVER A EDGE



ROVER B EDGE



ROVER C EDGE



EDGE LINE

MADE WITH BIESSE

ТЕХНОЛОГИИ ГРУППЫ GRUPPO BIESSE ПОДДЕРЖИВАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕБЕЛИ В МИРЕ.

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики. “Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии. Также было необходимо увеличение производственной мощности. Biesse представила нам ре-

шение, которое нам очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов – инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная. Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.

LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ
МИРУ.**



BIESSEGROUP

